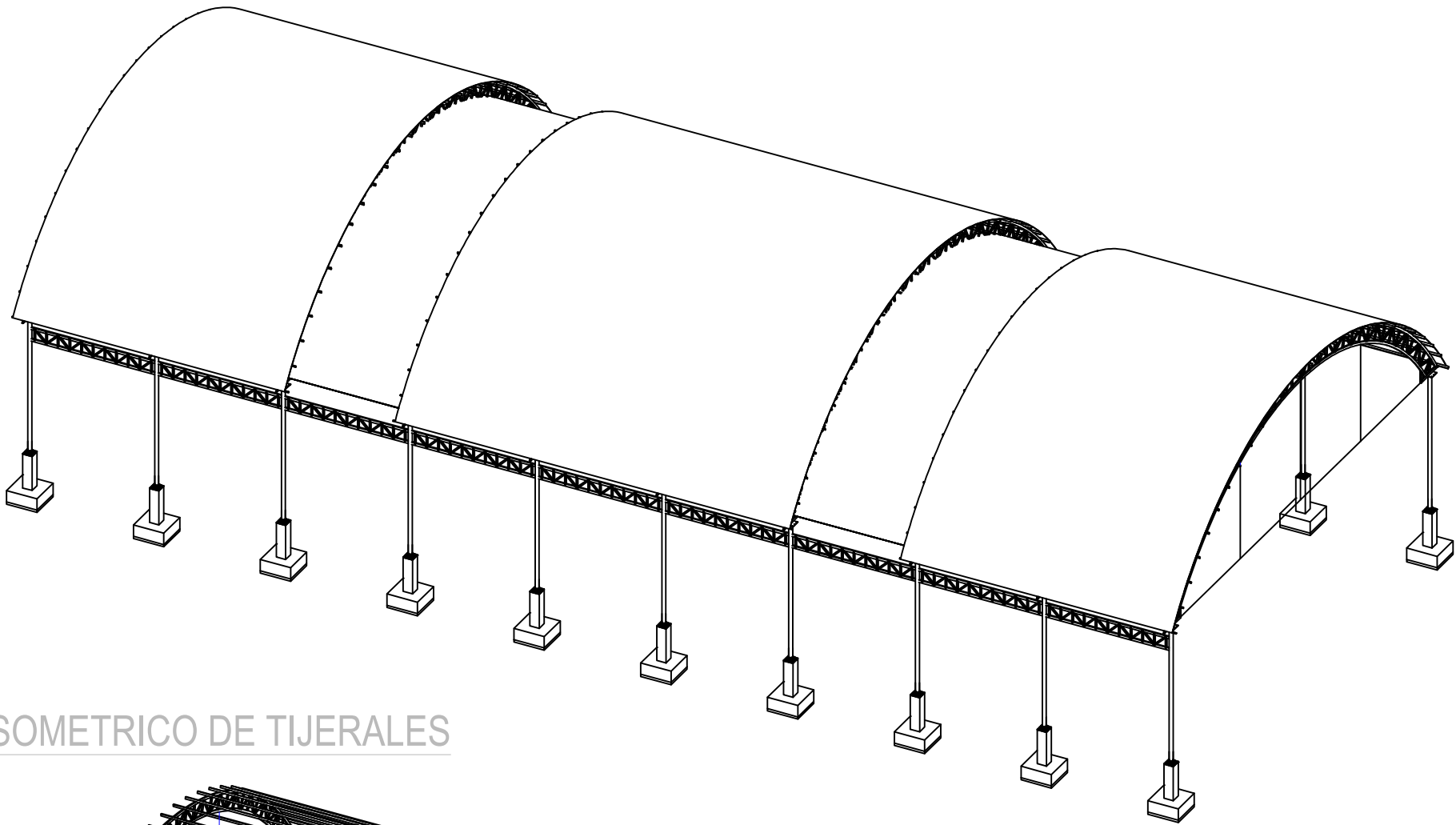
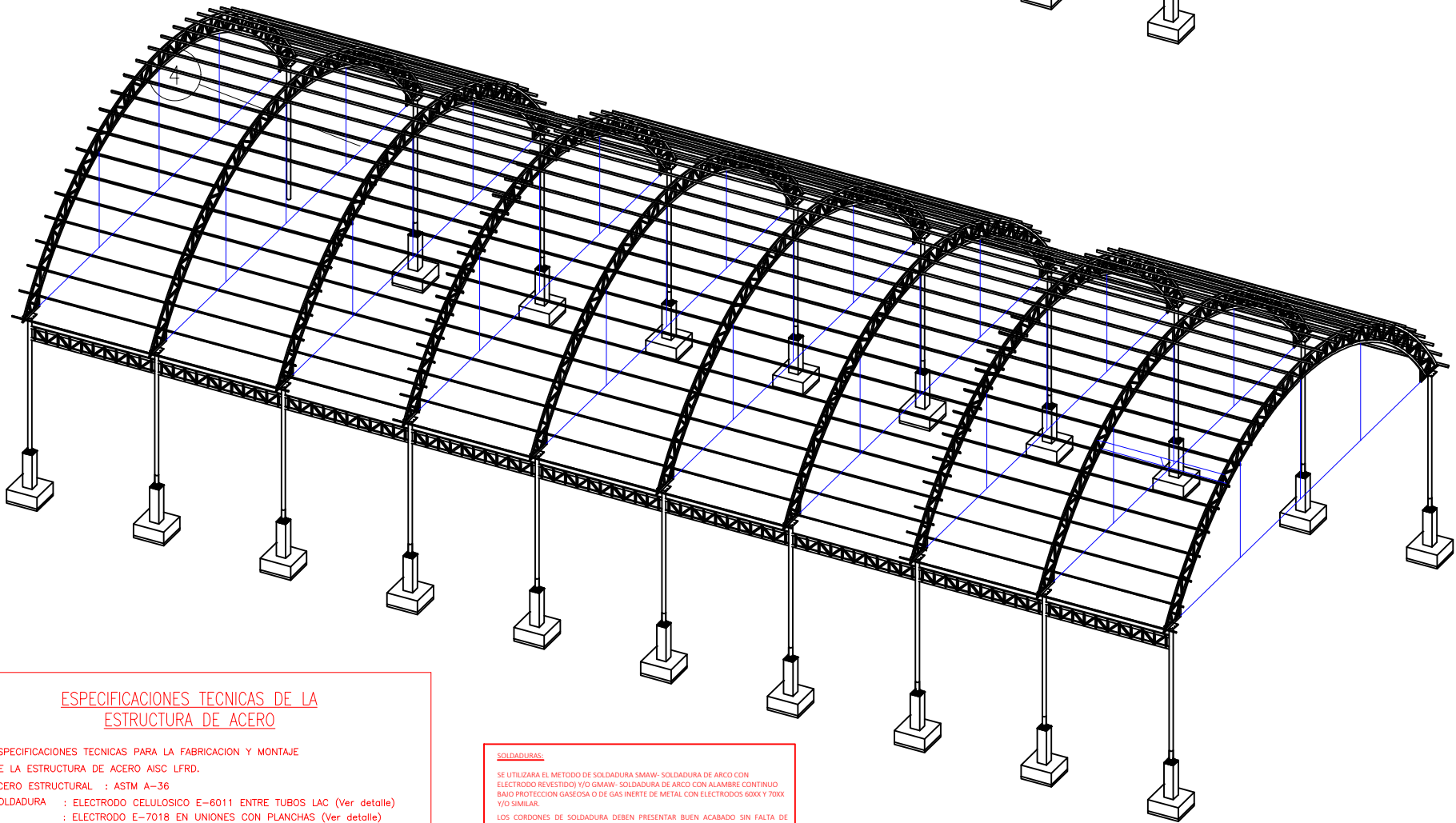


