

1.1

FICHA N° 1, ITEM N° 1

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

ACIDO FOSFORICO				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>Líquido espeso y transparente, usado como un removedor de óxido o inhibidor de corrosión, se debe diluir a una concentración de 25-50% con agua y remojar piezas metálicas oxidadas. Punto de fusión: 42°C, Densidad: 1.9 g/cm3. Presentación: 1 gln (3.5 lts)</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Formula Molecular/H3PO4	-	-	-	-
Tipo/Acido	-	-	-	-
Ácido orto fosfórico	-	-	10%	30%
2-butoxietanol	-	-	10%	30%
fluoruro de potasio	-	-	<	3%
Etoxilato de octilfenol, 9-10EO	-	-	<	1%
El resto no es peligrosa incluyendo agua	-	-	60%	100%
Formula peso	-	-	-	97,995
Volumen y presentación	-	Galon	-	1/4

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHEA SILVA  
01.02590

ADAPTADOR DE RESPALDO DE DISCO ROLOC 2"				
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>				
El producto se usa como respaldo de apoyo para sostener discos abrasivos de 2 pulgadas de diámetro, el cual permite que sea montado directamente a las herramientas giratorias, con vástago de 1/4 de diámetro entornillado al adaptador.				
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material/Metal-caucho	-	-	-	-
Densidad Nominal/Duro	-	-	-	-
Diámetro total (Métrico)	-	mm	50,8	76,2
Forma/Circular con vástago de 1/4 de diámetro	-	-	-	-
Tamaño de Rosca/1/4-20 INT	-	-	-	-
Tipo de Producto/Plato para discos roloc de 2" y 3"	-	pulg	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero  
Herman CESAR OCTAVIA SILVA  
01.02590

ADHESIVO DE NEOPRENO 1300				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>El adhesivo de neopreno 1300 es un compuesto de alto rendimiento para caucho y juntas de neopreno. Une gomas de neopreno al metal, la madera y la mayoría de los plásticos. Proporciona una excelente resistencia al calor y al agua, y funciona a temperaturas de hasta 300 °F/148 °C, se seca rápidamente y da tiempo para el posicionamiento y los ajustes sin ralentizar los procesos de trabajo.</p>				
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Tipo de envase	-	Tubo	-	-
Tiempo abierto	-	Minutos	-	12
Volumen	-	ml (mililitros)	-	148
Viscosidad	-	cps (centipoise)	1300	4100
Viscosímetro de Brookfield/ RVF #4 sp @ 20 rpm @ 80°F (27° C)	-	-	-	-
Sólidos (en peso)	-	-	33,5%	39,5%
Base/policloropreno	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Terence Pichardo  
 Nutrition & Performance  
 01.02.2020

1.4

FICHA N° 4, ITEM N° 4

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**ADHESIVO EPOXICO RELLENO DE ALUMINIO  
(ALUMINUM FILLED EPOXY ADHESIVE 11 OZ)**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Este producto es un potente adhesivo epoxi que ha sido utilizado durante años por todas las ramas de las Fuerzas Armadas de Estados Unidos, así como por todas las aerolíneas y fabricantes de automóviles importantes en el mundo, se utiliza para cientos de aplicaciones de unión industrial y ofrece una excelente adherencia a superficies porosas o no porosas. Se puede aplicar a superficies verticales sin flacidez y cura durante la noche con una contracción insignificante. Una vez curado, ofrece buenas cualidades de mecanizado (lijado, perforación, roscado) y resiste álcalis, ácidos diluidos y disolventes. Las aplicaciones incluyen detener fugas en tuberías, válvulas y tanques (es decir, tanques de gas para automóviles), relleno de juntas metálicas, abolladuras, etc., pernos de anclaje en madera, hormigón y reparación de superficies metálicas.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Relación de mezcla por volumen/1A:1B	-	-	-	-
Proporción de mezcla por peso/1A:1B	-	-	-	-
vida útil/22 minutos	-	-	-	-
Tiempo de curado/16 horas	-	-	-	-
Dureza Barcol 935/71	-	-	-	-
Gravedad específica	-	g/cc	1,43	
Volumen específico	-	cu.pulg./lb.	19,5	
Color/metálico	-	-	-	-
Temperatura de deflexión de calor	-	°F	180	
Resistencia a la tracción	-	psi	3600	
Alargamiento @ Ruptura/1,2 %	-	-	-	-
Módulo de compresión	-	psi	160.000	
Módulo de tracción	-	psi	165.000	
Fuerza compresiva	-	-	7500	
Resistencia al pandeo	-	pulg	1/4	
Conductividad térmica	-	W/M*K	0,418	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnología Plástica  
Instituto Tecnológico de la Buena  
01.10.2006

1.5

## ADHESIVO EPOXY PASTE PARTE A Y B (ENVASE DE 1/4 )

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pasta de 2 componentes que se utiliza para unir aluminio, revestimientos metálicos y núcleos de panel. Temperatura de servicio: 82°C. Resistencia a la tracción: 4670 psi a 25 °C. Tiempo de trabajo: 35 min a 25 °C

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Temperatura de servicio	-	°C	82	
Resistencia a la tracción	-	psi	4670	
Tiempo de trabajo	-	-	35 min a 25 °C	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COELHO SILVA  
01/02590

## ADHESIVO EPOXY PASTE A Y B (ENVASE DE ¼)

P/N: EA934NA

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

El adhesivo epóxico EA 934NA es una pasta tixotrópica de dos componentes, que cura a temperatura ambiente y posee una resistencia superior a 300 °F/149 °C y más. Su naturaleza tixotrópica y su buena resistencia a la compresión lo hacen ideal para encapsulado, relleno y carenado.

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
PARTE A				
Color/Gris	-	-	-	-
Viscosidad @ 77°F	-	Poise	3500	9000
Viscosímetro Brookfield/Spdl 7 @ 20 rpm	-	-	-	-
Viscosidad @ 25°C	-	Pa·s	350	900
Viscosímetro Brookfield/Spdl 7 @ 2.1 rad/s	-	-	-	-
Densidad (g/ml)	-	g/ml	-	1,52
Vida útil				
@ 0°F/-18°C	-	año	-	1
@ <40°F/4°C	-	año	-	1
@ <77°F/25°C	-	mes	-	3
@ <90°F/32°C	-	mes	-	2
Proporción de mezcla por peso	-	-	-	100
Forma física/Líquido/Pasta	-	-	-	-
PARTE B				
Color/Ambar	-	-	-	-
Viscosidad @ 77°F	-	Poise	10	30
Viscosímetro Brookfield/ Spdl 1 @ 20 rpm	-	-	-	-
Viscosidad @ 25°C	-	Pa·s	1	3
Viscosímetro Brookfield/Spdl 1 @ 2.1 rad/s	-	-	-	-
Densidad (g/ml)	-	g/ml	-	0,96
Vida útil				
@ 0°F/-18°C	-	año	-	1
@ <40°F/4°C	-	año	-	1
@ <77°F/25°C	-	año	-	1
@ <90°F/32°C	-	año	-	1
Proporción de mezcla por peso	-	-	-	33
Forma física/Gel	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Gerente Técnico  
 Gerente de Operaciones  
 Gerente de Mantenimiento

1.7

FICHA N° 7, ITEM N° 7

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## AGUA DESTILADA

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

El agua destilada es tratada en doble torre de desionización con eliminación prácticamente total de minerales y sales, utilizada en cualquier tipo de baterías de vehículos y maquinaria, así como refrigerante para radiadores, etc.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
PH	-	-	-	5,4
Conductividad 20°C	-	µS/cm	<	10
Nitratos	-	mg NO <sub>3</sub> /l	<	1
Cloruros	-	mg Cl/l	-	2,5
Sílice	-	mg SiO <sub>2</sub> /l	-	1,1
Calcio	-	mg Ca/l	-	0,02
Magnesio	-	mg Mg/l	<	0,003
Sodio	-	mg Na/l	-	0,22
Potasio	-	mg K/l	<	0,03
Hierro	-	µg Fe/l	-	5
Zinc	-	µg Zn/l	<	0,5
Coniformes totales	-	ufc/100 ml	-	-
Bacterias aerobias a 22°C	-	ufc/ml	-	3
Bacterias aerobias a 37 °C	-	ufc/ml	-	1

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tamara Romero  
 Gerente de Operaciones  
 D. 11-2590

1.8

FICHA N° 8, ITEM N° 8

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.020 P/N MS20995C20 / ASTMA580**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Alambre de acero inoxidable para uso aeronáutico. Tipo 304 ASTM A580. Grosor: 0.020" Presentación de 01 libra en envase de polietileno sellado. El alambre de acero inoxidable es un producto que usa como un mecanismo de cableado de seguridad para evitar que sujetadores o diferentes componentes mecánicos se aflojen o caigan por efectos de la vibración.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Grosor	ASTM A580	-	-	0,020"
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Capacidad	-	-	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Siva  
01/02590



1.9

FICHA N° 9, ITEM N° 9

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.025 P/N MS20995C25 / ASTMA580

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Alambre de acero inoxidable para uso aeronáutico. Tipo 304 ASTM A580. Grosor: 0.025" Presentación de 01 libra en envase de polietileno sellado.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Grosor	ASTM A580	-	-	0.025"
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1)Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	Rollo/Libra	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01/02/2020

1.10

FICHA N° 10, ITEM N° 10

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.025 P/N MS20995C25 / ASTMA580

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Alambre de acero inoxidable para uso aeronáutico. Tipo 304 ASTM A580. Grosor: 0.025" Presentación de 01 libra en envase de polietileno sellado.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Grosor	ASTM A580	-	-	0.025"
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1)Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	-	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01/02/2020

1.11

FICHA N° 11, ITEM N° 11

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.040 PN/MS20995C40  
ASTM A580**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El alambre de acero inoxidable es un producto que usa como un mecanismo de cableado de seguridad para evitar que sujetadores o diferentes componentes mecánicos se aflojen o caigan por efectos de la vibración.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Largo	ASTM A580	pies	-	600
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1)Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	Rollo/Libra	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Ing. Jorge Romero  
Ingeniero en Civil  
01/12/2010

**ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.41 NP/ MS20995C41**  
**ASTM A580**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El alambre de acero inoxidable es un producto que usa como un mecanismo de cableado de seguridad para evitar que sujetadores o diferentes componentes mecánicos se aflojen o caigan por efectos de la vibración.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Largo	ASTM A580	pies	-	600
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1)Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	Rollo/Libra	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tecnología y Materiales  
 Instituto Tecnológico de Costa Rica  
 ITCR

ALAMBRE DE INCONEL 0.025 ASTM B166				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
El alambre de inconel es un producto que usa como un mecanismo de cableado de seguridad para evitar que sujetadores o diferentes componentes mecánicos se aflojen o caigan por efectos de la vibración.				
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/Visual/Solida	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM B166	-	-	-
Material/Inconel	ASTM B166	-	-	-
Largo	ASTM B166	pies	-	600
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/Envase de plástico tipo buzo, con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	Rollo/Libra	-	-
Color del envase/Amarillo	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Tercera Promesa  
 Norma ASISTECOCHEA Siva  
 01.02550

1.14

ALAMBRE DE INCONEL 0.032

ASTM B166

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

El alambre de inconel es un producto que usa como un mecanismo de cableado de seguridad para evitar que sujetadores o diferentes componentes mecánicos se aflojen o caigan por efectos de la vibración.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/Visual/Solida	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Caracteristico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM B166	-	-	-
Material/Inconel	ASTM B166	-	-	-
Largo	ASTM B166	pies	-	600
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/Envase de plástico tipo bidro, con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	Rollo/Libra	-	-
Color del envase/Amarillo	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero

Nelson CASTROCHEA Silva

01.10.2590

1.15

FICHA N° 15, ITEM N° 15

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

BARNIZ DIELECTRICO TRANSPARENTE				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
El barniz dielectrico es una laca protectora y aislante, el cual brinda el efecto de sellado a las piezas protegiendolas contra la humedad, acidos y alcalis. Esta diseñado para prevenir pequeñas fugas de tensión o efectos corona en circuitos de alta tension, posee la característica del secado al instante y permite la soldadura.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Presentación/250	-	ml	-	-
Resistencia dieléctrica	-	kV/mm	>2,5	
Resistividad residual	-	Ohms/cm3	1010	
Soluble en/Acetona, tricloroetileno, acetato de butilo	-	-	-	-
Disolvente/Tolueno/Xileno	-	-	-	-
Otros/Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. No exponer a temperaturas superiores a 50°C	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Teniente Primero  
 Holman GARCÍA RIVERA  
 01/02/2016

BENCINA				
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>				
La bencina es utilizada para eliminar manchas en tejidos producidos por grasas, tintes o alquitranes. Humedeciendo un paño o esponja con bencina se frota suavemente la superficie a limpiar, con rapida evaporacion sin residuos de agua. Su olor desaparece al secarse.				
Es un producto tóxico por lo que se requiere el uso de equipos de protección personal (EPP), durante su uso.				
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TECNICAS</b>				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Presión de vapor (20°C)	-	lb/pulg2	-	10
Punto de ebullición	-	°C	32	154,4
Densidad relative (agua=1)	-	-	0,6757	0,7242
Color/Transparente amarillento	-	-	-	-
Detalle/Líquido transparente, incoloro, volátil, móvil, olor característico suave, insoluble en agua.	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnólogo Químico  
Nelson GARCÍA SANCHEZ  
01/11/2016



## BOLA DE CADMIO

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Las bolas de cadmio son utilizadas en las operaciones con la cual se recubren, con fines protectores, piezas de acero, aluminio y plástico, depositando sobre ellas un estrato fino de cadmio. Este metal, muy maleable y parecido al cinc, tiene un punto de fusión muy bajo (312 °C) que permite cadmiar con facilidad electrolíticamente y por inmersión. Debe advertirse la notable toxicidad del cadmio, que obliga a usarlo con las debidas precauciones.

