

Sub Item  
1. 118

FICHA N° 118, ITEM N° 118

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO CELESTE FAP

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Celeste FAP
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COELHO SILVA  
01.11.2590

Sub Item  
1.119

FICHA Nº 119, ITEM Nº 119

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO AMARILLO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 - 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Brillante
Color	Amarillo
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 - 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nelson COCOHEA Silva  
01142590

**PINTURA POLIURETANO BLANCO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Blanco
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHEA SILVA  
01172590

Sub Item  
1.121

FICHA N° 121, ITEM N° 121

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO GRIS GAVIOTA

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Gris Gaviota
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCOCHEA SILVA  
O 12590

Sub Item  
1.122

FICHA N° 122, ITEM N° 122

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

### PINTURA POLIURETANO GRIS OTAN

#### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

#### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Gris Otan
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

AFROBADO TECNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES COCHEA Silva  
01112590

Sub Item  
1.123

FICHA N° 123, ITEM N° 123

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO GRIS RATA

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Gris Rata
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01.172590

Sub Item  
1.124

FICHA N° 124, ITEM N° 124

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO NARANJA INTERNACIONAL

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 - 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Brillante
Color	Naranja Internacional
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 - 30 minutos
Secado duro	24 horas

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCCOCHA Siva  
01.172590

Sub Item  
1.125

FICHA N° 125, ITEM N° 125

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO NEGRO MATE

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	Brillante
Color	Negro Mate
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHA SILVA  
01172590

Sub Item  
1.126

FICHA N° 126, ITEM N° 126

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA POLIURETANO NEGRO BRILLANTE

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Brillante
Color	Negro brillante
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01.10.2590

Sub Item  
1.127

FICHA N° 127, ITEM N° 127

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA SPRAY ALTA TEMPERATURA COLOR NEGRO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura para Alta temperatura está diseñada para renovar y proteger superficies metálicas expuestas a altas temperaturas de hasta 1000 °F (538 °C). Tiempo de secado al tacto: 30 minutos, Manipular: 1 a 2 horas. Punto de inflamabilidad: -156°C

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			Acrílico
Color			negro, plata, blanco, verde, plomo etc.
Número de piezas			1
Resistente al moho			Si
Método de aplicación			Manual
Inflamable			si
Rendimiento			1.5 m2
Peso del producto			0.4535 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			340g (430ml)/cm3
Presentación			: spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			Interior/exterior
Max temperatura			hasta 380 °C
Vida útil			5 años

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathán COCHEA Silva  
D.V. 2592

Sub Item  
1.128

FICHA N° 128, ITEM N° 128

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA SPRAY COLOR ALUMINIO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Toriente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01.12.2019

Sub Item  
1.129

FICHA N° 129, ITEM N° 129

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

### PINTURA SPRAY COLOR CROMO METÁLICO

#### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

#### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Primo  
Nelson COCHEA Silva  
01.10.2010

Sub Item  
1.130

FICHA Nº 130, ITEM Nº 130

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## PINTURA SPRAY COLOR NARANJA

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCHEA Silva  
01/02/2010

Sub Item  
1.131

FICHA N° 131, ITEM N° 131

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

# PINTURA SPRAY COLOR NEGRO BRILLANTE

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tarionis Pimero  
Nathan GARCÍA SIVA  
D. 112590

Sub Item  
1.132

FICHA N° 132, ITEM N° 132

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

# PINTURA SPRAY COLOR NEGRO MATE

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCHEA SILVA  
B. 12590

Sub Item  
1. 133**PINTURA SPRAY COLOR VERDE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero  
NELSON GARCÍA COCHEA SIVIA  
01.11.2590

Sub Item  
1.134**PINTURA SPRAY COLOR ROJO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

**APROBADO TÉCNICAMENTE**Terrence P. Mero  
Nathan COCOCHEA Silva  
01/02/2014

Sub Item  
1. 135

FICHA N° 135, ITEM N° 135

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES MS20426-AD-4-10

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-10.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-10

