



SUBGERENCIA DE LOGISTICA

Municipalidad de
Chorrillos



"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

**ACTA DE PRESENTACION, ADMISION, EVALUACION, CALIFICACION, Y
OTORGAMIENTO DE BUENA PRO, DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN**

LICITACION PUBLICA -SM-13-2023-CS-MDCH-1
(PRIMERA CONVOCATORIA)

**ADQUISICION DE UNIFORMES E IMPLEMENTACION PARA EL PERSONAL DE LA
SUBGERENCIA DE SERENAZGO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS**

En la ciudad de Chorrillos, a los 24 días del mes de enero del 2024, el comité de selección designado mediante Formato N° 4, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección Licitación Pública - SM-13-2023-CS-MDCH-1, para la adquisición de uniformes e implementación para el personal de la subgerencia de serenazgo de la municipalidad distrital de Chorrillos, se procede con revisar y verificar las ofertas recibidas por el seace.

1. Sobre el Comité de Selección:

El Presidente del Comité de Selección; en la fecha programada en el cronograma respectivo, da inicio al acto haciendo referencia a los antecedentes del procedimiento de selección, indicando estar actuando en forma colegiada y autónoma en sus decisiones con respecto a la evaluación y calificación de las ofertas, contemplando estrictamente los principios que rigen las contrataciones públicas.

2. De los participantes:

De acuerdo al cronograma establecido, publicado en el seace, se registraron los siguientes participantes:

N°	RUC	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	10003740582	SANCHEZ FLORES LUIS HUMBERTO	2023-12-18 01:26:26.0	Válido
2	10406562200	BRAÑEZ BARONA SANTIAGO PEDRO	2023-12-14 11:31:51.0	Válido
3	20501842347	INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO SOCIEDAD ANONIMA - INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.	2023-12-01 07:54:51.0	Válido
4	20506428361	I.C.G. CONTRATISTAS GENERALES S.A.C.	2023-12-04 18:21:06.0	Válido
5	20510848455	CORPORACION PROVEEDOR MILITAR S.A.C.	2023-11-30 22:42:19.0	Válido
6	20519060711	GRUPO CORPORATIVO CHRISTIAN Y ASOCIADOS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - GRUCORP SAC	2023-12-10 22:29:23.0	Válido
7	20523061837	CREACIONES CARISA S.A.C.	2023-12-12 16:02:01.0	Válido
8	20536593145	CREACIONES EVER S.A.C.	2023-11-27 20:37:16.0	Válido
9	20543180140	METALES VELCOR SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - MEVELCOR S.A.C.	2023-12-08 09:28:56.0	Válido
10	20563660326	GRUPO TEXTIL ORVECA S.A.C.	2023-12-04 17:32:55.0	Válido
11	20602930522	CORPORACION MEDIC S & V S.A.C.	2023-12-14 09:29:58.0	Válido
12	20605106537	GLOBAL LOGISTICS VIEROCHKA S.A.C.	2023-11-29 11:53:20.0	Válido
13	20606119527	SAFESHIELD S.A.C.	2023-11-28 16:59:37.0	Válido
14	20606189711	EMPRESAS UNIDAS JM S.A.C.	2023-11-27 20:30:05.0	Válido



15	20606224690	SERVECE & INTEGRAL LIRCAY S.A.C.	2023-11-28 17:54:32.0	Válido
16	20608071483	TEXTILES JAMER S.A.C.	2023-12-11 20:33:32.0	Válido
17	20608345273	AXTIAL SERVICES S.A.C.	2023-12-28 17:50:56.0	Válido

3. De la presentación de ofertas:

En el día y hora establecida en el cronograma, los postores presentaron su oferta de manera electrónica, a través del seace.

Nº	RUC	Nombre o Razón Social	Fecha de presentación	Hora de presentación	Estado de la propuesta	Estado
1	20501842347	INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO SOCIEDAD ANONIMA - INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.	03/01/2024	20:25:16	Enviado	Valido

4. De la Admisión de las ofertas

Al respecto el comité de selección recepciono las muestra presentadas con guía de remisión N° 15166, asimismo con carta N° 002-2023-CS-LP-13-2024-CS-MDCH-1, de fecha 10.01.2024 El comité de selección corre traslado al gerente de seguridad ciudadana las muestras para su respectiva evaluación. Cabe indicar que la evaluación será realizada de acuerdo a la metodología planteada por el área usuaria.

Con documento de fecha, 15.01.2024 el Subgerente de Serenazgo remite el informe técnico N° 11012024 en el cual presenta la evaluación a las muestras presentadas por el postor INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A., que luego de todo un proceso de evaluación este concluye el **cumplimiento** de las especificaciones técnicas requeridas.

Acto seguido después de identificar la propuesta, y teniendo en consideración el informe técnico N° 11012024 se procede a evaluar las ofertas en el orden que fueron presentadas, todo con la finalidad de verificar la presentación de los documentos obligatorios y la lectura de las ofertas económicas del postor, el resultado de la revisión realizada el mismo se detalla en el cuadro del **Anexo 1**.

5. De la Evaluación de las ofertas.

Continuando con la Evaluación de ofertas, el órgano encargado de las contrataciones a cargo de la conducción del presente procedimiento de selección, ratifica lo resuelto en la admisibilidad de las ofertas; concluyendo que el postor en condición de ADMITIDO pase a la etapa de EVALUACION a fin de determinar el ORDEN DE PRELACION, el mismo se puede revisar en el cuadro del **Anexo 2**.



6. De la calificación de las ofertas.

Culminada la etapa de Evaluación de las ofertas presentadas y teniendo en cuenta el orden de prelación se procede a la Etapa de Calificación del numeral 3.2 de los Términos de Referencia del Capítulo III (Requisitos de Calificación) según las bases integradas del presente Procedimiento de Selección, el resultado de la calificación se detalla en el cuadro del **Anexo 3**.


7. Otorgamiento de la Buena Pro.

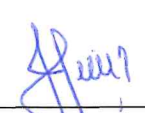
Habiéndose culminado con la evaluación y calificación el órgano encargado de las contrataciones procede con el otorgamiento de la buena pro¹ al postor, conforme se detalla a continuación:


Nomenclatura	LICITACION PUBLICA -SM-13-2023-CS-MDCH-1
Nº de Convocatoria	1
Objeto de Contratación	Adquisición
Descripción de Objeto	ADQUISICION DE UNIFORMES E IMPLEMENTACION PARA EL PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE SERENAZGO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS
Razón social del postor ganador	INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO SOCIEDAD ANONIMA - INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.
Monto Adjudicado	S/ 1,108,800.00

El Comité de selección – OEC acuerda, publicar a través del “Sistema Electrónico de Contrataciones del Estado - SEACE”, los resultados de la verificación de la documentación admisión, evaluación y calificación de ofertas y el otorgamiento de la Buena Pro.

No habiendo otro asunto que tratar, se dio por terminada la sesión, firmándose la presente acta en señal de conformidad.


Jesus Vargas Martinez
Miembro Titular


Jorge León Ruidias
Presidente Titular


Oscar Felipe Moreno Tupia
Miembro Titular

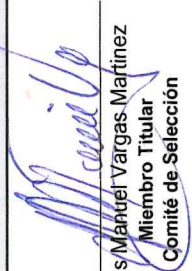
¹ Artículo 63. Notificación del otorgamiento de la buena pro, RLCE, “El otorgamiento de la buena pro se publica y se entiende notificado a través del SEACE, el mismo día de su realización, bajo responsabilidad del comité de selección u órgano encargado de las contrataciones, debiendo incluir el acta de otorgamiento de la buena pro y el cuadro comparativo, detallando los resultados de la calificación y evaluación.”, y ;
Numeral 76.3 del artículo 76. Otorgamiento de la Buena Pro “Definida la oferta ganadora, el comité de selección otorga la buena pro, mediante su publicación en el SEACE”.

