

ESPECIFICACIONES TECNICAS

I. DENOMINACION DE LA CONTRATACION.

ADQUISICION DE GRUPO ELECTROGENO DIESEL (Incluye Instalación, Montaje Y Puesta En Funcionamiento) según especificaciones técnicas, para el PROYECTO "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL CENTRO DE SALUD DE SAMEGUA NIVEL I-3, DISTRITO DE SAMEGUA, PROVINCIA MARISCAL NIETO REGION MOQUEGUA"

II.FINALIDAD PÚBLICA:

Compra De Grupo Electrónico para Abastecer de suministro de energía eléctrica al centro de salud en caso de apagones, cortes súbitos de energía eléctrica.

III.OBJETIVO DE LA CONTRATACION

El presente proceso de selección tiene por objeto seleccionar a una persona natural o jurídica que provea de ADQUISICION DE GRUPO ELECTROGENO DIESEL (Incluye Instalación, Montaje Y Puesta En Funcionamiento) según especificaciones técnicas , Para el PROYECTO"MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL CENTRO DE SALUD DE SAMEGUA NIVEL I-3, DISTRITO DE SAMEGUA, PROVINCIA MARISCAL NIETO REGION MOQUEGUA"

De conformidad con las condiciones establecidas en las especificaciones técnicas.

IV.SISTEMA DE CONTRATACIÓN

SUMA ALZADA

V.MODALIDAD DE EJECUCIÓN

Modalidad de contratación del presente procedimiento de selección será **llave en mano**.

VI.REAJUSTE DE PRECIOS

No aplica.

VII.CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

7.1 DESCRIPCION Y CANTIDAD DE LOS BIENES.

Nº	CANT.	UND	DESCRIPCION.
1	01.00	UND.	GRUPO ELECTRÓGENO. SEGÚN ESPECIFICACIONES TECNICAS.
2	01.00	UND.	PRESTACIONES ACCESORIAS.

ALCANCES.

Se deberá garantizar y asegurar la instalación correcta del grupo electrógeno por lo que deberá realizar el montaje del Grupo Electrónico, suministro de los materiales para la instalación del sistema de escape conformado por unión flexible, silenciador residencial y tubo de escape, terminado en sombrero chino, instalación de tablero de transferencia automática , conexión con el tablero general, puesta en marcha y funcionamiento del grupo electrógeno. Las presentes especificaciones constituyen los requisitos mínimos que debe reunir el grupo electrógeno.


Ing. Mecánico Electrónico

El motor y generador debe ser un equipo altamente fiable, capaz de responder de forma inmediata a una demanda de energía. Para ello debe contar con sistemas que, además del control de motor y generador, localicen rápidamente un fallo en la red para activar el equipo, respondiendo así a la demanda de los diferentes consumidores. En pocos segundos tiene que detectar que la red eléctrica no funciona de forma correcta o falla por completo. En este caso, el sistema arrancará rápidamente el grupo electrógeno de manera que la energía se restituya de forma inmediata y poder sustituir el suministro de la red eléctrica en un tiempo máximo de 10 segundos SEGUN NORMA NFPA 110 nivel 1.

Además de estas características, el Grupo electrógeno de emergencia, requiere de una insonorización de calidad y de un depósito de combustible con capacidad suficiente para suministrar energía de forma continua, sin interrupciones durante el periodo de avería y, si fuera necesario, que se pueda cargar combustible de forma segura durante el funcionamiento.

NORMAS.

Se debe tener en consideración las siguientes Normas Para fabricación del Grupo Electrogeno.

- ISO, DIN, VDE, NEMA, IEC, BS.

