



ACTA DE ADMISION – DESIERTO

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL - SEGUNDA CONVOCATORIA

"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 1 – N° 2

En Lima, en el Edificio Centro Operativo Principal La Atarjea, siendo las 10:00 horas del 07 de Febrero del 2024, el Comité de Selección, designado por la Gerencia de Logística y Servicios a través del Formato de Reconformación de Comité de Selección N° 23-2023-GLS del 10.11.2023, asume la Presidencia del Comité el Sr Carlos Tiznado Banda en Calidad de Presidente Titular y los miembros Sr. Puol Yvan Machuca Bautista (1er. Miembro Titular) y la Sra. Carmen del Rosario Aguirre Hernández (2do. Miembro Titular), procede a informar el resultado de la admisión y cumplimiento de las especificaciones técnicas por parte del Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales.

ADMISIÓN DE OFERTAS

En cumplimiento del artículo 73° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado 73.2 para la admisión de las ofertas, el comité de selección verifica la presentación de los documentos requeridos en los literales a) b) c) e) y f) del artículo 52° y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas especificadas en las bases. De no cumplir con lo requerido, la oferta se considera no admitida.

El Presidente del Comité de Selección mediante Memorando N° 378-2023-CS de fecha 22.12.2023, remitió al Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (como área usuaria) los documentos de presentación obligatoria requeridos en el literal e) catálogos o folletos u hojas técnicas o cualquier otro documento que permita la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas mínimas, requeridas en las bases integradas del procedimiento de selección.

Con Memorando N° 173-2024-EG-PTAR de fecha 02.02.2023, el área usuaria comunica que de la revisión del cumplimiento de especificaciones técnicas, el postor:

- CONSORCIO GENER SOL S.A.C. - GENERATION SOLUTIONS S.A. **No Cumple** Por lo tanto, la oferta se considera **no admitida**.
- TECNOLOGIAS DE SEPARACION S.A.C. **No Cumple**. Por lo tanto, la oferta se considera **no admitida**.

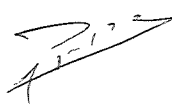
ÍTEM N° 01

FICHA TÉCNICA N° 97422		PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/h		GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
Características Generales			
Condiciones del sistema eléctrico:			
Tensión servicio VAC: 440/3/60; 110-220/1/60		CUMPLE	CUMPLE
Instrumentación: 24 VDC		CUMPLE	CUMPLE
Señal control: 4 - 20 mA + HART		CUMPLE	CUMPLE
Clasificación eléctrica de área: General		CUMPLE	CUMPLE
Protección eléctrica (motores e instrumentos): IP55 (motores e instrumentos)		CUMPLE	CUMPLE
Proceso:			
Tipo de proceso: lodo		CUMPLE	CUMPLE
Caudal (máx./mín.) m3/h: 27/21		CUMPLE	CUMPLE
Presión entrada: 2 bar.		CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2		CUMPLE	NO CUMPLE 2.5% Pag. 10
Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 1026/672		CUMPLE	NO CUMPLE 625 kgSS/h Pag. 10
Clarificador:			
Caudal (máx. /mín.) M3/h: 24/20		CUMPLE	CUMPLE
Presión Barg: por proveedor		CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales (máx. /mín.) %: 2.2/1.9		CUMPLE	NO ESPECIFICA
Caudal sólidos (máx. /mín.) Kg ss/h: 60		CUMPLE	NO CUMPLE
Torta:			
Caudal (máx. / mín.) M3/h: 4.4 / 3.2		CUMPLE	CUMPLE
Presión barg: por proveedor		CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales %: 20		CUMPLE	CUMPLE
Caudal sólidos (máx.) Kg ss/h: 890		CUMPLE	CUMPLE
Características del equipo:			
Diámetro bowl (máx. /mín.) mm: 515/500 o 550/500		CUMPLE	NO CUMPLE
Largo bowl (máx. /mín.) Mm: 2250/2240 o 2250/2100		CUMPLE	NO CUMPLE
Longitud clarificadora (máx. /mín.) Mm: 1885/1870		NO CUMPLE 1616 Pag. 59	NO CUMPLE
Ángulo de cono: 20° o 15°		CUMPLE	CUMPLE
Diámetro de cono (máx. /mín.) Mm: 280/270 o 280/260		CUMPLE	NO CUMPLE
Velocidad máxima bowl: 3250 RPM		CUMPLE	NO CUMPLE
Torque máximo kn /m: En rango de 4.5 a 8 o 4.5 a 9.3		CUMPLE	CUMPLE
Volumen (máx. /mín.) ltros: 298/290 310/290		CUMPLE	CUMPLE
Volumen g (máx. /mín.) M3: 885/878 o 950/850 o 970/850		CUMPLE	CUMPLE
Fuerza g (máx. /mín.) G: 3015/3008 o 3150/3008		CUMPLE	CUMPLE
Alimentación del motor:			
Potencia del motor principal (máx. /mín.) Kw: 39/35 o 55/35		CUMPLE	NO CUMPLE
Potencia del motor secundario (máx. /mín.) Kw: 13/10 o 17/15		CUMPLE	CUMPLE
Alimentación del motor: 3x440 VAC		CUMPLE	CUMPLE
Frecuencia Hz: 60		CUMPLE	CUMPLE
Requerimientos Específicos			
Protección tornillo (abrasión): Tm 42 (ambos lados)		NO CUMPLE Carburo Tungsteno pulverizado Pag. 22 y 60	NO ESPECIFICA
Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno		CUMPLE	NO ESPECIFICA





FICHA TÉCNICA N° 97477		
DECANTADOR CENTRIFUGO 22/21 m³/h	PROPUESTAS	
	GENERSOL	TECNOLOGIA DE SEPARACION
Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Materiales partes húmedas: AISI-316	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Engranajes: planetaria, 2 etapas	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Amortiguadores para vibraciones: requeridos	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Convertidor de frecuencia: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Revestimiento desgaste para descarga de sólidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Embudo de salida para descarga de líquidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Adaptador para descarga de sólidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Herramientas especiales: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Herramientas universales: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Estringa de izaje para bowl: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Herramienta de izaje para transportador (conveyor): Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Planos/diagramas de instalación / montaje / controlador: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Manuales en castellano de instalación,	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Operación y catálogo de piezas de repuesto: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA
La protección de todos los alabes del transportador debe ser hecha con carburo de tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo.	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Bomba de alimentación de lodos: Cantidad 02 unidades		
Tipo de bomba: positiva, de cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Motorreductor y acoplamiento: si	CUMPLE	CUMPLE
Montaje: en base metálica	CUMPLE	CUMPLE
Con protector: de funcionamiento en seco y de sobrepresión potencia (máx. /min.)	CUMPLE	CUMPLE
Ver: 10/7	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad (máx. /mín.) m³/h: 30/06	CUMPLE	NO CUMPLE
Velocidad de giro (máx. /mín.) RPM: 315/70	CUMPLE	NO CUMPLE
Dosificador de polímeros: Cantidad 01	CUMPLE	CUMPLE
PARTE 1:		
DECANTADOR CENTRIFUGO		
1. Armazón y Carcasa (estructura de soporte)	CUMPLE	CUMPLE
2. Tambor: Ensamble del Tambor	CUMPLE	CUMPLE
3. Transportador (Tornillo): Ensamble / Protección Antidesgaste – Superior endurecidas	CUMPLE	CUMPLE
4. Caja reductora	NO ESPECIFICA en hoja técnica pag. 64	CUMPLE
5. Unidad de Lubricación Automática	CUMPLE	CUMPLE
6. Conexiones de proceso	CUMPLE	CUMPLE
7. Motor principal	CUMPLE	CUMPLE
8. Motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
9. Guardafajas y Cubiertas de Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE
10. Tablero de arranque, control y protección	CUMPLE	CUMPLE
01 Gabinete metálico	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB. Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V 25mA	CUMPLE	CUMPLE
01 fuente de 24 vdc /10A	CUMPLE	CUMPLE
01 Torno corriente en rol en tipo plano con su respectiva llave 10A	CUMPLE	CUMPLE