El procedimiento más difundido es el galvánico, es decir el cadmiado electrolítico, que se usa especialmente para perfiles y piezas de forma compleja, porque se obtiene un depósito más uniforme del estrato protector.

El cadmiado, que ofrece una elevada resistencia a la corrosión atmosférica y salina, se usa ampliamente en la protección de ciertas piezas de vehículos automóviles y embarcaciones. En comparación con el galvanizado, garantiza una mayor protección, ya que se adhiere mucho mejor a las superficies. Por otro lado, basta un estrato inferior (1/3 aproximadamente) para conseguir el mismo efecto protector

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Peso molecular/112.41	-	-	-	-
Apariencia/Sólido gris azulado plateado	-	-	-	-
Punto de fusión/321	-	°C	-	-
Punto de ebullición/767	-	°C	-	-
Densidad/8,65	-	g/ cm <sup>3</sup>	-	-
Solubilidad en H <sub>2</sub> O/N / A	-	-	-	-
Resistividad eléctrica/7,27	-	μΩ-cm (22 °C)	-	-
Electronegatividad/1.69	-	Paulings	-	-
Calor de fusión/6,21	-	kJ/mol	-	-
Calor de vaporización/99,87	-	kJ/mol	-	-
El coeficiente de Poisson/0.30	-	-	-	-
Calor específico/0,231	-	kJ/kg.°K (25 °C)	-	-
Conductividad térmica/96,6	-	W/(m.K)	-	-
Expansión térmica/30,8	-	μm/(m.K) (25 °C)	-	-
El módulo de Young/50	-	Gpa	-	-
Composicion Quimica/99.95	-	% Cd	-	-
Forma/Bola de anodo	-	-	-	-
Peso/1,2	-	lbs	-	-
Díametro/2	-	pulgadas	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Ing. Jorge A. Pineda  
 INGENIERO EN MECÁNICA  
 U. 162290

1.18

FICHA N° 18, ITEM N° 18

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## BROCHA DE 612 FILAMENTOS DE NYLON 1"

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La brocha de 612 filamentos de Nylon de alta calidad, sólido y redondo cónico posee un desbaste a máquina el cual ayuda a mantener el filamento y liberar suavemente más pintura.

La virola de acero inoxidable sujeta firmemente el filamento en el cepillo, es fácil de limpiar y es resistente a la corrosión, además de tener un mango de madera de alta calidad.

El filamento de rigidez media viene a una cabeza angular redondeada uniforme y suave

Se puede usar con todas las pinturas

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material /Nylon	-	-	-	-
Altura/21	-	CM	-	-
Ancho/5	-	CM	-	-
Profundidad/1.5	-	CM	-	-
Modelo/Látex 2	-	PULG	-	-
Color/Nylon	-	-	-	-
Material de cerdas/Fibra sintética	-	-	-	-
Material /Madera	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Firma del Promotor  
 Erickson GARCIGACHEA Silva  
 05/11/2019

1.19

FICHA N° 19, ITEM N° 19

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

BROCHA DE 612 FILAMENTOS DE NYLON 1/2 "

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La brocha de 612 filamentos de Nylon de alta calidad, sólido y redondo cónico posee un desbaste a máquina el cual ayuda a mantener el filamento y liberar suavemente más pintura.

La virola de acero inoxidable sujeta firmemente el filamento en el cepillo, es fácil de limpiar y es resistente a la corrosión, además de tener un mango de madera de alta calidad.

El filamento de rigidez media viene a una cabeza angular redondeada uniforme y suave

Se puede usar con todas las pinturas

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material /Nylon	-	-	-	-
Altura/21	-	CM	-	-
Ancho/5	-	CM	-	-
Profundidad/1.5	-	CM	-	-
Modelo/Látex 2	-	PULG	-	-
Color/Nylon	-	-	-	-
Material de cerdas/Fibra sintética	-	-	-	-
Material /Madera	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Ing. Jorge P. Moya  
Módulo de COCHEA Silva  
01.06.2010

1.20

FICHA N° 20, ÍTEM N° 20

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## BROCHA DE 612 FILAMENTOS DE NYLON DE 2"

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La brocha de 612 filamentos de Nylon de alta calidad, sólido y redondo cónico posee un desbaste a máquina el cual ayuda a mantener el filamento y liberar suavemente más pintura.

La virola de acero inoxidable sujeta firmemente el filamento en el cepillo, es fácil de limpiar y es resistente a la corrosión, además de tener un mango de madera de alta calidad.

El filamento de rigidez media viene a una cabeza angular redondeada uniforme y suave

Se puede usar con todas las pinturas

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material /Nylon	-	-	-	-
Altura/21	-	CM	-	-
Ancho/5	-	CM	-	-
Profundidad/1.5	-	CM	-	-
Modelo/Látex 2	-	PULG	-	-
Color/Nylon	-	-	-	-
Material de cerdas/Fibra sintética	-	-	-	-
Material /Madera	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCHEA RIVERA  
01022590

1.21

FICHA N° 21, ITEM N° 21

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

BROCHA DE 612 FILAMENTOS DE NYLON 3"

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**  
 La brocha de 612 filamentos de Nylon de alta calidad, sólido y redondo cónico posee un desbaste a máquina el cual ayuda a mantener el filamento y liberar suavemente más pintura.  
 La virola de acero inoxidable sujeta firmemente el filamento en el cepillo, es fácil de limpiar y es resistente a la corrosión, además de tener un mango de madera de alta calidad.  
 El filamento de rigidez media viene a una cabeza angular redondeada uniforme y suave  
 Se puede usar con todas las pinturas

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material /Nylon	-	-	-	-
Altura/21	-	CM	-	-
Ancho/5	-	CM	-	-
Profundidad/1.5	-	CM	-	-
Modelo/Látex 2	-	PULG	-	-
Color/Nylon	-	-	-	-
Material de cerdas/Fibra sintética	-	-	-	-
Material /Madera	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE  
 Tamiel Pineda  
 INGENIERO EN CIENCIAS BÁSICAS  
 01/05/2020

## BURLETE AUTOADHESIVO 3/8" X 3/16" RENDIMIENTO 5.2 METROS

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

El burlete autoadhesivo tiene buena viscosidad, no se desgoma y es resistente al agua, se adhiere firmemente, es ideal para insonorizar puertas y ventanas, respetuoso con el medio ambiente, está hecho de material ecológico, espuma CR y neopreno, otorga un excelente sellado, tiene una gran resistencia a la deformación, es libre de tóxicos y se puede utilizar de -58 °F a 302 °F, posee gran efecto de amortiguación y sellado, es resistente al polvo, absorbe los golpes, otorga gran aislamiento acústico y no se desliza, se puede usar en cualquier elemento, desde puertas y ventanas hasta aires acondicionados y tuberías, para aislamiento de ventanas, en muebles, armarios eléctricos, autos, altavoces, juguetes, manualidades, equipamiento deportivo, etc.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material conductor/Espuma de vinil en zona superior y neopreno	-	-	-	-
Ancho	-	3/8 pulgadas	-	-
Espesor	-	3/16 pulgadas	-	-
Rendimiento/5.2	-	Mt.	-	-
Color/Blanco – Negro	-	-	-	-
Temperatura de trabajo	-	-	-58°F	302°F

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnología Plástica  
 Hermanos COCHERA S.A.  
 01122590

**CEPILLO CIRCULAR GRUESO DE ACERO 100 MM****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El cepillo circular, alambre de acero HSS, ondulado, para quitar herrumbre, pintura, cascarilla, incrustaciones y rebabas, para metal y piedra, ideal para todos los trabajos en cantos estrechos, marcos, postes de puertas, rejillas y tubos. Alambre grueso. Diámetro del hilo: 0.35 mm. Punta de centraje: 6 mm.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Altura del producto				4,5
Ancho del producto		cm		10
Profundidad del producto		cm		10
Modelo			HSS, grueso, ondulado 100x6mm 607430	
Tipo de producto			Cepillo	
Sub tipo de producto			Plano	
Material			Bimetal HSS	
Color			Plata	
Peso del producto		kg		0,167
Tipo de uso			Profesional	
Uso			Cepillado de metal	
Máximo rpm		Rpm		4500

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Siva  
01/02/2020

CINTA DE ALUMINIO 2" X 60 YDS				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
La cinta de aluminio es ideal para numerosas aplicaciones en una amplia gama de industrias. Compuesto por un respaldo de papel de aluminio blando y recubierto con un adhesivo acrílico sensible a la presión de alta ingeniería, es ideal para operaciones de blindaje térmico, reflectante de calor, enmascaramiento químico, mejora de luz, fresado químico, costura, sellado y eliminación de pintura.				
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Ancho Total (Métrico)		pulgadas/cm	2" (5.1 cm) 3" (7.6 cm) 4" (10.16 cm)	
Color del Producto			Plata	
Elongación de ruptura			6%	
Espesor Del Adhesivo Lateral Posterior (Métrico)		mm	0.05 mm	
Grosor/espesor total de la cinta sin liner (métrico)		mm	0.12 mm	
Industrias			Electrodomésticos, Automotora, Construcción, Electrónicos, Industria general, Trabajos en metal, Transportes	
Liner primario			Película de Fácil Liberación	
Longitud total (Métrica)		m/yardas	54.8 m (60 yardas)	
Material del Respaldo			Hoja de Aluminio	
Resistencia a la Tensión (SI)		N/mm	490 N/100 mm	
Temperatura Máxima de operación (°C)		°C	149° C	
Tipo de Adhesivo			Acrílico	
Vida Útil			24 meses	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Siva  
01.10.2590



1.25

FICHA N° 25, ITEM N° 25

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**CINTA DE ENMASCARAR COLOR VERDE 12 MM X 55MT****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es una cinta de enmascarar de papel crepé versátil y ofrece un rendimiento superior constante en molduras, plástico, vidrio, metal, caucho y pintura. El respaldo de papel premium resiste roturas, levantamientos y ondulaciones de los bordes para facilitar el uso y reducir el desperdicio de material. Desarrollado para proporcionar alta conformabilidad con eliminación limpia y líneas de pintura nítidas, resistencia superior a los rayos UV, la humedad y los solventes en comparación con otras cintas de papel. El revestimiento antiadherente minimiza la fuerza de desenrollado, lo que reduce las arrugas y el escape de pintura, el respaldo de papel premium resiste roturas, levantamientos y ondulaciones de los bordes para facilitar el uso y reducir el desperdicio de materia

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material			Papel crepe	
Tipo de Adhesivo			Acrílico	
Color			Verde	
Espesor total de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	0,12	
Adhesión al acero	(ASTM D-3330)	oz/in	33	
Resistencia a la tracción	(ASTM D-3759)	lbs/in	23	
Alargamiento a la rotura	(ASTM D-3759)		14%	
Rango de temperatura de uso durante 30 minutos		°F	Hasta 250 °F (121,1 C)	
Grosor de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	0,12 mm (6,7 mm.)	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHER SILVA  
01.10.2590

**CINTA DE ENMASCARAR COLOR VERDE 18 MM X 55M****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Cinta de enmascarar de papel crepe. Adhesión instantánea, buena capacidad de sujeción y resistencia a la transferencia del adhesivo. Resistente a la humedad. Rango de uso de temperatura hasta 121°C x 30 min. Color verde. De 18mm x 55mts

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material			Papel crepe	
Tipo de Adhesivo			Acrílico	
Color			Verde	
Espesor total de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	0,18	
Adhesión al acero	(ASTM D-3330)	oz/in	33	
Resistencia a la tracción	(ASTM D-3759)	lbs/in	23	
Alargamiento a la rotura	(ASTM D-3759)		14%	
Rango de temperatura de uso durante 30 minutos		°F	Hasta 121°C x 30 min	
Grosor de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	18mm x 55mts	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercerista Primera  
Nathan GONZALEZ Soto  
01/02/2020

1.27

FICHA N° 27, ITEM N° 27

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

<b>CINTA DE ENMASCARAR COLOR VERDE 24 MM X 55M</b>				
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>				
<p>Cinta de enmascarar de papel crepe. Adhesión instantánea, buena capacidad de sujeción y resistencia a la transferencia del adhesivo. Resistente a la humedad. Rango de uso de temperatura hasta 121°C x 30 min. Color verde. De 24mm x 55mts</p>				
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material			Papel crepe	
Tipo de Adhesivo			Acrílico	
Color			Verde	
Espesor total de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	0,24	
Adhesión al acero	(ASTM D-3330)	oz/in	33	
Resistencia a la tracción	(ASTM D-3759)	lbs/in	23	
Alargamiento a la rotura	(ASTM D-3759)		14%	
Rango de temperatura de uso durante 30 minutos		°F	Hasta 121°C x 30	
Grosor de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	24mm x 55mts	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Terapeuta Primero  
 Nathan COCCOPIEA SILVA  
 01.10.2590

1.28

FICHA N° 28, ITEM N° 28

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

CINTA DE ENMASCARAR COLOR VERDE 48 MM X 55M				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>Cinta de enmascarar de papel crepe. Adhesión instantánea, buena capacidad de sujeción y resistencia a la transferencia del adhesivo. Resistente a la humedad. Rango de uso de temperatura hasta 121°C x 30 min. Color verde. De 48mm x 55mts</p>				
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material			Papel crepe	
Tipo de Adhesivo			Acrílico	
Color			Verde	
Espesor total de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	0,48	
Adhesión al acero	(ASTM D-3330)	oz/in	33	
Resistencia a la tracción	(ASTM D-3759)	lbs/in	23	
Alargamiento a la rotura	(ASTM D-3759)		14%	
Rango de temperatura de uso durante 30 minutos		°F	Hasta 121°C x 30 min	
Grosor de la cinta	(ASTM D-3652)	mm	48mm x 55mts	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nathan GONCALVES SILVA  
 01/11/2020

