



PERÚ

Ministerio  
del Ambiente

Servicio Nacional  
de Áreas Naturales  
Protegidas por el Estado

Oficina de Administración

Unidad de  
Logística

"Decenio de Igualdad de Oportunidades"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

### **INFORME N° 001-CS-AS-41-2024-SERNANP-1**

**Para** : **MONICA ISABEL MEZA ANGLAS**  
Jefa de la Oficina de Administración

**Asunto** : Declaratoria Desierto

**Referencia** : Acta de declaratoria de desierto de la AS N° 41-2024 – Primera Convocatoria

**Fecha** : 17 de setiembre de 2024

Por medio del presente, me dirijo a usted, en atención al documento de la referencia, mediante el cual este Comité de Selección, tiene por objetivo llevar a cabo la contratación del SERVICIO DE TRANSPORTE DE CARGA Y DESCARGA DE BIENES DESDE LA SEDE CENTRAL DEL SERNANP A NIVEL NACIONAL Y VICEVERSA.

Al respecto, informo lo siguiente:

#### **I. ANTECEDENTES:**

- Con fecha 23 de agosto de 2024, se publicó a través del SEACE la convocatoria del procedimiento de selección mediante Adjudicación Simplificada N° 41-2024-SERNANP-1, cuyo objeto es la contratación del Servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa.
- El 04 de setiembre de 2024, fue la fecha programada en el calendario del procedimiento de selección, para la presentación de ofertas.
- El 12 de setiembre de 2024, a través de la plataforma SEACE, fue declarado desierto el presente procedimiento de selección, al haberse declarado NO admitidas las ofertas de: TSL OPERADOR LOGISTICO S.A.C y GRUPO PANAMUNDO S.A.C., y al haberse descalificado las ofertas de: CORPORACION ONIX E.I.R.L y EMPRESA TUMBES Y COMERCIO E.I.R.L.

#### **II. ANÁLISIS**

Este comité en concordancia con el Art. 65° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, expone los motivos que dieron como resultado el **DESIERTO** de la Adjudicación Simplificada N° 41-2024-SERNANP-1, cuyo objeto es la contratación del Servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa.

Según reporte adjunto se registraron los siguientes participantes, en la Adjudicación Simplificada N° 41-2024-SERNANP-1, cuyo objeto es la contratación del servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa.





PERÚ

Ministerio  
del Ambiente

Servicio Nacional  
de Áreas Naturales  
Protegidas por el Estado

Oficina de Administración

Unidad de  
Logística

"Decenio de Igualdad de Oportunidades"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## LISTADO DE PARTICIPANTES:

Listado de participantes

Entidad convocante  
Nomenclatura  
Nro. de convocatoria  
Objeto de contratación  
Descripción del objeto  
Número de Contratación

SERVICIO NACIONAL DE AREAS NATURALES PROTEGIDAS POR EL ESTADO - SERNANP  
AS-SM-41-2024-SERNANP-1  
1  
Servicio  
Servicio de transporte de carga y bienes a nivel nacional  
SERNANP-2024-814

Búsqueda de participante

Estado de registro

[Seleccione] ▼

Participante

[Seleccione] ▼

Buscar

Limpiar

Regresar

Nro.	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado	Advertencia	Fecha de registro	Usuario de Registro	Acciones
1	Proveedor con RUC	20392661647	EMPRESA DE TRANSPORTES DE CARGA CAMPOS S.A.C	29/08/2024	Válido		29/08/2024	20392661647	🔍 🗑️
2	Proveedor con RUC	20514333514	EMPRESA TUMBES Y COMERCIO EIRL	03/09/2024	Válido		03/09/2024	20514333514	🔍 🗑️
3	Proveedor con RUC	20517059987	CORPORACION ONIX EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	26/08/2024	Válido		26/08/2024	20517059987	🔍 🗑️
4	Proveedor con RUC	20522545741	GRUPO PANAMUNDO S.A.C.	03/09/2024	Válido		03/09/2024	20522545741	🔍 🗑️
5	Proveedor con RUC	20602143016	TSL OPERADOR LOGISTICO S.A.C.	03/09/2024	Válido		03/09/2024	20602143016	🔍 🗑️

**CONSULTAS Y/U OBSERVACIONES:** No se presentaron consultas ni observaciones al presente procedimiento de selección, según el siguiente detalle:

ACTA DE NO  
FORMULACIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

SERVICIO NACIONAL DE AREAS NATURALES PROTEGIDAS POR EL  
ESTADO - SERNANP (SERNANP)

No se registraron Formulación de consultas y observaciones  
en el procedimiento

Nomenclatura:

AS-SM-41-2024-SERNANP-1

Nro. de Convocatoria:

1

Objeto de

Servicio

Descripción del

Servicio de transporte de carga y bienes a nivel nacional



PERÚ

Ministerio  
del Ambiente

Servicio Nacional  
de Áreas Naturales  
Protegidas por el Estado

Oficina de Administración

Unidad de  
Logística

"Decenio de Igualdad de Oportunidades"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## SEGÚN CRONOGRAMA SE PRESENTARON LAS SIGUIENTES OFERTAS:

Presentación de ofertas/expressión de interés				
Entidad convocante :	SERVICIO NACIONAL DE AREAS NATURALES PROTEGIDAS POR EL ESTADO - SERNANP			
Nomenclatura :	AS-SM-41-2024-SERNANP-1			
Nro. de convocatoria :	1			
Objeto de contratación :	Servicio			
Descripción del objeto :	Servicio de transporte de carga y bienes a nivel nacional			
Nro. ítem	Descripción del ítem			
RUC / Código	Nombre o Razón Social	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
1	Servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa			
20517059987	CORPORACION ONIX EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	04/09/2024	16:57:56	Electronico
20522545741	GRUPO PANAMUNDO S.A.C.	04/09/2024	18:24:16	Electronico
20514333514	EMPRESA TUMBES Y COMERCIO EIRL	04/09/2024	20:55:33	Electronico
20602143016	TSL OPERADOR LOGISTICO S.A.C.	04/09/2024	22:37:18	Electronico

## EVALUACIÓN DE OFERTAS:

El comité de selección procedió con la verificación de la documentación de presentación obligatoria requerida en el numeral 2.2.1.1 de las Bases Integradas, sobre los documentos obligatorios para la admisibilidad de la oferta, obteniéndose los siguientes resultados:

POSTORES	ESTADO
CORPORACION ONIX EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	ADMITIDA
EMPRESA TUMBES Y COMERCIO EIRL	ADMITIDA
TSL OPERADOR LOGISTICO S.A.C.	NO ADMITIDA
GRUPO PANAMUNDO S.A.C.	NO ADMITIDA

Una vez culminado la etapa de admisibilidad, el presidente del comité de selección señaló que el único factor de evaluación que se tomó en cuenta en las Bases Integradas, fue EL PRECIO tal como se muestra en el siguiente detalle:

POSTOR	OFERTA ECONÓMICA S/
CORPORACION ONIX EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	97,193.00
EMPRESA TUMBES Y COMERCIO EIRL	105,890.00

De la evaluación realizada a los requisitos de calificación de la oferta presentada por el postor CORPORACION ONIX E.I.R.L., el comité de selección da por DESCALIFICADA la oferta del referido postor.



PERÚ

Ministerio  
del Ambiente

Servicio Nacional  
de Áreas Naturales  
Protegidas por el Estado

Oficina de Administración

Unidad de  
Logística

"Decenio de Igualdad de Oportunidades"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

De la evaluación realizada a los requisitos de calificación de la oferta presentada por el postor EMPRESA TUMBES Y COMERCIO E.I.R.L, el comité de selección da por DESCALIFICADA la oferta del referido postor.

En ese sentido, el comité de selección, procedió a declarar Desierto la Adjudicación Simplificada N° 41-2024-SERNANP-1, para la contratación del servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa.

### III. CONCLUSIONES

- La declaratoria de **DESIERTO**, obedece a la No admisión y descalificación de las ofertas presentadas.
- Establecer en función al numeral 65.2) del artículo 65° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, vigente, la declaratoria de Desierto.
- Ante lo antes expuesto el comité de selección señala que el motivo del desierto no obedece a causas que pudieran ir en contra de la Normativa, además se ha evidenciado en las etapas de registro de participantes total pluralidad de participantes, al igual que presentación de ofertas, evidenciándose el carácter transparente del proceso
- De conformidad con el Artículo 65 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, el cual señala: *"El procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida, salvo en el caso de la subasta inversa electrónica en que se declara desierto cuando no se cuenta con dos ofertas válidas"*, se **DECLARA DESIERTO** el Procedimiento de la Adjudicación Simplificada N° 41-2024-SERNANP – Primera Convocatoria, así como disponer la comunicación de la misma al funcionario a quien se haya delegado la función de aprobación del expediente de contratación.
- Aclarar que la declaratoria de Desierto no compete a motivos que puedan involucrar actos del comité de selección, quienes no han adoptado exigencias y formalidades costosas e innecesarias que limiten la libre concurrencia de proveedores ni tampoco se afectado la igualdad del trato, ya que no se ha establecido privilegios o ventajas que se manifieste a través de en un trato discriminatorio manifiesto o encubierto.
- En atención a lo señalado en el numeral 65.4. del artículo 65° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y los presuntos motivos de la declaratoria de desierto, se deberá realizar una nueva convocatoria por Adjudicación Simplificada, previa confirmación por parte del área usuaria en el que se indique si persiste la necesidad de la contratación del servicio de transporte de carga y descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa, y si amerita modificar los términos de referencia o realizar una nueva Indagación de Mercado.

### IV. RECOMENDACIONES

- De acuerdo a lo señalado en el Artículo 65° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado con Decreto Supremo N° 344-2018-EF, se recomienda convocar una nueva convocatoria por Adjudicación Simplificada, previa confirmación por parte del área usuaria, en el que se indique si persiste la necesidad de contratar el servicio de transporte de carga y





PERÚ

Ministerio  
del Ambiente

Servicio Nacional  
de Áreas Naturales  
Protegidas por el Estado

Oficina de Administración

Unidad de  
Logística

"Decenio de Igualdad de Oportunidades"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

descarga de bienes desde la sede central del SERNANP a nivel nacional y viceversa y si es así, determinar si habrá modificaciones en los términos de referencia, con la finalidad de llevar a cabo la referida convocatoria.

Es cuanto informo a usted, para su conocimiento y fines.

Atentamente,

---

**EVELYN KARINA PUMARICRA SOSA**

Presidenta Titular

AS N° 41-2024-SERNANP-1

---

**YOKOANA AIDA MEJÍA AGUILAR**

Miembro Titular

AS N° 41-2024-SERNANP-1

---

**MILTON JOSÉ RIVAS PAICO**

Miembro Titular

AS N° 41-2024-SERNANP-1

