



COMITÉ DE SELECCIÓN

ADMISIÓN, EVALUACIÓN, CALIFICACIÓN Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ORGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE

ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA (PRIMERA CONVOCATORIA)

Siendo el día 17 de marzo de 2025, en la Oficina de Logística del Órgano Desconcentrado del Sistema de Servicios a la Ciudad y Protección al Medio Ambiente de la Municipalidad del Callao, en concordancia al numeral 43.2) del Artículo 43° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado por DS N° 344-2018-EF y sus respectivas modificatorias, se procedió a dar inicio a la etapa de Admisión, Evaluación, Calificación de Ofertas y Otorgamiento de la Buena Pro, del Procedimiento de Selección por AS N° 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA-1, para la contratación en mención.

1. REGISTRO DE PARTICIPANTES

En dicho acto, se registraron en el presente procedimiento los siguientes participantes:

Nro.	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social
1	Proveedor con RUC	10406237716	BENITES AYOSA IVAN EDUARDO
2	Proveedor con RUC	10449720925	HUAMAN GOMEZ JHUNIOR ALEJANDRO
3	Proveedor con RUC	20481126259	PINO'S BAG E.I.R.L.
4	Proveedor con RUC	20535700894	SERVICIOS GENERALES NAVARTEX E.I.R.L.
5	Proveedor con RUC	20536593145	CREACIONES EVER S.A.C.
6	Proveedor con RUC	20537916380	LESE 6 S.A.C.
7	Proveedor con RUC	20541341693	ALVANE INGENIEROS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - ALVANE INGENIEROS S.A.C.
8	Proveedor con RUC	20601483085	ALTERNATIVA INDUSTRIAL EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA.
9	Proveedor con RUC	20601570263	SOLUCIONES INTEGRALES GRAFICAS A MEDIDA S.A.C. - SIGRAM S.A.C.
10	Proveedor con RUC	20601617286	AMBAR AGE S.A.C.
11	Proveedor con RUC	20601698821	GRUPO GLOBAL BRANDS S.A.C.
12	Proveedor con RUC	20601972612	CDA TECHNOLOGY SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CDA TECHNOLOGY S.A.C.
13	Proveedor con RUC	20605139028	FIT LIFE PERU S.A.C.
14	Proveedor con RUC	20605928707	TEXTIL NOMARO S.A.C.
15	Proveedor con RUC	20606119527	SAFESHIELD S.A.C.
16	Proveedor con RUC	20606189711	EMPRESAS UNIDAS JM S.A.C.
17	Proveedor con RUC	20607317250	ENGINEERING AND QUALITY SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - ENGINEERING AND QUALITY S.A.C.
18	Proveedor con RUC	20607396516	COMERCIO E INVERSIONES ANCCAS S.A.C.
19	Proveedor con RUC	20607531723	M & S PROYECTOS ASOCIADOS S.A.C.
20	Proveedor con RUC	20608822721	INVERSIONES CVSFA E.I.R.L.
21	Proveedor con RUC	20609050137	CANGANA SOCIEDAD ANONIMA CERRADA
22	Proveedor con RUC	20609263106	IMPORTEX ARLIBER S.A.C.
23	Proveedor con RUC	20609483734	CORPORACION NUÑEZ GROUP S.A.C.
24	Proveedor con RUC	20610239171	SOLUCIONES YOSANG S.A.C.
25	Proveedor con RUC	20612321672	JMC CONSULTORIA Y CONSTRUCCIONES E.I.R.L.
26	Proveedor con RUC	20612573621	CONSTRUCAPRIGLE E.I.R.L.

Asimismo, se deja constancia que se presentaron tres (03) ofertas, la misma que corresponden a los siguientes participantes:

- Empresas Unidas JM SAC.
- Soluciones Integrales Graficas a Medida SAC - SIGRAM SAC.
- INVERSIONES CVSFA EIRL.



2. ADMISION

Acto seguido, se realizó la etapa de Apertura y Descarga de Ofertas, para verificar que la documentación presentada, para este procedimiento, sea la exigida en las Bases, con el objetivo de verificar la documentación requerida tanto de índole obligatorio, como la documentación facultativa y el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas, cuyo resultado es el siguiente:

- | | |
|----------------------------------|--|
| ✓ Empresas Unidas JM SAC | oferta que es considerada NO ADMITIDA |
| ✓ Soluciones Integrales Graficas | |
| A medida SAC – SIGRAM SAC | oferta que es considerada NO ADMITIDA |
| ✓ Inversiones CVSFA EIRL | oferta que es considerada ADMITIDA |

3. EVALUACIÓN

Seguidamente se procedió con la etapa de Evaluación de la única oferta admitida, cuya finalidad es determinar en puntaje y el orden de prelación según los factores y procedimientos de evaluación, concordante con lo señalado en el segundo párrafo del literal a) del numeral 74.2) del Artículo 74° del Reglamento, obteniéndose:

- Inversiones CVSFA EIRL
- Oferta económica asciende a S/ 412 380.00 obteniendo un puntaje total de 100 en la evaluación.

4. CALIFICACIÓN

Culminada la evaluación, se procedió a determinar si el postor cumple con los requisitos de calificación, de acuerdo a lo establecido en los Artículos 75° y 89° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, para lo cual se procedió a la verificación y calificación de los documentos que acreditan los requisitos, verificando:

- Inversiones CVSFA EIRL
- al revisar su oferta se evidencia que sí cumple con los requisitos solicitados, por lo que su oferta **CALIFICA.**

5. ACUERDO

Finalmente, en fecha 17 de marzo de 2025 y en cumplimiento a lo establecido en los Artículos 76° y 89° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado y siguiendo el cronograma establecido en el SEACE, el Comité de Selección, quien actúa de forma colegiada y de acuerdo al marco normativo vigente para el procedimiento de selección por adjudicación simplificada, concluye;

Primero: Otorgar la Buena Pro a la Empresa **INVERSIONES CVSFA EIRL**, correspondiente a la "ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ORGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE" con un monto ofertado ascendente a **S/ 412 380.00 (CUATROCIENTOS DOCE MIL TRESCIENTOS OCHENTA CON 00/100 SOLES).**



COMITÉ DE SELECCIÓN

Segundo: El Comité de Selección cumple con realizar la publicación del presente instrumento en el SEACE, en la fecha señalada, siguiendo el calendario del procedimiento de selección.

Sin otro punto que tratar se da por concluido el presente acto; siendo el día 17 de marzo de 2025 a las 17:30 horas suscribiendo la presente acta en señal de conformidad.

Gustavo Andrés Yufra Solano
Presidente Titular del Comité de Selección

Pepe Oscar Pérez Horna
Primer Miembro Titular

Melanie Alejandra Espinola Vivanco
Segundo Miembro Titular

ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE
MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA-1
ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ORGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE

VERIFICACION DE DOCUMENTOS PARA LA ADMISION DE LA OFERTA:

LITERAL	DOCUMENTOS OBLIGATORIOS	FORMATO	INVERSIONES CVSFA EIRL RUC N° 20608822721
a	Declaración jurada de datos del postor.	Anexo N° 1	PRESENTO
b	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.		PRESENTO
c	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento.	Anexo N° 2	PRESENTO
d	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección.	Anexo N° 3	PRESENTO
e	PRESENTACION DE MUESTRAS e) Los postores deberán presentar obligatoriamente una muestra de cada uno de los bienes ofertados en su propuesta en la fecha señalada para su presentación de ofertas según el cronograma detallado en el SEACE, esto constituye un requisito mínimo obligatorio, <u>su no presentación acarrea la no admisión de la propuesta.</u>		PRESENTO
f	Declaración jurada de plazo de entrega.	Anexo N° 4	PRESENTO
g	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso.	Anexo N° 5	PRESENTO
h	El precio de la oferta en SOLES.	Anexo N° 6	PRESENTO S/ 412 380.00
PRESENTACION DE PRESENTACION FACULTATIVA			
a	En el caso de microempresas y pequeñas empresas integradas por personas con discapacidad, o en el caso de consorcios conformados en su totalidad por estas empresas, deben presentar la constancia o certificado con el cual acredite su inscripción en el Registro de Empresas Promocionales para Personas con Discapacidad		
b	b) Solicitud de bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa	Anexo N° 10	PRESENTO
DOCUMENTOS PARA ACREDITAR LOS REQUISITOS DE CALIFICACIÓN			

A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	Anexo N° 8	PRESENTO
ORDEN DE PRELACION			
RESULTADO			
			ADMITIDA