CINTA TEFLÓN 19 mm x 10 yd				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>La cinta de teflón de alta densidad usado en el sellado de uniones e instalaciones de fluidos, redes de agua, vapor, aire y otros a nivel doméstico. No es recomendable en el sellado de oxígeno líquido La cinta es inerte a la mayor parte de sustancias químicas y brinda un excelente aislamiento contra la corrosión y envejecimiento por largos periodos de tiempo.</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material			Politetrafluoruro de etileno	
Espesor Total		micrones	75	
Densidad		gr/cm3	0,5	
Temperatura de Trabajo		°C	-180	260
Fuerza a la Rotura			8 Newton/mm2 ó 60 Newton/cm de ancho	
Elongación Mínima		lb./in	30%	
Dimensiones			19 mm	10 yd

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Siva  
01/02/2020

1.30

FICHA N° 30, ITEM N° 30

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**CINTA TEFLÓN AMARILLA 8 yd 1/2 "****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Especial para sellado de uniones en instalaciones y redes de gas natural, GLP, gasolina, petróleo y aceites. Adicionalmente puede ser usada en instalaciones de agua, vapor y combustibles trabaja con la mayor parte de sustancias químicas. No es recomendable en el sellado de oxígeno líquido, en Gas Natural, se recomienda su uso en tuberías de diámetro menor a 1½". Su espesor y su densidad permiten asegurar el sellado en las uniones brinda un excelente aislamiento contra la corrosión y envejecimiento por largos periodos de tiempo.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Material			Politetrafluoruro de etileno	
Espesor Total		mm	0,1	
Densidad		gr/cm3	1,2	
Temperatura de Trabajo		°C	-180	260
Fuerza a la Rotura			8 Newton/mm2 ó 60 Newton/cm de ancho	
Elongación Mínima			30%	
Dimensiones			8 yd	1/2 "

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Siva  
01.10.2590

**DISCO DE LIJA CIRCULAR DE 2" NRO. 120****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los Discos abrasivo de 2" grano P120 de 25,000 RPM. Fabricados con resina libre de cloro, lo que permite operar a alta presión sin contaminar el sustrato sobre el cual trabajan. Esta característica los convierte en la alternativa para el trabajo en acero inoxidable y metales sensibles al calor, adicionando además sus propiedades de corte rápido y uniforme.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>PARÁMETROS</b>
Aplicaciones	Desbarbado , Acabado , Rectificado
Equipos - Máquinas	Lijadoras de disco
Usos	Todos los metales
Grano	P 120
RPM	25,000
Diámetro	2"
Forma del producto	Disco

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01162590

**DISCO DE LIJA CIRCULAR DE 2" NRO. 120****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Disco abrasivo de 2" grano P120 de 25,000 RPM. Fabricados con resina libre de cloro, lo que permite operar a alta presión sin contaminar el sustrato sobre el cual trabajan. Esta característica los convierte en la alternativa para el trabajo en acero inoxidable y metales sensibles al calor, adicionando además sus propiedades de corte rápido y uniforme.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>PARÁMETROS</b>
Tipo de unión	Resina
Usos	Todos los metales
Grano	P 120
RPM	25000
Diámetro	2"
Forma del producto	Disco

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHEA Silva  
01162590



**DISCO DE LIJA HOOKIT DE 152 MM N° 120****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a.El disco de lijado limpio corta el doble de rápido y dura hasta seis veces más que los abrasivos convencionales. Discos de film son ideales para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la extracción de material y son eficaces en una amplia variedad de sustratos, Fijación tipo Hookit para cambio rápido y sencillo de los discos. El patrón multiorificio de nuestros productos lijado limpio permite que el polvo se evacúe más rápido que en los productos de 5 y 6 orificios. El soporte de film proporciona más resistencia al desgaste y en los bordes.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Aplicación			Acabado, Preparación de superficies	
Aplicación principal			Trabajos en metal, Preparación de pintura, eliminación de revestimientos y corrosión, Carpintería, composites y materiales avanzados	
Capacidades			Preparación de superficies	
Categoría del sustrato			Aluminio, Composite, Composites, Gelcoat, Metal, Pintura, Pintura y imprimación, Plástico, Imprimación, Madera	
Configuración de los orificios			300DS, 500LG, 600LG	
Diámetro total (sistema métrico)			127 mm, 152,4 mm, 203,2 mm, 76,2 mm	
Forma del Producto			Disco	
Grano			80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+,	
Material de Soporte			Película	
Número de Agujeros			0, 150, 280, 60	
Tipo de adhesión			Resina	
Tipo de enganche			Gancho y bucle	
Tipo de Forma			Film Hookit	
Tipo de mineral			Cerámico con forma precisa	
Tipo de revestimiento			Revestimiento abierto	
Velocidad máxima		Rpm	12.000	15.000

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tarjetas Plástico  
Nathan COACHEA Siva  
01102590

1.34

**DISCO DE LIJA HOOKIT DE 152 MM N° 180**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a.El disco de lijado limpio corta el doble de rápido y dura hasta seis veces más que los abrasivos convencionales. Discos de film son ideales para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la extracción de material y son eficaces en una amplia variedad de sustratos, Fijación tipo Hookit para cambio rápido y sencillo de los discos. El patrón multiorificio de nuestros productos lijado limpio permite que el polvo se evacúe más rápido que en los productos de 5 y 6 orificios. El soporte de film proporciona más resistencia al desgaste y en los bordes.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Aplicación			Acabado, Preparación de superficies	
Aplicación principal			Trabajos en metal, Preparación de pintura, eliminación de revestimientos y corrosión, Carpintería, composites y materiales avanzados	
Capacidades			Preparación de superficies	
Categoría del sustrato			Aluminio, Composite, Composites, Gelcoat, Metal, Pintura, Pintura y imprimación, Plástico, Imprimación, Madera	
Configuración de los orificios			300DS, 500LG, 600LG	
Diámetro total (sistema métrico)			127 mm, 152,4 mm, 203,2 mm, 76,2 mm	
Forma del Producto			Disco	
Grano			80+,120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+,	
Material de Soporte			Película	
Número de Agujeros			0, 150, 280, 60	
Tipo de adhesión			Resina	
Tipo de enganche			Gancho y bucle	
Tipo de Forma			Film Hookit	
Tipo de mineral			Cerámico con forma precisa	
Tipo de revestimiento			Revestimiento abierto	
Velocidad máxima		Rpm	12.000	15.000

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCÍA SÁNCHEZ  
01/02/2010

**DISCO DE LIJA HOOKIT DE 152 MM N° 220****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a.El disco de lijado limpio corta el doble de rápido y dura hasta seis veces más que los abrasivos convencionales. Discos de film son ideales para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la extracción de material y son eficaces en una amplia variedad de sustratos, Fijación tipo Hookit para cambio rápido y sencillo de los discos. El patrón multiorificio de nuestros productos lijado limpio permite que el polvo se evacúe más rápido que en los productos de 5 y 6 orificios. El soporte de film proporciona más resistencia al desgaste y en los bordes.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Aplicación			Acabado, Preparación de superficies	
Aplicación principal			Trabajos en metal, Preparación de pintura, eliminación de revestimientos y corrosión, Carpintería, composites y materiales avanzados	
Capacidades			Preparación de superficies	
Categoría del sustrato			Aluminio, Composite, Composites, Gelcoat, Metal, Pintura, Pintura y imprimación, Plástico, Imprimación, Madera	
Configuración de los orificios			300DS, 500LG, 600LG	
Diámetro total (sistema métrico)			127 mm, 152,4 mm, 203,2 mm, 76,2 mm	
Forma del Producto			Disco	
Grano			80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+,	
Material de Soporte			Película	
Número de Agujeros			0, 150, 280, 60	
Tipo de adhesión			Resina	
Tipo de enganche			Gancho y bucle	
Tipo de Forma			Film Hookit	
Tipo de mineral			Cerámico con forma precisa	
Tipo de revestimiento			Revestimiento abierto	
Velocidad máxima		Rpm	12.000	15.000

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCÍA Sosa  
01/02/2016

**DISCO DE LIJA HOOKIT DE 152 MM N° 320****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a.El disco de lijado limpio corta el doble de rápido y dura hasta seis veces más que los abrasivos convencionales. Nuestros discos de film son ideales para un gran número de aplicaciones centradas sobre todo en la extracción de material y son eficaces en una amplia variedad de sustratos, Fijación tipo Hookit para cambio rápido y sencillo de los discos. El patrón multiorificio de nuestros productos lijado limpio permite que el polvo se evacúe más rápido que en los productos de 5 y 6 orificios. El soporte de film proporciona más resistencia al desgaste y en los bordes.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Aplicación			Acabado, Preparación de superficies	
Aplicación principal			Trabajos en metal, Preparación de pintura, eliminación de revestimientos y corrosión, Carpintería, composites y materiales avanzados	
Capacidades			Preparación de superficies	
Categoría del sustrato			Aluminio, Composite, Composites, Gelcoat, Metal, Pintura, Pintura y imprimación, Plástico, Imprimación, Madera	
Configuración de los orificios			300DS, 500LG, 600LG	
Diámetro total (sistema métrico)			127 mm, 152,4 mm, 203,2 mm, 76,2 mm	
Forma del Producto			Disco	
Grano			80+, 120+, 150+, 180+, 220+, 240+, 320+, 400+,	
Material de Soporte			Película	
Número de Agujeros			0, 150, 280, 60	
Tipo de adhesión			Resina	
Tipo de enganche			Gancho y bucle	
Tipo de Forma			Film Hookit	
Tipo de mineral			Cerámico con forma precisa	
Tipo de revestimiento			Revestimiento abierto	
Velocidad máxima		Rpm	12.000	15.000

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GONZALEZ SILVA  
01.10.2590

**DISOLVENTE EPOXICO MIL-T-81772 TIPO-II****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es un disolvente epóxico, que cumpla con la especificación MIL-DTL-81772 Tipo II, se puede usar para mejorar las características de rociado y la apariencia de la película de los recubrimientos epóxico, que sea compatible en los recubrimientos epóxicos de alto contenido de sólidos MIL-PRF-23377.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Viscosidad a 23°C/73°F			No requiere	
Color			Claro	
VOC (Compuesto Orgánico Volátil)		gramos/litro	837	
Presión de vapor			41.8 mmHg at 20°C (68°F)	
Peso/galón		libras/galón	6.98	
Punto Mínimo de Inflamación		°F	32° F (0°C)	
Especificación	MIL-T-81772 TIPO-II		MIL-T-81772 TIPO-II	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Siva  
0102590

**DISOLVENTE PARA ESMALTE POLIURETANO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Disolvente poliuretano a base de solventes aromáticos, permite ajustar la viscosidad de las pinturas poliuretano, para facilitar su aplicación. Gravedad específica ASTM D 891: 0.877 +/- 0.01, Color: Transparente, Peso por galón ASTM D 1475: 3.32 +/- 0.5. Es un disolvente poliuretano calificado, se puede usar para mejorar las características de rociado y la apariencia de la película de las capas finales de poliuretano. compatible con acabados de poliuretano y otras especificaciones de materiales similares

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Color	Transparente
Peso por galón	ASTM D 1475: 3.32 +/- 0.5.
Gravedad específica	STM D 891: 0.877 +/- 0.01

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercero Primero  
Nathan COCOCHEA Sivo  
01122590

DISOLVENTE PARA ZINCROMATO EPOXICO	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Disolvente para zincromato, es una mezcla de solventes aromáticos, permite ajustar las pinturas epoxicas, para facilitar su aplicación Gravedad específica ASTM D 891: 0.880 +/- 0.01, Color: Transparente, Peso por galón ASTM D 1475: 3.33 +/- 0.05.	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Color	Transparente
Gravedad específica	ASTM D 891: 0.880 +/- 0.01
Peso por galón	ASTM D 1475: 3.33 +/- 0.05.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA SIVA  
01162590

1.40

FICHA N° 40, ITEM N° 40

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

DISOLVENTE POLIURETANO	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Disolvente poliuretano a base de solventes aromáticos, permite ajustar la viscosidad de las pinturas poliuretano, para facilitar su aplicación. Gravedad específica ASTM D 891: 0.877 +/- 0.01, Color: Transparente, Peso por galón ASTM D 1475: 3.32 +/- 0.5.	
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Color	Transparente
Peso por galón	ASTM D 1475: 3.32 +/- 0.5.
Gravedad específica	ASTM D 891: 0.877 +/- 0.01

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera  
NATHAN COCHEA SILVA  
01/12/2020



1. 41

**DISOLVENTE POLIURETANO MIL-T-81772 TIPO-I****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Estos disolventes se utilizarán en la reducción de revestimientos marinos y aeronáuticos. Este producto cumple con MIL-T-81772 TYPE I Revisión B (la última Revisión). Estos diluyentes se formulan según las proporciones exactas de los distintos disolventes tal como se describe en la especificación. Es compatible con Recubrimientos poliuretanos con alto contenido de sólidos MIL-PRF-85285 type I. PUNTO DE INFLAMACIÓN: 32°F. Color: transparente, envase de hojalata con boquilla plástica.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Viscosidad a 23°C/73°F			No requiere	
Color			Transparente	
VOC (Compuesto Orgánico Volátil)		gramos/litro	889	
Peso/galón		libras/galón	6.98	
Presión de vapor			26 mmHg a 20°C (68°F)	
Punto Mínimo de Inflamación		°F	32° F (0°C)	
Especificación	MIL-T-81772 TIPO-I		MIL-T-81772 TIPO-I	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
RODRIGO GARCÍA COCHEA SIVIA  
01/12/2010

