

ANEXO N° 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS TELAS UNIFORME 2021

Handwritten signature and initials in blue ink, located at the bottom left of the page. The signature is a large, stylized 'F' followed by a checkmark-like mark. To its right are the initials 'M.' and a small, stylized mark.

**TELAS DE VERANO
DAMAS**

7. 11. 1

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

00000
003

ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - VERANO

COMPRENDE: UN (01) SACO, UN (01) FALDA

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical color rojo calido
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 255 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 166 \pm 5%
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5%
Trama	: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.5 \pm 2
Trama	: 26.0 \pm 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.0% Máximo
Trama	: -0.5% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 C.T.T.P. 154
SB/N° 125068 - 2011

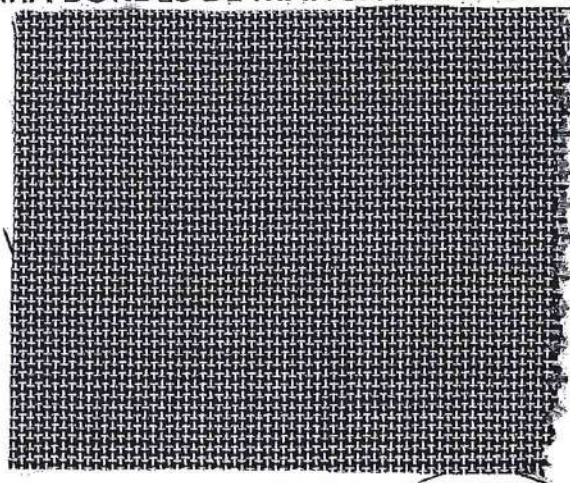
0.04

TELA PARA SACO DE VERANO

Cantidad: 01 Unidad



TELA PARA BORDES DE MANGA DEL SACO Y BOLSILLOS



7

✓

✓

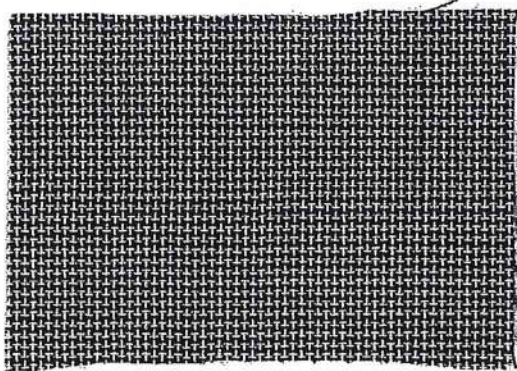
105

TELA PARA FALDA DE VERANO

Cantidad: 01 Unidad



TELA DEL PLIEGUE DE LA FALDA DE VERANO



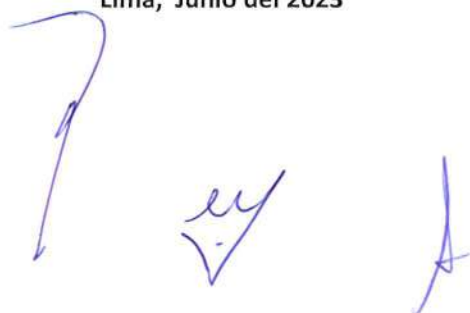
Handwritten signature in blue ink.

ESPECIFICACION TECNICA

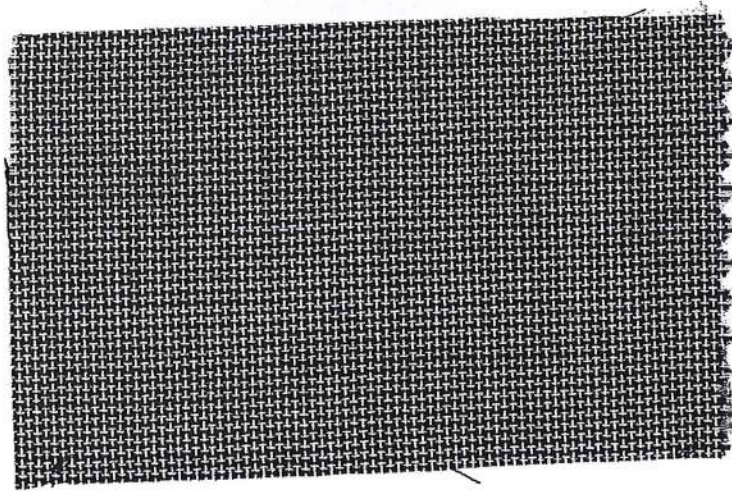
COMPRENDE	: dos (02) Pantalones
TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical con micro diseños en tonos azules
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $245 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $160 \pm 5\%$
ARMADURA	: TELA 1/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 25.5 ± 3
Trama	: 26.5 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 4.0
MínimoAL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5
Mínimo	
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de lamuestra original y la posterior fabricación.

Lima, Junio del 2023



PANTALON VERANO



Cantidad: 02 unidades

7
✓
A

BLUSAS VERANO**CANTIDAD: 01 BLUSA POR CADA TIPO DE TELA**

7


ey

A

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA DAMAS.
(BLUSA)

COMPRENDE: UN (01) BLUSA

TELA	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	ROSADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	106 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	40/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	116 $\pm 5\%$
TRAMA	84 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	


Ing. Mariano Berico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

7

u

A

ING. MARIANO IBERRIO GUANO
CIP N° 32877

Calle 3 N° 396 Of. 24 Corpac, San Isidro
Telf: 224-3947 Cel: 994-9080
Email: ingenieros@desepora.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS

(BLUSA 2)

COMPRENDE: UN (01) BLUSA

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY SEMILA DE GRANO CAFE
COLOR	CREMA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	118 00 $\pm 5\%$
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	122 00 $\pm 5\%$
TRAMA	102 00 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín
TRAMA	11 mín
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

ACABADO: Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo - Mercerizado - Blanqueador
óptico/Resinado - Pre Encogido.

14/03/2014
CIP 311-1-11
14/03/2014

7
✓
A

14-11

BLUSAS VERANO

Cantidad: 01 blusa

7 ep d

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24 Corpac, San Isidro
Telf: 224-3947 Cel: 9904-9080
Email: ingenieros@decoseperu.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS
(BLUSA 3)

COMPRENDE: UN (01) BLUSA

TIPO DE TEJIDO	Plano con Natural Stretch	
ARMADURA	Sarga 2/2	
DISEÑO Y COLOR	Estampado Corazones y trébol color Rosado	
COMPOSICION (%)	AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5% poliéster	
TRAMA	65 ± 5% Algodón Pima / 35 ± 5% Poliéster	
PESO g/m2	124 ± 5%	ASTM D3776
ELONGACION (%)	10 mínimo	ASTM D3107
TITULO DEL HILADO	ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 3	
TRAMA	50/1 ± 3	
N° HILOS X PULGADA ACABADA	ASTM D3775	
URDIMBRE	151 ± 5%	
TRAMA	90 ± 5 %	
RESISTENCIA A LA TRACCION kgf	ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.	
TRAMA	11 mín.	
SOLIDEZ DEL COLOR		
A LA LUZ	3.0 mín.	AATCC 16
AL LAVADO DOMESTICO	3.0 mín.	AATCC 61
AL SUDOR ACIDO	3.0 mín.	AATCC 15
AL FROTE SECO	3.0 mín.	AATCC 8
AL FROTE HUMEDO	2.0 mín.	AATCC 8
ACABADO		
Blanqueo – Mercerizado – Estampado Pigmento Fondo Blanco Óptico – Suavizado – Pre-Encogido.		

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - ATIP 161
555 6° 350 063 - 2011

BLUSAS VERANO

Cantidad: 01 blusa

This image shows a page from a manuscript, likely a calendar or a list of names. The page is filled with a grid of small, handwritten Chinese characters. The characters are arranged in approximately 10 rows and 15 columns. The handwriting is in a traditional style, and the ink is dark. The paper appears aged and slightly discolored. On the left side of the page, there is a vertical strip of text, possibly a title or a date, which is partially obscured by a dark, irregular mark. The overall layout is organized and systematic, typical of a formal document or record-keeping.

7



A

**TELAS INVIERNO
DAMAS**

24/

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
TELA DAMAS - INVIERNO

COMPRENDE: UN (01) SACO

TIPO DE TEJIDO

: TWEED DE LANA

DESCRIPCION

: Tweed de Lana con diseño de espiga en tono verde y gris

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)

: 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS

: 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)

: 407 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)

: 265 ± 5%

ARMADURA

: DE ACUERDO AL DISEÑO

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre

: Nm 2/24 ± 5%

Trama

: Nm 2/24 ± 5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre

: 15.1 ± 2

Trama

: 12.5 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre

: -1.5% Máximo

Trama

: -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises

: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)

: 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)

: 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8)

: 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)

: 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)

: 4.0 Mínimo

ACABADO

: BATANADO - DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

[Handwritten signature and initials]

TELA SACO INVIERNO DAMAS

CANTIDAD: 01 UNIDAD



7
✓

A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACION TECNICA
TELA DAMAS - INVIERNO

COMPRENDE: DOS (02) PANTALONES Y UN (01) FALDA, UN (01) CHALECO

TIPO DE TEJIDO : CASIMIR COLOR ENTERO

DESCRIPCION : Casimir color verde

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : 100% LANA

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 431 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 282 ± 5%

ARMADURA : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43 ± 5%

Trama : Nm 2/43 ± 5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre : 28.0 ± 2

Trama : 27.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% Máximo

Trama : -1.0% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO : DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SBS N° 126068 - 2011

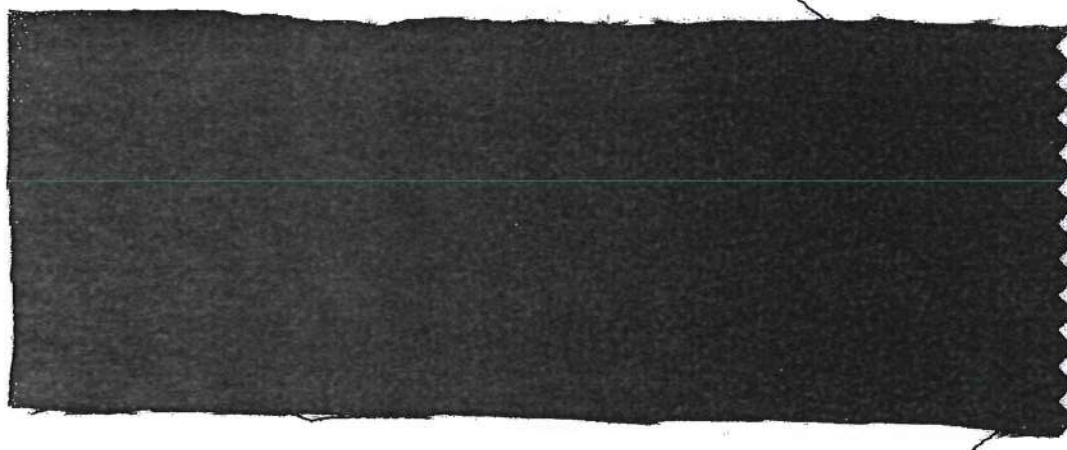
[Handwritten signatures and marks]

TELA FALDA Y PANTALON INVIERNO DAMAS

CANTIDADES:

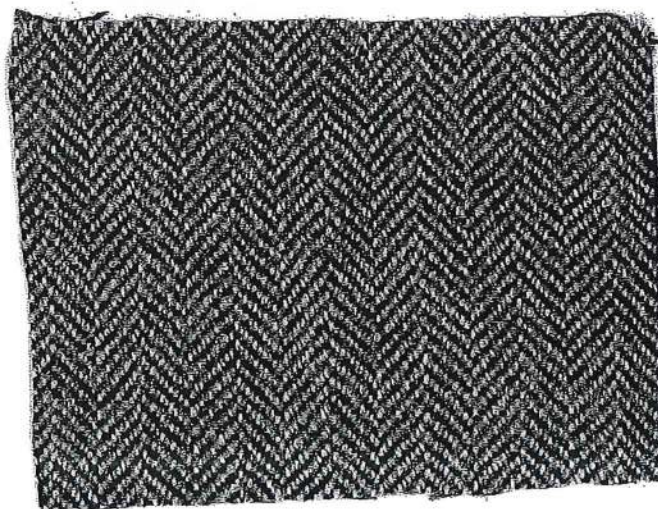
02 UNIDADES DE PANTALON

01 UNIDAD DE FALDA



7

A

TELAS CHALECO INVIERNO DAMAS**CANTIDAD:****01 UNIDAD DE CHALECO****TELA PARA BORDES DEL CHALECO**

Handwritten blue ink marks, including a large checkmark and some illegible scribbles.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390 Of. 24. Corpac, San Isidro
Telef 224-3947 Cel 9994-9080
Email ingenieros@dicoseperu.com

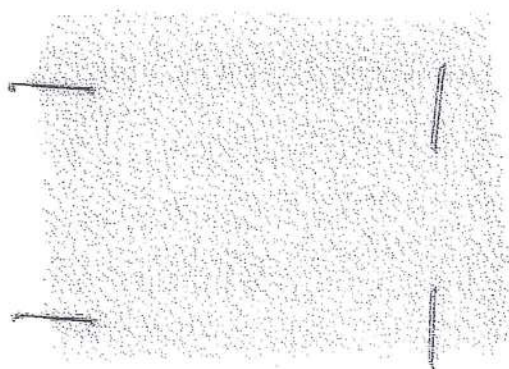
ESPECIFICACIONES TECNICAS DAMAS.

COMPRENDE: TRES (03) BLUSAS

BLUSA DE INVIERNO)

TELA	TAFETAN COLOR ENTERO
COLOR	VERDE CLARO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	106 $\pm 5\%$
ARMADURA	TAFETAN
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	40/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	116 $\pm 5\%$
TRAMA	84 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 min
TRAMA	11 min.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO	

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / ETTP 154
SES N° 12/555 - 2011



**ESPECIFICACIONES TECNICAS
DISEÑO DE UNIFORME 2021**

7
y
x

DISEÑO DAMAS VERANO E INVIERNO

7.1.1



PERU

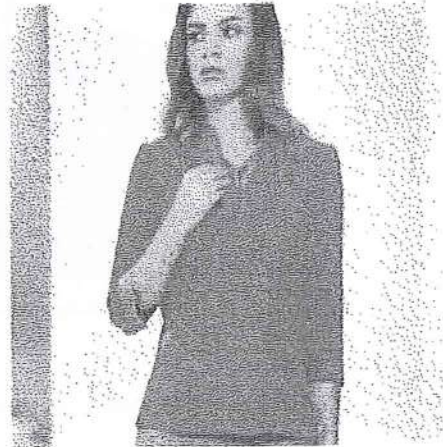
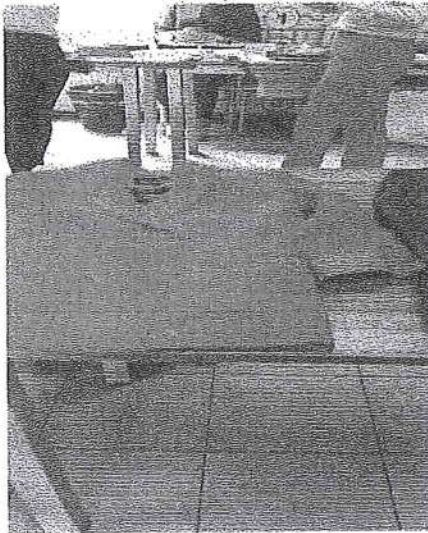
Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina General
de Recursos Humanos

22

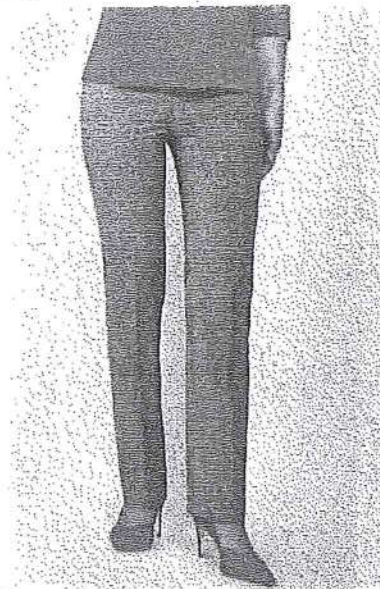
1. UNIFORME DE VERANO:

1.1. Saco (01 unidad):

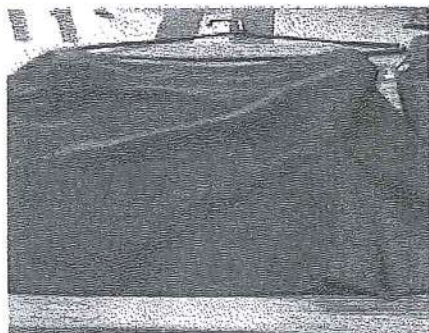


Modelo según foto, pero no cruzado

1.2. Pantalón (02 unidades)



7
ey
A

**1.3. Falda (01 unidad):****1.4. Blusa (03 unidades /01 de cada tipo de tela)**

Modelo cuello V con un solo botón

Dos (1) blusa color crema con diseño, una (1) blusa un solo color (rosa suave) y una (1) blusa con diseño rojo.

Características:

- Un solo modelo cuello V con un solo botón por cada hojal

Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

24
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

UNIFORME DAMAS VERANO

SACO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de una pinza a cada lado. Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos parches ubicados a 2cm de la pinza como se observa en el grafico. Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda remallada en el interior
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Las costuras en el forro serán tumbadas
BOTONES:	El delantero llevara 2 botones al tono de la tela principal N° 36L, de 4 agujeros. En cada manga lleva 3 botones N°24L al tono de la tela principal. Además la prenda lleva un botón de repuesto de cada tamaño en el interior de la prenda.
OJALES:	El delantero lleva 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. En cada manga lleva 3 ojales bordados simples de 2cm de largo, hechos con maquina ojaladora.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicosaperu.com

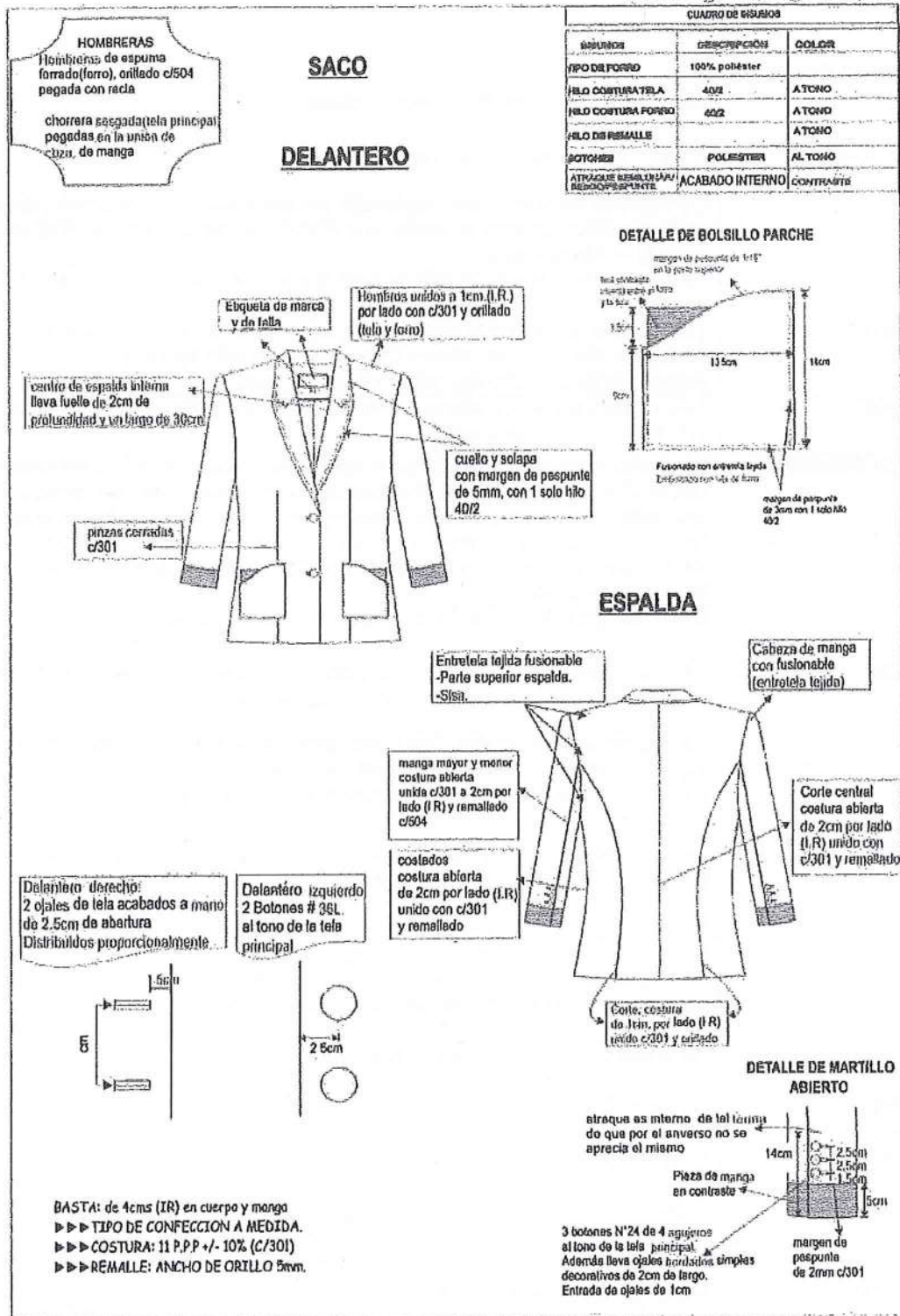
MANGAS:	3/4, con manga mayor y menor. Además en la parte inferior de la manga lleva una pieza en contraste que se extiende hacia la basta. La manga lleva martillo abierto con 3 botones y ojales decorativos por cada manga
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura con 301 40/2 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno, bolsillo parche, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