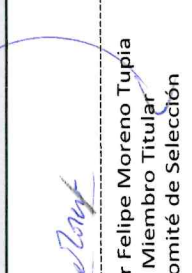
ANEXO N° 01

LICITACION PUBLICA -SM-13-2023-CS-MDCH-1

ADQUISICION DE UNIFORMES E IMPLEMENTACION PARA EL PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE SERENAZGO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS

VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE PROPUESTAS			
N°	VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE PROPUESTAS	ANEXO	POSTOR 1
			INDUSTRIA MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.
a)	Declaración jurada de datos del postor.	Anexo N° 1	Presenta / Cumple
b)	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. (...)	-	Presenta / Cumple
c)	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento.	Anexo N° 2	Presenta / Cumple
d)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas, contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección	Anexo N° 3	Presenta / Cumple
e)	Declaración jurada de plazo de entrega.	Anexo N° 4	Presenta / Cumple
f)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones.	Anexo N° 5	-
g)	El precio de la oferta en soles. Adjuntar obligatoriamente el El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	Anexo N° 6	Presenta / Cumple
Resultado de la Verificación			ADMITIDO


 Jesus Manuel Vargas Martinez
 Miembro Titular
 Comité de Selección


 Oscar Felipe Moreno Tupia
 Miembro Titular
 Comité de Selección


 Jorge Aurelio León Ruidias
 Presidente Titular
 Comité de Selección


ANEXO N° 2
LICITACION PUBLICA -SM-13-2023-CS-MDCH-1
ADQUISICION DE UNIFORMES E IMPLEMENTACION PARA EL PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE SERENAZGO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS

FACTOR DE EVALUACIÓN	Puntaje Máximo	INDUSTRIA MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.
A. PRECIO La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula: $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ i= Oferta P _i = Puntaje de la oferta a evaluar O _i =Precio i O _m = Precio de la oferta más baja PMP=Puntaje máximo del precio	80	S/. 1,108,800.00
PUNTAJE		80.00

OTROS FACTORES DE EVALUACIÓN	INDUSTRIA MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.	Puntaje Máximo
Evaluación: Se evaluará en función al plazo de entrega ofertado, el cual debe mejorar según concordancia al plazo de entrega establecido en las Especificaciones Técnicas. Acreditación: Se acreditará mediante la presentación de declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4).	Acredita experiencia requerida adjuntano el Anexo N° 4 plazo de entrega en 32 días calendarios	05
PUNTAJE		5.00

PUNTAJE TOTAL	85.00
----------------------	--------------


 Jesus Manuel Vargas Martinez
 Miembro Titular
 Comité de Selección


 Oscar Felipe Moreno Tupia
 Miembro Titular
 Comité de Selección



 Jorge Aurelio León Ruidías
 Presidente Titular
 Comité de Selección


ANEXO 3


LICITACION PUBLICA -SM-13-2023-CS-MDCH-1

ADQUISICION DE UNIFORMES E IMPLEMENTACION PARA EL PERSONAL DE LA SUBGERENCIA DE SERENAZGO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN	INDUSTRIA MIXTAS DE APOYO LOGISTICO S.A.
ORDEN DE PRELACION	1°
A. CAPACIDAD LEGAL	
A.1 HABILITACION	
NO APLICA	
B. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	
<p>Requisitos: El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a s/ 3,330,000 (Tres millones trescientos mil con 00/100) por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: venta de uniforme y/o conjunto de trabajos de fiscalización y/o seguridad ciudadana y/o serenazgo, y/o uniforme de faena entidades públicas y privadas.</p> <p>Acreditación: La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago, correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.</p> <p>En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad</p> <p>(...)</p>	El postor presenta y acredita experiencia requerida.
RESULTADO	CALIFICADO


Oscar Felipe Moreno Tupia
Miembro Titular
Comité de Selección


Jorge Aurelio León Ruidias
Presidente Titular
Comité de Selección


Jesus Manuel Vargas Martinez
Miembro Titular
Comité de Selección

"Año del Bicentenario de la consolidación de nuestra independencia y de la
conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Chorrillos, 15 de enero de 2024

Sr. Jorge Aurelio León Ruidias

Presidente Comité de Selección - Licitación Pública Nro.013-2023-MDCH

**ASUNTO: INFORME SOBRE SERVICIO DE VERIFICACION DE UNIFORMES DE
IDENTIFICACION PARA PERSONAL Y USUARIOS DE LA MUNICIPLAIDD
DE CHORRILLOS**

De mi especial consideración:


Es grato dirigirme a usted para saludarlo cordialmente y hacerle llegar el informe técnico físico de la referencia, donde se evalúan las muestras presentadas por los postores en la Licitación Pública Nro.013-2023-MDCH, de acuerdo a las especificaciones técnicas que contienen las bases integradas.

Agradeciendo anticipadamente su gentil atención al presente, aprovecho la oportunidad para reiterarle los sentimientos de mi especial consideración.

Atentamente,

 MUNICIPALIDAD DE CHORRILLOS

JORGE A. LEÓN RUIDIAS
SUBGERENTE DE SERENAZGO

Recibido
15-01-2024


MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

11 ENE 2024
17:00
1

INFORME TECNICO N° 11012024

Chorrillos, 11 de enero del 2024

SEÑORES:
MUNICIPALIDAD DE CHORRILLOS
SUB GERENCIA DE LOGISTICA

ASUNTO: SERVICIO DE VERIFICACIÓN DE UNIFORMES DE IDENTIFICACIÓN PARA PERSONAL Y USUARIOS DE LA MUNICIPALIDAD DE CHORRILLOS"
LICITACION PUBLICA N° 013-2023-MDCH

ETAPA DE PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

REFERENTE: Bases integradas de la LICITACION PUBLICA N° 013-2023-MDCH
Metodología de evaluación y EETT Uniformes Serenazgo

Estimados Señores

De mi consideración:

Mediante la presente le hago llegar mi grato saludo y a la vez entrega del Informe Técnico de la evaluación de las muestras presentadas por los postores para el concurso LICITACION PUBLICA N° 013-2023-MDCH de acuerdo a las especificaciones técnicas que contienen las bases integradas desarrollando la metodología establecida.

Revisión y evaluación de las muestras presentadas para verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, verificación de avíos en general acabados.

Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades o no conformidades de las muestras en cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general.

El cual fue realizado por el Consultor con CIP N° 94283, Ing. Industrial Ronald David MORE Yarlequé, el cual avala el presente informe.

Sin más que comunicarle quedo de Uds.g, agradecido por su confianza y a la espera de atenderles ante cualquier inquietud.

Atentamente.

son 39 folios


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

I. OBJETIVO.

El presente es contar con un informe ejecutivo de las actividades a desarrollar en la adquisición y la construcción del uniforme de identificación para personal y usuarios de la MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS, de acuerdo a las especificaciones técnicas en:

Telas, diseños, descripción de la confección, en el uso adecuado de las máquinas, materiales, avíos y acabados en general.

La presentación de muestras por parte de los postores participantes nos permite evaluar la calidad del producto y el cumplimiento de las especificaciones técnicas de acuerdo a las fichas técnicas de cada modelo en texto y gráfico.

