

INFORME TÉCNICO N° GOLP-0173-2025

A : Jefatura Técnica y Gestión Administrativa.

DE : Gerencia Operación y Contratos Lotes Petroleros

ASUNTO : Adjudicación Abreviada de la “Adquisición de planchas, tuberías, y vigas estructurales para la reparación de las Plataformas LO16, LT2, Z, SP1 y SP1A en operaciones del Lote Z-69” bajo el numeral 47.i (Riesgo) del Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A.

FECHA : Lima, 27 de enero 2025

I. OBJETIVO

Sustentar la necesidad de contratar la “Adquisición de planchas, tuberías, y vigas estructurales para reparación de las plataformas LO16, LT2, Z, SP1, SP1A en operaciones del Lote Z-69 Talara”, mediante una adjudicación abreviada bajo el numeral 47.i (Riesgo) del Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A. con el contratista FERMET SRL

II. BASE LEGAL

- Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A., en adelante el Reglamento, aprobado mediante Acuerdo de Directorio N° 039-2021-PP, vigente a partir del 28.06.2021.
- Cuadro de Niveles de Aprobación de Adquisiciones y Contrataciones de Bienes, Servicios y Obras fecha aprobado el 23.02.2024.
- Procedimiento PROA1-201 Formulación y Gestión de Requerimientos v.8, aprobado el 29.06.2024.

III. ANTECEDENTES

- 3.1. El 15.11.2023, PETROPERÚ y Perupetro S.A. suscribieron la Escritura Pública del Contrato de Licencia, y PETROPERÚ asumió la titularidad del Lote Z-69, siendo el 16.11.2023 la fecha efectiva de inicio de operación del Lote Z69.

IV. ANÁLISIS

4.1. Necesidad del requerimiento

Como resultado de las inspecciones realizadas en Diciembre 2024, se evidenció un alto estado de corrosión en el embarcadero, piso de cabezales y mesas inferior y superior de las Plataformas “LT2” ubicada en el área de Litoral, “LO16” ubicada en el área de Lobitos, “Z” ubicada en el área de Providencia, y deterioro de facilidades en plataformas SP1, SP1A ubicada en el área de Sechura del Lote Z-69, por lo cual es necesario realizar reparaciones a dichas infraestructuras, a fin de evitar el colapso de alguna parte de la estructura de dichas plataformas o fallas en las facilidades que están directamente involucradas en la producción de crudo y gas. Asimismo, estas reparaciones asegurarán un embarque, desembarque y tránsito seguro en las plataformas del personal de PETROPERU y Contratistas.

Para realizar las reparaciones antes indicadas, es necesario realizar la adquisición de planchas, tuberías, accesorios y vigas estructurales.

No contar con este suministro, afectaría a la integridad estructural de dichas plataformas, por lo que podría desencadenar un posterior colapso, ocasionando pérdidas en la producción asociada, pérdida de los activos de la instalación, daño ambiental por derrame de crudo, así como accidentes del personal operativo

4.2. Sustento para la adjudicación abreviada

En relación con lo indicado en el numeral 4.1, cabe precisar que la adquisición que nos ocupa podría ser un proceso por Adjudicación Selectiva; sin embargo, de acuerdo con los tiempos estimados establecidos en la Circular N°GSUM-2591-2021, el tiempo de ejecución promedio es de 126 días calendarios; asimismo, esta modalidad tiene el riesgo de una declaratoria de desierto e impugnaciones que pudieran extender la firma de contrato, con lo cual no se lograría contar con la adquisición de planchas, tuberías y vigas estructurales para reparación de las plataformas "LT2", "LO16", "Z", SP1 y SP1A en un tiempo corto a fin de evitar que se generen condiciones de riesgo para la plataforma y el personal que labora día a día en esta plataforma. En tanto que, una Adjudicación Abreviada al amparo del artículo 47.i del Reglamento minimiza el riesgo de no adjudicar el proceso y asegura el inmediato suministro.

El artículo 47.i (Riesgo) del Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A. establece que es causal de Adjudicación Abreviada las situaciones extraordinarias o imprevisibles que afecten el proceso de producción, comercialización o transporte de hidrocarburos, así como la continuidad o seguridad de la operación, el personal involucrado, el ambiente o la comunidad, lo cual aplica para el presente caso.

4.3. Identificación del proveedor

4.3.1. Mediante correo electrónico del 19.12.2024, se invitó a cuatro (04) empresas: FERMET SRL, ABASTECEDORA DE PRODUCTOS METALURGICOS SAC (APROMET), BLESOLA IMPORT EXPORT SAC, METALES Y ALIADOS ESPECIALES SAC.