7
ey
A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicosaperti.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CONFIGURADO:

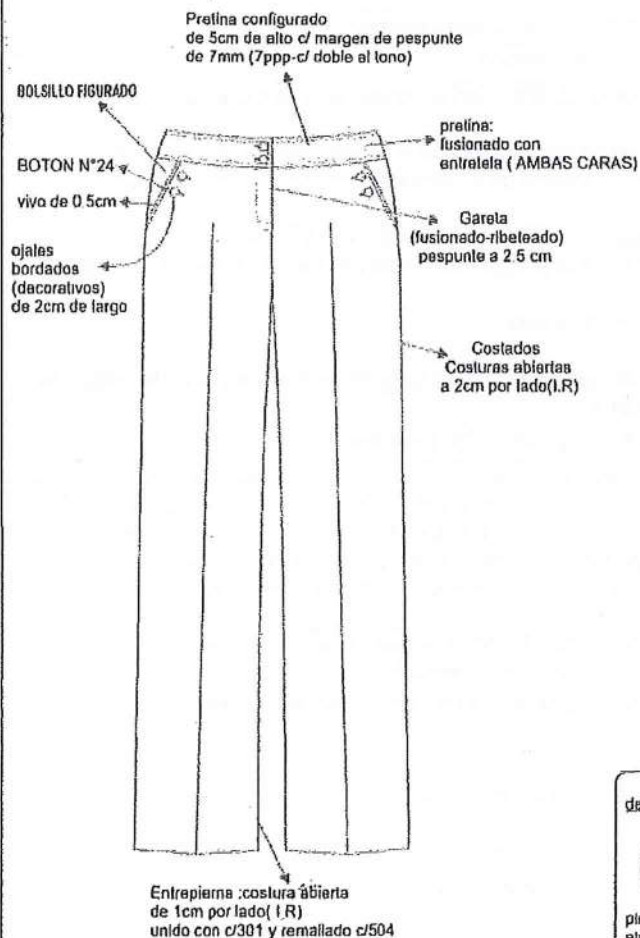
MODELO	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Configurada de 5cm de alto, fusionado con entretela tejida fusionable, lleva pespunte c/301 en todo su contorno a 7mm-7ppp con un solo hilo 40/2 al tono de la tela principal Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo. En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado. Además lleva 1 bolsillo figurado a cada lado según diseño.
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado de 8cm terminado). Según grafico
BOLSILLO SECRETO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho de la prenda, bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, embolsado y pespuntado c/301, en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	2 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, 2 botones N°24 en cada bolsillo figurado, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 2 ojales horizontales, bordados hecho en máquina ojaladora en pretina y 2 ojales decorativos en cada bolsillo figurado.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con máquina bastera con puntada invisible.
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm (IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) según indica el grafico. Unión de entrepiernas c/301
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5 gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la garetta y garetton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

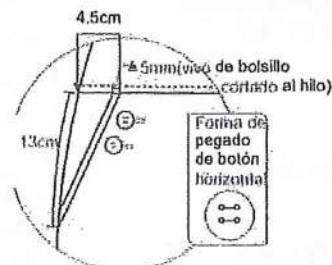
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicosaperu.com

PANTALÓN SIN FORRO DELANTERO

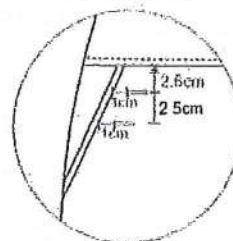


BOLSILLO FIGURADO C/VIVO

Ojal bordado de hilo de 2cm de largo
(2 a cada lado) para botón n° 24 poliéster

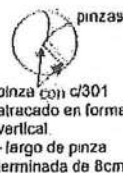


DETALLE DE OJALES FIGURADOS SIN ABERTURA



ESPALDA

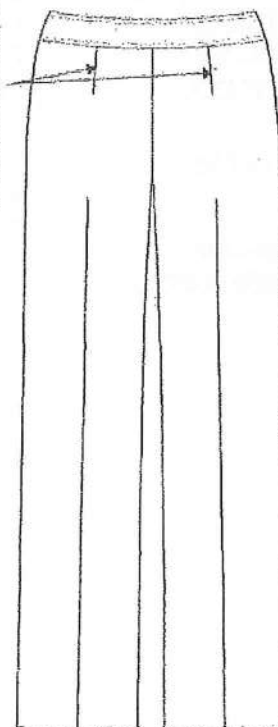
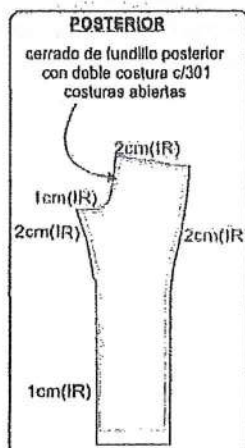
vista interior de la pinza espalda



vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicosaperu.com

FALDA C/FORRO:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 6cm de alto, con un corte al lado izquierdo prenda puesta. Asimismo en la parte interior, lleva dos colgadores de tela de forro, insertados en los costados de la pretina para facilitar su colgado.
DELANTERO	Lleva 1 corte lateral en el lado izquierdo prenda puesta. En la parte inferior lleva pliegue con vista interna en tela contraste según diseño.
ESPALDA	De 4 piezas cortadas la hilo.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela principal, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	totalmente forrado, material 100% poliéster
BOLSILLO:	Lleva secreto (oculto) ubicado en la parte superior derecha de la pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con maquina bastera con puntada invisible, El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusional (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para pretina
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla etiqueta de composición e instrucción de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

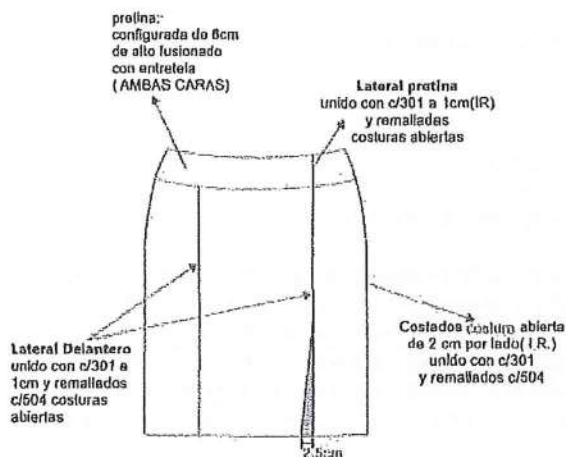
Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.P. 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP: N° 37877

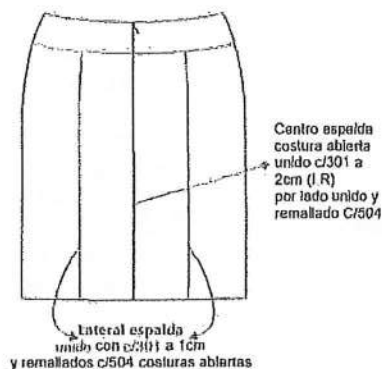
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenierosmedicosperu.com

FALDA CONFIGURADA

DELANTERO



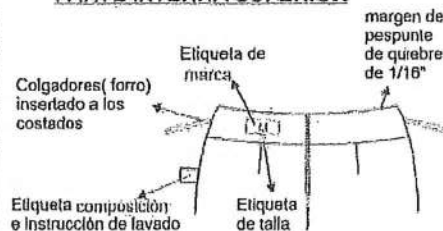
ESPALDA



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR



VISTA INTERNA DE BASTA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

BLUSA MANGA CORTA

MODELO	Blusa con cuello de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello exterior: De 02 piezas Cuello interior : de 01 pieza embolsado c/301 y pespunte de quiebre de 1/16" Pie de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte ingles que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, unido a 1cm (IR). Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono). La pechera de 3cm ancho, con un pespunte a 1/6" hilo 40/2 a tono.
ESPALDA	Tendrá 1 corte ingles a cada lado que comienza en hombro y termina en el ruedo. Lleva pespunte hilván (10ppp – a tono).
MANGA	corta con basta de doble doblez pespuntado a 2cm terminado. Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar.
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm(IR).
BOTONES	6 botones en el delantero N°18 al tono, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	6 ojales de 1.7cm de largo en el delantero, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y botamanga. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

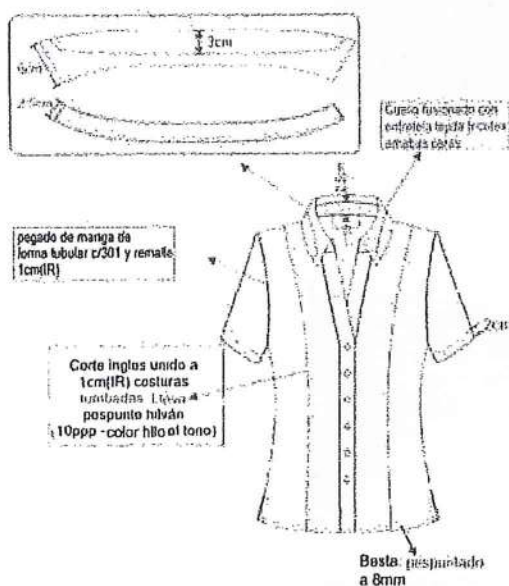
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

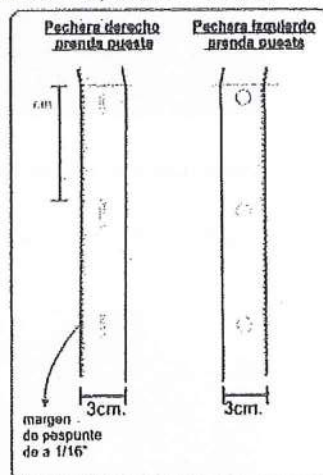
Hombros de espuma
blanca liviana forrada
en tela y rematada
pegado c.301 (recta).

BLUSA MANGA CORTA

DELANTERO



CUADRO DE INSUMOS		
INSUMOS	DESCRIPCION	COLOR
HILO PESPUETE	40/2	ATONO
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLO		ATONO
MODELO CS BOYEN	POLYESTER	AL TONO

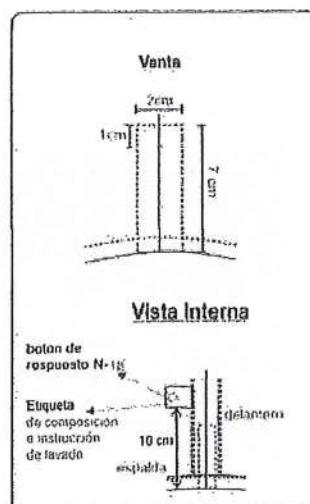


ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SBS N° 1/5068 - 2011



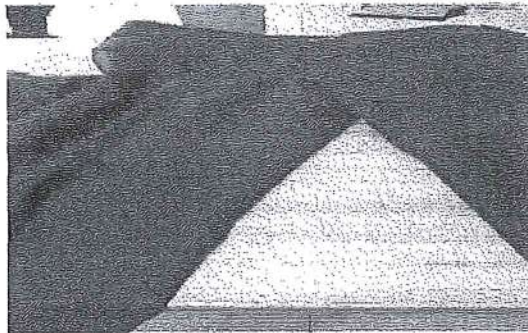
2. UNIFORME DE INVIERNO:

2.1. Saco 01)



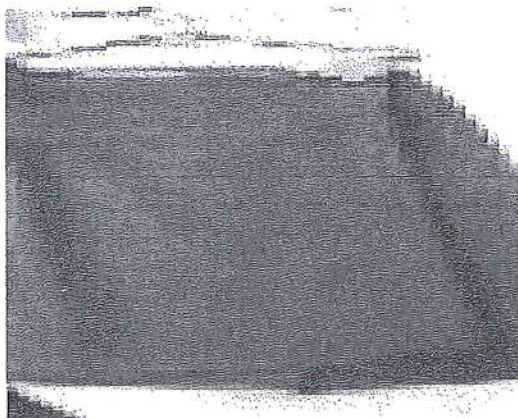
Modelo de muestra de foto

2.2. Pantalón (02 unidades)



Modelo de muestra de foto

2.3. Falda (01 unidad):



Modelo de muestra de foto

7

ey

A



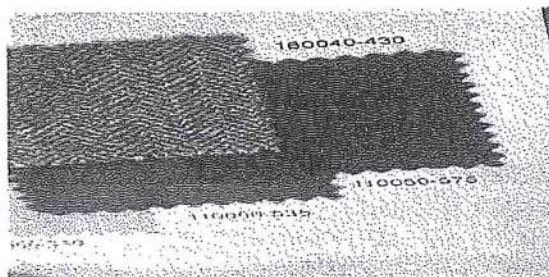
PERU

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina General
de Recursos Humanos

34

2.4. Chaleco (01):

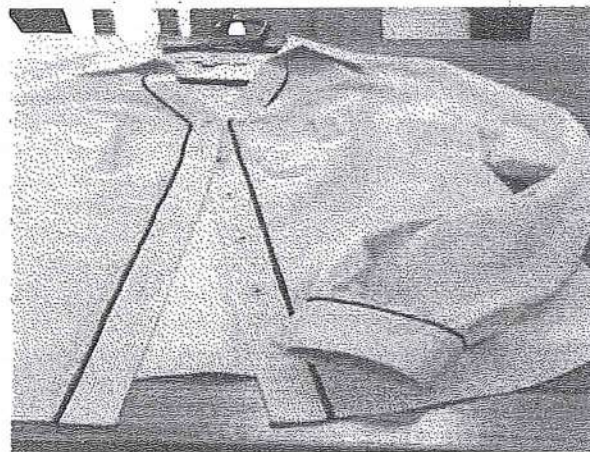


Muestra foto (telas según especificaciones)

2.5. Blusa (03):



Modelo blusa Muestra foto 1)



Modelo blusa muestra 2)

Características:

02 blusas modelo muestra 1)

01 blusa modelo muestra 2)

Handwritten signature and initials in blue ink.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

SACON

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable. Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.
VUELTA	Vuelta de una sola pieza Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.
DELANTERO EXTERNO:	Consta de un corte Ingles que nace en el hombro y termina en el ruedo, a cada lado. Lleva 3 ojales de la misma tela principal y 3 botones N° 44L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos exteriores rectos horizontales con vivo en tela principal de 2.5cm de alto, ubicados a de 1.5cm del corte, según grafico Termino del ruedo delantero recto
DELANTERO INTERNO:	Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos. Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallado. Las costuras del forro son tumbados
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte Ingles a cada lado y corte anatómico en el centro, será orillado y unido con costura recta con ensanche de 2cm (IR) por lado. El corte central en la parte inferior lleva una abertura de 30cm y cruce total de 5cm. Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno.
ESPALDA INTERNO	Totalmente forrado. En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo. Las costuras en el forro serán tumbadas.
BOTONES:	El delantero llevara 3 botones al tono de la tela principal N° 44L, de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior.

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

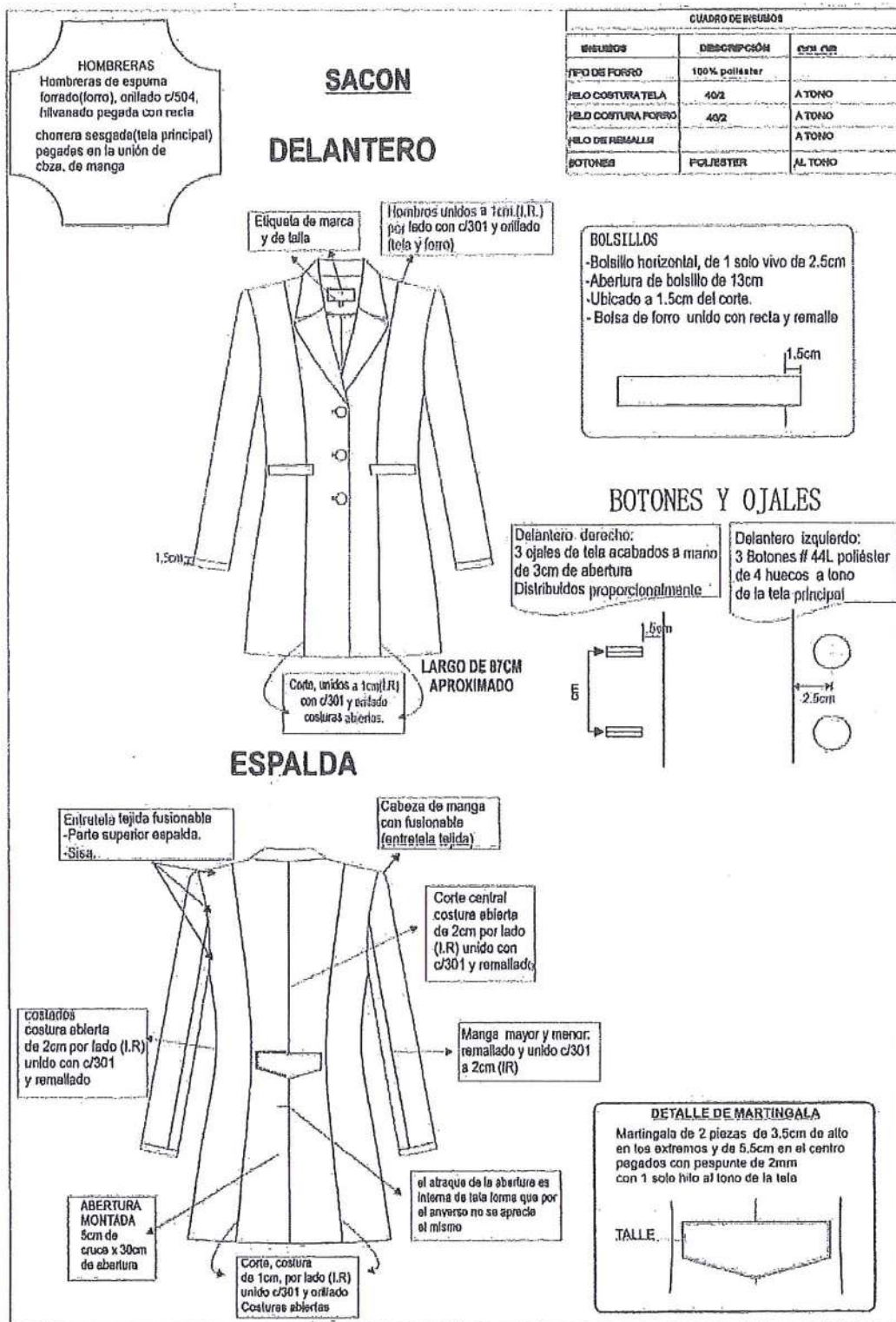
OJALES:	El delantero lleva 3 ojales de la misma tela principal, horizontales de 3cm de largo, con vivos simétricos de tela. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
MANGAS:	Mangas larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor). En la parte inferior de la manga lleva una pieza que se extiende hasta la basta
HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo y manga de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entretela tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillos interno y externo, vistas de bolsillos, vivos de ojales, cabeza de manga, cuello, bastas
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna; Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

7 y A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947 Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIF 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON FORRO:

MODELO	Con pretina anatómica, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
PRETINA	Anatómica de 5cm de alto, con margen de despunte de 5mm-7ppp Con doble hilo al tono de la tela en la parte inferior. Pretina fusionado con entreteja tejida fusionable, según diseño Asimismo, lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.6cm de alto.
DELANTERO	Tela cortada al hilo, En la parte central superior lleva un cierre de nylon al tono de la tela. Además lleva 1 bolsillo con vivos asimétricos funcional a cada lado
POSTERIOR	Tela cortada al hilo, 02 piezas. Lleva 2 pinzas de entalle (una a cada lado).
BOLSILLO	Lleva secreto (oculto) ubicado en el lado derecho bajo pretina. Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (debe estar atracada con maquina atracadora los extremos de la abertura del bolsillo). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
CIERRE	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES	1 botones N°24 al tono de la tela principal en la pretina, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	Lleva 1 ojal bordado ojo de chanco con atraque horizontal, de 2.5cm de largo terminado, hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) c/301 En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) c/301 En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm (IR) c/301 según indica el grafico
HILOS	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETEJA	tejida fusionable (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricotex de 60gr para la galleta y galleton
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana

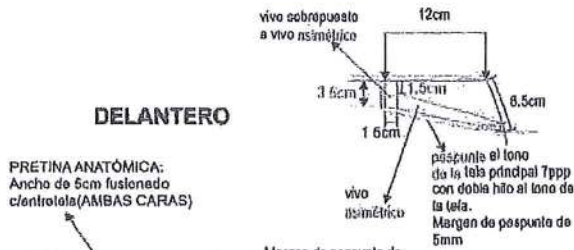
Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

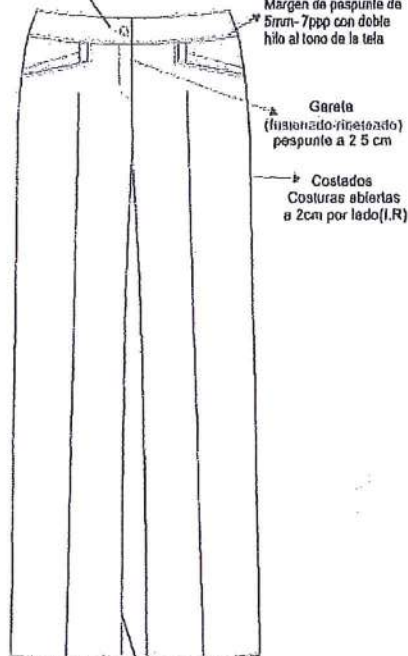
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON PRETINA CONFIGURADA

