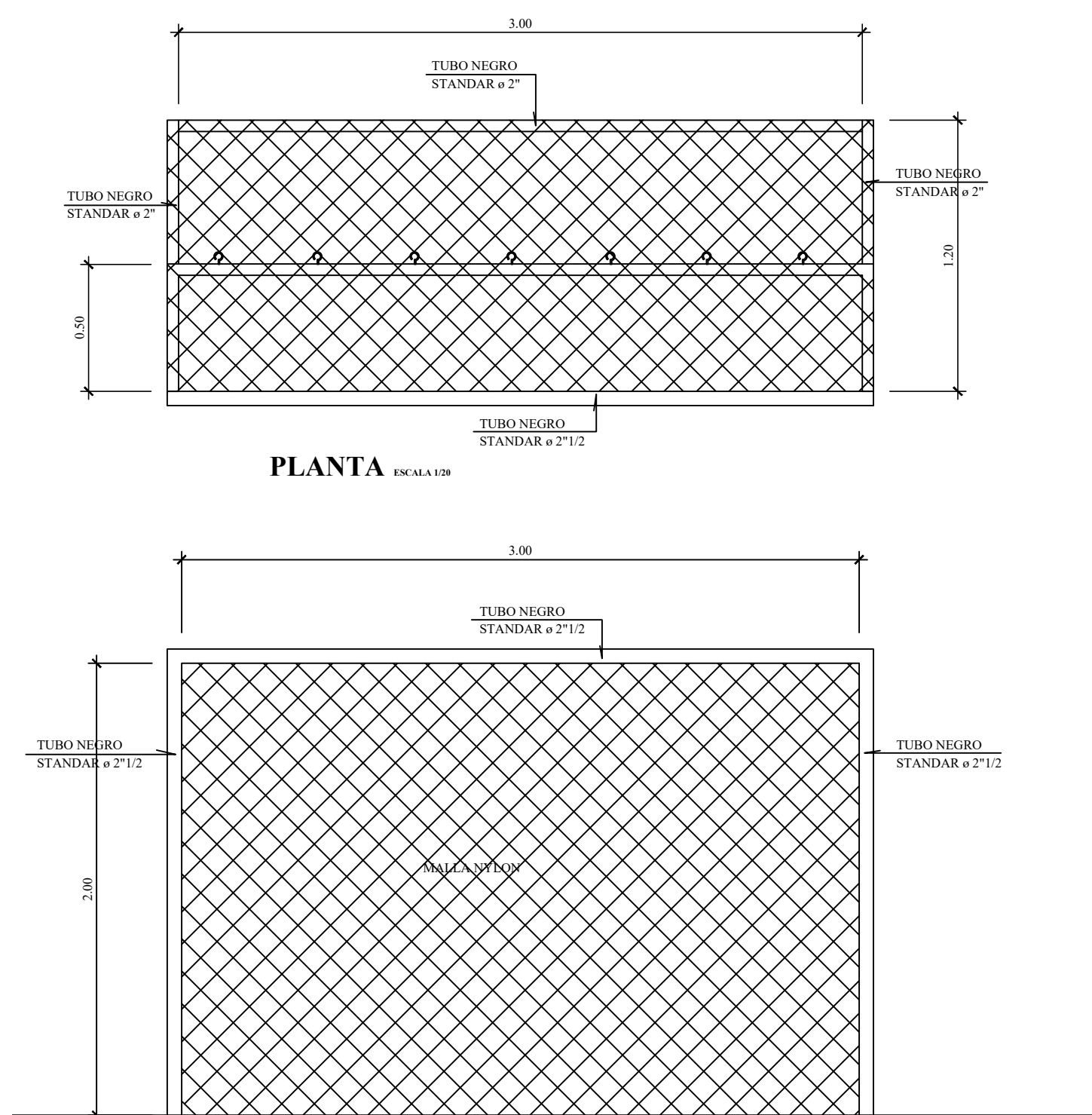
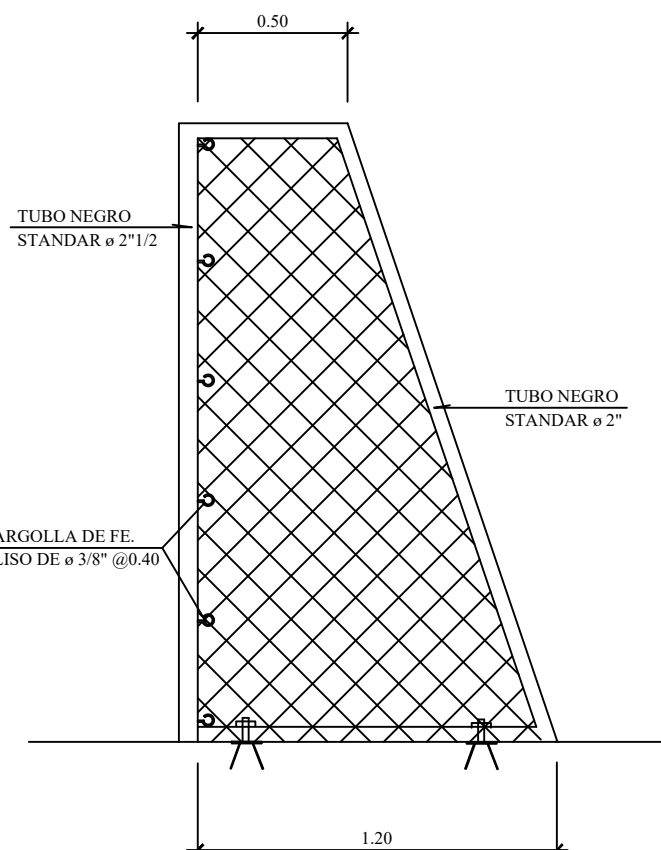