1.42

FICHA N° 42, ITEM N° 42

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

ESCOBILLA CIRCULAR CON VASTAGO DE 2", 4500 RPM				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Escobilla circular de alambre grueso, para taladro, fabricada en acero latonado, para pulir y quitar residuos de pintura. Diámetro: 2" (50 mm), Zanco: 1/4", Velocidad: 4,500 Rpm				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Diámetro		Pulgadas	2" 3" 4"	
Largo del alambre		mm	9	
Espesor		Pulgadas	5/16"	
Calibre		Pulgadas	0.012"	
Zanco		Pulgadas	1/4"	
Velocidad máxima		PRpm	4.500	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHIA SILVA  
01/10/2590

**ESCOBILLA CIRCULAR DE ACERO DE 3", 20000 RPM****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Escobilla circular de alambre ondulado de 3" proporciona una acción de cepillado flexible para aplicaciones de limpieza y desbarbado en acero inoxidable, aluminio, latón, bronce, cobre y aleaciones con alto contenido de níquel. RPM: 20000

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Diámetro		Pulgadas	3"	
Diámetro del vástago		Pulgadas	1/4"	
Material			Acero	
Grosor del alambre		Pulgadas	0.014"	
Forma del alambre			ondulado	
Tipo			Circular con vástago	
Máxima rpm		Rpm	20,000 rpm.	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHIA Siva  
01.02390

1.44

**ESCOBILLA DE BRONCE DE 4 HILERAS CON MANGO DE MADERA****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es una herramienta de grado profesional de alta calidad diseñada para aplicaciones complejas o exigentes. Esta escobilla fabricada con cerdas de bronce color dorado en base de madera color marrón es resistente y perfecto para realizar los diferentes trabajos como lijar y sacar el óxido de los metales. La escobilla de bronce viene con una distribución de cerdas en 4x14 acompañado de un mango de madera para su uso manual, esta herramienta es muy útil para lijar y sacar el óxido de la superficie de los metales, también es útil para distintas inspecciones durante el mantenimiento preventivo en las diferentes aeronaves.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material			Madera	
Material cerdas			Bronce	
Tipo			Escobilla	
Color			Marrón	
Modelo			Manual 4x14	
Medidas		cm	37 x 3,2 x 2	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ SIVA  
01/02/2020

1.45

**ESCOBILLA DE BRONCE TIPO MINI CEPILLO CON MANGO DE PLASTICO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a.El cepillo tipo escobilla de bronce para limpiar piezas delicadas sin rayar o dañarlas. Para limpiar objetos de metal sin crear chispa. Para trabajos pesados y acceso en áreas estrechas. Mango de plastico cómodo antideslizante.

b.Este mini cepillo con cerdas de alambre que removerán el hollín, pintura vieja, manchas, etc. Podrás limpiar áreas que se encuentren totalmente contaminadas gracias a al alambre de alta resistencia. Cerdas en la parte superior para trabajo detallado en áreas de difícil acceso

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Material del mango	Plastico
Material cerdas	Bronce
Tipo	Mini Cepillo
Modelo	Manual
Medidas	7"

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teciente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
011/2590

1.46

**ESPÁTULA DE PLÁSTICO 2"**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es una espátula de plástico de grado profesional de alta calidad diseñada para aplicaciones complejas o exigentes. Esta espátula está fabricada de polipropileno, lo que le brinda mayor resistencia, además que es flexible y muy ligera, se puede utilizar en diferentes tipos de trabajos de mantenimiento de las aeronaves y otros afines. Cuenta con una longitud de remoción amplia y perfecta para áreas pequeñas, gracias a su hoja plana. La espátula de plástico es segura y resistente a los distintos solventes.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material			Plástico	
Tipo			Espátula	
Color			Azul, Anaranjado, Amarillo, Rojo	
Altura		cm	18,5	
Ancho del producto		Pulgadas	2"	
Profundidad del producto		cm	0,6	
Tipo de uso			profesional	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Herman COCHOCHA RIVERA  
0102590

1.47

FICHA N° 47, ITEM N° 47

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**ESPÁTULA DE PLÁSTICO 3"****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es una espátula de plástico de grado profesional de alta calidad diseñada para aplicaciones complejas o exigentes. Esta espátula está fabricada de polipropileno, lo que le brinda mayor resistencia, además que es flexible y muy ligera, se puede utilizar en diferentes tipos de trabajos de mantenimiento de las aeronaves y otros afines. Cuenta con una longitud de remoción amplia y perfecta para áreas pequeñas, gracias a su hoja plana. La espátula de plástico es segura y resistente a los distintos solventes.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Material			Plástico	
Tipo			Espátula	
Color			Azul, Anaranjado, Amarillo, Rojo	
Altura		cm	18,5	
Ancho del producto		Pulgadas	3"	
Profundidad del producto		cm	0,6	
Tipo de uso			profesional	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ SILVA  
01122590

1.48

## ESPATULA METAL DE 4" CON MANGO DE PLASTICO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La espátula está conformada por dos piezas, unidas firmemente: un mango de goma y la hoja o lámina metálica plana, que por lo regular es de acero inoxidable de alto manganeso. Por lo general cumplen con una terminación uniforme y recta, en V (con filo).

Comúnmente se emplea para retirar viejas capas de pintura, pero también se utilizan para tareas específicas como: distribuir e igualar superficies con yeso, masilla, etc. Sirven además para quitar cualquier elemento extraño de una superficie (óxido, pegamentos, etc.), cubrir grietas, ranuras, entre otras labores.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
ancho			10.2 cm
Largo			22 cm
Material			Hoja de acero flexible y polipropileno
Uso			Doméstico e industrial
Características			Flexible y resistente a la humedad
Color mango			Amarillo

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Promesa  
Nathan GARCÍA OCHEA Silva  
01.10.2590



**INHIBIDOR DE CORROSION DE CAPA DURA (10 OZ)****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El inhibidor de oxidación de capa dura viene en rojo. Diseñado para tener propiedades resistentes a la sal. Este inhibidor de óxido cumple con los siguientes estándares: Bombardier (Canadair) CMS 565-06 Tipo I, Bombardier DeHavilland DHMS C4.12 Tipo II Grado 3, Lockheed Martin Heavy Duty CPC 2b. Especificaciones del producto, Nombre comercial: capa dura, Propiedades resistentes: Resistente a la sal, Máxima protección exterior: 62 días, Forma del producto: Líquido, Medida : 10 onzas, Calificación: Grado aeronáutico; Grado militar, Color: Rojo, Estándares cumplidos: Bombardier (Canadair) CMS 565-06 Tipo I; Bombardier DeHavilland DHMS C4.12 Tipo II Grado 3; Lockheed Martin CPC 2b de servicio pesado.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

NOMBRE COMERCIAL	CAPA DURA
PROPIEDADES RESISTENTES	RESISTENTE A LA SAL
COLOR	ROJO
CALIFICACIÓN	GRADO AERONÁUTICO, GRADO MILITAR
MAXIMA PROTECCIÓN EXTERIOR	62 DIAS

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHREA Silva  
01/02/2020

**JUEGO DE MINICEPILLOS DE 7"****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los cepillos de 3 tipos de alambres de nailon para limpiar piezas delicadas sin rayar o dañarlas. Latón, para limpiar objetos de metal sin crear chispa. Acero inoxidable para trabajos pesados. Alambres en la parte superior del lomo para trabajos detallados y acceso en áreas estrechas. Mango cómodo antideslizante. Este juego de mini cepillo con cerdas de alambre que removerán el hollín, pintura vieja, manchas, etc. Podrás limpiar áreas que se encuentren totalmente contaminadas gracias a al alambre de alta resistencia. Cerdas en la parte superior para trabajo detallado en áreas de difícil acceso.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Tipo de Producto			Mini Cepillos	
Material			PVC/Metal	
Material del mango			Plástico	
Color			Naranja	
Tipo de perfil			Plano	
Tipo de uso			Profesional	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathan GARCOCHEA SILVA  
 01/02/2020

1.51

FICHA N° 51, ITEM N° 51

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LACA DE INSPECCION ANTI SABOTAJE COLOR AMARILLO (1 OZ)			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Pasta a prueba de manipulaciones, seguro para la mayoría de superficies, excelente adherencia, Olor: Suave, Punto de inflamación: 105.1 °F. cumple la especificación BOEING, BMS8-45 TIPO II.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	Método de ensayo		
Propiedades físico químicas	Normas	Límites	
		Mínimo	Máximo
Apariencia	Visual	Pasta	
Olor	...	Suave	
Punto de inflamabilidad	...	105.1 °F	
Color	...	Amarillo	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nathan GARCOCHEA Silva  
 01102590

LACA DE INSPECCION ANTI SABOTAJE COLOR ROJO (1 OZ)		
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>		
<p>Pasta a prueba de manipulaciones, seguro para la mayoría de superficies, excelente adherencia, Olor: Suave, Punto de inflamación: 105.1 °F. cumple la especificación BOEING, BMS8-45 TIPO II.</p>		
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>		
PROPIEDADES	Método de ensayo	
Propiedades físico químicas	Normas	Límites
		Mínimo
Apariencia	Visual	Pasta
Olor	...	Suave
Punto de inflamabilidad	...	105.1 °F
Color	...	Rojo

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathan COCCEA SILVA  
 01142590

**LACA EN SPRAY BRILLANTE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Laca en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml. Compuesto por diferentes tipos de materiales: pigmentos, solventes, aglutinantes, aditivos diversos lo cual le da como resultado un aerosol sintético de alta calidad, gran rendimiento y durabilidad. De secado rápido, ideal para su aplicación en metal, madera y cerámica. Así como también pintura decorativa, imprimación, barniz, anticorrosión y recubrir electrodomésticos.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Color	laca brillante
Resistencia a los solventes	si
Resistencia a la humedad	si
Capacidad	400 ml=13.52 onzas
Presentación	spray
Tiempo de secado	20-30 minutos

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01172590

**LACA SPRAY TRANSPARENTE DE ACRÍLICO COLOR TRANSPARENTE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Es una laca de alto brillo en aerosol que ofrece un acabado uniforme, duradero, resistente y brillante sobre madera, metal y mucho más. Tipo de resina: Laca acrílica, Resistencia al color: 93°C. Contenido: 12 oz.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			transparente, negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			12 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			93° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tamara Pineda  
Instituto Tecnológico de Chetumal  
01/02/2020

1.55

LAMINA DE ALUMINIO 2024-T3			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>La lamina de aluminio 2024-T3-0.032" es una aleación de aluminio en la que se usa el cobre como principal elemento en la aleación. Se usa en aplicaciones que requieren una relación fuerza/peso elevada y también presenta una buena resistencia a la fatiga. No puede ser soldado, tiene poca resistencia a la corrosión y una maquinabilidad media. Los productos de placa de aleación 2024 se utilizan en estructuras de fuselaje, miembros de tensión de ala, redes de corte y nervaduras y áreas estructurales donde se requiere rigidez, comportamiento ante la fatiga y buena resistencia. Esta placa de aleación, generalmente alclad, se utilizan ampliamente en aviones comerciales y militares para revestimientos de fuselaje, revestimientos de las alas y áreas del motor donde a menudo se encuentran temperaturas elevadas de hasta 250 °F (121 °C)</p>			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
COMPOSICION QUIMICA (WT%)			SI 0.50
			ZN 0.25
			FE 0.50
			TI 0.15
			CU 3.8-4.9
			MN 0.30-0.9
			MG 1.2-1.8
			CR 0.10
			OTROS 0.05
ESPECIFICACIÓN			AMS-QQ-A250/5
TEMPLE			T3
LARGO			12 PIES
ANCHO			48 PULGADAS
ESPESOR			0.016 PULGADAS
			0.020 PULGADAS
			0.025 PULGADAS
			0.032 PULGADAS
			0.040 PULGADAS
			0.050 PULGADAS
			0.063 PULGADAS
			0.071 PULGADAS
			0.080 PULGADAS
			0.090 PULGADAS
			0.0125 PULGADAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01/12/25/20

## LAMINA DE ALUMINIO 2024-T3

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

La lamina de aluminio 2024-T3-0.040", tamaño de 48" x 144", es una aleación de aluminio en la que se usa el cobre como principal elemento en la aleación. Se usa en aplicaciones que requieren una relación fuerza/peso elevada y también presenta una buena resistencia a la fatiga. No puede ser soldado, tiene poca resistencia a la corrosión y una maquinabilidad media. Los productos de placa de aleación 2024 se utilizan en estructuras de fuselaje, miembros de tensión de ala, redes de corte y nervaduras y áreas estructurales donde se requiere rigidez, comportamiento ante la fatiga y buena resistencia. Esta placa de aleación, generalmente alclad, se utilizan ampliamente en aviones comerciales y militares para revestimientos de fuselaje, revestimientos de las alas y áreas del motor donde a menudo se encuentran temperaturas elevadas de hasta 250 °F (121 °C)

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COMPOSICION QUIMICA (WT%)			SI 0.50
			ZN 0.25
			FE 0.50
			TI 0.15
			CU 3.8-4.9
			MN 0.30-0.9
			MG 1.2-1.8
			CR 0.10
			OTROS 0.05
ESPECIFICACIÓN			AMS-QQ-A250/5
TEMPLE			T3
LARGO			12 PIES
ANCHO			48 PULGADAS
ESPESOR			0.016 PULGADAS
			0.020 PULGADAS
			0.025 PULGADAS
			0.032 PULGADAS
			0.040 PULGADAS
			0.050 PULGADAS
			0.063 PULGADAS
			0.071 PULGADAS
			0.080 PULGADAS
			0.090 PULGADAS
			0.0125 PULGADAS