BOLSILLO FUNCIONAL



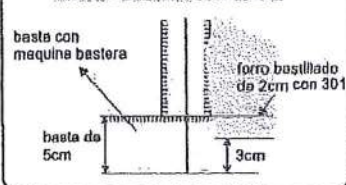
DELANTERO



En la entretierna delantera, con costura de 1cm (IR)

(IR)= incluido remalle

vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE MATERIAS

MATERIAS	DESCRIPCIÓN	COLOR
HELO PESPUENTE	402	ATONO
HELO COSTURA	402	ATONO
HELO DE REMALLE		ATONO

margen de pespunte de quiebre de 1/16"

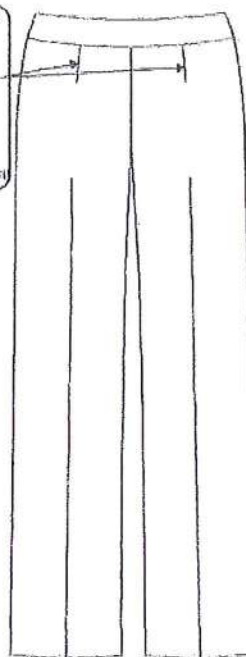
ojal ojo de charquito con atape horizontal

gareta ribeteado con forro de nylon

ESPALDA

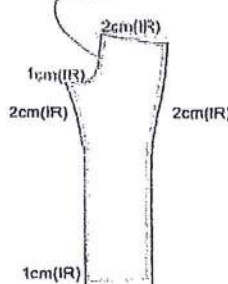
Pinza espalda con 7cm de largo (terminado) vista interior de la pinza espalda

pinza con c/301 alisado en forma vertical

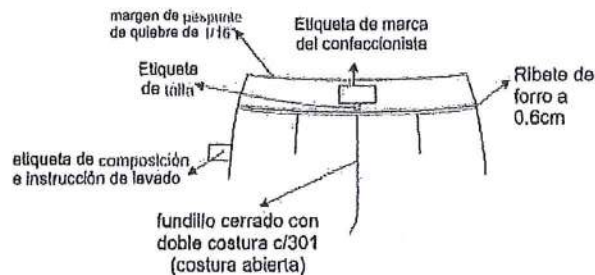


POSTERIOR

fundillo posterior unido c/301



PARTE SUPERIOR DE FUNDILLO



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

UNIFORME DAMAS INVIERNO

FALDA C/FORRO:

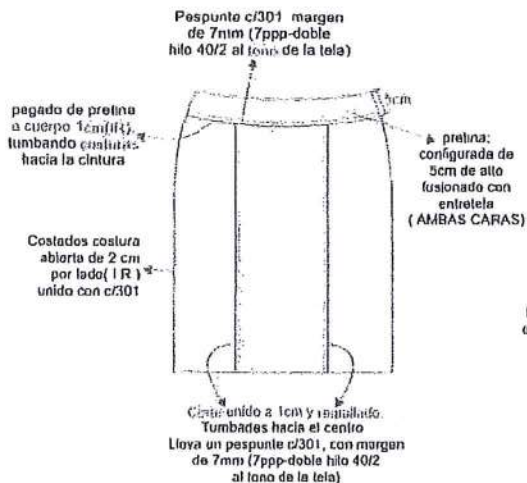
MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto (completo en el delantero y en la espalda hasta pinza), según diseño. Asimismo, lleva dos colgadores de tafeta a los costados para facilitar su colgado.
DELANTERO	De tres piezas, cortada al hilo.
ESPALDA	De dos piezas cortadas al hilo, en la parte central superior lleva un cierre invisible y abertura montada en la parte inferior. Según diseño.
CIERRE:	Lleva un cierre de nylon invisible al tono de la tela, de largo de acuerdo a la usuaria
FORRO:	Totalmente forrado, material 100% poliéster.
BOLSILLO:	Lleva secreto ubicado en superior derecho de la pretina (prenda puesta). Las medidas son de 9cm de abertura útil y 10cm de profundidad (con atraque en los extremos del bolsillo solo en pretina interna). La bolsa de una sola pieza de tela de forro, remallados y con costura recta en los laterales. Asimismo en la vista de bolsillo secreta debe llevar el orillo del fabricante de la tela.
BASTA:	Basta de 4cm (IR) y cosidos con máquina bastera con puntada invisible. El bastillado del forro será de 2cm c/301
ENSANCHES:	Las uniones en las costuras principales (costados y centro de espalda) serán de 2cm (IR), las costuras auxiliares serán de 1cm (IR).
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusional (genero adhesivo), de 85 +/-5gr, fusionados en máquina fusionadora
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusional, etc.) Los márgenes de tolerancia para las medidas serán +/-2mm

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTTP 154
SBS N° 125068 - 2011

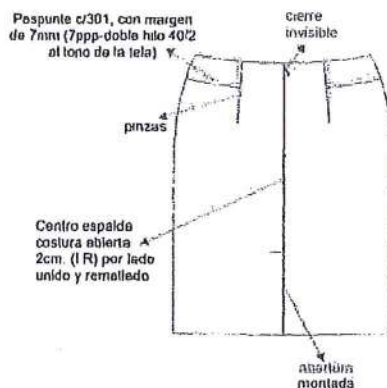
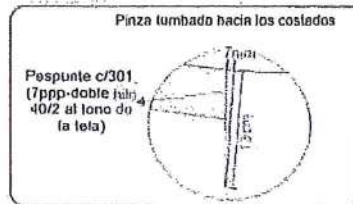
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

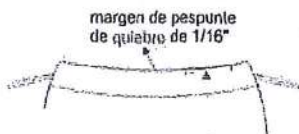
FALDA CONFIGURADA



CUADRO DE MEDIDAS		
ESPECIES	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO COSTURA TELA	40/2	ATONO
HILO DE REMALLE		ATONO
CERRE	ENVOLTE	ATONO

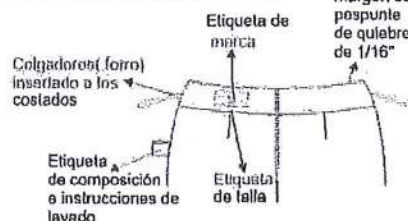


PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

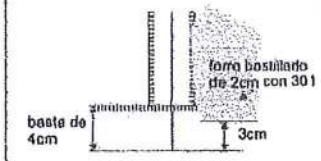


BOLSILLO SECRETO (bolsa de forro una pieza) 9 cm de abertura útil x 10 cm de profundidad, unido con recia y remalle

PARTE INTERNA SUPERIOR



VISTA INTERNA DE BASTA



PARTE INFERIOR ESPALDA ABERTURA MONTADA



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

CHALECO

MODELO:	De acuerdo al diseño.
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria.
ESCOTE	En "V" recto
DELANTERO EXTERNO	Consta de un corte inglés que nace en hombro y termina en el ruedo, A cada lado. Lleva 4 ojales bordados y 4 botones N° 32L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro. Dos bolsillos rectos horizontales con vivo en tela contraste de 2cm, ubicados a de 1.5cm del corte, según grafico Termino del ruedo delantero recto
ESPALDA	La espalda tendrá corte inglés a cada lado que nace en hombro y termina en ruedo unido con costura recta a 1cm (IR). Además la espalda lleva martingala que está pegado con pespunte de 2mm c/301 en todo su contorno. Corte anatómico en el centro unido a 2cm (IR) por lado.
BOTONES:	El delantero llevará 4 botones a tono de la tela principal N° 32L, más 1 botón de repuesto en el interior Los botones son de 4 huecos.
OJALES	El delantero lleva 4 ojales bordados en máquina ojaladora de 2.8cm de largo a tono. Distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.
VUELTA	Las vueltas de una sola pieza, de la misma tela principal. Llevará entreteja tejida fusional.
BASTA	De ruedo 4 cm (Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusional.
ENSANCHES	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
FORRO	Totalmente forrado, material 100% poliéster al tono de la tela Las costuras del forro delantero y espalda son tumbadas.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
FORRO	totalmente forrado, material 100% poliéster, tonalidad mas cercana
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusional (genero adhesivo), de 85 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, basta, vivo de bolsillos y cogotera.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, talla, composición e instrucciones de lavado.



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ACABADOS	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

7
ey
A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

CHALECO

DELANTERO

mergón de pespunte de máquina a 1/16"

etiqueta de marca

etiqueta de tela

corte 1cm(I.R.) c/301 costuras abiertas

Costados 2 cm(I.R.) c/301 costuras abiertas

BOLSILOS

- Bolsillo horizontal, de 1 solo vivo de 2cm de alto. Vivo en tela contraste
- Vista de bolsillo de tela principal
- Abertura de bolsillo de 13cm
- Ubicado a 1.5cm del corte.
- Bolsa de fondo unido con recta y remalle

1.5cm

ESPALDA

Hombros unidos a 1cm (I.R.) por todo con c/301 y entado (tela y fondo)

pespunte de máquina 2 cm(I.R.) c/301 costuras abiertas

corte princesa 1cm(I.R.) c/301

BOTONES Y OJALES

Delantero derecho: 4 ojales bordados en máquina ojaleadora de 2.8cm de largo Distribuidos proporcionalmente

Delantero izquierdo: 4 Botones N° 32 L a lono de la tela principal

2.5cm

1.1 cm

Vista Interior Izquierdo

Pespunte de quibre a 1/16" c/301

vueltas fusionada con entretela tejida

Forro costura lumbada

TALLE 4cm

Pespunte de quibre a 1/16" c/301

Etiqueta de marca de tela

Bolsa de repuesto 01 de N° 32L

Ubicar etiq. de composición e instrucción de lavado en la parte costado izquierdo

DETALLE DE MARTINGALA

Martingala de 2 piezas de 3.5cm de alto en los extremos y de 5.5cm en el centro pagados con pespunte de 2mm con 1 solo hilo al lono de la tela

TALLE

BASTA DE RUEDO: de 4cms. (I.R.)

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ PRENDA TOTALMENTE REMALLADA
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.T.P. 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

BLUSA MANGA LARGA


MODELO	Blusa con cuello camiseró con escote V semi-curvo según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entreteela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 7mm -11ppp +/-10% Ple de cuello: de 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entreteela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y pespuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empiezan en la sisa y termina en el ruedo a cada lado, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con recogido suave en la cabeza de manga y en la parte inferior de la manga. Puño de 4cm que lleva ribete de 3mm de tela contraste en la parte superior (sin cintillo de refuerzo). Lleva 1 botón N°16L al tono y 1 ojal bordado, según diseño. Pespuntado a 1/16" en la parte superior del puño Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesa delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	5 botones N°16 al tono en el delantero, 1 botón N°16L al tono en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	5 ojales verticales en el delantero, 1 ojal horizontal en cada puño, hechos en máquina ojadora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos,

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

	confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).
--	---


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - E.T.T.P. 154
SBS N° 125008 - 2011

7



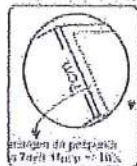


ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

BLUSA MANGA LARGA

Hombros de espuma
Hacia abajo, pegada
en tela y remallada
pagado c/301 (recta)



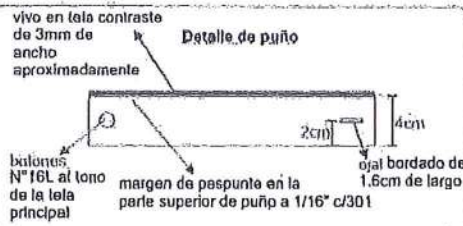
Cuello forrado con
entretela tejida bicolor
anchura 4cm

pagado de manga de
haya tejido c/301 y remado
1cm (R)

Corte, unido c/301
a 1cm (R) y remallado
costuras lumbadas
hacia el centro



recogido SUAVE en
inferior de manga



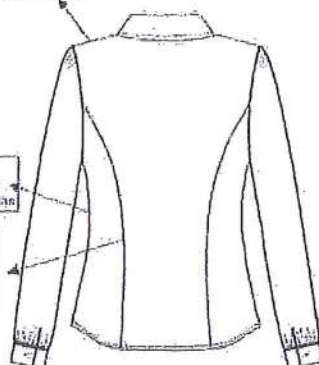
VISTA DEL CENTRO
DE LA MANGA
línea de hombro



recogido SUAVE en
centro de manga

Hombros unidos a 1cm (R)
por lado con c/301 y orillado
(costura abierta)

ESPALDA



Costados
2 cm (R)
costuras abiertas

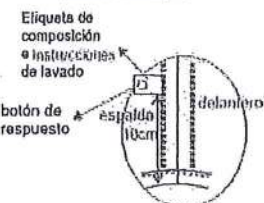
Corte, unido c/301
a 1cm (R) y remallado
costuras lumbadas
hacia el centro

Forma de
pegado
en aspa



Hilo para
pegar todos
los botones
a tono del
contraste

Vista Interna



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.

CUADRO DE MATERIAS		
MATERIA	DESCRIPCION	COLOR
HILLO RESPUNTE	40/2	A TONO
HILLO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILLO DE REMALLE		A TONO
MODELO DE BOTON	POLÉSTER	AL TONO

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947, Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

BLUSA MANGA LARGA

MODELO	Blusa con cuello camisero, escote en V de acuerdo al diseño
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pie de cuello: de 2 piezas, fusionado con entretela tejida tricotex, embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte que empieza en el hombro y terminan en el ruedo a cada lado, lleva vivo inserto de 3mm de la misma tela. Con doble respunte, el primero a 1/16" del corte y el segundo a 6mm del primer respunte, según gráfico.
ESPALDA	Tendrá 1 corte inglés a cada lado que comienza en el hombro y termina en el Ruedo.
MANGA	Larga con puño según diseño. Puño de 6cm de alto (medida sin incluir vivo), con vivo inserto de 3mm de la misma tela principal. Lleva 2 botones N°18L al tono de la tela y 2 ojales bordados, según diseño. Respuntado en todo el contorno a 1/16". Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes delantero y espalda 1cm (IR).
BOTONES	6 botones N°18 a tono de la tela en el delantero, 2 botones en cada puño en tono contraste, más 1 botón de repuesto en el interior.
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, 2 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora de 1.7cm de largo, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLAS	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera, cuello y puños. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusión, etc.).

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 25068 - 2011

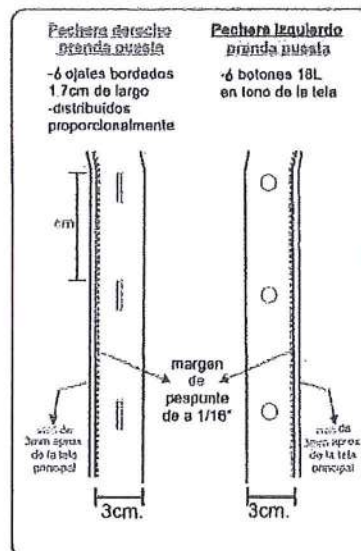
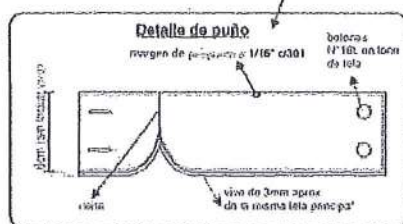
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

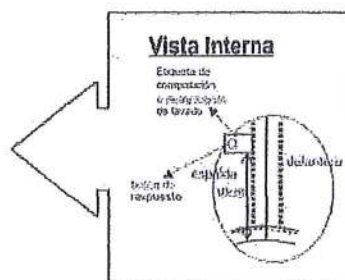
BLUSA MANGA LARGA



CUADRO DE INSUMOS		
ITEM	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	402	AL TONO
HILO COSTURA TELA	402	AL TONO
HILO DE REMALLO		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLÉSTER	AL TONO



ESPALDA



ENTRETELA DE LA MEJOR CALIDAD

- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10%
- ▶▶▶ REMALLO: ANCHO DE ORILLO 5mm.

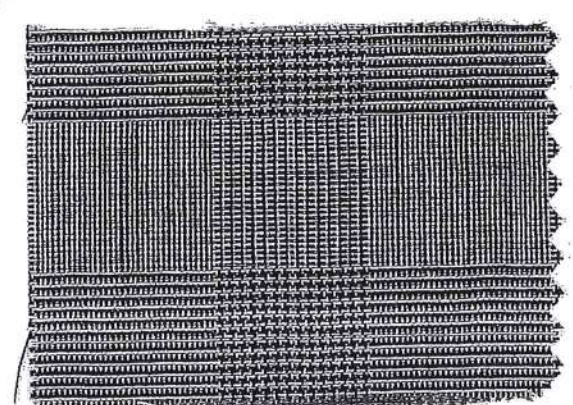
Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

**ESPECIFICACIONES TECNICA
TELAS DE VERANO
VARON**

7
ep
d

ESPECIFICACION TECNICA TELA
CABALLEROS - VERANO
(SACO)**COMPRENDE: UN (01) SACO**

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA TROPICAL DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla Tropical: diseño príncipe de gales en fondo de garna colores plomo y ocre
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (55% LANA 45% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 245 \pm 6% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 160 \pm 6%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/60 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 1/44 \pm 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	26 0 \pm 3
Trama	27 0 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -135)	
Urdimbre	-1.5% Máximo
Trama	-1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO



TELA UNIFORME DE VERANO VARON
(PANTALON)

7
✓
1

ESPECIFICACION TECNICA

COMPRENDE: DOS (02) PANTALONES

TIPO DE TEJIDO : LANILLA COLOR ENTERO

ARTICULO : 180046-290

DESCRIPCION : Lanilla color Azul Noche

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2): (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776): $311 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : $203 \pm 5\%$

ARMADURA : TELA 1/1

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43 \pm 5%

Trama : Nm 2/43 \pm 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre : 21.0 ± 2

Trama : 20.0 ± 2

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.0% Máximo

Trama : -0.5% Máximo

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo AL SUDOR

ACIDO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.5 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132): 4.0 Mínimo

ACABADO : TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.

Lima, de Junio del 2023





PERU

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina de
Desarrollo del
Talento Humano

55

TELA CAMISA UNIFORME VARON VERANO: 03 CAMISAS

7
up
A

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA CABALLEROS - 2.
(CAMISA)

COMPRENDE: TRES (03) CAMISAS

Q3 CAMISAS

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5 \%$
TRAMA	131 $\pm 5 \%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	

Ing. Mariano / Mexico Ocampo
CIP 3737/ - GTT 154
SBS N° 125068 - 2011

**TELAS DE INVIERNO VARON
(SACO Y PANTALON)**

7
ep
d

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP N° 37877

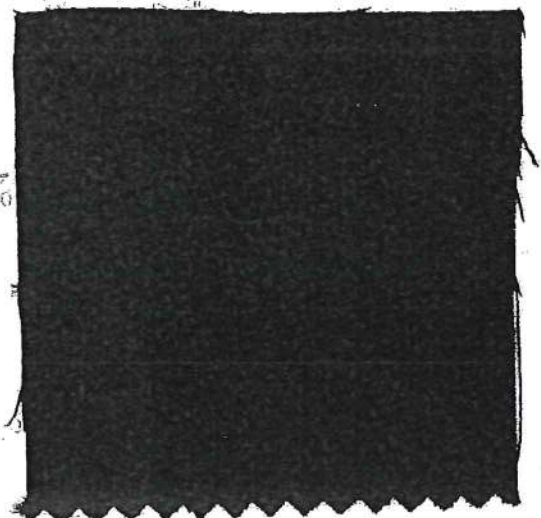
Calle 34 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACION TECNICA
TELA CABALLEROS - INVIERNO

COMPRENDE: UN (01) SACO Y DOS (02) PANTALONES

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA DISEÑO
DESCRIPCION	: Lanilla con microdiseños en tonos azules
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 318 \pm 6% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 208 \pm 6%
ARMADURA	: DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/48 \pm 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	: Nm 2/60 \pm 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 24.2 \pm 3
Trama	: 27.1 \pm 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% Máximo
Trama	: -1.0% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.5 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO	: TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 172068 - 2011



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA PARA CABALLEROS -1.
(CAMISA)

COMPRENDE: TRES (03) CAMISAS

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO
COLOR	CELESTE
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón Pima± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	142 ± 5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO – ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 3
TRAMA	50/1 ± 3
Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775	
URDIMBRE	171.6 ± 5
TRAMA	110 ± 5
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.

ACABADO

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.