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.12.2570

Sub Item  
1.136

FICHA Nº 136, ITEM Nº 136

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20426-AD-4-2

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-2.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabeza			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			4-2

*Handwritten signature*

*Handwritten mark*

*Handwritten mark*

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.12.2590

Sub Item  
1.137

FICHA Nº 137, ITEM Nº 137

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES MS20426-AD-4-20**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-20.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-20

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01/12/2016

Sub Item 1.138

FICHA Nº 138, ITEM Nº 138

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES P/N MS20426-AD-4-6

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-6.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			4-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Terciana Prieto  
Nathan-SEN COCHEA Silva  
01.10.2590

Sub Item  
1.139

Nº 139 / Nº ITEM 139		PARTIDA 2.3.1.11.1.2	
REMACHES N/P MS20426-AD-5-12			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.</p>			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			5-12

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCHEA Silva  
01.12.2010

Sub  
Item  
1.140

## REMACHES N/P MS20426-AD-5-6

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-5-6.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GONZÁLEZ SILVA  
01/12/2010

## REMACHES N/P MS20426-AD-6-12

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-6-12.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-12

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera  
Nelson GARCOCHEA Silva  
01/12/2010

Sub Item 1.42

## REMACHES N/P MS20470-AD-4-10

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-4-10.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			4-10

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Promera  
Nilton GONÇALVES Silva  
01/02/2010

Sub Item 1-143

FICHA Nº 143, ITEM Nº 143

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20470-AD-4-2

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-4-2.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			4-2

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nilton GONÇALVES SILVA  
01.02590

Sub Item

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

1.144

FICHA N° 144, ITEM N° 144

REMACHES N/P MS20470-AD-4-4

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-4-4.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-4

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCÍA SILVA  
01/11/2010

Sub Item 1.145

FICHA Nº 145, ITEM Nº 145

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20470-AD-4-6

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-4-6.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-6

Handwritten signatures and marks on the left side of the page.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GONÇALVES SILVA  
01.10.2590

Sub Item

PARTIDA 2.3.1.11.1.2 A. 146

FICHA N° 146, ITEM N° 146

## REMACHES N/P MS20470-AD-5-12

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-12.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición (peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-12

APROBADO TÉCNICAMENTE

Terrence Primo  
Nathan G. COCHEA, Silva  
D. 12590

Sub Item  
1.147

FICHA N° 147, ITEM N° 147

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20470-AD-5-4

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-4.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-4

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tormenta Prieto  
Nilton GARCOCHEA Silva  
01/12/2010

Sub Item  
1. 148

## REMACHES N/P MS20470-AD-5-8

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-5-8.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabeza			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			5-8

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ SILVA  
C. 12590

Sub Item

FICHA N° 149, ITEM N° 149

PARTIDA 2.3.1.11.1.2 1.149

REMACHES N/P MS20470-AD-6-10

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-6-10.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabeza			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-10

*[Handwritten signature]*

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA SILVA  
C.V. 12590

Sub Item 1.150

FICHA N° 150, ITEM N° 150

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20470-AD-6-12

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-6-12.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			6-12

Handwritten signature and scribbles on the left side of the page.

APROBADO TÉCNICAMENTE  
Tercera Primera  
Nelson COCOCHEA Silva  
01.12.2010

## REMACHES N/P MS20470-AD-6-4

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-6-4.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			6-4

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA SILVA  
01.10.2590

Sub Item  
1.152

Nº 152 / Nº ITEM 152			PARTIDA 2.3.1.11.1.2
REMACHES N/P MS20470-AD-6-6			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			sólido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan de COCHEA Silva  
01/03/90

Sub Item  
1.153

N° 153/ N° ITEM 153	PARTIDA	2.3.1.11.1.2
<b>REMACHES ESPECIAL CIEGO N/P CR 3212-4-03</b>		
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>		
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) El sujetador estructural de alta resistencia más confiable con inspección visual en el mundo actual. Cuenta con el collar de bloqueo "Safe-lock" para una integridad conjunta más confiable y cumple con los requisitos de PS-CMR-3000 .</p>		
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>		
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>PARÁMETROS</b>	
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS	
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL	
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN	
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE	
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA	
NUMERO DE PARTE	CR 3212-4-03	

