

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0086-2024-OTL/PETROPERÚ, TERCERA CONVOCATORIA
 “ADQUISICIÓN DE VALVULAS, TUBERÍAS Y ACCESORIOS PARA LA UNIDAD FCK DE REFINERÍA TALARA - ITEM PAQUETE 2”

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
1	CONSULTAS A LAS CONDICIONES TÉCNICAS Consulta N° 2 Para cotizar los ítems 2.1, 2.2 y 2.3 (Del documento “4. CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS[R]”, APÉNDICE N° 01, ÍTEM 2, VÁLVULAS), se solicita “Gate valve female ends” sin embargo en la descripción de los extremos indican “Socket Weld ends”. Favor de confirmar si las válvulas compuertas serán de extremos roscados o del tipo socket-weld.	ABASTECEDORES Y SERVICIOS INDUSTRIALES S.A.	Los extremos deben ser Socket Weld (SW). Ver plano: V-020700801-D070-0206-A para los Sub ítems 2.1 y 2.2 y el plano V-020700801-D070-0114-A para el Sub ítem 2.3.	SI APLICA. Se incluyeron los APÉNDICES N°07 y N°08
2	CONSULTAS A LAS BASES ADMINISTRATIVAS Consulta N° 1 En caso de requerirse entregas parciales, ¿la facturación parcial podrá realizarse solo con la conformidad técnica parcial o se requiere la conformidad final de todo el ítem?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	De acuerdo al numeral 3.3 de las Condiciones Técnicas, los pagos (Únicos o parciales) se realizarán previa conformidad del bien recibido: “(...) PETROPERÚ efectuará pago único en soles, de acuerdo con la entrega realizada o pagos parciales por cada entrega, si así fuera el caso, previa coordinación entre PETROPERU y el contratista y de conformidad con su política de pago, es decir, a los sesenta (60) días de la correcta presentación del comprobante de pago correspondiente, <u>previa conformidad del bien recibido</u> ”. En ese sentido, es posible la facturación con la conformidad parcial.	NO APLICA
3	¿Podrían confirmar si se aceptan materiales equivalentes a los grados solicitados, siempre que estén certificados y cumplan con los estándares técnicos especificados en cada sub ítem?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	No se aceptan materiales equivalentes, además, las especificaciones técnicas se rigen al Informe de estandarización de marcas N° GDTE-0364-2022.	NO APLICA
4	¿Podrían proporcionar mayor detalle técnico sobre los trims “N5” y “N8” mencionados en las válvulas de los sub-ítems 2.2 y 2.3?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	El TRIM es de acuerdo con la API 600, para mayor detalle ver plano: V-020700801-D070-0206-A para los Sub ítems 2.1 y 2.2 y plano V-020700801-D070-0114-A para el Sub ítem 2.3	SI APLICA. Se incluyeron los APÉNDICES N°07 y N°08

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-0086-2024-OTL/PETROPERÚ, TERCERA CONVOCATORIA
“ADQUISICIÓN DE VALVULAS, TUBERÍAS Y ACCESORIOS PARA LA UNIDAD FCK DE REFINERÍA TALARA - ITEM PAQUETE 2”

5	¿Los certificados de calidad y pruebas requeridos deben ser emitidos por laboratorio del fabricante, o se aceptan de terceros acreditados (ISO/IEC 17025, por ejemplo)?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	Se aceptan certificados del fabricante o de terceros (en caso de pruebas y/o ensayos)	NO APLICA
6	¿Cuál es el tipo de fluido y temperatura de operación de las válvulas para determinar los materiales adecuados?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	Los materiales internos son de acuerdo con el TRIM de cada válvula, para mayor detalle revisar los planos V-020700801-D070-0206-A para los Sub-ítems 2.1 y 2.2 y plano V-020700801-D070-0114-A para el Sub ítem 2.3	SI APLICA. Se incluyeron los APÉNDICES N°07 y N°08
7	Si bien en la descripción de sus válvulas observo que la manufactura es standard ¿Cuál es normativa requerida (por ejemplo, API 6D, API 607 u otra aplicable)?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	La fabricación es bajo el API 602 y las pruebas bajo el API 598	NO APLICA
8	¿Cuál es el tipo de accionamiento de las válvulas (manual, neumático, eléctrico)? En caso de ser manual, ¿se requiere un vástago ascendente?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	Las válvulas son manuales con volante (HANDWHEEL)	NO APLICA
9	¿Cuál es la norma de fabricación solicitada (ANSI, DIN, u otra aplicable)?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	La fabricación es bajo el API 602	NO APLICA
10	¿Existe una distancia estándar y excluyente entre los extremos de las válvulas? En caso afirmativo, ¿es posible modificar dicha distancia? Además, ¿qué consideraciones deben tomarse al reemplazar una válvula existente o al instalar una en una nueva línea?	HOUSTON AUTOMATION CONTROLS S.A.C.	Si existe una distancia estándar entre los extremos de las válvulas, dicha distancia debe estar de acuerdo al plano V-020700801-D070-0206-A para los Sub-ítems 2.1 y 2.2 y plano V-020700801-D070-0114-A para el Sub ítem 2.3. La instalación sigue una serie de procedimientos internos de Petroperu, lo que se requiere es el suministro de las válvulas.	SI APLICA. Se incluyeron los APÉNDICES N°07 y N°08

Nota: Las consultas fueron absueltas con la supervisión de la Jefatura Paradas de Planta (E-mail del 07.04.2025)

Karen F. Dioses Padilla
Supervisor Control de Inventarios
Jefatura Inventarios y Almacenes

Alex E. Rumiche Avila
Jefe (i) Inventarios y Almacenes
Gerencia Logística