

Proceso de Adquisición:

AS N° 010-2023 MGP/DIRCOMAT 3RA CONVOCATORIA

ITEM:

2,2

Nombre de prenda:

CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA

Código:

--


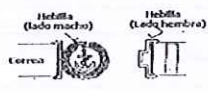
## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		OBSERVACIONES
		A-2	B-2	

## A. EVALUACIÓN FÍSICA DE CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA

A.1	DISEÑO DEL CORRAJE				
1)	Correa	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Hebilla grande dorada	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	Tiros porta espada	2 piezas	Cumple	Cumple	--
A.1.1	CORREA				
1)	Pieza	Una sola pieza	Cumple	Cumple	--
2)		de Cuero forrado	No Cumple	Cumple	A-2 Presenta forro del mismo cuero principal (volteado)
3)	Forma	Rectangular con extremos rectos	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas	Largo mínimo: 130 cm	Cumple	Cumple	--
		Ancho: 45 mm	Cumple	Cumple	--
5)	Extremo hebilla	Se cose UNA (1) pieza adicional de 12.5 cm de longitud, del mismo material y ancho de la correa	Cumple	Cumple	--
6)	Extremo recto	Se perfora NUEVE (9) ojalillos equidistantes	No Cumple	Cumple	A-2 Presenta once (11) ojalillos
7)	Reverso	DOS (2) presillas sujetadoras de los tiros	Cumple	Cumple	--
		Ancho: 2 cm	Cumple	Cumple	--
8)	Extremo contrario	Se cose la parte hembra de la hebilla principal	Cumple	Cumple	--
9)	Pespunte	En todo su perímetro	Cumple	Cumple	--

A.1.2	TIROS PORTA ESPADA				
1)	Tiros porta espada	2 piezas	Cumple	Cumple	--
2)	Material	Cuero forrado	Cumple	Cumple	--
3)	Forma	Rectangular	Cumple	Cumple	--
4)	Extremo	Se remacha consigo mismo para deslizar en el sujetador de la correa	Cumple	Cumple	--
5)	Extremo contrario	Se cose al mosquetón	Cumple	Cumple	--
6)	Largo de tiros	74 cm y 41 cm	Cumple	Cumple	--
		Ancho: 2 cm	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA				
	Correa		Cumple	Cumple	--
	Hebilla lado macho		Cumple	Cumple	--
3)	Hebilla lado hembra		Cumple	Cumple	--

ITEM: 2,2

Código:  

Cumple



Proceso de Adquisición:

AS N° 010-2023 MGP/DIRCOMAT 3RA CONVOCATORIA

ITEM:

2,2

Nombre de prenda:

CORREAJE NEGRO PORTA ESPADA

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		OBSERVACIONES
			A-2	B-2	
3)	Color	Negro	Cumple	Cumple	--
4)	Espesor	1.5 +/- 0.5 mm	Cumple	Cumple	--
5)	Acabado del cuero	Liso y suave	Cumple	Cumple	--

## B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA PRINCIPAL

1)	Material	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado brillante	Cumple	Cumple	--
3)	Modelo	Redondo	Cumple	Cumple	--
4)	N° de piezas	2	Cumple	Cumple	--
5)	Peso (hebillas macho)	50 gr	Cumple	Cumple	--
	Grabado				
6)	Diseño	Borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco inferior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazado por un cabo y un sol radiante en el organeo	Cumple	Cumple	--
	Medidas del grabado				
7)	Ancho de palmas	10 mm	Cumple	Cumple	--
8)	Largo ancla	22 mm	Cumple	Cumple	--
9)	Ancho ancla	24 mm	Cumple	Cumple	--
10)	Diámetro sol	8 mm	Cumple	Cumple	--
	Tipo de grabado				
11)	Borde y ancla	Alto relieve	Cumple	Cumple	--
12)	Fondo	Bajo relieve con granulado fino	Cumple	Cumple	--
	Acabado				
13)	Grabado	Grabado pulido	Cumple	Cumple	--
14)	Hebilla	Baño electrolítico de oro	Cumple		--
	Medidas hebilla				
15)	Diámetro	50 mm	Cumple	Cumple	--
16)	Ancho base	14 mm	Cumple	Cumple	--
17)	Alto base	55 mm	Cumple	Cumple	--
18)	Ancho borde base	4 mm	Cumple	Cumple	--
19)	Espesor	3 mm	Cumple	Cumple	--

## B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS MOSQUETONES

1)	Material	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado brillante	Cumple	Cumple	--
3)	Modelo	Tipo gancho	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Baño electrolítico de oro	Cumple	Cumple	--

## B.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL GANCHO "S"

1)	Material	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado brillante	Cumple	Cumple	--
3)	Modelo	Base: Plano Gancho: "S"	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Baño electrolítico de oro	Cumple	Cumple	--

## B.6 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA

1)	Material	Bronce	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado brillante	Cumple	Cumple	--
3)	Modelo	Rectangular con puntas redondeadas	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Baño electrolítico de oro	Cumple	Cumple	--
5)	N° de piezas	2	Cumple	Cumple	--