### NUMBERING SYSTEM |

CR3212 -4 -04

- Maximum Grip Length (in 1/16" increments)
- Rivet Diameter (in 1/32" increments)
- Head Style/Material Combination (see table)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nelson COCHEA Silva  
01.02.2020

Sub Item  
1-154

FICHA N° 154, ITEM N° 154

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHE ESPECIAL CIEGO CR3213			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aluminio sólido, cabeza universal, acabado plateado, producto fuerte, permanente y resistente al agua. Esto distribuye la presión de contacto sobre la parte posterior del material y, por lo tanto, ofrece una alta resistencia a las cargas extraíbles. El mandril de remache remanente a prueba de pérdidas evita fallos de funcionamiento o ruidos de vibración. REMACHES ESPECIAL CIEGO P/N CR 3213-4-03.</p>			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
COLOR			MIN/MAX PLATEADO
MATERIAL			ALEACION DE ALUMINIO (-4-03)
MEDIDAS (DIAMETRO Y LONGITUD)			NOMINAL
TIPO DE DIAMETRO			SOLIDO
TIPO DE SUJETADOR			DOMED, UNIVERSAL
ESTILO DE CABEZA			PULGADAS
SISTEMA DE MEDICION			ACERO
VASTAGO			

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten mark]*

*[Handwritten mark]*

APROBADO TÉCNICAMENTE  
Tallería Primero  
Nelson COCHEA Silva  
U. 12590

Sub Item  
1. 155

## REMACHES ESPECIAL CIEGO N/P CR 3243-4-04

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

- a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.
- b) REMACHES ESPECIAL CIEGO P/N CR 3243-4-04.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3243-4-04

## NUMBERING SYSTEM

CR3212-4-04

→ Maximum Grip Length (in 1/16" increments)

→ Rivet Diameter (in 1/32" increments)

→ Head Style/Material Combination (see table)

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHA SILVA  
01.10.2590

## REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-4-02

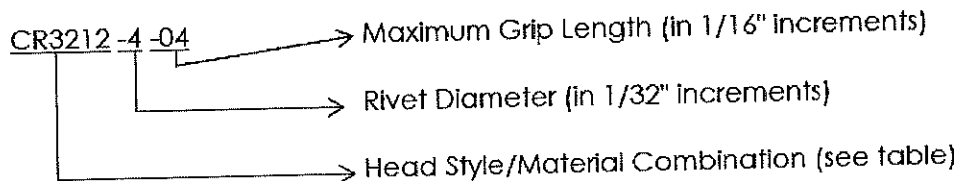
## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

- a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.
- b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-4-02.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-4-02

## NUMBERING SYSTEM



APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera  
Nación: COLOMBIA Siva  
01.02.2010

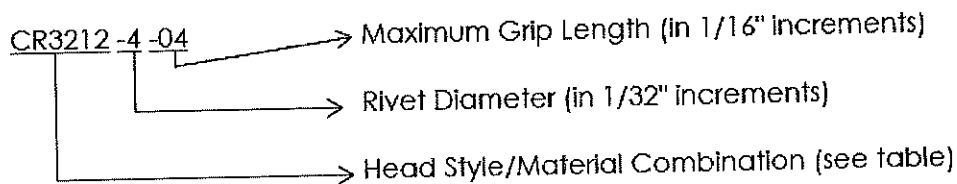
Sub Item  
1.153

FICHA N° 157, ITEM N° 157

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-4-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-4-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-4-04

### NUMBERING SYSTEM



AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nacionalista  
COACHEA Silva  
01/02/2010

