

**ANEXO N°- 03**

**FORMATO N° 03-LOG: ESPECIFICACIONES TECNICAS DE BIENES**

**1. DENOMINACION DE LA CONTRATACION**

CONTRATACION PARA LA ADQUISICION DE MOBILIARIO Y ESTANTERIA DE MADERA PARA LA IMPLEMENTACION DE AULAS JARDIN, PSICOMOTRICIDAD, AULAS EDUCACION INICIAL CUNA, ADMINISTRACION, AULAS COMPLEMENTARIAS.A TODO COSTO SEGUN TERMINOS DE REFERENCIA: "MEJORAMIENTO Y AMPLIACION DE LOS SERVICIOS EDUCATIVOS EN LA IE INICIAL N° 225 EN EL ANEXO COGRI DEL DISTRITO DE OMATE-PROVINCIA DE GENERAL SANCHEZ CERRO-DEPARTAMENTO DE MOQUEGUA".

**2. FINALIDAD PUBLICA**

La ADQUISICION DE MOBILIARIO Y ESTANTERIA PARA LA IMPLEMENTACION DE AULAS JARDIN, PSICOMOTRICIDAD, AULAS EDUCACION INICIAL CUNA, ADMINISTRACION, AULAS COMPLEMENTARIOS.A TODO COSTO SEGUN TERMINOS DE REFERENCIA.Con la finalidad de contribuir con la ejecución de la obra: "MEJORAMIENTO Y AMPLIACION DE LOS SERVICIOS EDUCATIVOS EN LA IE INICIAL N° 225 EN EL ANEXO COGRI DEL DISTRITO DE OMATE-PROVINCIA DE GENERAL SANCHEZ CERRO-DEPARTAMENTO DE MOQUEGUA".

**3. OBJETIVO DEL BIEN**

La presente especificaciones técnicas tienen por objetivo establecer los criterios para la adquisición de MOBILIARIO Y ESTANTERIA. A TODO COSTO SEGUN TERMINOS DE REFERENCIA

**4. CARACTERISTICAS Y CONDICIONES DEL BIEN**

**4.1 CARACTERISTICAS GENERALES**

Para la elaboración del mobiliario se debe tener en cuenta las características generales que a continuación se presenta:

**A. GRADO DE CALIDAD DE LA MADERA**

La madera para fabricación de mobiliarios y/o las partes y piezas acabadas debe estar exentas de defectos intolerables, sólo se aceptarán defectos tolerables en la cantidad señalada para cada defecto, los cuales se detallan a continuación:

**1. DEFECTOS TOLERABLES CON BUEN SELLADO**

PERFORACIONES PEQUEÑAS: Agujeros de 1 mm a 3 mm de diámetro producidos por los insectos, que estén bien sellados. Máximo un agujero en cada pieza.

2. PERFORACIONES GRANDES: Los agujeros con diámetros menores de 6 mm producidos por insectos o larvas perforadoras. Se permitirán solo cuando esté ubicado en la parte posterior de los mobiliarios y no en las piezas estructurales como patas, asientos, tableros, bastidores, etc.

3. GRIETAS: Grietas (aberturas que no atraviesen el espesor de la pieza de madera) de hasta 2cm de largo, 0,5 mm de ancho y no mayor a la tercera parte del espesor de la pieza. Máximo una grieta en cada pieza.



4. DEFECTOS POR NUDOS: Sólo se permitirán nudos sanos en tamaños menores de 20 mm de diámetro y no debe de ser del ancho total de la pieza, es decir no se debe apreciar en ambas caras. Máximo un nudo por pieza.

#### B. GRADO DE CALIDAD DE LA MADERA

La madera, absorbe humedad y la elimina, al hacerlo se deteriora, por eso es importante que la madera con la que se fabrican los productos a adquirir se trate debidamente, garantizando la calidad y durabilidad de estos productos. Se recomienda que el fabricante tenga un aparato denominado "Higrómetro" para que controle el secado de la madera y al momento que se compre el material nos muestre el contenido de humedad de la madera expresado en porcentaje.

El contenido de humedad de la madera varía de acuerdo a las regiones en nuestro país:

Sierra de 8% a 10 %

#### C. CRITERIOS CONSTRUCTIVOS

##### C.1 PREPARACIÓN Y HABILITACIÓN DE LAS PIEZAS DE MADERA

La preparación y habilitación de las piezas a ser usadas en el armado de los muebles, deberá realizarse teniendo en cuenta las medidas exactas que se indican en el detalle de cada mobiliario y los gráficos adjuntos.

##### C.2 JUNTAS DE TABLEROS DE MADERA JUNTAS Y UNIONES

Las juntas o uniones de maderas para tableros, de asientos y cubiertas de mesas podrán ser de tipos machihembrado, con falsa lengüeta, endentado y pegado.

##### C.3 LOS ENCIENTROS Y UNIONES DE LA MADERA - ENSAMBLE ENCIENTROS

Las uniones de encuentros y uniones en esquina, en "T" o en cruz pueden ser resueltos de diferentes formas:

a. Caja y espiga: Es una técnica que se utiliza para ensamblar piezas de madera entre sí. Consiste en hacer que el extremo de una de las piezas de madera encaje con un agujero realizado en la otra pieza. El ensamble se puede encolar o atornillar para mantener las piezas en su sitio con firmeza.

b. Cola de Milano: Es una de las uniones más resistentes y firmes utilizadas tradicionalmente en la fabricación de cajas y cajones. También conocida como cola de pato, la unión o encastre tipo cola de milano se utiliza para ensamblar, ajustándose a un hueco igual de otra pieza, para que se abrace a ella apretadamente, sin que pueda salirse ni moverse.

c. Unión con Tarugos: Los tarugos deben ser de madera dura, estriados para mejorar el flujo de la cola. Se deberá utilizar como mínimo dos tarugos en cada ensamble. El diámetro del tarugo debería tener de tolerancia 0,1 mm a 0,2 mm mayor que el diámetro de la perforación. La perforación deberá ser uniforme. El largo del tarugo debe ser 5 mm menor que la suma de la profundidad de las perforaciones de las dos partes que serán unidas.

##### C.4 ACABADO FINAL DEL MOBILIARIO

- El acabado general es de apariencia natural.
- La superficie será lijada y pulida de forma integral en todas las partes del mueble (interior y exterior), así mismo todos los bordes deberán ser redondeados y lisos. Se aceptará la aplicación de masilla para madera de ser necesario en las zonas defectuosas siempre y cuando estas cumplan con lo indicado en el punto A.
- Se sellarán primeramente los poros de la madera con Laca Selladora de calidad reconocida en la cantidad de manos necesarias para tener una superficie suave al tacto. Posterior al sellado de poros se aplicará el acabado final con Barniz Marino de calidad reconocida en 2 manos.





— La aplicación del barniz o laca será manual o por sopleteado, hasta obtener una superficie homogénea tanto las superficies exteriores e interiores de los productos. Los disolventes a usarse en las 2 etapas (sellado y acabado final), deberán ser usados en cantidad adecuada y deben ser compatibles entre sí para evitar problemas de rechazo del material.

— Otros detalles que se debe observar en los productos fabricados en madera

— El acabado de un mueble o juguete con barniz o laca, debe ser tanto externa como internamente, uniforme en el brillo, evitando el acabado disperejo o superficies irregulares o porosas. El acabado es mate pero siempre uniforme.

— El producto fabricado en madera, no debe presentar defectos como aristas que puedan dañar o cortar, ni elementos que afecten la seguridad del usuario, todas las esquinas de las superficies deben ser redondeadas.