Callao, 17 de marzo de 2025


OBSERVACIONES

Este comité comunica que en la apertura de la presentación de las ofertas, presentaron sus ofertas las siguientes empresas:


- Empresas Unidas JM SAC
- Soluciones Integrales Graficas a Medida SAC - SIGRAM SAC

Es importante indicar que dichas empresas no han presentado las muestras en el horario y lugar establecidos en las Bases Integradas:


"e) Los postores deberán presentar obligatoriamente una muestra de cada unode los bienes ofertados en su propuesta en la fecha señalada para su presentación de ofertas según el cronograma detallado en el SEACE, *esto constituye un requisito mínimo obligatorio, su no presentación acarrea la no admisión de la propuesta.*"; por lo que este **COLEGIADO DECIDE NO ADMITIR LA PRESENTE OFERTA, por los motivos expuestos.**



Gustavo Andrés Yufra Solano
 Presidente del Comité de Selección



Pepe Oscar Pérez Horna
 Primer Miembro



Melanie Alejandra Espinola Vivanco
 Segundo Miembro

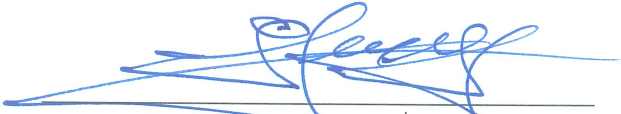
ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE
MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO


ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA-1

ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ORGANO
DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE

FACTORES DE EVALUACION	CDA TECHNOLOGY SAC	
A. PRECIO - 100 PUNTOS	MONTO OFERTADO	PUNTAJE
La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula: $Pi = \frac{Om \times PMP}{Oi}$ i= Oferta Pi= Puntaje de la oferta a evaluar Oi=Precio i Om= Precio de la oferta más baja PMP=Puntaje máximo del precio	412 380.00	100
PUNTAJE TOTAL		100.00
ORDEN DE PRELACION	1	

Callao, 17 de marzo de 2025


Gustavo Andrés Yufra Solano
Presidente del Comité de Selección


Pepe Oscar Pérez Horta
Primer Miembro


Melanie Alejandra Espinola Vivanco
Segundo Miembro

ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE
MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO
ADJUDICACION SIMPLIFICADA N° 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA-1

ADQUISICION DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ORGANO DESCONCENTRADO DEL
SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCION DEL MEDIO AMBIENTE


Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado

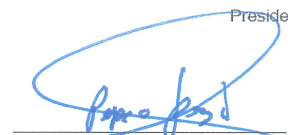
Artículo 75. Calificación


75.1 Luego de culminada la evaluación, el comité de selección califica a los postores que obtuvieron el primer y el segundo lugar, según el orden de prelación, verificando que cumplan con los requisitos de calificación especificados en las bases. La oferta del postor que no cumpla con los requisitos de calificación es descalificada

REQUISITOS DE CALIFICACIÓN	INVERSIONES CVSFA EIRL
A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	
<p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 415 138.68 (Cuatrocientos quince mil ciento treinta y ocho con 68/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 103 784.67 (Ciento tres mil setecientos ochenta y siete con 67/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.</p> <p>Se consideran bienes similares a los siguientes: Uniformes. Vestimenta o Indumentaria en General</p>	CUMPLE
RESULTADO	CALIFICA

Callao, 17 de marzo de 2025


Gustavo Andrés Yufra Solano
Presidente del Comité de Selección


Pepe Oscar Pérez Horna
Primer Miembro


Melanie Alejandra Espinola Vivanco
Segundo Miembro



CARTA N° 002-2025/POPH

Callao, 18 de marzo de 2025

SEÑORES:

OFICINA DE LOGÍSTICA- OD SSCPMA
MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO

ASUNTO: EVALUACIÓN DE MUESTRAS REFERENTE A LA ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA- PRIMERA CONVOCATORIA
Contratación de suministro de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE"

REFERENCIA: ORDEN DE SERVICIO N°004242-2025

Presente.

Estimados Señores

De mi consideración:

Mediante la presente le hago llegar un saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico N° 1803-2025/POPH de la evaluación de las muestras presentada por el postor participante en la contratación de suministro de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA- PRIMERA CONVOCATORIA

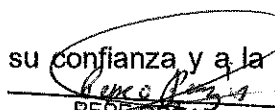
La evaluación se llevó a cabo de acuerdo a las especificaciones técnicas contenidas en las bases integradas. Por lo que el informe técnico contiene la siguiente información:

- Lista de participante en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por el postor participante del ítem/paquete, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general, acabados y presentación de las muestras, presentación de carpeta de telas de 20x20cm.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades de las muestras de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados y presentación de las muestras, presentación de carpeta de telas de 20x20cm.
- Informe técnico en Word, PDF (CD) con 31 páginas.

La evaluación estuvo a cargo del Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial Pepe Oscar Pérez Horna, el cual avala la veracidad del presente informe.

Sin más que comunicarle quedo de Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.

Atentamente,


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



INFORME TÉCNICO N° 1803-2025/POPH

DE : ING. PEPE OSCAR PÉREZ HORNA
Experto independiente

A : OFICINA DE LOGÍSTICA- OD SSCPMA

REFERENCIA : ORDEN DE SERVICIO N°004242-2025
SIAF 5066

FECHA : Callao, 18 de marzo de 2025

I. OBJETIVO

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presente el postor en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para la contratación de suministro de bienes bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA- PRIMERA CONVOCATORIA

En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras que deberán cumplir las especificaciones técnicas.

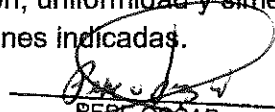
El postor participante deberá cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes Bases integradas en el proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

II. METODOLOGÍA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la EVALUACIÓN TÉCNICA respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por el postor participante.

Evaluación externa de la prenda: Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra internada. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.

Evaluación interna de la prenda: Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

3

III. RELACIÓN DE PARTICIPANTE:

Postor participante en la contratación de suministro de bienes bienes “ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE” ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA- PRIMERA CONVOCATORIA

POSTOR	ITEM/PAQUETE
1. INVERSIONES CVSFA E.I.R.L	1

IV. PRESENTACIÓN Y EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS.

Los postores deberán presentar obligatoriamente una muestra de cada uno de los bienes ofertados en su propuesta en la fecha señalada para su presentación de ofertas según el cronograma detallado en el SEACE, esto constituye un requisito mínimo obligatorio, si no presentación acarrea la no admisión de la propuesta.

Según cronograma se presentará las muestras en la fecha de presentación de ofertas en horario de 08:00 a 16:00 horas Jr. Pedro Ruiz Gallo N° 158 - Callao, al costado de la Biblioteca Municipal – Local de la Subgerencia de Parques y Jardines – OD SSCPMA, debiendo estar rotuladas para cada uno de los ítems a los que postule y éstas serán entregadas solo a través de una guía de remisión, donde se detalle las muestras entregadas.

El postor, presentara copia de la guía de remisión de la entrega de la muestra dentro de su oferta.

Las muestras serán evaluadas de acuerdo a la calidad de la tela, el acabado sin efecto de materiales y confección, por lo que dichas muestras para la procedencia a su evaluación deberán ser presentada de acuerdo a las características solicitadas, (incluyendo modelo y color) Cada prenda deberá presentar obligatoriamente las fichas técnicas de la tela empleada. Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: Nombre del postor, y un muestrario de los materiales utilizados para la confección de la muestra.

Las muestras de los postores que no hayan obtenido la buena pro serán devueltas en el estado en que se encuentren a los cinco (05) días hábiles de consentida la buena pro, y aquellas que no sean recogidas en el plazo indicado serán desechados, no dando lugar a reclamo posterior.

El recojo será en el Local de la Subgerencia de Parques y Jardines – OD SSCPMA de lunes a viernes 09:00 a 15:00 horas, debiendo presentar una carta simple del representante legal de la empresa que autoriza el recojo de la misma, con copia de la persona autorizada y copia de la guía de remisión o del cargo.

La muestra del postor ganador de la buena pro, quedará en poder de la Entidad para la verificación de los bienes a ser entregados.

La evaluación será efectuada por el área usuaria y/o un profesional especialista en la materia (contratado por la Entidad), mediante el procedimiento indicado en el capítulo III de las presentes bases.

PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

4

ITEM/PAQUETE				MUESTRA
SUB GER. DE PARQUES Y JARDINES	AREAS VERDES	1	POLO MANGA LARGA	M
		2	CHALECO	M
		3	PANTALON	34
		4	GORRA TAPA NUCA	STANDAR

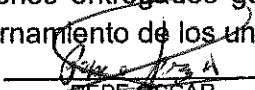
Las muestras serán entregadas en la misma fecha de presentación de ofertas en único horario de 08:00 a 16:00 horas Jr. Pedro Ruiz Gallo N° 158 - Callao, Referencia al costado de la Biblioteca Municipal – Local de la Subgerencia de Parques y Jardines – OD SSCPMA, debiendo estar rotuladas para cada uno de los ítems a los que postule y éstas serán entregadas solo a través de una guía de remisión, donde se detalle las muestras entregadas.

El órgano que se encargará de realizar la evaluación textil de dichas muestras será el siguiente:

La evaluación estará a cargo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en textil y confecciones, que evalúe la calidad de la Adquisición de uniformes para la Sub gerencia de parques- OD SSCPMA de la Municipalidad Provincial del Callao.

Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO, para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento de los uniformes. Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones, sin que ello signifique costo alguno para la Municipalidad Provincial del Callao, la evaluación tendrá la siguiente finalidad:

- La finalidad del requerimiento de muestras es acreditar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, lo cual resulta congruente y razonable en relación con el objeto de la convocatoria.
- Las muestras se confeccionarán en las telas, diseño, y materiales que se solicita de acuerdo a las especificaciones técnicas.
- Postor que presenta muestra en otras telas. En Diseño diferente, materiales que no cumplen, queda automáticamente descalificado.
- Asimismo, deberá presentar una carpeta con las telas (20 x 20 cm) y materiales utilizados en la fabricación de las muestras en cada ítem que participa.
- Se presentará un juego de muestras en las telas solicitados.
- Se presentará la ficha técnica de la tela emitida por el fabricante o distribuidor de la tela con la muestra.
- El comité contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones, quien asesora técnicamente en la etapa de evaluación de muestras.
- Las muestras presentadas por el postor que resulte adjudicado con la buena pro en los ítems respectivos, quedarán en custodia de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO para efectos de verificar que los bienes entregados guarden las mismas condiciones de calidad y acabado, en el internamiento de los uniformes.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

5

- En las muestras presentadas por los postores, se verificará, diseño, telas, materiales e insumos, diseño, confección y acabados, interna y externamente de cada prenda cumplan con lo solicitado en las especificaciones técnicas de las bases. Para tal efecto las muestras se desarmarán y/o desarticularán para su verificación correspondiente, debiendo cumplir con lo siguiente:
- Diseño solicitado y en las tallas requeridas en las Bases.
- Materiales y/o insumos solicitados en las Bases.
- Con la confección del texto y gráficos de las especificaciones técnicas de las Bases. Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, entre otros).

MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LOS UNIFORMES (MUESTREO) METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN, SERÁ LA SIGUIENTE:

TEJIDOS (Telas Principales): (Telas Principales): Se realizará una evaluación técnica con el apoyo de instrumentos de laboratorio de ensayo como la troqueladora que saca una muestra de 1/100 avo del m², 1 balanza electrónica digital para comprobar el peso de esa muestra en gr/m², El objetivo es verificar la composición de la tela, el peso de la tela, el color.

Se verificará el tipo de fibra de las telas método de combustión, la forma de la llama, el tipo de humo, analizar cuando la muestra se apaga la llama, constatar la forma del quemado.

DISEÑO: Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se realizará una evaluación técnica y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:

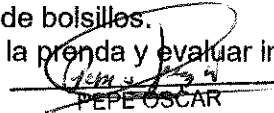
Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la evaluación técnica utilizando instrumentos de precisión como calibrador de botones para verificar el tamaño.

CONFECCIÓN:

Se utilizará la evaluación técnica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas, el tipo de máquinas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

Se utilizarán los siguientes Instrumentos para verificar el cumplimiento de las muestras solicitadas.

- 1 Troqueladora de tela saca muestra de 1/100 avo del m²
- 1 Balanza electrónica digital para verificar gr/m²
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica flexible: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños 50 cm, 20 cm, 10cm, para verificar la medidas exactas en el caso de profundidad de bolsillos.
- 1 Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

6

- 1 Lap Top para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital. Para registrar las observaciones y dejar constancia de la evaluación.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: para determinar la densidad de urdimbre y trama de la tela, así como las puntadas por pulgadas o por centímetro como sea el caso.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.

Además, utilizar otros instrumentos de medición a medida que vaya requiriéndose un análisis más profundo durante la evaluación técnica.

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases) y si el caso lo amerita se podrán aplicar pruebas adicionales, como pueden ser:

Análisis Microscópico para determinar fibras extrañas en tejidos: Método visual y fotográfico.

Tipo de tela o tejido: Método visual y fotográfico.

Evaluación visual (pilosidad/pelusas): Replicas fotográficas de alta resolución.

METODOLOGÍA que se utilizará serán las contenidas en la Normas Técnicas Peruanas – INDECOPI sobre Confecciones, referidas a niveles de Calidad del Vestuario Institucional requeridos en las "Especificaciones Técnicas y Requerimientos Técnicos Mínimos" (Capítulo III de las Bases), siendo las siguientes: ICS 61.020 VESTUARIO:

NTP 231.077:1975: TEXTILES. Etiquetas de información para la conservación de tejidos y confecciones.

NTP ISO 3635:2009: Designación del tamaño de la ropa, Definiciones y procedimiento de medición corporal.

NTP-ISO 3758:2020: Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos 4a Edición.

NTP 231.094 2006: Definiciones y términos empleados en la industria y comercio textil.

NTP 231.087:1977: Guía para la clasificación de prendas de vestir

NTP 231.088:1978 (revisada el 2011): CONFECCIONES. Tipos de puntadas. Generalidades

NTP 231.082:1986 (revisada el 2011): TEXTILES. Sistema universal de numeración para los hilados


NTP 231.063:1970 (revisada el 2011): TEXTILES. Clasificación de las fibras.

NTP 231.400:2015: TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar.

NTP 243.003:1984: CONFECCIONES. Pantalones. Requisitos generales para pantalones y pantalones cortos.

MUESTRAS

A través de las muestras se comprobará que los bienes ofertados cumplan con las especificaciones técnicas exigidas en las bases, para lo cual se contará con el apoyo de un ingeniero industrial o textil titulado, colegiado, habilitado especialista en confecciones.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Esta información se desarrolla en el Cuadro Nro. 1:

MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME 2024

Nº	ASPECTOS	Verificación	Método	Herramientas
1	CALIDAD DE CONFECCIÓN	Se evaluarán en las prendas, diseño, talla a medida, corte, caída, simetría de la prenda, costuras tipo de máquina, tipo de puntada, remalles, bolsillos y bolsas, pretina Ojales, botones, cierres, forros, entre otros, según especificaciones técnicas de los uniformes	Evaluación técnica	Regla metálica milimetrado, centímetro, calibrador, milimétrico digital pie de rey, tiza marcadora.
2	CALIDAD DE ACABADOS	Se verificará los acabados y su presentación final de las prendas que conforman el uniforme o vestuario, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusonado, etc.	Evaluación técnica	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
3	DIMENSIONES	Se evaluará las puntadas por pulgada y tipo de costuras (maquinas), mediante lupa de alta resolución, medidas y simetrías de acuerdo a las especificaciones técnicas de conformidad o no conformidad de la muestra mediante la toma parcial de la muestra de la prenda, junto foto digital	Evaluación técnica (2% de tolerancia) con simetrías	Lupa de alta resolución, una regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad: Tiza marcadora. Cámara fotográfica
4	OPERATIVIDAD	Verificación del funcionamiento de accesorios Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas), ganchos en Pantalón, botones en el ojal al jalar no debe abrirse. Botones bien pegados al jalar no se debe salir.	Evaluación técnica	Muestra de conformidad o no conformidad: cámara fotográfica

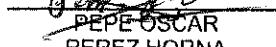
Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado, el cual será propuesto por el profesional textil especializado. El costo será asumido por la Entidad

LA EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS SERÁ DE LA SIGUIENTE MANERA:

(i) Aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra

Confección y acabados:

Se realizará la evaluación técnica con el apoyo de herramientas de precisión de laboratorio de ensayo como balanza electrónica digital, troqueladora de tela, para sacar una muestra y verificar el peso o gramaje, regla metálica, calibrador de botones, cinta métrica con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



PEPE OSCAR PEREZ HORNA

INGENIERO INDUSTRIAL-CONSULTOR – ASESOR – ESPECIALISTA TEXTIL, CUEROS Y CALZADOS

Reg. CIP. N. 112500

8

las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor.

Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicará como no admitida su propuesta.

La prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, defecto de fusionado).

