

Sub Item
1.53

FICHA N° 53, ITEM N° 53

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LACA EN SPRAY BRILLANTE

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Laca en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml. Compuesto por diferentes tipos de materiales: pigmentos, solventes, aglutinantes, aditivos diversos lo cual le da como resultado un aerosol sintético de alta calidad, gran rendimiento y durabilidad. De secado rápido, ideal para su aplicación en metal, madera y cerámica. Así como también pintura decorativa, imprimación, barniz, anticorrosión y recubrir electrodomésticos.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	laca brillante
Resistencia a los solventes	si
Resistencia a la humedad	si
Capacidad	400 ml=13.52 onzas
Presentación	spray
Tiempo de secado	20-30 minutos

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercenia Primero
Nilton GONÇALVES SILVA
01.10.2590

Sub Item
1.54

FICHA N° 54, ITEM N° 54

PINTURA SPRAY

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Es una laca de alto brillo en aerosol que ofrece un acabado uniforme, duradero, resistente y brillante sobre madera, metal y mucho más. Tipo de resina: Laca acrílica, Resistencia al color: 93°C. Contenido: 12 oz.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			transparente, negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			12 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			93° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torresillo Primero
Nathan GARCOCHEA Silva
01/11/2019

Sub Item

1.55

FICHA N° 55, ITEM N° 55

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LAMINA DE ALUMINIO 2024-T3

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La lamina de aluminio 2024-T3-0.032" es una aleación de aluminio en la que se usa el cobre como principal elemento en la aleación. Se usa en aplicaciones que requieren una relación fuerza/peso elevada y también presenta una buena resistencia a la fatiga. No puede ser soldado, tiene poca resistencia a la corrosión y una maquinabilidad media. Los productos de placa de aleación 2024 se utilizan en estructuras de fuselaje, miembros de tensión de ala, redes de corte y nervaduras y áreas estructurales donde se requiere rigidez, comportamiento ante la fatiga y buena resistencia. Esta placa de aleación, generalmente alciad, se utilizan ampliamente en aviones comerciales y militares para revestimientos de fuselaje, revestimientos de las alas y áreas del motor donde a menudo se encuentran temperaturas elevadas de hasta 250 °F (121 °C)

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COMPOSICION QUIMICA (WT%)			SI 0.50
			ZN 0.25
			FE 0.50
			TI 0.15
			CU 3.8-4.9
			MN 0.30-0.9
			MG 1.2-1.8
			CR 0.10
			OTROS 0.05
ESPECIFICACIÓN			AMS-QQ-A250/5
TEMPLE			T3
LARGO			12 PIES
ANCHO			48 PULGADAS
ESPESOR			0.016 PULGADAS
			0.020 PULGADAS
			0.025 PULGADAS
			0.032 PULGADAS
			0.040 PULGADAS
			0.050 PULGADAS
			0.063 PULGADAS
			0.071 PULGADAS
			0.080 PULGADAS
			0.090 PULGADAS
			0.0125 PULGADAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Pineda
Nelson GARCÍA COCHEA Silva
01.10.2590

Sub Item
1.56

FICHA N° 56, ITEM N° 56

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LAMINA DE ALUMINIO 2024-T3

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La lamina de aluminio 2024-t3-0.040", tamaño de 48" x 144", es una aleación de aluminio en la que se usa el cobre como principal elemento en la aleación. Se usa en aplicaciones que requieren una relación fuerza/peso elevada y también presenta una buena resistencia a la fatiga. No puede ser soldado, tiene poca resistencia a la corrosión y una maquinabilidad media. Los productos de placa de aleación 2024 se utilizan en estructuras de fuselaje, miembros de tensión de ala, redes de corte y nervaduras y áreas estructurales donde se requiere rigidez, comportamiento ante la fatiga y buena resistencia. Esta placa de aleación, generalmente alclad, se utilizan ampliamente en aviones comerciales y militares para revestimientos de fuselaje, revestimientos de las alas y áreas del motor donde a menudo se encuentran temperaturas elevadas de hasta 250 °F (121 °C)