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCÍA Soto  
0112590



LIJA AL AGUA N° 100	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 100 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 100
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

1058

FICHA N° 58, ITEM N° 58

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 120	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 120 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 120
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tehenta Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01/10/2020

1.59

FICHA N° 59, ITEM N° 59

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 150	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 150 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: oxido de aluminio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 150
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Siva  
01/02/2016

1.60

FICHA N° 60, ITEM N° 60

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 180	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 180 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 180
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COYOCHEA Sivo  
01/02/2016

LIJA AL AGUA N° 220	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 220 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 220
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Terjento Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01102390

1.62

FICHA N° 62, ITEM N° 62

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 240	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 240 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 240
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01102590

1.63

FICHA N° 63, ITEM N° 63

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 320	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>Lija al agua gr. 320 con respaldo de papel látex, para lijado en húmedo con agua, aceites y otros lubricantes. abrasivo: carburo de silicio. forma en hojas de 9" x 11".</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 320
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nathan GARCOCHEA Siva  
 01.11.2590

1.64

FICHA N° 64, ITEM N° 64

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA AL AGUA N° 2000	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija al agua gr. 2000, soporte de papel látex, para lijado en húmedo, entre capas de pintura y superficies pintadas. Abrasivo: Carburo de silicio. Presentación en hojas de 9" x 11".	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	N° 2000
DIMENSIONES	9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA	HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01/02/2020



1.65

FICHA N° 65, ITEM N° 65

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA DE FIERRO NRO. 100			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
Lija para fierro Gr. 100. Abrasivo: Óxido de aluminio, Respaldo: Tela lonita. Adhesivo: Resina sobre resina. Dimensiones: 9" X 11".			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
GRANO			N°36, N°40, N°50, N°60, N°80, N°100, N°120, N°150, N°180
MATERIAL			GRANOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO
DIMENSIONES			9" X 11"
FORMATO DE LA LIJA			HOJAS

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COACHEA Silva  
01.10.2590

1.66

FICHA N° 66, ITEM N° 66

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 100****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P100 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

GRANO	100
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCÍA SIVA  
01/02/2020

1.67

FICHA N° 67, ITEM N° 67

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 120	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P120 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
GRANO	120
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCÍA COCHEA Silva  
D.V. 2590

1.68

FICHA N° 68, ITEM N° 68

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 150****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P150 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

GRANO	150
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHA Siva  
0102560

1.69

FICHA N° 69, ITEM N° 69

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 180

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P180 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

### 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GRANO	180
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COX COCHEA Silva  
DUI 2590

1.70

FICHA N° 70, ITEM N° 70

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 220****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P220 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

GRANO	220
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.16.2590

1.71

FICHA N° 71, ITEM N° 71

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 320****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P320 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

GRANO	320
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teciente Primero  
Nathan GARCOCHEA Sivo  
01/02/2020

LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 400	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P400 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.	
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	



**LIJA DE OXIDO DE ALUMINIO N° 600****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Lija mineral: Óxido de aluminio premium Gr. P600 lijado y acabado en seco y con agua sobre superficies con recubrimientos de pintura sobre madera o metal. Presentación en hojas.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

GRANO	600
USO	INDUSTRIAL Y DOMÉSTICO
MATERIAL	LIJA MINERAL, ÓXIDO DE ALUMINIO PREMIUM
APLICACIÓN	MANUAL

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHREA Silva  
01/02/2020

1.74

## LIMPIADOR Y REMOVEDOR PARA PND 10.5 OZ

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Este removedor base solvente no halogenado puede usarse para eliminar aceites, grasas y otros contaminantes, y no deja residuos, seca rápidamente, cumplir con los requisitos de bajo contenido de residuos para inspecciones.

### 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

Punto de inflamabilidad	...	...
Densidad	...	...
Corrosión	...	...
Residuos No Volatil	...	...
Libre de NPE	...	...

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
NATHAN BENCOCHEA SILVA  
O.V. 12590

1.75

FICHA N° 75, ITEM N° 75

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**LIQUIDO PENETRANTE FLUORESCENTE POSEMULSIONABLE 10.5****1.- DESCRIPCION DEL BIEN**

Este penetrante es esencial para aplicaciones en componentes críticos, está diseñado para detectar interrupciones finas y estrechas, como turbinas de titanio y piezas de mucha tensión, como moldeados por inmersión. Punto de inflamación: >93 °C, Densidad: 0,98 g/cc

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
METODO NDT		LATA 10.5 Oz.	PRUEBA DE PENETRANTE FLOURESCENTE
EQUIPO REQUERIDO			FUENTE DE LUZ UV
TEMPERATURA DE USO			50° A 86° F / 10° A 30° C
TIPO			1
METODOS			B/C/D
TEMPERATURA ALMACENAMIENTO			40 A 125 °F / 5 a 32 °C
TEMPERATURA DE USO			50 A 86 °F / 10 A 30 °C
VISCOSIDAD			9.65 cs
DENSIDAD			0,93 g/cc/7,72 lb/gal

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COELHO SILVA  
01/12/2020

**MONOESTIRENO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Líquido aromático reactivo de baja viscosidad, incoloro y polimerizable el cual, además de su campo de aplicación, se emplea también como disolvente o diluyente de resinas de poliéster en la reparación y fabricación de partes de fibra de vidrio. % de volatilidad: 100, Densidad a 25°C: 0.900, Temperatura de fusión: -31°C.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

Nombre comercial	Monómero de estireno
Nombre químico	Etenil benceno
T° de ebullición	145.2 °C
T° de fusión	-31 °C
T° de inflamación	31 °C TCC
T° de autoignición	490 °C
Solubilidad en agua % peso a 20 °C	Insoluble
Presión de vapor mmHg a 20 °C	5
% de volatilidad	100
Densidad a 25 °C	0,9
Límite inferior de inflamabilidad	1,10%
Límite superior de inflamabilidad	6,10%
Fórmula	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> – CH=CH <sub>2</sub>
Sinónimos	Fenil etileno ; fenil etano ; etenil benceno.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
D. 102590

1.77

FICHA N° 77, ÍTEM N° 77

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1010				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1010.				
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1010			Longitud	1/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

1.78

FICHA N° 78, ITEM N° 78

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1011****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1011.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1011			Longitud	5/16 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA SANC  
01.10.2570

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-1012****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-1012.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-1012			Longitud	3/8 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

<b>APROBADO TÉCNICAMENTE</b>
------------------------------

Teniente Primero  
 Nathan COCCOCHEA Siva  
 01.12590

1:80

FICHA N° 80, ITEM N° 80

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) NP. MS24665-107****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca.  
PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-107.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-107			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01.02590



**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-132****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-132.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-132			Longitud 1/2 pulg. Diámetro 1/16 pulg.	

<b>APROBADO TÉCNICAMENTE</b>
------------------------------

Teniente Primero  
 Nathan GARCOCHEA Silva  
 01.12.2590

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) MS24665-134****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-134.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-134			Longitud Diámetro	3/4 pulg. 1/16 pulg.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COVACHA Silva  
01.10.2593

1.83

FICHA N° 83, ITEM N° 83

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-136****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-136.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-136			Longitud Diámetro	1 pulg. 1/16 pulg.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01.02590

1.84

FICHA N° 84, ITEM N° 84

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-142****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-142.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-142			Longitud	1 3/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.02590

FICHA N° 85, ITEM N° 85

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) NP. MS24665-151****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-151.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-151			Longitud	1/2 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson COCCHIA Silva  
01.12.2590

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N. MS24665-153****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-153.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-153			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Tania Patricia Prieto  
 Mecánica 4259 COCHEA Blvd  
 GU 2596

FICHA N° 87, ITEM N° 87

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-155				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-155.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-155			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	1/16 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCÍA COCHEA, Silva  
01.12.2590

1.88

FICHA N° 88, ITEM N° 88

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-208****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-208.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-208			Longitud Diámetro	1/2 pulg. 5/64 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHEA SILVA  
01.10.2590



1089

FICHA N° 89, ITEM N° 89

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-210				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-210.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-210			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	5/64 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tercera Primera  
Nathan GONDOCHEA Silva  
01/02/2020

1. 90

FICHA N° 90, ITEM N° 90

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-231				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-231.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-231			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	5/64 pulg.

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA Silva  
01/12/2020

1.91

FICHA N° 91, ITEM N° 91

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-283****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-283.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-283			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-285****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-285.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-285			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01/12/2020

1.93

FICHA N° 93, ITEM N° 93

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

<b>PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-302</b>				
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>				
<p>Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-302.</p>				
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-302			Longitud	1 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathan GARCOCHEA Silva  
 01.10.2590

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-355****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-355.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-355			Longitud	1-1/4 pulg.
			Diámetro	1/8 pulg.

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
DNI 82590

FICHA N° 95, ITEM N° 95

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-368****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-368.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-368			Longitud	3/4 pulg.
			Diámetro	1/8 pulg.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COELHO SILVA  
01.10.2590

1.96

FICHA N° 96, ITEM N° 96

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-428****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) P/N MS24665-428.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-428			Longitud	2-1/2 pulg.
			Diámetro	5/32 pulg.

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590



1.97

FICHA N° 97, ITEM N° 97

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PASADORES DE METAL (COTTER PIN) N/P MS24665-298****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL (COTTER PIN) DIÁMETRO 3/32, LONGITUD 1/2 P/N MS24665-298.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-298			Longitud	1/2 pulg.
			Diámetro	3/32 pulg.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZÁLEZ COCHEA Silva  
01.12.2020

1.98

FICHA N° 98, ITEM N° 98

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASADORES DE METAL MS24665 (CHAPADO EN CADMIO) N/P MS24665-5				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Los pasadores de metal (COTTER PIN) son dispositivos de seguridad para tuercas que se doblan durante la instalación con la finalidad de asegurar el ajuste de la tuerca. PASADORES DE METAL MS24665 (CHAPADO EN CADMIO) P/N MS24665-5.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
MS24665-5			Longitud 1/2 pulg. Diámetro 1/32 pulg.	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01.10.2590

FICHA N° 99, ITEM N° 99

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PASTA DE PULIR GRIS				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>Pasta pulidora, diseñada para obtener un excelente desempeño de cumplimiento y desmanchado profundo en superficies pintada, Pule y brilla, pulido manual y a máquina, muy segura para usar en talleres de pintura.</p> <p>Contiene: 450 gr.</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pasta pulidora con silica cristalina			Si	
Desmancha superficies			Si	
Inflamable			Si	
Pulir rayas de lijar 1000 y más fina			Si	
Tipo de producto			Pasta	
Color			Blanco	
Peso			450 gr	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nathan GONZALEZ SILVA  
 01/12/2016

1.100

FICHA N° 100, ITEM N° 100

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINCEL DE CERDA N° 10****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nelson CESAR COCHERA Silva  
 01102590

1.101

FICHA N° 101, ITEM N° 101

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 12				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

AFROBADO TECNICAMENTE

Técnico Primerio  
Rubén CECILIO SILVA  
01/02/2020

PINCEL DE CERDA N° 14			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE
			MIN
Pincel			Plano y redondo
Pelo			Cerda fuerte
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24
Material			Mango de madera

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCACHEA Silva  
01.12.2016

1.103

FICHA N° 103, ITEM N° 103

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 16			
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN			
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>			
2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE
			MIN
Pincel			Plano y redondo
Pelo			Cerda fuerte
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24
Material			Mango de madera

AFROBADO TÉCNICAMENTE
-----------------------

Teniente Primero  
 NORMAN COCHEA SILVA  
 0102590

1.104

FICHA N° 104, ITEM N° 104

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

<b>PINCEL DE CERDA N° 18</b>				
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>				
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>				
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Ismael Romero  
Nathan GARCOCHEA Sivo  
01.02590



1.105

FICHA N° 105, ITEM N° 105

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 20			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE
			MIN
Pincel			Plano y redondo
Pelo			Cerda fuerte
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24
Material			Mango de madera

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tania Patricia Primo  
 Nathan GONZALEZ COCHEA Silva  
 D. 102590

**PINCEL DE CERDA N° 22****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCÍA COCHEA Silva  
01.10.2590

10107

FICHA N° 107, ITEM N° 107

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 24				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

1.108

FICHA N° 108, ITEM N° 108

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

PINCEL DE CERDA N° 6				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCÍA OCHOA Sívila  
01.02.2021

10109

FICHA N° 109, ITEM N° 109

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINCEL DE CERDA N° 8****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCÍA COCHEA Silva  
01122590

**PINCEL DE CERDA TIPO REDONDO N° 24****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pincel con cerdas gruesas 100 % natural con mango de madera, de alta calidad que permite realizar limpieza con desengrasante, preservante, limpia contacto y lubricante en la estructura, componentes eléctricos ,electrónicos y sistemas en los lugares de difícil acceso de las aeronaves.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
Pincel			Plano y redondo	
Pelo			Cerde fuerte	
Números			#6, #8, #10, #12, #14, #16, #18, #20, #22, #24	
Material			Mango de madera	
Tipo			Redondo	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Talía Pérez  
Nathaniel COACHEA Silva  
0102590

1.111

FICHA N° 111, ITEM N° 111

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA ANTI ESTATICA NEGRA N° 37038 CA-7870**  
(ANTI-STATIC EPOXI)