7.2 CARACTERISTICAS TECNICAS.

ITEM	DESCRIPCION	
A)	CARACTERÍSTICAS GENERALES.	
	DENOMINACIÓN DEL BIEN	GRUPO ELECTROGENO INZONORIZADO.
	AÑO DE FABRICACIÓN.	2023 O' 2024.
	MARCA	INDICAR
B)	POTENCIA DE SALIDA DEL GRUPO ELECTROGENO.	
	POTENCIA STAND BY (EMERGENCIA)	igual o superior a 137 KVA (110 KW)
	POTENCIA PRIME	Igual o Superior a 125 KVA (100KW)
	FASES	TRIFASICO + NEUTRO.
	TENSION	380/220 VOLTIOS
	FRECUENCIA	60 HZ
C)	MOTOR.	
	POTENCIA STAND BY	Igual o superior a 121 KW
	POTENCIA PRIME	Igual o superior a 110 KW
	VELOCIDAD	1,800 RPM
	Nº DE CILINDROS.	6 en Línea.
	SISTEMA DE ADMISIÓN	TURBO ALIMENTADO.
	REFRIGERACIÓN	POR AGUA.
	SISTEMA DE ARRANQUE	12 VOLTIOS O 24 VOLTIOS.
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	INYECCION DIRECTA, INYECTORES INDIVIDUALES POR CADA PISTON.
	SISTEMA DE LUBRICACION	Con Bomba de Aceite.
	SISTEMA DE PROTECCIÓN.	PARADA AUTOMATICA POR: ALTA TEMPERATURA DEL AGUA BAJA PRESION DE ACEITE Y SOBREVELOCIDAD , SOBRECARGA , SOBRE O BAJO VOLTAJE.
D)	GENERADOR.	
	SISTEMA DE CONTROL	AUTOEXCITADO.



	REGULACION DE VOLTAJE	± 1.0 %
	SISTEMA DE AISLAMIENTO	CLASE H
	BOBINADO DEL ESTATOR	CONCENTRICO DE DOBLE CAPA
	VOLTAJE	380/220 VOLTIOS
	FACTOR DE POTENCIA	0.8
	FRECUENCIA	60 HZ
	VELOCIDAD	1,800 RPM
	FASES	TRIFASICO + NEUTRO.
	PROTECCION	IP 23
E)	TABLERO DE CONTROL DEL GRUPO ELECTROGENO.	
	TABLERO DE CONTROL.	ALOJADO EN GABINETE DEL GRUPO ELECTROGENO.
	MODULO DE CONTROL COMPACTO.	CON CAPACIDAD DE REALIZAR TRANSFERENCIA AUTOMATICA ,CON PARAMETROS DE MEDICIONES DIGITALES ,CON PROTECCION DE APAGADO Y ALARMA POR SEGURIDAD.
	CONTROL	PROVISTO DE UN DISPLAY LCD CONTROLADOR COMPACTO DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS EN OPERACIÓN SIMPLE CON APLICACIONES PARA ARRANQUE MANUAL Y REMOTO, CON CAPACIDAD DE REALIZAR TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA.
	FUNCIONES	CONTROL Y MONITOREO COMPLETO DEL GRUPO ELECTRÓGENO. MONITOREO DE LA RED COMERCIAL. CAPACIDAD DE REALIZAR TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA. PLC INTEGRADO CON CAPACIDAD PARA PROGRAMAR FUNCIONES ADICIONALES SEGÚN NECESIDAD DEL CLIENTE. CONTROL AUTOMÁTICO Y MANUAL DEL INTERRUPTOR DE PROTECCIÓN DEL GRUPO ELECTRÓGENO. CONTROL AUTOMÁTICO Y MANUAL DEL INTERRUPTOR DE PROTECCIÓN DE LA RED COMERCIAL. MODO AMF DUAL: TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA CON UN SEGUNDO GRUPO ELECTRÓGENO ADICIONAL COMO RESPALDO, CON FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN DE HORAS DE OPERACIÓN
	SELECTORES Y PULSADORES DE CONTROL	SELECCIÓN DE AUTO/MANUAL/APAGADO , ATRAVES DE LAS FUNCIONES DE LOS BOTONES DEL DISPLAY LCD.
	MEDICION DIGITAL .	VOLTAJE DE BATERIAS DE ARRANQUE VELOCIDAD EN RPM. TEMPERATURA DEL MOTOR. PRESIÓN DE ACEITE.