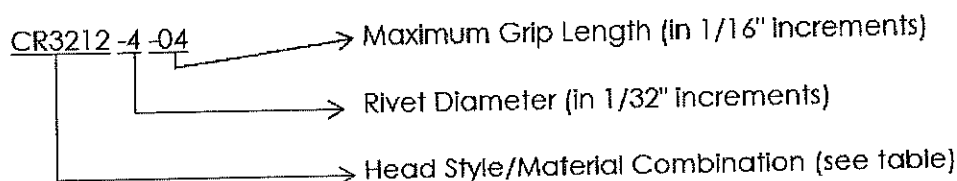
Sub Item  
1.158

FICHA N° 158, ITEM N° 158

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-5-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-5-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-5-04

#### NUMBERING SYSTEM



*[Handwritten signature]*

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
NORMAN COCHEA SILVA  
01.11.2590

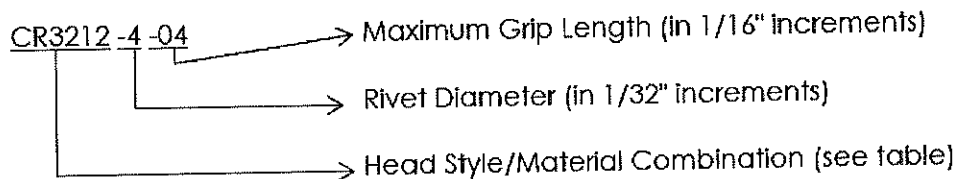
Sub Item  
1.159

FICHA N° 159, ITEM N° 159

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES ESPECIALES CR 3213-4-02	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-4-02.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-4-02

# **NUMBERING SYSTEM**



**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

TARLENE PARRERO  
NATION COCHESA SIVA  
0112570

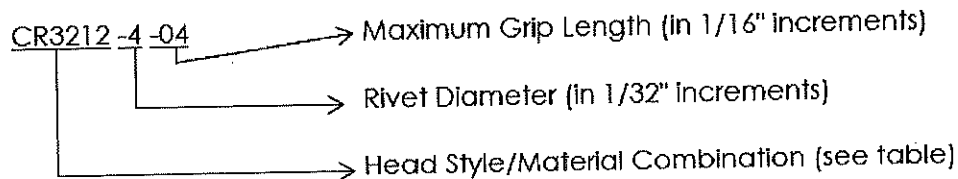
Sub Item  
1.160

FICHA N° 160, ITEM N° 160

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES ESPECIALES CR 3213-4-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-4-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-4-04

### NUMBERING SYSTEM |



*[Handwritten signature]*

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

TERCERA FIRMADO  
NACIONAL COCHERA SIVA  
01/07/2000

## REMACHES ESPECIALES CR 3213-5-03

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

- a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.
- b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-5-03.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TECNICAS

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-5-03

## NUMBERING SYSTEM |

CR3212 -4 -04

- Maximum Grip Length (in 1/16" increments)
- Rivet Diameter (in 1/32" increments)
- Head Style/Material Combination (see table)

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnico Primero  
NORMAN CASTROCHEA SILVA  
CIVIL 2570

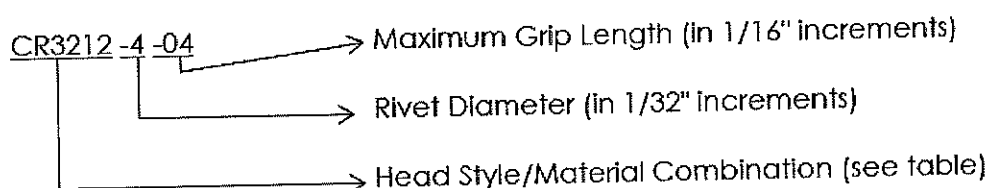
Sub Item  
1.162

FICHA N° 162, ITEM N° 162

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES ESPECIALES CR 3213-5-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-5-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-5-04

### NUMBERING SYSTEM |



**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nelson CASTROCHEA SILVA  
01.07.2570

Sub Item  
1.163

FICHA N° 163, ITEM N° 163

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHES N/P MS20470-AD-5-6

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.  
REMACHES P/N MS20470-AD-5-6.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-6

*Ref.*

1

*[Handwritten signature]*

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES COCHEA, Silva  
07.11.2590

Sub Item  
1.164

FICHA N° 164, ITEM N° 164

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMOVEDOR DE PINTURA

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

- a) Producto fabricado con disolventes activos y parafinas especiales.  
b) Propiedades físico – químicas: color: amarillo. peso específico: 1.08 – 1.19. viscosidad de entrega: 70 – 80 ku. tiempo útil de almacenaje: 12 meses. presentación lata tapa rosca de 1 gl (3.785 litros).