#### **LIJA**

— Se emplearán lijas para madera con base de papel, tela o tela-papel, para lijado manual o mecánico, de acuerdo al proceso de acabado a realizar con la finalidad de asegurar que las superficies queden totalmente lisas al tacto y las aristas redondeadas sin filos.

— BARNIZ O LACA

— No se iniciará la segunda mano de barniz o laca hasta que la primera mano haya secado según indicaciones del fabricante.

#### **E. CONDICIONES GENERALES DEL MOBILIARIO**

- Las piezas de madera para estructura como (patas, montantes, respaldos, bastidores, etc.) serán de madera sólida de una sola pieza.
- Los tableros de los asientos o mesas serán de tablas de madera pegadas de ancho no mayor a 20 cm, debiéndose ser las juntas del tipo machihembradas, falsa lengüeta o endentado.
- Todas las piezas de madera deberán presentar las aristas boleadas y todas las superficies lisas al tacto. - Los extremos inferiores de las patas y montantes deben ser biselados con ángulo de 45 ° y de 3 mm, para evitar despostilla miento de la madera.
- Las piezas que conforman cada mobiliario deben ser de la misma especie o tipo de madera.

#### **FORMA DE ENTREGA DEL MOBILIARIO:**

- Los productos estarán embalados con cartón corrugado simple y cinta de embalaje, o cubiertos con stretch film o similar, dependiendo de la zona geográfica afín de asegurar que el mobiliario no se deteriore en el traslado.

#### **F. DEFECTOS DE LA MADERA NO ACEPTABLES:**

Si el mobiliario a adquirir presenta algunos de los siguientes defectos en la madera, NO se deberán de aceptar, se debe rechazar.

##### **a. Perforaciones y picaduras**

Agujeros o perforaciones de más de 3 mm de diámetro producidos por los insectos y no mayores de 6mm para piezas posteriores de los mobiliarios.

##### **b. Grietas**

Grietas y aberturas que atraviesen el espesor de la pieza de madera y mayores de 2cm de largo y 0,5 mm



de ancho.

c. Nudos sueltos

No se permitirán nudos sueltos, en tamaños mayores a 20 mm de diámetro y aquellos por el cual se puede ver la luz a través del agujero.

d. Vellosidades o fibras sueltas

Todas las piezas de madera deben ser debidamente lijadas tanto interna como externamente, evitando vellosidades.

e. Abarquillado y Torcedura

Abarquillado y torceduras, son defectos que se pueden producir en el secado de la madera.

#### 4.2. DESCRIPCION Y CANTIDAD DEL SERVICIO A CONTRATAR

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	ESTANTE TIPO CASILLEROS (EST 04)	7
2	ESTANTE CON PUERTA (EST 01)	10
3	ESTANTE DE MADERA BASICO (EST 02)	26
4	SILLA PARA NIÑOS MULTIFUNCIONAL (SILLA 03)	12
5	SILLA PARA NIÑOS (SILLA 02)	68
6	BANCO PARA CUIDADORAS (BANC 01)	1
7	MESAS RECTANGULARES (MESA 02)	14
8	MESITA CIRCULAR CON DOS BANCAS (MESA 04)	7
9	MESAS SEMICIRCULARES (MESA 03)	8
10	REJAS DE MADERA SIMPLE 6.65ML (REJA 01)	2
11	REJA DE SEGURIDAD 1.20 (REJA 02)	1
12	CUNA BEBE PEQUEÑO (CUNA 01)	12
13	SILLA PARA LACTANCIA (SILLA 01)	4
14	PERCHERO DE MADERA (PERCH 01)	1
15	CAMBIADOR DE PAÑAL (CAMB 01)	2
16	REPISA DE MADERA SIMPLE (REPISA 01)	3
17	MESA AUXILIAR (MESA 01)	1
18	BOTIQUIN	1
19	PORTA CUENTOS (BIBL 01)	3
20	CAJA DE SALTO	2





## 4.2 CARACTERISTICAS TECNICAS

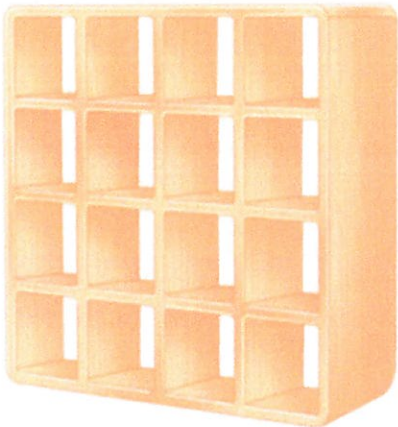
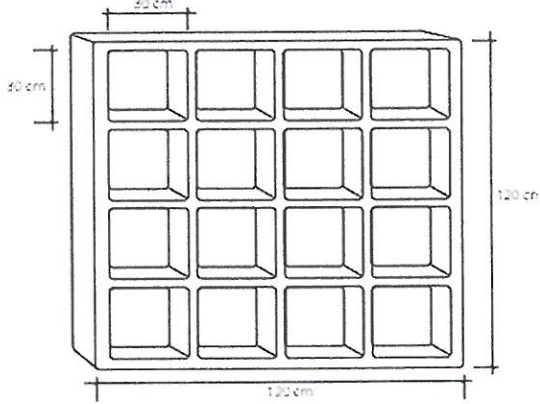
### 4.2.1 ESPECIFICACIONES TECNICAS DE MOBILIARIO

#### 1. ESTANTE TIPO CASILLEROS (EST 04)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida es de 120 cm de largo, 30 cm de ancho y 120 cm de alto.
- El estante tiene 4 divisiones horizontales y 4 divisiones verticales.
- Cada casillero mide 30 cm de largo por 30 cm de ancho, medida externa.
- El fondo es abierto.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas del estante son de un solo tipo de madera.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa del estante.
- La parte inferior tiene antideslizantes y un zócalo de una pulgada de alto.
- Verificar que el estante no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.




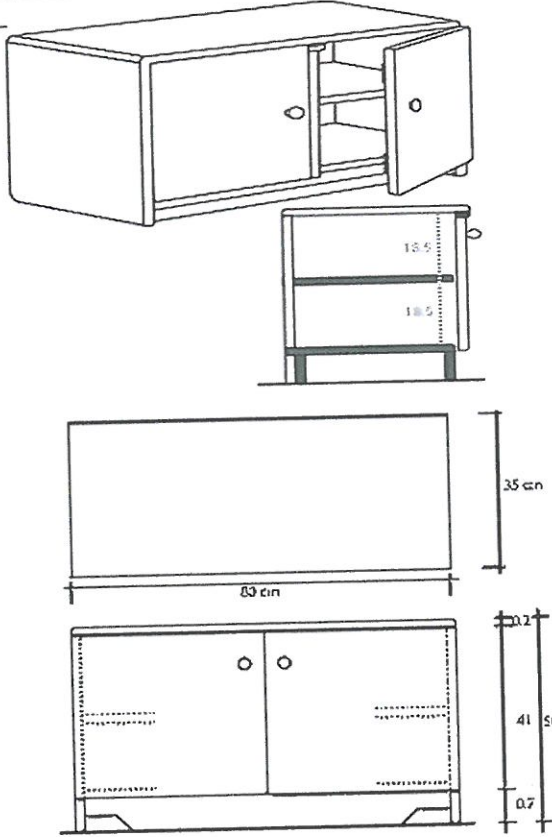
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES
	

#### 2. ESTANTE CON PUERTA (EST 01)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera 20 mm.
- La medida aproximadamente es de 80 cm de largo, 35 cm de ancho y 50 cm de alto.
- El fondo es de madera de 20mm de espesor.
- El estante tiene dos niveles con una división horizontal al centro.