## B.7 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO

1)	Material	Poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Número de cabos	3 retorcidos	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición: AS N° 010-2023 MGP/DIRCOMAT 3RA CONVOCATORIA

ITEM: 2,2

Nombre de prenda: CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA

Código: --

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		OBSERVACIONES
		A-2	B-2	
3) Título del hilo	40	Cumple	Cumple	--
4) Color	Negro	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL CORRAJE NEGRO PORTA ESPADA (B)	Cumple	Cumple
---	--------	--------

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE
-----------------	-----------	--------

OBSERVACIONES.-

Callao,

Evaluador 1 del Laboratorio  
de Vestuario  
E/C Ingeniero Textil  
Moises TRUJILLO Vargas  
02915911

Evaluador 2  
del Laboratorio de Vestuario  
Técnico 2° Sastre  
Emilio CALLA Llagüe  
098963778

Teniente Segundo  
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
Dirección de Normas Técnicas del Material  
Jorge Ivan SANTOS Aquino  
00200256



Proceso de Adquisición :

AS N° 010-2023 MGP/DIRCOMAT 3RA  
CONVOCATORIA

ITEM:

2,1

Nombre de prenda:

DRAGONA

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETROS	REQUISITOS	CÓDIGO DE MUESTRA		OBSERVACIONES
		A-1	B-1	

## A. EVALUACION DE DATOS FÍSICOS

A.1	Descripción general del diseño				
1)	Dragona	Pieza de madera	Cumple	Cumple	--

## A.2 DISEÑO, CORTE Y CONFECCIÓN DE LAS PARTES

1)	Confección	Estándares	Cumple	Cumple	--
2)	Dragona	1 pieza	Cumple	Cumple	--
3)	Cordón	1 pieza	Cumple	Cumple	--
4)	Cinta de ajuste	1 pieza	Cumple	Cumple	--
5)	Material	Madera de forma cilíndrica	Cumple	Cumple	--
6)	Forro	Cordón dorado	Cumple	Cumple	--
7)	Base	1 pieza circular de tela dorada con entretela adhesiva	Cumple	Cumple	--
8)	Punta	1 tubo de madera	Cumple	Cumple	--
9)	Tubo	Forrado con cinta metálica de 40 mm	Cumple	Cumple	--
El cordón			Cumple		
10)	Longitud	95 cm	Cumple	Cumple	--
11)	Unión	Por sus extremos , insertos en el tubo conector de la dragona	Cumple	Cumple	--
La cinta de ajuste					
12)	Cinta metálica	14 mm	Cumple	Cumple	--
13)	Cosido	A manera de argolla de ajuste	Cumple	Cumple	--

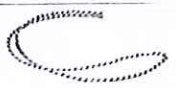
RESULTADO EVALUACION FISICA DE LA DRAGONA (A)

Cumple

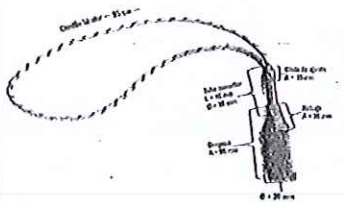
Cumple

## B. EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

## B.1 GORDÓN BICOLOR

1)	Base	100 % algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Revestido	Hilos metálicos	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Dorado con vena azul	Cumple	Cumple	--
4)	Diseño		Cumple	Cumple	--

## B.2 ARARIENCIA

1)	diseño con medidas		Cumple	Cumple	--
----	--------------------	---	--------	--------	----

Proceso de Adquisición :

AS N° 010-2023 MGP/DIRCOMAT 3RA  
CONVOCATORIA

ITEM:

2,1

Nombre de prenda:

DRAGONA

Código:

--

## VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETROS	REQUISITOS	CÓDIGO DE MUESTRA		OBSERVACIONES
		A-1	B-1	

B.3	CORDÓN DORADO				
1)	Base	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Revestido	Hilos metálicas	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
4)	Ancho	2 mm	Cumple	Cumple	--

B.4	CINTA METÁLICA DORADA				
1)	Tipo	Plana	Cumple	Cumple	--
2)	Composición	100% poliéster metalizado	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S	Cumple	Cumple	--


B.5	BASE DE DRAGONA				
1)	Composición	Madera	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Pulido	Cumple	Cumple	--

RESULTADO EVALUACION ESTRUCTURAL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS	Cumple	Cumple
--	--------	--------

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE
-----------------	--------	--------

OBSERVACIONES.-

  
 Evaluador 1 del Laboratorio  
 de Vestuario  
 E/C Ingeniero Textil  
 Moises TRUJILLO Vargas  
 02915911

Callao,  
  
 Evaluador 2  
 del Laboratorio de Vestuario  
 Técnica 2° Sastre  
 Emilio CALLA Luque  
 09898522

  
 Vº Bº  
 Teniente Segundo  
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la  
 Dirección de Normas Técnicas del Material  
 Jorge Ivan SANTOS Aquino  
 00200256