(ii) Metodología que se utilizará en la evaluación técnica:

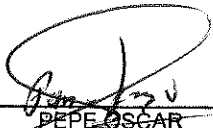
- **Evaluación externa de la prenda:** Corroborando las dimensiones descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra elegida. Simetría de las partes, costuras uniformes y prueba de la prenda final.
- **Evaluación interna de la prenda:** Cumplimiento de lo requerido de los componentes de las especificaciones versus los componentes de la muestra física. Revisión de los materiales internos de las prendas en cuanto a su composición, uniformidad y simetría de las partes (derecho-izquierdo) y cumplimiento de las dimensiones indicadas.

(iii) Mecanismos o pruebas:

Con los instrumentos antes mencionados se procederá a verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas (capítulo III) de la sección específica de las bases y si el caso lo amerita y a potestad del MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO. Se podrá aplicar pruebas adicionales como: enviar a organismos (laboratorio) certificados por INACAL que demostraran el cumplimiento de los requisitos técnicos mínimos de las telas principales.

(iv) Número de muestras 1 por talla de cada bien.


Es por ítem/ paquete como se indica en un cuadro tipo de prenda talla y cantidad. Las muestras deberán ser confeccionadas con piezas completas sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Cuadro Nro. 1 MECANISMO DE EVALUACIÓN DEL UNIFORME

ASPECTOS	VERIFICACIÓN	MÉTODO DE VERIFICACION	HERRAMIENTAS
CALIDAD DE CONFECCIÓN	<p>1. Verificación de la simetría de las prendas</p> <p>Visualización y medición de:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuello y pie de cuello Pechera izquierda y derecha Pinzas Bolsillos y bordado Anchos de hombros Distancias entre ojales y botones Ruedos de manga y faldón Cerrado de cuerpo Canesú y etiqueta Puños y Yugos Pretina Presillas Cortes en delanteros y espalda Anchos de pretina Ubicación de bolsillos Gareta y Garetón <p>2. Verificación de confección contrastada con las especificaciones técnicas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Revisión de modelo, medidas y componentes. Verificación de materiales y avíos. Tipo de tejido en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante contra muestra de fabricante. Identificación de botones en tintura mediante corte transversal. Tipo y calidad de cierre. 	Evaluación técnica contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (Texto y gráfico)	<ul style="list-style-type: none"> Cinta métrica calibrada (En cm plgs) Regla de acero milimetrada y en cm de diferentes tamaños: 20cm, 10cm Ple de rey Tizas o marcadores de diferentes colores Cámara fotográfica. Alicate de corte
CALIDAD DE ACABADOS	<ul style="list-style-type: none"> Verificación de calda y aplomo de la prenda del delantero y espalda. Se verificará que la prenda esté exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusiónado y/o vaporizado. Se verificará la limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior) Verificación de tonalidades iguales en todas sus partes. Se verificará que la prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos. 	Evaluación técnica	1 cuchilla de corte, piquetera, un abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y forro
DIMENSIONES	<p>Verificación de las medidas de:</p> <ul style="list-style-type: none"> Tallas de la muestra Ensanches Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada o puntadas por centímetro según sea el caso). Tamaño de pinza Ancho de Pretina Pespuntes Botones Bolsillos externos e internos Puños y Yugos Presillas y atraques. Ancho de figurado en gareta del pantalón Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillo, inclinación de ojales, equidistancias de botones y ojales, cuello, pie de cuello, basta, bastillado de manga, tamaño y ubicación de etiquetas. 	Evaluación técnica contrastada con las especificaciones técnicas de las bases (Texto y gráfico)	Lupa de alta resolución. Cinta métrica calibrada (En centímetros y pulgadas).
OPERATIVIDAD	<p>Verificación de funcionamiento de:</p> <ul style="list-style-type: none"> Botones en el ojal, al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad. Cierre debe subir y bajar sin dificultad y no debe abrirse al estar arriba 	Evaluación técnica	Cámara fotográfica

Nota: Sólo ante una evidente diferencia en cuanto a los tejidos o avíos, serán enviados a un laboratorio certificado. El costo será asumido por la Entidad


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CRITERIOS PARA LA NO CONFORMIDAD DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS

1) Calidad de Tela

- La muestra físicamente no corresponde a los tejidos solicitados.
- La muestra corresponde a los tejidos solicitados, pero es de diferente color al requerido en las especificaciones.

2) Modelo

- La muestra físicamente no corresponde al modelo solicitado (diseño diferente al especificado)

3) Evaluación externa e interna (Calidad de Costura)

- Costuras chuecas, fruncidas, saltadas o discontinuas.
- Prenda no remallada total o parcialmente
- Exceso o falta de medidas según EE.TT.
- Puños, Yugos, Ojales y/o botones no simétricos y/o incorrectamente cosidos.
- Fusionado defectuoso
- Incorrecta ubicación de bolsillo y/o etiquetas
- Yugos presentan pliegues y/o bigotes
- Corte, bolsillos, pinzas, ojales y/o botones no simétricos y/o incorrectamente cosidos.
- Incorrecta ubicación de etiquetas
- Hombros, Cuellos, Costados, Sisas, asimétricas
- Pegado de botones, ganchos, cierres con defectos de operatividad

4) Acabado final

- Manchas en cualquier parte de la prenda
- Hilos sueltos,
- Mal planchado,

5) Calidad de accesorios

- Botones despintados o no teñidos en su masa.
- Tipo de Hilos y color diferente al solicitado.
- Entretelas de diferente composición o gramaje.
- Forro de diferente composición o gramaje

6) Presentación

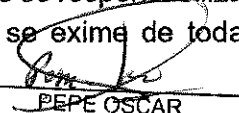
- Diferente al solicitado

Las evaluaciones se realizan utilizando el marco de la Normas Técnicas Peruanas (NTP), del sobre confecciones.

El especialista debe considerar los siguientes parámetros al momento de la evaluación:

- En la confección y acabado de las prendas, se comprobarán las dimensiones de las medidas, simetría de las partes (derecho-izquierdo), características técnicas del diseño y del texto y ante alguna incongruencia prevalecerá el texto.
- Las muestras no deberán presentar defectos de confección y acabados como costuras caídas, destamado de la tela, costuras saltadas, defectos de tela como camarones (aglomeración de hilo), líneas de aceite.
- Las prendas de vestir entregados como muestras, serán desarmadas con la finalidad de ser evaluadas en forma minuciosa para verificar los materiales utilizados, las cuales serán devueltas en el estado en que se encuentren producto de la evaluación.

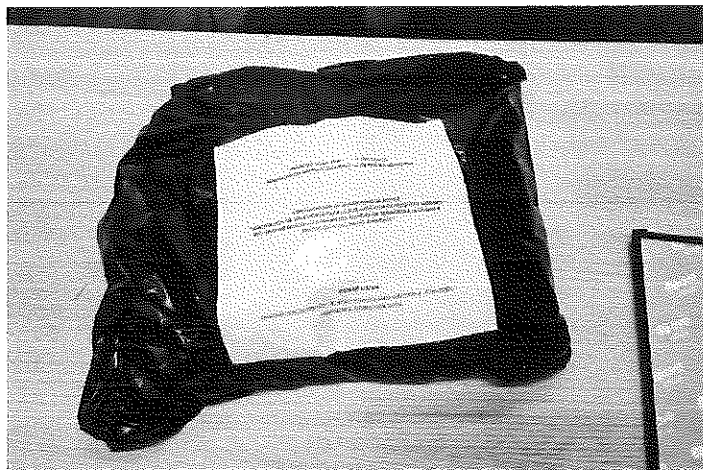
El Plazo para recoger las muestras de los postores que no obtuvieron la Buena Pro, es de 10 días calendarios, contabilizados de la fecha de publicación del consentimiento en la plataforma del SEACE. MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DEL CALLAO no se responsabiliza de las muestras que no sean recogidas en dicho plazo, por lo que se exime de toda responsabilidad sobre las muestras una vez transcurrido dicho plazo.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

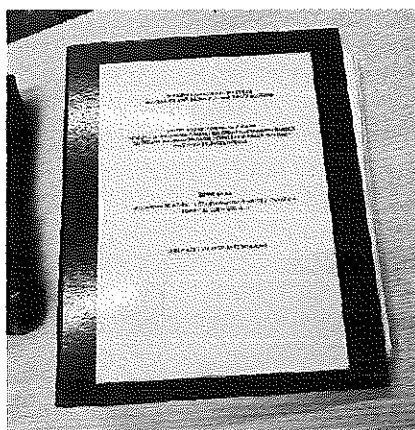
V. INFORME TÉCNICO DETALLADO

POSTOR 1.- INVERSIONES CVSFA E.I.R.L

ÍTEM 1/PAQUETE



CARPETA DE MATERIALES



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: POLO MANGA LARGA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de tela