- Las puertas son de tipo parche batientes, con bisagras
- Las piezas del estante son de un solo tipo de madera.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa del estante.
- La parte inferior tiene antideslizantes y un zócalo de una pulgada de alto.
- Verificar que el estante no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES
	 <p>Technical drawing showing the cabinet's dimensions: 63 cm width, 35 cm height, and 41 cm depth. The side view shows a depth of 50 cm. The front view shows a depth of 0.7 cm.</p>



### 3. ESTANTE DE MADERA BASICO (EST 02)

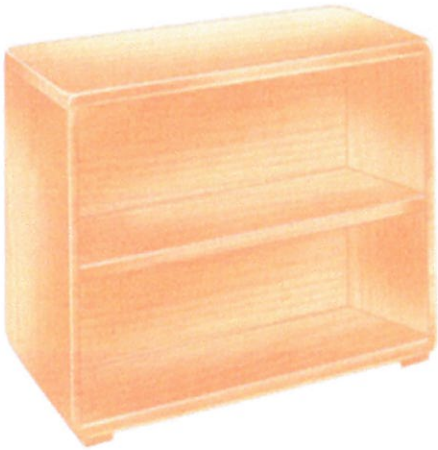
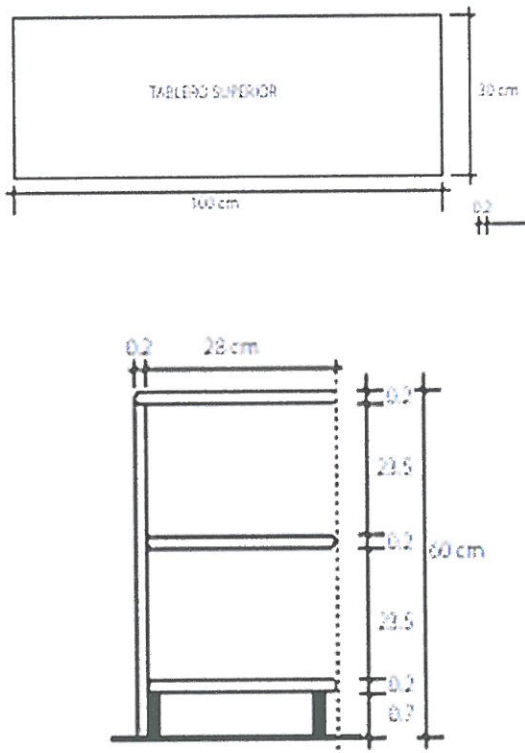
#### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida es 100 cm de largo, 60 cm de altura y 30 cm de ancho.
- El estante tiene dos niveles con una división horizontal al centro.
- Las piezas del estante son de un solo tipo de madera.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal



forma que no exista luz entre ellas.

- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa del estante.
- La parte inferior tiene antideslizantes y un zócalo de una pulgada de alto.
- Verificar que el estante no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES
	




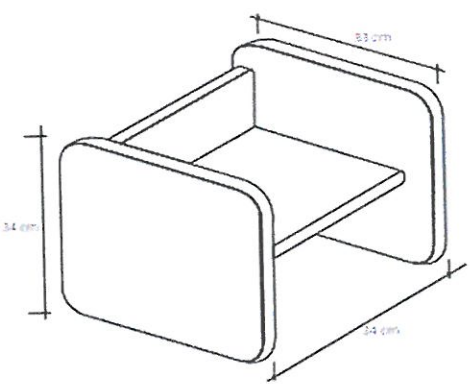
#### 4. SILLA PARA NIÑOS MULTIFUNCIONAL (SILLA 03)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La silla es fabricada en madera tonillo y acabado al natural (laqueado y barnizado).
- Todos los cantos de las piezas que conforman la silla deberán ser boleados, de esta manera no habrá ningún canto vivo expuesto.
- La medida es de 34 cm de ancho, 33 cm de largo y 34 cm de alto.
- La medida de la base del asiento es de 19 cm del nivel del piso.
- Los costados, respaldo y asiento de la silla son madera tornillo.
- Los encuentros de las esquinas en forma T o cruz son de corte de cola con chuleta, corte de cola con tarugos, cola de milano, encuentro recto con tarugos o encuentro recto espigado.
- Los encuentros rectos con tarugos son una de las soluciones recomendadas, lo que no quiere

decir que no se puedan usar las otras soluciones.

- Los poros se sellan con laca selladora, la cantidad de manos necesarias para obtener una superficie suave al tacto.
- Posterior al sellado de los poros, se aplica barniz marino en dos manos para el acabado final; Los disolventes a usarse en las 2 etapas, sellado y acabado final, serán compatibles entre sí para evitar problemas de rechazo del material. Los disolventes para la etapa del sellado y acabado tienen que ser compatibles entre sí para evitar.
- Otra aplicación para el acabado es el dull sealer (sellante) o sellamate.
- El acabado es en la parte interna y externa de la silla.
- La madera debe tener bordes redondeados y boleados.
- La silla debe estar bien lijada y pulida con acabado suave al tacto
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- Verificar que la silla no tenga clavos, grietas, astillas, láminas desprendidas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	


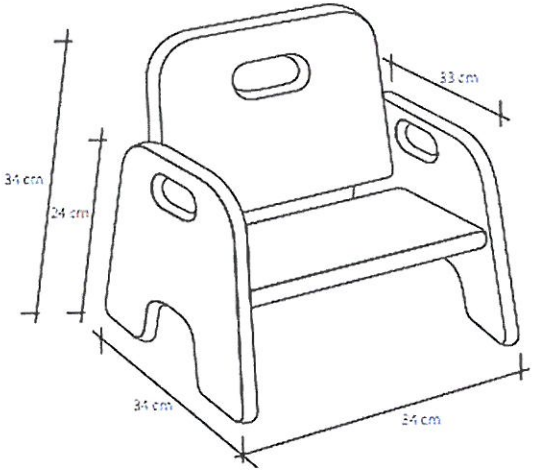
## 5. SILLA PARA NIÑOS (SILLA 02)

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida es 34 cm de alto del piso a la base final del respaldo, 34 cm de ancho del asiento y 33 cm de profundidad del asiento.
- La medida de la base del asiento es de 19 cm del nivel del piso.
- La medida de los lados es de 24 cm de alto desde la base del piso al final de las barandas.
- Las piezas de la silla son de un solo tipo de madera.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.



- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa de la silla.
- Verificar que la silla no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, láminas desprendidas, cola endurecida o cualquier otra imperfección.


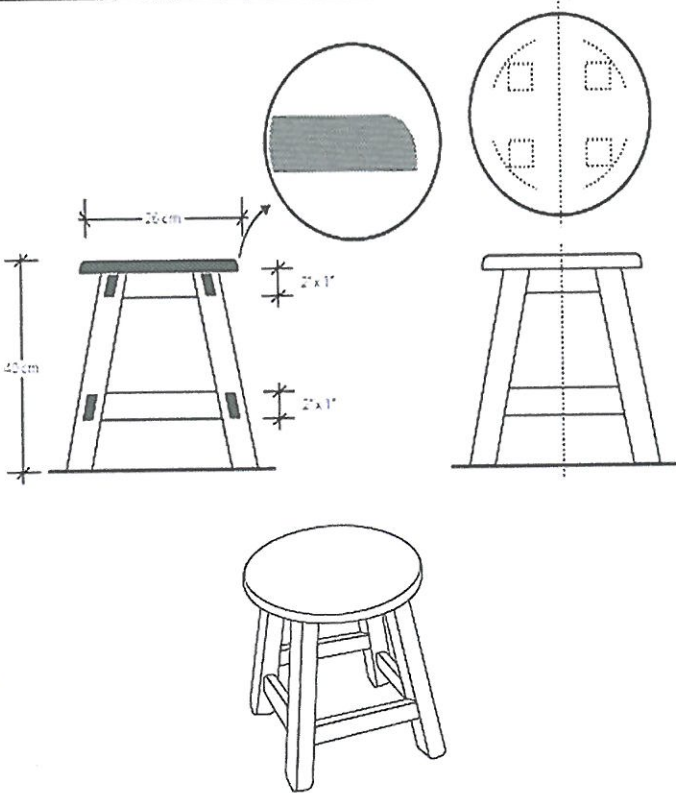
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 6. BANCO PARA CUIDADORAS (BANC 01)

