

	CENTRO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO DEL EJÉRCITO	TDR N° 013-2023
	TERMINOS DE REFERENCIA	CEMAE NOVIEMBRE- 2023

TÉRMINOS DE REFERENCIA PARA LA CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE REPARACION Y SOLDADURA (TIG-AL) PARA LOS TANQUE DE COMBUSTIBLE LATERALES DEL HELICOPTERO MI-8 MTV-1 CON NUMERO DE MATRICULA EP-645 DE LA AVIACIÓN DE EJÉRCITO.

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

"Servicio de reparación y soldadura TIG -AL para los tanques de combustible laterales del helicóptero MI-8 MTV-1 con número de matrícula EP-645 de la Aviación de Ejercito".

2. FINALIDAD PÚBLICA

La presente contratación tiene por finalidad mantener las capacidades de medios aéreos del Ejército del Perú para operaciones de defensa nacional y acciones de apoyo a la población.

Asimismo, en atención al informe **N° 003/JLTZ/DPTO CONTROL CAL, de noviembre 23**, remitido por el Jefe de equipo del CEMAE en los trabajos de ampliación de recurso calendario, el cual solicita realizar al departamento de control de calidad la reparación de los tanques laterales del helicóptero de fabricación rusa, en vista a la evaluación realizada por el personal de la especialidad de Estructuras, motivo por el cual el área usuaria formula el requerimiento de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente aplicable para tal efecto.

3. ANTECEDENTES

El Ejército actualmente cuenta con un parque aeronáutico constituido por helicópteros de fabricación rusa (MI 17-1B, MI-8MTV-1, MI 171SH), los cuales se requiere los servicios especializados en el overhaul de los helicópteros de la Aviación de Ejercito, los cuales han cumplido el límite de tiempo operacional indicado por el fabricante y requieren ser sometidos a una reparación mayor (Overhaul) para llevarlos a su condición de aeronavegabilidad original y garantizar un nuevo período de operaciones.

El overhaul implica el desmontaje de componentes, inspección detallada de los mismos, implementación de técnicas de recuperación, reparación o reemplazo de componentes, rearmado y pruebas funcionales que permitan su vuelta a una condición operativa.

4. OBJETIVOS DE LA CONTRATACIÓN

El servicio de reparación y soldadura TIG- AL para los tanques de combustible laterales de helicópteros de la Aviación de Ejercito, permitirán mantener la capacidad operativa de las aeronaves del Ejército del Perú, lo cual permitirá contar con Óptimos medios aéreos de ala rotatoria del Batallón de Asalto y Transportes N° 821 para realizar operaciones militares de asalto y transporte aéreo en apoyo a las fuerzas terrestres.

	CENTRO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO DEL EJÉRCITO	TDR N° 013-2023
	TERMINOS DE REFERENCIA	CEMAE NOVIEMBRE- 2023

5. ALCANCE Y DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO

5.1. Servicio Solicitado.

Contratación de Servicio de Reparación y soldadura TIG ALUMINIO ALCLAD CON ARCO DE TUNGSTENO Y GAS DE PROTECCION INERTE CON MATERIAL DE APOORTE EN ALEACION COMPATIBLE AL 100%, de acuerdo al **Manual de Reparación de los Tanques Rígidos CEA SAA NARZ**, para los tanques de combustible laterales del helicóptero MI-8 MTV-1, con número de matrícula EP-645 de la Aviación de Ejército.

5.2. Características técnicas.

N°	DENOMINACIÓN	NUMERO DE PARTE
1	TANQUE DE COMBUSTIBLE LATERAL DERECHO	8MTP-6102-050
2	TANQUE DE COMBUSTIBLE LATERAL IZQUIERDO	8MTP-6102-040

5.3. Requisitos y habilitaciones del postor.

El Proveedor debe acreditar su experiencia en Servicio de trabajos especializados que se realicen en helicópteros de fabricación Rusa, por un monto facturado acumulado equivalente a tres (03) veces el valor referencial, por la contratación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria y/o en la actividad, durante un periodo de tres (03) años a la fecha de la presentación de ofertas.

El CONTRATISTA deberá contar con personal técnico-especialista en trabajos especializados que se realicen en helicópteros de fabricación rusa.

El CONTRATISTA deberá contar con una experiencia y amplio conocimiento en los materiales utilizados en las soldaduras especiales de las aeronaves.

El CONTRATISTA deberá contar con un periodo mínimo de cinco (5) años de haber laborado en centros de mantenimiento aeronáuticos.

5.4. Medidas de control.

- El órgano encargado de las contrataciones del CEMAE será el encargado de realizar las coordinaciones con el CONTRATISTA en toda la parte de la ejecución contractual
- El departamento de control de Calidad, será responsable de verificar y supervisar las obligaciones derivadas del CONTRATO sobre el servicio solicitado, luego del cual emitirá el informe técnico correspondiente.

	CENTRO DE MANTENIMIENTO AERONÁUTICO DEL EJÉRCITO	TDR N° 013-2023
	TERMINOS DE REFERENCIA	CEMAE NOVIEMBRE- 2023

5.5. Lugar y plazo de ejecución de la prestación.

5.5.1. Lugar:

El Servicio de reparación y soldadura TIG- AL para los tanques de combustible laterales, se deberá entregar y/ o brindar en Lima.

5.5.2. Plazo:

La ejecución del servicio de soldadura se realizará por un periodo de quince (15) días, posterior a la firma del contrato y/o del requerimiento del área usuario.

5.6. Confidencialidad

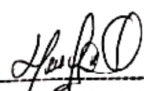
El contratista está obligado a mantener la confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de información y documentación a la que tenga acceso relacionada con la prestación, quedando expresamente prohibido revelar dicha información a terceros.

5.7. Propiedad intelectual

Toda documentación técnica realizado por el contratista en cuestión pertenecerá únicamente y con carácter confidencial al Centro de Mantenimiento del Aeronáutico del Ejército quedando prohibido dar información a terceros.

5.8 Conformidad y forma de pago

La conformidad de los servicios será otorgada por el departamento logístico del CEMA E. El pago será efectuado en un solo pago, dentro de los DIEZ (10) días hábiles siguientes al otorgamiento del acta de conformidad por parte de la unidad usuaria y la remisión de la documentación correspondiente para el trámite de pago a la Oficina Encargada de las contrataciones del CEMA E.


 WILLIAN HUAMANI QUISPE
 TTE EP
 JEFE DEL DEPARTAMENTO
 DE CONTROL DE CALIDAD
 DEL CEMA E


 HENRY ORE GALINDO
 TCO2° EP
 INSPECTOR DE CONTROL DE
 CALIDAD DE ESTRUCTURAS
 DEL CEMA E