Ing. Marianny I. Ocampo
CIP 378/7 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011



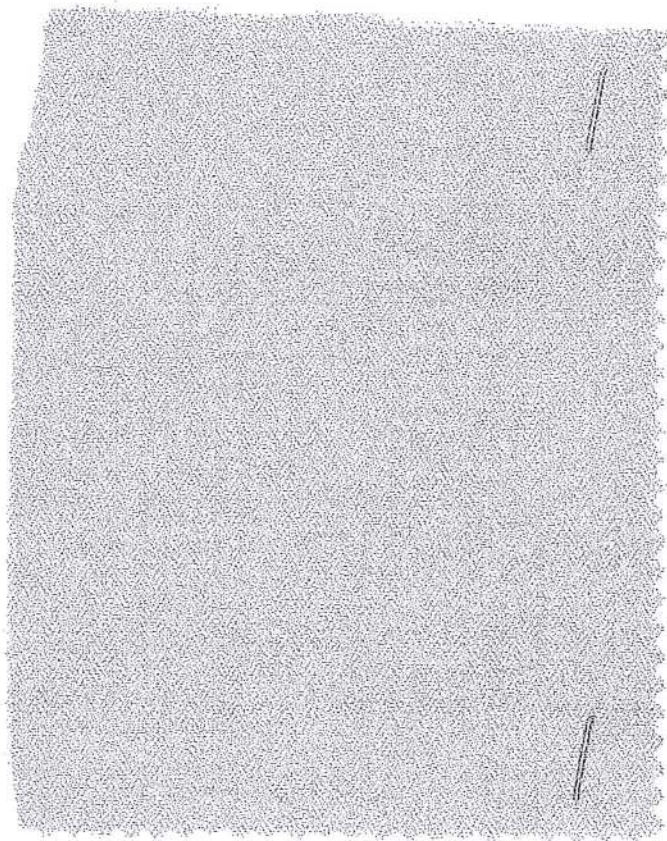
PERU

Ministerio
de la Mujer y
Poblaciones Vulnerables

Oficina de
Desarrollo del
Talento Humano

60

TELA CAMISA UNIFORME VARON INVIERNO: 03 CAMISAS



7

ey
vi

f

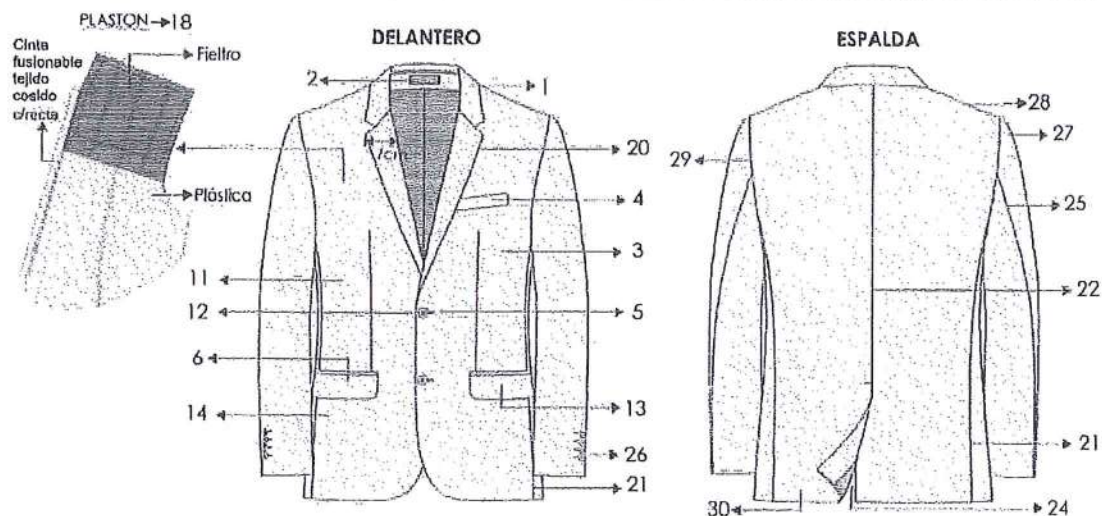
**ESPECIFICACIONES TECNICAS
DISEÑO DE VARON VERANO**

7
ep
1

UNIFORME CABALLEROS VERANO

SACO DE CABALLEROS:

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON BI ABERTURA	HOJA DE CONFECCIÓN descripcón	MODELO: 2 BOTONES 
--	---	---



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.- Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.- Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad,

Handwritten signature and initials in blue ink.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

11.-Delantero derecho (parte externa):deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plástón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.


14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

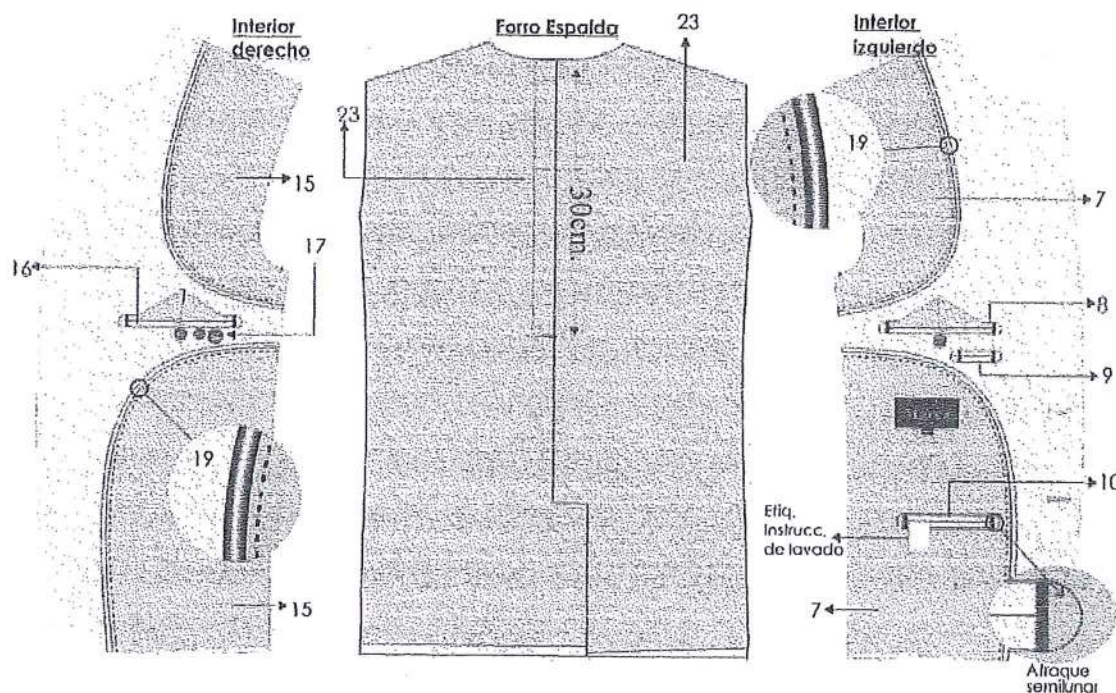
Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 / CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

7
up
d

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Telefono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES 
---	-----------------------------------	--



15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17.-Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1boton de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

18.-Plastón: Armado de 03 piezas, plástica, crin y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. además de una tira de fusional tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusional.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusional desde la sisa hasta la basta.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.- Abertura posterior.- Lleva apertura central de 5cm de cruce, la apertura lleva refuerzo de fusional.

25.- Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.- Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con apertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional.

27.- Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusional. Lleva chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.- Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29.- Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.- Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusional.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster con tonalidad más cercana a la tela principal.

Entretela tejida fusional de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, apertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65% algodón / 35% poliéster negro.

Plastón: plástico, crin y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% poliéster.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e Instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Serà presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T. 164.
CBS N° 125068 - 2011

7
ey
A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

MODELO: 2 BOTONES

DESCRIPCIÓN: SACO
GENERO: CABALLEROS
MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA

ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARIERA, TAPA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA,
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL



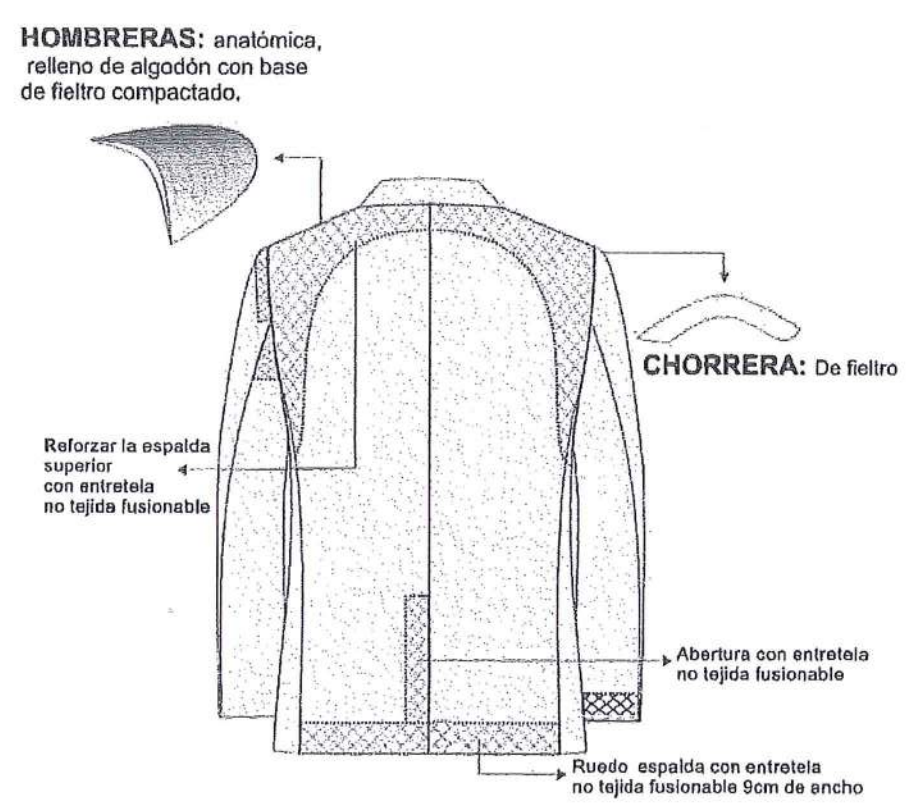
-Costura: c/301-4 p.p.cm
-Remalle: c/504-0.5cm ancho
-Zlg zag: c/304

-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - OTTI 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

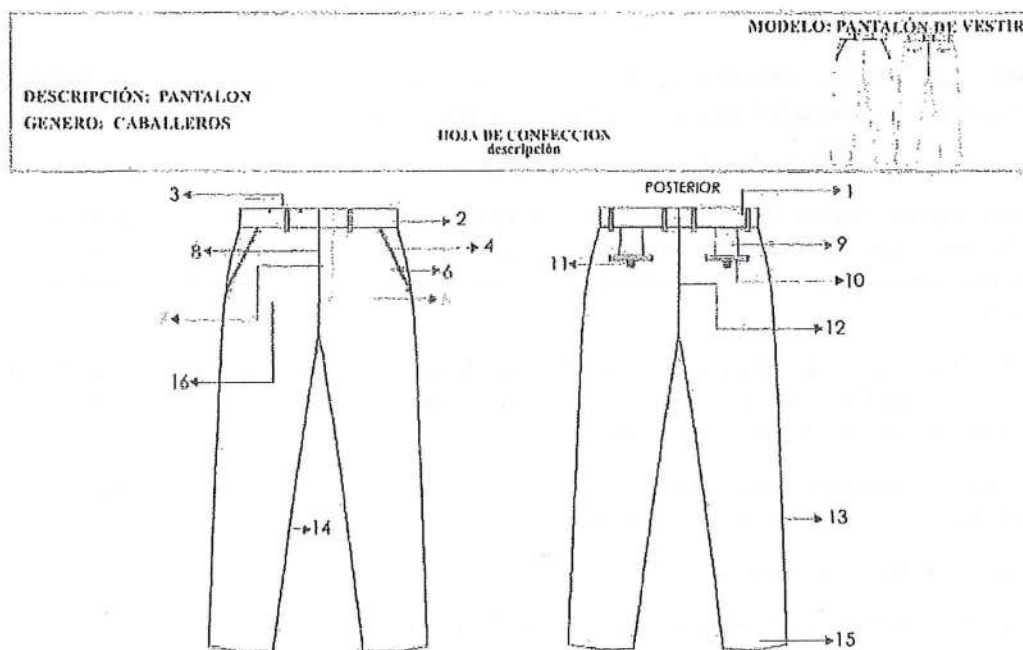
HOJA DE CONFECCIÓN <small>descripción</small>	MODELO: 2 BOTONES
<p>DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</p>	
<p>ESPALDA</p>  <p>HOMBRERAS: anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.</p> <p>CHORRERA: De fieltro</p> <p>Reforzar la espalda superior con entretela no tejida fusionalable</p> <p>Abertura con entretela no tejida fusionalable</p> <p>Ruedo espalda con entretela no tejida fusionalable 9cm de ancho</p>	
<p>-Costura:c/301-4 p.p.cm -Remalle:c/504-0.5cm ancho</p> <p>-PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero</p>	
<p>PRESENTACION DEL SACO: Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta ferno.</p>	

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.T.P. 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN S/PLIEGUES:



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

7-1
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14.-Entrepieernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, dobléz de 5cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina
cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de pollester con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

7.2
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Hilo:

hilo de costura 30 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliester texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre.

*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

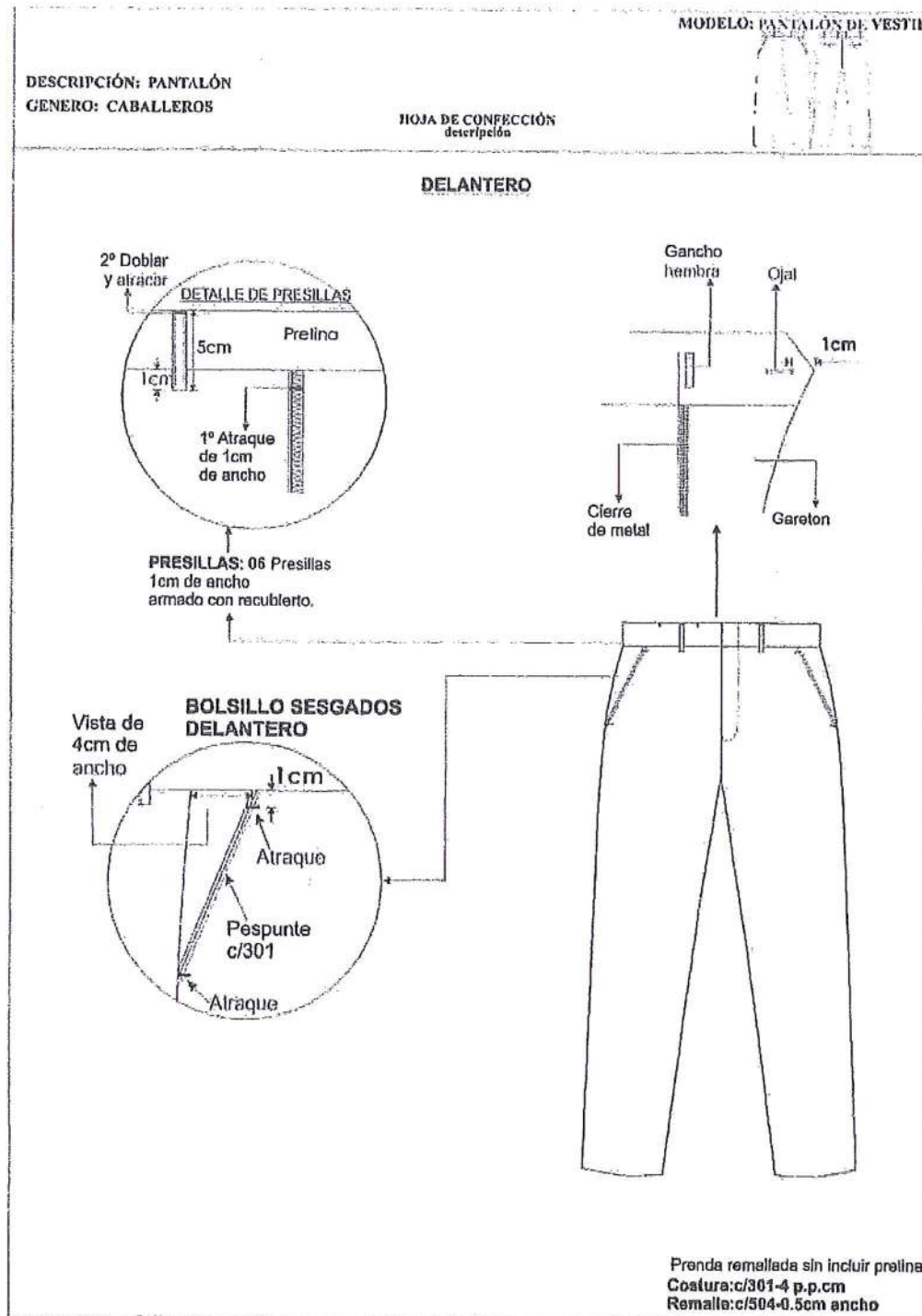

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011





ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

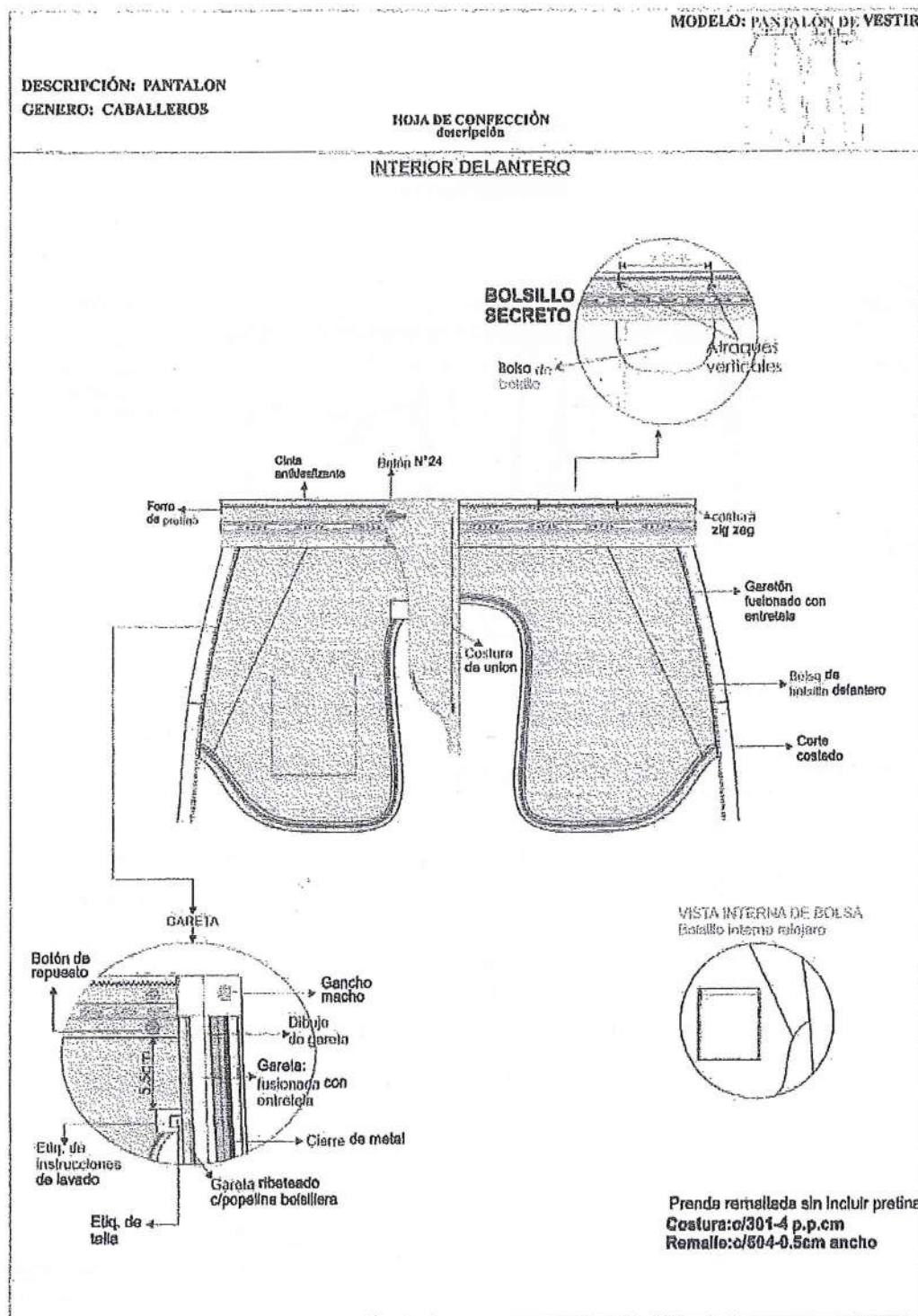
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 GTTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