		CONTADOR DE HORAS DE OPERACIÓN. NUMERO DE ARRANQUES.
	MEDICION DIGITAL DEL GENERADOR.	-TENSIÓN DE SALIDA, LINEA ,LINEA Y LINEA NETRO. -CORRIENTE DE SALIDA, TRES LINEAS. -POTENCIA DE SALIDA. -FRECUENCIA DE SALIDA. - REGISTRO DE FALLAS.
	SISTEMA DE PROTECCIÓN.	MODULO ELECTRONICO DE CONTROL CON LEDS INDICADORES DE FALLA POR BAJA PRESION DE ACEITE, ALTA TEMPERATURA DE AGUA, DE ARRANQUE Y POR SOBREVOLUCIDADCON PARADA AUTOMATICA Y LED INDICADOR DE FALLA DE CARGA DE BATERIA, PARADA DE EMERGENCIA, INCLUYE TRES INTENTOS DEARRANQUE.
F)	TABLERO DE TRANSFERENCIA AUTOMATICA.	
	GABINETE.	TIPO AUTOSOPORTADO, DE CONSTRUCCION MODULAR, ESTRUCTURA DE PLANCHA DE ACERO LAF DE ESPESOR MINIMO DE 1.5MM Color: OFERTADO POR EL POSTOR. ARMAZÓN DE ARMARIO, PUERTA, TECHO Y DORSAL CON IMPRIMACIÓN POR INMERSIÓN, EXTERIOR TEXTURIZADA, PINTURA ESTRUCTURADA Y PLACA DE MONTAJE Y ENTRADAS DE CABLES GALVANIZADOS.
	TECHO.	CON CHAPA DE ACERO CON UN ESPESOR MINIMO DE 1.5 MM.
	GRADO DE PROTECCION	MINIMO P55
	PUERTA DELANTERA.	CON CHAPA DE SEGURIDAD Y BISAGRAS, FABRICADO DE PLANCHA DE ACERO LAF DE DE ESPESOR MINIMO DE 1.5 MM.
	SISTEMA DE FUERZA.	COMPUESTO POR UN CONMUTADOR MOTORIZADO.
	SISTEMA DE CONTROL.	COMPUESTO POR UN MODULO ELECTRONICO DE ULTIMA GENERACION , ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA TRANSFERENCIA AUTOMATICA , CON DISPLAY PARA VISUALIZAR VOLTAJE Y FRECUENCIA. Funciones: 1- Transferencia entre la Red Comercial y el Grupo Electrogeno. 2- Transición Abierta en fase. 3- Fácil configuración en sitio en el Controlador.
	CARGADOR DE BATERIA	INSTALADO EN EL SISTEMA ELÉCTRICO CON CARGA CONSTANTE.
G)	CAPACIDAD DE TANQUES DE COMBUSTIBLE.	
1.-	CAPACIDAD DE TANQUE DEL GRUPO ELECTROGENO.	superior o Igual a 60 GALONES.



Página 4 de 11
GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA
ING. ROBERTO E. NINA GARCIA
REG. RIP N° 1265396
RESIDENTE DE OBRA

GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA
ING. JORDAN
Especialista Ingeniería - Mica Espinoza