FICHA TÉCNICA N° 97422		PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m ³ /H		GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
01 HMI, Terminal de Interfaz Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)		CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor principal		CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor secundario		CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica)		CUMPLE	CUMPLE
01 relé de protección integral, de sobrevoltaje y subvoltaje, de inversión de fase y pérdida de fase.		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de ventilación forzada (ventilador, rejillas de salida con filtro y termostato)		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de iluminación interior del tablero (luminaria, lámpara fluorescente e interruptor)		CUMPLE	CUMPLE
Elementos de protección para las bombas en caso trabajen en seco		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de arranque y control para la unidad de lubricación automática		CUMPLE	CUMPLE
Elementos como botones, señalizadores, rejillas de bombas, controles, y otros componentes necesarios para cumplir con la lógica de funcionamiento de sistemas.		CUMPLE	CUMPLE
11. Controles			
11.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
11.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
11.3. Salidas Analógicas:		CUMPLE	CUMPLE
11.4. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
11.5. Interruptor de la Cubierta		CUMPLE	CUMPLE
11.6. Sensor de Vibración		CUMPLE	CUMPLE
12. Aseguramiento de la Calidad			
12.1. Balanceo		CUMPLE	CUMPLE
12.2 Inspección		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 2:			
SISTEMA DE INYECCION DE POLIMERO (DOSIFICADOR DE POLIMERO)			
1. ESTACION DE POLIMERO			
Capacidad del depósito: 2000 l		CUMPLE	CUMPLE
Potencia de extracción: 2000 l/h		CUMPLE	CUMPLE
Tiempo de maduración: 60 min		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Líquido: 0,05 - 1 %		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Polvo: 0,05 - 0.5 %		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de rebases: DN 50		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de extracción: DN 32		CUMPLE	CUMPLE
Conexión suministro agua: 1"		CUMPLE	CUMPLE
Tubería para conc. Líquido: DN 15		CUMPLE	CUMPLE
Entrada de agua max.: 3000 l/h		CUMPLE	CUMPLE
Pot. conexión eléctrica: 3,2 kW		NO CUMPLE 5.0 KW Pag. 52	CUMPLE
Grado de protección: IP55		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 1 - Potencia: 0,75 kW		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 2 - Potencia: 0,75 kW		CUMPLE	CUMPLE
Rº de revoluciones: 700 rpm		CUMPLE	CUMPLE
Materiales. - Depósito tri-cámara: PP		CUMPLE	CUMPLE
Accesorios de humectación: PP		CUMPLE	CUMPLE
Tuberías de agua: PP o PVC		CUMPLE	CUMPLE
2. DOSIFICADOR DE POLIMERO POLVO			
Dosificador de polímero en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Tolvas para el almacenamiento de polvo		CUMPLE	CUMPLE





FICHA TÉCNICA N° 97422			PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/24-703/H	GENERO	TECNOLOGIA DE SEPARACION		
Vibrador para el dosificado en polvo	CUMPLE	CUMPLE		
Transportador de polvo para el llenado automático	CUMPLE	CUMPLE		
3. SISTEMA DE DILUCIÓN DE POLIMERO				
Estación de dilución de polímero VS 10300-24VDC	CUMPLE	CUMPLE		
Válvula de cierre	CUMPLE	CUMPLE		
Reductor de presión	CUMPLE	CUMPLE		
Válvula magnética	CUMPLE	CUMPLE		
Medidor de caudal o rotámetro	CUMPLE	CUMPLE		
Ingreso de polímero de la estación de polímero	CUMPLE	CUMPLE		
Mixer estático	CUMPLE	CUMPLE		
4. BOMBA DOSIFICADORA DE POLIMERO				
Tipo: Cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE		
Capacidad: 150 -1500 l/h	CUMPLE	CUMPLE		
Potencia: 0.75 Kw	CUMPLE	CUMPLE		
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE		
5. BOMBA PARA POLIMERO LIQUIDO				
Tipo: Cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE		
Capacidad: 7 - 70 l/h	CUMPLE	CUMPLE		
Potencia: 0.37 KW	CUMPLE	CUMPLE		
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE		
6. BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO (LODO) (Cantidad: 02 unidades)				
Tipo de bomba: positiva, de cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE		
Motor reductor y acoplamiento: si	CUMPLE	CUMPLE		
Montaje: en base metálica	CUMPLE	CUMPLE		
Con protector de funcionamiento en seco y de sobrepresión potencia (máx. /min.) kw: 10/7	NO CUMPLE 5.5 KW Pag. 51	NO ESPECIFICA		
Capacidad (máx. /min.) m3/h: 30/06	NO CUMPLE 36 / 05 Pag. 51	NO ESPECIFICA		
Velocidad de giro (máx. /min.) RPM: 315/70	NO ESPECIFICA	NO ESPECIFICA		
7. FLUJOMETRO PARA SOLUCIÓN DE POLIMERO				
Tipo: Inductivo	CUMPLE	NO ESPECIFICA		
Medida: DN20	CUMPLE	NO ESPECIFICA		
8. MEDIDOR DE SÓLIDOS EN PRODUCTO DE ALIMENTACIÓN				
Rango de oper.: 0,01 - 15% DS.	CUMPLE	NO ESPECIFICA		
Sonda de proceso de alta medición de acero inoxidable	CUMPLE	NO ESPECIFICA		
Medición de sólidos en suspensión independientemente del color y correlación con análisis en laboratorio	CUMPLE	NO ESPECIFICA		
9. TABLERO DE ARRANQUE, CONTROL Y PROTECCIÓN				
01 Gabinete metálico	CUMPLE	CUMPLE		
01 Interruptor termo magnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE		
01 llave termo magnética, 1 relé térmico y/o guardamotor, 1 contactor para cada agitador	CUMPLE	CUMPLE		
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba alimentador de polímero.	CUMPLE	CUMPLE		
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba salida de polímero. Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE		
01 Variador de Frecuencia para el arranque de la bomba de alimentación del producto (lodo). Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE		
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP	CUMPLE	NO ESPECIFICA		


FICHA TÉCNICA N° 97422	PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H	GENERSOL	TECNOLOGIA DE SEPARACIÓN
01 Fuente de 24 vdc/5A	CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).	CUMPLE	CUMPLE
10. Controles		
10.1. Interfaz de Operador	CUMPLE	CUMPLE
10.2. Alarmas	CUMPLE	CUMPLE
10.3. Parada de Emergencia	CUMPLE	CUMPLE
PARTE 3:		
Montaje, instalación, pruebas, puesta en servicio y control del decantador centrifugo y sistema de Inyección de Polímero y Componentes.	CUMPLE	NO ESPECIFICA
	NO CUMPLE	NO CUMPLE

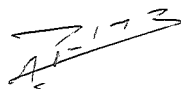
(*) NO ESPECIFICA - No indica información técnicas mediante catálogos o manuales o fichas técnicas u hojas técnicas de los decantadores ofertados según marca determinada



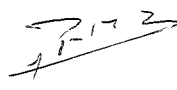


ÍTEM N° 02

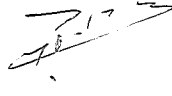
FICHA TÉCNICA N° 94943	PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN LÓDOS PTAR PUENTE PIEDRA	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
Características Generales		
Flujo a ser tratado: min. 30m ³ /h de lodo con 10-12 g/l de materia seca.	CUMPLE	NO CUMPLE 25 m ³ /h pag. 19
Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante.	CUMPLE	CUMPLE
Energía de alimentación: Altern, trifásica 380 voltios, 60 Hz.	CUMPLE	CUMPLE
PARTE 1:		
DECANTADOR CENTRIFUGO		
1. Armazón y Carcasa (estructura de soporte)	CUMPLE	CUMPLE
El motor principal está montado mediante brida, o ubicado sobre una plataforma en línea con la zona de descarga de sólidos.		
2. Tambor	CUMPLE	CUMPLE
El conjunto rotatorio debe ser fabricado en acero inoxidable en fundición centrifuga con una resistencia a la corrosión equivalente a AISI 316. El conjunto del tambor debe consistir en una sección cilíndrica más una extensión cónica o plana.		
3. Transportador (Tornillo)	CUMPLE	CUMPLE
La protección de todos los álamos del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm.		
4. Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE
La caja reductora puede ser de engranajes planetarios de múltiples etapas o de dos enclavados con eje de entrada y salida concéntricos, que dé el torque necesario para mantener la velocidad diferencial entre el tambor y el transportador mientras descarga una carga de alta humedad a un alto esfuerzo cortante.		
5. Unidad de Lubricación Automática	CUMPLE	CUMPLE
El sistema proveerá un flujo de aceite lubricante presurizado e incluirá un depósito, bomba y filtros; también la instrumentación para temperatura, presión y flujo para monitorear automáticamente y asegurar su correcta operación.		
6. Conexiones de proceso	CUMPLE	CUMPLE
El tubo de alimentación es de acero inoxidable. La conexión de alimentación es una conexión flexible de manguera con adaptador bridado, debe tener un codo para la adición de on-line.		
7. Motor principal	CUMPLE	CUMPLE
El motor principal debe ser de 4 polos, de alta eficiencia, bridado o montado en su base.		
8. Motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
El motor secundario puede ser un generador de energía acoplado con el reductor el cual contribuye a la disminución del consumo de energía o actuar como mando del transportador (Park Drive).		
9. Guardafajas y Cubiertas de Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE
Las guardas y cubiertas son de acero inoxidable o fibra de vidrio.		
10. Tablero de arranque, control y protección	CUMPLE	CUMPLE
01 Gabinete metálico		
01 Interruptor termomagnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseñas ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP.	CUMPLE	CUMPLE
01 fuente de 24 vdc /10A	CUMPLE	CUMPLE
01 Toma corriente en riel din tipo plano con su respectiva llave 10A	CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de Interfase Hombre-Maquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseñas ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor secundario	CUMPLE	CUMPLE


