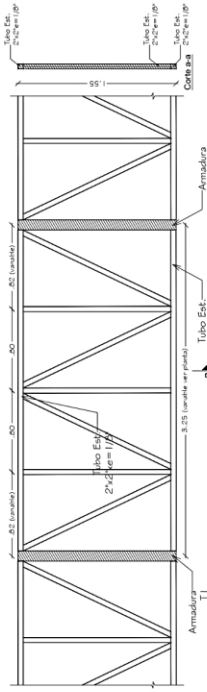
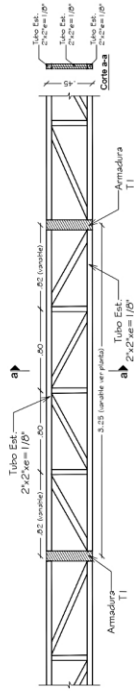


**ARMADURA T1**  
DET. ARMADURAS



**ARMADURA T2**  
DET. ARMADURAS



**ARMADURA T3**  
DET. ARMADURAS

**ESPECIFICACIONES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

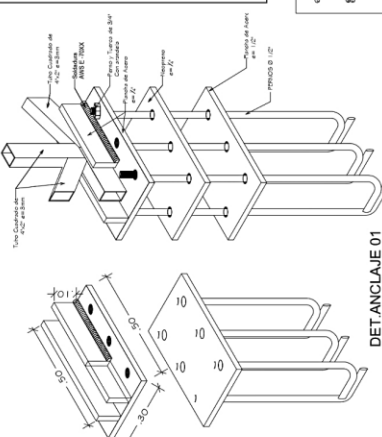
1. COMPRISE CRUISES DE SAN ANDRES EN CADA ANCHO INTERCALADO
2. LA NAVE DEBE SER CONSTRUIDA EN ACERO ESTRUCTURAL
3. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>
4. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>
5. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>

**ESPECIFICACIONES PARA FABRICACION**

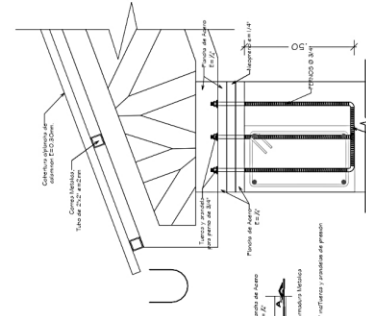
1. NOTAR LAS ESTRUCTURAS (ACERO UNICO 2.00m)
2. LA NAVE DEBE SER CONSTRUIDA EN ACERO ESTRUCTURAL
3. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>
4. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>
5. PUNTO CORRUGADO SEGUN NORMA ASTM A-415 GRADO 80 Y 4000 kg/cm<sup>2</sup>

**PROTECCION**

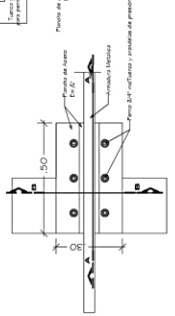
1. LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION DEBE SER EFECTIVA
2. LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION DEBE SER EFECTIVA
3. LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION DEBE SER EFECTIVA
4. LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION DEBE SER EFECTIVA
5. LA PROTECCION CONTRA LA CORROSION DEBE SER EFECTIVA