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES / DETALLE	
			MIN	MAX
Color			Amarillo	
Peso Especifico			1.08 – 1.19	
Viscosidad de entrega			70 – 80 KU	
Tiempo útil de almacenaje			12 meses	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tormenta Romero  
Nathan COCICHEA Silva  
01/12/2010

Sub Item  
1.165

FICHA N° 165, ITEM N° 165

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REVELADOR BASE SOLVENTE PARA ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS 10.5 OZ**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El revelador base solvente no es halogenado y está listo para utilizarse. Las partículas de revelado suspendidas en un solvente de secado rápido producen un recubrimiento blanco opaco para un fondo de contraste alrededor de las indicaciones del penetrante.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Punto de inflamación	Líquido
Temperatura de almacenamiento	40 a 125°F / 5 a 52°C
Temperatura de uso	50 a 86°F / 10 a 30°C
Sulfuro:	<1000ppm
Cloro	<1000ppm

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercera Promera  
Nathan COCHEA Silva  
01/25/20

Sub Item  
1-166**SEALANT (6 ONZAS) P/N PR1422 B-2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

COLOR PARTE A	NEGRO
COLOR PARTE B	MARRON CLARO
COLOR MEZCLADO	MARRON
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	PARTE A: PARTE B
	13.3 : 100
VISCOSIDAD BASE	(BROOKFIELD #7 A 2 RPM), EQUILIBRIO (PA-S) 13,000 (1300)
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	77°F (25°C), 50% RH
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	RETIENE UNA PRESIÓN DE 10 PSI
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA SILVA  
01112590

**SEALANT (QUART KIT) P/N PR 1422 B-1/2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B - 1/2, es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

COLOR PARTE A	---
COLOR PARTE B	---
COLOR MEZCLADO	---
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	---
	---
VISCOSIDAD BASE	---
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	---
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	---
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA Silva  
01142590

**SEALANT (06 OZ.) P/N PR 1422 B-1/2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B - 1/2, es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

COLOR PARTE A	---
COLOR PARTE B	---
COLOR MEZCLADO	---
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	---
	---
VISCOSIDAD BASE	---
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	---
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	---
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA Silva  
01142570

Sub Item  
1.169

FICHA N° 169, ITEM N° 169

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**SILICON PARA FORMAR JUNTAS DE USO INDUSTRIAL COLOR TANSARENTE**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Adhesivo sellador monocomponente, cura a temperatura ambiente, fácil de aplicar, excelentes propiedades dieléctricas. Gravedad específica: 1.04 g/cm<sup>3</sup>. Apariencia: Pasta, Color: transparente. Estable y flexible de -60°C a + 180°C (-76°F a + 356°F), con picos cortos breves de hasta + 205°C (401°F) Cumple con MIL-A-46106 y FDA 177.2600. Es un sellador fuerte y versátil que se forma en un sello resistente, de caucho, flexible e impermeable. Resiste el envejecimiento y la intemperie sin endurecerse, encogerse ni agrietarse, y es perfecto para usar en juntas, parabrisas y más. Funciona mejor en metal, plástico, resina de silicona, goma de silicona, superficies pintadas.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	TRANSPARENTE
SOPORTE DE TEMPERATURAS	---
RESISTENCIA DE VOLUMEN	---
RESISTENCIA ELÉCTRICA	---
MÓDULO DE ELASTICIDAD AL 100%	---
DENSIDAD	1.04 g/cm <sup>3</sup>
PRESENTACIÓN	---

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Talento Pineda  
Nacionalidad COLOMBIANA, SIND  
01/12/2590

Sub Item  
1-170

FICHA N° 170, ITEM N° 170

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**SILICON ROJO ALTA TEMPERATURA 3 OZ**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Silicona Automotriz Roja Alta Temperatura está diseñada especialmente para aplicaciones automotrices como sellado de colectores de escape, sensores de oxígeno, juntas en la caja de cambio. Forma física: pasta roja, Gravedad específica: 1.03. Resiste temperaturas hasta 343°C. Presentación: Tubo x 3 oz (85g).