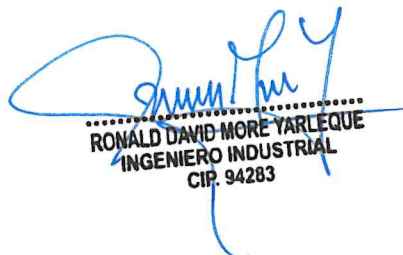
II. METODOLOGIA.

La metodología utilizada es trabajar con la información brindada por las personas encargadas de la oficina de logística de la Municipal de Chorrillos, en coordinar sobre el servicio solicitado en la elaboración de las especificaciones técnicas del uniforme de uso diario.

Descripción de la construcción de cada prenda en forma textual y en forma gráfica.

La ficha técnica es un documento escrito, en el cual se registran todas las características técnicas del producto prenda. Registrar todos los procesos de fabricación de un producto prenda, desde su creación (diseño) hasta la entrega del producto terminado, (requerimiento de la entidad, transformación, desarrollo del producto, producción, acabados, despacho, satisfacción, usuario final), de acuerdo a una ficha técnica. Este documento les permite desarrollar una supervisión del producto de una muestra y la producción.

El método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras a desarrollar en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto al diseño, telas, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en la construcción de cada uniforme.



RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

3

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

ÍTEM PAQUETE			Talla
1	Subgerencia de Serenazgo		
	1	Chaleco sereno	02 JUEGOS TALLAS "M" "XL"
	2	Chaleco transito	02 JUEGOS TALLAS "M" "XL"
	3	Casaca impermeable	02 JUEGOS TALLAS "M" y "XL"
	4	Polo camisero manga corta	02 JUEGOS TALLAS "M" "XL"
	5	Gorro	02 UNIDADES IGUALES
	6	Pantalón	02 JUEGOS TALLAS "32" "36"
	7	Guantes	02 JUEGOS TALLAS "M" "XL"
	8	Correa	02 JUEGOS TALLAS "M" "XL"
	9	Silbato	02 UNIDADES IGUALES
	10	Varas luminosas	02 UNIDADES IGUALES
	11	Borceguíes	02 PARES DE CALZADO TALLA "37" "42"

La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.

Las muestras se confeccionarán en las telas que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.


El Postor que presente muestras en otras telas queda automáticamente descalificado. Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem que participa.

Se presentará un juego de muestras en las telas solicitadas.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en ítem/ paquete respectivo, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE CHORRILLOS, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento del vestuario.

En las muestras presentadas por los postores, se verificarán las telas, materiales e insumos, diseño, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda y que cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:

- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las especificaciones técnicas.
- Materiales y/o insumos solicitados en las especificaciones técnicas.


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

-Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): Serán evaluados a simple inspección visual y del tacto, puesto como verán obra en las Especificaciones Técnicas de las telas e inclusive en las muestras que lleve bolsillos deben encontrarse el orillo del fabricante de la tela, por lo que la evaluación física química no sería necesaria. Consecuentemente todos los postores participan en igualdad de condiciones.

Las telas se verificarán el peso gr/m², color, tipo de fibras.

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual, y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:

Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto y si fuera necesario análisis físico químico.

CONFECCIÓN:

Se utilizará la inspección visual y del tacto (*organoléptico*) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos:

1 Troquelador de tela

1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m²

1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.

1 cinta Métrica: Para determinar las medidas de la prenda.

1 piqueta: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda.

1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.

1 cámara Fotográfica Digital.

1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.

1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.

1 cuenta Hilos: Para determinar la densidad de Urdiembre y Trama de la tela. 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

5

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.

Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.

Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

LA METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en las Normas Técnicas Peruanas — INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61 ,020 VESTUARIO:

CÓDIGO: NTP ISO 3635:2006; NTP ISO 3758:2006; NTP 231.077:1975; NTP 231.087:1977; NTP 231.088:1978; NTP 243.003:1984; NTP 243.044:1984; NTP 243.006:1984; NTP 243.007:1985; TP 243.014:1985; NTP 243.015:1985; NTP 821.039:1978; NTP ISO 3635:2006 Y OTROS.

MECANISMOS DE EVALUACIÓN DEL VESTUARIO

	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Inspección visual y manual	Regla metálica milimetrada, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcador.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el vestuario, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, etc.	Inspección visual y manual	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
3	DIMENSIONES	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Inspección visual y manual (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Broches en casacas al jalar no debe salirse de la tela.	Inspección visual y manual	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

III. RELACION DE PARTICIPANTES:

POSTORES	ITEM
1. INDUSTRIAS MIXTAS DE APOYO LOGÍSTICO	ÚNICO

MUESTRAS PRESENTADAS CHALECO SERENO



[Handwritten Signature]
RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

7

CHALECO TRÁNSITO



CASACA IMPERMEABLE




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

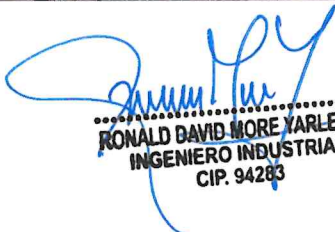
8

POLO CAMISERO MANGA CORTA



GORRO




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

9

PANTALÓN



GUANTES




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

10

CORREAJE



SILBATO




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

11

VARA LUMINOSA



BORCEGUÍES




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

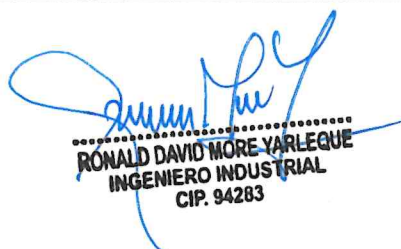
12

IV. INFORME TECNICO DETALLADO.

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES
TECNICAS TELA, DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS
(Método inspección Visual)**

CHALECO PARA SERENO EN TELA RIP STOP

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
NOMBRE	RIP STOP	CUMPLE
TIPO DE TELA	TEJIDO DE TRAMA Y URDIMBRE	CUMPLE
COMPOSICION	50% POLIESTER- 50% ALGODON	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
GRADO DE ELABORACION	TENIDO DISPERSO/TINA	
ACABADO	SANFORIZADO	CUMPLE
COLOR	PANTONE 3507 AZUL PANTONE 655 CP (Contraste) 	CUMPLE
GRAMAJE-GR/M2	220.00 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
PROTECCION UV	50+	