ELEVACION DE CELOSIA DE AMARRE LATERAL (EJES 1 y 1') Y AMARRE CENTRAL (EJE 3)
Escala 1:75

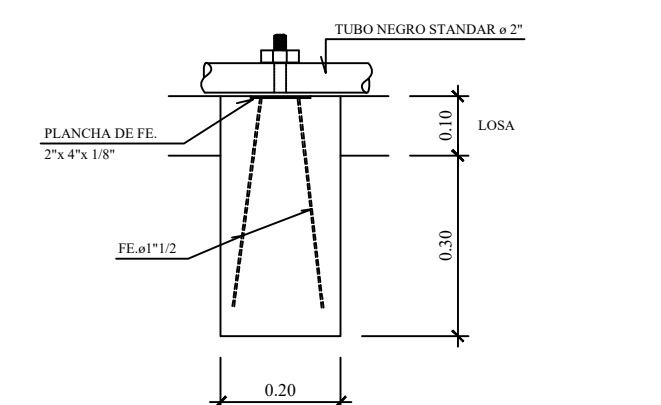


PLANTA

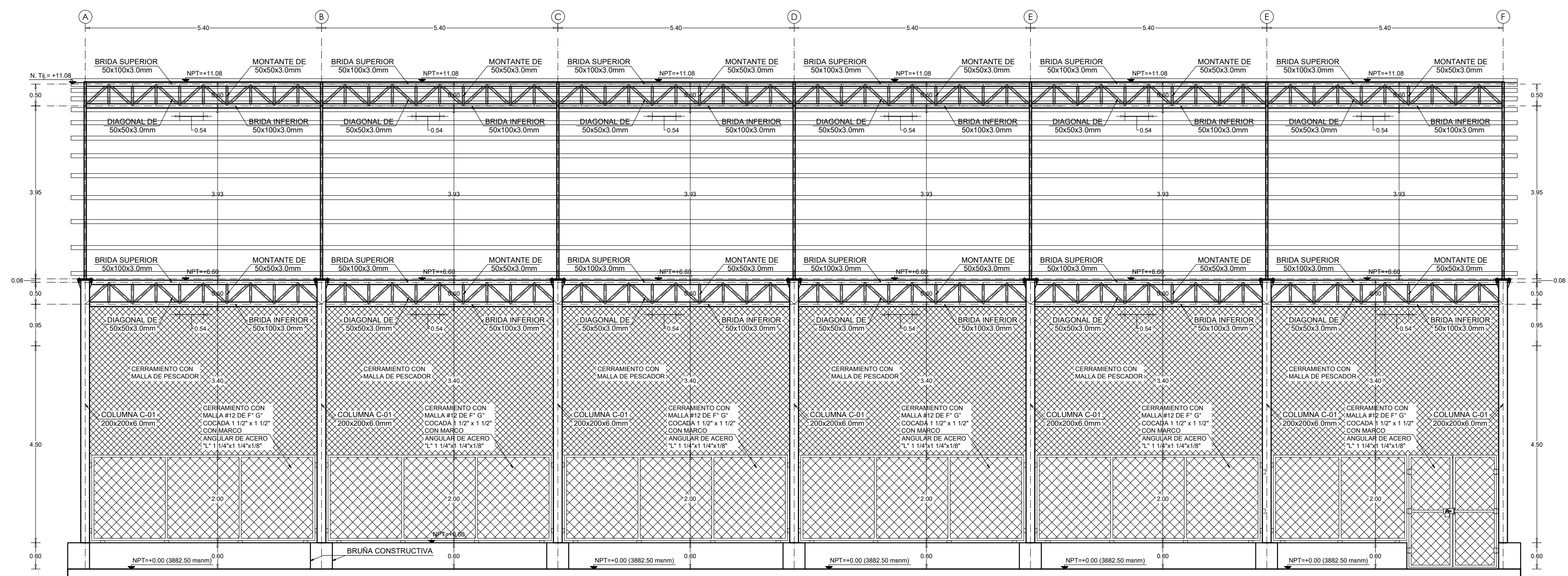