FICHA TÉCNICA N° 31943		PROPUESTAS	
CENTRIFUGA PULV. DE HIDRATACIÓN Lodos PTAR PUENTE PIEDRA		GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).		CUMPLE	CUMPLE
01 relé de protección integral, de sobrevoltaje y subvoltaje, de inversión de fase y pérdida de fase.		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de ventilación forzada (ventilador, rejillas de salida con filtro y termostato)		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de iluminación interior del tablero (luminaria, lámpera fluorescente e interruptor)		CUMPLE	CUMPLE
Elementos de protección para las bombas en caso trabajen en seco		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de arranque y control para la unidad de lubricación automática		CUMPLE	CUMPLE
Elementos como botones, señalizadores, rejillas de bornes, controles, y otros componentes necesarios para cumplir con la lógica de funcionamiento de sistemas.		CUMPLE	CUMPLE
Los programas del PLC y del HW, deberá estar abierto para cualquier modificación por parte de SEDAPAL, sin contraseñas, no encriptado, no encapsulado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup de los programas del PLC y HW en una unidad USB, una vez culminado los protocolos de prueba de los Equipos (Decantadores y estación de polímero) por parte del contratista.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
11. Controles			
11.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
11.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
11.3. Salidas Analógicas:		CUMPLE	CUMPLE
11.4. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
11.5. Interruptor de la Cubierta		CUMPLE	CUMPLE
11.6. Sensor de Vibración		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 2:			
SISTEMA DE INYECCION DE POLIMERO (DOSIFICADOR DE POLIMERO)			
1. ESTACION DE POLIMERO			
Capacidad del depósito: 2000 l		CUMPLE	CUMPLE
Potencia de extracción: 2000 l/h		NO CUMPLE 1000 l/h Pag. 49	CUMPLE
Tiempo de maduración: 60 min		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Líquido: 0,05 - 1 %		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Polvo: 0,05 - 0,5 %		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de rebases: DN 50		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de extracción: DN 32		CUMPLE	CUMPLE
Conexión suministro agua: 1"		CUMPLE	CUMPLE
Tubería para conc. Líquido: DN 15		CUMPLE	CUMPLE
Entrada de agua max.: 3000 l/h		CUMPLE	CUMPLE
Pot. conexión eléctrica: 3,2 kW		CUMPLE	CUMPLE
Grado de protección: IP55		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 1 - Potencia: 0,75 KW		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 2 - Potencia: 0,75 KW		CUMPLE	CUMPLE
Nº de revoluciones: 700 rpm		CUMPLE	CUMPLE
Materiales: - Depósito tri-cámara: PP		CUMPLE	CUMPLE
Accesorios de humidación: PP		CUMPLE	CUMPLE
Tuberías de agua: PP o PVC		CUMPLE	CUMPLE
2. DOSIFICADOR DE POLIMERO POLVO			
Dosificador de polímero en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Tolvas para el almacenamiento de polvo		CUMPLE	CUMPLE
Vibrador para el dosificado en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Transportador de polvo para el llenado automático		CUMPLE	CUMPLE


FICHA TÉCNICA N° 94943	PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN Lodos PTAR PUENTE PIEDRA	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
3. SISTEMA DE DILUCIÓN DE POLIMERO		
Estación de dilución de polímero VS 10000-24VDC	CUMPLE	CUMPLE
Válvula de cierre	CUMPLE	CUMPLE
Reductor de presión	CUMPLE	CUMPLE
Válvula magnética	CUMPLE	CUMPLE
Medidor de caudal o rotámetro	CUMPLE	CUMPLE
Ingreso de polímero de la estación de polímero	CUMPLE	CUMPLE
Mixer estático	CUMPLE	CUMPLE
4. BOMBA DOSIFICADORA DE POLIMERO		
Tipo: Cuidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 150 -1500 l/h	NO CUMPLE 30 - 800 l/h pag.49	CUMPLE
Potencia: 0.75 Kw	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
5. BOMBA PARA POLIMERO LIQUIDO		
Tipo: Cuidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 7 - 70 l/h	NO CUMPLE 2 - 20 l/h pag.49	CUMPLE
Potencia: 0.37 kW	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
6. BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO (LODO) (Cantidad: 02 unidades)		
Tipo: Cuidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 5 - 36 m3/h	CUMPLE	CUMPLE
Potencia: 5.5 kW	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
7. FLUJOMETRO PARA SOLUCIÓN DE POLIMERO		
Tipo: Inductivo	CUMPLE	CUMPLE
Medida: DN20	CUMPLE	CUMPLE
8. MEDIDOR DE SÓLIDOS EN PRODUCTO DE ALIMENTACIÓN		
Rango de oper.: 0,01 - 15% DS.	CUMPLE	CUMPLE
Sonda de proceso de alta medición de acero inoxidable	CUMPLE	CUMPLE
Medición de sólidos en suspensión independientemente del color y correlación con análisis en laboratorio	CUMPLE	CUMPLE
9. TABLERO DE ARRANQUE, CONTROL Y PROTECCIÓN		
01 Gabinete metálico	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termo magnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE
01 llave termo magnética, 1 relé térmico y/o guardamotor, 1 contactor para cada agitador	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba alimentador de polímero.	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba salida de polímero. Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para el arranque de la bomba de alimentación del producto (lodo). Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP	CUMPLE	NO ESPECIFICA
01 fuente de 24 vdc /5A	CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).	CUMPLE	CUMPLE


FICHA TÉCNICA N° 24993		PROPUESTAS	
CENTRÍFUGA PARA DESHIDRATACIÓN Lodos y Bar Puentes Piedra		GENEROSI	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
10. Controles			
10.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
10.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
10.3. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 3:			
Montaje, instalación, pruebas, puesta en servicio y control del decantador centrífugo y sistema de Inyección de Polímero y Componentes.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
		NO CUMPLE	NO CUMPLE

(*) NO ESPECIFICA - No indica información técnica mediante catálogos o manuales o fichas técnicas u hojas técnicas de los decantadores ofertados según marca determinada

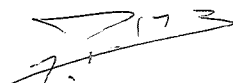
DESIERTO

Se declara Desierto el ítem N° 01 – 02 de la ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL- SEGUNDA CONVOCATORIA "ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS", en aplicación del artículo 29° Declaratoria de desierto de la Ley de Contrataciones del Estado - 29.1 "(...) Los procedimientos de selección quedan desiertos cuando no quede válida ninguna oferta y Artículo 65. Declaración de desierto del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado 65.1. El procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida..."


ACUERDOS

Proceder a publicar en el SEACE, la presente acta de Desierto de conformidad con lo dispuesto en el Numeral 65.7 del Artículo 65° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Siendo las 11:00 horas, se suscribe la presente en señal de conformidad.


Puol Yvan Machuca Bautista
1º Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2º Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente del Comité de
Selección (T)

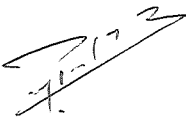
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL-2
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 1

POSTOR: CONSORCIO GENER SOL S.A.C. - GENERATION SOLUTIONS S.A.