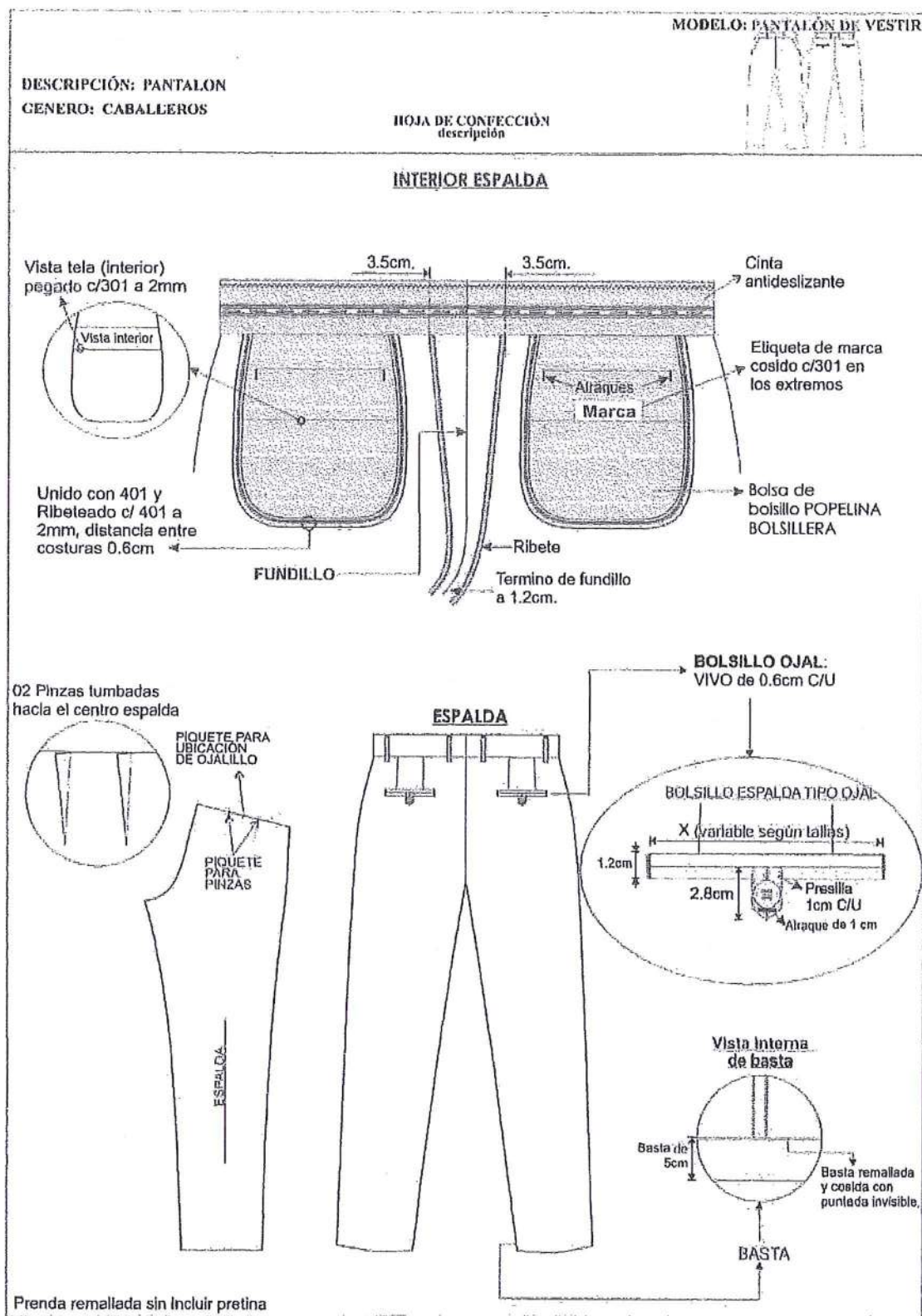
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.T.P. 154
SES N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

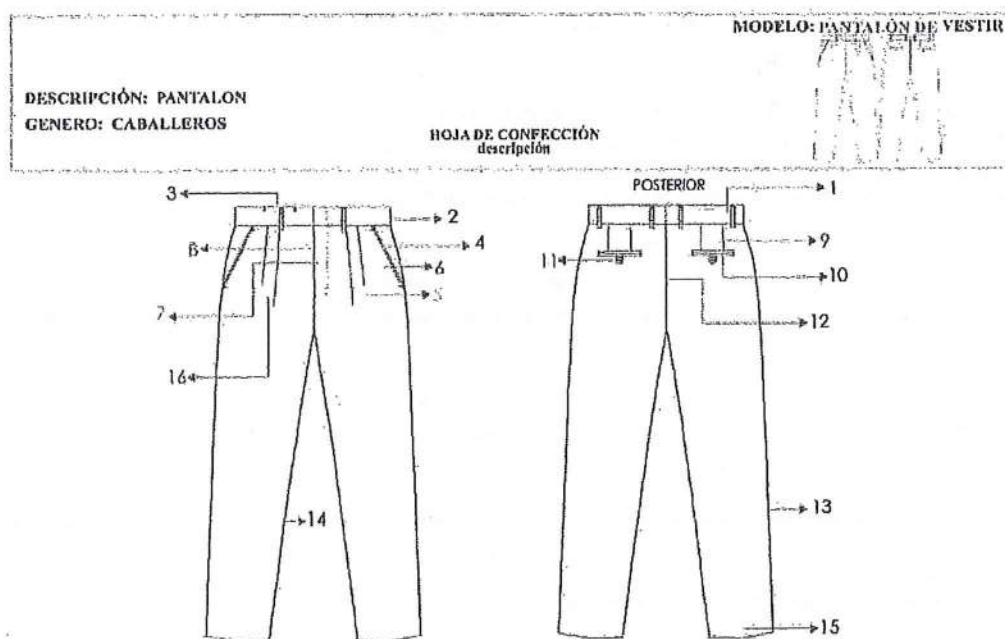


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CIP 154
SBS N° 125368 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON PLIEGUES:



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Lleva 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos del los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

14.-Entrepieernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, dobléz de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Entretela no fusionable tejida 100% poliéster color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster tejido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera de 65% algodón / 35% poliéster color negro.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre.

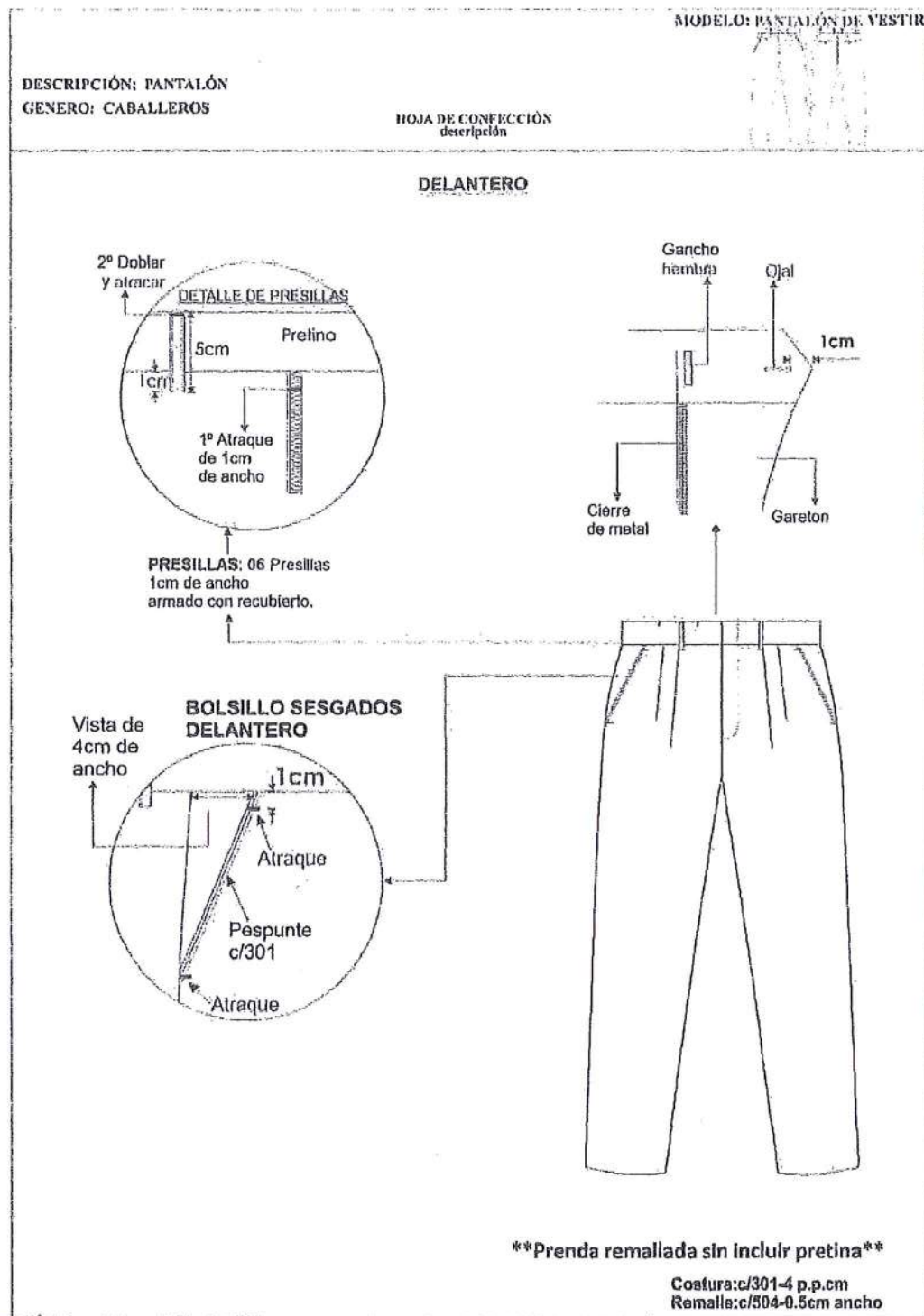
*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011

7
ey
x

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

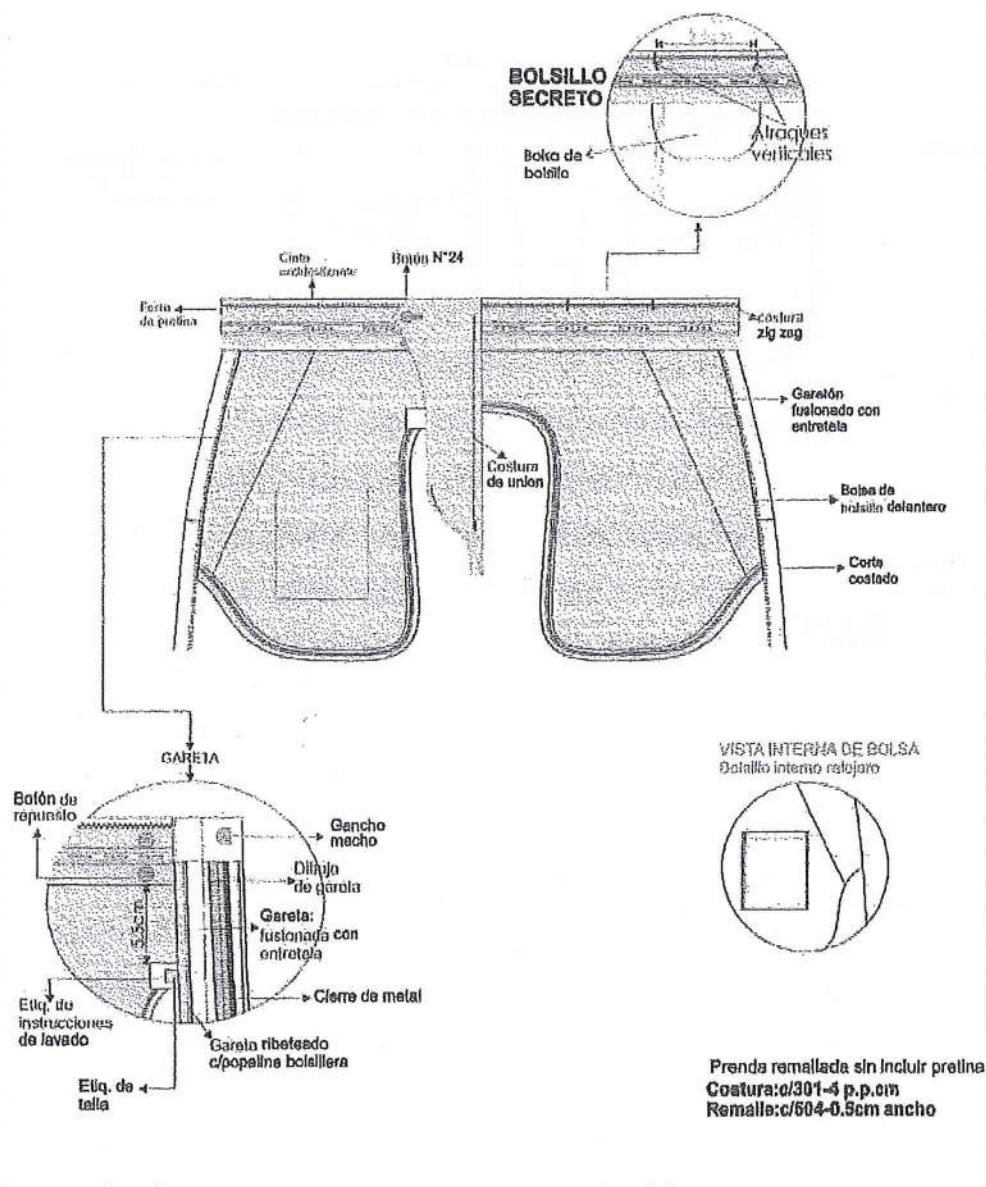
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: PANTALON
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

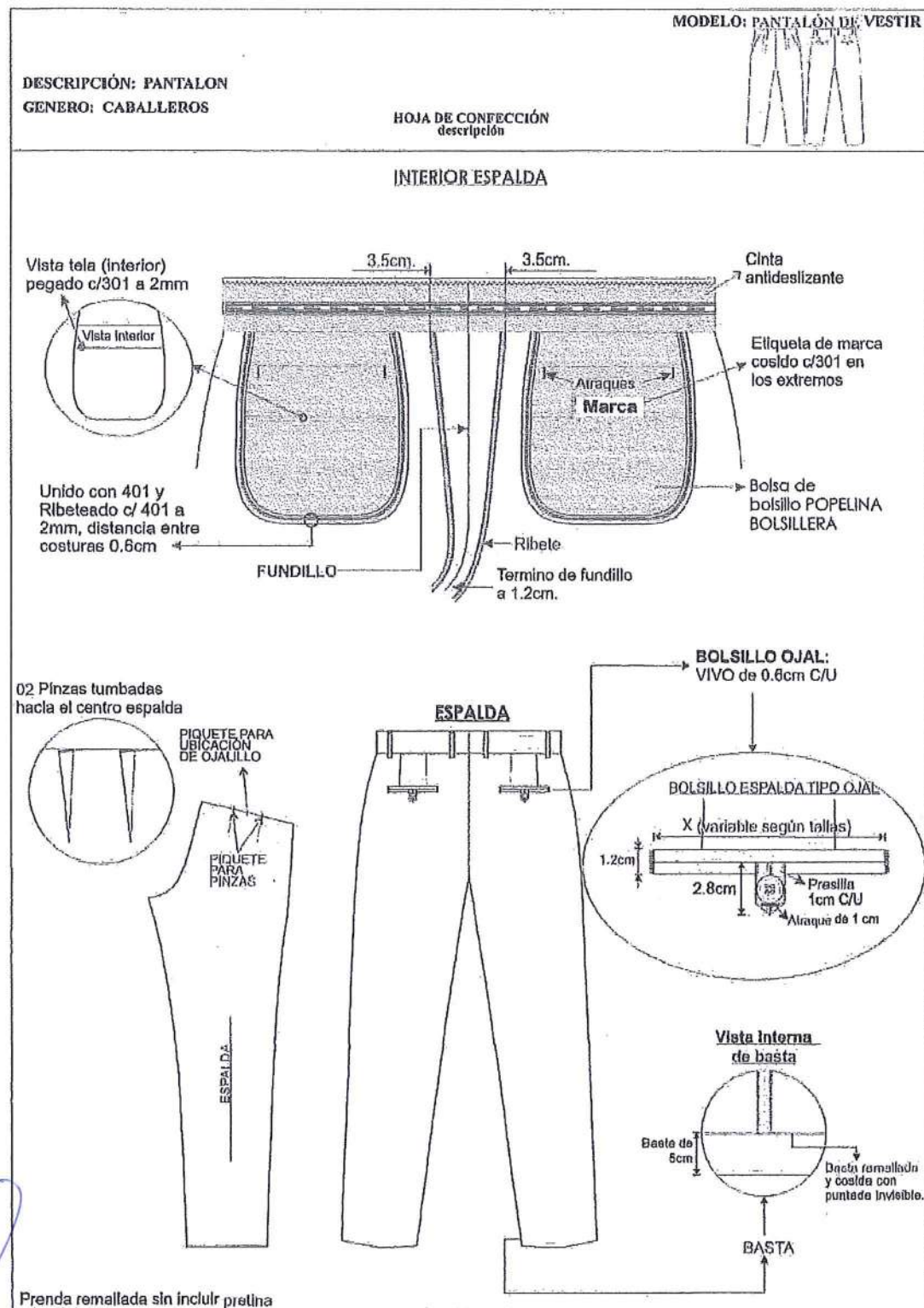
INTERIOR DELANTERO



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - GTTP 164
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949020
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTP 154
SBS N° 125608 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

CAMISA DE VESTIR:

7
A

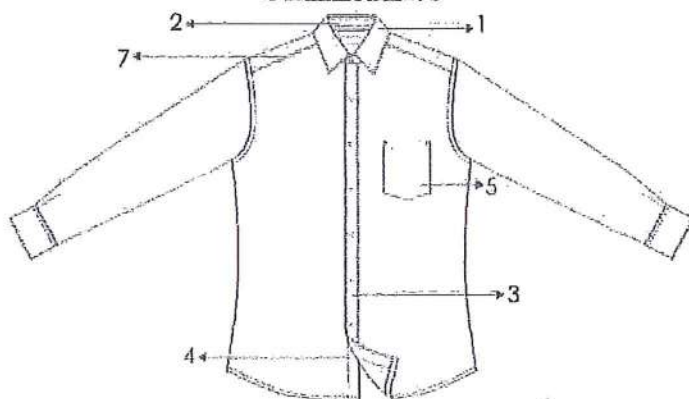
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

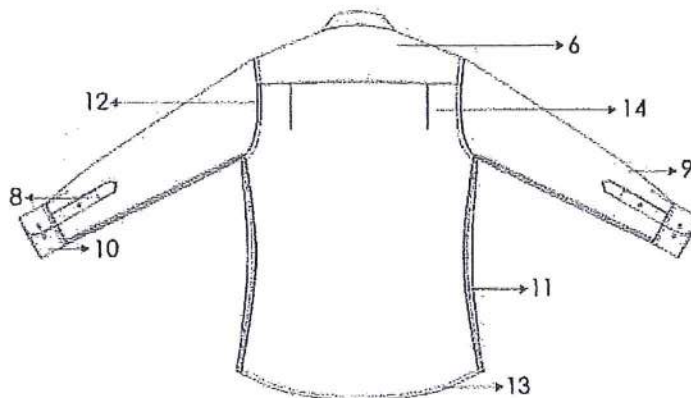
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

DELANTERO



ESPALDA



Medida	P.M.P.	Nota
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo ademas lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm
 - 2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
 - 3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
 - 4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
 - 5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
 - 6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda ademas lleva un respunte al filo a 1mm.
 - 7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
 - 8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm
 - 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
 - 10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
 - 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
 - 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
 - 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
 - 14.-Espalda: lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.
- AVIOS:
- Entretela tejida fusionable de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño
- Entretela tejida fusionable de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello
- Entretela tejida fusionable de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachon

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN cada camisa sera presentada alma de carton, alfileres, mariposa, con bolsa plástica La dos camisas seran empacadas en una sola caja de carton.

