

Presentación de ofertas

Entidad convocante : MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA ROSA - LIMA

Nomenclatura : DIRECTA-PROC-2-2024-OEC/MDSR-1

Nro. de convocatoria : 1

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : DQUISICION DE 03 UNIDADES DE CAMIONETAS 4X4 PICK UP, DOBLE CABINA PETROLERA, Y 02 UNIDADES DE CAMIONETA 4X2 PICK UP, DOBLE CABICA PETROLERA

Nro. ítem	Descripción del ítem			
RUC / Código	Nombre o Razón Social	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
1	CONTRATACIÓN DE SUMINISTRO DE BIENES1 ADQUISICION DE: 03 UNIDADES DE 4x4, PICK UP, DOBLE CABINA, Y 02 UNIDADES DE 4x2, PICK UP, DOBLE CABINA PETROLERA			
20602984231	CONSORCIO EGL ALTAMIRA S.A.C.	27/12/2024	15:51:00	Presencial