4.3.2. Hasta el 27.12.2024, se recibieron propuestas, las mismas que cumplen técnicamente según el Anexo N° 1.

POSTOR	Item 1	Item 2	Item 3	Total S/ inc IGV (item 1+2+3)	PLAZO DE ENTREGA
FERMET	386,396.71	330,641.24	97,711.08	814,749.03	15 días hábiles (equivalente 19 días calendario)
BLESOLA	425,064.06	361,265.26	113,166.72	899,496.04	20 días calendario

4.3.3. El 23.01.2025, considerando que FERMET tenía los precios más bajos en los 03 items, el área de Abastecimiento Lote Z69 solicitó a FERMET SRL una mejora de su propuesta económica; quien confirmó su propuesta por el valor de S/ 767,074.71 inc. IGV.

POSTOR	Item 1	Item 2	Item 3	TOTAL S/ inc IGV
FERMET	345,342.29	324,021.34	97,711.08	767,074.71

4.3.4. FERMET SRL, quien comercializa productos en acero, cuenta con más de 40 años de experiencia atendiendo al sector minero, industrial y de Oil & Gas.

4.3.5. FERMET SRL, cuenta con disponibilidad del material estructural solicitado para las plataformas. Asimismo, su propuesta económica es menor en S/. 132,421.33 inc IGV respecto de la otra propuesta presentada.

4.4. Nivel de Aprobación

De acuerdo con el Cuadro de Niveles de Aprobación de Adquisiciones y Contrataciones de Bienes, Servicios y Obras – Actos Preparatorios; el Informe Sustentatorio de una Adjudicación Abreviada bajo el numeral 47.i del Reglamento (Riesgo) hasta MMS/ 10 debe ser aprobado por el nivel III, correspondiéndole al Gerente Operación y Contratos Lotes Petroleros.

V. CONCLUSIONES

- 5.1. De acuerdo con lo expuesto en el análisis de este informe y el artículo 47, literal i) del Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A, se requiere esta contratación por ser una situación extraordinaria, debido a que en la inspección de diciembre 2024 se detectó el estado crítico en dichas plataformas, y de no atenderse podría desencadenar un posterior colapso de las plataforma y falla de facilidades, ocasionando pérdidas en la producción, pérdida de los activos de la instalación, daño ambiental por derrame de crudo, así como accidentes del personal operativo.
- 5.2. La empresa FERMET SRL cumple con los requisitos técnicos mínimos de las Condiciones Técnicas, tiene la disponibilidad de material de las características necesarias y cuenta con precios acordes al mercado.
- 5.3. Por lo expuesto en este informe el requerimiento no obedece por ningún motivo a una falta de planificación del originador, sino a una situación extraordinaria, debido a los hallazgos reportados por las inspecciones estructurales de Diciembre 2024 donde se evidenció la necesidad de reparar las plataformas “LT2, LO16, Z, SP1, y SP1A”.

VI. RECOMENDACIÓN

Se recomienda efectuar la contratación mediante una Adjudicación Abreviada (Riesgo) al amparo de lo dispuesto en el artículo 47, literal i) del Reglamento de Contrataciones de PETROPERÚ S.A. de la Adquisición de planchas, tuberías y vigas estructurales para la reparación de las Plataformas LO16, LT2, Z, SP1 y SP1A en operaciones del Lote Z-69 con la empresa FERMET SRL (RUC 20102120494) por un monto de S/. 767,074.71 inc. IGV, con una entrega a 20 días calendarios.

ORIGINADO POR:	REVISADO POR:
Carlos Wilfredo Haro Anticona Jefe Unidad de Construcción	Julián Dueñas Guillen Jefe Operación Lote Z69
APROBADO POR:	
Rosa Maria Ramirez Medina Gerencia Ope. Y Contr. Lotes Petroleros	

**ANEXO 1
CUMPLIMIENTO RTM**

ITEM # 1		PLANCHAS, TUBERÍAS Y VIGAS - PLATF. LO16, LT2	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
1.1	26-500-198902	TUBO DE ACERO SOLDADO TIPO: CON SOLDADURA MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 16.000"ODX0.375"W.T. LARGO: 40 FT PESO: 62.58 LB/PIE NORMA: API-5L GRADO B LSAW	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.2	26-300-198878	ANGULO DE ACERO MEDIDAS: 1/4 X 2" X 2"X 20' ASTM A-36, LAC.	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.3	26-100-197793	VIGA TIPO: W MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 8. X04.000X 15. LB/F NORMA: ASTM A992	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.4	26-300-197783	VIGA TIPO: W MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 12. X 6.1/2 PESO: 26. LB/FT NORMA: ASTM A992	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.5	26-300-198879	VIGA TIPO : W MATERIAL: ACERO DIMENSIONES:24"X9" PESO: 84 LB/FT NORMA: ASTM A992	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.6	26-100-197796	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO LAC DIMENSIONES: 3/4 " X 4' X 8' PESO: 14.375 KG/PIE CUADRADO NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.7	26-100-197784	PLANCHA TIPO: ESTRIBADA MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 1/4" X 4' X 8' NORMA: ASTM 786	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

