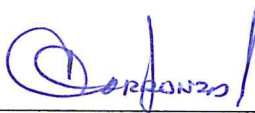








**FORMATO N° 22**

**ACTA DE OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO:  
BIENES, SERVICIOS EN GENERAL Y OBRAS**

**(PARA PROCEDIMIENTOS CUYA PRESENTACIÓN DE OFERTAS SE REALIZA EN ACTO PÚBLICO O PRIVADO)**

<b>1</b>	<b>NÚMERO DE ACTA</b>	<b>03-2023-UTES N° 6 S.P.T- CSAS024</b>				
<b>2</b>	<b>SOBRE LA INFORMACIÓN GENERAL</b>  En Trujillo, a las 15:20 horas del día 16 del mes de octubre del año 2023, en la Unidad de Logística ubicada en las instalaciones del local institucional ubicado de la Calle las Gemas N° 380, Urb. Santa Inés, distrito y provincia de Trujillo, se reunieron los miembros del comité de selección designados mediante Formato 05: DCS N° 27-2023-UTES N° 6 S.P.T-ADM , encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección de la Adjudicación Simplificada N° 024-2023-UTES N°06 S.P.T. para la ADQUISICIÓN DE VALES O TARJETAS DE CONSUMO- segunda convocatoria, a fin de otorgar la buena pro del presente procedimiento de selección.					
<b>4</b>	<b>OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO</b>  De acuerdo con los resultados de la calificación, luego de haber evaluado los elementos constitutivos de la oferta del postor que ocupa el primer lugar en el orden de prelación el, determinan por unanimidad que el postor ganador de la buena pro es: <table border="1" style="width:100%; margin-top: 5px;"> <tr> <td style="width:70%; text-align: center;">Nombre o razón social del postor ganador</td> <td style="width:30%; text-align: center;">Monto adjudicado</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>SUPERMERCADOS PERUANOS S.A.</b></td> <td style="text-align: center;"><b>S/ 286,979.75</b></td> </tr> </table>		Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado	<b>SUPERMERCADOS PERUANOS S.A.</b>	<b>S/ 286,979.75</b>
Nombre o razón social del postor ganador	Monto adjudicado					
<b>SUPERMERCADOS PERUANOS S.A.</b>	<b>S/ 286,979.75</b>					
<b>5</b>	<b>BASE LEGAL</b>  Artículo 76 numeral 76.3 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado (aplicable también para las Adjudicaciones simplificadas): "Definida la oferta ganadora, el comité de selección otorga la buena pro, mediante su publicación en el SEACE".					
<b>6</b>	<b>ACUERDO ADOPTADO</b> Los integrantes del Comité de Selección, por Unanimidad, otorgan la buena pro al postor <b>SUPERMERCADOS PERUANOS SOCIEDAD ANONIMA 'O' S.P.S.A.</b> con RUC N° 20100070970.					
<b>15</b>	<div style="text-align: center; margin-bottom: 20px;">   <b>CARLOS JAVIER CARRANZA PAREDES</b> </div> <div style="text-align: center; margin-bottom: 20px;"> <b>NOMBRE Y FIRMA DEL PRESIDENTE DEL COMITÉ DE SELECCIÓN</b> </div> <table border="1" style="width:100%; margin-top: 20px;"> <tr> <td style="width:50%; text-align: center; vertical-align: bottom;">   <b>DANIEL V. MOSTACERO GUTIERREZ</b> </td> <td style="width:50%; text-align: center; vertical-align: bottom;">   <b>CECILIA CASTRO ANTICONA</b> </td> </tr> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <b>NOMBRES Y FIRMAS DE LOS INTEGRANTES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN O DEL ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES</b> </div>		 <b>DANIEL V. MOSTACERO GUTIERREZ</b>	 <b>CECILIA CASTRO ANTICONA</b>		
 <b>DANIEL V. MOSTACERO GUTIERREZ</b>	 <b>CECILIA CASTRO ANTICONA</b>					