2.-	TANQUE DIARIO ADICIONAL DE PETRÓLEO.	<p>Con Capacidad superior o Igual a 80 Galones, con Visor de Inspección. construido de plancha 3/32" de espesor, plancha de acero según norma ASTM A-283-C o Sider Perú EC-PG-24.</p> <p>SOLDADURA DE ALTA PENETRACIÓN SOBRE ARISTAS RECTAS Y BISELADOS. CON TODOS SUS ACCESORIOS Y SEGÚN NORMA API-12, NIPLE PARA PURGA, TURBO VISOR, RESPIRADERO, CON NIPLES PARA LA TOMA Y RETORNO DEL COMBUSTIBLE, CON BASE TIPO CASTILLO METÁLICO CON REFUERZOS DE ÁNGULO ESTRUCTURAL. PRUEBAS HIDROSTÁTICAS Y DE ESTANQUEIDAD. ARENADO Y PINTADO DE BASE CORROSIVA Y DOBLE CAPA DE ACABADO, ESMALTE DE COLOR GRIS O EL COLOR QUE EL SUPERVISOR O LA ENTIDAD DEFINA.</p> <p>LLENADO AUTOMATICO AL TANQUE DEL GRUPO ELECTROGENO.</p>
H)	ENCAPSULADO E INSONORIZADO DE GRUPO ELECTROGENO.	
	GABINETE METALICO	FABRICADO DE PLANCHA DE ACERO SAE 1020 MINIMO 1/16" DE ESPESOR.
	PUERTAS LATERALES.	CON CHAPA PARA MANTENIMIENTO.
	VENTILACION.	BARRIDO COMPLETO DEL GRUPO.
	AISLAMIENTO.	FORRADO INTERNO CON MATERIAL ATENUADOR DE RUIDO Y RESISTENTE A LA ALTA TEMPERATURA DE TRABAJO DE MOTOR.
	SILENCIADOR.	INSTALACION DE UN SILENCIADOR RESIDENCIAL Y TUBO FLEXIBLE.
	NIVEL DE RUIDO a 7 m.	Máximo 75 DECIBELES.
	SALIDA DE GASES DE ESCAPE.	AZOTEA EN TUBO DE F°G°.
	SALIDA DE AIRE CALIENTE DEL GRUPO	AZOTEA EN DUCTO DE METAL
	INSONORIZACIÓN DE LA CASA DE FUERZA.	RUIDO PERCIBIDO A 7M MENOR DE DISTANCIA DESDE DONDE SE ENCUENTRA INSTALADO EL GRUPO ELECTROGENO IGUAL O MENOR A 50 DESIBELES MEDIDO DESPUES DE LA INSTALACION DEL GRUPO ELECTROGENO.
I)	DIMENSIONES.	
	LARGO (mm)	igual o menor a 3500 mm.
	Ancho (mm)	igual o menor a 1500 mm.
	Altura (mm)	igual o Menor a 2500 mm.
J)	DOCUMENTOS.	
	MANUAL DE MANTENIMIENTO EN ORIGINAL Y TRADUCIDO AL ESPAÑOL.	
	MANUAL DE OPERACIÓN EN ORIGINAL Y TRADUCIDO AL ESPAÑOL.	
	MANUAL DE PARTES	
	DOCUMETOS DE IMPORTACION.	
K)	HERRAMIENTAS.	
	SACAFILTROS.	
	JUEGO DE LLAVEZ MIXTAS.	
	ALICATE UNIVERSAL.	



VIII.OBLIGACIONES DEL POSTOR.

El postor debe presentar en su oferta una ficha técnica o instructivo o catalogo donde indique las características técnicas del grupo electrógeno y tablero de transferencia automática.

IX.PRUEBAS Y ENSAYOS ANTES DE LA ENTREGA.

Antes de la entrega del GRUPO ELECTROGENO el contratista debe incluir en su oferta los gastos de pruebas incluye combustible para la realización de las siguientes pruebas:

- Prueba de la funcionalidad integra.
- Prueba en vacío.
- Prueba de 25% de carga.
- Prueba de 50% de carga.
- Prueba de 75% de carga.
- Prueba de 100% de carga.
- Prueba de 110% de carga.
- Prueba de demostración de carga de capacidad máxima nominal.
- Prueba de lectura de parámetros del tablero de control.
- Prueba de lectura de parámetros del tablero de transferencia.
- Prueba de aislamiento eléctrico.
- Prueba de nivel de ruido.

El contratista dentro de los 25 días calendarios siguientes a la notificación de orden de compra , comunicara mediante documento presentado por mesa de partes al GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA indicando la fecha exacta de visita para la verificación de protocolo de pruebas , controles e inspección , que se efectuaran en las instalaciones del fabricante o taller del contratista , en presencia del especialista del área usuaria , especialista del área de supervisión , Inspector de obra a quienes se les brindara todos los medios que le permitan verificar que el grupo electrógeno cumplan con las normas de fabricación respectiva . los costos de pruebas, viáticos, estadía y traslado del personal antes mencionado serán asumidos por el contratista ida y vuelta.

Los instrumentos y equipos a utilizarse en las mediciones y pruebas deberán tener certificado de calibración vigente expedido por un organismo de control autorizado y será verificado antes de la realización de pruebas y ensayos.

9.1.1. EMBALAJE.

El grupo Electrónico debe de estar debidamente embalado para el transporte previo empaquetado por el fabricante.