Tipo de tejido: Punto

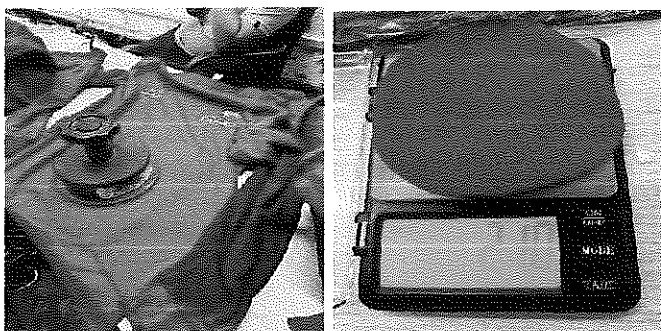
Tela: Jersey 20/1

Composición: 100 % algodón

Gramos 215 gr/m² (+5%) rango (210 hasta 215) gr/m²

Resultado:

210 gr/m² (Cumple)

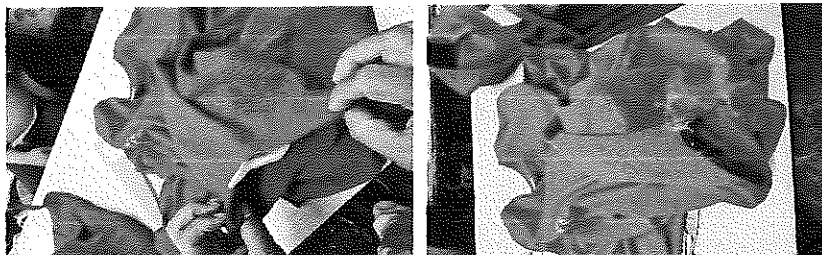


Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % ALGODON

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

- Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama
- Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla
- Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión
- Humo: Gris
- Olor: Papel quemado
- Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

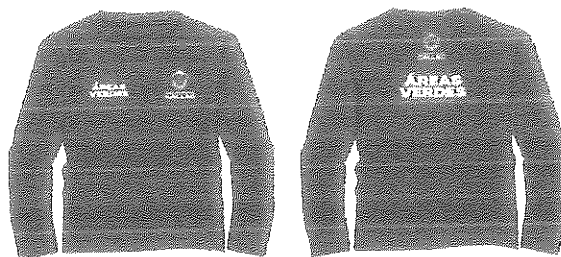
Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados

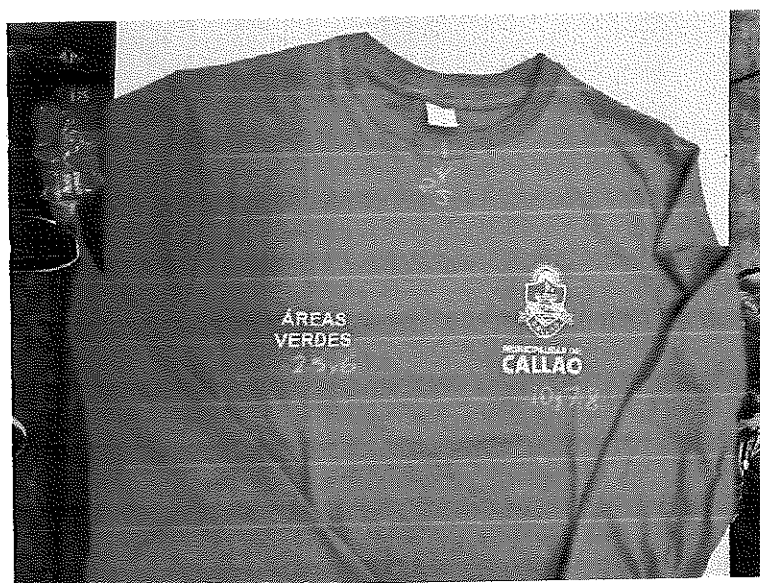
VISTA DELANTERA

VISTA TRASERA



CUELLO: Tejido RIB 1x1 de 2.5 cm. de ancho acabado.

El escote de la espalda estará reforzado con una tapetera, color de acuerdo al área solicitante.



TAPETERA: Tira de refuerzo de 12 mm. De ancho acabado, de la misma tela del cuerpo, dobladillo por ambas partes y que cubra los hombros y la parte posterior del cuello. Ubicado en parte posterior del cuello



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

DELANTERO: Consta de 1 pieza.

Lado izquierdo con estampados logo de la municipalidad en color blanco de 10x7.8 cm según diseño.

Lado derecho con estampado AREAS VERDES en color blanco de 2.5x 6 cm, según diseño.

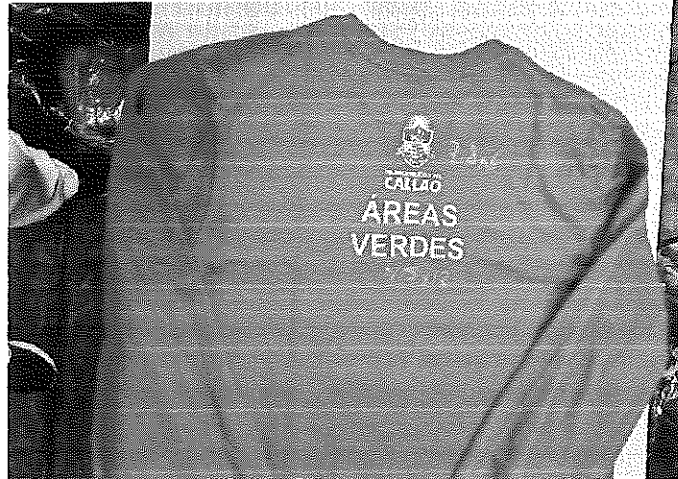


ESPALDA: Consta de 1 piezas. Con estampado en color blanco de según diseño

Logo de la municipalidad de 7.8x6 cm, y AREAS VERDES de 4.5x12 cm.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



LATERALES: Costura tipo remalle mellicera, en el lado izquierdo va la etiqueta de composición de tela e instrucción de lavado y uso

BASTA: Bastillado a 2.5 cm con recubierto 2gg a ¼"



VISTA INTERNA



PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: CHALECO

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

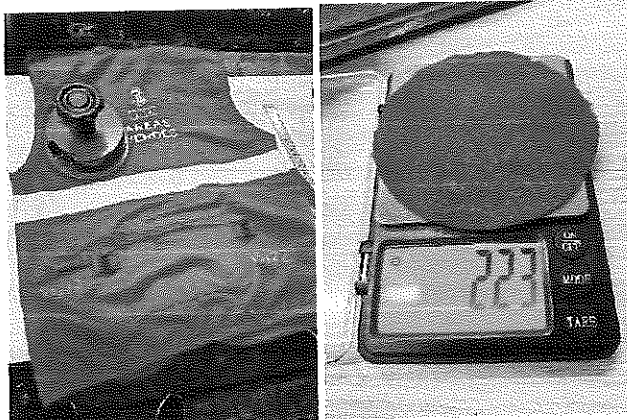
ANEXO: FOTO



Pepe Oscar
**PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500**

Verificación de tela

Tipo de tejido: Plano
Tela: drill industrial
Composición: 100 % microfibra polyester
Peso:
Gramos 220 gr/mt2 (+-5%) rango (215 hasta 225) gr/m2
Resultado:
223 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% poliéster)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama, se derriten con tendencia a gotear.

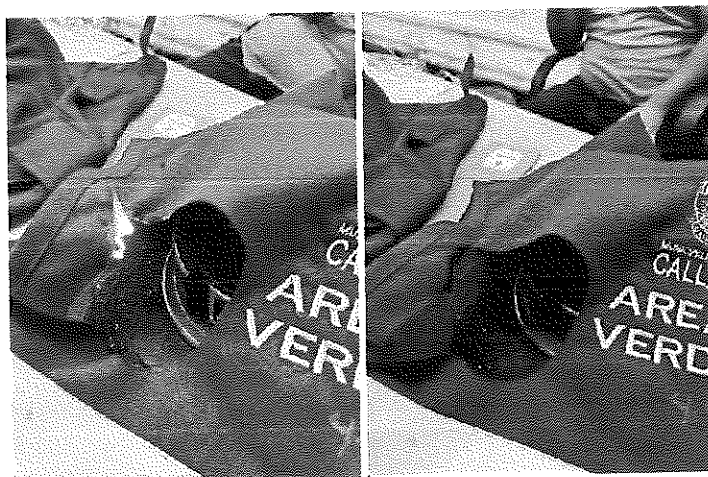
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla, forman mucho hollín.