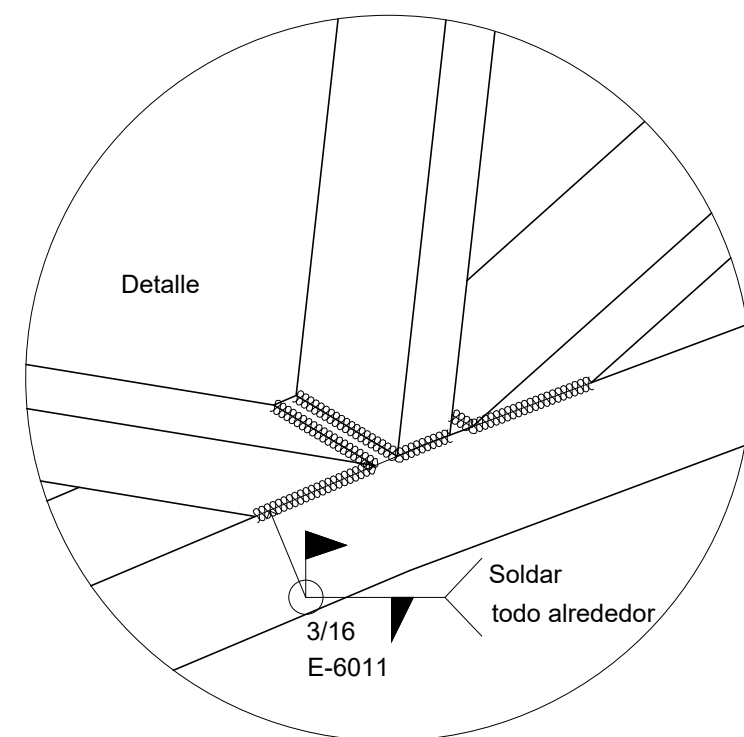
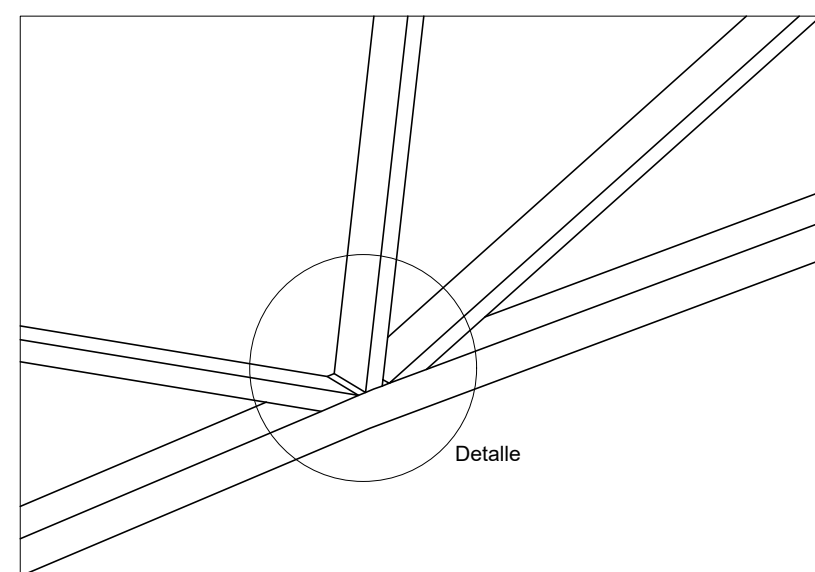
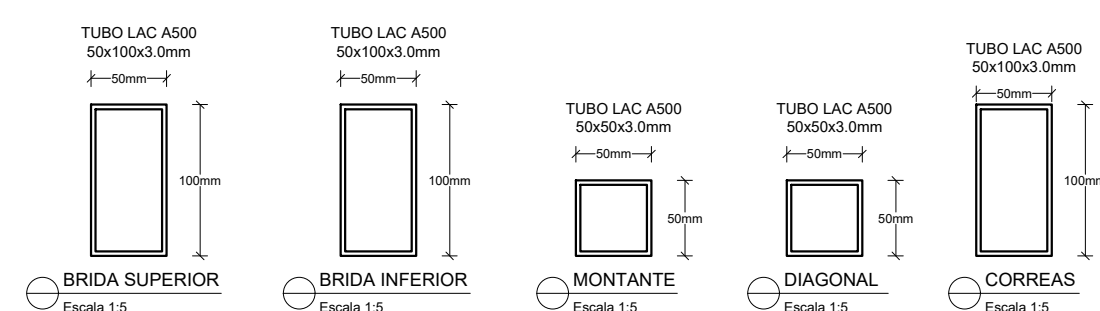
ELEVACION FRENTA