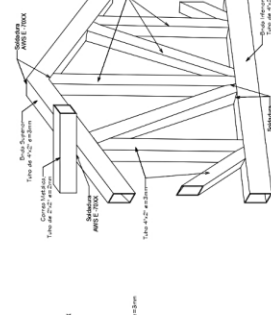
**DET ANCLAJE 01**  
ISOMETRICO



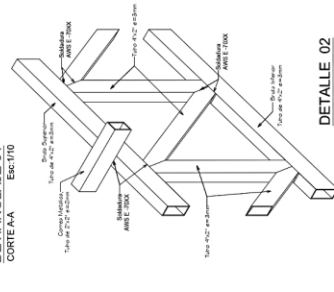
**DET ANCLAJE 01**  
CORTE A-A



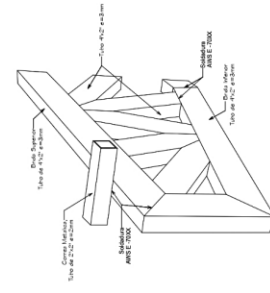
**DET ANCLAJE 01**  
PUNTA



**DETALLE 03**  
ESC. 1/10



**DETALLE 02**  
ESC. 1/10

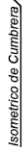
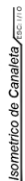
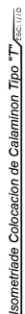


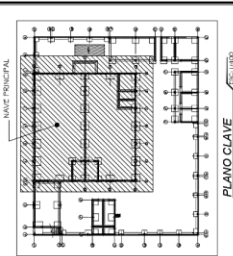
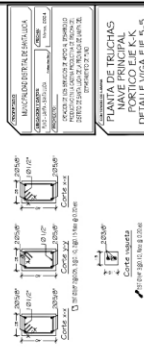
**DETALLE 01**  
ESC. 1/10

**PLANO CLAVE**  
PLANTA DE PROYECTO

PROYECTO	NAVE PRINCIPAL DE SAN ANDRES
FECHA	10/01/2014
PROYECTISTA	ING. JUAN CARLOS GONZALEZ
PROYECTO	NAVE PRINCIPAL DE SAN ANDRES

PLANTA DE TRUCHAS  
NAVE PRINCIPAL  
DETALLE DE ARMADURA  
T1 - T2 - T3

[illegible]



LONGITUDS RECTA DE GANCHOS EN TRACCION	
Clase	Longitud mínima
1	100
2	120
3	140
4	160
5	180
6	200
7	220
8	240
9	260
10	280
11	300
12	320
13	340
14	360
15	380
16	400
17	420
18	440
19	460
20	480
21	500
22	520
23	540
24	560
25	580
26	600
27	620
28	640
29	660
30	680
31	700
32	720
33	740
34	760
35	780
36	800
37	820
38	840
39	860
40	880
41	900
42	920
43	940
44	960
45	980
46	1000
47	1020
48	1040
49	1060
50	1080
51	1100
52	1120
53	1140
54	1160
55	1180
56	1200
57	1220
58	1240
59	1260
60	1280
61	1300
62	1320
63	1340
64	1360
65	1380
66	1400
67	1420
68	1440
69	1460
70	1480
71	1500
72	1520
73	1540
74	1560
75	1580
76	1600
77	1620
78	1640
79	1660
80	1680
81	1700
82	1720
83	1740
84	1760
85	1780
86	1800
87	1820
88	1840
89	1860
90	1880
91	1900
92	1920
93	1940
94	1960
95	1980
96	2000
97	2020
98	2040
99	2060
100	2080
101	2100
102	2120
103	2140
104	2160
105	2180
106	2200
107	2220
108	2240
109	2260
110	2280
111	2300
112	2320
113	2340
114	2360
115	2380
116	2400
117	2420
118	2440
119	2460
120	2480
121	2500
122	2520
123	2540
124	2560
125	2580
126	2600
127	2620
128	2640
129	2660
130	2680
131	2700
132	2720
133	2740
134	2760
135	2780
136	2800
137	2820
138	2840
139	2860
140	2880
141	2900
142	2920
143	2940
144	2960
145	2980
146	3000
147	3020
148	3040
149	3060
150	3080
151	3100
152	3120
153	3140
154	3160
155	3180
156	3200
157	3220
158	3240
159	3260
160	3280
161	3300
162	3320
163	3340
164	3360
165	3380
166	3400
167	3420
168	3440
169	3460
170	3480
171	3500
172	3520
173	3540
174	3560
175	3580
176	3600
177	3620
178	3640
179	3660
180	3680
181	37





**VISTAS DE LA COBERTURA DE LA NAVE DE PROCESAMIENTO**