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COMPOSICION QUIMICA (WT%)			SI 0.50
			ZN 0.25
			FE 0.50
			TI 0.15
			CU 3.8-4.9
			MN 0.30-0.9
			MG 1.2-1.8
			CR 0.10
			OTROS 0.05
ESPECIFICACIÓN			AMS-QQ-A250/5
TEMPLE			T3
LARGO			12 PIES
ANCHO			48 PULGADAS
ESPESOR			0.016 PULGADAS
			0.020 PULGADAS
			0.025 PULGADAS
			0.032 PULGADAS
			0.040 PULGADAS
			0.050 PULGADAS
			0.063 PULGADAS
			0.071 PULGADAS
			0.080 PULGADAS
			0.090 PULGADAS
			0.0125 PULGADAS

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COACHEA SILVA
01/12/2020

Sub Item
1.57

FICHA N° 57, ITEM N° 57

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 100

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija al agua gr. 100 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

GRANO	N° 100
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan GARCÍA COCHEA Silva
C.I. 192590

sub Item
1.58

FICHA N° 58, ITEM N° 58

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 120	
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN	
Lija al agua gr. 120 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".	
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS	
GRANO	N° 120
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnico Primero
Nathan COACHEA Silva
01/02/2016

Sub Item
1.59

FICHA N° 59, ITEM N° 59

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 150

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija al agua gr. 150 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

GRANO	N° 150
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCHEA Silva
C.I. 102590

Sub Item
1.60

FICHA N° 60, ITEM N° 60

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 180

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija al agua gr. 180 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	N° 180
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tamara Romero
Nacional COCOCHEA Siva
01/02/2016

Sub Item
1.61

FICHA N° 61, ITEM N° 61

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 220

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija al agua gr. 220 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	N° 220
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercero Primero
Nathan COCHEA Siva
01142376

sub Item
1.62

FICHA N° 62, ITEM N° 62

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 240	
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN	
Lija al agua gr. 240 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".	
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS	
GRANO	N° 240
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA SILVA
01192570

Sub Item
1. 63

FICHA N° 63, ITEM N° 63

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 320

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija al agua gr. 320 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	N° 320
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

Handwritten signature

Handwritten signature

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero
Nathan ESTACHEA Silva
0102596

Handwritten signature

Sub Item
1.64

LIJA AL AGUA N° 2000	
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN	
Lija al agua gr. 2000, soporte de papel látex, para lijado en húmedo, entre capas de pintura y superficies pintadas. Abrasivo: Carburo de silicio. Presentación en hojas de 9" x 11".	
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
GRANO	N° 2000
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero
NORMAN COCHEA SIVA
01/12/2012

Sub Item
1.65

FICHA N° 65, ITEM N° 65

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA DE FIERRO NRO. 100			
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN			
Lija para fierro Gr. 100. Abrasivo: Óxido de aluminio, Respaldo: Tela Ionita. Adhesivo: Resina sobre resina. Dimensiones: 9" X 11".			
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
GRANO			N°36, N°40, N°50, N°60, N°80, N°100, N°120, N°150, N°180
MATERIAL			GRANOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO
DIMENSIONES			9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA			HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
O. 122590

Sub Item
1.66**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 100****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P100 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	100
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCHEA Silva
01.07.25%

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 120**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P120 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	120
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero
Nathan COACHEA SILVA
C.I. 12590

Sub Item
1.68

FICHA N° 68, ITEM N° 68

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 150

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P150 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	150
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nombres: GARCOCHEA SILVA
C.I. 103576

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 180**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P180 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	180
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tarín Pizarro
Nación 407 COCHEA SIVA
01 02590

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 220**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P220 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	220
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COACHEA Silva
C.I. 102590

Sub Item
1.71

FICHA N° 71, ITEM N° 71

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 320

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P320 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	320
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Pineda
Nathan COCHEA Silva
01/02/2020