2.2.1. DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

	PRESENTACIÓN	FOLIO
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	PRESENTA	4 y 5
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	PRESENTA	7 al 15 Expedido el 30.11.2023 - 13.12.2023
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N°2)	PRESENTA	17
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	PRESENTA	19
e) Adjuntar de manera obligatoria folletos u hojas técnicas o cualquier otro documento emitido por el fabricante, que permita la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas mínimas, tales como: FICHA 97422: Decantador Centrifugo 27/21 m3 Proceso •Tipo de proceso: lodo •Caudal (máx./min)m3/h: 27/21 •Presión entrada: 2 bar. •Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2 •Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 980 Condiciones del sistema eléctrico •Tensión servicio vac: 440/3/60; 110-220/1/60 Requerimientos específicos •Protección tornillo (abrasión): tm 42 (ambos lados) •Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno •Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. FICHA 94943: Centrifuga p/la Deshidratación de Lodo PTAR Condiciones de operación Tratamiento de lodos. •Flujo a ser tratado: min. 30m3/h de lodo con 10-12 g/l de materia seca. •Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante. •Energía de alimentación: Alterna, trifásica 380 voltios, 60 Hz. Protección Antidesgaste – Superior endurecidas •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. •Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm. Nota: El postor ganador deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en las fichas técnicas 97422 y 94943 en su totalidad.	PRESENTA	21 al 83
f) Declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	PRESENTA	85

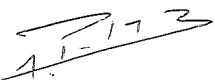





g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	PRESENTA	87 y 88
h) El precio de la oferta en Soles (S/). Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6. El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	PRESENTA	90

CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCION	CODIGO DE MATEIRAL	CANTIDAD	U.M.	RESULTADO
1	Decantador Centrífugo 27/21 m3/H	97422	4	Unid.	NO CUMPLE
2	Centrífuga P/Deshidratación de lodos PTAR Puente Piedra	94943	2	Unid.	NO CUMPLE

Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR de fecha 02.02.2024 el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales señala que las especificaciones técnicas del bien ofertado No cumple con lo solicitado.


Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección

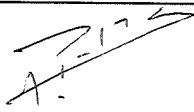
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL-2
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 1

POSTOR: TECNOLOGIAS DE SEPARACION S.A.C.

2.2.1. DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

	PRESENTACIÓN	FOLIO
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	PRESENTA	4
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	PRESENTA	5 y 6 Expedido el 22.11.2023
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N°2)	PRESENTA	7
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	PRESENTA	8
e) Adjuntar de manera obligatoria folletos u hojas técnicas o cualquier otro documento emitido por el fabricante, que permita la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas mínimas, tales como: FICHA 97422: Decantador Centrifugo 27/21 m3 Proceso •Tipo de proceso: lodo •Caudal (máx./min)m3/h: 27/21 •Presión entrada: 2 bar. •Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2 •Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 980 Condiciones del sistema eléctrico •Tensión servicio vac: 440/3/60; 110-220/1/60 Requerimientos específicos •Protección tornillo (abrasión): tm 42 (ambos lados) •Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno •Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. FICHA 94943: Centrifuga p/la Deshidratación de Lodo PTAR Condiciones de operación Tratamiento de lodos. •Flujo a ser tratado:min. 30m3/h de lodo con 10-12 g/l de materia seca. •Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante. •Energía de alimentación: Alterna, trifásica 380 voltios, 60 Hz. Protección Antidesgaste – Superior endurecidas •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. •Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm. Nota: El postor ganador deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en las fichas técnicas 97422 y 94943 en su totalidad.	PRESENTA	9 al 16
f) Declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	PRESENTA	26
g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO PRESENTA	NO CORRESPONDE
h) El precio de la oferta en Soles (S/). Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6. El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	PRESENTA	2






CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCION	CODIGO DE MATEIRAL	CANTIDAD	U.M.	RESULTADO
1	Decantador Centrífugo 27/21 m3/H	97422	4	Unid.	NO CUMPLE
2	Centrífuga P/Deshidratación de lodos PTAR Puente Piedra	94943	2	Unid.	NO CUMPLE

Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR de fecha 02.02.2024 el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales señala que las especificaciones técnicas del bien ofertado No cumple con lo solicitado.

OFERTA NO ADMITIDA


Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular



Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección



RESUMEN DE EVALUACIÓN DE OFERTAS
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL-2
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ÍTEM N° 1

POSTOR	DOCUMENTOS DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA			FACTORES DE EVALUACIÓN			PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE MÉRITO
	Documentos para la Admisión de la Oferta	Cumplimiento de Especificaciones Técnicas (*)	RESULTADO	PRECIO OFERTADO				
				Monto	Puntaje			
TECNOLOGIAS DE SEPARACION S.A.C.	NO CUMPLE		NO CUMPLE	Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales indica que no cumple técnicamente (se adjunta detalle de evaluación)				
CONSORCIO GENEROSOL S.A.C. - GENERATION SOLUTIONS S.A.	NO CUMPLE		NO CUMPLE	Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales indica que no cumple técnicamente (se adjunta detalle)				

Observaciones:
*Desierto ítem N° 01 de la ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL- SEGUNDA CONVOCATORIA "ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS", en aplicación del artículo 28° Declaratoria de desierto de la Ley de Contrataciones del Estado - 29.1 "(...) Los procedimientos de selección quedan desiertos cuando no quede válida ninguna oferta y Artículo 65. Declaración de desierto del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado 65.1. El procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida..."


Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección

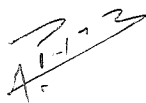
**ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL- SEGUNDA CONVOCATORIA
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 2**

POSTOR: CONSORCIO GENER SOL S.A.C. - GENERATION SOLUTIONS S.A.

2.2.1. DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

	PRESENTACIÓN	FOLIO
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	PRESENTA	4 y 5
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	PRESENTA	7 al 15 Expedido el 30.11.2023 - 13.12.2023
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N°2)	PRESENTA	17
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	PRESENTA	19
e) Adjuntar de manera obligatoria folletos u hojas técnicas o cualquier otro documento emitido por el fabricante, que permita la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas mínimas, tales como: FICHA 97422: Decantador Centrifugo 27/21 m3 Proceso •Tipo de proceso: lodo •Caudal (máx./mín)m3/h: 27/21 •Presión entrada: 2 bar. •Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2 •Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 980 Condiciones del sistema eléctrico •Tensión servicio vac: 440/3/60; 110-220/1/60 Requerimientos específicos •Protección tornillo (abrasión): tm 42 (ambos lados) •Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno •Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. FICHA 94943: Centrifuga p/la Deshidratación de Lodo PTAR Condiciones de operación Tratamiento de lodos. •Flujo a ser tratado: min. 30m3/h de lodo con 10-12 g/l de materia seca. •Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante. •Energía de alimentación: Alterna, trifásica 380 voltios, 60 Hz. Protección Antidesgaste – Superior endurecidas •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. •Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm. Nota: El postor ganador deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en las fichas técnicas 97422 y 94943 en su totalidad.	PRESENTA	21 al 73
f) Declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	PRESENTA	75
g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	PRESENTA	77 y 78

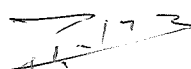

h) El precio de la oferta en Soles (S/). Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6 . El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	PRESENTA	80
---	----------	----

CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCION	CODIGO DE MATEIRAL	CANTIDAD	U.M.	RESULTADO
1	Decantador Centrífugo 27/21 m3/H	97422	4	Unid.	NO CUMPLE
2	Centrífuga P/Deshidratación de lodos PTAR Puente Piedra	94943	2	Unid.	NO CUMPLE

Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR de fecha 02.02.2024 el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales señala que las especificaciones técnicas del bien ofertado No cumple con lo solicitado.

OFERTA NO ADMITIDA


Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección

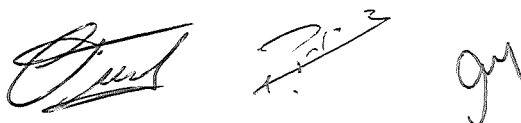
**ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL- SEGUNDA CONVOCATORIA
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 2**

POSTOR: TECNOLOGIAS DE SEPARACION S.A.C.

2.2.1. DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA

2.2.1.1. Documentos para la admisión de la oferta

	PRESENTACIÓN	FOLIO
a) Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	PRESENTA	4
b) Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta. En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto. En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda. En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.	PRESENTA	5 y 6 Expedido el 22.11.2023
c) Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento (Anexo N°2)	PRESENTA	7
d) Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidos en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	PRESENTA	17
e) Adjuntar de manera obligatoria folletos u hojas técnicas o cualquier otro documento emitido por el fabricante, que permita la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas mínimas, tales como: FICHA 97422: Decantador Centrifugo 27/21 m3 Proceso •Tipo de proceso: lodo •Caudal (máx./min)m3/h: 27/21 •Presión entrada: 2 bar. •Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2 •Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 980 Condiciones del sistema eléctrico •Tensión servicio vac: 440/3/60; 110-220/1/60 Requerimientos específicos •Protección tornillo (abrasión): tm 42 (ambos lados) •Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno •Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. FICHA 94943: Centrifuga p/la Deshidratación de Lodo PTAR Condiciones de operación Tratamiento de lodos. •Flujo a ser tratado: mín. 30m3/h de lodo con 10-12 g/l de materia seca. •Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante. •Energía de alimentación: Alterna, trifásica 380 voltios, 60 Hz. Protección Antidesgaste – Superior endurecidas •La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. •Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm. Nota: El postor ganador deberá cumplir con las especificaciones técnicas descritas en las fichas técnicas 97422 y 94943 en su totalidad.	PRESENTA	18 al 25
f) Declaración jurada de plazo de entrega (Anexo N° 4)	PRESENTA	26



g) Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	NO PRESENTA	NO CORRESPONDE
h) El precio de la oferta en Soles (S/). Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6 . El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	PRESENTA	2

CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCION	CODIGO DE MATEIRAL	CANTIDAD	U.M.	RESULTADO
1	Decantador Centrífugo 27/21 m3/H	97422	4	Unid.	NO CUMPLE
2	Centrífuga P/Deshidratación de lodos PTAR Puente Piedra	94943	2	Unid.	NO CUMPLE

Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR de fecha 02.02.2024 el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales señala que las especificaciones técnicas del bien ofertado No cumple con lo solicitado.

OFERTA NO ADMITIDA


Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección



RESUMEN DE EVALUACIÓN DE OFERTAS
ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL - SEGUNDA CONVOCATORIA
"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS". ITEM N° 2

POSTOR	DOCUMENTOS DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA			FACTORES DE EVALUACIÓN			PUNTAJE TOTAL	ORDEN DE MÉRITO
	Documentos para la Admisión de la Oferta	Cumplimiento de Especificaciones Técnicas (*)	RESULTADO	PRECIO OFERTADO				
				Monto	Puntaje			
TECNOLOGIAS DE SEPARACION S.A.C.	NO CUMPLE	NO CUMPLE	Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales indica que no cumple técnicamente (se adjunta detalle de evaluación)					
CONSORCIO GENER SOL S.A.C. - GENERATION SOLUTIONS S.A.	NO CUMPLE	NO CUMPLE	Mediante Memorando N° 173-2024-EG-PTAR el Equipo Gestión de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales indica que no cumple técnicamente (se adjunta detalle)					

Observaciones:
*Desierto ítem N° 02 de la ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL- SEGUNDA CONVOCATORIA "ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS", en aplicación del artículo 29° Declaratoria de desierto de la Ley de Contrataciones del Estado - 29.1 "(...) Los procedimientos de selección quedan desiertos cuando no quede válida ninguna oferta y Artículo 65. Declaración de desierto del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado 65.1. El procedimiento queda desierto cuando no se recibieron ofertas o cuando no exista ninguna oferta válida..."

7/2/23
Puol Yvan Machuca Bautista
1er Miembro Titular

Carmen Aguirre H
Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2do Miembro Titular

Carlos Tiznado Banda
Presidente Comité de Selección



Equipo Gestión de Plantas de
Tratamiento de Aguas Residuales

Memorando N° ~~173~~ 2024-EG-PTAR

A : Presidente de Comité de Selección

Asunto : Evaluación de cumplimiento de especificaciones técnicas

Referencia : Memorando N° 378-2023-CS - Adjudicación Simplificada N° 79-2022-
SEDAPAL - "Adquisición de decantadores centrífugos" -Segunda Convocatoria
(Registro N° 39509-21)

Fecha : Lima, 02 de febrero del 2023

En atención al documento de la referencia, adjunto copia de las ofertas presentadas por Tecnologías de separación S.A.C. y Consorcio Genersol S.A.C. – Generation Solutions S.A.; en el procedimiento de selección de la Adjudicación Simplificada N° 79-2022-SEDAPAL - "Adquisición de decantadores Centrífugos" -Segunda Convocatoria, a fin de que se sirvan realizar la evaluación de cumplimiento de las especificaciones técnica.

ITEM	FICHA TÉCNICA N°	DESCRIPCIÓN	PROPUESTAS	
			GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
1	97422	DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H	NO CUMPLE	NO CUMPLE
2	94943	CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN LODOS PTAR PUENTE PIEDRA	NO CUMPLE	NO CUMPLE

Atentamente,

Carlos Enrique Tiznado Banda
Jefe de Equipo Gestión de Plantas de
Tratamiento de Aguas Residuales (e)

Cc/ Archivo

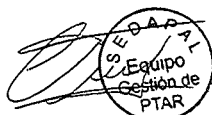
FICHA TÉCNICA N° 97422	PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
Características Generales		
Condiciones del sistema eléctrico:		
Tensión servicio VAC: 440/3/60; 110-220/1/60	CUMPLE	CUMPLE
Instrumentación: 24 VDC	CUMPLE	CUMPLE
Señal control: 4 - 20 mA + HART	CUMPLE	CUMPLE
Clasificación eléctrica de área: General	CUMPLE	CUMPLE
Protección eléctrica (motores e instrumentos): IP55 (motores e instrumentos)	CUMPLE	CUMPLE
Proceso:		
Tipo de proceso: lodo	CUMPLE	CUMPLE
Caudal (máx./mín) m3/h: 27/21	CUMPLE	CUMPLE
Presión entrada: 2 bar.	CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales: máximo - mínimo (%): 3.8 / 3.2	CUMPLE	NO CUMPLE 2.5% Pag. 10
Caudal de sólidos: máximo kg ss/h: 1026/672	CUMPLE	NO CUMPLE 625 kgSS/h pag. 10
Clarificador:		
Caudal (máx. /mín.) M3/h: 24/20	CUMPLE	CUMPLE
Presión Barg: por proveedor	CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales (máx. /mín.) %: 2.2/1.9	CUMPLE	NO ESPECIFICA
Caudal sólidos (máx. /mín.) Kg ss/h: 60	CUMPLE	NO CUMPLE
Torta:		
Caudal (máx. / mín.) M3/h: 4.4 / 3.2	CUMPLE	CUMPLE
Presión barg: por proveedor	CUMPLE	CUMPLE
Sólidos suspendidos totales %: 20	CUMPLE	CUMPLE
Caudal sólidos (máx.) Kg ss/h: 890	CUMPLE	CUMPLE
Características del equipo:		
Diámetro bowl (máx. /mín.) mm: 515/500 o 550/500	CUMPLE	NO CUMPLE
Largo bowl (máx. /mín.) Mm: 2250/2240 o 2250/2100	CUMPLE	NO CUMPLE
Longitud clarificadora (máx. /mín.) Mm: 1885/1870	NO CUMPLE 1616 Pag. 59	NO CUMPLE
Angulo de cono: 20° o 15°	CUMPLE	CUMPLE
Diámetro de cono (máx. /mín.) Mm: 280/270 o 280/260	CUMPLE	NO CUMPLE
Velocidad máxima bowl: 3250 RPM	CUMPLE	NO CUMPLE
Torque máximo kn /m: En rango de 4.5 a 8 o 4.5 a 9.3	CUMPLE	CUMPLE
Volumen (máx. /mín) litros: 298/290 310/290	CUMPLE	CUMPLE
Volumen g (máx. /mín.) M3: 885/878 o 950/850 o 970/850	CUMPLE	CUMPLE
Fuerza g (máx. /mín.) G: 3015/3008 o 3150/3008	CUMPLE	CUMPLE
Alimentación del motor:		
Potencia del motor principal (máx. /mín.) Kw: 39/35 o 55/35	CUMPLE	NO CUMPLE
Potencia del motor secundario (máx. /mín.) Kw: 13/10 o 17/15	CUMPLE	CUMPLE
Alimentación del motor: 3x440 VAC	CUMPLE	CUMPLE
Frecuencia Hz: 60	CUMPLE	CUMPLE
Requerimientos Específicos		
Protección tornillo (abrasión): Tm 42 (ambos lados)	NO CUMPLE Carburo Tungsteno pulverizado Pag. 22 v 60	NO ESPECIFICA
Protección entrada equipo (abrasión): carburo tungsteno	CUMPLE	NO ESPECIFICA