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- La madera es tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida general es de 26 cm de diámetro y 40 cm de alto.
- El banco tiene cuatro patas o soportes de 2" x 2" o de 5cm x 5cm aproximadamente.
- El tablero (asiento) es de madera de 2 cm de espesor, con boleado superior.
- Para la estructura: 4 listones de madera de 2" x 1" como soporte del asiento, a modo de collarín, que une las cuatro patas; como posa-pies 4 listones de 2"x 1" a 10 cm del piso.
- El armado es con ensamble caja – espiga.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas son ancladas, encoladas y prensadas. La madera es lijada, los bordes son redondeados, boleados y lisos al tacto.
- Para el acabado se aplica laca selladora, dull sealler (sellante) o sellamate en la parte externa e interna del estante.
- Verificar que la banca no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.



IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 7. MESAS RECTANGULARES (MESA 02)


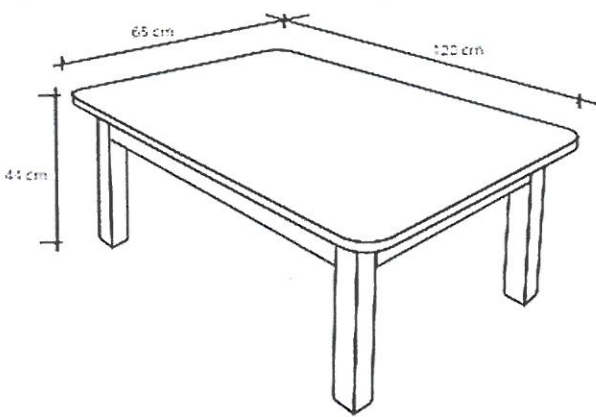
### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Mesa rectangular de madera con estructura de madera tornillo.
- La medida total es de 120 cm de largo, 65 cm de ancho y 44 cm de alto.
- El bastidor o soporte tiene 4 parantes o patas de 2" x 2" (5 cm x 5 cm aprox) x 42 cm de alto, en madera tornillo.
- La mesa en la parte superior tiene un tablero (enchapado): plástico laminado (fórmica) de color blanco mate de 18 mm a 20 mm de textura lisa, asentado con pegamento de contacto en toda la superficie para evitar desprendimientos posteriores.
- Tapa canto Madera Cedro, Caoba de 1/4" de espesor por el ancho del tablero y el laminado es de plástico. Se debe asentar con pegamento de contacto y con clavo de 3/4" sin cabeza, previo majado de la pieza para realizar curvas. Los clavos deberán hundirse un par de milímetros de la superficie del tapacantos y luego debe ser masillado.
- Para el acabado del bastidor y las patas se aplica barniz marino en dos manos.
- Los disolventes para la etapa del sellado y acabado tienen que ser compatibles entre sí para evitar problemas de rechazo del material.
- Otra aplicación para el acabado es el dull sealler (sellante) o sellamate.
- El acabado es en la parte interna y externa de la mesa.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.





- Verificar que la mesa tenga un buen acabado y no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, láminas desprendidas, cola endurecida o cualquier otra imperfección.


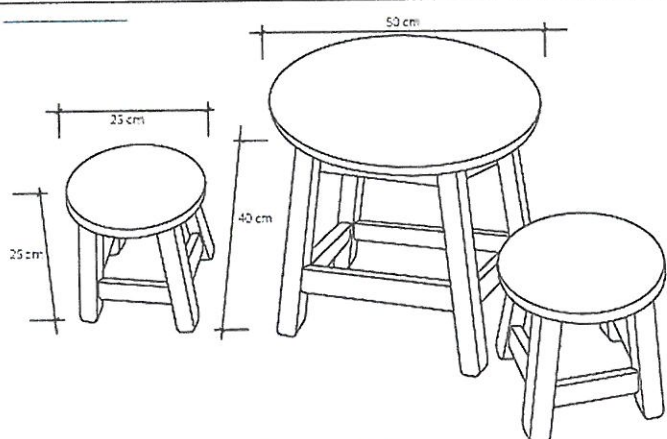
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

#### 8. MESITA CIRCULAR CON DOS BANCAS (MESA 04)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Mesa circular de madera con dos bancas.
- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm
- La mesa mide 40 cm de altura por 50 cm de diámetro.
- Las bancas miden 25 cm de alto por 25 cm de diámetro.
- La mesa y las bancas son firmes y resistentes.
- Las piezas de la mesa y bancas son de un solo tipo de madera.
- Las piezas son ancladas, encoladas y prensadas.
- La madera es lijada, los bordes son redondeados, boleados y lisos al tacto.
- Verificar que la mesita y bancas no tengan clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.




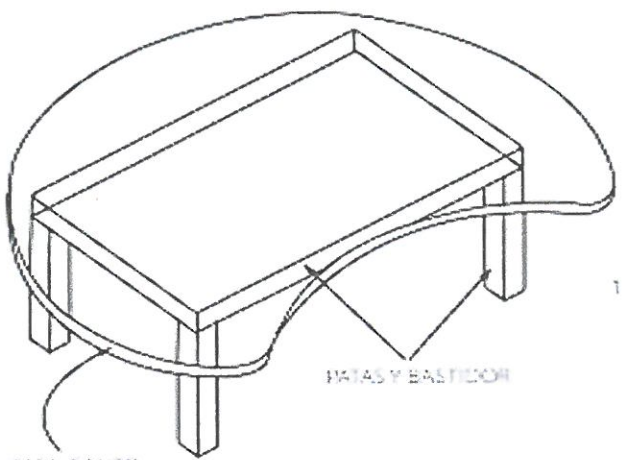
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 9. MESAS SEMICIRCULARES (MESA 03)

### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE MATERIALES Y ELABORACIÓN DEL PRODUCTO

- Mesa semi circular con forma arrifonada de radio 60 cm y 45 cm de altura con tablero de triplay, espesor de 8 milímetros, enchapado con formica blanco mate.
- El bastidor y las patas (soporte) es de madera tornillo laqueado y barnizado al natural, que mide 55 cm x 82 cm (medida externa).
- Los parantes o patas es de 2" x 2" (5 cm x 5 cm aprox).
- La superficie de tablero es laminada de plástico (fórmica) de color blanco mate y textura lisa, asentado con pegamento de contacto, en toda la superficie para evitar desprendimientos posteriores.
- El canto es Madera Cedro, Caoba de 1/4" de espesor por el ancho del tablero y el laminado plástico.
- Se debe asentar con pegamento de contacto y con clavo de 3/4" sin cabeza, previo majado de la pieza para realizar curvas. Los clavos deberán hundirse un par de milímetros de la superficie del tapacantos y luego masillado.
- El bastidor y las patas es de acabado natural con barniz marino satinado suave al tacto. El mismo tratamiento deberá llevar la parte inferior del tablero.
- La mesa debe tener un acabado interno y externo, ninguna superficie debe quedar sin acabado, no debe tener clavos expuestos, grietas, astillas, rajaduras, laminas desprendidas, cola endurecida o cualquier otra imperfección.



IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	 <p>TAPA CANTO TIPO PVC O MADERA CEDRO O CAOBA DE 1/4"</p> <p>DETALLE DEL TABLERO</p> <p>BASTIDOR DE MADERA</p> <p>PROYECCIÓN DEL TABLERO</p>



17

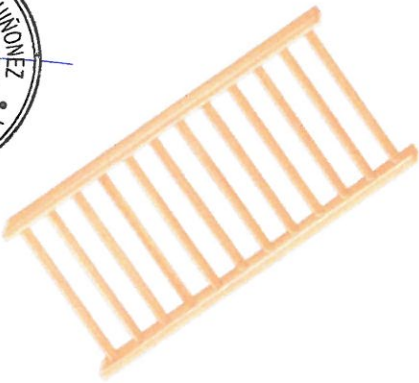
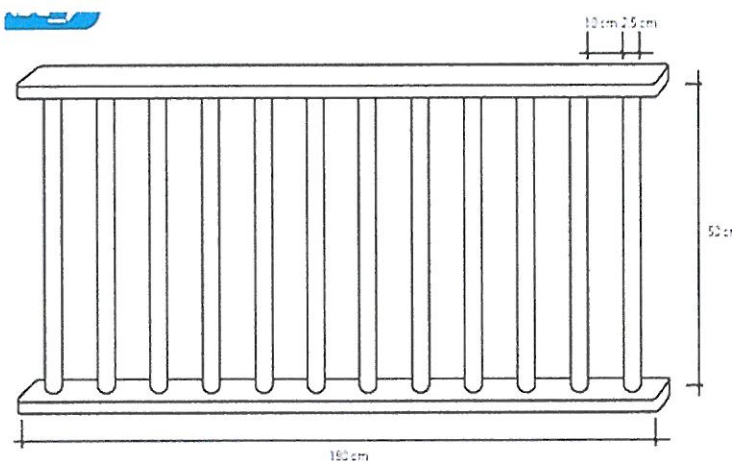


## 10. REJAS DE MADERA SIMPLE 6.65ML (REJA 01)

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Reja de madera.
- La madera deberá ser tornillo y debe guardar relación con la madera empleada en el mobiliario nuevo o el existente.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida es de 180 cm de largo por 50 cm de alto.
- Los elementos verticales (balaustres) que forman la reja tiene sección circular de 2.5 cm de diámetro fijadas en las piezas superiores e inferiores, y mide 6cm x 2 cm de espesor.
- La distancia entre balaustres o las piezas verticales de la reja tiene una separación de 10 cm al eje.
- El listón de la parte inferior de la reja tiene orificios entre los balaustres que sirve para fijar la reja en el piso.
- La fijación a la pared podrá ser con escuadras metálicas de 2"x2" o 5x5cm.
- Las piezas de la reja son de un solo tipo de madera.
- La madera preservará su color natural.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- La reja se fija con tornillos en la pared y el piso.
- Verificar que la reja no tenga láminas desprendidas, clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.
- De acuerdo a la realidad de cada sala se puede modificar el tamaño de las rejas.



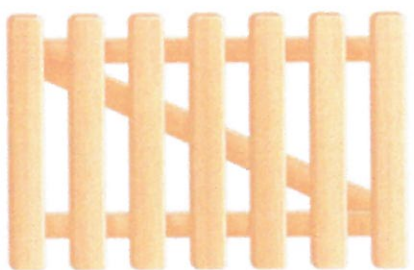
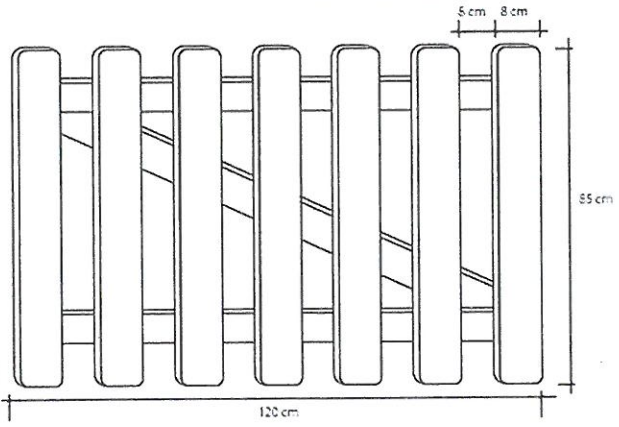
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 11. REJA DE SEGURIDAD 1.20 (REJA 02)

### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Rejas de seguridad.
- La madera es tornillo de la zona y debe guardar relación con la madera empleada en el mobiliario nuevo o el existente.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida de los listones es de 8cm, la distancia entre los listones será de 8 cm libre, y estarán unidos entres si por 2 listones horizontales, el primero fijado a 8cm del extremo superior y el segundo fijado a 8 cm del extremo inferior, adicionalmente se deberá considerar como refuerzo un listón fijado en forma diagonal.
- Medidas aproximadas 120 de largo x 0.85 cm de altura, las medidas pueden variar de acorde al local del servicio de cuidado diurno que lo requiere.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- Verificar que la reja no tenga láminas desprendidas, clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.



IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	



## 12. CUNA BEBE PEQUEÑO (CUNA 01)

### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO


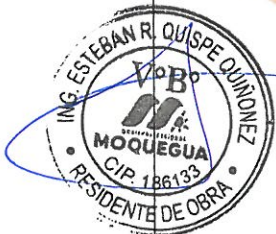
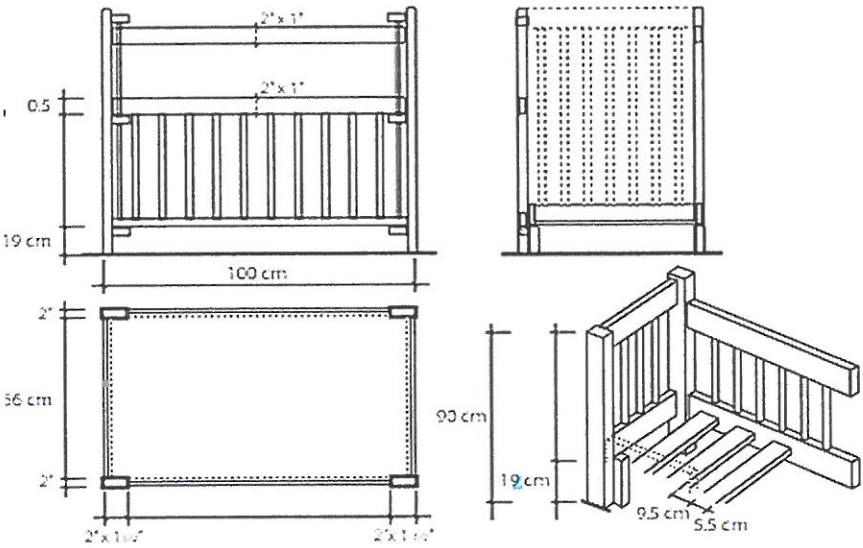
- Cuna de madera para bebé.
- La madera es tornillo.
- Para la estructura del armado de la cuna la madera es de 2" x 2".
- La medida interna de la cuna es 90 cm de alto, 100 cm de ancho y 66 cm de fondo.
- La estructura principal está compuesta por 4 parantes o patas de 2 1/2" x 1 1/2" ( 6 cm x 4 cm aprox)



y amarres horizontales de 2 ½" x 1 ½" en 3 de las 4 caras laterales a manera de soporte estructural (ver imagen).