ELEVACION LATERAL



DET. ANCLAJE



ELEVACION DE CELOSIA DE AMARRE LATERAL (EJE 5) Y AMARRE CENTRAL (EJE 3)
Escala 1:75

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES

- MATERIALES : AMERICAN SOCIETY FOR TESTIN AND MATERIAL- ASTM
- ACERO : AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION - AISC
- PINTURA : STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
- SOLDADURA : AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC-LFRD 99 ULTIMA EDICION:

- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-500-Grado B ($f_y = 42 \text{ ksi} / f_y=400 \text{ Mpa}$) PERFILES :ASTM A-36 ($f_y = 36 \text{ ksi} / f_y=250 \text{ Mpa}$) PLANCHAS : A-325 PERNOS DE ANCLAJE
- ACERO CORRUGADO : ASTM A-615 (G-60 4.200 kg/cm²)
- SOLDADURA: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX (PARA ACERO AL CARBONO) EN CORDONES CONTINUOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES, SALVO INDICACIÓN.
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS D1.0-89 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
- LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENT E DEBERA USARSE EL DIÁMETRO(Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.
- EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE COSTURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVIZAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
- EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE. LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
- EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION

PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:

- IMPRIMANTE
- BASE ZINCROMATO O BASE AL ACEITE, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
- ESMALTE SINTETICO GLOSS

IMPORTANTE :

- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS (SALVO INDICACIÓN) Y DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA PARA EVITAR ERRORES DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERNOS Y ARRIOSTRES SERAN 1/16" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- TODO ACERO ESTRUCTURAL DEBE TENER LAS RESISTENCIAS MÍNIMAS INDICADAS EN PERFILES Y PLANCHAS



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE QUIQUIJANA

SUB GERENCIA DE INFRAESTRUCTURA

PROYECTO

MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE LA I.E. 50519 PRIMARIA DE SAN MARTIN DE PORRES DE CALLATAC CENTRAL DEL DISTRITO DE QUIQUIJANA - PROVINCIA DE QUISPICANCHI - DEPARTAMENTO DE CUSCO

UBICACION

DEPARTAMENTO : CUSCO
PROVINCIA : QUISPICANCHI
DISTRITO : QUIQUIJANA
LOCALIDAD : CALLATAC

ESPECIALIDAD:

ESTRUCTURAS

PLANO:

ELEVACION DE ARMADURAS METALICAS - DETALLES

ORBUJO : J.C.T.
FECHA : MAYO 2023
ESCALA : INDICADAS

LAMINA:

E-05