*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTTP 154
SBS N° 125068 - 2011



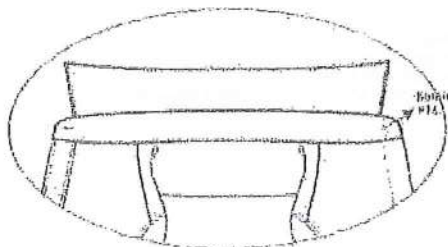

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

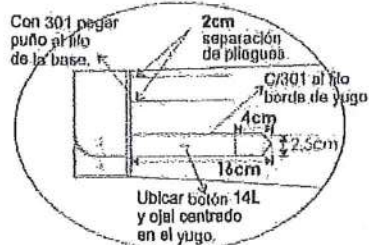
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN



VISTA EXTERNA DE PUÑO



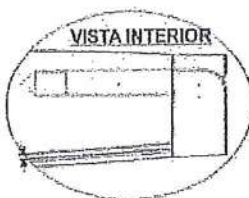
Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)



VISTA EXTERIOR



VISTA INTERIOR

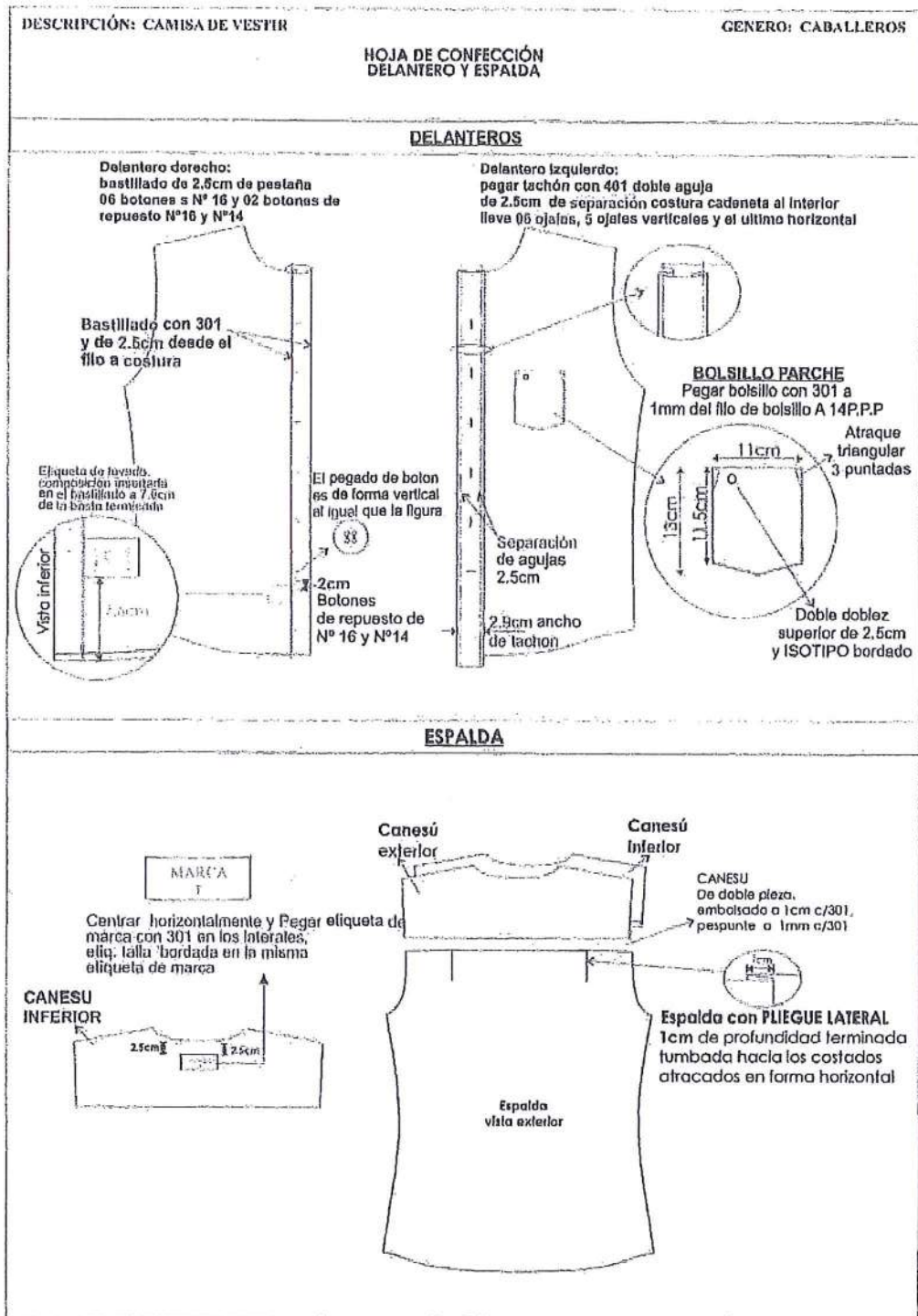


5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125368 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTE 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

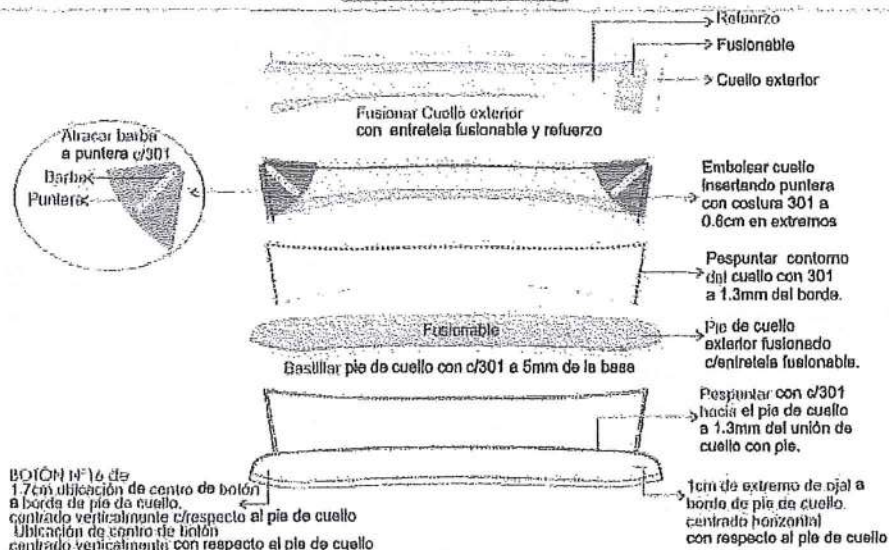
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

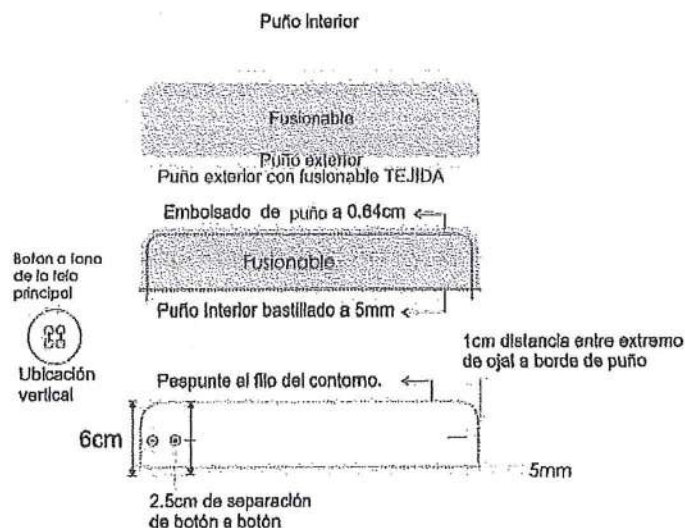
GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
cuello y puños

EMSAMBLAJE CUELLO



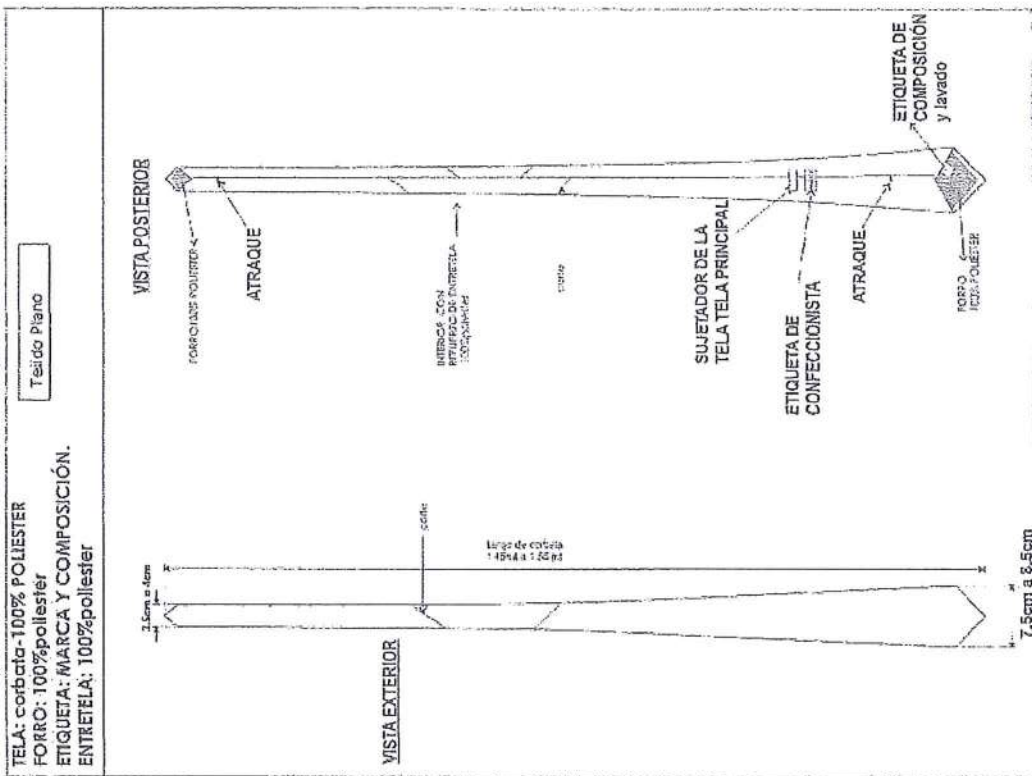
EMSAMBLAJE PUÑO



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAÏPO
CIP N° 37877
Calle 54 N° 390 Of. 24, ac, San Isidro
Teléf. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicosperu.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - INVIERNO

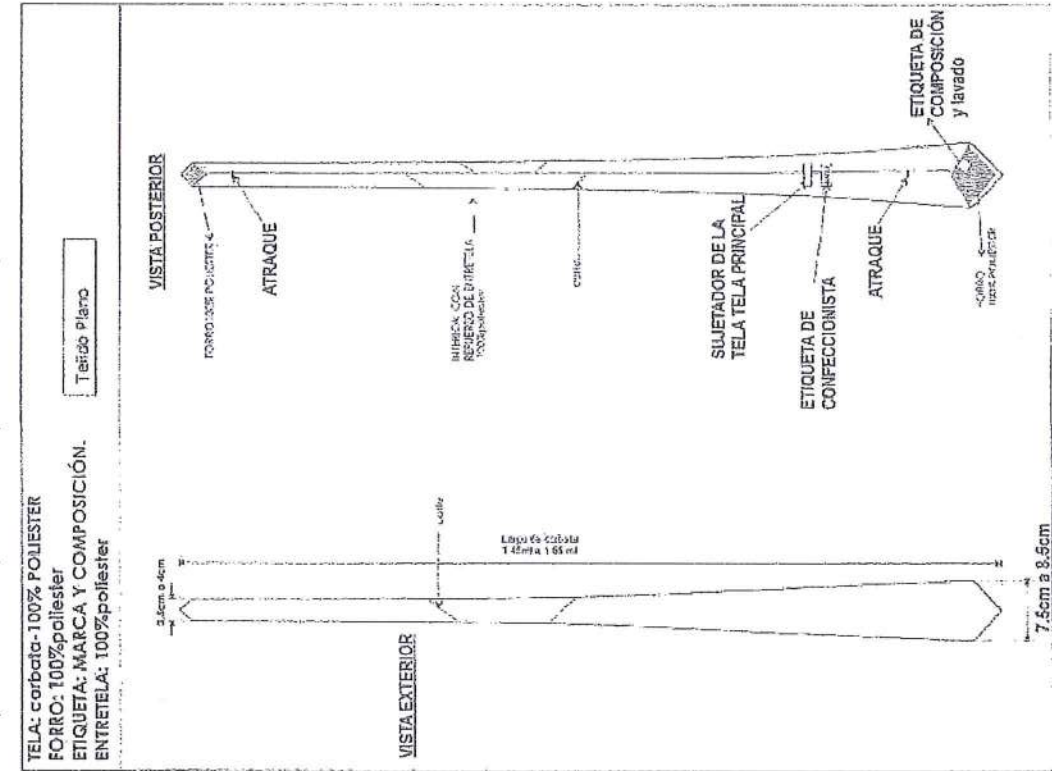


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTFP 154
SBS N° 123456 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAÏPO
CIP N° 37877

Calle 54 N° 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Teléf. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicosperu.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - VERANO



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTFP 154
SBS N° 123456 - 2011

ESPECIFICACIONES TECNICAS DISEÑO DE VARON INVIERNO

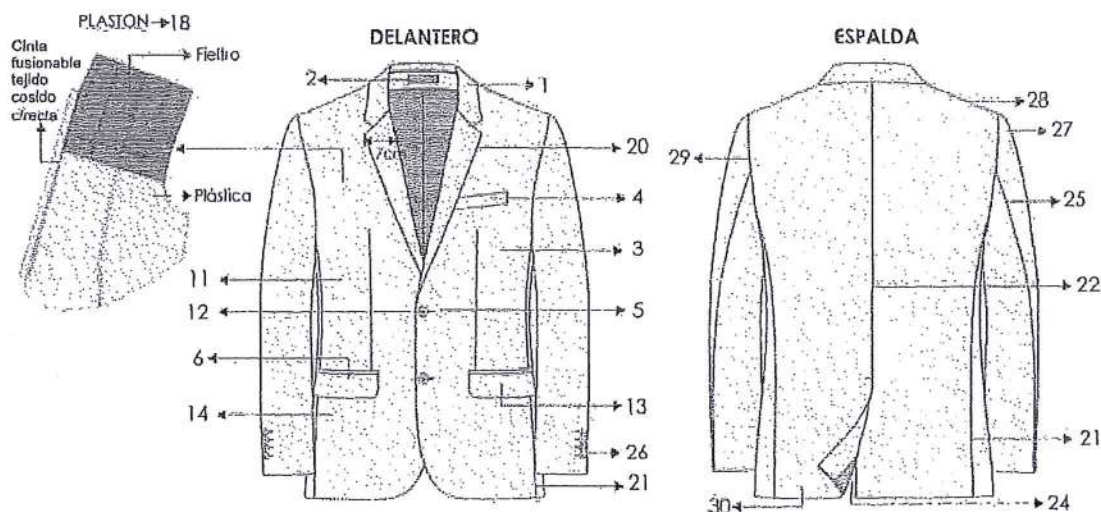
Handwritten signature and initials in blue ink.



UNIFORME CABALLEROS INVIERNO

SACO DE CABALLEROS:

HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES
DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA	



1.- Cuello: Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

2.- Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

3.- Delantero izquierdo (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.

4.- Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

5.- Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma horizontal el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

6.- Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65% algodón 35% poliéster, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

7.- Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de 100% poliéster de la mejor calidad,

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP, N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

BOLSILLOS INTERNOS:

8.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

9.-Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los costados.

10.-Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados

11.-Delantero derecho (parte externa):deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.

12.-Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.

13.-Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero 65%algodon 35%poliester, bolsa con remalle y puntada de seguridad en los laterales.

14.-Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevara un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

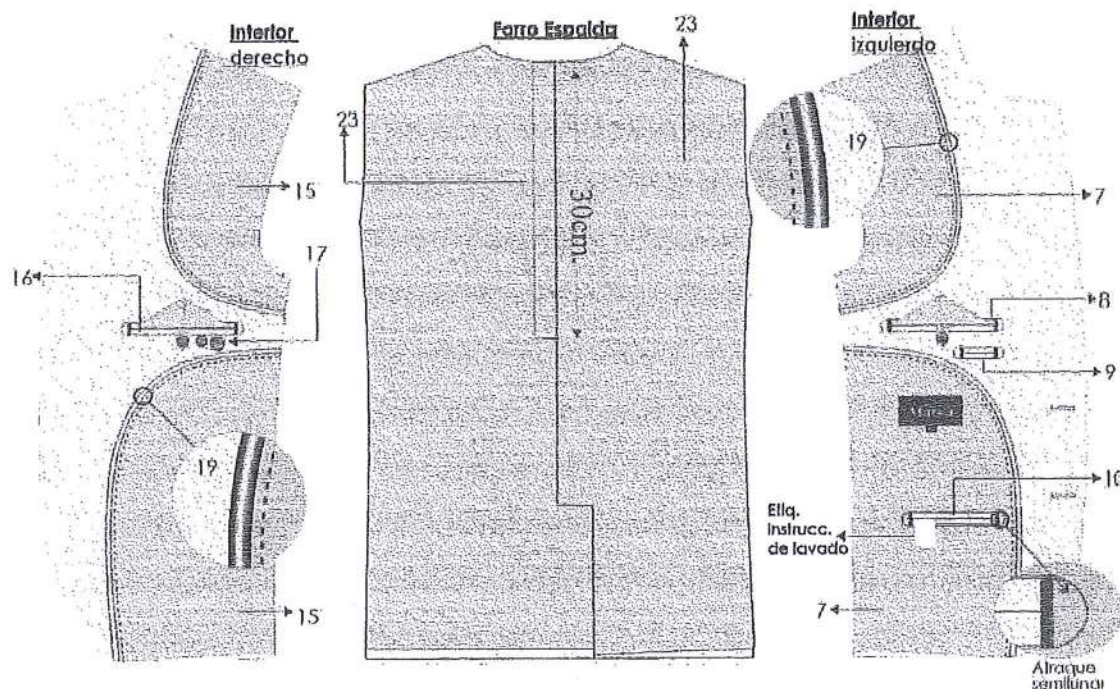

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTC 154
SBS N° 125668 - 2011



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA	HOJA DE CONFECCIÓN descripción	MODELO: 2 BOTONES
--	--	--------------------------



15.-Delantero derecho(interior forro): El delantero interior con forro 100% poliéster de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNO:

16.-Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

17.-Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.

18.-Plastón: Armado de 03 piezas, plástica, crin y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag, además de una tira de fusible tejido a un extremo cosido con máquina recta.

19.-Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.

20.-Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusible.

21.-Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusible desde la sisa hasta la basta.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

22.- Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.

23.- Forro de espalda.- De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.

24.- Abertura posterior.- Lleva abertura central de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

25.- Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

26.- Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

27.- Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.

28.- Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.

29.- Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

30.- Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada, sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: El forrado del saco es en forro 100% poliéster con tonalidad más cercana a la tela principal.

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo (completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela no tejida color gris: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela no tejida color blanco: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera de 65% algodón / 35% poliéster negro.

Plastón: plástico, crin y fieltro.

Fieltro de cuello: con tonalidad más cercana a la tela principal 100% poliéster.

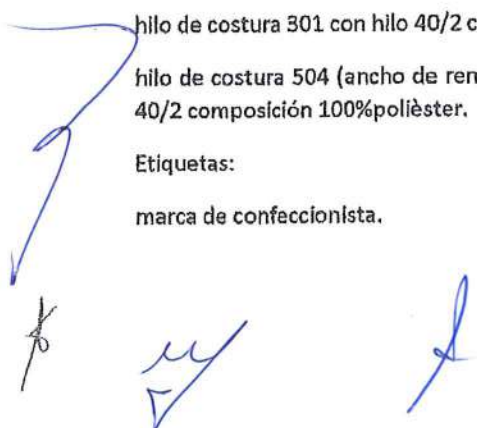
Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado ó hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre.

*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011

2

1

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

HOJA DE CONFECCIÓN descripción				MODELO: 2 BOTONES
DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA				
ENTRETELAS	ENTRETELA FUSIONABLE	ENTRETELA TEJIDA 85%gr M2 +/- 5%		DELANTERO, CUELLO, VUELTA, VIVOS, COSTADILLO (COMPLETO), CARTERA, APA, PINZA, CINTA PLASTON
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	GRIS	ESPALDA SUPERIOR, CABEZA DE MANGA, RUEDO MANGA, RUEDO ESPALDA, ABERTURA.
	ENTRETELA FUSIONABLE	NO TEJIDA	BLANCO	MANGA OJAL

DELANTERO

BOLSILLO CARTERA:
fusionado con entretela tejida

Manga ojal con fusible no tejido color blanco

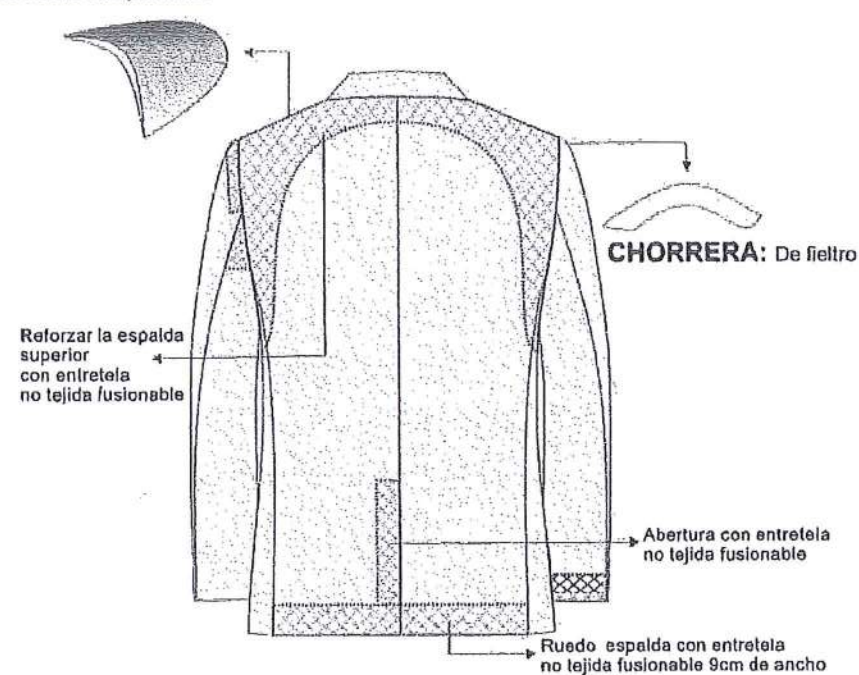
BOLSILLO EXTERIOR:

Tapa y vivo fusionado con entretela tejida

-Costura: c/301-4 p.p.cm
 -Remalle: c/504-0.5cm ancho
 -Zig zag: c/304
 -PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP, N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com

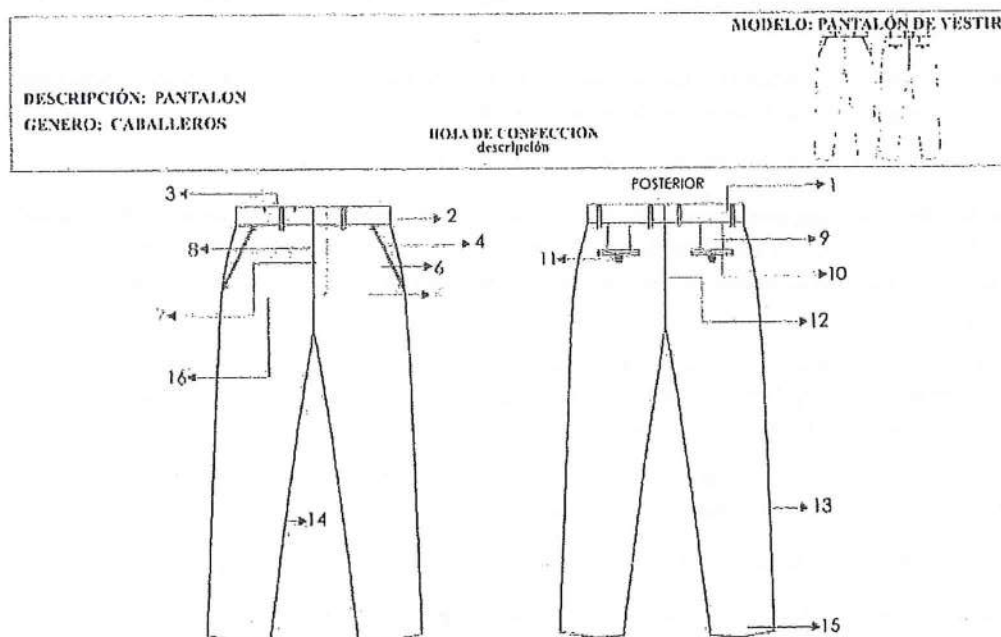
HOJA DE CONFECCIÓN <small>descripción</small>	MODELO: 2 BOTONES
<p>DESCRIPCIÓN: SACO GENERO: CABALLEROS MODELO: 2 BOTONES, CON 01 ABERTURA</p>	
<p>ESPALDA</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: left;"> <p>HOMBRERAS: anatómica, relleno de algodón con base de fieltro compactado.</p>  </div> <div style="text-align: right;"> <p>CHORRERA: De fieltro</p> </div> </div>	
<p>-Costura:c/301-4 p.p.cm -Remalle:c/504-0.5cm ancho -PRENDA REMALLADA sin incluir, plaston, chorrera, sisa(tela y forro), cuello, escote, pinza y union de vuelta con delantero</p>	
<p>PRESENTACION DEL SACO: Serán presentados en su colgador plástico y su respectiva porta terno.</p>	

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTF 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN S/PLIEGUES :



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad.