- La estructura de la banda (base del colchón) es de rejas de madera de 5.5 cm de ancho a una distancia de 9.5 cm entre ellas y se ubica a 19 cm del piso.
- La cuna lleva barandas en forma vertical, las rejillas son circulares de 2.5 cm de diámetro a una distancia de 10 cm al eje aprox.
- Una de las barandas verticales de 100cm de largo (aprox) x 70 cm de alto tiene un dispositivo de metal con un sistema de topes que sirve para bajar y subir la reja.
- Otra opción para las barandas son las rejas con sistemas para poner y sacar.
- Las piezas de la cuna son de un solo tipo de madera.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas son ancladas, encoladas y prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- La madera es lijada, los bordes son redondeados, boleados y lisos al tacto.
- Para el acabado se aplica laca selladora, dull sealer (sellante) o sellamate en la parte externa e interna de la cuna.
- Verificar que la cuna no tenga clavos, grietas, astillas, láminas desprendidas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.




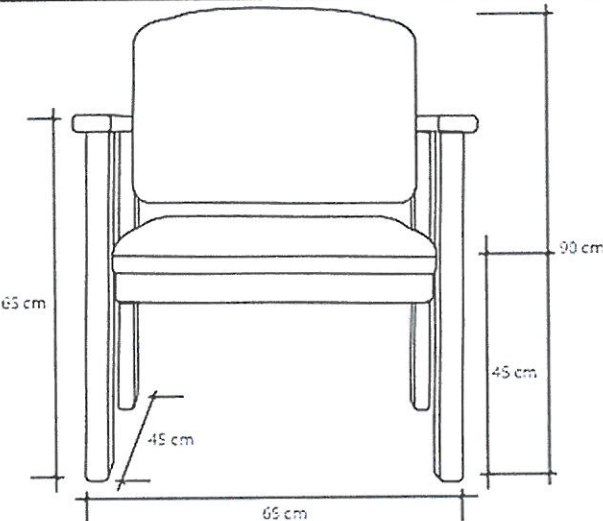
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
 	

### 13. SILLA PARA LACTANCIA (SILLA 01)

#### CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Silla para lactancia de madera.
- Las maderas a ser utilizadas deben ser: Tornillo y debe guardar relación con la madera empleada en el mobiliario nuevo o el existente.
- La madera debe estar seca para evitar rajaduras o pandeos.
- La estructura principal se compone de 4 patas de madera de 65 cm de alto, con sección cuadrada de 5 cm x 5 cm, los demás elementos (Asiento, Respaldo, Posa brazos, y Piezas de refuerzo) tendrán un espesor final de 20 a 22 mm.
- Las medidas generales (externas) de la silla son: 65 cm de ancho x 90 cm de alto y 50 cm de fondo.
- La altura del piso a la parte superior del asiento es de 45 cm, la altura del piso a la parte superior de los brazos del asiento es de 70 cm. Y la profundidad interior de la silla es de 45 cm.
- Las uniones de la estructura será del tipo caja y espiga.
- El asiento es un tablero, forrado con tela o Marroquín acolchado.
- La silla debe tener bordes boleados y lisos al tacto.



IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
	




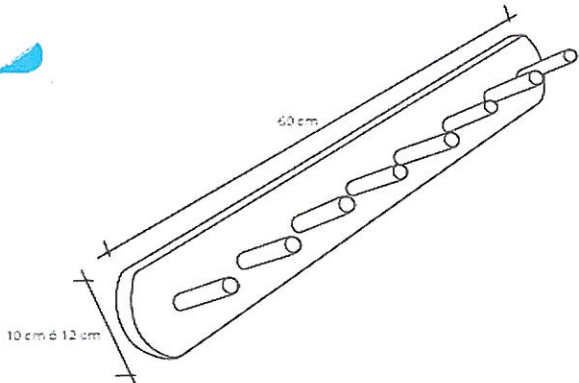
### 14. PERCHERO DE MADERA (PERCH 01)

- Perchero de madera.
- La madera es tornillo.
- La medida aproximadamente es de 60 cm de largo por 10 a 12 cm ancho.
- Los bordes son redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El perchero tiene 8 sujetadores.
- Para el acabado se aplica laca selladora, dull sealer (sellante) o sellamate en la parte externa e interna del perchero.
- Verificar que el perchero no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, láminas desprendidas, cola



endurecida o cualquier otra imperfección.

- Opción perchero de plástico:

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	



## 15. CAMBIADOR DE PAÑAL (CAMB 01)


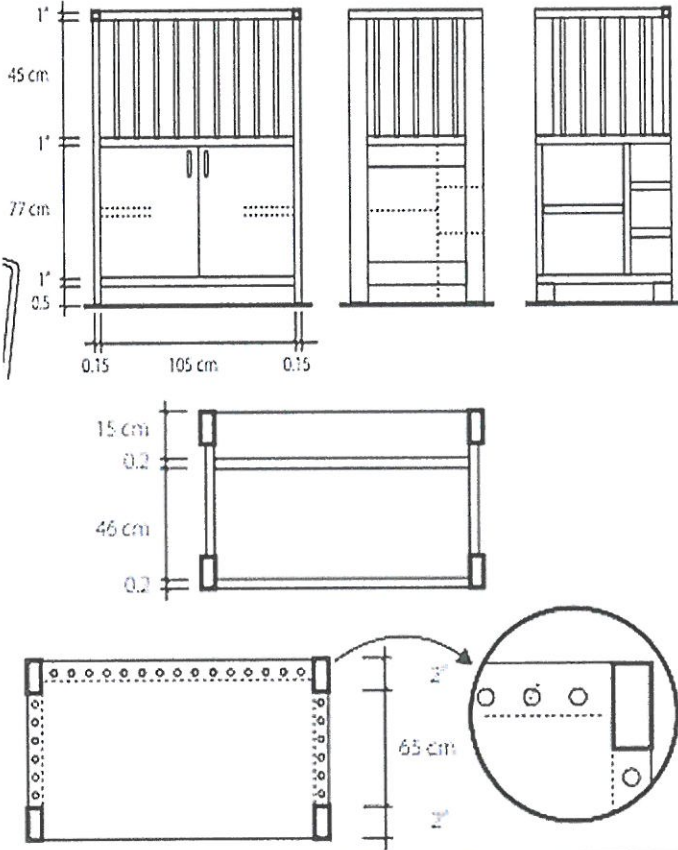
### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Las maderas que podrán ser utilizadas en la elaboración del producto son: tornillo. El espesor de la madera será de 20 mm como mínimo y 1" de espesor como máximo.
- Mueble de madera que tiene una estructura tipo mesa cuyas medidas generales son: 105 cm de ancho, 65 cm de fondo, 77 cm de alto más 45 cm de alto de la baranda ubicada en tres lados, dejando libre el frontal.
- La estructura principal está compuesta por 4 parantes de 2 1/2" x 1 1/2" ( 6 cm x 4 cm aprox) y amarres horizontales de 2 1/2" x 1 1/2" en las caras laterales a manera de soporte estructural.
- Sobre la estructura tipo mesa, se coloca las rejillas con barras redondeadas, de 2.2 cm de diámetro aproximadamente, que tiene una altura de 45 cm aprox. Las barras tipo rejillas se encuentran a una distancia 8 cm al eje entre ellas y son coronadas con un listón de 1 1/2" de ancho x 1" de espesor.
- La parte inferior de la estructura tipo mesa tiene dos caras: Una cara interna (hacia el lado del cambiador) y otra cara externa (en forma de repisas para colocar juguetes), ambas están separadas por una pared de madera. (ver imagen referencial).
- El espesor de la madera de la estructura tipo mesa será de 20 mm como mínimo y 1" de espesor como máximo.
- La cara interna es cerrada, con dos puertas batientes interiores, con tiradores curvos resistentes, internamente contiene dos repisas horizontales la primera a 5cm del piso (como base del mueble) y la siguiente repisa a la mitad del espacio interior, aproximadamente a 33 cm de la mesa.
- La cara externa tendrá dos repisas horizontales de 105 cm de largo x 15 cm de fondo, que dividirán el espacio en 3 partes iguales. Servirá como repisa para colocar juguetes (no debe tener topes)
- Toda la estructura debe ser de color natural y mantener el mismo color.
- Para el acabado debe utilizarse laca selladora y dull sealler o sellamate, y debe ser aplicado tanto



en el lado exterior como interior. No se utilizará tinte para colorear la madera, debe ser al natural.