El rotulado y etiquetado deberá ser de acuerdo a la simbología internacional vigente.

9.1.2. TRANSPORTE.

El transporte de los bienes y materiales deberán de ser transportados por el contratista con medios necesarios para no dañar los bienes por cortes, golpes.

X.RESPONSABILIDADES QUE DEBE ASUMIR EL CONTRATISTA.**10.1. PERSONAL DEL CONTRATISTA.**

- El contratista deberá tener su propio personal para la entrega del bien.
- El personal que realice la entrega deberá de contar con su propio EPP; Seguro Complementario de Trabajo de Riesgo (SCTR) de Pensión y Salud, los cuales deberán acreditar al inicio de la entrega todo ello asumido en la totalidad por el contratista.
- El contratista asumirá los daños o perjuicios que ocasione su personal.

- Todos los accesorios para montaje del grupo electrógeno deberán ser nuevos de buena calidad para cumplir con las normas y estándares de calidad.

XI. LUGAR DE ENTREGA Y EJECUCION DE LA PRESTACION.

11.1. ENTREGA.

La entrega será en el ALMACÉN DE LA OBRA ubicado en.

DIRECCION : calle Atahualpa MZ- Z LT - 01
DISTRITO : Samegua
PROVINCIA : Mariscal Nieto
REGIÓN : Moquegua.

La recepción estará a cargo del residente de obra, especialista ing. Mecánico Eléctrico, almacén central del gobierno regional, almacén de obra.

11.2. Documentación complementaria para la entrega del bien.

Así mismo se debe de adjuntar lo siguiente.

- GUIA DE REMISION
- ORDEN DE COMPRA
- FICHA TECNICA
- PROTOCOLO DE PRUEBAS FIRMADO POR LOS PROFESIONALES DE LA ESPECIALIDAD DEL CONTRATISTA ING. MECANICO ELECTRICO O AFINES CN EXPERIENCIA MINIMA DE 3 AÑOS EN EL RUBRO DE INSTALACION O MANTENIMIENTO DE GRUPOS ELECTROGENOS LO CUAL DEBE SER ACREDITADO MEDIANTE COPIA SIMPLE DE CERTIFICADOS DE TRABAJO.
- GARANTÍA COMERCIAL DEL BIEN.

11.3. INSTALACION.

La instalación se realizará en la infraestructura que actualmente se encuentra construido.

- ✓ El contratista debe de incluir en su oferta la insonorización de caceta de fuerza para llegar a un ruido percibido a 7 metros de distancia desde donde se encuentra instalado el grupo electrógeno menor igual a 50 db. , EL Contratista debe de contar con un instrumento con calibración vigente para medir nivel de Ruido.
- ✓ El contratista debe considerar el suministro y montaje de todos los ductos de salida de aire caliente, además de los ductos de salida de escape.
- ✓ Las dimensiones de ductos deben estar de acuerdo a las salidas de aire y escape del grupo electrógeno.
- ✓ Se adjunta plano de planta y corte para instalación de grupo electrógeno.

Instalaciones Mecánicas

- Suministro e Instalación de Sistema de Escape con tubería de F°G° de acuerdo a la salida de escape, incluye pintura anticorrosiva, bridas, soportes, abrazaderas, empaques, etc.
- Suministro e Instalación de ducto rectangular fabricado en planchas de fe galvanizado de 1/20" con estructura metálica fabricada en ángulo de fierro para salida de aire caliente, según dimensiones de la salida del aire caliente del GE. Con un recorrido desde la ubicación del grupo electrógeno hasta la salida de azotea.
- Anclaje de GE en su ubicación Final.

Instalaciones Eléctricas.