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliéster

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevara un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con pespunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y pespuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera pespuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: remallado y unido con costura cadeneta a 1cm

14.-Entrepiernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, doblez de 5cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: sin pliegues.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%; pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

Entretela no fusionable tejida 100%poliester color blanco en refuerzo de pretina
cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliester con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho)

Popelina bolsillera de 65%algodon /35% poliester color negro.

7

✓

A

100

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% políester.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% políester texturizado o hilo 40/2 composición 100% políester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.


etiqueta de talla,

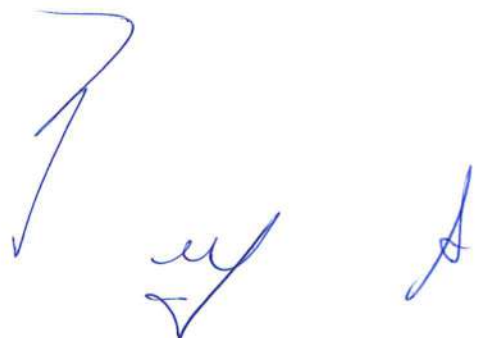
Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre .

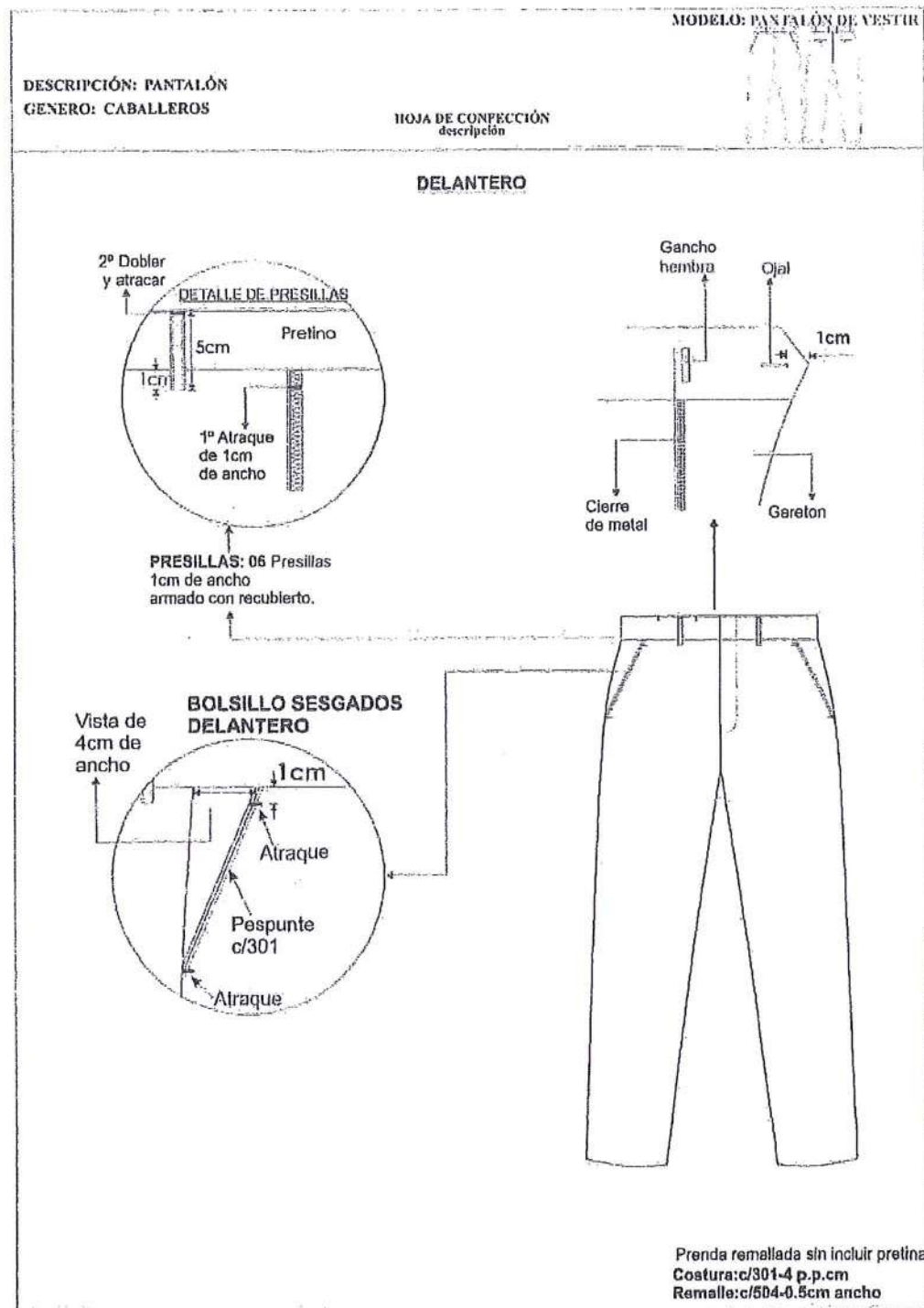
*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - OTTP 154
SBS N° 125068 - 2011



ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

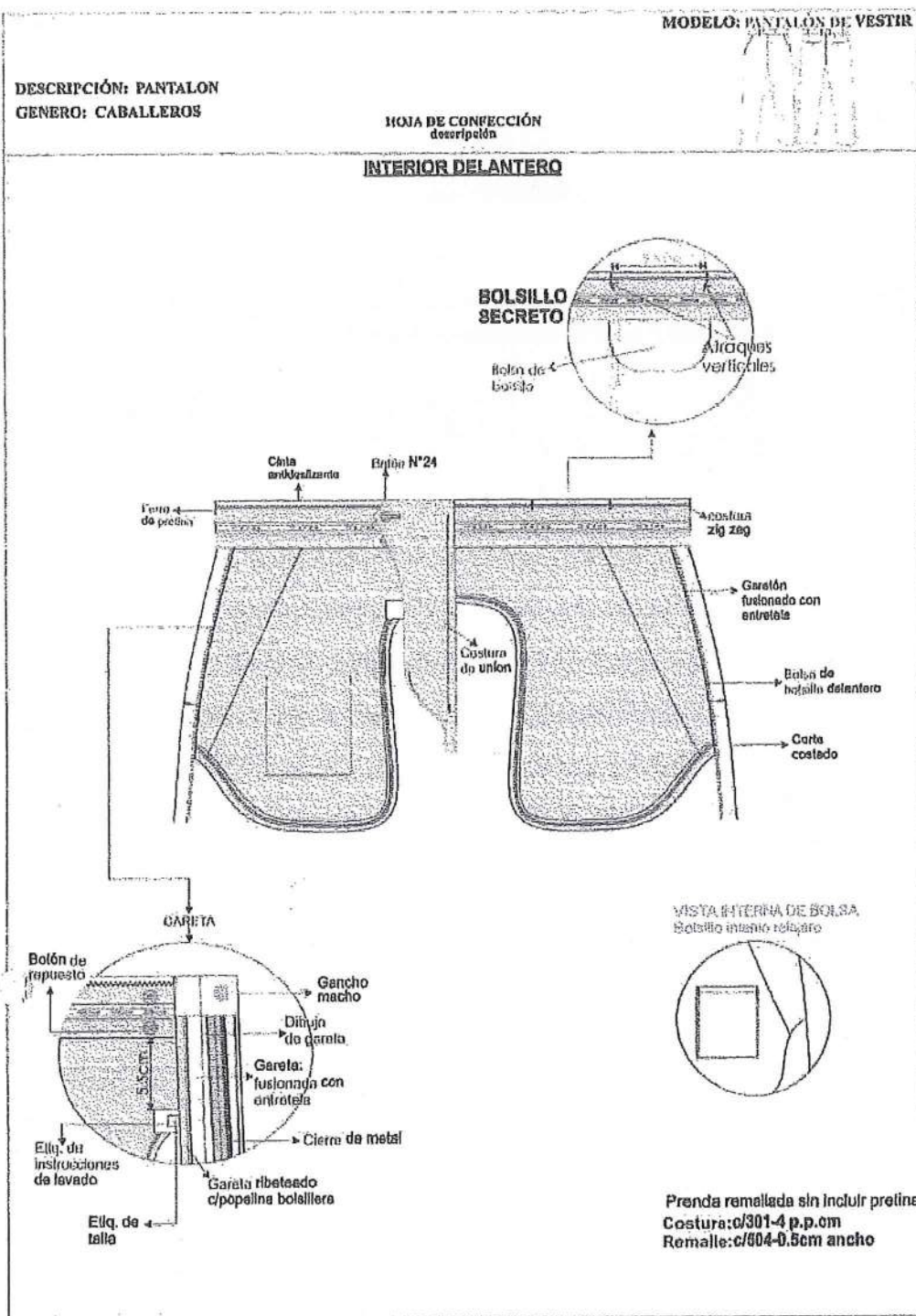
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

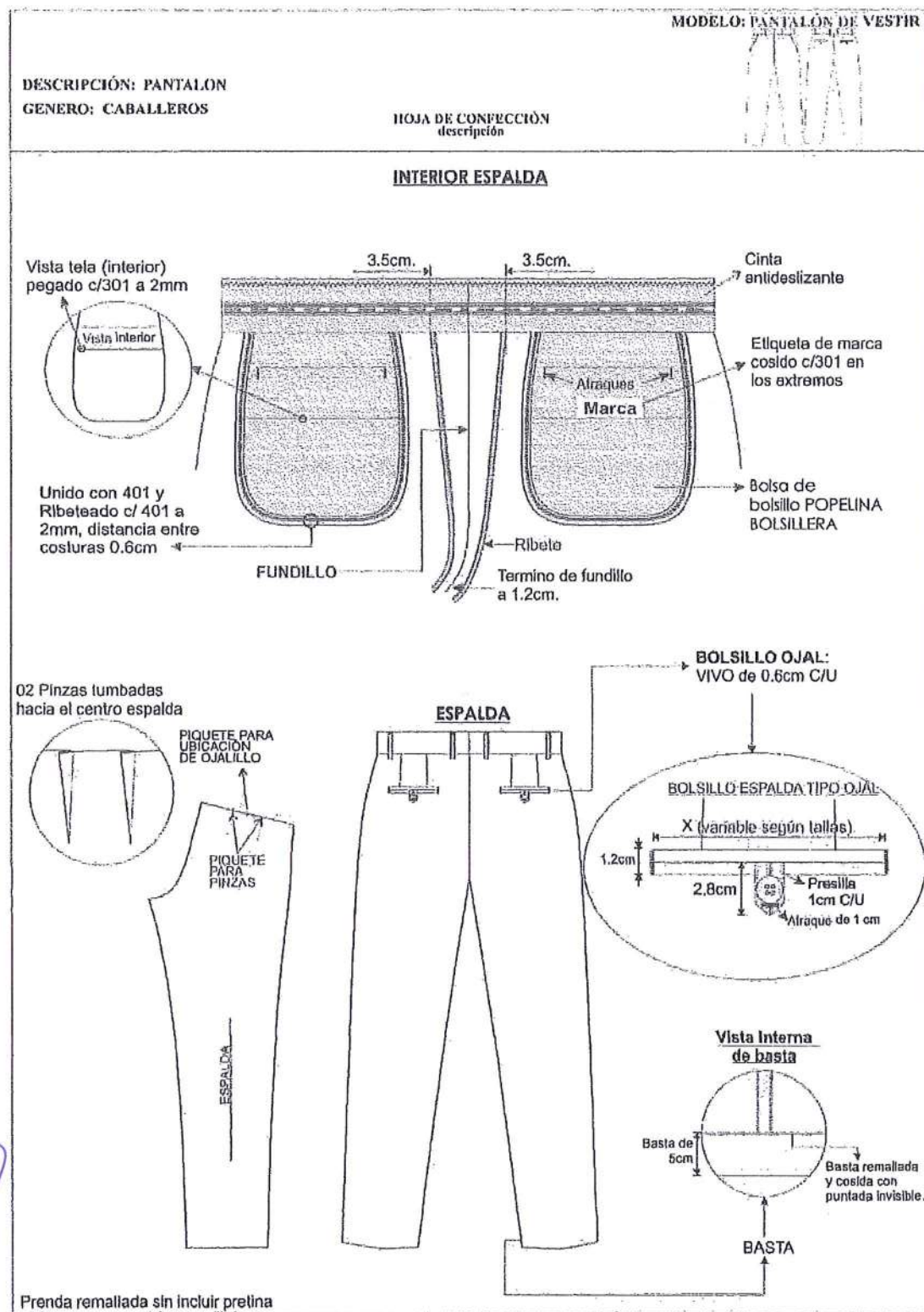
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 OCTIP 154
SRS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

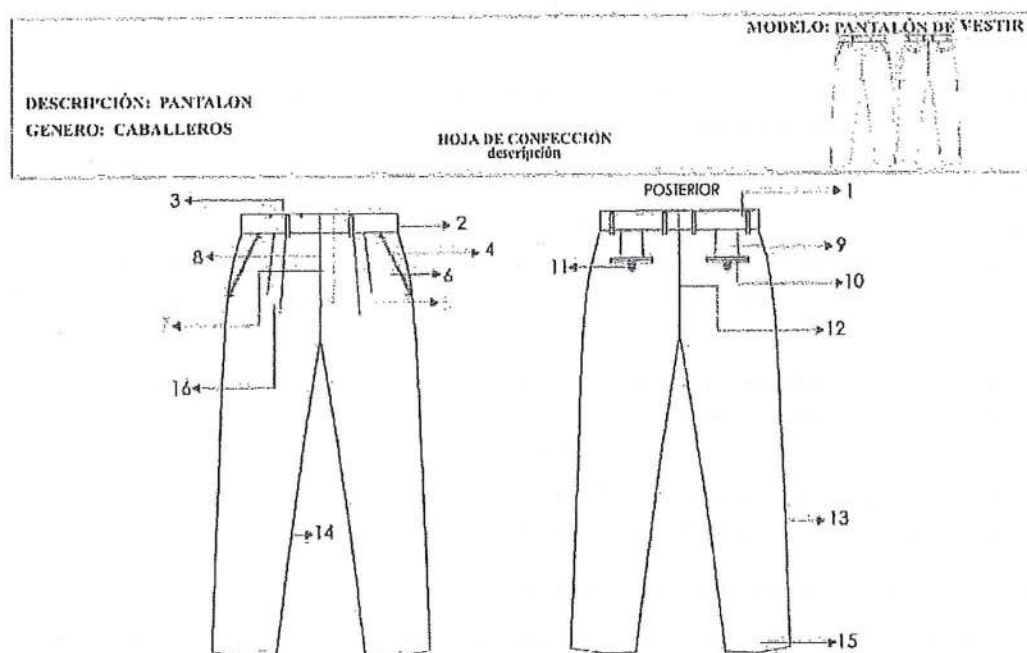


Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTR 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

PANTALÓN CON PLEGUES:



1.-Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusionable no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además lleva entretela tejida no fusionable de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2.-Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevaran atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.

Handwritten signatures and initials in blue ink.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

3.-Bolsillo secreta: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9.5cm de abertura útil por 10cm de profundidad

El bolsillo llevara atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.

4.-Bolsillo delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y sera ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester

5.-Bolsillo relojero: El bolsillo izquierdo en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.

6.-Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2mm, La vuelta del bolsillo llevara el orillo de tela.

7.-Gareta: Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm.

8.- Gareton: Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.

9.-Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.

10.-Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos del los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo sera de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado sera de tela popelina bolsillera 65%algodón 35%poliester.

11.-Presilla y boton de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojalillo tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojalillo.

12.-Tiro fundillos: Remallado por separado y unidos con costura cadeneta a 3cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.

13.-Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.

14.-Entrepiernas: tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.

15.-Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.

16.-Delantero: 02 pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados, 3.8cm de separación.

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 85gr/m2 +/- 5%: pretina, vivos, gareta y garetón.

Entretela no fusionable no tejida 100%poliester color blanco en forro de pretina

7

A

✓

A

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Entretela no fusional teñida 100% poliéster color blanco en refuerzo de pretina

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Cierre: cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado.

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera de 65% algodón / 35% poliéster color negro.

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 composición 100% poliéster texturizado o hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador de plástico y portaterno de material notex con cierre.

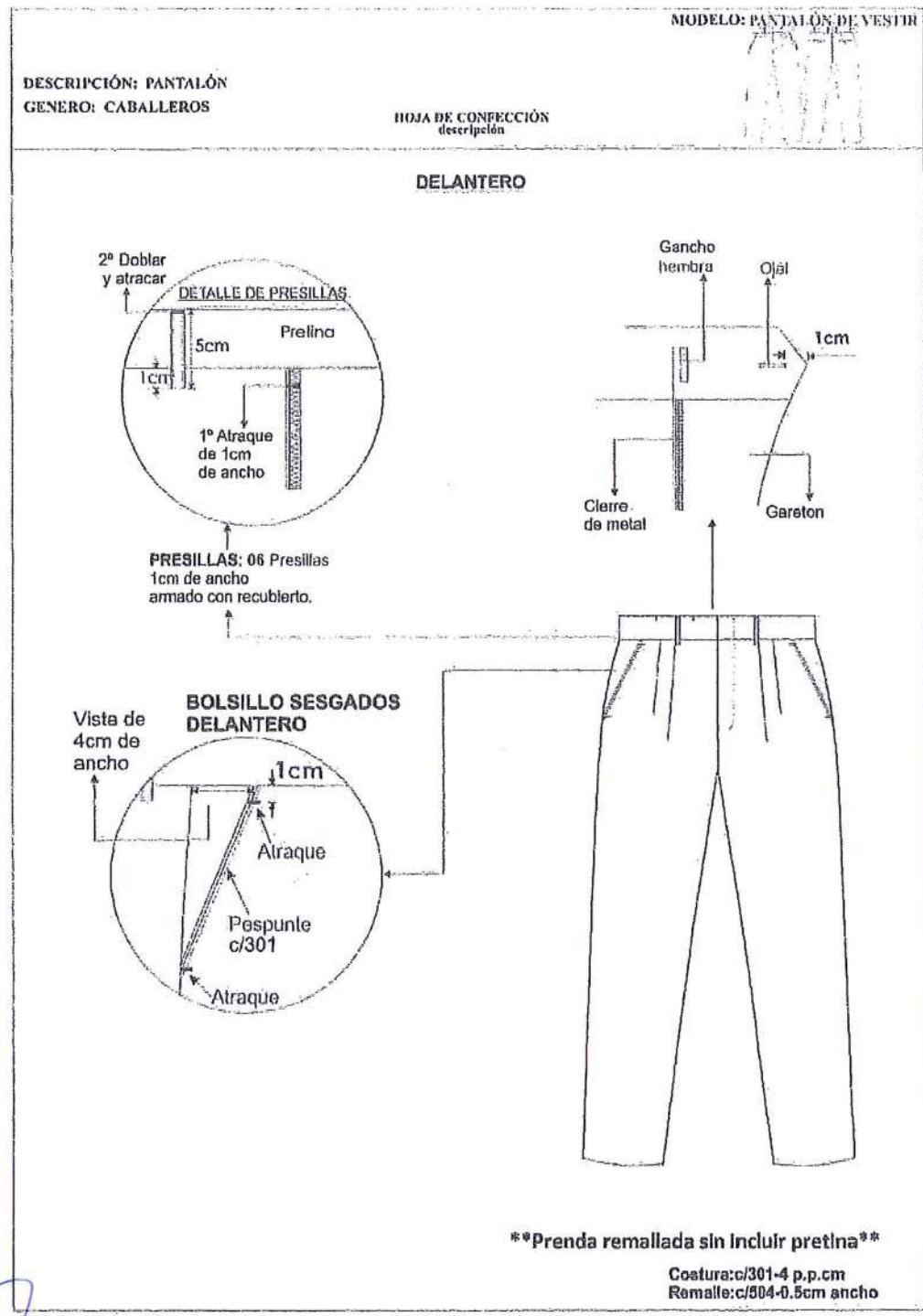
*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTTF 154
SBS N° 125068 - 2011

Handwritten signature and initials in blue ink.