- Las piezas deben ser ancladas, no debe tener otros materiales metálicos, todas las partes deben ser encoladas y prensadas.
- Todo de buen acabado, bien lijado y pulido, sin asperezas.
- Todos los bordes de las piezas deben ser redondeadas.
- Variación: Al cambiador podrá adicionarse una escalera plegable para que los niños más grandes puedan subir por sí mismos.

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	 <p>Technical drawing showing front, side, and top views of the changing table with dimensions:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Front view: Total height 117 cm (45 cm + 77 cm), width 105 cm. Top rail height 1" (2.54 cm), middle rail height 1" (2.54 cm), bottom rail height 0.5" (1.27 cm). Spacing between vertical slats 0.15 cm.</li> <li>Side view: Depth 15 cm, middle rail height 0.2 cm, bottom rail height 0.2 cm.</li> <li>Top view: Length 80 cm, width 63 cm. Shows circular holes for wall anchoring.</li> </ul>



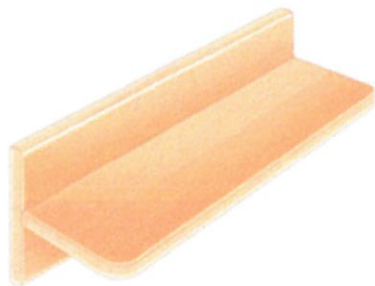
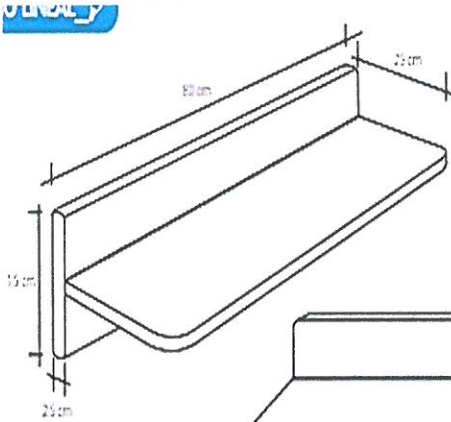
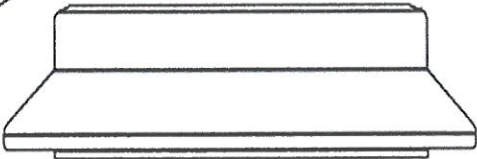
#### 16. REPISA DE MADERA SIMPLE (REPISA 01)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Repisa de madera.
- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm
- La medida de la base de la repisa es de 80 cm de largo por 25 cm de ancho por 2.5 cm de grosor.
- El espaldar de la repisa es un listón rectangular de 80 cm de largo por 15 cm de altura, la base va anclada de forma horizontal al centro.
- La repisa en los extremos superior e inferior tiene orificios que sirven para fijarla en la pared.



- Las piezas de la repisa son de un solo tipo de madera.
- La madera preserva su color natural.
- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa de la repisa.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- Verificar que la repisa no tenga clavos, grietas, astillas, láminas desprendidas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.
- Recomendación sobre el uso y ubicación:
- La repisa se ubica en lugar de poco tránsito preferentemente sobre el estante tipo casillero, y sirve para colocar el microcomponente el cual deberá estar sujeto con una cinta a la repisa para evitar su caída.
- Sobre la repisa no se debe colocar objetos pesados, solo sirve para apoyar algunos materiales de menor peso.

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	 




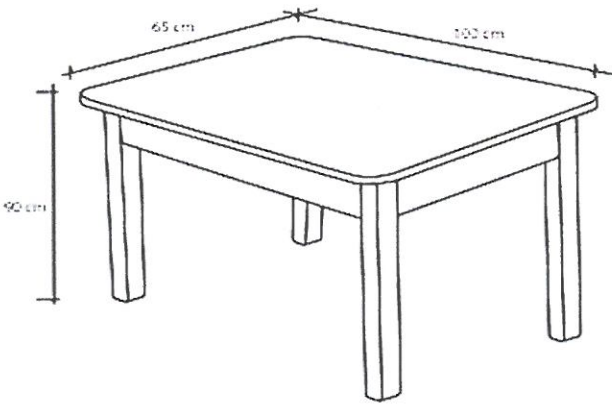
#### 17. MESA AUXILIAR (MESA 01)

##### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Mesa auxiliar para el espacio de alimentación.
- Material de madera tornillo.
- La estructura principal está compuesta por 4 parantes o patas de 2" x 2" (5 cm x 5 cm aprox).
- Tiene 4 amarres horizontales de 15 cm x 2cm de espesor en los cuatro lados, a manera de soporte del tablero.
- Medidas de 100 cm x 65 cm, de 0.90 cm de altura aproximadamente.
- La madera preserva su color natural.
- Las piezas de la mesa son de un solo tipo de madera.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.



- La madera es lijada, los bordes redondeados, boleados y lisos al tacto.
- El acabado es en la parte interna y externa de la mesa.
- Verificar que la mesa no tenga clavos, grietas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.

IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 18. BOTIQUIN (BOT 01)

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Botiquín de madera tornillo con puerta de 18mm a 20 mm (opcional puede ser de MDF de 15 mm de espesor)
- La medida es de 50 cm de alto, 40 cm de ancho y 20 cm profundidad.
- Los espacios para almacenar medicamentos son de cuatro divisiones, tres de ellas mide entre 14cm a 14.6cm de altura (medida interna), de acuerdo a la distribución mostrada.
- La puerta tiene sistema de bisagras.
- La puerta tiene un cerrojo tipo zigzag y/o una chapa con llave.
- El pintado del botiquín es con pintura esmalte de color blanco.
- Cruz roja es pintado con pintura esmalte de color rojo.
- La parte posterior del botiquín ó respaldo es de madera contrachapada de 4mm, con 2 listones en la parte posterior de 5 cm de alto y 15 mm de espesor, uno en la parte inferior y el otro en la parte superior en el cual se fijarán los accesorios para colgar.
- El armado y las estructuras son sólidas y firmes.