31
P. Machuca B.
EG - PTAR



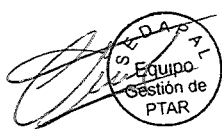
FICHA TECNICA N° 97422		PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H	GENERSOL	TECNOLOGIA DE SEPARACION	
Protección salida equipo (abrasión): carburo tungsteno	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Materiales partes húmedas: AISI-316	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Engranaje: planetaria, 2 etapas	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Amortiguadores para vibraciones: requeridos	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Convertidor de frecuencia: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Revestimiento desgaste para descarga de sólidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Embudo de salida para descarga de líquidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Adaptador para descarga de sólidos: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Herramientas especiales: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Herramientas universales: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Eslinga de izaje para bowl: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Herramienta de izaje para transportador (conveyor): Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Planos/diagramas de instalación / montaje / controlador: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Manuales en castellano de instalación,	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Operación y catálogo de piezas de repuesto: Si	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con carburo de tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo.	CUMPLE	NO ESPECIFICA	
Bomba de alimentación de lodos: Cantidad 02 unidades			
Tipo de bomba: positiva, de cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE	
Motorreductor y acoplamiento: si	CUMPLE	CUMPLE	
Montaje: en base metálica	CUMPLE	CUMPLE	
Con protector: de funcionamiento en seco y de sobrepresión potencia (máx. /mín.) kw: 10/7	CUMPLE	CUMPLE	
Capacidad (máx. /mín.) m3/h: 30/06	CUMPLE	NO CUMPLE	
Velocidad de giro (máx. /mín.) RPM: 315/70	CUMPLE	NO CUMPLE	
Dosificador de polímeros: Cantidad 01	CUMPLE	CUMPLE	
PARTE 1:			
DECANTADOR CENTRIFUGO			
1. Armazón y Carcasa (estructura de soporte)	CUMPLE	CUMPLE	
2. Tambor: Ensamble del Tambor	CUMPLE	CUMPLE	
3. Transportador (Tornillo): Ensamble / Protección Antidesgaste – Superior endurecidas	CUMPLE	CUMPLE	
4. Caja reductora	NO ESPECIFICA en hoja tecnica pag: 64	CUMPLE	
5. Unidad de Lubricación Automática	CUMPLE	CUMPLE	
6. Conexiones de proceso	CUMPLE	CUMPLE	
7. Motor principal	CUMPLE	CUMPLE	
8. Motor secundario	CUMPLE	CUMPLE	
9. Guardafajas y Cubiertas de Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE	
10. Tablero de arranque, control y protección			
01 Gabinete metálico	CUMPLE	CUMPLE	
01 Interruptor termomagnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE	
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor principal	CUMPLE	CUMPLE	
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor secundario	CUMPLE	CUMPLE	
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP	CUMPLE	CUMPLE	
01 fuente de 24 vdc /10A	CUMPLE	CUMPLE	
01 Toma corriente en riel din tipo plano con su respectiva llave 10A	CUMPLE	CUMPLE	

P. Machuca B.
EG-PTAR



FICHA TÉCNICA N° 97422	PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).	CUMPLE	CUMPLE
01 rele de protección integral, de sobrevoltaje y subvoltaje, de inversión de fase y pérdida de fase.	CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de ventilación forzada (ventilador, rejillas de salida con filtro y termostato)	CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de iluminación interior del tablero (luminaria, lámpara fluorescente e interruptor	CUMPLE	CUMPLE
Elementos de protección para las bombas en caso trabajen en seco	CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de arranque y control para la unidad de lubricación automática	CUMPLE	CUMPLE
Elementos como botones, señalizadores, rejas de bornes, controles, y otros componentes necesarios para cumplir con la lógica de funcionamiento de sistemas.	CUMPLE	CUMPLE
11. Controles		
11.1. Interfaz de Operador	CUMPLE	CUMPLE
11.2. Alarmas	CUMPLE	CUMPLE
11.3. Salidas Analógicas:	CUMPLE	CUMPLE
11.4. Parada de Emergencia	CUMPLE	CUMPLE
11.5. Interruptor de la Cubierta	CUMPLE	CUMPLE
11.6. Sensor de Vibración	CUMPLE	CUMPLE
12. Aseguramiento de la Calidad		
12.1 Balanceo	CUMPLE	CUMPLE
12.2 Inspección	CUMPLE	CUMPLE
PARTE 2:		
SISTEMA DE INYECCION DE POLIMERO (DOSIFICADOR DE POLIMERO)		
1. ESTACION DE POLIMERO		
Capacidad del depósito: 2000 l	CUMPLE	CUMPLE
Potencia de extracción: 2000 l/h	CUMPLE	CUMPLE
Tiempo de maduración: 60 min	CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Líquido: 0,05 - 1 %	CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Polvo: 0,05 - 0.5 %	CUMPLE	CUMPLE
Conexión de rebose: DN 50	CUMPLE	CUMPLE
Conexión de extracción: DN 32	CUMPLE	CUMPLE
Conexión suministro agua: 1"	CUMPLE	CUMPLE
Tubería para conc. Líquido: DN 15	CUMPLE	CUMPLE
Entrada de agua max.: 3000 l/h	CUMPLE	CUMPLE
Pot. conexión eléctrica: 3,2 kW	NO CUMPLE 5.0 KW Pag. 52	CUMPLE
Grado de protección: IP55	CUMPLE	CUMPLE
Agitador 1 - Potencia: 0,75 kW	CUMPLE	CUMPLE
Agitador 2 - Potencia: 0,75 kW	CUMPLE	CUMPLE
Nº de revoluciones: 700 rpm	CUMPLE	CUMPLE
Materiales. - Depósito tri-cámara: PP	CUMPLE	CUMPLE
Accesorios de humectación: PP	CUMPLE	CUMPLE
Tuberías de agua: PP o PVC	CUMPLE	CUMPLE
2. DOSIFICADOR DE POLIMERO POLVO		
Dosificador de polímero en polvo	CUMPLE	CUMPLE
Tolvas para el almacenamiento de polvo	CUMPLE	CUMPLE

P. Machuca B.
EG - PTAR

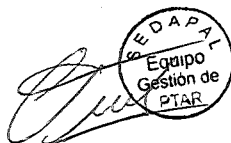


FIGHA TECNICA Nº 97422		PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/h		GENERSOL	TECNOLOGIA DE SEPARACION
Vibrador para el dosificado en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Transportador de polvo para el llenado automático		CUMPLE	CUMPLE
3. SISTEMA DE DILUCIÓN DE POLIMERO			
Estación de dilución de polímero VS 10000-24VDC		CUMPLE	CUMPLE
Válvula de cierre		CUMPLE	CUMPLE
Reductor de presión		CUMPLE	CUMPLE
Válvula magnética		CUMPLE	CUMPLE
Medidor de caudal o rotámetro		CUMPLE	CUMPLE
Ingreso de polímero de la estación de polímero		CUMPLE	CUMPLE
Mixer estático		CUMPLE	CUMPLE
4. BOMBA DOSIFICADORA DE POLIMERO			
Tipo: Cavidad progresiva		CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 150 -1500 l/h		CUMPLE	CUMPLE
Potencia: 0.75 Kw		CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar		CUMPLE	CUMPLE
5. BOMBA PARA POLIMERO LIQUIDO			
Tipo: Cavidad progresiva		CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 7 - 70 l/h		CUMPLE	CUMPLE
Potencia: 0.37 kW		CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar		CUMPLE	CUMPLE
6. BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO (LODO) (Cantidad: 02 unidades)			
Tipo de bomba: positiva, de cavidad progresiva		CUMPLE	CUMPLE
Motor reductor y acoplamiento: si		CUMPLE	CUMPLE
Montaje: en base metálica		CUMPLE	CUMPLE
Con protector: de funcionamiento en seco y de sobrepresión potencia (máx. /mín.) kw: 10/7		NO CUMPLE 5.5 KW Pag. 51	NO ESPECIFICA
Capacidad (máx. /mín.) m3/h: 30/06		NO CUMPLE 36 / 05 Pag. 51	NO ESPECIFICA
Velocidad de giro (máx. /mín.) RPM: 315/70		NO ESPECIFICA	NO ESPECIFICA
7. FLUJOMETRO PARA SOLUCIÓN DE POLIMERO			
Tipo: Inductivo		CUMPLE	NO ESPECIFICA
Medida: DN20		CUMPLE	NO ESPECIFICA
8. MEDIDOR DE SÓLIDOS EN PRODUCTO DE ALIMENTACIÓN			
Rango de oper.: 0,01 - 15% DS.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
Sonda de proceso de alta medición de acero inoxidable		CUMPLE	NO ESPECIFICA
Medición de sólidos en suspensión independientemente del color y correlación con análisis en laboratorio		CUMPLE	NO ESPECIFICA
9. TABLERO DE ARRANQUE, CONTROL Y PROTECCIÓN			
01 Gabinete metálico		CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termo magnético general regulable, tipo caja moldeada		CUMPLE	CUMPLE
01 llave termo magnética, 1 relé térmico y/o guardamotor, 1 contactor para cada agitador		CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba alimentador de polímero.		CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba salida de polímero. Se instalará en la misma posición del existente.		CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para el arranque de la bomba de alimentación del producto (lodo). Se instalará en la misma posición del existente.		CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP		CUMPLE	NO ESPECIFICA

FICHA TÉCNICA N° 97422		PROPUESTAS	
DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H		GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
01 fuente de 24 vdc /5A		CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)		CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).		CUMPLE	CUMPLE
10. Controles			
10.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
10.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
10.3. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 3:			
Montaje, instalación, pruebas, puesta en servicio y control del decantador centrifugo y sistema de Inyección de Polímero y Componentes.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
		NO CUMPLE	NO CUMPLE

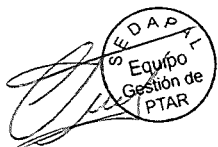
(*) NO ESPECIFICA - No indica información técnicas mediante catálogos o manuales o fichas técnicas u hojas técnicas de los decantadores ofertados según marca determinada

7
P. Machuca B.
EG - PTAR



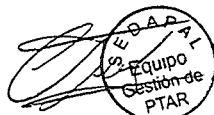
FICHA TÉCNICA N° 94943	PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN LODOS PTAR PUENTE PIEDRA	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
Características Generales		
Flujo a ser tratado: min. 30m3/h de lodo con 10-12 g/l de materia seca.	CUMPLE	NO CUMPLE 25 m3/h pag. 19
Dosificación del polímero: de 2 a 10 kg/TMS (Toneladas de materia seca) según las características de lodo y la que indique el fabricante.	CUMPLE	CUMPLE
Energía de alimentación: Alterna, trifásica 380 voltios, 60 Hz.	CUMPLE	CUMPLE
PARTE 1:		
DECANTADOR CENTRIFUGO		
1. Armazón y Carcasa (estructura de soporte)	CUMPLE	CUMPLE
El motor principal está montado mediante brida, o ubicado sobre una plataforma en línea con la zona de descarga de sólidos.		
2. Tambor	CUMPLE	CUMPLE
El conjunto rotatorio debe ser fabricado en acero inoxidable en fundición centrífuga con una resistencia a la corrosión equivalente a AISI 316. El conjunto del tambor debe consistir en una sección cilíndrica más una extensión cónica o plana.		
3. Transportador (Tornillo)	CUMPLE	CUMPLE
La protección de todos los álabes del transportador debe ser hecha con Carburo de Tungsteno mediante recubrimiento o pastillas individuales de alta dureza, reemplazables en el campo. Las Pastillas deben tener un espesor mínimo de 5 mm.		
4. Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE
La caja reductora puede ser de engranajes planetarios de múltiples etapas o discos ondulados con eje de entrada y salida concéntricos, que dé el torque necesario para mantener la velocidad diferencial entre el tambor y el transportador mientras descarga una torta de baja humedad a un alto esfuerzo cortante		
5. Unidad de Lubricación Automática	CUMPLE	CUMPLE
El sistema proveerá un flujo de aceite lubricante presurizado e incluirá un depósito, bomba y filtros; también la instrumentación para temperatura, presión y flujo para monitorear automáticamente y asegurar su correcta operación.		
6. Conexiones de proceso	CUMPLE	CUMPLE
El tubo de alimentación es de acero inoxidable. La conexión de alimentación es una conexión flexible de manguera con adaptador bridado, debe tener un codo para la adición de polímero		
7. Motor principal	CUMPLE	CUMPLE
El motor principal debe ser de 4 polos, de alta eficiencia, bridado o montado en su base.		
8. Motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
El motor secundario puede ser un generador de energía acoplado con el reductor el cual contribuye a la disminución del consumo de energía o actuar como mando del transportador (Back Drive).		
9. Guardafajas y Cubiertas de Caja Reductora	CUMPLE	CUMPLE
Las guardas y cubiertas son de acero inoxidable o fibra de vidrio.		
10. Tablero de arranque, control y protección	CUMPLE	CUMPLE
01 Gabinete metálico		
01 Interruptor termomagnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termomagnético regulable, tipo caja moldeada, para motor secundario	CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP	CUMPLE	CUMPLE
01 fuente de 24 vdc /10A	CUMPLE	CUMPLE
01 Toma corriente en riel din tipo plano con su respectiva llave 10A	CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña ni encriptado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor principal	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque del motor secundario	CUMPLE	CUMPLE

1
P. Machuca B.
EG-PTAR



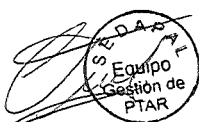
FICHA TÉCNICA N° 94943		PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN Lodos PTAR PUENTE PIEDRA		GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).		CUMPLE	CUMPLE
01 rele de protección integral, de sobrevoltaje y subvoltaje, de inversión de fase y pérdida de fase.		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de ventilación forzada (ventilador, rejillas de salida con filtro y termostato)		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de iluminación interior del tablero (luminaria, lámpara fluorescente e interruptor		CUMPLE	CUMPLE
Elementos de protección para las bombas en caso trabajen en seco		CUMPLE	CUMPLE
01 sistema de arranque y control para la unidad de lubricación automática		CUMPLE	CUMPLE
Elementos como botones, señalizadores, rejas de bornes, controles, y otros componentes necesarios para cumplir con la lógica de funcionamiento de sistemas.		CUMPLE	CUMPLE
Los programas del PLC y del HMI, deberá estar abierto para cualquier modificación por parte de SEDAPAL, sin contraseñas, no encriptado, no encapsulado. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup de los programas del PLC y HMI en una unidad USB, una vez culminado los protocolos de prueba de los Equipos (Decantadores y estación de polímero) por parte del contratista.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
11. Controles			
11.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
11.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
11.3. Salidas Analógicas:		CUMPLE	CUMPLE
11.4. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
11.5. Interruptor de la Cubierta		CUMPLE	CUMPLE
11.6. Sensor de Vibración		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 2:			
SISTEMA DE INYECCION DE POLIMERO (DOSIFICADOR DE POLIMERO)			
1. ESTACION DE POLIMERO			
Capacidad del depósito: 2000 l		CUMPLE	CUMPLE
Potencia de extracción: 2000 l/h		NO CUMPLE 1000 l/h pag. 49	CUMPLE
Tiempo de maduración: 60 min		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Líquido: 0,05 - 1 %		CUMPLE	CUMPLE
Concentración de la solución: Polvo: 0,05 - 0.5 %		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de rebose: DN 50		CUMPLE	CUMPLE
Conexión de extracción: DN 32		CUMPLE	CUMPLE
Conexión suministro agua: 1"		CUMPLE	CUMPLE
Tubería para conc. Líquido: DN 15		CUMPLE	CUMPLE
Entrada de agua max.: 3000 l/h		CUMPLE	CUMPLE
°Pot. conexión eléctrica: 3,2 kW		CUMPLE	CUMPLE
Grado de protección: IP55		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 1 - Potencia: 0,75 kW		CUMPLE	CUMPLE
Agitador 2 - Potencia: 0,75 kW		CUMPLE	CUMPLE
N° de revoluciones: 700 rpm		CUMPLE	CUMPLE
Materiales. - Depósito tri-cámara: PP		CUMPLE	CUMPLE
Accesorios de humectación: PP		CUMPLE	CUMPLE
Tuberías de agua: PP o PVC		CUMPLE	CUMPLE
2. DOSIFICADOR DE POLIMERO POLVO			
Dosificador de polímero en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Tolvas para el almacenamiento de polvo		CUMPLE	CUMPLE
Vibrador para el dosificado en polvo		CUMPLE	CUMPLE
Transportador de polvo para el llenado automático		CUMPLE	CUMPLE