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Diferentes olores químicos

Residuo: Residuo en forma de perla dura, color grisáceo.



Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados



CUELLO: alto de tela drill azul brillante ambas caras de 7.5cm de alto. Con pespunte a ¼" con costura recta.



DELANTERO IZQUIERDO: Delantero de 1 pieza, según diseño adjunto. con cierre tractor a tono de la tela azul brillante en el delantero.
Parte superior en tela drill donde se aplica los bordados en color blanco logo de la municipalidad con las dimensiones 10x7.8 cm según gráfico.



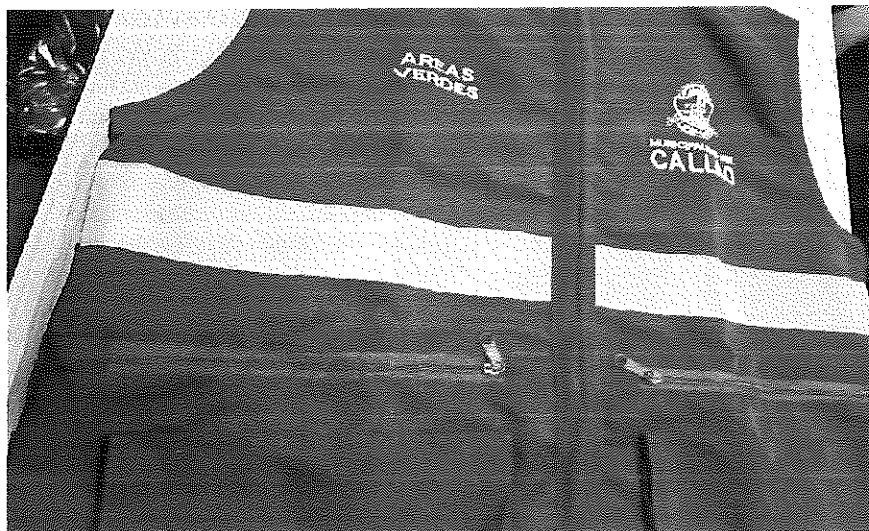
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



Parte inferior tiene Bolsillo cargo con tapa con velcro, bolsillo pegado pespunte 1/16" en su contorno. arriba del bolsillo inferior cargo lleva un bolsillo tipo ojal con abertura con cierre pespuntado en su contorno a 1/16" c/301



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



ESPALDA: De 01 piezas con bolsa parche pegado con pespunte doble de $\frac{1}{4}$ " de separación, la abertura de la bolsa con cierre tractor.

En la pieza superior llevara bordados en color blanco logo municipal con las dimensiones 7.8x6 cm y AREAS VERDES dimensiones 4.5x12 cm, según gráfico adjunto.



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500




VISTA INTERNA



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: CHALECO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: PANTALÓN

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de tela

Tipo de tejido: Plano

Tela: drill Industrial

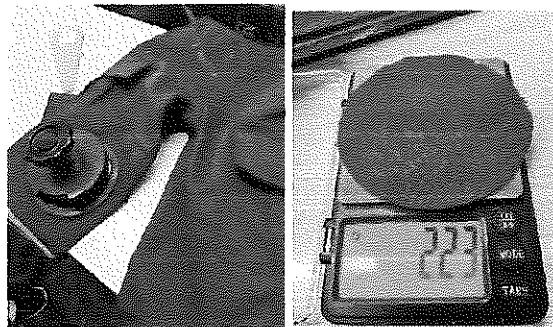
Composición: 100 % microfibra polyester

Peso:

Gramos 220 gr/mt2 (+-5%) rango (215 hasta 225) gr/m2

Resultado:

223 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICIÓN (100% pollester)

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama, se derriten con tendencia a gotear.

Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla, forman mucho hollín.

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Diferentes olores químicos

Residuo: Residuo en forma de perla dura, color grisáceo.

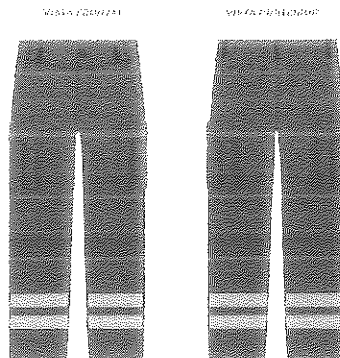


Muestra presente estas características descritas por lo que:

Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Pérez Horna
**PEPE OSCAR
PÉREZ HORNA**
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

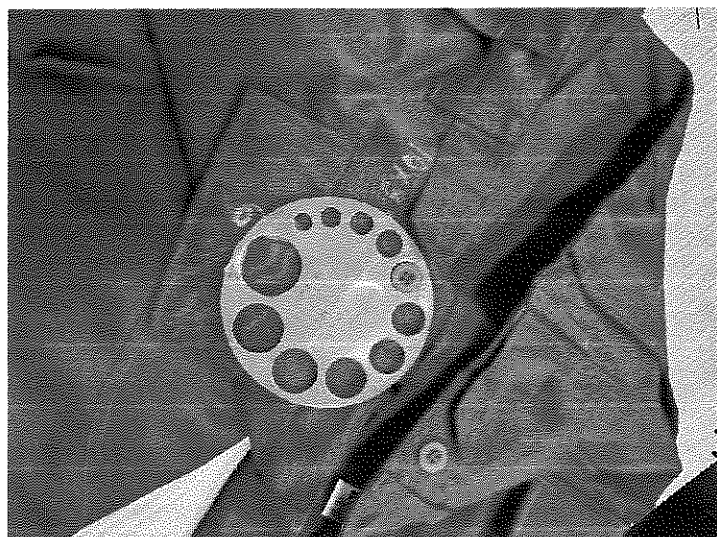
Verificación de Diseño, confección, acabados



PRETINA: interna con ancho de 4 cm. Acabado de 01 pieza completa. extremo derecho llevara un botón de 24 líneas al tono de la tela y en el extremo izquierdo ojal bordado tipo ojo de chanco de 2.54cm de largo con atraque horizontal. Exteriormente; llevará presillas compartidas pegados con atraques.



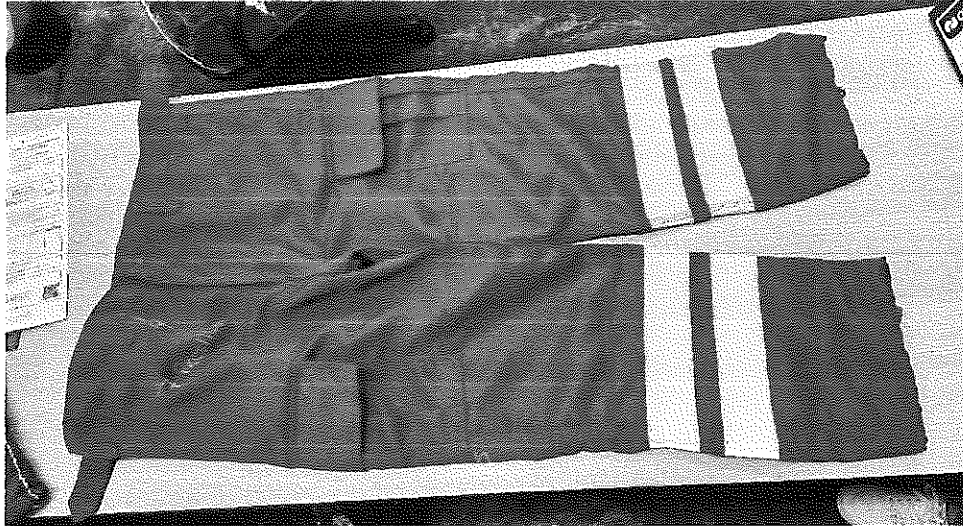
PRESILLAS: Llevará 7 presillas de 1cm de ancho por 6.5 cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior. Las presillas estarán distribuidas 2 en el delantero, 2 en los laterales y 3 en la parte posterior.



Pepe Oscar
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

BOLSILLOS DELANTEROS: Con abertura sesgada curvada lleva pespunte doble, Colocar atraque de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. vuelta de 4.5cm de ancho incluido remalle, Pegada con la bolsa con costura recta. Vista de tela de tela remallada y cosida en la bolsa

Bolsa de bolsillos de popelina bolsillera de color negro, embolsado y pespuntado a 1/16", con hilo al tono.