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

13

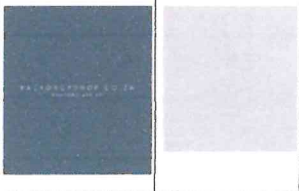
PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
MODELO	Chaleco cuello V con cierre, con bordados en delanteros y espalda. 3 bolsillos en la parte delantera más, según grafico	CUMPLE
CONFECCION	S, M, L, XL	CUMPLE
BOLSILLOS PARTE SUPERIOR DELANTERO	Lleva 01 bolsillos tipo cargo con fuelle de 1.5 cm alrededor del bolsillo, bastillado con doblez interior de 1cm. La medida del bolsillo derecho de 7.5cm de ancho x 11 cm alto según diseño, respuntado al contorno con una pestaña de 1/16" Lleva velcro (pega pega) de 2.5cm de alto x 4cm de largo, cosidos a 1 cm de la boca del bolsillo.	CUMPLE
TAPAS DE LOS BOLSILLOS PARCHES INFERIORES	Tapa embolsada, lleva respunte con recta a 1/4" Llevan cinta velcro (pega pega) de 1" de alto x 4" de largo, fijados en la tapa. Las medidas acabadas de la tapa de 5.5cm de alto x 20cm de ancho. La tapa se pega con costura 301 a 1.5cm de la boca de los bolsillos	CUMPLE
BOLSILLOS TIPO PARCHE CON FUELLE, PARTE INFERIOR DELANTERO	Lleva 02 bolsillos tipo parche con bolsa de 16cm x 22cm, Armar fuelle de 2 cm de ancho, bolsa bastillada a 2cm con 301, Pegar los bolsillos con recta a 1/16" de pestaña. Atracar en 1.2cm en cada extremo de la bolsa.	CUMPLE
DELANTEROS	6 piezas con escote en V, corte redondeado en los extremos inferiores de la basta, previamente se pegan con recta todos los bolsillos Indicados	CUMPLE
ESPALDA	03 sola pieza, con bordado según diseño, en los laterales lleva presilla reguladora de la misma tela principal de 17cm de largo x 2.3cm de ancho en el lado o uesto con regulador de plástico negro según diseño	CUMPLE
Delanteros	Unir los hombros con remalle y puntada de seguridad y respunte a 1/4" del borde a tono Lado derecho logo bordado CHORRILLOS, Según diseño	CUMPLE
Espalda	01 sola pieza. Con bordados a color según diseño.	CUMPLE
Hombros	Unir los hombros con remalle y puntada de seguridad y respunte a 1/4" del borde a tono	CUMPLE
COSTADOS	Costura unida con remalle y puntada de seguridad y respunte a 1/4" de a tono de la tela principal. Etiqueta de instrucción de lavado y composición de tela a 10 cm del borde de la basta en el costado lado izquierdo prenda puesta.	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
SISAS	Encintado de 1/2" de ancho de la misma tela principal.	CUMPLE
BASTAS	Pegar ribetes (recta) de 1/2" acabado respuntado a 1/16" en todo el contorno de la basta, delanteros, escote delanteros espalda.	CUMPLE
CIERRE	Coser (máquina recta) el cierre tractor según medidas, para cerrado del delantero con es unte de 1/16" al filo.	CUMPLE
ACABADO	La limpieza de hilos en la parte Interior y exterior, no debe verse hilachas ni descosturas	CUMPLE
CIERRE	1 cierre tractor para delanteros desmontable a tono de la tela principal. Los cierres a utilizar son: cierre tractor diente grueso	CUMPLE
CINTA REFLECTIVA	En delantero en color plomo, respunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño	CUMPLE
LOGOS BORDADOS	Logotipo I: Llevara en la parte izquierda del pecho el logotipo, bordado a color, dimensión según diseño adjunto Logotipo II: Llevara en la parte posterior según diseño bordado LETRA ARIAL MAYÚSCULA color BLANCO según diseño adjunto.	CUMPLE
Hilo	De costura con 301 con 40/2 100% poliéster a tono de la tela.	CUMPLE
Costura	10 PPP telas principales (planas) +/- 10%.	CUMPLE
Etiquetas	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta de composición e instrucción de cuidado y uso	CUMPLE
Acabados	La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE
Presentación	La muestra será presentada en talla M, Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo transporte y almacenamiento. Y rotulado por paquetes. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.	CUMPLE



CHALECO DE TRÁNSITO

PARÁMETRO		REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
NOMBRE		RIP STOP	CUMPLE
TIPO DE TELA		TEJIDO DE TRAMA Y URDIMBRE	CUMPLE
COMPOSICION		50% POLIESTER- 50% ALGODON	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
GRADO DE ELABORACION		TENIDO DISPERSO/TINA	
ACABADO		SANFORIZADO	CUMPLE
COLOR		PANTONE 3507 AZUL PANTONE 655 CP (Contraste) 	CUMPLE
GRAMAJE-GR/M2		220.00 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
PROTECCION UV		50+	



RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

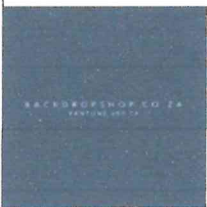
PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
MODELO	Chaleco cuello V con cierre, con bordados en delanteros y espalda. 2 bolsillos en la parte delantera más, según grafico	CUMPLE
CONFECCION	A tallaje S, M, L, XL	CUMPLE
BOLSILLOS PARTE INFERIOR DELANTERO	Bolsa sobrepuesta cerrada con el mismo encintado del delantero y el mismo cerrado de los laterales lleva cierre de nylon tapado con pestaña de 2.3cm de alto. La Medida del bolsillo es de acuerdo a la proporción de cada talla	CUMPLE
DELANTEROS	04 piezas con escote en V, corte redondeado en los extremos inferiores de la basta.	CUMPLE
ESPALDA	02 sola pieza, con bordado según diseño, en los laterales lleva presilla reguladora de la misma tela principal de 18cm de largo x 2.3cm de ancho en el lado opuesto con regulador de plástico negro según diseño	CUMPLE
HOMBROS	Unir los hombros con maquina recta a tono, sobre la costura lleva charreta armado con cinta de nylon de 1 1/2" de color negro, pegado con maquina recta. Lleva un broche de metal.	CUMPLE
COSTADOS	Costura unida con remalle maquina recta a tono de la tela principal Etiqueta de instrucción de lavado y composición de tela a 10 cm del borde de la basta en el costado lado izquierdo prenda puesta.	CUMPLE
SISAS	Encintado de 1/2" de ancho de la misma tela principal.	CUMPLE
BASTAS	Pegar ribetes (recta) de 1/2" acabado respuntado a 1/16" en todo el contorno de la basta, delanteros, escote delanteros espalda.	CUMPLE
CIERRE	1 cierre tractor para delanteros desmontable a tono de la tela principal Coser (máquina recta) el cierre tractor según medidas, para cerrado del delantero con respunte de 1/16" al filo.	CUMPLE
ACABADO	La limpieza de hilos en la parte Interior y exterior, no debe verse hilachas ni descosturas	CUMPLE
INTERIOR	Es forrado con popelina 100% poliéster en el delantero y espalda, los costados del forro son embolsado con 301 a tono del forro	CUMPLE
CINTA REFLECTIVA	En delantero en color plomo, respunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
CIERRE	Coser (máquina recta) el cierre tractor según medidas, para cerrado del delantero con pespunte de 1/16" al filo.	CUMPLE
ACABADO	La limpieza de hilos en la parte Interior y exterior, no debe verse hilachas ni descosturas	CUMPLE
CIERRE	1 cierre tractor para delanteros desmontable a tono de la tela principal Los cierres a utilizar son: cierre tractor diente grueso	CUMPLE
CINTA REFLECTIVA	En delantero en color plomo, pespunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño	CUMPLE
LOGOS BORDADOS	Logotipo I: Llevara en la parte izquierda del pecho el logotipo, bordado a color, dimensión según diseño adjunto	CUMPLE
Hilo	De costura con 301 con 40/2 100% poliéster a tono de la tela.	CUMPLE
Costura	10 PPP (telas principales) planas +/- 10%	CUMPLE
Etiquetas	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta de composición e instrucción de cuidado / uso	CUMPLE
Acabados	La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE
Presentación	La muestra será presentada en 02 JUEGOS TALLAS "M" y "XL", Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo transporte y almacenamiento. Y rotulado por paquetes. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.	CUMPLE




CASACA

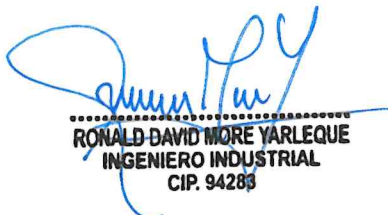
PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
NOMBRE	TEJIDO PERCHADO	CUMPLE
CONSTRUCCIÓN	150D/144F	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor.
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	URDIMBRE 75D TRAMA 750	
DENSIDAD (N ° DE HILOS/PULG) ASTM-3575	URDIMBRE 60 +/- HILOS/PULG TRAMA 45 +/- HILOS/PULG	
SOLIDEZ DE COLOR	4.5 (AATCC 16.3 - 2014) 4.0 (AL LAVADO COMERCIAL) 4.0 AL LAVADO DOMESTICO)	
COMPOSICION	100% POLIESTER	CUMPLE
ACABADO	SUAVE	CUMPLE
COLOR	PANTONE 3507 AZUL PANTONE 655 CP (Contraste) 	CUMPLE
GRAMAJE-GR/M2	300.00 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
PROTECCION UV	50 +	