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	ROJO
TEMPERATURAS	---
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV	SI
PRESENTACIÓN	Tubo x 3 oz (85g)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01072590

Sub Item  
1.171

FICHA N° 171, ITEM N° 171

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

SILICONA COLOR BLANCO	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Silicona de uso múltiple y acción duradera, para interiores y exteriores. Se adhiere al vidrio, mayoría de los metales, superficies pintadas, plásticos, caucho, porcelana y cerámicas. Gravedad específica: 1.03. Olor: ácido acético, Solubilidad en agua: Insoluble. Color: blanco, Presentación: tubo de 310 ml.	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	BLANCO
PRESENTACIÓN	310 ML
UNIDAD DE MEDIDA	TB.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tarlenia Primero  
Naranjo  
COTACOCHEA, SIWA  
01.12.2020

Sub Item  
1. 172

FICHA N° 172, ITEM N° 172

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**SILICONA PARA FORMAR JUNTAS DE USO INDUSTRIAL COLOR ROJO**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Adhesivo Sellador diseñado para sellar y unir aplicaciones expuestas a temperaturas de hasta 315°C(600°F). Aplicaciones: Juntas aeroespaciales. Color: Rojo. Elongación: 600%. Gravedad específica: 1.04 g/cm3. Diseñado para cumplir con los requisitos de MIL-A-46106 Rev. B.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	ROJO
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV	SI
CAPACIDAD	300ML
CADUCIDAD	12 MESES

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercera Promera  
Nelson C. COCHEA SING  
C.I. 12590

Sub Item  
1.173

FICHA N° 173, ITEM N° 173

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

SILICONA TRANSPARENTE				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Silicona de uso múltiple y acción duradera, para interiores y exteriores. Se adhiere al vidrio, mayoría de los metales, superficies pintadas, plásticos, caucho, porcelana y cerámicas. Gravedad específica: 1.03. Olor: ácido acético, Solubilidad en agua: Insoluble. Color: transparente, Presentación: tubo de 310 ml.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
COLOR			TRANSPARENTE	
DIELECTRIC STRENGTH			21.6 KV/mm	
TIEMPO DE CURADO			24 HORAS (A TEMPERATURA AMBIENTE Y 50% DE HUMEDAD RELATIVA)	
RESISTENCIA DIELÉCTRICA			21,6 KILOVOLTIOS/MM	
RESISTENCIA A LA TRACCION			2,3 MPA (334 psi)	
TEMPERATURA DE SERVICIO			-60 A +180 °C	
Volume resistivity			1.5x10 <sup>15</sup> Ohm.cm	
PRESENTACION Y CONTENIDO			TUBO DE 310 ML, CHISGUETE DE 3 OZ. (85 GM)	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tormenta Prieto  
Nelson COCHEA Silva  
D. 12590

Sub Item  
1. 174**TELA BOLAN 1M X 1M X 1/8" ESPESOR. WOVEN ROVING 800****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Tela bolan 1m x 1m x 1/8" espesor. woven roving 800. Son fibras de vidrio bidireccionales entrelazadas formando una tela que es compatible con poliéster insaturado, éster de vinilo y resinas epoxídicas. Las telas tejidas de vidrio son un refuerzo de alto rendimiento ampliamente utilizado en la colocación manual para la fabricación de embarcaciones, partes de aviones y automóviles, muebles e instalaciones deportivas