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

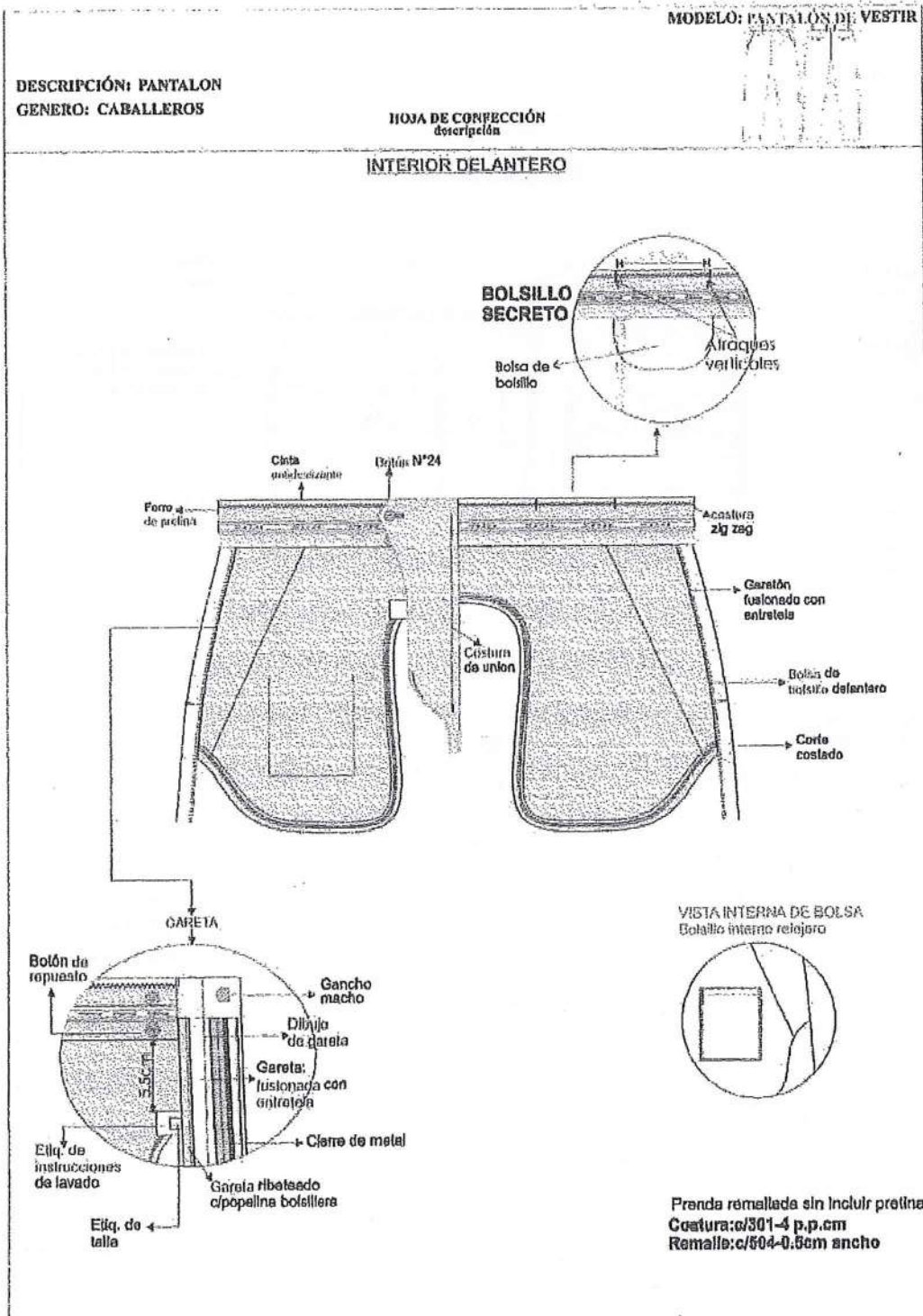
Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

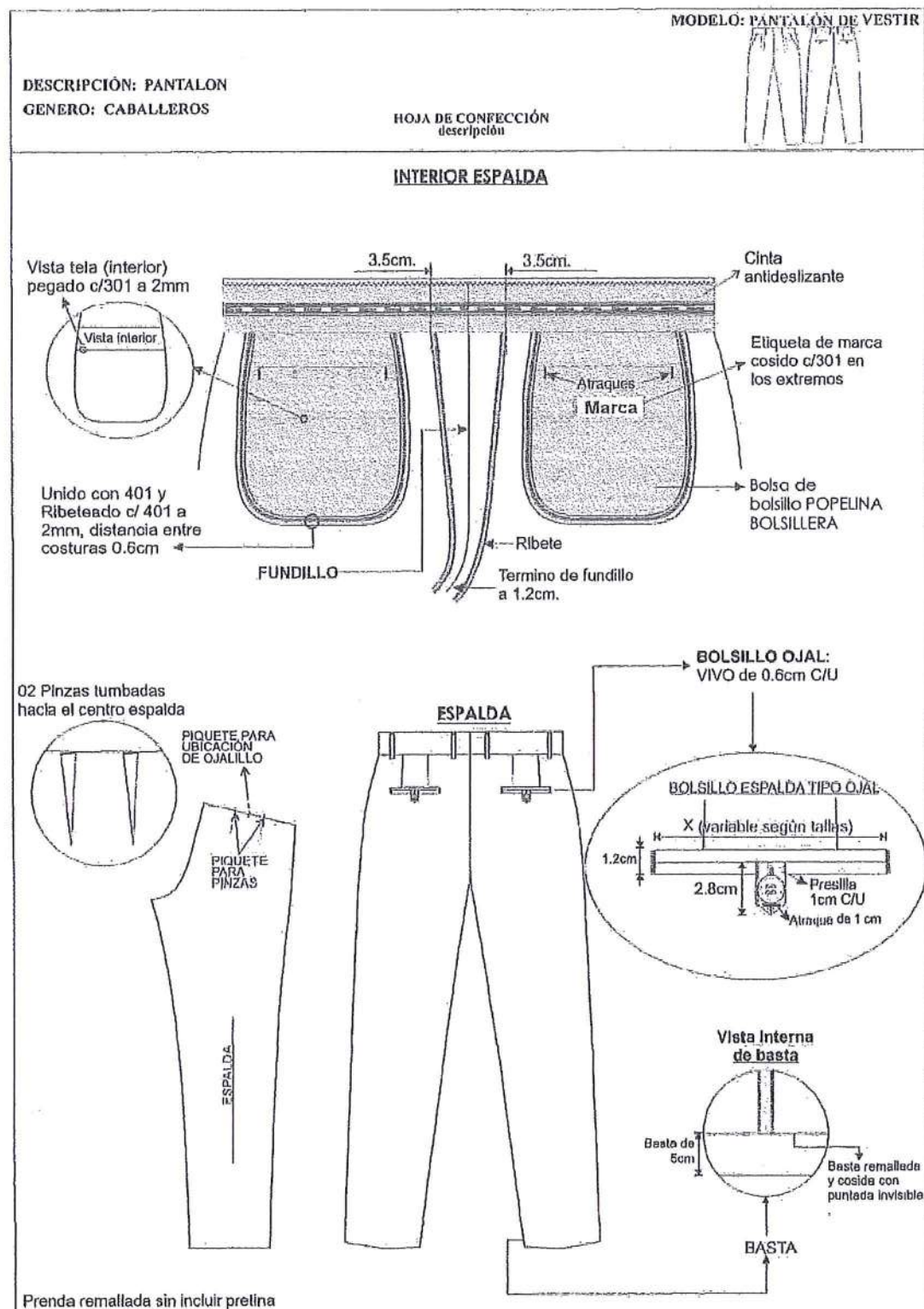
Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: Ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 99949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T. 184
SBS N° 125668 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

CAMISA DE VESTIR:

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large stylized 'M' followed by 'Iberico' and a checkmark.

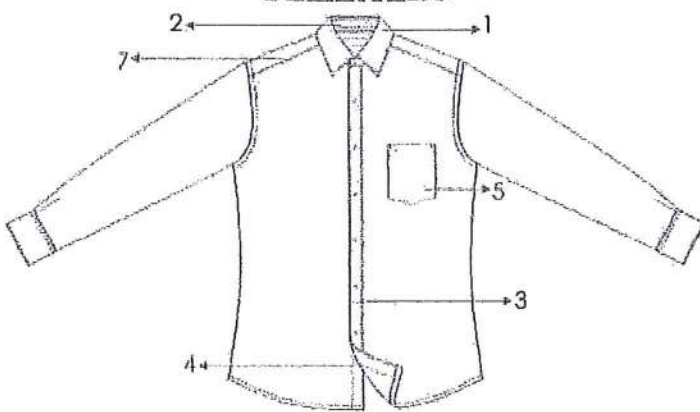
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

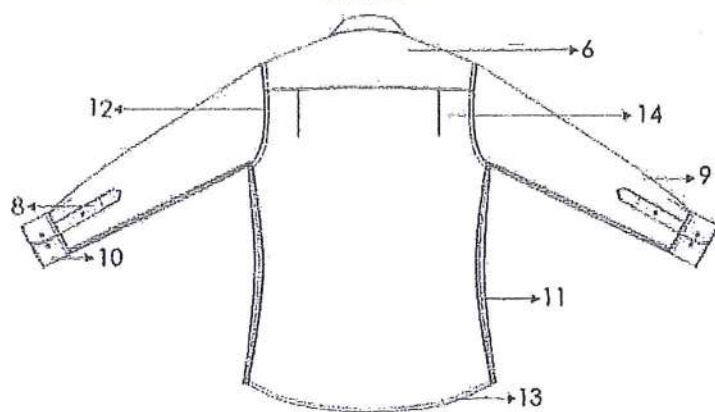
DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

DELANTERO



ESPALDA



COLORES SANTAL	P.P.P	RETA DE NORMAL
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - C.T.P. 164
SBS N° 125068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. Nº 37877

Calle 34 Nº 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

- 1.- Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo ademas lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y respuntado al filo a 1.3mm
- 2.- Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
- 3.-Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
- 4.-Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
- 5.-Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
- 6.-Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda ademas lleva un respunte al filo a 1mm.
- 7.-Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
- 8.-Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm
- 9.-Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, Pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Respunte a 1cm.
- 10.-Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y respuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
- 11.-Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
- 12.-Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
- 13.-Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
- 14.-Espalda: lleva pliegue laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable de 170gr/m2 +/- 7% -100% algodón: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable de 145gr/m2 +/- 7% -100% algodón: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable de 100gr/m2 +/- 7% -100% algodón: para el tachon

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliester.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN cada camisa sera presentada alma de carton, alfileres, mariposa, con bolsa plástica La dos camisas seran empacadas en una sola caja de carton.

*En caso existiera contradicción prevalece texto después con el gráfico se complementa.

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTTP 154
SBS N° 123068 - 2011

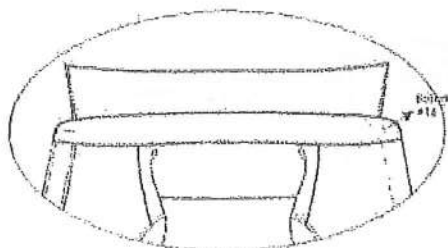
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

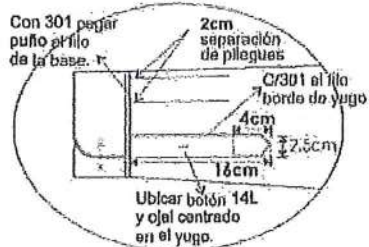
HOJA DE CONFECCIÓN



Embolzar hombros con 301 a 1cm del borde y paspuntar hacia el canesú unión de hombros con 1mm de pestaña

basta con 301 a 5mm de altura

VISTA EXTERNA DE PUÑO



Con 301 pegar puño al filo de la base. r

2cm separación de pliegues

C/301 al filo

bordo de yugo

4cm

2.5cm

18cm

Ubicar botón 14L y ojete centrado en el yugo.

Pegar mangas con 401 doble aguja de 1cm de separación, paspuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa)

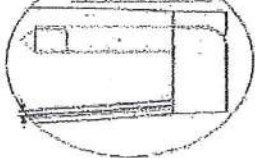


VISTA EXTERIOR



Costura de cerrado de costados

VISTA INTERIOR



5mm de costura a costura, puntada cadeneta al interior(401)

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTE 154
SBS N° 125608 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

DESCRIPCIÓN: CAMISA DE VESTIR

GENERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
DELANTERO Y ESPALDA

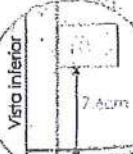
DELANTEROS

Delantero derecho:
bastillado de 2.5cm de pestaña
08 botones a N° 16 y 02 botones de
repuesto N° 16 y N° 14

Delantero izquierdo:
pegar tachón con 401 doble aguja
de 2.5cm de separación costura cadeneta al interior
lleva 06 ojales, 5 ojales verticales y el último horizontal

Bastillado con 301
y de 2.5cm desde el
filo a costura

Etiqueta de lavado
composición marcada
en el bastillado a 7.5cm
de la línea terminada



El pegado de botones
es de forma vertical
al igual que la figura.

2cm
Botones
de repuesto de
N° 16 y N° 14

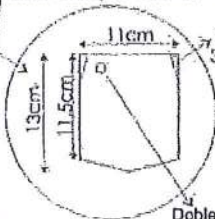
Separación
de agujas
2.5cm

2.5cm ancho
de tachón

BOLSILLO PARCHÉ

Pegar bolsillo con 301 a
1mm del filo de bolsillo A 14P.P.P

Atraque
triangular
3 puntadas



Doble doblez
superior de 2.5cm
y ISOTIPO bordado

ESPALDA

MARCA

Centrar horizontalmente y Pegar etiqueta de
marca con 301 en los laterales,
etiq. talla bordada en la misma
etiqueta de marca

CANESU
INFERIOR



Canesú
exterior

Canesú
Interior

CANESU
De doble pieza,
embolsado a 1cm c/301
pespunte o 1mm c/301



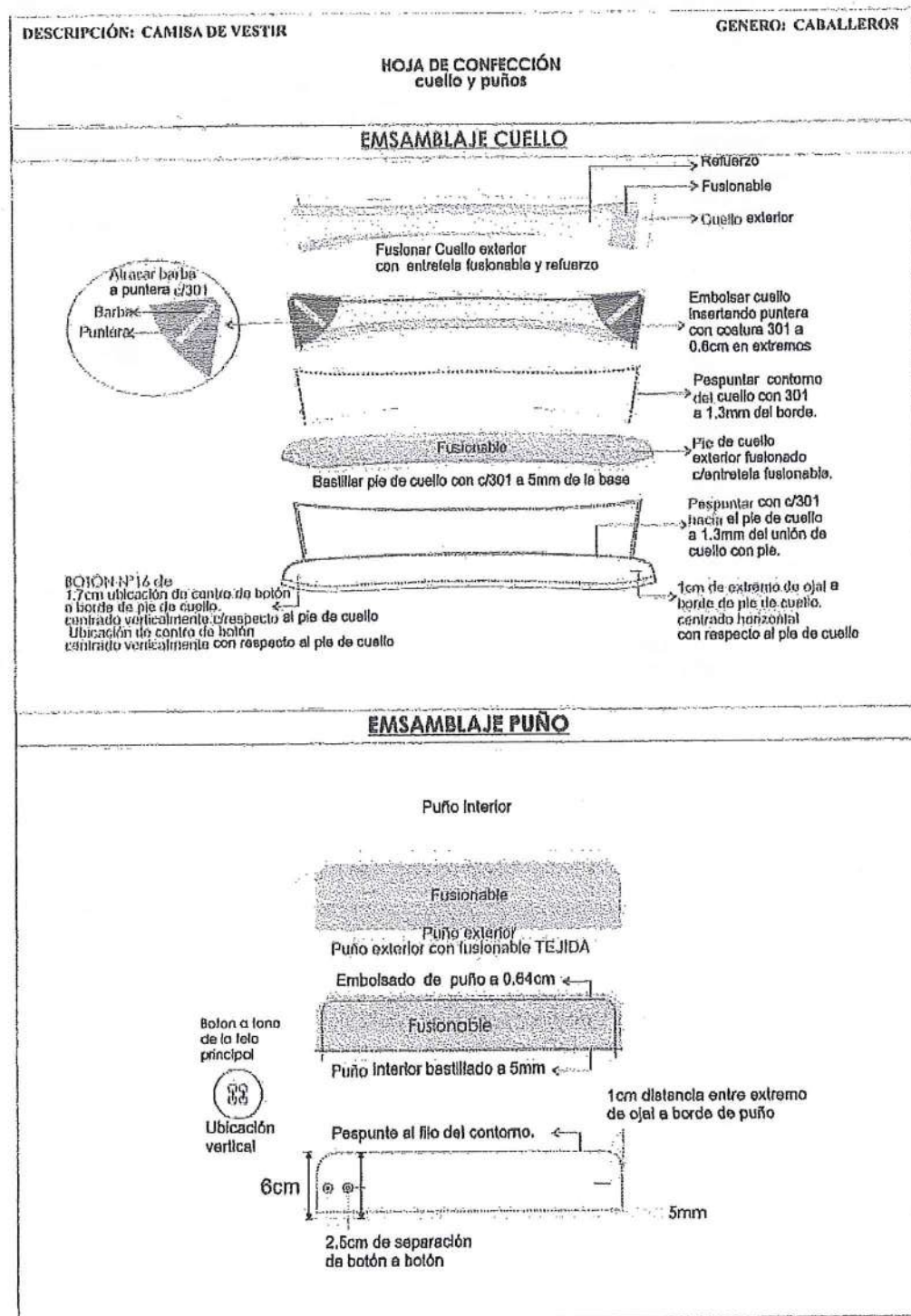
Espalda con PLEGUE LATERAL
1cm de profundidad terminada
lumbada hacia los costados
atracados en forma horizontal

Espalda
vista exterior

Mariano Iberico Ocampo
CIP. N° 37877 - CIP. N° 154
SOL N° 120068 - 2011

ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP. N° 37877

Calle 34 N° 390, Of. 24, San Isidro
Teléfono 2243947. Cel. 999949080
Email: ingenieros@dicoseperu.com



[Handwritten signature]

Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 CTPP 154
SBS N° 125068 - 2011

COMPRENDE: UN (01) CORBATA POR ESTACIÓN

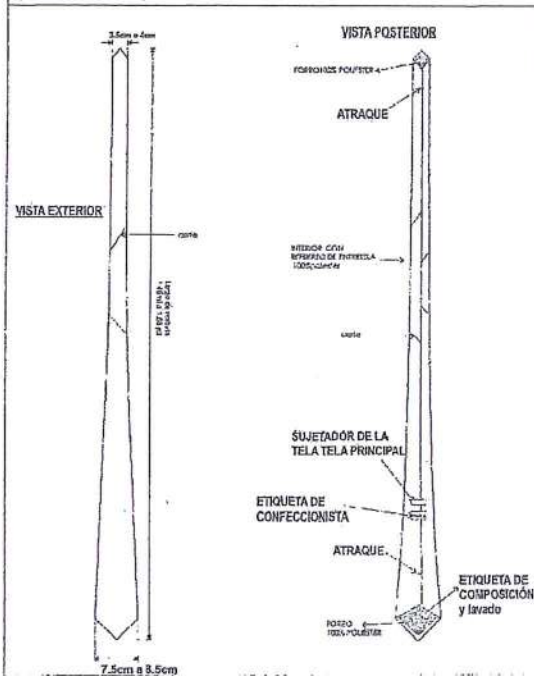
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP Nº 37877

Calle 34 Nº 390 Of. 24, Iac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - INVIERNO

TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.
ENTRETELA: 100%poliester

Teñido Plano



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 124060 - 2011

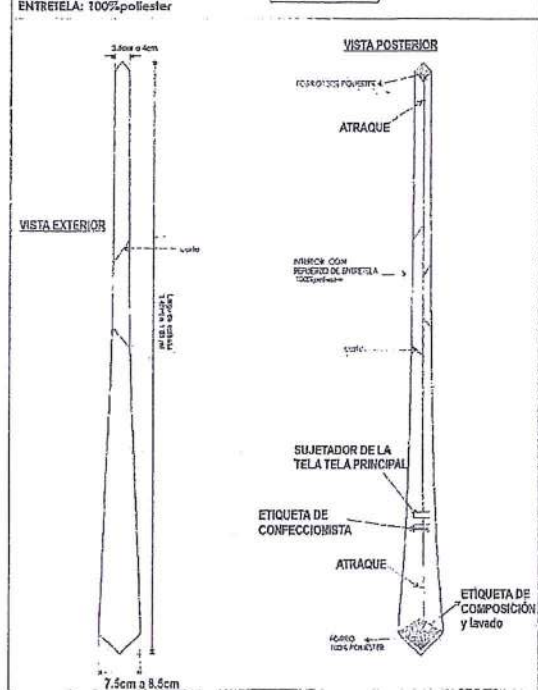
ING. MARIANO IBERICO OCAMPO
CIP Nº 37877

Calle 34 Nº 390 Of. 24, Corpac, San Isidro
Telef. 224-3947 Cel. 9994-9080
Email: ingenieros@dicoseperu.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE CORBATA PARA CABALLERO - VERANO

TELA: corbata-100% POLIESTER
FORRO: 100%poliester
ETIQUETA: MARCA Y COMPOSICIÓN.
ENTRETELA: 100%poliester

Teñido Plano



Ing. Mariano Iberico Ocampo
CIP 37877 - CTIP 154
SBS N° 124060 - 2011

117