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
Fibra térmica	Material: 100% poliéster, fibra no tejida Peso: 80Gr/m2 +1. 5%	CUMPLE
Forro tafeta	A tono de la tela. Material: 100% poliéster. Peso: 65 Gr/m2 mínimo	CUMPLE
Modelo	Cuello alto con cierre en el delantero, con bordados en delanteros y espalda.	CUMPLE
Cinta reflectiva	Material reflectivo compuesto de microprisma construido en retroreflectivo de color plomo plata, ancho de la cinta debe de ser 1 1/2" de 500 candelas, cumplir con normativa ANSI / ISEA 107 — 2015 0 norma aprobada por INACAL.	CUMPLE
Confección	A talaje S, M, L, XL, XXL, XXXL	CUMPLE
Cuello	Exterior: De 10 cm terminado, respuntar cuello a 1/4" con 301. Unir cuello a cuerpo de 1cm.	CUMPLE
Bolsillos parte superior delantero	Lleva 01 bolsillos tipo cargo con fuelle de 1.5 cm alrededor del bolsillo, bastillado con doblez interior de 1cm. La Medida del bolsillo derecho de 7.5cm de ancho x 11cm alto según diseño, respuntado al contorno con una pestaña de 1/16". Lleva velcro (pega pega) de 2.5cm de alto x 4cm de largo, cosidos a 1 cm de la boca del bolsillo.	CUMPLE
Presilla de bolsillo superior	Embolsada, lleva respunte con recta a 2mm Llevan cinta velcro (pega pega) de 2.5cm de alto x 4cm de largo, ubicacion de presilla de forma vertical. Las medidas acabadas de la presilla de 2.5cm de ancho x 14cm de alto. La presilla se fija con costura 301	CUMPLE
Bolsillo tipo parche parte inferior delantero	Lleva 02 bolsillos tipo parche con bolsa de 17cm de alto x 18cm de ancho, bolsa bastillada a 1.5cm con 301, Pegar los bolsillos con recta doble respunte.	CUMPLE
Tapade bolsillo inferior	Embolsada, lleva respunte doble en su contorno, lleva cinta velcro (pega- pega) de 2.5cm de alto x 8.5cm de ancho. Las medidas acabadas de la tapa de 5.5cm de alto x 18cm de ancho.se fija con costura 301 con doble respunte c/301	CUMPLE
Delanteros	6 piezas, corte recto en los extremos inferiores de la basta, previamente se pegan con recta todos los bolsillos Indicados. Lleva Cinta reflectiva color plomo de 1 1/2" de ancho pegado c/301 con hilo a color de la cinta reflectiva según gráfico adjunto. Vuelta. - unir vuelta con tela de forro a 1 cm respuntado a 1/16" c/301	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
Espalda	03 sola pieza, con bordado según diseño. Lleva Cinta reflectiva color plomo de 1 1/2" de ancho pegado c/301 con hilo a color de la cinta reflectiva según gráfico adjunto.	CUMPLE
Hombros	Unir con costura 301 a 1cm cada lado pespuntado a 1/4" c/301 a tono	CUMPLE
Costados	Unir con costura 301 a 1cm cada lado. Etiqueta de instrucción de lavado y composición de tela a 15cm del borde de la basta en el costado interior lado izquierdo prenda puesta	CUMPLE
Mangas	Larga de 02 piezas cada lado.	CUMPLE
Puños	De 02 piezas Fusionados de 6cm de ancho, con cinta elástica cosido con 03 pespuntos con 301. Unir a manga con recta a 1cm	CUMPLE
Basta	Pespunte de basta de 2cm con 301	CUMPLE
Cuerpo [tela y forro]	Cerrado lateral con máquina recta a 1cm.	CUMPLE
Forro	De tafeta 100% poliéster a tono de la tela, eso mínimo 85 gr/m2	CUMPLE
Acabados	La limpieza de hilos en la parte Interior y exterior, no debe verse hilachas ni descosturas La prenda debe estar planchada y vaporizada	CUMPLE
Cierres	1 cierre tractor para delanteros a tono de la tela principal Coser máquina recta el cierre tractor según medidas	CUMPLE
Cinta reflectiva	En delantero en color plomo, pespunte a 1/16" a tono de la cinta reflectiva. Según diseño	CUMPLE
Hilo	De costura con 301 con 40/2 100% poliéster a tono de la tela.	CUMPLE
Costuras	10ppp+/-10%, tipo puntada 301, 502	CUMPLE
Remalle	El ancho de remalle es de 0.5cm	CUMPLE
Etiquetas	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición de tela, Según diseño.	CUMPLE
Presentación	La muestra se presenta en 02 JUEGOS TALLAS "M" y "XL", Embalado en bolsa de plástico transparente resistente al manipuleo transporte y almacenamiento. Y rotulado por paquetes. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal lanchado, defectos de fusionado, etc.	CUMPLE

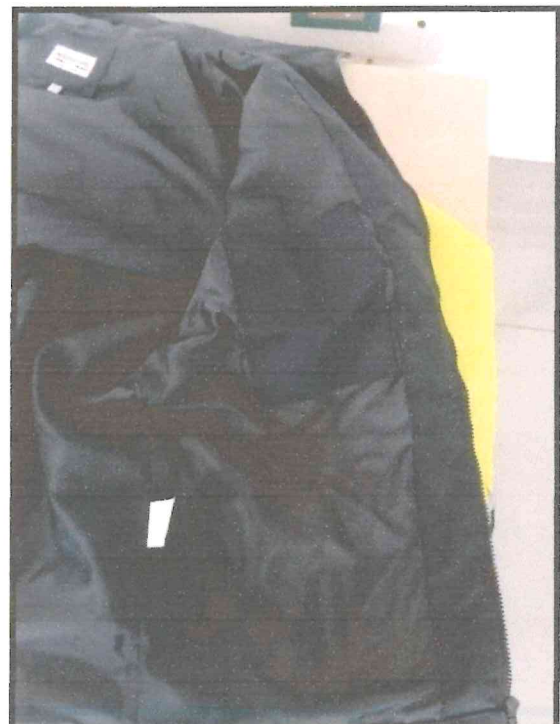

RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

21



DETALLES DE CONFECCION INTERNA




Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

Ronald David More Yarleque
RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

POLO CAMISERO MANGA CORTA

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
TIPO DE TEJIDO	PUNTO	CUMPLE
DESCRIPCIÓN	PIQUE 24/1	CUMPLE
COMPOSICI N	100 % ALGODON PROCEDENCIA NACIONAL	CUMPLE
PESO GRMS/M2	230 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
COLOR	CELESTE PANTONE 2975 CP DELANTERO.MANGAS Y ESPALDA  PANTONE® 2975 CP	CUMPLE
Propiedades Físicas		
Cambio dimensional	+/-2% (máximo) en sentido de urdimbre trama	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
Solidez al color		
A la luz	6 F-O mínimo	
Al lavado	5 L-O mínimo	
Pérdida de Peso		
al lavado	2% máximo	
TENIDO	Reactivo	
ACABADO	Peinado, Anti ilin Silicona	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