- Suministro e Instalación de 1 ternas de cable de fuerza desde el TG hasta el TTA.
- Suministro e Instalación de 1 ternas de cable de fuerza desde el GE hasta el TTA.
- Suministro e Instalación de cables de alimentación N2XOH para los accesorios (cargador de batería, calentador de block).
- Suministro e Instalación de cable a tierra

11.4. PRUEBAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO.

- Inspección visual y de componentes
- Comprobación de aislamiento de bobinado del generador
- Comprobación del sentido de rotación tensión y frecuencia del generador.
- Tensión nominal aplicada a 60 Hz
- Mediciones de parámetros de grupo electrógeno
- Prueba de funcionamiento general del grupo electrógeno en condiciones simulada bajo las siguientes condiciones: En vacío y carga.
- Medición de resistividad de líneas y puesta a tierra.
- Mediciones de nivel de ruido.
- activación de los sistemas integrales.
- Simulación de cortes de energía.
- incluye combustible para la pruebas.
- El contratista debe de hacer alcance los resultados de pruebas firmado por los profesionales especialistas del contratista.

Al concluir la instalación pruebas y puesta en funcionamiento se firmara un **ACTA de PRUEBAS INSTALACION Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL GRUPO ELECTROGENO** firmado por el residente de obra, inspector de obra y especialistas.

11.5. CAPACITACIÓN Y/O ENTRENAMIENTO.

A. Tema específico.

Se realizará de acuerdo al equipo ofertado, deberá comprender un módulo de capacitación al Usuario técnica de operación y mantenimiento para un mínimo de 5 participantes.

B. Momento y Plazo en que se realizara.

Se realizará luego de haber instalado y pruebas operativas del equipo, con un **plazo máximo de 05 días calendarios.**

C. Duración mínima (horas).

Se tendrá una capacitación de 12 horas.

D. LUGAR DE REALIZACION.

Dirección: calle Atahualpa MZ Z LT-01.

DESCRIPCION	UND	CANTIDAD
OPERACIÓN.		
Parte Teórica y práctica.	Horas.	06
MANTENIMIENTO		
Parte Teórica práctica.	Horas.	06

El contratista deberá entregar, un 'Certificado de Participación' a cada una de las

personas que hayan asistido.

11.6. PLAZO DE EJECUCIÓN CONTRACTUAL.

El plazo de entrega es de **CUARENTA Y CINCO (45)** días calendarios, los cuales se contabilizan a partir del siguiente día de notificación de la orden de compra, los cuales se desagregan de la siguiente Manera.

DETALLE	CONDICIONES.
Entrega de GRUPO ELECTROGENO.	35 días calendarios los que se computan a partir del día siguiente de perfeccionado el contrato.
Instalación y puesta en funcionamiento.	10 días calendarios los que se computan a partir del día siguiente de entregado el bien.

XII.GARANTIAS Y SOPORTE TECNICO.

12.1 GARANTIA COMERCIAL DEL BIEN.

Garantía comercial: Por Todos los bienes entregados, el contratista deberá presentar una "Garantía Comercial de calidad", que garantice la obligatoriedad de reposición de bien, por algún defecto y/o falla o por fallas atribuibles al proveedor, por un período mínimo de 24 meses.

Alcance de garantía: contra defectos de diseño y/o fabricación.

Condiciones de garantía: Si durante el tiempo de uso del bien, empieza a tener fallas de fabricación el proveedor tendrá que cambiarlo de acuerdo a la garantía emitida. En un plazo máximo de 15 días calendario, los cuales se computan a partir del día siguiente de notificado al proveedor.

Periodo de garantía: 24 meses.

Inicio de cómputo del periodo de garantía: Contados a partir del día siguiente, de la emisión de la conformidad del bien.



XIII.PRESTACIONES ACCESORIAS.

13.1 MANTENIMIENTO PREVENTIVO.

El postor debe incluir en su oferta económica la prestación accesoria del mantenimiento preventivo general del grupo Electrónico.

La prestación accesoria incluye todo tipo de gastos , pasajes , estadías , insumos y materiales a utilizar por cuenta del contratista.

13.2 PLAZO DE ENTREGA.

El plazo de entrega es de **SETECIENTOS VEINTE (720)** días calendarios, los cuales se contabilizan a partir del siguiente día de la conformidad del residente , los cuales se desagregan de la siguiente Manera.

CANT.	UND.	DESCRIPCION.	PERIODO DE MANTENIMIENTO	FRECUENCIA PREVENTIVA POR AÑO.
04	UND	MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE GRUPO ELECTROGENO.	CADA 180 DIAS.	02 VECES.

