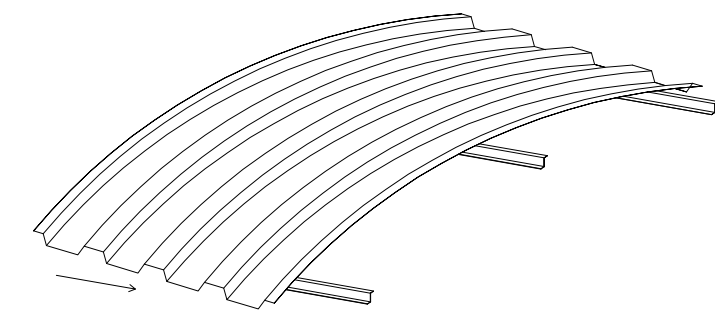


DISTRIBUCION DE TIJERALES, CORREAS Y TEMPLADORES NTecho +11.28m  
Escala 1:75



COBERTURA ALUZINC TR4 e= 0.45mm  
Escala 1:100

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

#### CONCRETO

- Concreto\_premezclado:  $f_c=210$  kg/cm<sup>2</sup>

#### ACERO ESTRUCTURAL

- Acero estructural A500:  $f_y=3530$  kg/cm<sup>2</sup>  
Resist. a la tracción: 4080 kg/cm<sup>2</sup>
- Acero estructural LAC ASTM A500 grado A:  
 $f_y=2700$  kg/cm<sup>2</sup>  
Resist. a la tracción: 3100 kg/cm<sup>2</sup>

#### COBERTURA

- Aluzinc TR4 e= 0.45mm Color Rojo.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

#### NORMAS Y CODIGOS APPLICABLES

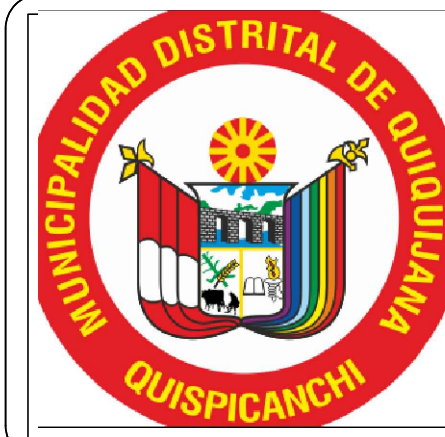
- MATERIALES : AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL- ASTM
- ACERO : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
- PINTURA : STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
- SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC-LFRD 99 ULTIMA EDICION:

- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-500-Grado B ( $f_y = 42$  ksi /  $f_y=400$  Mpa) PERFILES  
:ASTM A-36 ( $f_y = 36$  ksi /  $f_y=250$  Mpa) PLANCHAS  
: A-325 PERNOS DE ANCLAJE
- ACERO CORRUGADO : ASTM A-615 (G-60 -4,200 kg/cm<sup>2</sup>)
- SOLDADURA: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX (PARA ACERO AL CARBONO) EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT Y DEBERA USARSE EL DIÁMETRO(Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
- PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
  - A) IMPRIMANTE
  - B) BASE ZINCROMATO O BASE AL ACEITE, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
  - C) ESMALTE SINTETICO GLOSS

#### IMPORTANTE :

- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACIÓN) Y DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA PARA EVITAR ERRORES DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1/16" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- TODO ACERO ESTRUCTURAL DEBE TENER LAS RESISTENCIAS MÍNIMAS INDICADAS EN PERFILES Y PLANCHAS



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE QUIQUIJANA

SUB GERENCIA DE INFRAESTRUCTURA

#### PROYECTO

MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE LA I.E. 50519 PRIMARIA DE SAN MARTIN DE PORRES DE CALLATAC CENTRAL DEL DISTRITO DE QUIQUIJANA - PROVINCIA DE QUISPICANCHI - DEPARTAMENTO DE CUSCO

#### UBICACION

DEPARTAMENTO : CUSCO  
PROVINCIA : QUISPICANCHI  
DISTRITO : QUIQUIJANA  
LOCALIDAD : CALLATAC

#### ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

#### PLANO:

PLANTA DE TECHOS  
DETALLES

DIBUJO : J.C.T.

FECHA : MAYO 2023

ESCALA : INDICADAS

LAMINA:

E-03