CUELLO Y PUÑO

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
TIPO DE TEJIDO	PUNTO	CUMPLE
DESCRIPCIÓN	TEJIDO RIB 1X1 DE ALGODÓN	CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% ALGODÓN	CUMPLE
COLOR	CELESTE IGUAL QUE EL CUERPO	CUMPLE
MODELO	Polo camiseru cuello abierto y mangas corta (ver gráfico)	CUMPLE
CUELLO	Rectangular, abierto, de rib tejido de 9 +/- 0.5 cm. De ancho acabado. El escote de la espalda estará reforzado con una tapetera	CUMPLE
ABERTURA DELANTERA CUELLO	En ambos extremos estará reforzada con tela piqué de 15 x 3 (+/- 0.3) cm. uniéndose en la base con costura recta. Estará reforzada con entretela fusional, bajo la pechera armar cajón con costura 301, con remalle mellicera. El extremo derecho tendrá 3 botones distribuidos proporcionalmente y el extremo izquierdo 3 ojales; la disposición del cierre será de izquierda sobre derecha	CUMPLE
TAPETERA	Tira de refuerzo de 12 mm +/- 1 mm de ancho acabado, de cinta twill color azul. Cubre la parte posterior del cuello	CUMPLE
DELANTERO	Consta de 01 pieza con 02 logos bordados, A la altura del pecho en la parte izquierda y derecha. según diseño	CUMPLE
ESPALDA	Consta de 1 pieza. 01 logo estampado de color negro, según diseño	CUMPLE
MANGA	Corta con puño de 1 pieza. Con tejido rib tejido de 25 +1- 2mm de ancho. Unión de puño con remalle mellicera y pespunte con recubierto 1 aguja a 1/4"	CUMPLE
UNION DE COSTURAS	Las costuras deben ser parejas, alineadas, sin arrugas ni Fruncidos. No deben tener empalmes. Cuello al cuerpo: remalle simple y pespunte con una aguja. Pespunte delantero a 1/4" Hombros: remalle mellicera con recubierto 1 aguja a 1/4" Mangas: remalle mellicera. Sisa: remalle mellicera con recubierto 1 aguja a 1/4" Laterales. remalle mellicera	CUMPLE
ACABADO Y PRESENTACIÓN	Planchada y vaporizada. Exento de defectos en material y confección. La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusional, etc.	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

24




.....
RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

GORRO

PARÁMETRO		REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
NOMBRE		RIP STOP	CUMPLE
TIPO DE TELA		TEJIDO DE TRAMA Y URDIMBRE	CUMPLE
COMPOSICION		50% POLIESTER- 50% ALGODON	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
GRADO DE ELABORACION		TENIDO DISPERSO/TINA	
ACABADO		SANFORIZADO	CUMPLE
COLOR		AZUL PANTONE 655 CP (Contraste)	CUMPLE
			
GRAMAJE-GR/M2		220.00 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
PROTECCION UV		50+	


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
CONFECCION	Según diseño talla estándar	CUMPLE
CASCO	Casco de 06 piezas de tela principal, unidos c/301 interna, la unión del sesgo de popelina color negro, cada pieza del casco lleva 01 ojalillo bordado a tono de la tela. A los cascos se realiza mediante dobles costuras separadas 6mm. Entre las uniones, en la parte superior se coloca 01 botón forrado de adorno. Contorno 59 cm. Los cascos frontales son fusionados con entretela tejida con el peso adecuado de la mejor calidad. Los cascos posteriores tienen abertura semi circular encintada con popelina color negro en el interior con doble pespunte 301. Todo el casco lleva un es unte a %".	CUMPLE
FRONTAL	Bordado superior directo al casco a color según diseño 9x5 cm, SERENAZGO DE 11.5 cm X 2.2 cm centrado a 1.5 cm del borde de la unión de la visera.	CUMPLE
VICERA	de pastico forrado con la misma tela del casco con detalle de 03 pespuntos de 6mm e uidistantes a tono de la tela	CUMPLE
UNIONES	En la circunferencia del casco se une cinta de popelina de 3cm terminado color negro con refuerzo de pelón no fusionable. Unir a la vez la visera forrada y con pespunte de 2mm en la unión según diseño.	CUMPLE
VISTA POSTERIOR	Armado con velcro regulable según diseño. el alto de la correa es de 2cm a 2.5cm aproximado embolsada es untada.	CUMPLE
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista Etiqueta talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Composición tela.	CUMPLE
HILO	Poliéster texturizado 40/2 a tono de la tela	CUMPLE
COSTURAS	10 +1-10%	CUMPLE
BORDADOS	A COLOR según gráfico.	CUMPLE
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada Exento de defectos en material confección.	CUMPLE
EMBALAJE	Cada gorra se interna dentro de una envoltura de Polipropileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo Y almacenamiento, entregados en paquetes, según las normas: ara	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

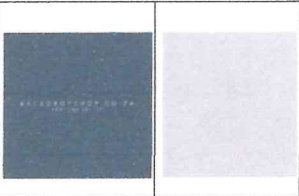
MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

27




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PANTALÓN

PARÁMETRO		REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
NOMBRE		RIP STOP	CUMPLE
TIPO DE TELA		TEJIDO DE TRAMA Y URDIMBRE	CUMPLE
COMPOSICION		50% POLIESTER- 50% ALGODON	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
GRADO DE ELABORACION		TENIDO DISPERSO/TINA	
ACABADO		SANFORIZADO	CUMPLE
COLOR		AZUL PANTONE 655 CP (Contraste)	CUMPLE
			
GRAMAJE-GR/M2		220.00 mínimo	CUMPLE: De acuerdo a Declaración Jurada de cumplimiento de especificaciones técnicas presentada por el postor
PROTECCION UV		50+	


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
Modelo	Pantalón tipo cargo con 6 bolsillos	CUMPLE
Pretina	Ancho de 4cm (terminado) de 01 pieza. Extremo derecho llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar la pretina y en el lado opuesto lleva un ojal bordado tipo ojo de chanco, exteriormente llevará 7 resillas con artidas	CUMPLE
Hebilla reguladora	de metal sujetado con presilla tweed de 1.6cm de ancho. Con atraques dobles con maquina 301, lleva 02 presilla: primera que sujeta la hebilla y la segunda de regulador.	CUMPLE
Presillas	Llevará 07 presillas de 1/2" de ancho por 7cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior. Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales 3 en la parte posterior.	CUMPLE
Bolsillos delanteros	Con abertura sesgada y respuntados a %" Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de la misma tela rinci al embolsado con 301 sobre cosido en la parte inferior a 2mm	CUMPLE
Vuelta de bolsillo	Pegada con respunte de 1/16"	CUMPLE
Gareta	Acabado interno remallado y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atra ue de 1cm, se ún diseño.	CUMPLE
Gareton	Embolsado de la misma tela principal, respuntado con recta, unido con el cierre el delantero con costura recta	CUMPLE
Bolsillos fundillos	Calado con un solo vivo de tela de %" de ancho con tapa, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm Las bolsas de bolsillo de la misma tela principal. En ambos bolsillos en la misma tapa se confecciona ojal bordados ocultos; la tapa es respuntada a %" con 301, así como 02 botones de 24 líneas el cual ira pegado en la parte inferior del vivo	CUMPLE
Bolsillos laterales	Estilo cargo con tapa con Cartera con ojales ocultos tipo ojo de chanco, respunte c/301 en el contorno 7mm, atraque en los extremos con 304. La bolsa del Cargo lleva 02 pliegues centrales de 2cm de profundidad armado de la misma pieza c/301. Bolsillo bastillado a 2cm y pegado con respunte en el contorno 2mm con 301.	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