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

- a. El ANTI-STATIC EPOXI de 2 componentes, relleno de carbono, pintura Epoxica diseñada para producir una película conductora antiestática. Se utiliza para obtener baja conductividad superficial en sustratos no conductores, sobre componentes de fibra de vidrio de alta tecnología incluyendo los RADOMES Y ANTENAS DE LAS AERONAVES, donde se requieren disipaciones de carga estática.
- b. Viscosidad: 18 - 24 segundos. Tiempo útil: 16 horas. Espesor de Película: 01.3 a 1.8 mils. CUMPLE BOEING BMS 10-21, Ty III STM 37-510C, Ty II CI II CA-7870 CLASE 1. Presentación hojalata con precinto de seguridad para evitar la adulteración.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Resistividad/1,0 a 100 mega ohmios por cm	-	-	-	-
Temperatura de servicio	-	-	-	-
Proporción de mezcla/Componente base : 1				
Componente activador: 1	-	-	-	-
Especificación/BMS 10-21 Type IV	-	-	-	-
Vida Útil/4 horas a 21 - 25°C (70 - 77°F)	-	-	-	-
Condición de aplicación recomendada/Temperatura 15 - 30°C (59 - 86°F)				
Humedad Relativa 30 - 60%	-	-	-	-
Espesor de aplicación/(01,3 a 1,8 mils)	-	micras	33	45
Cobertura teórica/6,3 metros cuadrados/litro a 25 micrones de película seca (255 pies cuadrados/galón a 1 mil de película seca)	-	-	-	-
Densidad de película seca/1,56 gramos/centímetro cúbico (12,99 libras/galón)	-	-	-	-
Peso de película seca/39 gramos/metro cuadrado a 25 micrones de película seca (0,00778 libras/pie cuadrado a 1 milésima de pulgada seca) película)	-	-	-	-
Color/BLACK(Negro) N° 37038 GRAY FS(Gris) N° 36251	-	-	-	-
Acabado/brillante, semibrillante, mate	-	-	-	-

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson JOSÉ OCTAVIO SILVA  
01/02/2010

**PINTURA SPRAY COLOR BLANCO 400 ML APROX****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nelson COCCHEA Silva  
 01/12/2016



1.113

FICHA N° 113, ITEM N° 113

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA ESMALTE POLIURETANO BEIGE SEMIBRILLO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	beige semibrillo
Componentes	2
Secado duro	24 horas
Secado tacto	20 – 30 minutos

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COYOCHEA Silva  
01.10.2590

1.174

Nº 114 / Nº ITEM 114		PARTIDA	2.3.1.11.1.2
PINTURA POLIURETANO NEGRO BRILLANTE - KIT			
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN			
Se le conoce como pintura de poliuretano mono capa a las que están hechas a base de resina tipo uretano, y su principal característica es que cuenta con excelentes propiedades adhesivas y colorantes. Por otro lado, utilizando este tipo de pinturas, se puede crear un revestimiento duradero, uniforme y brillante, se aplica a estructuras de aleación de aluminio, acero de las aeronaves tanto internas como externas.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
Acabado		Brillante	
Color		negro brillante	
Componentes		2	
Relación de mezcla ( En volumen )		4 de resina	
		1 de catalizador	
		1 de disolvente para pintura poliuretano	
Para aeronaves		2 de resina	
		1 de catalizador	
		1 de disolvente para pintura poliuretano	
Solidos en volumen		45% +3 según color	
Espesor de película seca		1.5-2 mils (38-50 micras)	
Numero de capas		Dos	
Rendimiento		45 m2/gal a 1.5 mils seco, el rendimiento real depende de las condiciones de la aplicación y del estado de la superficie	
Tiempo de vida util		6-8 horas a 25°C	
Tiempo de sacado		Al tacto 1-2 horas a 25°C	
		Al tacto duro: 10-12 horas a 25°C	
		Secado al horno: 30 min a 80° C	
Peso por galón		3.6 - 4.5 Kg, según color	
Almacenamiento		12 meses a temperatura entre 4°C a 38°C	
Método de aplicación		Pistola	

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan CESAR COCHEA Silva  
01.11.2590

1.115

FICHA Nº 115, ITEM Nº 115

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA ESMALTE POLIURETANO ROJO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Rojo
Secado duro	24 horas
Secado tacto	20 – 30 minutos

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES COCHEA Silva  
01102590

1.116

FICHA N° 116, ITEM N° 116

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA POLIURETANO TOPCOAT GRIS N° 36251 KIT N/P MIL-PRF-85285, Type I****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura poliuretano de alto contenido en sólidos, formulado para proveer una resistencia superior y excelente cobertura para aplicaciones militares para aeronaves. Con un promedio de 50% de sólidos en volumen por galón; sino que también ofrece cobertura mejor que la mayoría de los revestimientos de poliuretano en el mercado. Espesor de película 2-3 mils. Cobertura teórica: 850-900 sq ft / galón@ 1 mil. Almacenamiento: 24 meses. Cumple la norma MIL-PRF-85285, Tipo I & IV CLASE H. Presentación: Resina y catalizador, en envases de hojalata con precintos de seguridad para evitar adulteración.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES	
			MIN	MAX
Especificación			MIL-PRF-85285	
Clase de artículo			Acabado de poliuretano de alto contenido en sólidos	
Espesor de Película			2-3 Mils DFT (2 Capas @ 1-1.5 DFT) El espesor de la película húmeda debe ser de 4-6 Mils en total entre 2 capas	
Temperatura		°C	11	35
Humedad			33%	74%
Color			Gris N° 36251	
Duración de almacenaje		°C	24 meses, si es almacenado en un ambiente con clima controlado entre 16-27° C (60-80° F)	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COLOCHEA SILVA  
01/02/2020

1.117

FICHA Nº 117, ITEM Nº 117

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA POLIURETANO ALUMINIO FINO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Aluminio fino
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCOCHEA Silva  
01.10.2590

**PINTURA POLIURETANO CELESTE FAP****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Celeste FAP
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tarienta Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

1.119

**PINTURA POLIURETANO AMARILLO**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Amarillo
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GAYCOCHEA Silva  
01.02590

1.120

**PINTURA POLIURETANO BLANCO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Blanco
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCOTCHEA Silva  
01.02590



**PINTURA POLIURETANO GRIS GAVIOTA****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Gris Gaviota
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES COCHEA Silva  
01.10.2590

10122

**PINTURA POLIURETANO GRIS OTAN****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Gris Otan
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCOTOCHEA Silva  
01.10.2590

**PINTURA POLIURETANO GRIS RATA****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Gris Rata
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercerista Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

**PINTURA POLIURETANO NARANJA INTERNACIONAL****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Naranja Internacional
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01.12.2590

1.125

FICHA N° 125, ITEM N° 125

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA POLIURETANO NEGRO MATE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Negro Mate
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCOTCHEA Silva  
01.12.2590

**PINTURA POLIURETANO NEGRO BRILLANTE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Producto elaborado con resina poliuretano y pigmentos seleccionados debidamente balanceados. Producto ideal que proporciona una película de alta calidad y excelente resistencia a la luz e intemperie. Tipo poliuretano. Se emplea para el acabado final del repintado de superficies como madera, metales, etc. En todos los casos el acabado es de brillo directo. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. Secado tacto: 20 – 30 minutos, Secado duro: 24 horas. KIT: Envase de hojalata de 1 Galón disolvente y endurecedor.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Acabado	Brillante
Color	Negro brillante
Almacenamiento	12 meses
Secado tacto	20 – 30 minutos
Secado duro	24 horas

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCOCHEA Silva  
01122590

## PINTURA SPRAY ALTA TEMPERATURA COLOR NEGRO

### 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Pintura para Alta temperatura está diseñada para renovar y proteger superficies metálicas expuestas a altas temperaturas de hasta 1000 °F (538 °C). Tiempo de secado al tacto: 30 minutos, Manipular: 1 a 2 horas. Punto de inflamabilidad: -156°C

## 2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			Acrílico
Color			negro, plata, blanco, verde, plomo etc.
Número de piezas			1
Resistente al moño			Si
Método de aplicación			Manual
Inflamable			si
Rendimiento			1.5 m2
Peso del producto			0.4535 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			340g (430ml/cm3
Presentación			: spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			Interior/exterior
Max temperatura			hasta 380 °C
Vida útil			5 años

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Isabelle Pimero  
Haitian-Gabon COCHESA Silva  
01.12.2500

1.128

FICHA N° 128, ITEM N° 128

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA SPRAY COLOR ALUMINIO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromado, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/externo
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnico Primero  
Nelson COCHEA Silva  
01.02.2020



1.129

FICHA N° 129, ITEM N° 129

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA SPRAY COLOR CROMO METÁLICO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml= 13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/ exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primero  
Nathaniel GARCÍA SIVIA  
D.V. 2590

1.130

FICHA N° 130, ÍTEM N° 130

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA SPRAY COLOR NARANJA****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml= 13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan CASTROCHEA Silva  
0102590

1.131

FICHA N° 131, ITEM N° 131

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA SPRAY COLOR NEGRO BRILLANTE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%, presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/externo
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZÁLEZ COCHEA Silva  
01.02590

**PINTURA SPRAY COLOR NEGRO MATE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/ exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nelson COCHEA Silva  
01.02590

1.133

FICHA N° 133, ÍTEM N° 133

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**PINTURA SPRAY COLOR VERDE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/ exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson CARRASCO IBAÑETA  
01/12/2019

1.134

**PINTURA SPRAY COLOR ROJO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura en spray seca rápidamente. seca para manipular en 20-30 minutos. volumen de volátiles de 92%. presentación en lata metálica de 400 ml.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Resistente a rayos UV			si
Material			acrílico
Color			negro, plata, aluminio, amarillo, cromo metálico, naranja, negro brillante, negro mate, laca brillante, blanco, verde, plomo y rojo etc.
Peso del producto			0.4989 kg
Resistencia a los solventes			si
Resistencia a la humedad			si
Capacidad			400 ml=13.52 onzas
Presentación			spray
Tiempo de secado			1 hora
Tipo de uso			interior/exterior
temperatura			60° c
Garantía			1 año

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Norman GARCÍA GARCÍA Sívola  
01.02.2010

1.135

FICHA N° 135, ITEM N° 135

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES MS20426-AD-4-10****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-10.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-10

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCEA Silva  
01.10.2590

10136

FICHA N° 136, ITEM N° 136

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## REMACHES N/P MS20426-AD-4-2

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-2.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-2

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01102590



1.137

FICHA N° 137, ITEM N° 137

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES MS20426-AD-4-20****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-20.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			sólido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			4-20

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCCEA Silva  
01/11/2590

1.138

FICHA N° 138, ITEM N° 138

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES P/N MS20426-AD-4-6****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-4-6.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COACHEA Silva  
01102590

1.139

Nº 139 / Nº ITEM 139			PARTIDA 2.3.1.11.1.2
<b>REMACHES N/P MS20426-AD-5-12</b>			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100º(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.</p>			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100º(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-12

<b>APROBADO TÉCNICAMENTE</b>
------------------------------

Teniente Primero  
 Nelson GARCÍA SIVIA  
 01/2590

1.140

FICHA Nº 140, ITEM Nº 140

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20426-AD-5-6****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-5-6.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Díámetro y longitud			5-6

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COELHO SILVA  
01.10.2590

1.141

FICHA N° 141, ITEM N° 141

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20426-AD-6-12**

**1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza de precisión avellanada 100°(embutido) para lugares donde se requiera que las superficies sean al ras, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, de uso en aviación para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20426-AD-6-12.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			de precisión avellanada 100°(embutido)
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			pulgada
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-12

**AFROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

1.142

FICHA N° 142, ITEM N° 142

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-4-10****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-4-10.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-10

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01/12/2590

1.143

FICHA N° 143, ITEM N° 143

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-4-2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-4-2.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabeza			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-2

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01/02/2010

1.144

FICHA N° 144, ITEM N° 144

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-4-4****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-4-4.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-4

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONCALVES COCHEA Silva  
01/12/2020



1.145

FICHA N° 145, ITEM N° 145

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

<b>REMACHES N/P MS20470-AD-4-6</b>			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-4-6.</p>			
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LÍMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			4-6

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathan GONZALEZ Soto  
 01122590

1.146

FICHA N° 146, ITEM N° 146

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-5-12****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-12.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-12

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Norman COCCOCHEA SILVA  
 DUL 2590

1.147

FICHA N° 147, ITEM N° 147

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## REMACHES N/P MS20470-AD-5-4

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-4.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-4

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCOCHEA SILVA  
01/12/2020

1.148

FICHA N° 148, ITEM N° 148

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-5-8****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-8.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-8

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01.10.2590

1.149

FICHA N° 149, ITEM N° 149

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## REMACHES N/P MS20470-AD-6-10

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-6-10.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-10

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COACHEA Silva  
01.11.2590

1.150

FICHA N° 150, ITEM N° 150

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHES N/P MS20470-AD-6-12****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-6-12.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-12

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.12.2590

1.151

FICHA N° 151, ITEM N° 151

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

<b>REMACHES N/P MS20470-AD-6-4</b>			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-6-4.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITE/ESPECIFICACIONES
			<b>MIN/MAX</b>
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabeza			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			6-4

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathan GARCACHEA Silva  
 01.10.2590

1.152

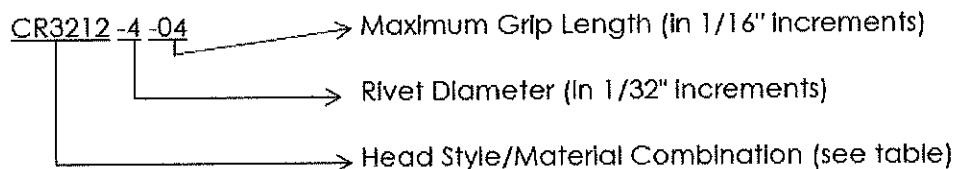
Nº 152 / Nº ITEM 152			PARTIDA 2.3.1.11.1.2
REMACHES N/P MS20470-AD-6-6			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			'6-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCIA SANCHEZ, Silva  
C.V. 12550



N° 153/ N° ITEM 153		PARTIDA	2.3.1.11.1.2
<b>REMACHES ESPECIAL CIEGO N/P CR 3212-4-03</b>			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) El sujetador estructural de alta resistencia más confiable con inspección visual en el mundo actual. Cuenta con el collar de bloqueo "Safe-lock" para una integridad conjunta más confiable y cumple con los requisitos de PS-CMR-3000 .</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		<b>PARÁMETROS</b>	
DIÁMETRO DE LA CABEZA		0.23 PULGADAS	
VÁSTAGO		TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL	
YUNQUE DE CONDUCCIÓN		GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN	
COLLAR DE BLOQUEO		SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE	
MANGUITO DE REMACHE		CON HUECO EN LA CABEZA	
NUMERO DE PARTE		CR 3212-4-03	

**NUMBERING SYSTEM |**
**APROBADO TÉCNICAMENTE**

 Teniente Primero  
 Nathan GONÇALVES SILVA  
 D. 12590

1.154

FICHA N° 154, ITEM N° 154

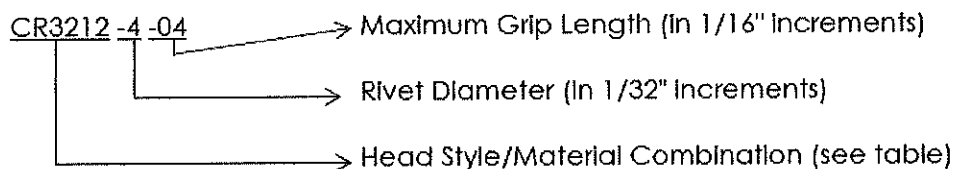
PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMACHE ESPECIAL CIEGO CR3213 -4-03			
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>			
<p>Remache de aluminio sólido, cabeza universal, acabado plateado, producto fuerte, permanente y resistente al agua. Esto distribuye la presión de contacto sobre la parte posterior del material y, por lo tanto, ofrece una alta resistencia a las cargas extraíbles. El mandril de remache remanente a prueba de pérdidas evita fallos de funcionamiento o ruidos de vibración. REMACHES ESPECIAL CIEGO P/N CR 3213-4-03.</p>			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COLOR			PLATEADO
MATERIAL			ALEACION DE ALUMINIO
MEDIDAS (DIAMETRO Y LONGITUD)			(-4-03)
TIPO DE DIAMETRO			NOMINAL
TIPO DE SUJETADOR			SOLIDO
ESTILO DE CABEZA			DOMED, UNIVERSAL
SISTEMA DE MEDICION			PULGADAS
VASTAGO			ACERO

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Técnico Primerio  
Nelson GARCÍA COCHREA Silva  
01.10.2590

REMACHES ESPECIAL CIEGO N/P CR 3243-4-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIAL CIEGO P/N CR 3243-4-04.</p>	
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3243-4-04

**NUMBERING SYSTEM |**
**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercera Promoción  
Nathan COCHEA Silva  
01/02/2020

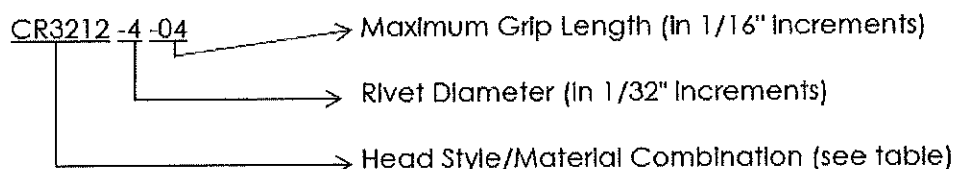
**REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-4-02****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.

b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-4-02.

**2.- CARACTERÍSTICAS TECNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-4-02

**NUMBERING SYSTEM |****APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA SILVA  
01.10.2020

REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-4-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-4-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-4-04

**NUMBERING SYSTEM |**

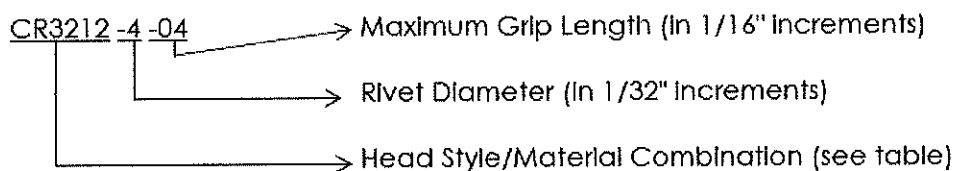
CR3212 -4 -04

- Maximum Grip Length (In 1/16" Increments)
- Rivet Diameter (In 1/32" Increments)
- Head Style/Material Combination (see table)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Tercera Primera  
Nathan COELHO SILVA  
01/02/2020

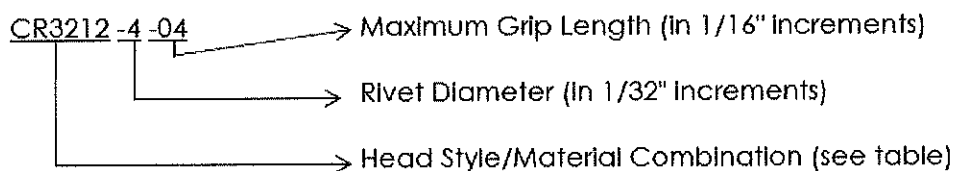
REMACHES ESPECIALES N/P CR 3212-5-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3212-5-04.</p>	
<b>2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3212-5-04

**NUMBERING SYSTEM |**

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COCHEA SIVS  
01142590

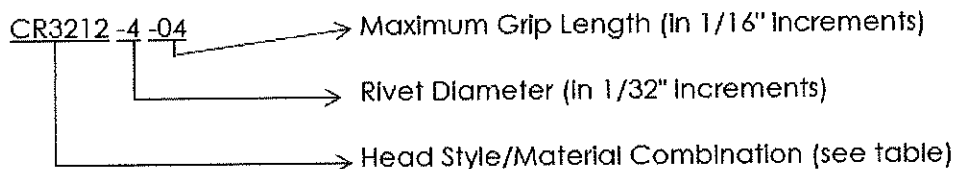
REMACHES ESPECIALES CR 3213-4-02	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-4-02.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-4-02

**NUMBERING SYSTEM**

APROBADO TÉCNICAMENTE
-----------------------

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ SILVA  
01/02/2020

REMACHES ESPECIALES CR 3213-4-04	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-4-04.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-4-04

**NUMBERING SYSTEM |**

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COYCOCHEA Silva  
01/02/2020



1.167

REMACHES ESPECIALES CR 3213-5-03	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>a) Un dispositivo de bloqueo mecánico visiblemente inspeccionable y su propia arandela de instalación, Se denomina sujetador "abombado" debido a su gran superficie de apoyo del lado ciego, desarrollada durante el proceso de instalación.</p> <p>b) REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-5-03.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
DIÁMETRO DE LA CABEZA	0.23 PULGADAS
VÁSTAGO	TOTALMENTE DENTADO CON MUESCA DE RUPTURA, ANILLO DE CORTE Y CONO DE AJUSTE DE AGARRE INTEGRAL
YUNQUE DE CONDUCCIÓN	GARANTIZA UN BLOQUEO MECÁNICO VISIBLE CON CADA INSTALACIÓN
COLLAR DE BLOQUEO	SEPARADO, VISIBLE E INSPECCIONABLE
MANGUITO DE REMACHE	CON HUECO EN LA CABEZA
NUMERO DE PARTE	CR 3213-5-03

**NUMBERING SYSTEM |**

CR3212 -4 -04

- Maximum Grip Length (In 1/16" Increments)
- Rivet Diameter (In 1/32" Increments)
- Head Style/Material Combination (see table)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COACHEA Silva  
01 62590

1. 162

FICHA N° 162, ITEM N° 162

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REMACHE ESPECIAL CR 3213-5-04****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Remache de aluminio sólido, cabeza universal, acabado plateado, producto fuerte, permanente y resistente al agua. Esto distribuye la presión de contacto sobre la parte posterior del material y, por lo tanto, ofrece una alta resistencia a las cargas extraíbles. El mandril de remache remanente a prueba de pérdidas evita fallos de funcionamiento o ruidos de vibración. REMACHES ESPECIALES P/N CR 3213-5-04.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COLOR			PLATEADO
MATERIAL			ALEACION DE ALUMINIO
MEDIDAS (DIAMETRO Y LONGITUD)			(-5-04)
TIPO DE DIAMETRO			NOMINAL
TIPO DE SUJETADOR			SOLIDO
ESTILO DE CABEZA			DOMED, UNIVERSAL
SISTEMA DE MEDICION			PULGADAS
VASTAGO			ACERO

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan 4254 COCHIBA Silva  
03.10.2010

10163

FICHA N° 163, ITEM N° 163

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

## REMACHES N/P MS20470-AD-5-6

## 1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Remache de aleación de aluminio, cabeza universal, acabado dorado, producto fuerte y resistente al agua, en aviación se utiliza para asegurar o unir revestimientos de fuselaje, estructura interna de la aeronave para dar rigidez al conjunto. REMACHES P/N MS20470-AD-5-6.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Material			aleación de aluminio
Estilo de cabezal			universal, domed
Sistema de medición(peso)			libras
Tipo de sujetador			solido
Unidad de medida			PULGADA
Tratamiento de la superficie			película anodizada u cromada
Diámetro y longitud			5-6

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONCALVES SILVA  
01/02/2020

1.164

FICHA N° 164, ITEM N° 164

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

REMOVEDOR DE PINTURA				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
<p>a) Producto fabricado con disolventes activos y parafinas especiales.</p> <p>b) Propiedades físico – químicas: color: amarillo. peso específico: 1.08 – 1.19. viscosidad de entrega: 70 – 80 ku. tiempo útil de almacenaje: 12 meses. presentación lata tapa rosca de 1 gl (3.785 litros).</p>				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES / DETALLE	
			MIN	MAX
Color			Amarillo	
Peso Específico			1.08 – 1.19	
Viscosidad de entrega			70 – 80 KU	
Tiempo útil de almacenaje			12 meses	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
D. 162598

1.165

FICHA N° 165, ITEM N° 165

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**REVELADOR BASE SOLVENTE PARA ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS 10.5 OZ****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

El revelador base solvente no es halogenado y está listo para utilizarse. Las partículas de revelado suspendidas en un solvente de secado rápido producen un recubrimiento blanco opaco para un fondo de contraste alrededor de las indicaciones del penetrante.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
Punto de inflamación	Líquido
Temperatura de almacenamiento	40 a 125°F / 5 a 52°C
Temperatura de uso	50 a 86°F / 10 a 30°C
Sulfuro:	<1000ppm
Cloro	<1000ppm

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan COCHEA Silva  
01/02/2020

**SEALANT (6 ONZAS) P/N PR1422 B-2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

COLOR PARTE A	NEGRO
COLOR PARTE B	MARRON CLARO
COLOR MEZCLADO	MARRON
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	PARTE A: PARTE B
	13.3 : 100
VISCOSIDAD BASE	(BROOKFIELD #7 A 2 RPM), EQUILIBRIO (PAS) 13,000 (1300)
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	77°F (25°C), 50% RH
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	RETIENE UNA PRESIÓN DE 10 PSI
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01.10.2590

**SEALANT (QUART KIT) P/N PR 1422 B-1/2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B - 1/2, es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

COLOR PARTE A	---
COLOR PARTE B	---
COLOR MEZCLADO	---
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	---
	---
VISCOSIDAD BASE	---
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	---
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	---
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES SILVA  
01/12/2020

**SEALANT (06 OZ.) P/N PR 1422 B-1/2****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

PR-1422 Clase B - 1/2, es un sellador integral para tanques de combustible de aeronaves. Tiene un rango de servicio de -65 °F (-54 °C) a 250 °F (121 °C), con excursiones intermitentes de hasta 275 °F (135 °C). Este material está diseñado para el sellado de filetes de tanques de combustible y otras aplicaciones de sellado de fuselajes de aeronaves. El sellador curado mantiene excelentes propiedades elastoméricas después de una exposición prolongada tanto al combustible para aviones como al gas de aviación.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

COLOR PARTE A	---
COLOR PARTE B	---
COLOR MEZCLADO	---
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	---
	---
VISCOSIDAD BASE	---
APLICACIÓN Y TIEMPO DE CURADO	---
RESISTENCIA A LA RUPTURA TÉRMICA	---
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	A -65 °F (-54 °C)

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GONÇALVES Silva  
01.12.2590



**SILICON PARA FORMAR JUNTAS DE USO INDUSTRIAL COLOR TRANSPARENTE****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Adhesivo sellador monocomponente, cura a temperatura ambiente, fácil de aplicar, excelentes propiedades dieléctricas. Gravedad específica: 1.04 g/cm<sup>3</sup>. Apariencia: Pasta, Color: transparente. Estable y flexible de -60°C a + 180°C (-76°F a + 356°F), con picos cortos breves de hasta + 205°C (401°F) Cumple con MIL-A-46106 y FDA 177.2600. Es un sellador fuerte y versátil que se forma en un sello resistente, de caucho, flexible e impermeable. Resiste el envejecimiento y la intemperie sin endurecerse, encogerse ni agrietarse, y es perfecto para usar en juntas, parabrisas y más. Funciona mejor en metal, plástico, resina de silicona, goma de silicona, superficies pintadas.

**2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	TRANSPARENTE
SOPORTE DE TEMPERATURAS	---
RESISTENCIA DE VOLUMEN	---
RESISTENCIA ELÉCTRICA	---
MÓDULO DE ELASTICIDAD AL 100%	---
DENSIDAD	1.04 g/cm <sup>3</sup>
PRESENTACIÓN	---

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
NATHAN GARCÍA COCHEA SVS  
01/02/2020

1.170

FICHA N° 170, ITEM N° 170

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

SILICON ROJO ALTA TEMPERATURA 3 OZ	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
Silicona Automotriz Roja Alta Temperatura está diseñada especialmente para aplicaciones automotrices como sellado de colectores de escape, sensores de oxígeno, juntas en la caja de cambio. Forma física: pasta roja, Gravedad específica: 1.03. Resiste temperaturas hasta 343°C. Presentación: Tubo x 3 oz (85g).	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	ROJO
TEMPERATURAS	---
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV	SI
PRESENTACIÓN	Tubo x 3 oz (85g)

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ COCHEA Silva  
01/02/2020

1.171

FICHA N° 171, ITEM N° 171

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

SILICONA COLOR BLANCO	
<b>1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN</b>	
<p>Silicona de uso múltiple y acción duradera, para interiores y exteriores. Se adhiere al vidrio, mayoría de los metales, superficies pintadas, plásticos, caucho, porcelana y cerámicas. Gravedad específica: 1.03. Olor: ácido acético, Solubilidad en agua: Insoluble. Color: blanco, Presentación: tubo de 310 ml.</p>	
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	BLANCO
PRESENTACIÓN	310 ML
UNIDAD DE MEDIDA	TB.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Siva  
C.I. 2590

1.172

FICHA N° 172, ITEM N° 172

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**SILICONA PARA FORMAR JUNTAS DE USO INDUSTRIAL COLOR ROJO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Adhesivo Sellador diseñado para sellar y unir aplicaciones expuestas a temperaturas de hasta 315°C(600°F). Aplicaciones: Juntas aeroespaciales. Color: Rojo. Elongación: 600%. Gravedad específica: 1.04 g/cm3. Diseñado para cumplir con los requisitos de MIL-A-46106 Rev. B.

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

CARACTERÍSTICAS	PARÁMETROS
COLOR	ROJO
RESISTENCIA A LOS RAYOS UV	SI
CAPACIDAD	300ML
CADUCIDAD	12 MESES

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA SIVIG  
01.10.2590

1.173

FICHA N° 173, ITEM N° 173

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

SILICONA TRANSPARENTE				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Silicona de uso múltiple y acción duradera, para interiores y exteriores. Se adhiere al vidrio, mayoría de los metales, superficies pintadas, plásticos, caucho, porcelana y cerámicas. Gravedad específica: 1.03. Olor: ácido acético, Solubilidad en agua: Insoluble. Color: transparente, Presentación: tubo de 310 ml.				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/DETALLE	
			MIN	MAX
COLOR			TRANSPARENTE	
DIELECTRIC STRENGTH			21.6 KV/mm	
TIEMPO DE CURADO			24 HORAS (A TEMPERATURA AMBIENTE Y 50% DE HUMEDAD RELATIVA)	
RESISTENCIA DIELÉCTRICA			21,6 KILOVOLTIOS/MM	
RESISTENCIA A LA TRACCION			2,3 MPA (334 psi)	
TEMPERATURA DE SERVICIO			-60 A +180 °C	
Volume resistivity			1.5x10 <sup>15</sup> Ohm.cm	
PRESENTACION Y CONTENIDO			TUBO DE 310 ML, CHISGUETE DE 3 OZ. (85 GM)	

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnica Primero  
 Nelson COCHEA SIND  
 01/02/2000

1.174

FICHA N° 174, ITEM N° 174

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

TELA BOLAN 1M X 1M X 1/8" ESPESOR. WOVEN ROVING 800				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Tela bolan 1m x 1m x 1/8" espesor. woven roving 800. Son fibras de vidrio bidireccionales entrelazadas formando una tela que es compatible con poliéster insaturado, éster de vinilo y resinas epoxídicas. Las telas tejidas de vidrio son un refuerzo de alto rendimiento ampliamente utilizado en la colocación manual para la fabricación de embarcaciones, partes de aviones y automóviles, muebles e instalaciones deportivas				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
CARACTERISTICAS	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
TIPO DE FIBRA DE VIDRIO			E-GLASS	
PESO			800 GR/M2	
RESISTENCIA A LA ROTURA			2600	
DEFORMACIÓN			2300	
TRAMA				
TIPO TEJIDO			PLANA	
ANCHOS ESTANDAR CM.			10,15,20,25,30,40,50,80,125	
LONGITUD ROLLO			50 METROS	
COMPOSICIÓN			URDIMBRE / WARP	TRAMA / WEF
TIPO DE HILO			1200 TEX	2400 TEX
DENSIDAD CM.			3,32 +-1%	1,67 +-5%
PESO GR/M2			398,4 +-5%	400,8 +-5%
% PESO			49,8 %	50,2 %
RESISTENCIA TRACCIÓN			1990 N/CM.	2000 N/ CM.

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Termino Primero  
 Nelson GARCIA SIVIA  
 01/02/2010

1.175

FICHA N° 175, ITEM N° 175

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

**THINNER ACRILICO****1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Thinner acrílico a base de hidrocarburos alifáticos, alcoholes y glicoles Color: Transparente, Aspecto: Líquido. Densidad (kg/gl) de 2.92-3.02. Envase de plástico de 1 gl. (3.785 lt)

**2.- CARACTERISTICAS TECNICAS**

Características	Normas	Unidades de medida	Parámetros / Límites	
			MIN	MAX
Color			Transparente	
Aspecto			Líquido incoloro	
Densidad (kg/gl)			2.92-3.02	
Temperatura de almacenaje			4°C a 38°C	

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nelson GARCOCHEA Silva  
D. 12590

1.176

FICHA N° 176, ITEM N° 176

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

THINNER ESTÁNDAR				
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN				
Thiner standard a base de hidrocarburos alifáticos, alcoholes y glicoles. Color: Transparente. Aspecto: Líquido. densidad (kg/gl): de 2.90-3.06. Envase de plástico de 1 gl (3.785 lt).				
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS				
Características	NORMA	UNIDADES DE MEDIDA	Método de ensayo	
Propiedades físico - químicas			Límites / Detalle	
			Mínimo	Máximo
Densidad Kg/gal.:			2.90	3.06
Flash Point:			12.8 °C.	
Inflamable: Si			Si	
Color			Transparente	

APROBADO TÉCNICAMENTE

 Tereza Prieto  
 Notario 25972 DCHEA Siva  
 0102590



1.177

FICHA N° 177, ITEM N° 177

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

TORQUE SEAL COLOR NARANJA			
1.- DESCRIPCION DEL BIEN			
PASTA A PRUEBA DE MANIPULACIONES, SEGURO PARA LA MAYORÍA DE SUPERFICIES, EXCELENTE ADHERENCIA, OLOR: SUAVE, PUNTO DE INFLAMACIÓN: 105.1 °F. CUMPLE LA ESPECIFICACIÓN BOEING, BMS8-45 TIPO II.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE PRODUCTO:			MARCADOR EVIDENTE DE MANIPULACIÓN EVIDENTE
FORMA DEL PRODUCTO:			LÍQUIDO
TIPO DE PAQUETE:			TUBO
COLOR:			ROJO, NARANJA, VERDE, AZUL, NEGRO, AMARILLO

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
 Nathan GONZALEZ SILVA  
 01142590

TRAPO INDUSTRIAL			
<b>1.- DESCRIPCION DEL BIEN</b>			
TRAPO INDUSTRIAL COLORES VARIOS, CONFECCIONADO CON RETAZOS DE TELAS COSIDAS PESO APROXIMADO DE 90 GR C/U. USO: PARA SECAR, LIMPIAR, QUITAR EL POLVO DE CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE: PRESENTACIÓN EN KILOGRAMO.			
<b>2.- CARACTERISTICAS TECNICAS</b>			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE TELA:		FARDOS POR 25, 50 Y 100 KG	TEJIDO DE ALGODÓN DE PUNTO
COLOR:			VARIADO.
TAMAÑO:			20 POR 30 CM, APROXIMADAMENTE
UNIDAD DE VENTA			KILO (KG)
UNIDADES POR KILO:			4 A 7 UNIDADES APROXIMADAMENTE.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
 Nathari GARCOCHEA Siva  
 01.162590

1.179

FICHA N° 179, ITEM N° 179

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

TRAPO INDUSTRIAL BLANCO			
1.- DESCRIPCION DEL BIEN			
TRAPO INDUSTRIAL COLOR BLANCO CONFECCIONADO CON RETAZOS DE TELAS COSIDAS PESO APROXIMADO DE 90 GR C/U. USO: PARA SECAR, LIMPIAR, QUITAR EL POLVO DE CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE: PRESENTACIÓN EN KILOGRAMO.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES
			MIN / MAX
TIPO DE TELA:		FARDOS POR 25, 50 Y 100 KG	TEJIDO DE ALGODÓN DE PUNTO
COLOR:			BLANCO
TAMAÑO:			20 POR 30 CM, APROXIMADAMENTE
UNIDAD DE VENTA			KILO (KG)
UNIDADES POR KILO:			4 A 7 UNIDADES APROXIMADAMENTE.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan COYOCHEA Siva  
01/02/2020

ZINCROMATO EPOXICO VERDE CLARO			
1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN			
Producto elaborado con epoxi poliamida y pigmentos anticorrosivos. Base zincromato epoxica, brinda buena acción anticorrosiva para protección de metales, buen poder de relleno y excelente adherencia. Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento por 12 meses. KIT: Pintura, endurecedor y disolvente.			
2.- CARACTERISTICAS TECNICAS			
PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
Color			Verde
Acabado			Claro
Solidos por peso %			79-85
Viscosidad			120-130 KU a 25 °C, al momento de envasado
Tiempo útil de almacenaje			12 meses
Densidad (kg/g)			6.25-6.45
Inflamabilidad			Material inflamable a 34°C
Preparación de mezcla			3 vol de base zincromato epóxico (parte A) 1 vol de catalizador epóxico (parte B) 2 vol disolvente epóxico
Duración de mezcla			8 horas maximos
Tiempo de induccion			15 minutos
Secado al tacto (horas)			2-3
Secado duro (horas)			24
Secado total (días)			7
Repintado (horas)			12 minutos
Espesor recomendado de película seca por capa			1.5-2 mils
Rendimiento teórico			45 m2/gl.

APROBADO TÉCNICAMENTE

Tecnico Primero  
Nathan GARCIA BOLA BOLA  
01.10.25VC

# **ZINCROMATO EPÓXICO, YELOW MIL-PRF-23377 TYPE 1**

## **1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN**

Pintura de alto contenido en sólidos y bajo VOC, exhibe una excelente resistencia a la corrosión. Esta pintura base tiene: Buena flexibilidad y resistencia química. Está especialmente recomendado para inhibir y proteger contra la corrosión del aluminio y otras superficies metálicas chapadas y plateadas. Cumple BMS 10-11, Gr A MIL-PRF – 23377, Ty I, Cl, C2. Presentación envases de hojalata con precintos de seguridad. parte A: resina, y parte B: catalizador.

## **2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES/ESPECIFICACIONES
			MIN/MAX
COMPONENTES 2		1/4 gln / 01 gln	(A) BASE COMPONENTE (B) CATALIZADOR
ESPECIFICACIÓN			MIL-PRF-23377 TYPE 1
VISCOSIDAD (23°C/73°F)			40 SEGUNDOS
TASA FORD N°4			AMARILLO
COLOR			4 HORAS
TIEMPO DE APLICACIÓN (21 - 25°C)			NO APLICABLE
BRILLO			1 MIL
ESPESOR DE PELICULA			12 MESES
TIEMPO DE VIDA			BASE:
PUNTO DE INFLAMACION			• 8°C (46°F) para la presentación de ¼ de galón.
			• 26°C (78°F) para la presentación de 1 galón.
			CATALIZADOR:
			• 36°C (97°F) para la presentación de ¼ de galón.
			• 32°C (89°F) para la presentación de 1 galón.

**APROBADO TÉCNICAMENTE**

Teniente Primero  
Nathan GARCOCHEA Silva  
01.10.2590

1.182

FICHA N° 182, ITEM N° 182

PARTIDA 2.3.1.11.1.2

ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE NRO 0.032 P/N MS20995C32 / ASTMA580

1.- DESCRIPCIÓN DEL BIEN

Alambre de acero inoxidable para uso aeronáutico. Tipo 304 ASTM A580. Grosor: 0.032" Presentación de 01 libra en envase de polietileno sellado.

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS

PROPIEDADES	NORMAS	UNIDADES DE MEDIDA	LIMITES	
			MIN	MAX
Apariencia/VISUAL/SOLIDA	-	-	-	-
Color del alambre/Acero	-	-	-	-
Olor/Característico	-	-	-	-
Tratamiento térmico/Recocido	ASTM A580	-	-	-
Material/Acero	ASTM A580	-	-	-
Grosor	ASTM A580	-	-	0.032"
Acabado/Cable pelado	-	-	-	-
Envase/(1)Envase de plástico tipo cilindro con tapa roscable o presión, con sellos de seguridad y resistente al manipuleo.	-	-	-	-
Capacidad	-	-	-	-
Color del envase/Azul	-	-	-	-

AFROBADO TÉCNICAMENTE

Teniente Primero  
Nathan GONZALEZ COCHERA Silva  
01.10.2590