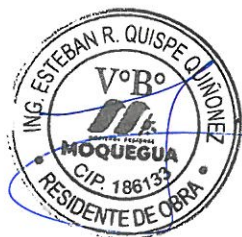
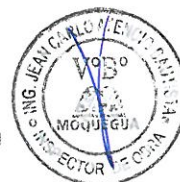

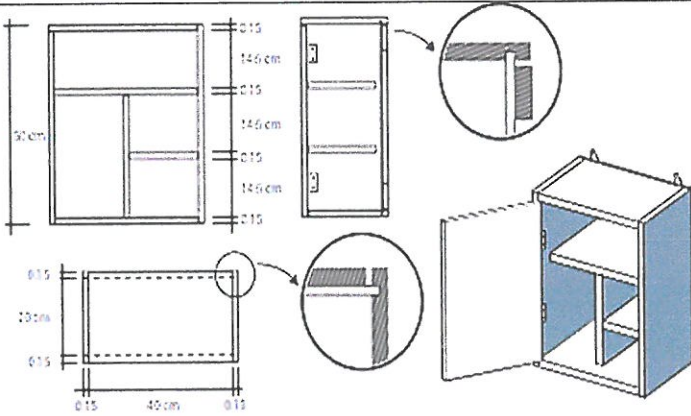




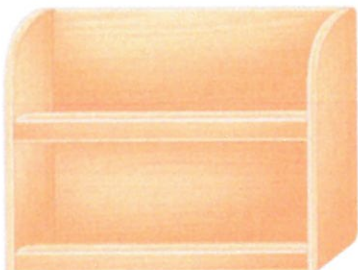
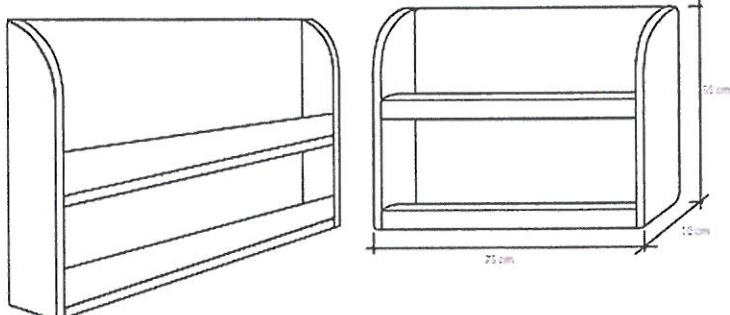
IMAGEN REF.	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 19. PORTA CUENTOS (BIBL 01)

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Porta cuento de madera.
- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La medida es de 75 cm de largo, 55 cm de alto y 10 cm de fondo.
- La parte superior es abierta y termina en forma curva.
- La porta cuento tiene dos niveles con una división horizontal al centro.
- En cada nivel lleva un listón horizontal de 5 cm de ancho (es el soporte de los cuentos).
- Las piezas de la porta cuento son de un solo tipo de madera.
- La madera preserva su color natural.
- El acabado es en la parte interna y externa de la porta cuento.
- La madera es lijada, los bordes son boleados, redondeados y lisos al tacto.
- Verificar que la porta cuento no tenga clavos, grietas, láminas desprendidas, astillas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.



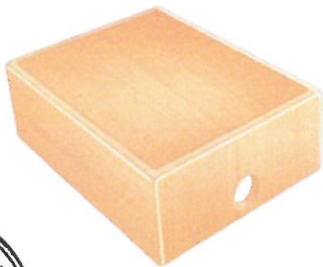
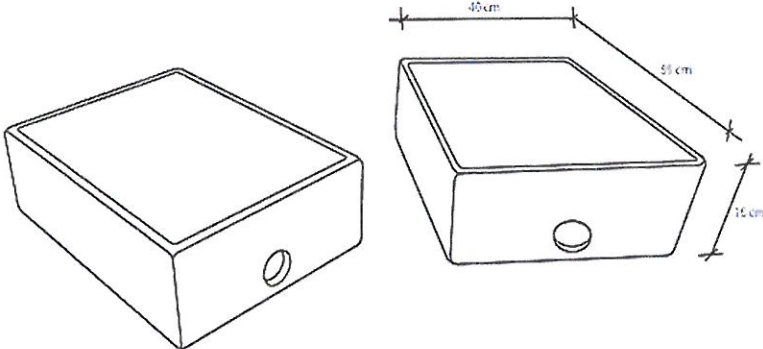
IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	

## 20. CAJA DE SALTO

### CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DE MATERIALES Y ELABORACION DEL PRODUCTO

- Las cajas de salto son de madera.
- La madera es de tornillo.
- El espesor de la madera es de 20 mm.
- La caja está compuesta por 05 piezas de madera: 04 laterales y una tapa.
- Las medidas de la caja son las siguientes:
- La caja mide 55 cm de largo, 40 cm de ancho y 16 cm de alto.
- Las cajas en las partes laterales tienen un orificio de 10 cm de diámetro.
- Las piezas de los cajones son de un solo tipo de madera y preserva su color natural.
- Las piezas al momento del armado son ancladas, encoladas, prensadas y bien ajustadas de tal forma que no exista luz entre ellas.
- Para el acabado se aplica laca selladora, dull sealer (sellante) o sellamate en la parte externa e interna de las cajas de madera.
- Verificar que las cajas de madera no tengan clavos, grietas, astillas, láminas desprendidas, rajaduras, cola endurecida o cualquier otra imperfección.
- Forma de entrega:
- Los productos estarán embalados con stretch film o plástico grueso transparente u otro similar.



IMAGEN REFERENCIAL	ESPECIFICACIONES TECNICAS
	



## 5. PERFIL DEL PROVEEDOR

- No estar impedido por el estado.
- Contar con RNP vigente
- Ser del rubro de los bienes a adquirir.

## 6. LUGAR DE ENTREGA:

- REGION : MOQUEGUA
- PROVINCIA : SANCHEZ CERRO



- b.1) Para bienes, servicios en general y consultorías:  $F = 0.25$
- b.2) Para obras:  $F = 0.15$

Tanto el monto como el plazo se refieren, según corresponda, al monto vigente del contrato o ítem que debió ejecutarse o, en caso que estos involucraran obligaciones de ejecución periódica o entregas parciales, a la prestación individual que fuera materia de retraso.

## 12. SISTEMA DE CONTRATACIÓN

El presente procedimiento se rige por el sistema de SUMA ALZADA



## 13. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

### EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a **TRES (3) VECES EL VALOR ESTIMADO**, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia del **25% DEL VALOR ESTIMADO**, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa. Se considera bienes similares a los siguientes: mobiliario de madera y/o escolar y/o melamine para instituciones públicas.

### Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

## 14. RESPONSABILIDAD POR VICIOS OCULTOS:

No Corresponde.

## 15. ANEXOS:

No Corresponde.

  
  
Ing. Esteban R. Quispe Quiñonez  
CIP 186133  
RESIDENTE DE OBRA

05

- DISTRITO : OMATE
- ANEXO : COGRI

**La entrega de los bienes será en la obra IE INICIAL N° 225 Anexo COGRI.**

**6.2. FORMA DE ENTREGA:** Forma de entrega UNICA.

**6.3. PLAZO DE ENTREGA:**

La entrega se efectuará hasta de los 35 días calendario, contabilizado a partir del día siguiente de notificado mediante orden de compra o contrato según corresponda.

**7. GARANTIA COMERCIAL DEL BIÉN.**

- Los bienes entregados deberán ser de óptima calidad, en caso el material no cumpla con las especificaciones técnicas solicitadas deberá ser remplazado dentro de las 24 horas, luego de notificado al proveedor sobre los defectos.
- El transporte y la integridad física del bien hasta su recepción es responsabilidad del proveedor.



**8. OTRAS CONDICIONES:**

- El proveedor se hará cargo de la descarga de los bienes en el lugar determinado por la Residencia, previa verificación por parte de la obra del volumen de las medidas indicadas indicado en la guía de remisión.
- En caso de adulteración, el bien no será recibido, en tanto la Residencia y Supervisión comunicaran del hecho a la Entidad, para la toma de acciones legales.

**9. CONFORMIDAD DEL BIEN:**

La conformidad lo otorgará el responsable de la ejecución con V°B° del inspector de obra.

**10. FORMA DE PAGO: UNICO**

Pago UNICO, Debiendo además presentar al momento de la entrega del bien:

Guía de Remisión.

Comprobante de Pago. (legible, sin enmendaduras ni borrones)

**11. PENALIDADES**

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso. La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = 0.10 \times \text{monto vigente} \\ F \times \text{plazo vigente en días}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

- Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días, para bienes, servicios en general, consultorías y ejecución de obras: F 0.40.
- Para plazos mayores a sesenta (60) días:

