

**ACTA DE APERTURA, ADMISION, EVALUACION, CALIFICACION Y OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO  
ADJUDICACION SIMPLIFICADA AS-SM-10-2024-GRA-SRCH-1  
SEGUNDA CONVOCATORIA**

En la ciudad de Chincheros, a los 12 días del mes de Julio del año 2024, en la Oficina de Abastecimiento, Logística del Gobierno Regional de Apurímac – Gerencia Subregional Chincheros, a las 03:00 pm horas, se constituyen el Comité de Selección, encargados de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección Adjudicación Simplificada AS-SM-10-2024-GRA-SRCH-1 Segunda Convocatoria, cuyo objeto de convocatoria es **SERVICIO DE INSTALACIÓN Y PINTADO DEL CERCO METÁLICO (INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO) PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE EDUCACIÓN DE NIVEL INICIAL, EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS 475-12 DE MIRAFLORES, 475-10 DE MOZOBAMBA, 475-43 DE VISTA ALEGRE Y 109 DE ROCCHACC DEL DISTRITO DE ROCCHACC - PROVINCIA DE CHINCHEROS - DEPARTAMENTO DE APURIMAC"** CUI 2420269, a fin de efectuar la admisión, evaluación, calificación y otorgamiento de la buena pro de acuerdo a lo dispuesto en la **RESOLUCION SUB DIRECTORAL N° 046-2024-GRA—SRCH/SDA/HPG**

La admisión, evaluación, calificación y otorgamiento de la buena pro, se procede en estricto cumplimiento de la Ley de Contrataciones del Estado, su Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado vigente y sus modificatorias, las bases integradas del procedimiento de selección.

En cumplimiento al artículo 55° del reglamento de la Ley de Contrataciones del estado, y de acuerdo al cronograma establecido a través de la plataforma del SEACE día 12 de Julio del 2024, se procedió a verificar la relación de participantes registrados de forma electrónica, encontrándose los siguientes:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	10103943090	HUACHES VERA EDGAR DANIEL	05/07/2024	Válido
2	10174550064	PANTOJA AQUINO EVER GREGORY	03/07/2024	Válido
3	10402725791	GOMEZ CHAVARRIA PETER JESUS	02/07/2024	Válido
4	10455446533	INCA LOPEZ MARTIN ANTONIO	08/07/2024	Válido
5	10459048401	GONZALES VARGAS ESTER	03/07/2024	Válido
6	10464227666	ARNALDO MARTINEZ YOMAC	02/07/2024	Válido
7	10803112113	TAIPE SIVIPAUCAR FRANKLIN	10/07/2024	Válido
8	20477155805	NEGOCIOS & SERVICIOS GENERALES LEON S.A.C.	04/07/2024	Válido
9	20528064028	MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	09/07/2024	Válido
10	20542513439	CRISAMYR SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	02/07/2024	Válido
11	20552452314	INVESTMENTS GLOBO S.A.C.	03/07/2024	Válido
12	20563330881	CORPORACION FRAMI SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CORPORACION FRAMI S.A.C.	07/07/2024	Válido
13	20566394201	INVERSIONES PALOMINO A & M E.I.R.L.	03/07/2024	Válido
14	20600312937	CONSTRUCTORA MC-WILL S.A.C.	08/07/2024	Válido
15	20600490401	KALPAT S.A.C.	03/07/2024	Válido
16	20601158389	DECO FORJA METAL'S E.I.R.L.	02/07/2024	Válido
17	20601206481	DYSAMAX CONSTRUCCIONES Y SERVICIOS GENERALES E.I.R.L.	08/07/2024	Válido
18	20602106030	CONSTRUCTORA FRANBICH PERU S.A.C.	04/07/2024	Válido
19	20602231811	"INVERSIONES Y REPRESENTACIONES D & M CONSULTORES Y CONSTRUCTORES S.A.C."	10/07/2024	Válido
20	20602515266	DECON M&G CONTRATISTAS S.A.C.	03/07/2024	Válido
21	20602720943	ASAUL SERVICIOS GENERALES E.I.R.L.	09/07/2024	Válido
22	20602976387	DISEÑOS PROYECTOS METALMECANICOS Y CONSTRUCCION SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - DIMETCO S.A.C.	03/07/2024	Válido
23	20603391013	INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	04/07/2024	Válido
24	20607109894	ANIMAL SPACE AND SOLUTIONS STORE S.A.C.	04/07/2024	Válido
25	20607936774	LAPCON PERU S.A.C.	02/07/2024	Válido
26	20608635671	GISMHA INGENIEROS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	02/07/2024	Válido
27	20609528941	GRUPO CORPORATIVO 3NAV S.A.C.	03/07/2024	Válido
28	20610335528	CONSULTORA Y CONSTRUCTORA APPOLO B SAC	02/07/2024	Válido
29	20611344504	GRUPO MOBAK S.A.C.	02/07/2024	Válido
30	20611638583	MULTISERVICIOS PIERO NICOL S.A.C.	08/07/2024	Válido
31	20611997940	CONSULTORES Y EJECUTORES ODEF E.I.R.L	05/07/2024	Válido

Acto seguido, en conformidad al artículo 73° y 90° del Reglamento de la Ley de Contrataciones se procede con la verificación y descarga de las ofertas presentadas de manera electrónica a través del SEACE, conforme se muestran en la captura de la pantalla siguiente:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro	Hora de registro	Usuario de registro	Fecha de presentación	Hora de presentación	Estado de la propuesta	Es
1	20552452314	INVESTMENTS GLOBO S.A.C.	11/07/2024	17:20:26	20552452314	11/07/2024	17:21:54	Enviado	Ve
2	20603391013	INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	11/07/2024	21:12:43	20603391013	11/07/2024	21:39:33	Enviado	Ve
3	10455446533	INCA LOPEZ MARTIN ANTONIO	11/07/2024	23:40:19	10455446533	11/07/2024	23:46:57	Enviado	Ve
4	20528064028	MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	11/07/2024	22:42:55	20528064028	11/07/2024	22:53:34	Enviado	Ve

### ADMISIÓN DE OFERTAS

Acto seguido se procede con la verificación de los documentos de presentación obligatoria para la admisión de las oferta establecida en el numeral 2.2 del Capítulo II de la sección específica de las bases del procedimiento de selección para determinar si las cumplen con los documentos requeridos, como resultado se tiene el siguiente cuadro:

Y se determinó las siguientes observaciones:

N°	PARTICIPANTES	DOCUMENTOS DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA							ESTADO
		Declaración jurada de datos del postor	Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta	Declaración Jurada de acuerdo con el literal b) art. 52 del RLCE	Declaración Jurada de Cumplimiento de los EE.TT.	Declaración Jurada de Plazo de Entrega	Promesa de consorcio de ser el caso	Precio de la Oferta S/	
		(Anexo 1)	(Anexo 2)	(Anexo 3)	(Anexo 4)	(Anexo 5)	(Anexo 6)	(Anexo 6)	
1	INVESTMENTS GLOBO S.A.C.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CORRESPONDE	S/ 84,950.00	ADMITIDO
2	MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CORRESPONDE	S/ 86,550.00	ADMITIDO
3	INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CORRESPONDE	S/ 86,800.00	ADMITIDO
4	INCA LOPEZ MARTIN ANTONIO	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CORRESPONDE	S/ 98,000.00	ADMITIDO

### EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN DE OFERTAS

Acto seguido y de acuerdo al Artículo 51 y 74 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, se procede con la Evaluación de las Ofertas de los postores admitidos.

### EVALUACIÓN DE OFERTAS (puntaje: 100 puntos).

Conforme a lo establecido en las bases y de acuerdo al artículo 74° del reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado numeral 74.2, se le otorga el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y se otorga a las demás ofertas puntaje inversamente proporcionales a sus respectivos precios, por ser el PRECIO el único factor de evaluación; y se determina el siguiente orden de prelación:

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FACTORES DE EVALUACIÓN		BONIFICACIÓN 5% MYPE		BONIFICACIÓN 10% POR SERVICIOS PRESTADOS FUERA DE LIMA Y CALLAO		PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE PRELACIÓN
		Precio	Puntaje	Solicita	Puntaje	Solicita	Puntaje		
1	INVESTMENTS GLOBO S.A.C.	S/ 84,950.00	100.00	SI	5			105.00	1°
2	MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	S/ 86,550.00	98.15	SI	4.91			103.06	2°
3	INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	S/ 86,800.00	97.87	SI	4.89			102.76	3°
4	INCA LOPEZ MARTIN ANTONIO	S/ 98,000.00	86.68	SI	4.33			91.02	4°

**CALIFICACIÓN DE OFERTAS**

A continuación, se procede con la verificación de los Requisitos de Calificación previstos en la sección específica de bases, de los postores que obtuvieron el primer y segundo lugar, de acuerdo al Artículo 75 del Reglamento de la Ley Contrataciones del Estado, llegando al siguiente resultado:

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	REQUISITOS DE CALIFICACION					ESTADO
		B.1. EQUIPAMIENTO ESTRATEGICO	B.3.1 FORMACION ACADEMICA	B.3.2. CAPACITACION	B.4. EXPERIENCIA	C. EXPERIENCIA DEL POSTOR	
	INVESTMENTS GLOBO S.A.C.	SI CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	NO CALIFICA
2	MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	NO CUMPLE	SI CUMPLE	NO CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	NO CALIFICA
3	INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	CALIFICA
4	INCA LOPEZ MARTIN ANTONIO	SI CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	SI CUMPLE	SI CUMPLE	NO CALIFICA

**NOTA 01:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA CON RUC N° 20528064028 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EN EL EQUIPAMIENTO ESTRATEGICO, ADJUNTA COMPROMISO DE ALQUILER DE MAQUINARIAS, DE MOTO SOLDADURA 250 AMP Y COMPRESORA DE AIRE 2HP CAPACIDAD MINIMA DE 100LTS, SIN EMBARGO, NO ADJUNTA DOCUMENTOS QUE ACREDITE O SUSTENTE LA PROPIEDAD DE DICHOS MAQUINARIAS, A FAVOR DEL ARRENDADOR CONSTRUCTORA & CONSULTORA CONSULBIM, ES DECIR, EL PROPIETARIO DE DICHOS MAQUINARIA QUE ALQUILA A FAVOR DE MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SAC. DEBIÓ ADJUNTAR (FACTURA O OTRO DOCUMENTO QUE DEMUESTRE EFICIENTEMENTE QUE EL EQUIPO ESTRATEGICO ES DE SU PROPIEDAD PARA PODER ALQUILAR)

**COMPROMISO DE ALQUILER DE MAQUINARIAS**

Mediante el presente documento de compromiso de alquiler de maquinarias, el que suscribe **CONSTRUCTORA & CONSULTORA CONSULBIM**, con RUC N° 10311928495, representante legal el Sr. ANTONI JUAREZ HUAMAN DNE 70936859, domiciliado en JR. BOLIVAR NRO. 8215 del Distrito de Andahuaylas, Provincia de Andahuaylas, Departamento de Apurimac, en calidad de **ARRENDADOR**, y de otra parte la empresa **MULTISERVICIOS EL DIAMANTE S.A.C.** con RUC N° 20528064028, representante legal el Sr. Luis Henry Altamirano Vivanco, con DNI N° 31178917, domiciliado en la Av. Contratada N° 302, del Distrito de Andahuaylas, Provincia de Andahuaylas, Departamento de Apurimac, en calidad de **ARRENDATARIO**, se suscribe el presente contrato de compromiso de alquiler de maquinaria en las siguientes condiciones:

**PRIMERO.** - el arrendatario participara en un procedimiento de selección para el **SERVICIO DE INSTALACIÓN Y PINTADO DEL CERCO METÁLICO (INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO) PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE EDUCACIÓN DE NIVEL INICIAL EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS 475-12 DE MIRAFLORES, 475-10 DE MOZOBAMBA, 475-43 DE VISTA ALEGRE Y 109 DE ROCCHACC DEL DISTRITO DE ROCCHACC - PROVINCIA DE CHINCHEROS - DEPARTAMENTO DE APURIMAC"** Según Adjudicación Simplificada N° 010-2024-GRA-SRCH de ser ganador con la buena pro este concretará el alquiler de los equipos establecidos en la cláusula segunda.

**SEGUNDA.** - el detalle y precio de los equipos son los siguientes:

N°	EQUIPO / MAQUINARIA	U.M.	CANT	CARACTERÍSTICAS	PRECIO MENSUAL S/
1	Moto soldadora	UND	01	Capacidad mínima de 250 AMP	S/ 2000.00
2	Compresora de aire 2 ph	UND	01	Capacidad mínima de 100 lts	S/ 2000.00

*Nota: el detalle del alquiler será por la duración que demore la prestación del servicio en mención.*

**TERCERO:** El ARRENDATARIO destinara la maquinaria materia del presente contrato única y **SERVICIO DE INSTALACIÓN Y PINTADO DEL CERCO METÁLICO (INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO) PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE EDUCACIÓN DE NIVEL INICIAL EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS 475-12 DE MIRAFLORES, 475-10 DE MOZOBAMBA, 475-43 DE VISTA ALEGRE Y 109 DE ROCCHACC DEL DISTRITO DE ROCCHACC - PROVINCIA DE CHINCHEROS - DEPARTAMENTO DE APURIMAC"** Según Adjudicación Simplificada N° 010-2024-GRA-SRCH según procedimiento de selección Adjudicación Simplificada N° 010-2024-GRA-SRCH, quedando prohibido a variar su finalidad.




<b>B</b>	<b>CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL</b>														
<b>B.1</b>	<b>EQUIPAMIENTO ESTRATEGICO</b>														
	<b>Requisitos:</b>														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CANTIDAD</th><th>DESCRIPCION</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>02</td><td>MAQUINA DE SOLDAR DE 250 AMP COMO MINIMO.</td></tr> <tr> <td>01</td><td>MOTO SOLDADURA DE 250 AMP COMO MINIMO.</td></tr> <tr> <td>01</td><td>EQUIPO DE PINTURA (COMPRESORA DE AIRE) 2HP-100LTRS COMO MINIMO</td></tr> <tr> <td>01</td><td>EQUIPO DE CORTE (TRONZADORA) 14"-2100W COMO MINIMO</td></tr> <tr> <td>01</td><td>AMOLADORA GWS-18-125PL COMO MINIMO</td></tr> <tr> <td>01</td><td>ANDAMIO DE DOS (02) CUERPOS.</td></tr> </tbody> </table>	CANTIDAD	DESCRIPCION	02	MAQUINA DE SOLDAR DE 250 AMP COMO MINIMO.	01	MOTO SOLDADURA DE 250 AMP COMO MINIMO.	01	EQUIPO DE PINTURA (COMPRESORA DE AIRE) 2HP-100LTRS COMO MINIMO	01	EQUIPO DE CORTE (TRONZADORA) 14"-2100W COMO MINIMO	01	AMOLADORA GWS-18-125PL COMO MINIMO	01	ANDAMIO DE DOS (02) CUERPOS.
CANTIDAD	DESCRIPCION														
02	MAQUINA DE SOLDAR DE 250 AMP COMO MINIMO.														
01	MOTO SOLDADURA DE 250 AMP COMO MINIMO.														
01	EQUIPO DE PINTURA (COMPRESORA DE AIRE) 2HP-100LTRS COMO MINIMO														
01	EQUIPO DE CORTE (TRONZADORA) 14"-2100W COMO MINIMO														
01	AMOLADORA GWS-18-125PL COMO MINIMO														
01	ANDAMIO DE DOS (02) CUERPOS.														
	<b>Acreditación:</b>														
	Copia de documentos que sustenten la propiedad, la posesión, el compromiso de compra venta o alquiler u otro documento que acredite la disponibilidad del equipamiento estratégico requerido.														


**NOTA 02:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR MULTISERVICIOS EL DIAMANTE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA CON RUC N° 20528064028 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EN EL DOCUMENTO DEL PERSONAL CLAVE "TECNICO MECANICA DE PRODUCCION, TECNICO EN SOLDADURA O AFINES" SE OBSERVA EL CERTIFICADO DE HOMOLOGACION DEL SOLDADOR WPQ DE LA EMPRESA PERU WELDERS, EL CUAL CORRESPONDE AL SR. YAFET JESUS ZUÑIGA NOLBERTO, CON FECHA DE CALIFICACION 11/10/2019 TENIENDO LA CONDICION APROBADO COMO SOLDADOR CALIFICADO EN LA POSICION 3G. DICHO CERTIFICADO DE HOMOLOGACION ESTA CADUCADO Y/O VENCIDO, SEGÚN LOS PLAZOS ESTABLECIDOS EN EL CODIGO DE CALIFICACION DE SOLDADORES AWS D1.1 SECCION 6 PARRAFO 6.25.1.1. ASI TAMBIEN COMO LO ESTABLECE EN LA NORMA ESPAÑOLA UNE-EN ISO 9606-1 PUESTO QUE, EN LAS BASES INTEGRADAS INDICA "La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.

Tal como indica en el siguiente link: [file:///C:/Users/USER/Downloads/\(EX\)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20\(1\).pdf](file:///C:/Users/USER/Downloads/(EX)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20(1).pdf) La homologación de soldadura es una prueba en la que se evalúa la habilidad del soldador para realizar una unión resistente y de calidad de acuerdo a un procedimiento de soldadura previamente aprobado, para ello, el soldador realizará una o varias probetas (según sea necesario) de acuerdo a la UNE-EN ISO 9606-1; una vez soldadas a estas probetas se le realizarán los ensayos requeridos (END / ED) en la UNE-EN ISO 9606-1. Renovación cada 2 años: Pasados 2 años desde la fecha de soldeo inicial, el soldador tendrá que realizar dos probetas iguales a las que realizó en la prueba inicial, las únicas variables que se pueden modificar son las de espesor y diámetro, que se pueden modificar para ajustar el rango que necesite la empresa debido a unas nuevas condiciones de producción.

Si la renovación se efectúa cada 2 años no es necesario que el inspector realice una visita para ver soldar las probetas, únicamente la empresa deberá llevarlas al respectivo organismo de control junto con el certificado original del soldador para que se realicen las pruebas y este pueda firmar la renovación en caso de que los resultados de los ensayos sean Aceptables.

 <b>ESCUELA DE SOLDADORES TÉCNICOS</b>	<b>WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS (WPQ)</b> <b>CALIFICACIÓN HABILIDAD DEL SOLDADOR (WPQ)</b> According to Code, AWS D1.1 / Según Código AWS D1.1 Edition 2015/Edición 2015	 

Nombre de Soldador: <b>YAFET JESUS ZUÑIGA NOLBERTO</b>				
D.N.I.: 70603615 Estampa: YZN Fecha calificación: 11/10/2019 N° WPQ: AWS-10/19-002				
Identificación del WPS ó SWPS:	PW-03	PQR: PQR-03	<input checked="" type="checkbox"/> Probeta de test	<input type="checkbox"/> Soldadura de Producción
Metal(es) Base(s):	ASTM A 36	Esesor:	10 mm	
<b>CONDICIONES DE ENSAYO Y LÍMITES DE CALIFICACIÓN</b>				
Variables de Soldadura	Valores actuales		Rango Calificado	
Proceso(s) de Soldadura	SMAW		SMAW	
Tipo utilizado (manual, semi-automático)	MANUAL		MANUAL	
Tipo de unión soldada	Ranura V simple		Ranura, Filete, Tapón and Ojal (T, Y, K ranura solo PJP)	
Respaldo: <input type="checkbox"/> Sí <input checked="" type="checkbox"/> No (metal soldadura <input checked="" type="checkbox"/> elemento respaldo <input type="checkbox"/> )	Sin Respaldo		Sin respaldo y Con respaldo	
<input checked="" type="checkbox"/> Chapa <input type="checkbox"/> Tubo (Indicar diámetro exterior)	Chapa		Chapa	

Chapa Metal base Grupo: Especificación del material(es) de aporte (p/ información) Clasificación del material(es) de aporte (p/ información) Material de Aporte F-Number (s) Tipo de aporte (solid/metal or flux cored/powder) Espesor Metal aporte depositado: Ranura: Filete: Posición calificada (2G, 3G, 6G, 3F, etc.) Progresión vertical (ascendente ↑, descendente ↓) Simple ó múltiples electrodos GlavTipo de Corriente/Polaridad (AC, DC/EP, DC/EN)	Chapa Grupo i A 5.1 E6010 / E7018 F4 Electrodo revestido 10 mm 3G Ascendente ↑ Simple Simple	Chapa Cualquier metal base calificado por AWS D1.1 F1, F2, F3 y F4 Electrodo revestido 3 mm hasta 20 mm 3 mm a ilimitado F, H, V (ranura y filete) Ascendente ↑ Simple
<b>RESULTADOS</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> Resultados Ensayo Visual = <b>ACEPTADO</b> <input type="checkbox"/> Resultados Ensayo radiográfico alternativo = <input type="checkbox"/> (Por Calificación Alternativa con Radiografía en la soldadura inicial de producción según GIV-300 1) <input checked="" type="checkbox"/> Ensayo de doblado <input checked="" type="checkbox"/> Transversal de cara y raíz <input type="checkbox"/> Longitudinal de cara y raíz <input type="checkbox"/> Macro test para fusión <input type="checkbox"/> Macro test para fusión		
N° de Probeta/Tipo PC1/CARA Resultado <b>ACEPTADO</b>	N° de Probeta/Tipo PR1/RAIZ Resultado <b>ACEPTADO</b>	Informe de ensayo No. <b>PW-DB-002</b> Autorizado por: Jefe de Dep. de Técnico de Capacit. y Entrenamiento Miguel Ángel Tufino Huamán Jefe de Entrenamiento PERU WELDERS
Ensayos mecánicos conducidos por: Pablo R. Tufino Huamán Certificado por Inspector de Soldadura PABLO R. TUFINO HUAMÁN CMI 11072311 001 EXP 7/12/2020 Nosotros Certificamos que los datos consignados en el presente registro son correctos y que las probetas de ensayo fueron preparadas y ensayadas de acuerdo a los requerimientos de la parte C del Código AWS D1.1 Edición 2015		

PW-PRO-MEC-CAL-WELD-10 REV. 01 REV. 0

Este documento es propiedad de la ESCUELA DE SOLDADORES TÉCNICOS "PERU WELDERS" prohibida su reproducción  
 DIRECCIÓN: Jirón Natalio Sánchez Comité 102 Lote 7 AÑO NUEVO COMAS TEL. 6743240 Cel. 947316006 - 915800000

		de obras públicas en general.
01	TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES	La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.

**Acreditación:**

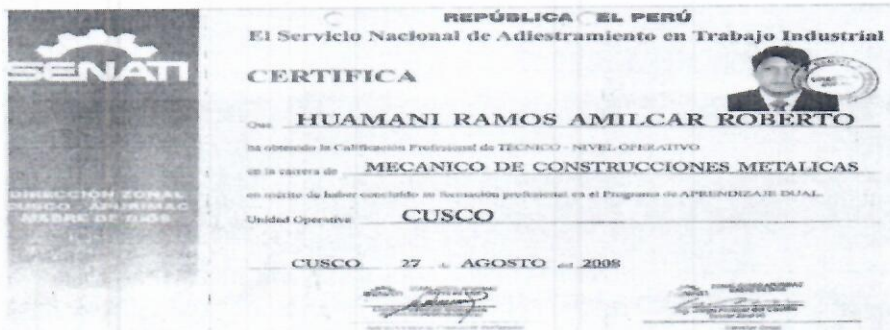
Se acreditará con copia simple de CONSTANCIAS, CERTIFICADOS Y OTROS DOCUMENTOS QUE CORRESPONDA!

**Importante**

Se podrá acreditar la capacitación mediante certificados de estudios de postgrado, considerando que cada crédito del curso que acredita la capacitación equivale a dieciséis horas lectivas, según la normativa de la materia.

**NOTA 03:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR INVESTMENTS GLOBO S.A.C. CON RUC N° 20552452314 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EN LA FORMACION ACADEMICA DEL PERSONAL CLAVE PUESTO COMO TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES LA EMPRESA PRESENTA UN CERTIFICADO DE MECANICO DE CONSTRUCCIONES METALICAS A NOMBRE DEL SEÑOR HUAMANI RAMOS AMILCAR ROBERTO, SIN EMBARGO, EN LAS BASES SE SOLICITA QUE DICHO PERSONAL CLAVE DEBE ACRIDITAR LA FORMACION ACADEMICA CON UNA COPIA SIMPLE DEL TITULO, TAL COMO SE PUEDE VER EN LAS SIGUIENTES IMÁGENES:



01	TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES	técnico en mecánica de mantenimiento y/o técnico en producción y/o técnico en soldadura y/o técnico en fines	Copia simple de título
----	--	--	------------------------

**Acreditación:**

El **TÍTULO PROFESIONAL** será verificado por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, en el Registro Nacional de Grados Académicos y Títulos Profesionales en el portal web de la Superintendencia Nacional de Educación Superior Universitaria - SUNEDU a través del siguiente link: <https://online.sunedu.gob.pe/> o en el Registro Nacional de Certificados, Grados y Títulos a cargo del Ministerio de Educación a través del siguiente link: <https://titulosinstitutos.minedu.gob.pe/>, según corresponda.

En caso **TÍTULO PROFESIONAL** no se encuentre inscrito en el referido registro, el postor debe presentar la copia del diploma respectivo a fin de acreditar la formación académica requerida.

**NOTA 04:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR INVESTMENTS GLOBO S.A.C. CON RUC N° 20552452314 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EL DOCUMENTO DEL PERSONAL CLAVE "TECNICO MECANICA DE PRODUCCION, TECNICO EN SOLDADURA O AFINES" SE OBSERVA EL CERTIFICADO DE HOMOLOGACION DEL SOLDADOR WPQ DE LA EMPRESA SOL PERSA, EL CUAL CORRESPONDE AL SR. AMILCAR ROBERTO HUAMANI RAMOS, CON FECHA DE CALIFICACION Jun, 06 Monday, 2016 TENIENDO LA CONDICION APROBADO COMO SOLDADOR CALIFICADO EN LA POSICION 4G. DICHO CERTIFICADO DE HOMOLOGACION ESTA CADUCADO Y/O VENCIDO, SEGÚN LOS PLAZOS ESTABLECIDOS EN EL CODIGO DE CALIFICACION DE SOLDADORES AWS D1.1 SECCION 6 PARRAFO 6.25.1.1. ASI TAMBIEN COMO LO ESTABLECE EN LA NORMA ESPAÑOLA UNE-EN ISO 9606-1 PUESTO QUE, EN LAS BASES INTEGRADAS INDICA "La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.

Tal como indica en el siguiente link: [file:///C:/Users/USER/Downloads/\(EX\)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20\(1\).pdf](file:///C:/Users/USER/Downloads/(EX)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20(1).pdf) La homologación de soldadura es una prueba en la que se evalúa la habilidad del soldador para realizar una unión resistente y de calidad de acuerdo a un procedimiento de soldadura previamente aprobado, para ello, el soldador realizará una o varias probetas (según sea necesario) de acuerdo a la UNE-EN ISO 9606-1; una vez soldadas a estas probetas se le realizarán los ensayos requeridos (END / ED) en la UNE-EN ISO 9606-1. Renovación cada 2 años: Pasados 2 años desde la fecha de soldeo inicial, el soldador tendrá que realizar dos probetas

iguales a las que realizó en la prueba inicial, las únicas variables que se pueden modificar son las de espesor y diámetro, que se pueden modificar para ajustar el rango que necesite la empresa debido a unas nuevas condiciones de producción.

Si la renovación se efectúa cada 2 años no es necesario que el inspector realice una visita para ver soldar las probetas, únicamente la empresa deberá llevarlas al respectivo organismo de control junto con el certificado original del soldador para que se realicen las pruebas y este pueda firmar la renovación en caso de que los resultados de los ensayos sean Aceptables.

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD (QUALITY MANAGEMENT SYSTEM)		Record: 001-2016
WELDER, WELDING OPERATOR, OR TACK WELDER QUALIFICATION TEST RECORD		Date: Jan. 18 Monday, 2016
Conformance with the requirements of Section 4 of AWS D.1.1/D1.1M		Page: 1 of 1
Type of Welder: Welder of structures		D.N.I. 43316168
Name: Amilcar Roberto Huamani Ramos		Identification N° AHR65
Welding Procedure Specification N° WPS-004-2016-SP Rev. 1		Date: Jan. 06 Monday, 2016. N° WPG AHR65-02 Rev. 0
VARIABLES	Record Actual Values Used in Qualification	Qualification Range
Process/Type [Table 4.12, Item (1)]	SMAW	SMAW
Electrode (single or multiple) [Table 4.12, Item (7)]	SINGLE	SINGLE
Current/Polarity	DC+	DC+
Position [Table 4.12, Item (4)]	4G	F, And OH
Weld Progression [Table 4.12, Item (5)]	---	---
Backing (YES or NO) [Table 4.12, Item (6)]	With back Weld	With back weld
Material/Spec.	ASTM A 36 to ASTM A 36	Group 1
Base Metal	---	---
Thickness: (Plate)	---	---
Groove	8.0 mm	Since 3 mm to 16 mm
Fillet	---	Unlimited
Thickness: (Pipe/tube)	---	---
Groove	---	---
Fillet	---	---
Diameter: (Pipe)	---	---
Groove	---	---
Fillet	---	---

Inspected by: Ing. Lolo Chamis / Ing. Melissa Garcia	Test Number: RC-039-SP-2016
Organization: Solperas / Solperas	Date: Sept. 12 Monday, 2016
Guided Bend Test Results (4.30.5)	
Type (DC) FACE BEND 1	Result ACCEPTED
Type (DR) ROOT BEND 2	Result ACCEPTED
Inspected by: Ing. Lolo Chamis / Ing. Melissa Garcia	Test Number: RE-039-SP-2016
Organization: Solperas / Solperas	Date: Sept. 12 Monday, 2016
Fillet Test Results (4.30.2.3 and 4.30.4.1)	
Appearance	---
Fracture Test Root Penetration	---
(Describe the location, nature, and size of crack or tearing of the specimen.)	---
Inspected by: ---	Test Number: ---
Organization: ---	Date: ---
RADIOGRAPHIC TEST RESULTS (4.30.3.2)	
Film Identification Number	Results
Remarks	Remarks
Inspected by: ---	Test Number: ---
Organization: ---	Date: ---
We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test welds were prepared, welded, and tested in conformance with the requirements of Section 4 of AWS D1.1/D1.1M (2015) Structural Welding Code - Steel.	
Manufacturer or Contractor: ---	Authorized By: Ing. Melissa Garcia
Date: Sept. 12 Monday, 2016	

REC-050-2016-LC  
INVERSIONES GLOBO S.A.C.



Lolo Chamis Choque 12  
CWI: 13051491  
QC: EYE: 04/2016

01	TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES	de obras públicas en general. La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.
----	---	--

#### Acreditación:

Se acreditará con copia simple de CONSTANCIAS, CERTIFICADOS Y OTROS DOCUMENTOS QUE CORRESPONDA

#### Importante

Se podrá acreditar la capacitación mediante certificados de estudios de postgrado, considerando que cada crédito del curso que acredita la capacitación equivale a dieciséis horas lectivas, según la normativa de la materia.

**NOTA 05:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR MARTIN ANTONIO INCA LOPEZ. CON RUC N° 1045544653 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EN LA FORMACION ACADEMICA DEL PERSONAL CLAVE PUESTO COMO TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES LA EMPRESA PRESENTA UN CERTIFICADO DE MECANICO DE CONSTRUCCIONES

METALICAS A NOMBRE DEL SEÑOR JAVIER CHANA CCAMA, SIN EMBARGO, EN LAS BASES SE SOLICITA QUE DICHO PERSONAL CLAVE DEBE ACRIDITAR LA FORMACION ACADEMICA CON UNA COPIA SIMPLE DEL TITULO, TAL COMO SE PUEDE VER EN LAS SIGUIENTES IMÁGENES:



01	TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES	técnico en mecánica de mantenimiento y/o técnico en producción y/o técnico en soldadura y/o técnico en fines	Copia simple de título
----	--	--	------------------------

#### Acreditación:

El **TÍTULO PROFESIONAL** será verificado por el órgano encargado de las contrataciones o comité de selección, según corresponda, en el Registro Nacional de Grados Académicos y Títulos Profesionales en el portal web de la Superintendencia Nacional de Educación Superior Universitaria - SUNEDU a través del siguiente link: <https://enlinea.sunedu.gob.pe/> o en el Registro Nacional de Certificados, Grados y Títulos a cargo del Ministerio de Educación a través del siguiente link: <https://titulosinstitutos.minedu.gob.pe/>, según corresponda.

En caso **TÍTULO PROFESIONAL** no se encuentre inscrito en el referido registro, el postor debe presentar la copia del diploma respectivo a fin de acreditar la formación académica requerida.

**NOTA 06:** LA OFERTA PRESENTADA POR EL POSTOR MARTIN ANTONIO INCA LOPEZ. CON RUC N° 1045544653 QUEDA DESCALIFICADA, POR LOS SIGUIENTES:

EL DOCUMENTO DEL PERSONAL CLAVE "TECNICO MECANICA DE PRODUCCION, TECNICO EN SOLDADURA O AFINES" SE OBSERVA EL CERTIFICADO DE HOMOLOGACION DEL SOLDADOR WPQ DE LA EMPRESA CONFIPETROL / WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION TES RECORD, EL CUAL CORRESPONDE AL SR. JAVIER CHANA CCAMA, CON FECHA DE CALIFICACION 07/20/2018 TENIENDO LA CONDICION APROBADO COMO SOLDADOR CALIFICADO EN LA POSICION 4G. DICHO CERTIFICADO DE HOMOLOGACION ESTA CADUCADO Y/O VENCIDO, SEGÚN LOS PLAZOS ESTABLECIDOS EN EL CODIGO DE CALIFICACION DE SOLDADORES AWS D1.1 SECCION 6 PARRAFO 6.25.1.1. ASI TAMBIEN COMO LO ESTABLECE EN LA NORMA ESPAÑOLA UNE-EN ISO 9606-1 PUESTO QUE, EN LAS BASES INTEGRADAS INDICA "La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.

Tal como indica en el siguiente link: [file:///C:/Users/USER/Downloads/\(EX\)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20\(1\).pdf](file:///C:/Users/USER/Downloads/(EX)UNE-EN ISO 9606-1=2017%20(1).pdf) La homologación de soldadura es una prueba en la que se evalúa la habilidad del soldador para realizar una unión resistente y de calidad de acuerdo a un procedimiento de soldadura previamente aprobado, para ello, el soldador realizará una o varias probetas (según sea necesario) de acuerdo a la UNE-EN ISO 9606-1, una vez soldadas a estas probetas se le realizarán los ensayos requeridos (END / ED) en la UNE-EN ISO 9606-1. Renovación cada 2 años: Pasados 2 años desde la fecha de soldeo inicial, el soldador tendrá que realizar dos probetas iguales a las que realizó en la prueba inicial, las únicas variables que se pueden modificar son las de espesor y diámetro, que se pueden modificar para ajustar el rango que necesite la empresa debido a unas nuevas condiciones de producción. Si la renovación se efectúa cada 2 años no es necesario que el inspector realice una visita para ver soldar las probetas, únicamente la empresa deberá llevarlas al respectivo organismo de control junto con el certificado original del soldador para que se realicen las pruebas y este pueda firmar la renovación en caso de que los resultados de los ensayos sean Aceptables.