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
TIPO DE FIBRA DE VIDRIO			E-GLASS	
PESO			800 GR/M2	
RESISTENCIA A LA ROTURA			2600	
DEFORMACIÓN			2300	
TRAMA				
TIPO TEJIDO			PLANA	
ANCHOS ESTANDAR CM.			10,15,20,25,30,40,50,80,125	
LONGITUD ROLLO			50 METROS	
COMPOSICIÓN			URDIMBRE / WARP	TRAMA / WEF
TIPO DE HILO			1200 TEX	2400 TEX
DENSIDAD CM.			3,32 +-1%	1,67 +-5%
PESO GR/M2			398,4 +-5%	400,8 +-5%
% PESO			49,8 %	50,2 %
RESISTENCIA TRACCIÓN			1990 N/CM.	2000 N/ CM.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Torres Pineda  
NACIONAL COCHEA SIDA  
01.12.2010

Sub Item  
1.175

FICHA N° 175, ITEM N° 175

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**THINNER ACRILICO**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Thinner acrílico a base de hidrocarburos alifáticos, alcoholes y glicoles Color: Transparente, Aspecto: Líquido. Densidad (kg/gl) de 2.92-3.02. Envase de plástico de 1 gl. (3.785 lt)

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

Características	Normas	Unidades de medida	Parámetros / Límites	
			MIN	MAX
Color			Transparente	
Aspecto			Líquido incoloro	
Densidad (kg/gl)			2.92-3.02	
Temperatura de almacenaje			4°C a 38°C	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Toriberto Prieto  
Nelson GARCÍA COCHEA SILVA  
C.I. 12590

Sub Item  
1. 176

FICHA N° 176, ITEM N° 176

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

THINNER ESTÁNDAR				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Thiner standard a base de hidrocarburos alifáticos, alcoholes y glicoles. Color: Transparente. Aspecto: Líquido. densidad (kg/g): de 2.90-3.06. Envase de plástico de 1 gl (3.785 lt).				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
Características	NORMA	UNIDADES DE MEDIDA	Método de ensayo	
Propiedades físico - químicas			Límites / Detalle	
			Mínimo	Máximo
Densidad Kg/gal.:			2.90	3.06
Flash Point:			12.8 °C.	
Inflamable: Si			Si	
Color			Transparente	

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

APROBADO TÉCNICAMENTE  
 Terence Primo  
 Nelson COCHEA Silva  
 01.10.2596

FICHA N° 177, ITEM N° 177

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

Sub Item  
1. 177

TORQUE SEAL COLOR NARANJA			
<b>1.- DESCRIPCION DEL BIEN</b>			
PASTA A PRUEBA DE MANIPULACIONES, SEGURO PARA LA MAYORÍA DE SUPERFICIES, EXCELENTE ADHERENCIA, OLOR: SUAVE, PUNTO DE INFLAMACIÓN: 105.1 °F. CUMPLE LA ESPECIFICACIÓN BOEING, BMS8-45 TIPO II.			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE PRODUCTO:			MARCADOR EVIDENTE DE MANIPULACIÓN EVIDENTE
FORMA DEL PRODUCTO:			LÍQUIDO
TIPO DE PAQUETE:			TUBO
COLOR:			ROJO, NARANJA, VERDE, AZUL, NEGRO, AMARILLO

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCOCHEA SING  
01162590

FICHA N° 178, ITEM N° 178

Sub Item  
PARTIDA 2.3.1.11.1.2 1.178

TRAPO INDUSTRIAL			
1.- DESCRIPCION DEL BIEN			
TRAPO INDUSTRIAL COLORES VARIOS, CONFECCIONADO CON RETAZOS DE TELAS COSIDAS PESO APROXIMADO DE 90 GR C/U. USO: PARA SECAR, LIMPIAR, QUITAR EL POLVO DE CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE: PRESENTACIÓN EN KILOGRAMO.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE TELA:		FARDOS POR 25, 50 Y 100 KG	TEJIDO DE ALGODÓN DE PUNTO
COLOR:			VARIADO.
TAMAÑO:			20 POR 30 CM, APROXIMADAMENTE
UNIDAD DE VENTA			KILO (KG)
UNIDADES POR KILO:			4 A 7 UNIDADES APROXIMADAMENTE.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COACHEA Silva  
01/11/2590