30

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
Tiro de fundillo	Cosido con cerradora doble aguja 401 de 1/4" de separación.	CUMPLE
Costados	cosido con cerradora 401 de 1/4" de separación doble a	CUMPLE
Entrepieernas	Tiro fundillos: cosido con cerradora doble aguja 401 de 1/4" de separación.	CUMPLE
Basta de bota ie	Pespuntada de 1" de ancho con máquina recta.	CUMPLE
Delantero	sin pliegues	CUMPLE
Costuras	10 PPP +/- 10%, ma uina 301, 401, 504.	CUMPLE
Etiquetas	Etiqueta de marca de confeccionista (tejida) y de composición y cuidado tejida, etiqueta de talla	CUMPLE
Avíos	10 botón de poliéster de 24 líneas al tono de la tela (teñido en su masa), incluido el de repuesto. 01 cierre de metal de la mejor calidad, hilo de costuras 20/2 100% poliéster al tono de tela, refuerzos de pretina.	CUMPLE
Acabados	La renda debe estar lancha va orizada	CUMPLE
Presentación	La muestra se presenta en 02 JUEGOS TALLAS "32" y "36" La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras descosidas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado, simetrías de las piezas, etc. Cada renda va embolsada individualmente se debe de indicar la talla.	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

31




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID

Ing. INDUSTRIAL

CIP: 94283

32

GUANTES

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
MATERIAL	Fabricados con hilo de poly algodón	CUMPLE
PUÑO	elástico fabricado en 2 líneas de hilado, bode del puño de color. Ofrecen comodidad, flexibilidad y frescura.	CUMPLE
CARACTERISTICAS	Semipermeable. Resistencia a la abrasión. Lavable	CUMPLE
TALLA	ESTANDAR	CUMPLE
COLOR	VERDE LIMÓN	CUMPLE
DESCRIPCIÓN	De uso general, fabricados en tejido de punto liso de una sola pieza. Su nivel de protección dependerá del grosor del tejido o galga y del peso del guante	CUMPLE




RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

CORREAJE

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
DESCRIPCIÓN	Ajustable táctico resistente, nylon, Polipropileno y lo Lona tratada con resina o producto similar, de color negro mate, de mm a 6 mm de espesor y de 5 cm a 6 cm de ancho, con hebilla de plástico (Tip Top) y lo metal. Los seguros, pasadores regulables y ojalillos de metal en pares a lo largo del correaje con tratamiento antioxidante	CUMPLE
MATERIAL	Composición: nylon 100 %, polipropileno y/o lona tratada con resina. Tipo: Tejido triple (3capas), color: negro	CUMPLE
DIMENSIONES	Largo: 135 +/- 5 cm Ancho: Desde 5.0 cm. Hasta 6.0 cm Espesor: Desde 4.0 mm hasta 6.0 mm Columnas por pulgada: 5	CUMPLE
HEBILLA DE SUJECION	De Plástico y/o metal. Tipo: Tip Top (hembra y macho) Color: negro mate	CUMPLE
PÁSADOR METALICO	De Fierro o latón. Forma: de 2 piezas una platinada de base y otra dentada. Color negro mate. Dimensiones Largo: 62 +/- 0.5 mm Ancho: 9 +/- 0.5 mm Alto: 13 +/- 0.5 mm Acabado: Con recubierto contra oxidación	CUMPLE
OJALILLOS	Metal Tipo: circular Diámetro externo: 10 +/- 0.5 mm Diámetro interno: 5 +/- 0.5 mm Ancho: 4 +/- 0.5 mm Acabado: Con recubierto contra oxidación	CUMPLE
ABRAZADERA	nylon 100 % y/o polipropileno. Tipo: Cinta regular Color: negro Largo: 160 +/- 3 mm. Ancho: 25 +/- 1 mm	CUMPLE

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
BROCHES	De metal Tipo: Circular, hembra y macho Color: negro Diámetro externo máximo: 15 +/- 3 mm Acabado: Con recubrimiento contra oxidación	CUMPLE
ACABADO	Los extremos del cinto deberán de estar sellados a fuego directo	CUMPLE
PRESENTACION	Exento de defectos en material y confección, excelente presentación. Partes metálicas, bordes sin filos de rebabas. En bolsa de polietileno transparente y debidamente etiquetado	CUMPLE


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

34



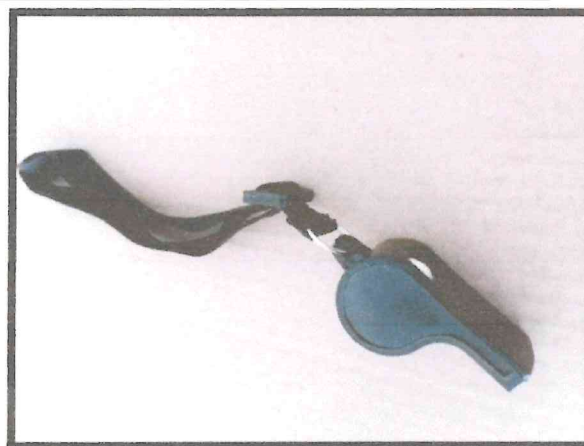

RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
Teléfonos 972155394
E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

SILBATO

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
MATERIAL	material policarbonato o plástico. Volumen alto al sonido	CUMPLE
COLOR	Negro	CUMPLE
TEXTURA	Liso pulido brillante	CUMPLE
DESCRIPCION	Con anillo plateado y regulador de plástico color negro, cinta de poliéster tejido de 1.5 cm de ancho color negro largo aproximado 47 cm	CUMPLE



VARA LUMINOSA

PARÁMETRO	REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
MATERIAL	Aleación de aluminio, resistente al desgaste y antideslizante	CUMPLE
COLOR	Negro	CUMPLE
BOMBILLA	LED T6 de alta luminosidad 2	CUMPLE
BATERÍAS	De litio 18650 (4.2 V-9.6 Wh) 1	CUMPLE
CARGADOR	CC corriente continúa. 1 cargador de Corriente alterna 220 Voltios	CUMPLE
TUBO PLÁSTICO	color naranja autorroscante Luz brillante	CUMPLE
DIMENSIONES	Largo: 19.1 cm Diámetro en boca luz: 3.2 cm Largo incluido tubo de seguridad: 36.8 cm.	CUMPLE