7
P. Machuca B.
EG - PTAR



FICHA TÉCNICA N° 94943	PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN LODOS PTAR PUENTE PIEDRA	GENERSOL	TECNOLOGÍA DE SEPARACIÓN
3. SISTEMA DE DILUCIÓN DE POLÍMERO		
Estación de dilución de polímero VS 10000-24VDC	CUMPLE	CUMPLE
Válvula de cierre	CUMPLE	CUMPLE
Reductor de presión	CUMPLE	CUMPLE
Válvula magnética	CUMPLE	CUMPLE
Medidor de caudal o rotámetro	CUMPLE	CUMPLE
Ingreso de polímero de la estación de polímero	CUMPLE	CUMPLE
Mixer estático	CUMPLE	CUMPLE
4. BOMBA DOSIFICADORA DE POLÍMERO		
Tipo: Cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 150 -1500 l/h	NO CUMPLE 30 - 800 l/h pag.49	CUMPLE
Potencia: 0.75 Kw	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
5. BOMBA PARA POLÍMERO LÍQUIDO		
Tipo: Cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 7 - 70 l/h	NO CUMPLE 2 - 20 l/h pag.49	CUMPLE
Potencia: 0.37 kW	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
6. BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE PRODUCTO (LODO) (Cantidad: 02 unidades)		
Tipo: Cavidad progresiva	CUMPLE	CUMPLE
Capacidad: 5 - 36 m3/h	CUMPLE	CUMPLE
Potencia: 5.5 kW	CUMPLE	CUMPLE
Presión: 2 bar	CUMPLE	CUMPLE
7. FLUJOMETRO PARA SOLUCIÓN DE POLÍMERO		
Tipo: Inductivo	CUMPLE	CUMPLE
Medida: DN20	CUMPLE	CUMPLE
8. MEDIDOR DE SÓLIDOS EN PRODUCTO DE ALIMENTACIÓN		
Rango de oper.: 0,01 - 15% DS.	CUMPLE	CUMPLE
Sonda de proceso de alta medición de acero inoxidable	CUMPLE	CUMPLE
Medición de sólidos en suspensión independientemente del color y correlación con análisis en laboratorio	CUMPLE	CUMPLE
9. TABLERO DE ARRANQUE, CONTROL Y PROTECCIÓN		
01 Gabinete metálico	CUMPLE	CUMPLE
01 Interruptor termo magnético general regulable, tipo caja moldeada	CUMPLE	CUMPLE
01 llave termo magnética, 1 relé térmico y/o guardamotor, 1 contactor para cada agitador	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba alimentador de polímero.	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para arranque de bomba salida de polímero. Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE
01 Variador de Frecuencia para el arranque de la bomba de alimentación del producto (lodo). Se instalará en la misma posición del existente.	CUMPLE	CUMPLE
01 PLC, con 01 puerto Ethernet disponible, para que pueda integrarse al sistema automático de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (el programa de PLC deberá estar abierto para cualquier modificación, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa de PLC en una unidad USB.) Las entradas y salidas físicas del PLC deberá ser tipo DC 24V PNP	CUMPLE	NO ESPECIFICA
01 fuente de 24 vdc /5A	CUMPLE	CUMPLE
01 HMI, Terminal de interfase Hombre-Máquina (el programa cargado al HMI deberá estar abierto, sin contraseña, no encriptada, no encapsulada. La contratista deberá entregar a SEDAPAL el backup del programa del HMI en una unidad USB.)	CUMPLE	CUMPLE
01 Analizador de redes eléctricas (lecturas mínimas: voltaje, amperaje, frecuencia, potencia activa, potencia reactiva, potencia aparente, energía activa, energía reactiva, Tasa de distorsión armónica).	CUMPLE	CUMPLE

31
P. Machuca B
EG-PTAR



FICHA TÉCNICA N° 94943		PROPUESTAS	
CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATACIÓN LODOS PTAR PUENTE PIEDRA		GENERSOL	TECNOLOGIA DE SEPARACION
10. Controles			
10.1. Interfaz de Operador		CUMPLE	CUMPLE
10.2. Alarmas		CUMPLE	CUMPLE
10.3. Parada de Emergencia		CUMPLE	CUMPLE
PARTE 3:			
Montaje, instalación, pruebas, puesta en servicio y control del decantador centrífugo y sistema de Inyección de Polímero y Componentes.		CUMPLE	NO ESPECIFICA
		NO CUMPLE	NO CUMPLE

(*) NO ESPECIFICA - No indica información técnicas mediante catálogos o manuales o fichas técnicas u hojas técnicas de los decantadores ofertados según marca determinada

7
P. Machuca B.
EG - PTAR



**ACTA DE APERTURA DE OFERTAS Y REVISIÓN DE LOS DOCUMENTOS
REQUERIDOS**

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 0079-2022-SEDAPAL - SEGUNDA CONVOCATORIA

"ADQUISICION DE DECANTADORES CENTRIFUGOS"- ITEM N° 1 – N° 2


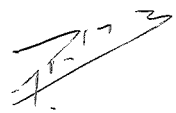

En Lima, en el Edificio Centro Operativo Principal La Atarjea, siendo las 10:30 horas del 22 de diciembre del 2023, el Comité de Selección, designado por la Gerencia de Logística y Servicios a través del Formato de Reconformación de Comité de Selección N° 23-2023-GLS del 10.11.2023, asume la Presidencia del Comité el Sr Carlos Tiznado Banda en Calidad de Presidente Titular y los miembros Sr. Puol Yvan Machuca Bautista (1er. Miembro Titular) y la Sra. Carmen del Rosario Aguirre Hernández (2do. Miembro Titular), con la finalidad de realizar la apertura de ofertas presentadas a través del SEACE por los postores registrados en el presente procedimiento de selección.

INFORME:

1. El comité de selección hace constar que se registraron en forma electrónica en el SEACE un total de seis (06) participantes como se detalla:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado
1	20507119787	TECNOLOGIAS DE SEPARACION SAC INFRAESTRUCTURAS ELECTRICAS	11/12/2023	Válido
2	20523268938	SOCIEDAD ANONIMA CERRADA RESITER PERU S.A.C.	23/11/2023	Válido
3	20537921464	G TOWERS GROUP PERU S.A.C.	24/11/2023	Válido
4	20601641322	GENERSOL S.A.C.	23/11/2023	Válido
5	20611868465	GENERATION SOLUTIONS S.A.	01/12/2023	Válido
6	99000025344		23/11/2023	Válido

2. De los participantes que se registraron en el SEACE, se presentaron ofertas en la forma siguiente:

Presentación de ofertas/expressión de interés

Entidad convocante : SERVICIO DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE LIMA - SEDAPAL
Nomenclatura : AS-SM-79-2022-SEDAPAL-2
Nro. de convocatoria : 2
Objeto de contratación : Bien
Descripción del objeto : ADQUISICIÓN DE DECANTADORES CENTRIFUGOS PARA LAS PTAR

Nro. ítem	Descripción del ítem			
RUC / Código	Nombre o Razón Social	Fecha Presentación	Hora Presentación	Forma de presentación
1	DECANTADOR CENTRIFUGO 27/21 m3/H			
20507119787	TECNOLOGIAS DE SEPARACION SAC	21/12/2023	15:42:00	Electronico
20611868465	CONSORCIO GENER SOL S.A.C-GENERATION SOLUTIONS S.A	21/12/2023	19:39:09	Electronico
RUC / Código				
2	CENTRIFUGA P/ LA DESHIDRATA. LODOS PTAR			
20507119787	TECNOLOGIAS DE SEPARACION SAC	21/12/2023	15:42:00	Electronico
20611868465	CONSORCIO GENER SOL S.A.C-GENERATION SOLUTIONS S.A	21/12/2023	19:39:09	Electronico


VERIFICACIÓN DE LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS REQUERIDOS


En cumplimiento del artículo 73° de Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, numeral 73.2, para la admisión de las ofertas, el Comité de Selección verifica la presentación de los documentos requerido en los literales a), b), c), e) y f) del artículo 52° y determina si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas especificados en las bases. De no cumplir con lo requerido. La oferta se considera no admitida.


Asimismo, a fin de determinar si las ofertas de los postores responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las especificaciones técnicas señaladas en las bases, se solicitará al Equipo Gestión de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales la evaluación de cumplimiento de la especificaciones técnicas de las ofertas, a fin de determinar si se admiten o no las ofertas.

Luego se realizará la evaluación de acuerdo a los factores de evaluación y se continuará con la calificación de ofertas y buena pro, cuyo resultado se informará en la fecha programada.

Siendo las 12:00 horas, se levantó la sesión, siendo suscrito el presente por los asistentes en señal de conformidad.


Puol Yvan Machuca Bautista
1º Miembro Titular


Carmen del Rosario Aguirre Hernandez
2º Miembro Titular


Carlos Tiznado Banda
Presidente del Comité de
Selección (T)