13.3 GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO POR PRESTACIONES ACCESORIAS.

La contratista otorgara una garantía adicional por prestaciones accesorias por la suma equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato de la prestación accesoria, la misma que debe ser renovada periódicamente hasta el cumplimiento total de las obligaciones garantizadas.



GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA
ING. ROBERTO E. NINA GARCIA
REG. SUP. N° 135096
RESIDENTE DE OBRA

GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA
ING. JACINTO L. HERRERA FLORES
INSPECTOR DE OBRA

XIV. OTRAS OBLIGACIONES.**14.1 DE LA CONFORMIDAD DE LOS BIENES DEL AREA USUARIA.**

La conformidad será otorgada por parte del Residente de Obra y con el Visto Bueno del Inspector.

Para ello, el contratista deberá cumplir con entregar el bien, instalación, puesta en funcionamiento y capacitación, asimismo debe de contar con Acta de Instalación Y puesto en funcionamiento del Grupo Electrónico suscrito por el residente de obra, especialista ing. Mecánico eléctrico del área usuaria, inspector de obra, especialista ing. Mecánico eléctrico del área de supervisión.

la conformidad será otorgada por el residente de obra con visto bueno del inspector de obra en un plazo máximo de MÁXIMO QUINCE (15) DÍAS CALENDARIOS en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 168 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

14.2 FORMA DE PAGO

La entidad realizara el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en PAGO A CUENTA distribuidos de la siguiente manera.

1.0 Prestación Principal: (a la entrega del bien, instalación y puesta en funcionamiento y capacitación)

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Acta de Instalación Y puesto en funcionamiento del Grupo Electrónico suscrito por el residente de obra, especialista ing. Mecánico eléctrico del área usuaria, inspector de obra, especialista ing. Mecánico eléctrico del área de supervisión.
- Garantía comercial de los Bienes.
- Protocolo de pruebas.
- Fichas técnicas.
- Guía de remisión.
- Factura.

El tiempo de fecha de pago para la prestación principal es por un plazo máximo de 15 días calendarios en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 168 del reglamento de la ley de contrataciones del estado.

2.0 Mantenimiento Preventivo.

Se pagará de forma parcial según los mantenimientos preventivos realizados.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Informe del contratista, indicando de manera detallada de los servicios prestados relacionados con el mantenimiento brindado.
- Copia de las constancias del servicio de mantenimiento realizado durante el periodo de la garantía, estas deben de ser debidamente firmado por el representante de la empresa que brinde el servicio de mantenimiento y el área beneficiaria.
- Informe de CONFORMIDAD por el área usuaria y/o área beneficiaria.
- Comprobante de pago – FACTURA

El tiempo de fecha de pago para la prestación accesoria será cada 180 días calendarios o por mantenimiento realizado.

14.3 ADELANTOS .

No se dará adelantos

14.4 SUBCONTRATACION.

Prohibida la subcontratación

14.5 PENALIDADES.

La penalidad se aplicará de conformidad con el Art. 161 y 162 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado vigente.



14.6 RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS.

por (2) años contado a partir de la conformidad otorgada por la Entidad.

14.7 COMPROMISO ANTICORRUPCIÓN

EL CONTRATISTA declara y garantiza no haber, directa o indirectamente, o tratándose de una persona jurídica a través de sus socios, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o personas vinculadas a las que se refiere al artículo 7° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, ofrecido, negociado o efectuado, cualquier pago o, en general, cualquier beneficio o incentivo ilegal en relación al contrato.

Asimismo, EL CONTRATISTA se obliga a conducirse en todo momento, durante la ejecución del contrato, con honestidad, probidad, veracidad e integridad y de no cometer actos ilegales o de corrupción, directa o indirectamente o a través de sus socios, accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores y personas vinculadas a las que se refiere el artículo 7° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Además, EL CONTRATISTA se compromete a i) comunicar a las autoridades competentes, de manera directa y oportuna, cualquier acto o conducta ilícita o corrupta de la que tuviera conocimiento; y ii) adoptar medidas técnicas, organizativas y/o de personal apropiadas para evitar los referidos actos o prácticas.