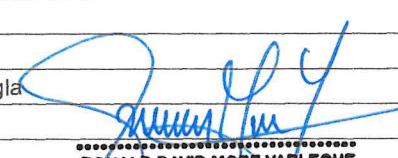


RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

BORCEGUÍES

REQUERIDO		CUMPLIMIENTO
CAPELLADA/TALONERA/GARIBALDI		
COMPOSICION	Cuero bovino flor corre ida teñido atravesado	CUMPLE
TIPO	Box calf con rabado li ero	CUMPLE
ESPEJOR DE CORTE	2.1 mm +/- 0.1 mm.	CUMPLE
COLOR	Negro	CUMPLE
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	De por lo menos 125 000 ciclos, sin agrietarse.	CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
RESISTENCIA AL DESGARRO	120 N mínimo.	
FORRO DE CAPELLADA		
COMPOSICION	Thermo adhesiva 100% algodón	CUMPLE
PESO	200 g/m2 como mínimo	CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
RESISTENCIA A LA ABRASION EN SECO	La superficie de uso no debe mostrar ningún agujero antes de que se ha an realizado 25 600 ciclos.	
FORRO DE TALON Y GARIBALDI		
COMPOSICION	Carnaza	CUMPLE
COLOR	Negro	CUMPLE
ESPEJOR	1.1 mm +/- 0.2 mm	CUMPLE
C) RESISTENCIA AL DESGARRO	30 N mínimo	CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
ACOLCHADO DEL CUELLO		
COMPOSICION	Espuma de poliuretano abierta de 5mm	CUMPLE
PUNTERA	Composición: Termoplástico con adhesivo por ambas caras Es esor: 1.9 +/- 0.1 mm.	CUMPLE
CONTRAFUERTE	Composición: Termoplástico con adhesivo por ambas caras Es esor: 1.9 +/- 0.1 mm.	CUMPLE
FUELLE/CAÑA/CUELLO		
Material Tejido: Lona Composición: 100% Poliamida Título hilo: 1000 a 1500 Denier Peso: 305 g/m2 +/- 5% Color: Negro Solidez del color al frote seco: 4 mínimos en la escala de grises. Solidez de color a la luz 20 AFU: 4 mínimos en la escala de grises. Resistencia al agua: 100 (ISO 4920) como mínimo		CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
CINTA DE REFUERZO EXTERIOR DE LA CANA		
MATERIAL	Cinta tejida de poliamida	CUMPLE
ANCHO	2.5 cm +1. 0.2 cm	CUMPLE
PESO POR METRO LINEAL	19. 0 g/m +/- 3.0 g/m	CUMPLE
COLOR	Negro	CUMPLE

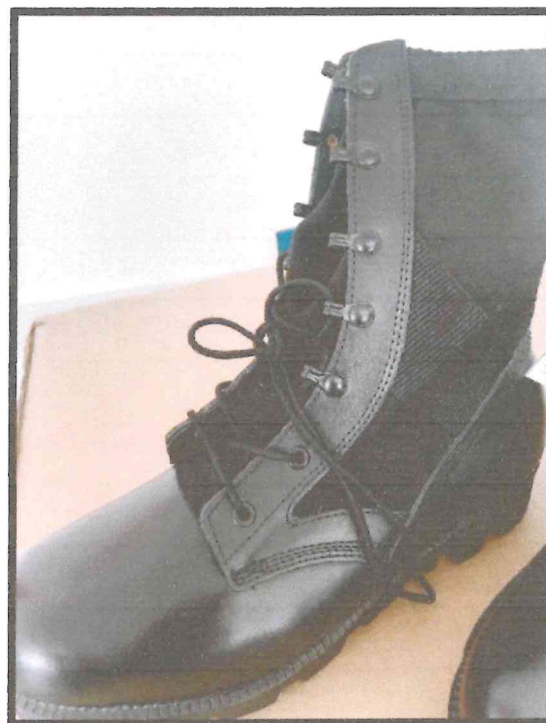

RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

REQUERIDO		CUMPLIMIENTO
CINTA DE REFUERZO DE LOS LATERALES DE LA CANA		
MATERIAL	Cinta tejida de poliamida	CUMPLE
ANCHO	7.5 cm +1. 0.2 cm	CUMPLE
PESO POR METRO LINEAL	58. 0 g/m +/- 5.0 g/m	CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
COLOR	Negro	CUMPLE
OJALILLOS		
Material: Bronce con baño de poliamida Ojalillos: N ° 130 circular. Tipo: Ojalillos de amarre rápido: con remaches. 5 pares. Cantidad: 2 pares de ojalillos por pie circulares Color: Negro. Dimensiones: Ojalillo N ° 130 Diámetro externo 1 cm +/- 0.1 cm. Diámetro interno 0.6 cm +/- 0.1 cm.		CUMPLE
VALVULAS DE DRENAJE		
Materiales: Bronce con baño de poliamida. Tipo: Circulares con rejilla de material inoxidable Color: negro. Dimisiones: 12 mm +1- 1 mm. Cantidad: un par por pie		CUMPLE
PLANTILLA: Composiión: Fibra no tejida Espesor: 3.5 mm		CUMPLE
PALMITILLA REMOVIBLE		
Composición: Eva laminada y superficie de material textil Tipo: canoa con pieza adicional para mayor acojinamiento en el talon y con orificios de respiración en la parte frontal Espesor: Talón 6 mm +1. 0.5 mm, Punta: 3mm +/- 0.5 mm, Color: negro		CUMPLE
SUELA		
Material: Caucho vulcanizado directo al corte de una sola pieza Color: negro resistencia a la abrasión: Menor a 140 mm ³ para materiales con densidad superior a 0.9 g/cm ³ Resistencia a la flexión: Una resistencia a la flexión en la que el aumento de la incisión no debe superar los 4 mm después de realizar 30 000 flexiones. Dureza Shore A: 60 +/-5. Resistencia de la unión corte/piso: Una resistencia a la flexion en la que el aumneto de la incesion no debe superar los 4 mm después de realizar 30000 flexiones. Resistencia de la suela (sin resaltes): En cualquier punto no debe se inferior a 6 mm spesor total de la suela: En cualquier punto de la cocada 15 mm +/- 2 mm tura del taco: 35 +1- 3.0 mm		CUMPLE: De acuerdo a DJ de cumplimiento de EETT presentada por el postor
CAMBRILLON		
MATERIAL	Metálico	
ESPESOR	1.0 +/- 0.1 mm	
LARGO	11 cm +/- 1cm	
PASADORES		
TIPO	Circulares de oliéster con terminales plásticos	
COLOR	Negro	
DIMENSIONES	Tamaño; largo 170 cm +/- 5 cm Diámetro: de 3 cm +1- 0.5	
CONFECCION		
MODELO	Botas tipo jungla	
 RONALD DAVID MORE YARLEQUE INGENIERO INDUSTRIAL CIP. 94283		

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

38

REQUERIDO	CUMPLIMIENTO
CORTE	
<p>-La capellada, los dos Garibaldi y la talonera, así como sus respectivos forros; son confeccionados cada uno de ellos en una sola pieza.</p> <p>-El fuelle, el cuello y la caña son en tela de lona de poliamida; de una y dos piezas respectivamente, a cinta tejido de refuerzo exterior de la caña es de poliamida de 2.5 cm. de ancho y las cintas de refuerzo de los laterales le olamida de una sola ieza de 7.5 cm. de ancho lino del cuello es de Es uma de Poliuretano Abierta</p>	CUMPLE
APARADO	
<p>Las costuras son de puntadas regulares y uniformes entre 7 y 8 puntadas por pulgada.</p> <p>-Unión de cañas: una costura zigzag.</p> <p>-Costura de cinta interior de la caña: una costura a cada lado de la cinta.</p> <p>-Costura de cinta de refuerzo posterior de la caña: dos costuras a cada lado de la cinta.</p> <p>-Costura de cintas de refuerzo laterales de la caña- una costura a cada lado de la tira y una costura al centro, aralela a las costuras de los lados.</p>	CUMPLE



Ronald David More Yarleque
RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283

Edificio 12 Dpto. 407 Condominio Alameda Colonial Callao
 Teléfonos 972155394
 E-mail: ronaldmore98@gmail.com

ASESOR – EXPERTO EN VESTUARIO Y CALZADO
 ING. INDUSTRIAL Reg. CIP. N.º 94283

MORE YARLEQUÉ RONALD DAVID
Ing. INDUSTRIAL
CIP: 94283

39

V. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras presentadas por único postor del proceso de selección LICITACION PUBLICA N° 013-2023-MDCH; de acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, se concluye que las muestras **CUMPLEN** con los requerimientos mínimos exigidos.

Es todo cuanto tengo por informar.

Atentamente;



RONALD DAVID MORE YARLEQUE
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP. 94283