GARETA: -Fusionado con entretela fusionable no tejido, remallado c/504, cierre de nylon con diente de metal dorado adecuada a la prenda. Unido c/delantero c/301 y pespunte a 1.6mm, pespunte de garet a 4cm. atraque de 1cm parte inferior.

El ancho del figurado de la garet a es de 4cm en la parte inferior llevara atraques de 1cm parte inferior según grafico

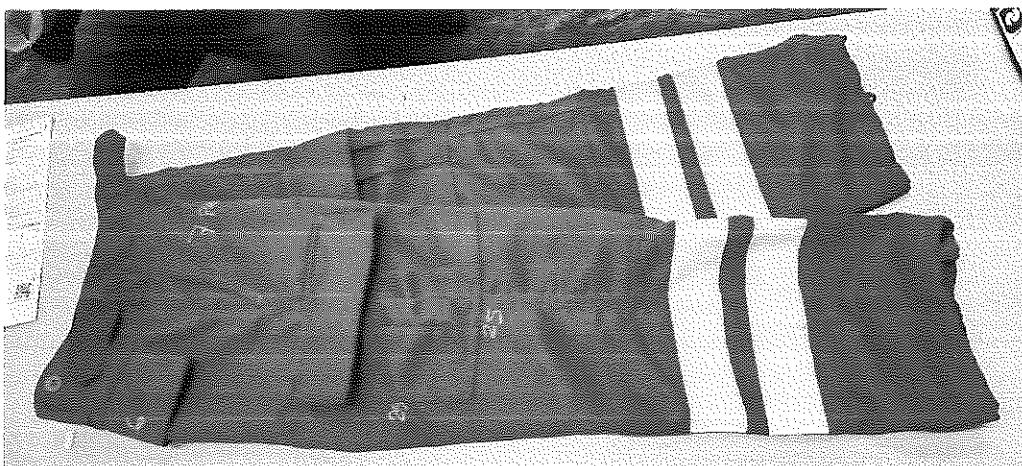
GARETÓN: Embolsado de la misma tela con recta, orillado.



BOLSILLOS LATERALES: Estilo parche con tapa y botonadura oculta.

Tapa: Fusionada con entretela (capa exterior), embolsado y pespunte c/301 a 6mm en contorno y cartera interna donde van 02 ojales ojo de chanco 2.5cm de largo c/atracque horizontal. Bolsillo: en el centro de la bolsa lleva 02 pliegues de 2cm de profundidad con filo pespuntado a 1/16" c/301, Boca bastillado a 2.5cm C/301 de borde, pegado a 2mm y con atraque en los extremos pegar botones 28 líneas a tono de la tela.

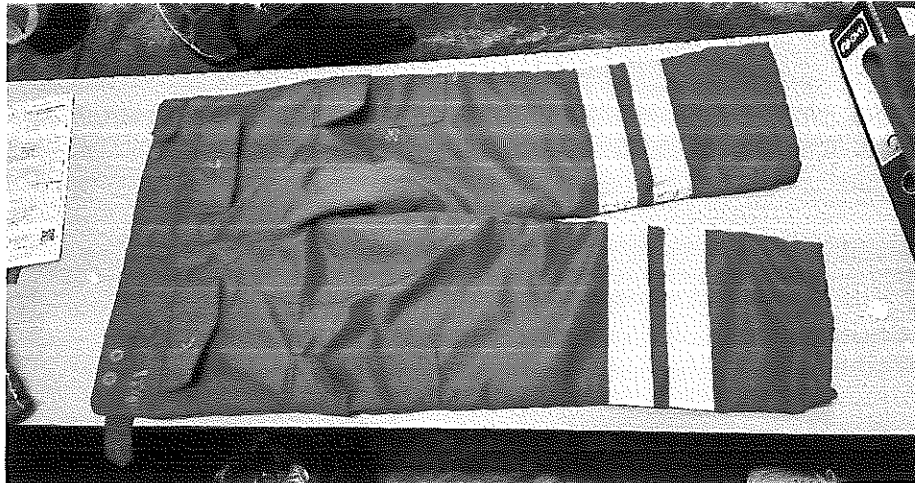
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



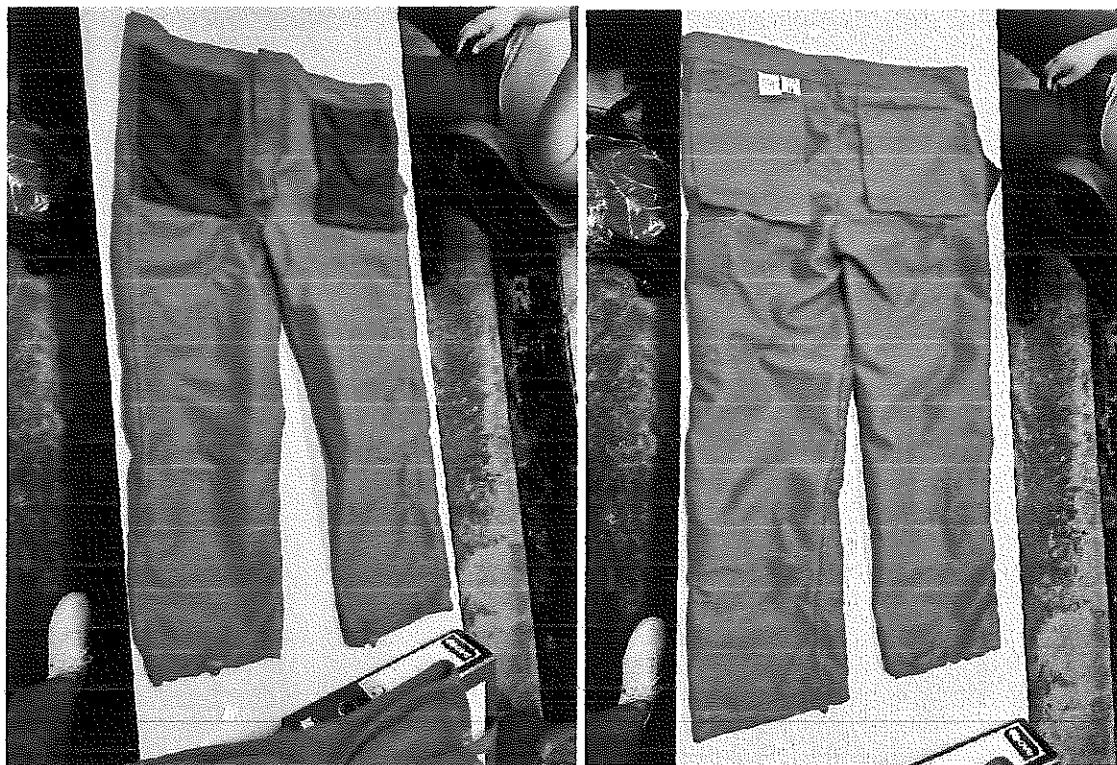
BOLSILLOS FUNDILLOS: bolsillo con tapa y un solo vivo con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.27cm. El diseño del bolsillo es con tapa, la tapa lleva Cartera con ojales ocultos tipo ojo de chanco, respunte c/301 en el contorno, atraque en los extremos con 304,



Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500




VISTA INTERNA



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: PANTALÓN ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN: GORRA TAPA NUCA

(Verificación técnica con las herramientas):

Troqueladora de tela, Balanza electrónica digital, calibrador, cinta Métrica, marcador de tela, regla de acero milimetrado y en pulgadas: verificar la calidad de confección, dimensiones y simetrías.

Piquetera, tijera, alicate de corte, cuchillas, encendedor: Acabado interno y externo.

ANEXO: FOTO



Verificación de tela

Tipo de tejido: Plano

Tela: DRIL

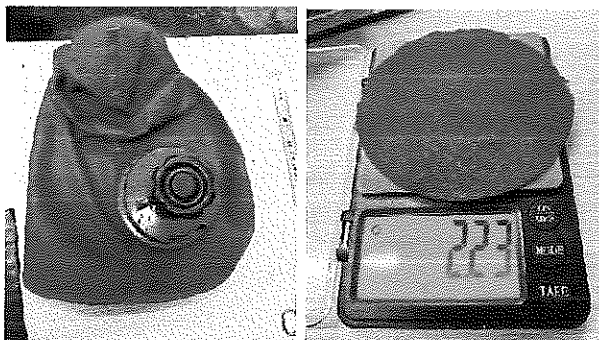
Composición: 100 % polyester

Color: Azul

Gramos 220 gr/mt2 (+5%) rango (215 hasta 225) gr/m2

Resultado:

223 gr/m2 (Cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION 100 % POLIESTER

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Poliéster

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: Se funde y se encoge alejándose de la llama

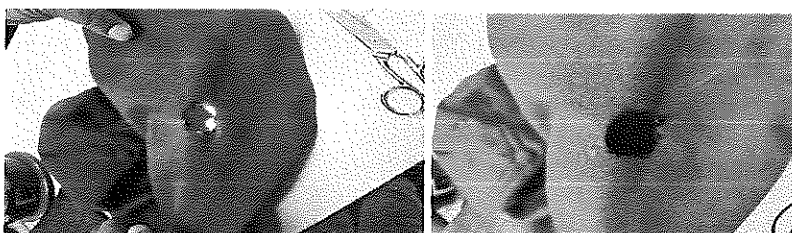
Comportamiento en la llama: Arde lentamente fundiéndose, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Casi siempre se apaga sola

Humo: Negro

Olor: Dulce aromático

Residuo: Ceniza duras resistentes, negras y con formas esferoidales.

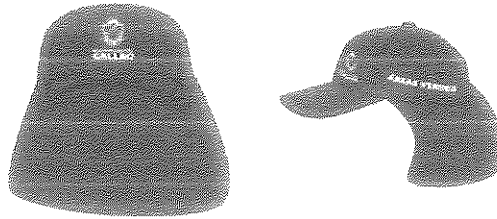


Muestra presente estas características descritas por lo que:

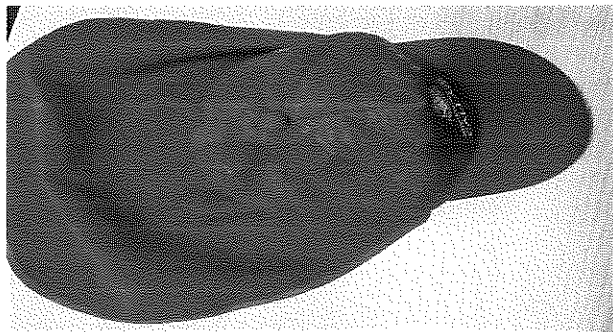
Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

Pepe Oscar Perez Horna
PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

Verificación de Diseño, confección, acabados



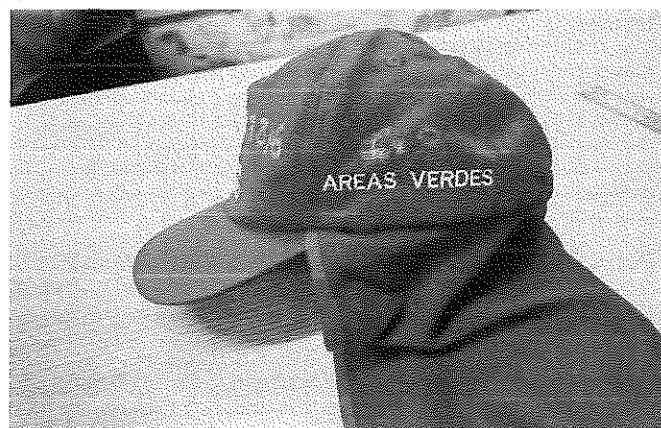
CASCO: Casco de 05 piezas de tela principal, unidos c/301 interna, la unión del sesgo de popelina color negro, cada pieza del casco lleva 01 ojalillo bordado a tono de la tela. A los cascos se realiza mediante dobles costuras separadas 6 mm. Entre las uniones, en la parte superior se coloca 01 botón forrado de adorno.




VISERA: de pastico forrado con la misma tela del casco con detalle de pespuntos de 6mm equidistantes a tono de la tela

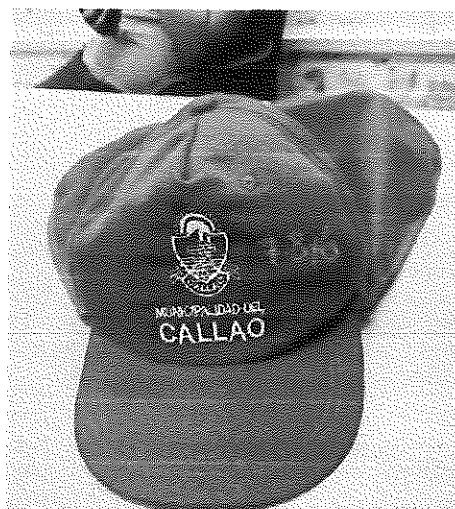


LATERAL IZQUIERDO: Bordado color BLANCO AREAS VERDES dimensiones de 0.9 x 8 cm, centrado según grafico

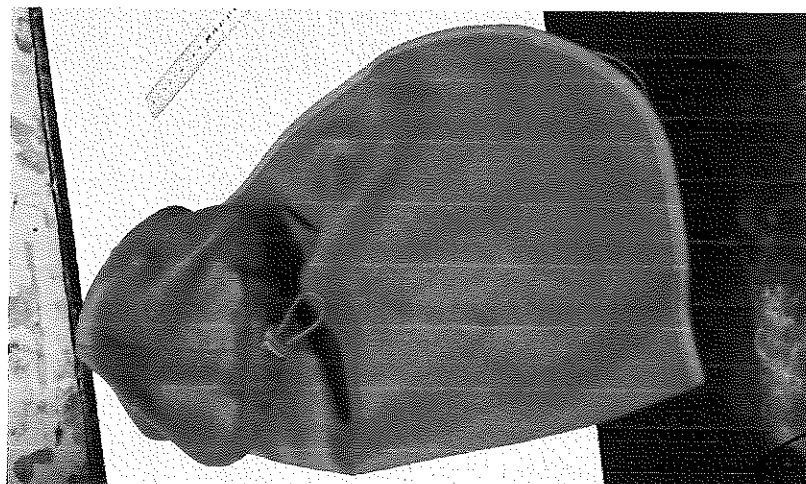
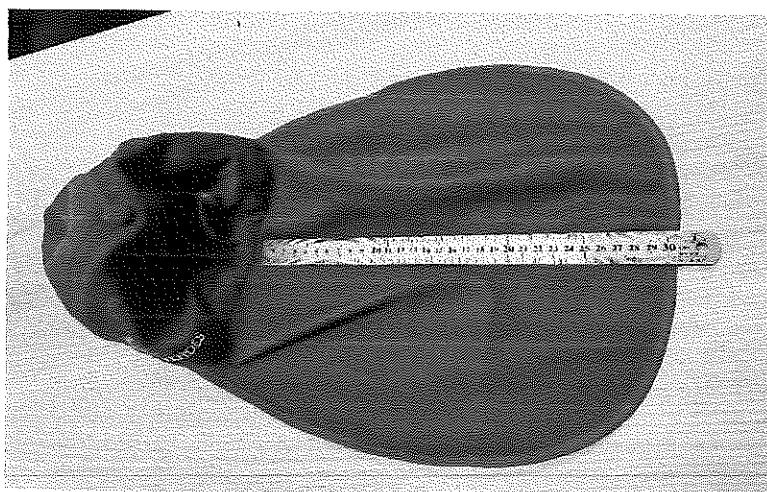



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

CASCO FRONTAL: Bordado color BLANCO logo de la municipalidad centrado, dimensiones 7.8 x 6 cm, MUNICIPALIDAD DEL CALLAO según grafico centrado frontalmente a 2cm de la unión de la vicera.



SOMBRILLA DE CUELLO: de 30 cm de alto de una sola pieza encintado en todo su contorno con costura 301 a tono de la tela, el encintado de Presilla es de la misma tela principal. en la parte del centro posterior.



PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500

VISTA INTERNA



CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRA TAPA NUCA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500



VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras del postor participante para la contratación de suministro de bienes "ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE PARQUES Y JARDINES DEL ÓRGANO DESCONCENTRADO DEL SISTEMA DE SERVICIOS A LA CIUDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE" ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 001-2025-MPC-CS-ODSSCPMA- PRIMERA CONVOCATORIA


De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, etiquetas de composición, la carpeta de telas de 20x20 cm.

Se han verificado las conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación. Se tiene los siguientes resultados

PRESENTACIÓN DE MUESTRAS **UNIFORMES PARA LA SUBGERENCIA DE LIMPIEZA PUBLICA**

ITEM/PAQUETE				MUESTRA
SUB GER. DE PARQUES Y JARDINES	AREAS VERDES	1	POLO MANGA LARGA	M
		2	CHALECO	M
		3	PANTALON	34
		4	GORRA TAPA NUCA	STANDAR
		INVERSIONES CVSFA E.I.R.L CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		

Atentamente,


PEPE OSCAR
PEREZ HORNA
INGENIERO INDUSTRIAL
Reg. CIP N° 112500