Plano de Cimentaciones
ESC.: 1/50

ISOMETRICO DE COBERTURA



ISOMETRICO DE TIJERALES



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

- ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISI LF100.
- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36
- SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E-6011 ENTRE TUBOS IAC (Ver detalle)
- TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (IAC)
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
 - LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTE Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (#) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA #1/8"
 - EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE, LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
 - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA UTILIZAR COMO TECNICA DE CURVATURA "EL ROLADO"
 - EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
 - PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIONA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:
A) IMPRIMANTE
B) ANTICORROSIONO EPOXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.
C) ACABADO PINTURA 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA.

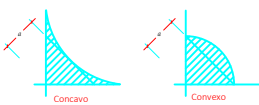
SOLDADURA

SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA SAWAY: SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO Y/O SAWAY. SOLDADURA DE ARCO CON ALAMBRE CONTINUO BAJO PROTECCION GASEOSA O DE GAS INERTE DE METAL CON ELECTRODOS 6000 Y 7000 VIO SAWAY.

LOS CORDONES DE SOLDADURA DEBERAN PRESENTAR BUEN ACABADO SIN FALTA DE RELLENO, HORMONEO, LIMBO DE DISCONTINUIDADE, LAS CALLES DEBERAN SER EVALUADOS MINIMAMENTE POR UN ENSAYO NO DESTRUCTIVO ENO POR INSPECCION VISUAL Y USUARIOS EXPERIMENTALES, SEGUN EL EVALUADOR DEBERA CON EL SUPERVISOR IDENTIFICAR LAS UNIONES ALEATORIAMENTE, EL CONTROL DE CALIDAD DEBERA SER REALIZADO POR PERSONAL CAPACITADO SEGUN LA PRACTICA RECOMENDADA DE LA ASIST-TC-IA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS.

PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:

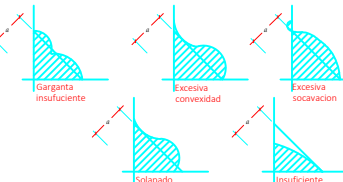
a.- PERFILES DESEABLES:

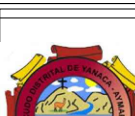


b.- PERFILES ACEPTABLES:



c.- PERFILES NO ACEPTABLES:



	MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE YANACA			<div>LÁMINA:</div> <div>E-01</div> <div>ESCALA:</div> <div>INDICADA</div>
	PROYECTO:	"CREACION DEL SERVICIO DE UN COMPLEJO TIPODEPORTIVO MULTITUO, EN LA COMUNIDAD DE YANACA, DISTRITO DE YANACA, PROVINCIA AYMARAE, DEPARTAMENTO APURIMAC"		
	PLANO:	ISOMETRICOS		
	CONSULTORIA:	ING. AXEL ALEX BUHESO		
UBICACION	DEPARTAMENTO : Apurimac	DIBUJO: ING. AAB	FECHA: Octubre 2024	
	PROVINCIA : Aymaraes			
	DISTRITO : Yanaka			
	LOCALIDAD : Yanaka			