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 400**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P400 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	400
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan GARCÍA SILVA
01.07.2019

Sub Item
1.73**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 600****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P600 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	600
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCCHEA Siva
01/05/2016

Sub Item
1.74

FICHA N° 74, ITEM N° 74

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIMPIADOR Y REMOVEDOR PARA PND 10.5 OZ

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Este removedor base solvente no halogenado puede usarse para eliminar aceites, grasas y otros contaminantes, y no deja residuos, seca rápidamente, cumplir con los requisitos de bajo contenido de residuos para inspecciones.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Punto de inflamabilidad
Densidad
Corrosión
Residuos No Volatil
Libre de NPE

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson CASTRO COCHEA, Silva
01172570

Sub Item
1.75

FICHA N° 75, ITEM N° 75

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIQUIDO PENETRANTE FLUORESCENTE POSEMULSIONABLE 10.5

1.- DESCRIPCION DEL BIEN

Este penetrante es esencial para aplicaciones en componentes críticos, está diseñado para detectar interrupciones finas y estrechas, como turbinas de titanio y piezas de mucha tensión, como moldeados por inmersión. Punto de inflamación: >93 °C, Densidad: 0,98 g/cc

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
METODO NDT		LATA 10.5 Oz.	PRUEBA DE PENETRANTE FLOURESCENTE
EQUIPO REQUERIDO			FUENTE DE LUZ UV
TEMPERATURA DE USO			50° A 86° F / 10° A 30° C
TIPO			1
METODOS			B/C/D
TEMPERATURA ALMACENAMIENTO			40 A 125 °F / 5 a 32 °C
TEMPERATURA DE USO			50 A 86 °F / 10 A 30 °C
VISCOSIDAD			9.65 cs
DENSIDAD			0,93 g/cc/7,72 lb/gal

APROBADO TECNICAMENTE

Tormenta Primero
Nathan COCOHEA Silva
01.02590

MONOESTIRENO**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Líquido aromático reactivo de baja viscosidad, incoloro y polimerizable el cual, además de su campo de aplicación, se emplea también como disolvente o diluyente de resinas de poliéster en la reparación y fabricación de partes de fibra de vidrio. % de volatilidad: 100, Densidad a 25°C: 0.900, Temperatura de fusión: -31°C.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre comercial	Monómero de estireno
Nombre químico	Etenil benceno
Tº de ebullición	145.2 °C
Tº de fusión	-31 °C
Tº de inflamación	31 °C TCC
Tº de autoignición	490 °C
Solubilidad en agua % peso a 20 °C	Insoluble
Presión de vapor mmHg a 20 °C	5
% de volatilidad	100
Densidad a 25 °C	0,9
Límite inferior de inflamabilidad	1,10%
Límite superior de inflamabilidad	6,10%
Fórmula	C6H5 - CH=CH2
Sinónimos	Fenil etileno ; fenil etano ; etenil benceno.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torresillo Primero
Nelson COCOCHEA, Silva
01/12/2020

Sub Item
1. 77

FICHA N° 77, ITEM N° 77

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1010

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1010.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1010			Longitud	1/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera
Nathan GONÇALVES SILVA
01.12.25/PC

Sub Item
1. 78

FICHA N° 78, ITEM N° 78

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1011

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1011.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1011			Longitud	5/16 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan GENCOCHEA Silva
01.12.2590

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1012**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1012.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1012			Longitud	3/8 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nilton COSTA COCHEA Silva
OJ 12590

Sub Item
1.80

FICHA N° 80, ITEM N° 80

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) NP. MS24665-107

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca.
PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-107.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-107			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercenia Romero
Nathan CESAR COCHEA Silva
01.11.25VC

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-132**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-132.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-132			Longitud 1/2 pulg. Diámetro 1/16 pulg.	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Terjento Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
01.10.2550

Sub Item
1.82

FICHA N° 82, ITEM N° 82

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) MS24665-134

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-134.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-134			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
WILSON COCHEA SILVA
DL 12590

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-136**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-136.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-136			Longitud Diámetro	1 pulg. 1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson CESAR COCHEA Silva
01.12.2010

Sub Item
1-84

FICHA N° 84, ITEM N° 84

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-142

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-142.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-142			Longitud	1 3/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
C.I. 102590

FICHA N° 85, ITEM N° 85

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

Sub Item
1.85**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) NP. MS24665-151****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-151.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-151			Longitud	1/2 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
C.I. 122590

FICHA N° 86, ITEM N° 86

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

Sub Item
1.86**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N. MS24665-153****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-153.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-153			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTETercero Primero
Nathan COCHEA SILVA
01.12.2016

Sub Item
1.87

FICHA N° 87, ITEM N° 87

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-155

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-155.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-155			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tormenta Primero
Nelson GARCÍA COCHEA Silva
01.12.2590

Sub Item
1.88

FICHA N° 88, ITEM N° 88

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-208

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-208.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-208			Longitud	1/2 pulg.
			Diámetro	5/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COCHEA Silva
C. 112590

Sub Item
1.89

FICHA N° 89, ITEM N° 89

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-210

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-210.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-210			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	5/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
C. 12590

Sub Item
1.90

FICHA N° 90, ITEM N° 90

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-231

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-231.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-231			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	5/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nilton COELHO SILVA
01/12/2010

Sub Item
1.91

FICHA N° 91, ITEM N° 91

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-283

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-283.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-283			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

haf

1

[Handwritten signature]

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tormenta Primero
Nilton-CO COCHEA, SING
01/12/2010

Sub Item
1.92

FICHA N° 92, ITEM N° 92

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-285

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-285.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-285			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

[Handwritten signature and scribbles]

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GONZÁLEZ COCHEA SILVA
DNI 12590

FICHA N° 93, ITEM N° 93

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

Sub Item
1.93**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-302****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-302.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-302			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTETercera Primera
Nelson GARCÍA SILVA
01/12/2020

Sub Item
1. 94

FICHA N° 94, ITEM N° 94

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-355

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-355.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-355			Longitud	1-1/4 pulg.
			Diámetro	1/8 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCÍA COCHEA Silva
CU 12590

sub Item
1.95**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-368****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-368.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-368			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	1/8 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCÍA COCHEA, Silva
D.M. 2590

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-428**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-428.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-428			Longitud	2-1/2 pulg.
			Diámetro	5/32 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera
Nelson COCHEA Silva
C/12590

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-298**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) DIÁMETRO 3/32, LONGITUD 1/2 P/N MS24665-298.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-298			Longitud	1/2 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Terciana Primero
Haitian COCOCHA Silva
D. 12590

FICHA N° 98, ITEM N° 98

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

Sub Item
1. 98**PASADORES DE METAL MS24665 (CHAPADO EN CADMIO) N/P MS24665-5****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL MS24665 (CHAPADO EN CADMIO) P/N MS24665-5.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-5			Longitud 1/2 pulg. Diámetro 1/32 pulg.	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COCHEA SILVA
01.10.2010

Sub Item
1. 99

FICHA N° 99, ITEM N° 99

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASTA DE PULIR GRIS

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pasta pulidora, diseñada para obtener un excelente desempeño de cumplimiento y desmanchado profundo en superficies pintada, Pule y brilla, pulido manual y a máquina, muy segura para usar en talleres de pintura.
Contiene: 450 gr.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pasta pulidora con silica cristalina				Si
Desmancha superficies				Si
Inflamable				Si
Pulir rayas de lijar 1000 y más fina				Si
Tipo de producto				Pasta
Color				Blanco
Peso				450 gr

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COCCEA Silva
C.I. 102590

PINCEL DE CERDA N° 10**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torresillo Primero
Nelson COCHEA Silva
C.I. 102590

PINCEL DE CERDA N° 12

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Páez
Nelson COCHEA Silva
D. 12590

PINCEL DE CERDA N° 14**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Páez
Nelson COCHEA, Silva
D. 2590

Sub Item 1.103

FICHA N° 103, ITEM N° 103

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 16

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Páez
Nelson COCHEA Silva
D. 102590

PINCEL DE CERDA N° 18**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerdá fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCCOCHA Silva
OUI 2390

Sub Item
1.105

FICHA Nº 105, ITEM Nº 105

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA Nº 20			
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN			
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE
			MIN
Pincel			Plano y redondo
Pelo			Cerda fuerte
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24
Material			Mango de madera

[Handwritten signature and scribbles]

APROBADO TÉCNICAMENTE
 Teniente Primero
 Nathan COCHEA Silva
 01/12/2016

PINCEL DE CERDA N° 22

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos, electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson CESAR COCHEA SILVA
01.10.2010

Sub Item
1.107

FICHA N° 107, ITEM N° 107

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 24				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

[Handwritten signature and scribbles]

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCCHEA Silva
0112590

Sub Item

PARTIDA 2.3.1.11.1.2 1.108

FICHA N° 108, ITEM N° 108

PINCEL DE CERDA N° 6

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres de Pinaro
Nelson COCHEA SILVA
01022590

PINCEL DE CERDA N° 8

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA Silva
01.10.2010

Sub Item
1.110

FICHA N° 110, ITEM N° 110

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA TIPO REDONDO N° 24

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	
Tipo			Redondo	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COCHEA Siva
D. 12590

Sub Item
1. 111

FICHA N° 111, ITEM N° 111

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINTURA ANTI ESTATICA NEGRA N° 37038 MIL-C83445A CLASE 1
(ANTI-STATIC EPOXI)

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

El ANTI-STATIC EPOXI de 2 componentes, relleno de carbono, pintura Epoxica diseñada para producir una película conductora antiestática. Se utiliza para obtener baja conductividad superficial en sustratos no conductores, sobre componentes de fibra de vidrio de alta tecnología incluyendo los RADOMES Y ANTENAS DE LAS AERONAVES, donde se requieren disipaciones de carga estática.

Viscosidad: 18 - 24 segundos. Tiempo útil: 16 horas. Espesor de Película: 01.3 a 1.8 mils. CUMPLE BOEING BMS 10-21, Ty III STM 37-510C, Ty III, CI II MIL-C83445A CLASE 1. Presentación hojalata con precinto de seguridad para evitar la adulteración.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITEs	
			MIN	MAX
Resistividad/1,0 a 100 mega ohmios por cu	-	-	-	-
Temperatura de servicio	-	-	-	-
Proporción de mezcla/Componente base :				
1				
Componente activador: 1	-	-	-	-
Especificación/BMS 10-21 Type IV	-	-	-	-
Vida Útil/4 horas a 21 - 25°C (70 - 77°F)	-	-	-	-
Condición de aplicación recomendada/Temperatura 15 - 30°C (59 - 86°F)	-	-	-	-
Humedad Relativa 30 - 60%	-	-	-	-
Espesor de aplicación/(01,3 a 1,8 mils)	-	mils	33	45
Cobertura teórica/6,3 metros cuadrados/litro a 25 micrones de película seca (255 pies cuadrados/galón a 1 mil de película seca)	-	-	-	-
Densidad de película seca/1,56 gramos/centímetro cúbico (12,99 libras/galón)	-	-	-	-
Peso de película seca/39 gramos/metro cuadrado a 25 micrones de película seca (0,00778 libras/pie cuadrado a 1 milésima de pulgada seca)	-	-	-	-
Color/BLACK(Negro) N° 37038	-	-	-	-
GRAY FS(Gris) N° 36251	-	-	-	-
Acabado/brillante, semibrillante,mate	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Talento, Primero
Nathan COACHEA Silva
01/12/2010

Sub Item
1. 112**PINTURA SPRAY COLOR BLANCO 400 ML APROX****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tarínha Primo
Nelson 454 COCHEA Silva
01/12/2010

Sub Item
1.113

FICHA N° 113, ITEM N° 113

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINTURA ESMALTE POLIURETANO BEIGE SEMIBRILLO

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Brillante
Color	beige sembrillo
Componentes	2
Secado duro	24 horas
Secado tacto	20 – 30 minutos

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCCOCHA SILVA
01102590

Sub Item
1.144

Nº 114 / Nº ITEM 114	PARTIDA	2.3.1.11.1.2
PINTURA POLIURETANO NEGRO BRILLANTE - KIT		
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN		
Se le conoce como pintura de poliuretano mono capa a las que están hechas a base de resina tipo uretano, y su principal característica es que cuenta con excelentes propiedades adhesivas y colorantes. Por otro lado, utilizando este tipo de pinturas, se puede crear un revestimiento duradero, uniforme y brillante, se aplica a estructuras de aleación de aluminio, acero de las aeronaves tanto internas como externas.		
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS		
Acabado	Brillante	
Color	negro brillante	
Componentes	2	
Relación de mezcla (En volumen)	4 de resina	
	1 de catalizador	
	1 de disolvente para pintura poliuretano	
	2 de resina	
Para aeronaves	1 de catalizador	
	1 de disolvente para pintura poliuretano	
Solidos en volumen	45% +-3 según color	
Espesor de película seca	1.5-2 mils (38-50 micras)	
Numero de capas	Dos	
Rendimiento	45 m2/gal a 1.5 mils seco, el rendimiento real depende de las condiciones de la aplicación y del estado de la superficie	
Tiempo de vida útil	6-8 horas a 25°C	
Tiempo de sacado	Al tacto 1-2 horas a 25°C	
	Al tacto duro: 10-12 horas a 25°C	
	Secado al horno: 30 min a 80° C	
Peso por galón	3.6 - 4.5 Kg, según color	
Almacenamiento	12 meses a temperatura entre 4°C a 38°C	
Método de aplicación	Pistola	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nathan COCCOCHEA SILVA
01.172590

PINTURA ESMALTE POLIURETANO ROJO**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 - 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Brillante
Color	Rojo
Secado duro	24 horas
Secado tacto	20 - 30 minutos

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GARCOCHEA SILVA
01.11.2590

Sub Item
1.116

FICHA N° 116, ITEM N° 116

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINTURA POLIURETANO TOPCOAT GRIS N° 36251 KIT N/P MIL-PRF-85285, Type I

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura poliuretano de alto contenido en sólidos, formulado para proveer una resistencia superior y excelente cobertura para aplicaciones militares para aeronaves. Con un promedio de 50% de sólidos en volumen por galón; sino que también ofrece cobertura mejor que la mayoría de los revestimientos de poliuretano en el mercado. Espesor de película 2-3 mils. Cobertura teórica: 850-900 sq ft / galón@ 1 mil. Almacenamiento: 24 meses. Cumple la norma MIL-PRF-85285, Tipo I & IV CLASE H. Presentación: Resina y catalizador, en envases de hojalata con precintos de seguridad para evitar adulteración.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Especificación			MIL-PRF-85285	
Clase de articulo			Acabado de poliuretano de alto contenido en sólidos	
Espesor de Película			2-3 Mils DFT (2 Capas @ 1-1.5 DFT) El espesor de la película húmeda debe ser de 4-6 Mils en total entre 2 capas	
Temperatura		°C	11	35
Humedad			33%	74%
Color			Gris N° 36251	
Duración de almacenaje		°C	24 meses, si es almacenado en un ambiente con clima controlado entre 16-27° C (60-80° F)	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson COCHEA Silva
0102590

Sub Item
1.117

FICHA Nº 117, ITEM Nº 117

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINTURA POLIURETANO ALUMINIO FINO

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Aluminio fino
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero
Nelson GONÇALVES SILVA
01.172590