

CUADRO COMPARATIVO

N°	POSTOR	FACTOR DE EVALUACIÓN DE PRECIO (95 PTOS.)		SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 45001:2018	RESPONSABILIDAD SOCIAL 8000:2014	GESTION AMBIENTAL 14001:2015	RESPONSABILIDAD HIDRICA	GESTION DE LA ENERGIA	ANTIOBORNO 37001:2016	PUNTAJE	ORDEN DE PRELACION
		PRECIO	PUNTAJE								
		La evaluación consistirá en otorgar el máximo a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula: $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i}$ Donde: i = Oferta P_i = Puntaje de la oferta a evaluar O_i = Precio i O_m = Precio de la oferta más baja PMP = Puntaje máximo del precio									
1	CONSORCIO CONSTRUCTORA EDIFICA	6,987,166.79	86.36	1.00		1.00			2.00	89.36	2
2	CONSORCIO E & S	6,351,969.81	95.00	1.00		1.00	1.00		2.00	100.00	1