ITEM # 1		PLANCHAS, TUBERÍAS Y VIGAS - PLATF. LO16, LT2	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
1.8	26-100-197798	ANGULO TIPO: LAC MATERIAL: ACERO AL CARBONO DIMENSIONES: 1/2" X 6" X 4" X 20' NORMA: ASTM A-36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.9	26-300-198335	PLATINA MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 1/4" X 4'X 20 FT NORMA: ASMT A-36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.10	26-500-197803	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO FINO AL CARBONO DIMENSIONES: 2 3/8" OD X0.154" WT LARGO: 20 FT PESO: 3.65 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.11	26-500-197801	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO FINO AL CARBONO DIMENSIONES: 3 1/2" OD X0.216" W.T. LARGO: 20 FT PESO: 8.68 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.12	26-500-197800	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 4 1/2" OD X 0.237" W T LARGO: 20 FT PESO: 10.79 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.13	26-500-197804	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO FINO AL CARBONO DIMENSIONES: 8 5/8" OD X0.322" W.T. LARGO: 20 FT PESO: 28.55 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
1.14	26-500-198243	TUBO DE LINEA TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO CARBONO DIMENSIONES: 3 1/2" X 0.216 W.T. LARGO: 20 FT PESO: 7.57LB/FT NORMA: ASTM A53-GRADO B, API 5L; SCH 40S.	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

ITEM # 1		PLANCHAS, TUBERÍAS Y VIGAS - PLATF. LO16, LT2	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
1.15	26-500-197802	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO FINO AL CARBONO DIMENSIONES: 6 5/8" O.D.X0.280" W.T. LARGO: 20 FT PESO: 18.97 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 40	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

ITEM # 2		PLANCHAS, TUBERÍAS Y VARILLAS - PLATF. Z	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
2.1	26-500-198673	TUBO DE ACERO SOLDADO TIPO: CON SOLDADURA MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 16.000"OD X 0.5" W.T. LARGO: 40 FT PESO: 40.48 LB/PIE NORMA: ASTM A53-B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.2	26-500-198932	TUBO DE ACERO SOLDADO TIPO: CON SOLDADURA MEDIDAS: 18.000"ODX0.500"W.T. LARGO: 40 FT PESO: 93.45LB/PIE // NORMA: ASTM.A53-B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.3	26-500-198671	TUBO DE ACERO SOLDADO TIPO: CON SOLDADURA MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 20"ODX0.500"W.T. LARGO: 40 FT PESO: 104.23 LB/PIE // NORMA: ASTM A53-B	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.4	26-100-198674	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 3/8" X 4' X 8' NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.5	26-100-197794	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 1/2 " X 4' X 8' PESO: 9.000 KG/PIE CUADRADO NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

ITEM # 2		PLANCHAS, TUBERÍAS Y VARILLAS - PLATF. Z	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
2.6	26-100-197796	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO LAC DIMENSIONES: 3/4 " X 4' X 8' PESO: 14.375 KG/PIE CUADRADO NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.7	26-100-197797	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 1 1/2 " X 4' X 8' PESO: 27.281 KG/PIE CUADRADO NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.8	26-100-198207	PLANCHA TIPO: ESTRUCTURAL MATERIAL: ACERO DIMENSIONES: 1/4 " X 4' X 8' PESO: KG/PIE CUADRADO NORMA: ASTM A36	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI
2.9	26-200-1989XX	VARILLAS DE ACERO "BOEHLER" VCL-140. BARRA REDONDA DE 5" LARGO: 20 FT	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI

ITEM # 3		TUBERIA 2 3/8 en Lobitos, Peña Negra, Litoral, Sechura	FERMET		BLESOLA	
SUB ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCION	DOCUMENTO	RESULTADO	DOCUMENTO	RESULTADO
2.1	26-500-197806	TUBO DE LINEA DE ACERO TIPO: SIN COSTURAS MATERIAL: ACERO FINO AL CARBONO DIMENSIONES: 2 3/8" OD X0.218" WT PESO: 5.02 LIBRAS/PIE NORMA: ASTM A53-GRADO B, SCH 80	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI	Ficha técnica + Apéndice N° 2 DJ cumplimiento de Especificaciones Técnicas	SI