Sub Item  
1. 179

TRAPO INDUSTRIAL BLANCO			
1.- DESCRIPCION DEL BIEN			
TRAPO INDUSTRIAL COLOR BLANCO CONFECCIONADO CON RETAZOS DE TELAS COSIDAS PESO APROXIMADO DE 90 GR C/U. USO: PARA SECAR, LIMPIAR, QUITAR EL POLVO DE CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE: PRESENTACIÓN EN KILOGRAMO.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE TELA:		FARDOS POR 25, 50 Y 100 KG	TEJIDO DE ALGODÓN DE PUNTO
COLOR:			BLANCO
TAMAÑO:			20 POR 30 CM, APROXIMADAMENTE
UNIDAD DE VENTA			KILO (KG)
UNIDADES POR KILO:			4 A 7 UNIDADES APROXIMADAMENTE.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COYCOCHEA Silva  
01 102590

Sub Item  
1.180

FICHA N° 180, ITEM N° 180

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## ZINCROMATO EPOXICO VERDE CLARO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Producto elaborado con epoxi poliamida y pigmentos anticorrosivos. Base zincromato epoxica, brinda buena acción anticorrosiva para protección de metales, buen poder de relleno y excelente adherencia. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. KIT: Pintura, endurecedor y disolvente.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Color			Verde
Acabado			Claro
Solidos por peso %			79-85
Viscosidad			120-130 KU a 25 °C, al momento de envasado
Tiempo útil de almacenaje			12 meses
Densidad (kg/gl)			6.25-6.45
Inflamabilidad			Material inflamable a 34°C
Preparación de mezcla			3 vol de base zincromato epóxico (parte A) 1 vol de catalizador epóxico (parte B) 2 vol disolvente epóxico
Duración de mezcla			8 horas maximos
Tiempo de induccion			15 minutos
Secado al tacto (horas)			2-3
Secado duro (horas)			24
Secado total (días)			7
Repintado (horas)			12 minutos
Espesor recomendado de película seca por capa			1.5-2 mils
Rendimiento teórico			45 m2/gl.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COLOCHEA Silva  
01.10.2010

# **ZINCROMATO EPÓXICO, YELOW MIL-PRF-23377 TYPE 1**

## **1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura de alto contenido en sólidos y bajo VOC, exhibe una excelente resistencia a la corrosión. Esta pintura base tiene: Buena flexibilidad y resistencia química. Está especialmente recomendado para inhibir y proteger contra la corrosión del aluminio y otras superficies metálicas chapadas y plateadas. Cumple BMS 10-11, Gr A MIL-PRF - 23377, Ty I, CI, C2. Presentación envases de hojalata con precintos de seguridad. parte A: resina, y parte B: catalizador.

## **2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COMPONENTES 2		1/4 gln / 01 gln	(A) BASE COMPONENTE (B) CATALIZADOR
ESPECIFICACIÓN			MIL-PRF-23377 TYPE 1
VISCOSIDAD (23°C/73°F)			40 SEGUNDOS
TASA FORD N°4			AMARILLO
COLOR			4 HORAS
TIEMPO DE APLICACIÓN ( 21 - 25°C)			NO APLICABLE
BRILLO			1 MIL
ESPESOR DE PELICULA			12 MESES
TIEMPO DE VIDA			BASE:
PUNTO DE INFLAMACION			• 8°C (46°F) para la presentación de ¼ de galón.
			• 26°C(78°F) para la presentación de 1 galón.
			CATALIZADOR:
			• 36°C (97°F) para la presentación de ¼ de galón.
			• 32°C(89°F) para la presentación de 1 galón.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercenia Priero  
Nelson COCHEA Silva  
01.12.2010

## ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.032 P/N MS20995C32 / ASTMA580

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Alambre de acero inoxidable para uso aeronáutico. Tipo 304 ASTM A580. Grosor: 0.032" Presentación de 01 libra en envase de polietileno sellado.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITE	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Grosor	ASTM A580	-	-	0.032"
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1) Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	-	-	-
del envase/Azul	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCEA Silva  
01.102590