**CONFIPETROL Welder Performance Qualification Test Record**

Reconocer texto

Name	Javier Chana Cosma	Test Date	07/20/2018	Rev	
ID Number	45975176	Record No.	WPG-07		0
Stamp No.	JCC	Std. Test No.			
Company	Confipetrol Andina S.A.	WPS No.	157897-000-QA-PR-0118		0
Division	Peru LNG S.R.L. - Planta Melchorita	Qualified To	AWS D1.1		

BASE METALS	Specification	Type or Grade	AWS Group No.	Size (NPS)	Don	Thickness	Diameter
Base metal (P)	ASTM A36		1			3/2 in	
Welded to	ASTM A36		1			1/2 in	

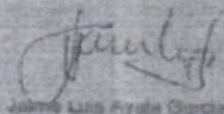
VARIABLES	ACTUAL VALUES	RANGE QUALIFIED
Type of Weld joint	Plate - Groove JCP without backing	Groove, fillet, plug and slot welds (H, Y, K Groove JCP only)
Base Metal	Group 1 to Group 1	Group 1 to Group 1
Plate Thickness	Groove 1/2 in	Groove 1/8" to 1"
Pipe/Tube Thickness		Unlimited
Pipe Diameter		Unlimited
Welding Process	SMW	SMW
Type (Manual, Semiautomatic, Mechanized, Automatic)	Manual	Manual


Position	4G	Production Plate Welding Qualified
Groove Plate JCP and RCP		F, OH
Fillet Plate		F, H, OH

TEST RESULTS			
Type of Test	Acceptance Criteria	Results	Remarks
Visual Inspection	Parágrafo 4.9.1	Acceptable	
Radiographic Testing (RT)	Parágrafo 6.12	Acceptable	

CERTIFICATION	
Test Conducted by	
Laboratory	SOS del Peru S.A. - Alberto Aguilar Vera - WNT SNT IC 1A Nivel II B
Test Number	SES-RT-CONF-003-18
File Number	WPG-07-ICC

We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and the test welds were prepared, welded, and tested in accordance with the requirements of Clause 4 of AWS D1.1 / 1.1M, 2015 Structural Welding Code Steel.

Manufacturer or Contractor: Confipetrol Andina S.A. Authorized by: 

 Javier Luis Ayala Garcia  
CWI 17051901  
QCT EXP 5/1/2020  
CADA ESTRUCTURAS METALICAS  
CE 1045544653  
Lopez

Date: 07/20/2018

		de obras públicas en general.
01	TÉCNICOS EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN TÉCNICO EN SOLDADURA O AFINES	La capacitación requerida será: a) CERTIFICACION COMO soldador homologado mínimo 3g vigente.

**Acreditación:**  
Se acreditará con copia simple de CONSTANCIAS, CERTIFICADOS Y OTROS DOCUMENTOS QUE CORRESPONDA

**Importante**  
Se podrá acreditar la capacitación mediante certificados de estudios de postgrado, considerando que cada crédito del curso que acredita la capacitación equivale a dieciséis horas lectivas, según la normativa de la materia.

### OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO

Finalmente, y visto el cuadro de EVALUACION y CALIFICACIÓN, este Órgano Encargado de Contrataciones procede con el otorgamiento de la BUENA PRO del procedimiento de selección ADJUDICACION SIMPLIFICADA AS-SM-10-2024-GRA-SRCH-2 Segunda Convocatoria, cuyo objeto es la contratación del **SERVICIO DE INSTALACIÓN Y PINTADO DEL CERCO METÁLICO (INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO) PARA EL PROYECTO "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE EDUCACIÓN DE NIVEL INICIAL, EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS 475-12 DE MIRAFLORES,**

475-10 DE MOZOBAMBA, 475-43 DE VISTA ALEGRE Y 109 DE ROCCHACC DEL DISTRITO DE ROCCHACC - PROVINCIA DE CHINCHEROS - DEPARTAMENTO DE APURIMAC" CUI 2420269.

**Otorgamiento de la buena Pro:**

De acuerdo con los resultados de orden de prelación, el Órgano Encargado de Contrataciones otorga la buena pro al postor que ocupa el primer lugar en el orden de prelación:

**INVERSIONES VIRDECO EMPRESA INDIVIDUAL  
DE RESPONSABILIDAD LIMITADA**  
RUC: 20603391013

**S/ 86,800.00**  
OCHENTA Y SEIS MIL OCHOCIENTOS CON 00/100  
SOLES.

Sin otro asunto a tratar se dio por concluido el presente acto, siendo las 05:00 Pm horas del día 12 de Julio del 2024, suscribiendo la presente acta en señal de conformidad y para su publicación de los resultados en la plataforma SEACE.



CPC. EDISSON LLACCTARIMAY PILLACA  
Presidente titular



ING JOSE HUACHACA CAMACHO  
1er miembro titular



ING. AQUILINO LLOCLLA CESPEDES  
2do miembro titular

NOMBRES Y FIRMAS DE LOS INTEGRANTES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN O DEL ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES