

## INFORME TÉCNICO N°14022024

Lima 14 de febrero del 2024

SEÑORES:

UNIDAD EJECUTORA 003 GESTION INTEGRAL DE LA CALIDAD AMBIENTAL  
ING. PERCY ANDRES IRRIBARREN IBANEZ

ASUNTO: CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE UN ESPECIALISTA PARA REVISION Y EVALUACION DE ESPECIFICACIONES TECNICAS, ABSOLUCION DE CONSULTA Y OBSERVACIONES Y REVISION DE MUESTRAS EN LOS REQUERIMIENTOS DE ADQUISICIÓN DE UNIFORMES Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL DEL PROYECTO DE MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD.

**Etapas de evaluación de muestras de postores participantes**

Referente: Orden de servicio 0000050; N° Exp. SIAF: 0000000232

Presente.

Estimados Señores

De nuestra consideración:

Mediante la presente le hacemos llegar nuestro saludo y a la vez hacerle entrega del Informe Técnico en la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA LOS COMPONENTES DE BARRIDO, RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE Y VALORIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS SÓLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. LICITACIÓN PÚBLICA N° 19-2023-CS-1 primera convocatoria. De acuerdo a las especificaciones técnicas que contengan las bases integradas desarrollando la metodología establecida

- Lista de participantes en el proceso.
- Evaluación de muestras presentadas por los postores participantes del ítem/paquete, verificación de la tela, verificación del diseño, verificación en la construcción de la prenda, avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- Informe técnico de la evaluación señalando las conformidades de las muestras de la evaluación en el cumplimiento de las características técnicas respecto a telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos en general, acabados y presentación de las muestras.
- informe en digital en Word y PDF con 385 paginas

El cual fue realizado por el Consultor con CIP N° 112500, Ing. Industrial PEPE OSCAR PEREZ HORNA, el cual avala el presente informe. Sin más que comunicarles a Uds. Agradecido por su confianza y a la espera de atenderlo ante cualquier inquietud.  
Atentamente



PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## I. OBJETIVO.

El presente es para informarle de los resultados obtenidos en la evaluación de las muestras que presenten los postores en el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas establecidas en el proceso de la convocatoria para la contratación de bienes “ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA LOS COMPONENTES DE BARRIDO, RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE Y VALORIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS SÓLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. LICITACIÓN PÚBLICA N° 19-2023-CS-1 primera convocatoria. En la evaluación señalando las conformidades y no conformidades (observaciones) de las muestras por ítems o paquete que deberán cumplir las especificaciones técnicas:

Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del diseño y del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último.

- Se verificará las telas utilizadas en las muestras de acuerdo a los ítems o paquetes, para damas y caballeros en el cumplimiento de las especificaciones técnicas.
- Se verificará las muestras de acuerdo a los modelos o diseños y especificaciones técnicas.
- Evaluación de pieza por pieza en la prenda comparando medidas y/o indicaciones de las especificaciones técnicas y de la ficha técnica o dibujo plano.
- Se revisará los avíos e insumos (botones, cierres, entretelas, forros y/o accesorios) de la prenda.
- Con los acabados en su presentación, la prenda deberá estar exenta de defectos (tela, forro y materiales y/o insumos), en su parte externa como su parte interna, tales como: costuras asimétricas, costuras saltadas, defecto de remalle, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, defectos de bordados, defectos de estampados entre otros).
- Los postores participantes deberán cumplir con los requerimientos técnicos mínimos contenidos en las presentes bases del proceso de selección. La omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso

  
 OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## II. METODOLOGIA

La metodología utilizada es el método de verificación de las especificaciones técnicas por la INSPECCIÓN VISUAL respecto a las características cualitativas y características cuantitativas de cada una de las muestras en el cumplimiento de las características técnicas mínimas respecto a las telas, diseño, medidas, dimensiones, simetrías, costuras, acabados y avíos, presentadas por los postores participantes.

En la revisión, análisis y evaluación de las muestras presentadas por los postores participantes al proceso en mención, de acuerdo a las especificaciones técnicas que contemplan las bases integradas, siguen la metodología:

- a) Identificación de los participantes del concurso de selección.
- b) Relación de los participantes según el ítem o paquete al cual postula.
- c) Separar las muestras en el orden correspondiente a la relación y el ítem a calificar
- d) Verificación de la composición de la tela, según las especificaciones técnicas exigidas en las bases administrativas:
  - Verificar los aspectos físicos de las fibras de hilados que componen el tejido en la urdimbre y trama (poliéster, algodón, lana o mezclas)
  - Identificar las fibras naturales y sintéticas.
  - Descoser las prendas y evaluar el interior de la prenda cuando sea necesario.
  - Determinar las medidas de las partes de la prenda.
- e) Revisión de la confección de acuerdo al modelo exigido en las bases, Verificación de las medidas, acabados, detalles, costuras, pespuntos, Ensanches y simetrías/formas, siendo necesario para ello desarmar parcialmente la prenda o según la necesidad.



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**LOS MECANISMOS Y PRUEBAS A LOS QUE SERÁN SOMETIDAS LAS MUESTRAS Y LA METODOLOGÍA QUE SE UTILIZARÁ EN LA EVALUACIÓN SERÁ LA SIGUIENTE:**

**TEJIDOS** (Telas Principales): Serán evaluados a simple inspección visual y del tacto, puesto como verán obra en las Especificaciones Técnicas de las telas e inclusive en las muestras que lleve bolsillos deben encontrarse el orillo del fabricante de la tela, por lo que la evaluación física química no sería necesaria. Consecuentemente todos los postores participan en igualdad de condiciones.

Las telas se verificarán el peso gr/m2, color, tipo de fibras.

**DISEÑO:** Se constatará las características técnicas del diseño de cada prenda, que cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual, y la omisión o no cumplimiento de la misma implicará una descalificación del postor participante en el presente proceso.

**MATERIALES E INSUMOS SECUNDARIOS:** Se constatará que los materiales internos y externo, así como avíos cumplan con lo requerido en las Especificaciones Técnicas, para ello se utilizará la inspección visual y de tacto y si fuera necesario análisis físico químico.

**CONFECCIÓN:** Se utilizará la inspección visual y del tacto (organoléptico) con el objetivo de comprobar las dimensiones de las medidas expresadas en las especificaciones técnicas. Se verificará el cumplimiento de las características técnicas del texto comparado con la muestra ofertada por el postor y ante alguna incongruencia entre lo detallado en el diseño y la especificación técnica del texto prima lo último. Se verificará la existencia de todos los componentes o insumos que conforman las prendas, la omisión o no cumplimiento de los mismos implicarán una descalificación del postor participante en el presente proceso.

**Se utilizarán los siguientes Instrumentos:**

- 1 Troqueladora de tela
- 1 balanza electrónica digital para verificar gr/m2
- 1 calibrador: Para verificar la medida exacta cuando se requiera.
- 1 cinta Métrica: Para determinar las medidas de la prenda.
- 1 piquetera: Para descoser la prenda y evaluar interior de la prenda cuando se dé el caso.
- 1 laptop para elaborar el Informe Técnico de evaluación.
- 1 cámara Fotográfica Digital.
- 1 lupa: Para verificar los tipos de costura y defectos de hilados u otros.
- 1 encendedor: Para identificar las fibras naturales y sintéticas.
- 1 cuenta Hilos: Para determinar la densidad de Urdiembre y Trama de la tela.
- 1 marcador de Tela: Para marcar los incumplimientos respecto a las Bases.



OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### III. RELACIÓN DE POSTORES PARTICIPANTES:

Postores participantes para la contratación de bienes “ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA LOS COMPONENTES DE BARRIDO, RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE Y VALORIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS SÓLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. LICITACIÓN PÚBLICA N° 19-2023-CS-1 primera convocatoria

POSTORES	ITEM O PAQUETE
1. CONSORCIO III EPP (P1)	01
2. EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)	01

### IV. PRESENTACION Y EVALUACIÓN DE LAS MUESTRAS.

Las muestras a evaluar corresponden a los postores participantes la contratación de bienes “ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA LOS COMPONENTES DE BARRIDO, RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE Y VALORIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS SÓLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. LICITACIÓN PÚBLICA N° 19-2023-CS-1 primera convocatoria. Asimismo, las actividades para la evaluación técnica se realizan en las instalaciones de la Municipalidad de San Isidro en la fecha programada y en cumplimiento a las especificaciones técnicas y requerimientos técnicos mínimo.

#### Muestras

Para el procedimiento de selección y junto con la etapa de presentación de propuestas de parte de los postores, se constituye como requisito mínimo obligatorio la presentación de muestras, para todos los productos ofertados por ítem.

- **Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de una muestra:**

En el caso de las prendas y botines de cuero, las mismas serán evaluadas de acuerdo a la calidad de la tela y/o material, su confección, costura, material, el acabado siendo esto último para todos los bienes sin defectos de fabricación.

  
**OSCAR PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Cada muestra debe de ser rotulada con la siguiente información: datos del postor (Nombre del postor, N° de RUC, dirección, teléfono y correo electrónico), ITEM al que se presenta, breve descripción de la prenda y un muestrario de los materiales utilizados para su confección, las muestras serán acompañadas con una guía de remisión.

- La metodología que se utilizara será la Inspección visual y organoléptica (tacto), para comprobar la textura y diseño requeridos, verificar la existencia de todos los componentes o insumos que componen las muestras de acuerdo a las especificaciones técnicas.
- Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características técnicas y/o requisitos funcionales que la entidad ha considerado pertinente verificar; serán corroboradas a través de la verificación de las dimensiones y características físicas descritas en las especificaciones técnicas versus la muestra entregada; verificando los materiales utilizados, además se verificara la simetría de las partes para todas las muestras así como que estén exentos de defectos tales como costuras caídas, destamados, puntas salteadas, etc.

#### **Se utilizaran para las pruebas los siguientes instrumentos:**

Regla y Cinta Simétrica (para determinar medidas); Piquetera (para descocer la prenda o bota y evaluar el interior en los bienes que corresponda); Marcador de Tela (para marcar los incumplimientos); Lupa (para verificar tipo de costura o defectos de hilado); Encendedor (para identificar fibras naturales y sintéticas); cámara fotográfica digital (para dejar constancia del defecto presentado).

- Las muestras serán revisados por un personal técnico calificado el cual estará a cargo de la entidad.
- Las muestras se presentaran el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas sito en Av. Francisco de Zela N° 2673 Lince en el plazo de las 09:00 horas hasta las 16:30 horas.

#### **(iv) Número de muestras solicitadas por cada producto**

En relación al ITEM – PAQUETE: se precisa que el no cumplimiento de un artículo en su oferta (por ítem) será motivo de la no aceptación de TODO el ítem.

En atención a la consulta N° 15: formulada por el participante MENDOZA HERRERA FERMIN

Se precisa que se presentara todas las muestras de los bienes

En atención a la consulta N° 13: formulada por el participante PALACIOS SILVERA KELLI MARIBEL

Se precisa que se presentara la ficha técnica de la tela, ficha tecnica de la cinta reflectiva emitida por el fabricante o distribuidor con fecha maximo de 10 dias calendarios anteriores a la presentación

**Se verifico las fichas técnicas de telas y ficha técnica de la cintra reflectiva.**



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### PRESENTACIÓN DE MUESTRAS: ITEM/PAQUETE

ADQUISICION DE ROPA Y EPPs PARA EL COMPONENTE DE BARRIDO DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD ITEM N° 01:

N°	Descripción	Muestra	Postores Participantes
1	Camisaco	1	1.- CONSORCIO III EPP (P1) 2.- EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)
2	Pantalón	1	
3	Polo manga corta	1	
4	Polo manga larga con puño	1	
5	Lentes de mica transparente	1	
6	Guantes de protección	1	
7	Tapaboca de Tela	1	
8	Zapatos punta de acero	1	
9	Botas de Jebe forro	1	
10	Faja de protección Lumbar	1	
11	Poncho Impermeable para lluvia	1	
12	Gorro con visera	1	

ADQUISICION DE ROPA Y EPPs PARA CHOFERES Y AYUDANTES CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE RECOLECCION Y TRANSPORTE DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. ITEM N° 02:

N°	Descripción	Muestra	Postores Participantes
1	Camisaco	1	1.- CONSORCIO III EPP (P1) 2.- EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)
2	Pantalón	1	
3	Polos Manga corta y larga	1	
4	Faja	1	
5	Gorra tapa nuca	1	
6	Poncho Impermeable para lluvia	1	
7	Lentes de mica transparente	1	
8	Guantes de nylon	1	
9	Guantes de cuero reforzado	1	
10	Mascarilla desechable	1	
11	Botín de cuero con punta de acero	1	
12	Botas de caucho	1	
13	Mochilas	1	
14	Camisaco	1	
15	Pantalón	1	
16	Polos Manga corta y larga	1	
17	Gorro	1	
18	Botín de cuero con punta de acero	1	

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



ADQUISICION DE ROPA Y EPPs CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE VALORIZACION DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. ITEM N° 03:

N°	Descripción	Muestra	Postores Participantes
1	Camisaco	1	1.- CONSORCIO III EPP (P1) 2.- EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)
2	Pantalón	1	
3	Polos Manga corta y larga	1	
4	Gorro	1	
5	Casco de seguridad	1	
6	Poncho impermeable	1	
7	Lentes de policarbonato	1	
8	Guantes de cuero	1	
9	Mascarillas con filtros	1	
10	Filtros para mascarilla	1	
11	Botín de cuero de seguridad	1	
12	Fajas	1	
13	Chalecos	1	
14	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	
15	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	
16	botas de jebe caña alta	1	
17	Camisaco	1	
18	Pantalón	1	
19	Polos Manga corta y larga	1	
20	Gorro	1	
21	Casco de seguridad	1	
22	Poncho impermeable	1	
23	Lentes de policarbonato	1	
24	Guantes de cuero	1	
25	Mascarillas con filtros	1	
26	Filtros para mascarilla	1	
27	Botín de cuero de seguridad	1	
28	Fajas	1	
29	Chalecos	1	
30	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	
31	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



ADQUISICION DE ROPA Y EPPs CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE DISPOSICION FINAL DE RESIDUOS SOLIDOS, DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD ITEM N° 04:

N°	Descripción	Muestra	Postores Participantes
1	Guantes Reforzados	1	1.- CONSORCIO III EPP (P1) 2.- EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)
2	Casco de seguridad	1	
3	Mentonera de Casco	1	
4	Gorros	1	
5	Corta Viento	1	
6	Orejeras	1	
7	Tapones para Oídos	1	
8	Respirador doble filtro	1	
9	Filtro Partículas	1	
10	Lentes de Seguridad	1	
11	Overol	1	
12	Chaleco	1	
13	Traje Impermeable - Poncho	1	
14	Polo Manga Larga	1	
15	Polo Manga Corta	1	
16	Camisa Manga Larga	1	
17	Polo cuello camisero	1	
18	Chaqueta de Trabajo	1	
19	Zapatos de Seguridad	1	
20	Bloqueador Solar 110ml 3M	1	
21	Tapón Desechables (80 unidades)	1	
22	Chaleco Reflectivo (Visitantes)	1	
23	Antiparra contra impactos	1	
24	Poncho Impermeable	1	



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

V. **INFORME TÉCNICO DETALLADO.**

**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

**ITEM I PAQUETE N° 01:**



**POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY**

**ITEM I PAQUETE N° 02:**



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### ITEM I PAQUETE N° 01:

**ADQUISICION DE ROPA Y EPPs PARA EL COMPONENTE DE BARRIDO DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD – ITEM 1**

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA Y CINTA REFLECTIVA PARA CONFECCION DE CAMISACO, PANTALON, CHALECOS, MAMELUCOS, GORROS, TAPABOCAS, CORTAVIENTOS, CHAQUETAS (BARRIDO, RECOLECCION Y TRANSPORTE AYUDANTE, VALORIZACION ORGANICOS E INORGANICOS, DISPOSICION FINAL)

### RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construccion : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

239 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



#### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON, GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de diseño y confección Muestra



CAMISADO CON CINTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

Vista delantera

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.
- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## Vista interna

- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.
- Basta de 01 cm de dobléz.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**



PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

233 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

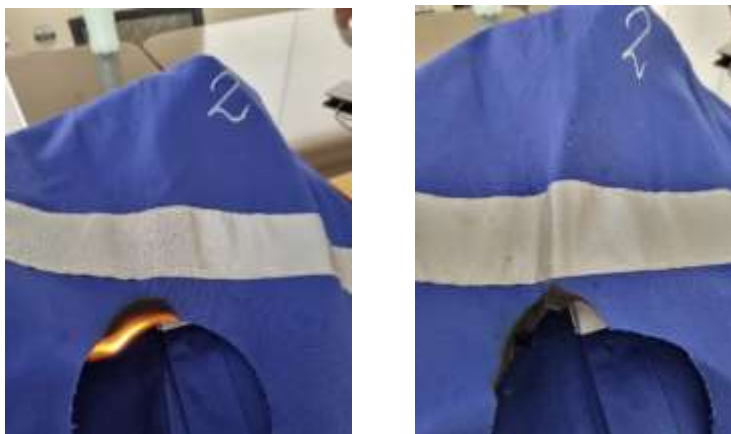
Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de diseño y confección Muestra



ANEXOS: FOTOS

GAMISACO CON CINTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

Vista delantera

### Observaciones de confección:

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEREZ OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.

**Muestra:**

Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de un solo pase.

- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas

**Muestra:**

No presenta canesú delantero.



- Delantero derecho donde van los botones 4 unidades, con asentado con costura recta.

**Muestra: Presenta, botones 03 unidades**

- Delantero Izquierdo donde van los ojales 4 unidades, con asentado con costura recta.

**Muestra: Presenta, ojales 03 unidades**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un solo pase, ojal, sin atraques de seguridad.**
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.  
**Muestra:**  
**Cerrado de costado con maquina cerradora de 3 agujas.**
- Basta de 01 cm de dobléz.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PANTALON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



PANTALON

Imagen referencial

Vista delantera

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



Vista posterior

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.
- Pantalón con bragueta y cierre metálico, 7 presillas con atraques.



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Costuras laterales con triple costura (cerradora)
- Basta con 01 cm de doblez.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON \_ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (**LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO, PANTALON, GORROS, TAPABOCAS**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### PANTALON



Imagen referencial

#### Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.

**Muestra:** pretina no tiene elástico.



- Pantalón con bragueta y cierre metálico, 7 presillas con atraques.

**Muestra:** Presenta 5 presillas.



Vista posterior



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Vista interna

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**RESUMEN:**

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

**Verificación de diseño y confección**

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS

Polo manga corta



**Imagen referencial**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado “Servicio de gestión ambiental de Trujillo”.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA \_ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Titulo 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

Muestra

ANEXOS: FOTOS

POLO MANGA LARGA



Imagen referencial



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP: N° 112500



## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

POLO MANGA LARGA



Imagen referencial



#### Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2"de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS LENTES DE MICA TRANSPARENTES

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tratamiento anti empañ</li> <li>• Tratamiento anti rayadura</li> <li>• Reguladores laterales</li> <li>• Protección UV = 99%</li> <li>• Referencia NTP 329.005:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra ANEXOS: FOTOS

Lentes de mica transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS

transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE PROTECCION

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Guantes de protección de cuero badana, confeccionado a partir de cuero delgada, utilizados para el servicio de barrido.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guante de buena resistencia y sensibilidad al tacto.</li> <li>• Cinco dedos</li> <li>• Estilo con elástico de ajuste en el dorso y ribete</li> <li>• Material de cuero grado BC.</li> <li>• De costura interna sin fallas.</li> <li>• Dedo pulgar en forma de ala.</li> <li>• Largo 9.5 pulgadas.</li> <li>• recubrimiento interior afelpado que permita capturar la sudoración natural.</li> <li>• Referencia NTP 329.006:2020</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Guante de buena resistencia y sensibilidad al tacto.
- Cinco dedos
- Estilo con elástico de ajuste en el dorso y ribete
- Material de cuero grado BC.
- De costura interna sin fallas.
- Dedo pulgar en forma de ala.
- recubrimiento interior afelpado que permita capturar la sudoración natural.



- Largo 9.5 pulgadas.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DE PROTECCION ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Guante de buena resistencia y sensibilidad al tacto.
- Cinco dedos
- Estilo con elástico de ajuste en el dorso y ribete
- **Muestra: No tiene elástico de ajuste en el dorso .**
- Material de cuero grado BC.
- De costura interna sin fallas.
- Dedo pulgar en forma de ala.
- recubrimiento interior afelpado que permita capturar la sudoración natural.



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE PROTECCIÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS TAPABOCA DE TELA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Tapa bocas o mascarilla utilizada para reducir el riesgo de ingreso de partículas volátiles en el aparato respiratorio del personal de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>De Material de tejido drill , 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>Conformado por las sgtes partes : cuerpo interior , cuerpo exterior y cinta para collareta</li> <li>Medidas de alto 10 cm. x 20.5 cm de ancho, que cubre la nariz y la boca , con pliegues (3 a cada lado ) en las capas interior y superior y tiras de amarre .</li> <li>Tamaño estándar</li> <li>En referencia a la NTP 231.088:1978</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO

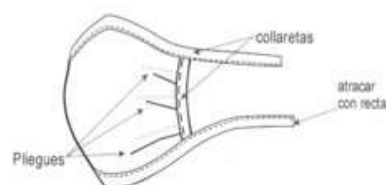


Imagen referencial

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



### Muestra

- De Material de tejido drill , 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.



- Conformado por las sgtes partes : cuerpo interior , cuerpo exterior y cinta para collareta
- Medidas de alto 10 cm. x 20.5 cm de ancho, que cubre la nariz y la boca , con pliegues (3 a cada lado ) en las capas interior y superior y tiras de amarre .
- Atraveses en las puntas



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: TAPABOCA DE TELA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO

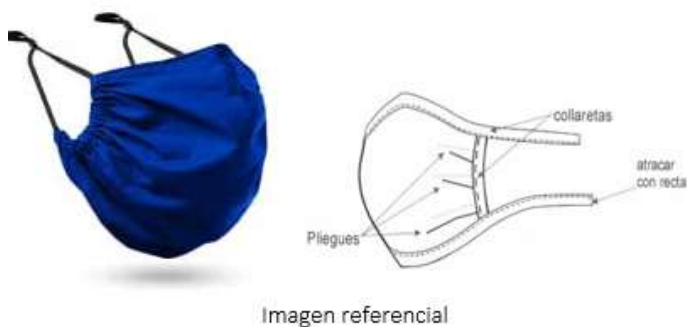


Imagen referencial

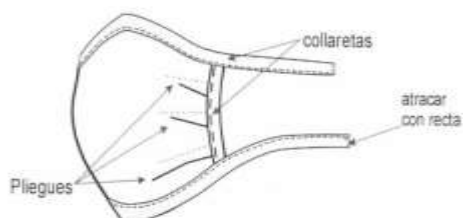
- De Material de tejido drill , 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.



- Conformado por las sgtes partes: cuerpo interior, cuerpo exterior y cinta para collareta  
**Muestra: Solo presenta un cuerpo con cinta collareta.**
- Medidas de alto 10 cm. x 20.5 cm de ancho, que cubre la nariz y la boca, con pliegues (3 a cada lado) en las capas interior y superior y tiras de amarre.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Atraques en las puntas  
Muestra: No tiene atraque en las puntas.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: TAPABOCA DE TELA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Zapato de seguridad, fabricado en cuero, planta antideslizante, entre suela poliuretano de baja densidad, plantilla interior, puñera de seguridad de acero resistente.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Botín de seguridad</li> <li>• Color negro con punta de acero resistente</li> <li>• Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.</li> <li>• Cumplimiento de normas EN344 y EN345</li> <li>• Forro puntera y talón</li> <li>• Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.</li> <li>• Contra fuerte termoplástico.</li> <li>• Plantilla interior; intercambio antimicótico.</li> <li>• Cordones polyester</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. C.I.R. N° 112500

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



- Contra fuerte termoplástico.
- Cordones polyester



- Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Plantilla interior; intercambio antimicótico.



- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



- Contra fuerte termoplástico.
- Cordones polyester
- Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Plantilla interior; intercambio antimicótico.
- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS BOTAS DE JEBE FORRO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Bota de jebe de seguridad, fabricado en jebe, planta antideslizante, entre suela poliuretano de baja densidad, plantilla interior, puñera de seguridad de acero resistente	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bota de seguridad</li> <li>• Color negro con punta de acero resistente</li> <li>• Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.</li> <li>• Forro puntera y talón</li> <li>• Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.</li> <li>• Contra fuerte termoplástico.</li> <li>• Plantilla interior; intercambio antimicótico</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Bota de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Bota de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FAJA DE PROTECCION LUMBAR

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Las fajas lumbares son un tipo de ayudas ortesicas que sirven para soportar y contener la zona lumbar y región sacra de la espalda	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Ancho de 25 cm</li> <li>Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.</li> <li>Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm</li> <li>Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.</li> <li>Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.</li> <li>Costura reforzada en los puntos de tensión</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Ancho de 25 cm
- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCION LUMBAR ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Ancho de 25 cm
- Muestra: Faja de 20.5 cm



- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.  
**Muestra: Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 2 cm y las laterales de 2 cm, fabricadas en plástico para mayor resistencia y flexibles.**
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCIÓN LUMBAR NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Vista delantero

Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

**Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO CON VICERA TIPO ARABE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Indumentaria que será utilizada por el personal de limpieza pública, (barrido).	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionado con Tela Drill, 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>• Con visera plastificada y regulador en la nuca.</li> <li>• Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".</li> <li>• .Medidas: tamaño estándar</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**ADQUISICION DE ROPA Y EPPs PARA CHOFERES Y AYUDANTES CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE RECOLECCION Y TRANSPORTE DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD – ITEM 2**

**COMPONENTE RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE (AYUDANTES)**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construccion : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

239 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500





#### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
 OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



### Verificación de diseño y confección Muestra



#### ANEXOS: FOTOS

CAMISADO CON ONTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

#### Vista delantera

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.
- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. C.I. N° 112500

- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.
- Basta de 01 cm de dobléz.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

233 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de diseño y confección Muestra



#### ANEXOS: FOTOS

CAMISADO CON CINTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de un solo pase.**
- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas  
**Muestra: No presenta canesú delantero.**



- Delantero derecho donde van los botones 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, botones 03 unidades**
- Delantero Izquierdo donde van los ojales 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, ojales 03 unidades**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un solo pase, ojal, sin atraques de seguridad.**
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.  
**Muestra: Cerrado de costado con maquina cerradora de 3 agujas.**
- Basta de 01 cm de doblez.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PANTALON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"		
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



PANTALON



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## Vista delantera

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



## Vista posterior

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.
- Pantalón con bragueta y cierre metálico, 7 presillas con atraques.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Costuras laterales con triple costura (cerradora)
- Basta con 01 cm de doblez.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

#### ANEXOS: FOTOS

#### PANTALON



Imagen referencial

#### Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.

**Muestra:** pretina no tiene elástico.



- Pantalón con bragueta y cierre metálico ,7 presillas con atraques.

**Muestra:** Presenta 5 presillas.



Vista posterior



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interna

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encogue y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

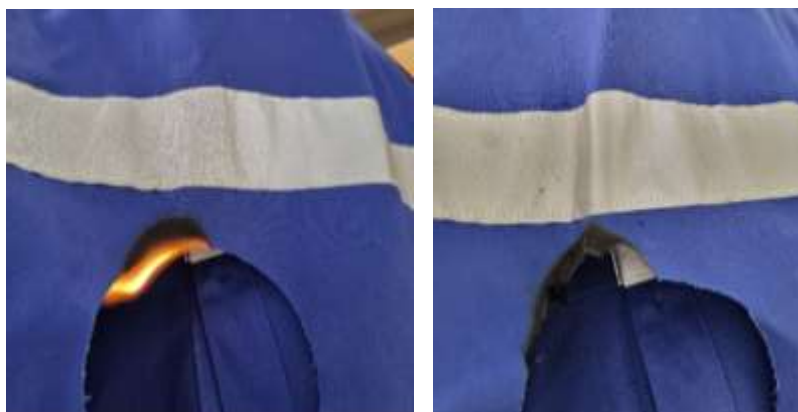
Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**RESUMEN:**

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

**Verificación de diseño y confección**

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS

Polo manga corta



**Imagen referencial**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado “Servicio de gestión ambiental de Trujillo”.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA \_ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Titulo 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POLO MANGA LARGA

Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP: N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



- Tela corrida manga



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FAJA DE PROTECCION LUMBAR

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Las fajas lumbares son un tipo de ayudas ortesicas que sirven para soportar y contener la zona lumbar y región sacra de la espalda	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Ancho de 25 cm</li> <li>Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.</li> <li>Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm</li> <li>Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.</li> <li>Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.</li> <li>Costura reforzada en los puntos de tensión</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Ancho de 25 cm
- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCION LUMBAR ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Ancho de 25 cm
- Muestra: Faja de 20.5 cm



- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.  
**Muestra: Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 2 cm y las laterales de 2 cm, fabricadas en plástico para mayor resistencia y flexibles.**
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCIÓN LUMBAR NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

### **RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO CON VICERA TIPO ARABE**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Indumentaria que será utilizada por el personal de limpieza pública, (barrido).	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionado con Tela Drill, 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>• Con visera plastificada y regulador en la nuca.</li> <li>• Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".</li> <li>• .Medidas: tamaño estándar</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre “SEGAT”, Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de “AREAS VERDES”.



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Vista delantero

Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS LENTES DE MICA TRANSPARENTES

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tratamiento anti empañó</li> <li>• Tratamiento anti rayadura</li> <li>• Reguladores laterales</li> <li>• Protección UV = 99%</li> <li>• Referencia NTP 329.005:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### ANEXOS: FOTOS

Lentes de mica transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.



#### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS

transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE NYLON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Elementos de uso personal destinados a proteger la mano y separadamente cada dedo., tejido sin costura de Nylon de galga N° 13	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>Guante de nylon recubierto en palma y dedos de poliuretano.</li> <li>Material de gran comodidad, maniobrabilidad y sensibilidad al tacto para trabajos que así lo requieren.</li> <li>Referencia NTP 329.006:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE NYLON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY



Imagen referencial



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE NYLON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE CUERO REFORZADO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Guante de cuero cromo tipo N - Modelo clute de pulgar recto. Tres costuras en el dorso y palma de una sola pieza. Refuerzo en palma y dedos totales. Palma, dedos y puño de cuero cromo selección media	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.</li> <li>• Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.</li> <li>• Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.</li> <li>• Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"</li> <li>• Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.</li> <li>• Referencia NTP 329.006:2020</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



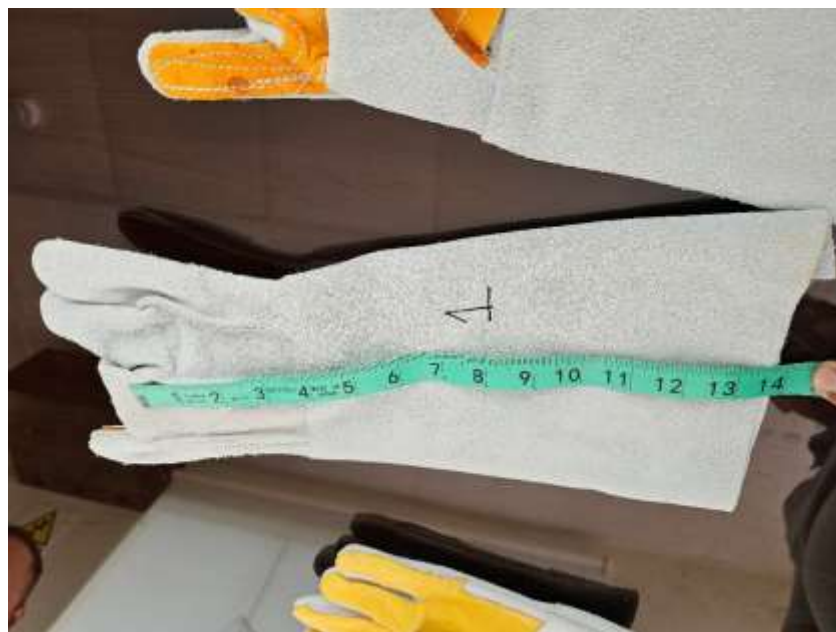
Imagen referencial

  
PEREZ HORN  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.



- Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.

Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"

Muestra: **presenta protección ampliada en antebrazo - puño de 6 ½**



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS MASCARILLA DESECHABLE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Fabricado con un medio filtrante electrostático, de forma convexa, con bandas elásticas y espuma de sellado.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Respirador con una filtración de 95% de efectividad contra partículas aerosoles libre de aceites. Fabricado con un medio filtrante electrostático, de forma convexa, con bandas elásticas y espuma de sellado.</li> <li>Efectivo para ambientes polvosos. En referencia a la NTC 3852 (Nivel de Protección) N 95% - NIOSH. Z-88</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP



Imagen referencial

- Fabricado con un medio filtrante electrostático, de forma convexa, con bandas elásticas y espuma de sellado.

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA DESECHABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

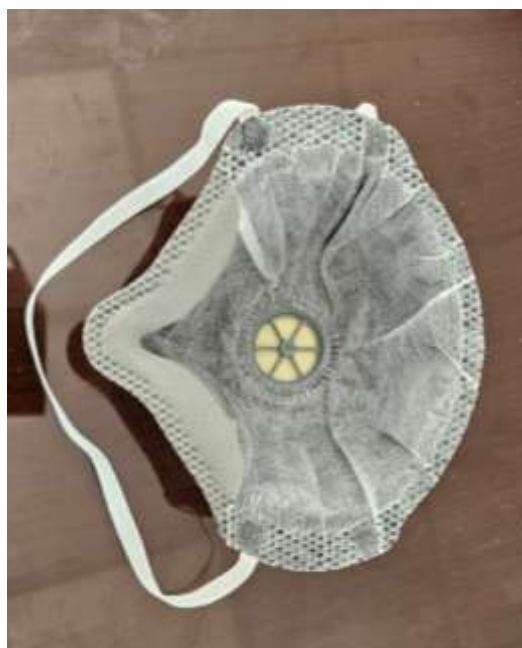
  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. C<sup>o</sup> N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY



Imagen referencial

- Fabricado con un medio filtrante electrostático, de forma convexa, con bandas elásticas y espuma de sellado.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: MASCARILLA DESECHABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS ZAPATOS DE CUERO CON PUNTA DE ACERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Bota de 100% caucho liviano, antideslizante, reforzada en puntera, tobillo y talón, impermeable y altamente resistente a desgarros y abrasiones. Debería decir Zapato de seguridad, fabricado en cuero, planta antideslizante, entre suela poliuretano de baja densidad, plantilla interior, puñera de seguridad de acero	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY**

ANEXO: FOTO

**Muestra**ANEXOS: FOTOS

- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS BOTAS DE CAUCHO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Bota de 100% caucho liviano, antideslizante, reforzada en puntera, tobillo y talón, impermeable y altamente resistente a desgarros y abrasiones	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.</li> <li>• Planta antideslizante</li> <li>• Color negro</li> <li>• Modelo caña lata de altura 36 cm. Aproximadamente.</li> <li>• En referencia a la NTC 2396, NTC 2257. ANSI Z4, Z-41 y Z-195</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro
- Modelo caña lata de altura 36 cm. Aproximadamente



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

### **POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY**



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro
- Modelo caña lata de altura 36 cm. Aproximadamente

### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS MOCHILAS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	<b>Características</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tela tetrón Kodra, importado e impermeable</li> <li>Tamaño: 45 cm. x 32 cm. x 14 cm.</li> <li>Bolsillo delantero: 27cm. x 21 cm. x 3.8 cm. con cierre</li> <li>Dos asas tipo chaleco de 44 cm. x 5.5 cm.</li> <li>Regulable, puntera con escalera de PVC y cinta especial de 2.5 de ancho.</li> <li>Bolsillo lateral de malla de 19 cm. x 15 cm.</li> <li>Bolsillo lateral con cierre 18 cm por 13 cm</li> <li>Sobre un bolsillo abierto de 20cm x 15 cm.</li> <li>Costuras reforzadas con hilo grueso 40/2</li> <li>Cierre de Nylon N°10 y cierre en bolsillo N°8.</li> <li>Forro en compartimiento de tela tafeta.</li> <li>Asa de mano acolchada.</li> <li>Organizador en parte interior.</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

#### ANEXOS: FOTOS

- Tela tetrón Kodra, importado e impermeable



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Tamaño: 45 cm. x 32 cm. x 14 cm.
- Bolsillo delantero: 27cm. x 21 cm. x 3.8 cm. con cierre
- Bolsillo lateral de malla de 19 cm. x 15 cm.
- Bolsillo lateral con cierre 18 cm por 13 cm
- Sobre un bolsillo abierto de 20cm x 15 cm.
- Cierre de Nylon N°10 y cierre en bolsillo N°8.
- Forro en compartimiento de tela tafeta.



- Dos asas tipo chaleco de 44 cm. x 5.5 cm.
- Regulable, puntera con escalera de PVC y cinta especial de 2.5 de ancho.
- Costuras reforzadas con hilo grueso 40/2
- Asa de mano acolchada.
- Organizador en parte interior.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MOCHILAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS



- Tela tetrón Kodra, importado e impermeable  
**Muestra: Tela de mochila no es impermeable. Se moja pasa el agua.**



- Tamaño: 45 cm. x 32 cm. x 14 cm.
- Bolsillo delantero: 27cm. x 21 cm. x 3.8 cm. con cierre  
**Muestra: Bolsillo delantero: 35cm. x 26.5 cm. x 3.8 cm. con cierre**
- Sobre un bolsillo abierto de 20cm x 15 cm.
- Cierre de Nylon N°10 y cierre en bolsillo N°8.
- Forro en compartimiento de tela tafeta.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Bolsillo lateral de malla de 19 cm. x 15 cm.  
**Muestra: Bolsillo lateral de malla de 14 cm. x 15 cm.**
- Bolsillo lateral con cierre 18 cm por 13 cm  
**Muestra: No tiene**



- Dos asas tipo chaleco de 44 cm. x 5.5 cm.  
**Muestra: Dos asas tipo chaleco de 44 cm. x 7 cm.**



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MOCHILAS NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## COMPONENTE RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE (Choferes)

### RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Denin 9 oz Composición: trama y urdimbre 100% algodón Gramaje: 293.85 +/- 5% gr/m2 Rango ( 279.16 hasta 308.54) Construccion : sarga 2/1 Z Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

POSTOR P1  
ANEXO: FOTO  
Verificacion de tela

Gramaje: 293.85 +/- 5% gr/m2 Rango ( 279.16 hasta 308.54)

Resultado:

291 gr/m2 (cumple)



Verificacion de composicion de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodon:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encogue y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Compostamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. C.I. N° 112500



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

#### Verificación de diseño y confección

#### Muestra



Imagen referencial



- Delantero derecho donde van los botones 5 unidades, asentado con costura recta.
- Delantero izquierdo donde van los ojales 5 unidades, con costura inglesa.
- Pegado de manga a cuerpo, con maquina remalladora puntada 514 GG 3/16 y asentado con maquina recta de 2 agujas.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal y botón respectivamente, y atraques de seguridad.
- parte delantera derecha a la altura del pecho llevara bordado directo a la tela con el Logo y nombre de "SEGAT" (Servicio de gestión ambiental de Trujillo).

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Canesú normal unido con parte delantera con maquina remalladora puntada 514 GG 3/16 y asentado con maquina recta de 2 agujas



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Delantero con costura inglesa horizontal a los lados, doble pase.
- Un bolsillo parche superior izquierdo, costura de doble pase, y atraques de seguridad.



- Espalda unida con canesú simple con maquina remalladora 5 hilos y asentado con maquina recta de 2 agujas.
- Cerrado de costado con maquina Overlock 5 hilos.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
Verificación de tela

Gramaje: 293.85 +/- 5% gr/m2 Rango ( 279.16 hasta 308.54)

Resultado:

282 gr/m2 (cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de diseño y confección

## Muestra



Imagen referencial



## Observaciones de confección:

- parte delantera derecha a la altura del pecho llevara bordado directo a la tela con el Logo y nombre de "SEGAT" (Servicio de gestión ambiental de Trujillo).

Muestra

Presenta bordado SEGAT en el delantero izquierdo (no cumple)



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Canesú normal unido con parte delantera con maquina remalladora puntada 514 GG 3/16 y asentado con maquina recta de 2 agujas

No presenta pieza canesús delantero



Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal y botón respectivamente, y atraques de seguridad.

Muestra

Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un pase, ojal y botón respectivamente, y atraques de seguridad



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Espalda unida con canesú simple con maquina remalladora 5 hilos y asentado con maquina recta de 2 agujas.
- Cerrado de costado con maquina Overlook 5 hilos.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PANTALON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Denin 14.5 oz Composición: trama y urdimbre 100% algodón Gramaje: 479.0 +/- 5% gr/m2 Rango ( 455.05 hasta 502.95) Construcción : sarga 3/1 Z Teñido Indigo Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION PANTALON	CUMPLE	CUMPLE

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 479 +/- 5% gr/m2 Rango ( 455.05 hasta 502.95)

Resultado:

462 gr/m2 (cumple)



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Pantalón con cinta reflectiva color gris plata de 2" de ancho., cuya posición se encuentra debajo de las rodillas., en ambas piernas llevan dos cintas reflectivas.
- Dos bolsillos tipo parche en la parte trasera, dos bolsillos en la parte delantera y 1 bolsillo de secretera.



- Totalmente cerrado con maquina cerradora de codo de 3 agujas.
- Basta con 01 cm de doblez.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## PÓSTOR P2

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 479 +/- 5% gr/m2 Rango ( 455.05 hasta 502.95)

Resultado:

461 gr/m2 (cumple)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Compostamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



- Pantalón con cinta reflectiva color gris plata de 2" de ancho., cuya posición se encuentra debajo de las rodillas., en ambas piernas llevan dos cintas reflectivas.
- Dos bolsillos tipo parche en la parte trasera, dos bolsillos en la parte delantera y 1 bolsillo de secretera.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Totalmente cerrado con maquina cerradora de codo de 3 agujas.
- Basta con 01 cm de dobléz.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

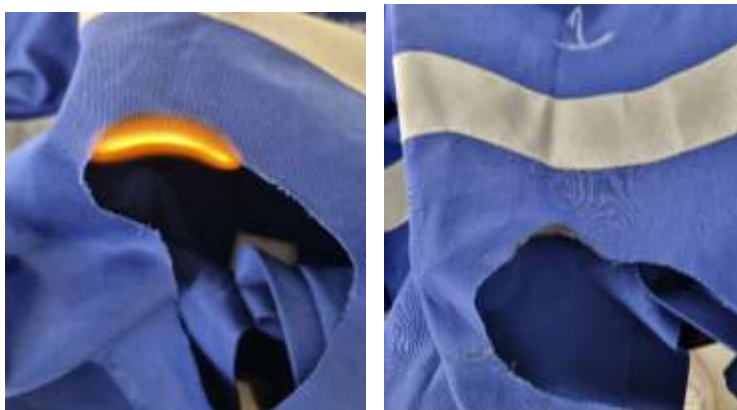
Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

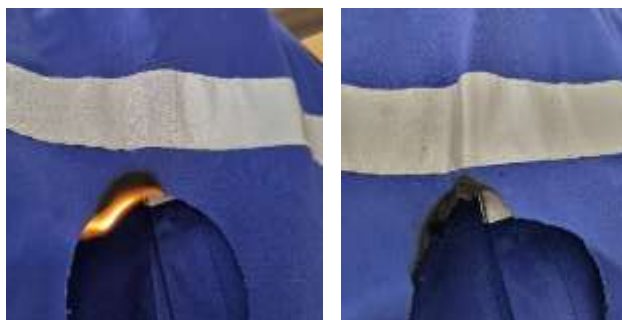
Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





## RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

## Verificación de diseño y confección

## Muestra

ANEXOS: FOTOS

Polo manga corta

Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

Muestra

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POLO MANGA LARGA

Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO TAPA NUCA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Indumentaria que será utilizada por el personal de limpieza pública, (barrido).	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionado con Tela Drill, 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>• Con visera plastificada y regulador en la nuca.</li> <li>• Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".</li> <li>• .Medidas: tamaño estándar</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS ZAPATOS DE CUERO CON PUNTA DE ACERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Bota de 100% caucho liviano, antideslizante, reforzada en puntera, tobillo y talón, impermeable y altamente resistente a desgarros y abrasiones. Debería decir Zapato de seguridad, fabricado en cuero, planta antideslizante, entre suela poliuretano de baja densidad, plantilla interior, puñera de seguridad de acero	CUMPLE	CUMPLE
B	Características • Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento. • Planta antideslizante • Color negro • Modelo caña lata de altura 36 cm. Aproximadamente. • En referencia a la NTC 2396, NTC 2257. ANSI Z4, Z-41 y Z-195  • Botín de seguridad • Color negro con punta de acero resistente • Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato. • Cumplimiento de normas EN344 y EN345 • Forro puntera y talón • Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado. • Contra fuerte termoplástico. • Plantilla interior; intercambio antimicótico. • Cordones polyester	CUMPLE	CUMPLE

### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

ANEXO: FOTO



- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANYY**

ANEXO: FOTO



**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS

- Bota 100 % caucho liviano para trabajos de fácil desplazamiento.
- Planta antideslizante
- Color negro



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**ADQUISICION DE ROPA Y EPPs CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE VALORIZACION DE RESIDUOS SOLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD.- ITEM 3**

**COMPONENTE VALORIZACIÓN (RSM ORGANICOS)**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"		
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

239 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección Muestra



CAMISACO CON CINTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

  
OSCAR PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lin

☎ Teléfonos: 947521331

✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Oscar Pérez Horna

Consultor - Asesor - Especialista en uniformes- Vestuario

CIP: 112500

DNI: 06285946 RUC: 10062859461

## Vista delantera

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.
- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.



- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PUBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



Vista interna

- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.
- Basta de 01 cm de dobléz.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

233 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de diseño y confección Muestra



Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.



- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de un solo pase.**
- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas

**Muestra:**  
**No presenta canesú delantero.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Delantero derecho donde van los botones 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, botones 03 unidades**
- Delantero izquierdo donde van los ojales 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, ojales 03 unidades**



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un solo pase, ojal, sin atraques de seguridad.**
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.  
**Muestra: Cerrado de costado con maquina cerradora de 3 agujas.**
- Basta de 01 cm de doblez.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PANTALON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"		
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS

PANTALON



Imagen referencial

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista delantera

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



## Vista posterior

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.
- Pantalón con bragueta y cierre metálico, 7 presillas con atraques.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Costuras laterales con triple costura (cerradora)
- Basta con 01 cm de doblez.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.

**Muestra:** pretina no tiene elástico.



- Pantalón con bragueta y cierre metálico ,7 presillas con atraques.

**Muestra:** Presenta 5 presillas.



Vista posterior



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interna

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercar a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500





#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de diseño y confección

##### Muestra

##### ANEXOS: FOTOS

##### Polo manga corta



Imagen referencial

##### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2"de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Indumentaria que será utilizada por el personal de limpieza pública, (barrido).	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionado con Tela Drill, 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>• Con visera plastificada y regulador en la nuca.</li> <li>• Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".</li> <li>• .Medidas: tamaño estándar</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre “SEGAT”, Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de “AREAS VERDES”.



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CASCO DE SEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: : En toda instalación industrial es obligatorio el uso de cascos de seguridad que protege la cabeza ante eventualidades de golpes por caída de objetos, al ingresar a espacios confinados y estrechos, en zona de trabajo de maquinarias, estacionarias y unidades móviles y ante la caída de cables con electricidad.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características Técnicas: Dimensiones: altura 140 mm; luz lateral 11 mm; luz vertical 26 mm; Peso Total: no mayor a 450 grs., Cierre: ajuste del tafiote; Impacto: resistente al impacto y capacidad de amortiguación de 406 Kg; Penetración: resistente a la penetración, Dieléctrico: condiciones dieléctricas los cascos clase B soportaran una tensión de ensayo de 2000 voltios; Resistencia al agua, Absorción de humedad: 0; Inflamabilidad: la velocidad de propagación del fuego en el material del casco ser inferior o igual a 75 mm/minuto. Regulador: ubicado en la parte posterior, logotipo: con pegapega, ubicado en la parte frontal emblema: MPT sistema: bordado computarizado 7. acabado sin defecto de materiales y confección	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1  
ANEXO: FOTO



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



POSTOR P2  
ANEXO: FOTO



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS LENTES DE POLILOCARBONATO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tratamiento anti empañ</li> <li>• Tratamiento anti rayadura</li> <li>• Reguladores laterales</li> <li>• Protección UV = 99%</li> <li>• Referencia NTP 329.005:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

Lentes de mica transparente



Imagen referencial.



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS

isparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE CUERO REFORZADO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Guante de cuero cromo tipo N - Modelo clute de pulgar recto. Tres costuras en el dorso y palma de una sola pieza. Refuerzo en palma y dedos totales. Palma, dedos y puño de cuero cromo selección media.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.</li> <li>• Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.</li> <li>• Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.</li> <li>• Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"</li> <li>• Referencia NTP 329.006:2020</li> <li>• Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.



- Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.

Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"

Muestra: **presenta protección ampliada en antebrazo - puño de 6 ½**



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS MASCARILLA CON FILTROS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción las operaciones de selección hay desprendimiento de polvo, las reacciones producen gases dentro de las bolsas mal olientes algunos tóxicos, ambiente con mucha humedad, ambiente con bastante carga biológica pueden ocasionar afecciones a las vías respiratorias como al sistema digestivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Características Técnicas: Mascarilla buco nasal Respirador 2 con arnés a coronilla, Diseño ergonómico, con pliegue interior, sellando literalmente la comisura de la mascarilla a la cara para mayor comodidad y hermeticidad para el usuario. La goma de la Mascarillas recibe un tratamiento especial el cual elimina epoxis o cualquier residuo susceptible de producir irritaciones en la piel. El filtro se suministra por separado según la protección necesaria del usuario. Utiliza la gama de filtros 978 o Similar. Para 2 filtros. Fabricado en silicona negra (elastomérico suave). El arnés de material plástico, los cartuchos de plástico resistente a la acción de gases y vapores. Deberá cumplir norma EN140: 1998.	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: MASCARILLA CON FILTROS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA CON FILTROS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FILTRO PARA MASCARILLA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Función: Filtrar el aire que ingresa, Proteger las vías respiratorias y la boca	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FILTRO PARA MASCARILLA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

POSTOR P2

### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FILTRO PARA MASCARILLA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS ZAPATOS DE CUERO DE SEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Características técnicas: Botín de seguridad. Botín de cuero color negro punta acero. Con planta de alta resistencia y antideslizante. Planta de poliuretano resistente a hidrocarburos y ácido. Forro: puntera y talón. Fuelle: adherido, forrado y acolchado. Contrafuerte: termoplástico. Plantilla interior: intercambiable antimicótico. Cordones: polyester. Puntera: será de ACERO, el cual estará colocada entre	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.



- Plantilla interior; intercambio antimicótico



- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



- Plantilla interior; intercambio antimicótico.
- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FAJA DE PROTECCION LUMBAR

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Las fajas lumbares son un tipo de ayudas ortesicas que sirven para soportar y contener la zona lumbar y región sacra de la espalda	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Ancho de 25 cm</li> <li>Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.</li> <li>Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm</li> <li>Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.</li> <li>Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.</li> <li>Costura reforzada en los puntos de tensión</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Ancho de 25 cm
- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCION LUMBAR ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Ancho de 25 cm  
Muestra: Faja de 20.5 cm



- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.  
Muestra: Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 2 cm y las laterales de 2 cm, fabricadas en plástico para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCIÓN LUMBAR NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CHALECOS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: Naranja Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
B	Confeccion	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

Chalecos



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 " de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- Chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevaran cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.
- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)

Delantero



Espalda



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECOS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS

Chalecos



- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 " de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- Chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevarán cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

**Muestra:**

con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de la misma tela no de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)
- Muestra

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: CHALECOS NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS



PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: aislamiento de las manos, barrera de protección ante el ataque viral tanto para el personal en su desplazamiento desde y hacia sus hogares, como para las delegaciones de visitantes a la planta. Guantes desechables hechos de látex de caucho natural, ligeramente lubricados con polvo biodegradable calidad USP. Forma anatómica, manga argollada, Zona de agarre textura da y con superficie lisa, tersa y uniforme antideslizante con talla en relieve. Disponibles estériles y no estériles	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estructura del guante: látex</li> <li>• Pigmentación: Dióxido de titanio</li> <li>• Cobertura: Polímero de acrilato.</li> <li>• Lubricante: almidon de maíz modificado</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS : MASCARILLA DESCARTABLE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja inflamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshila ni desfilaza, no tóxico, hipo alérgico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular..	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Características Técnicas: Mascarilla buco nasal, Material polipropileno no tejido quirúrgico de tipo SMS plastificada y flexible filtro y moldura. Almacenar en lugar seco y bien ventilado, Ancho: 17.5 cm, largo: 9.5 cm, largo de bárrete: 9cm gramaje filtro 18, peso: 25 gr.</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

POSTOT P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



  
**OSCAR PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Jr. Huancarqui N° 1240 Urbz El Planeta Lima Sur

☎ Teléfonos: 947521331

✉ oscarph39@gmail.com / operez39@hotmail.com

Ing. Oscar Pérez Horna

Consultor-Asesor-Especialista en uniformes- Vestuario

CIP: 112500

DNI: 06285946 RUC: 10062859461



Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja inflamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshila ni despeluza, no tóxico, hipoalérgico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA DESCARTABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

POSTOT P2  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja flamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshilacha ni despeluza, no toxico, hipo alergénico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA DESCARTABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS BOTAS DE JEBE CAÑA ALTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Función: Proteger de la humedad los pies: planta, dedos, tobillo, empeine.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipo de bota de jebe de seguridad.</li> <li>• Bota 100% caucho, color negro punta de acero.</li> <li>• Con planta de alta resistencia y antideslizante.</li> <li>• Planta de poliuretano resistente a hidrocarburos y ácidos.</li> <li>• Forro: puntera y talón.</li> <li>• Fuelle: adherido, forrado y acolchado.</li> <li>• Plantilla interior: intercambiable antimicótico</li> <li>• Puntera: de ACERO, el cual estará colocado en la punta. Planta dieléctrica, Protección térmica, hidrófugo o impermeable, resistente a ácidos y/o hidrocarburos, protección metatarsial, forro interno dralón térmico azul, reforzada en puntera, tobillo y talón.</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Bota de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANYY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Bota de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: BOTAS DE JEBE FORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### COMPONENTE VALORIZACIÓN (RSM INORGANICOS)

#### RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"		
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

#### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

239 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección Muestra



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Vista delantera

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.
- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.



- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PUBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



## Vista interna

- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.
- Basta de 01 cm de dobléz.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

233 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de diseño y confección Muestra



Imagen referencial

Vista delantera

### Observaciones de confección:

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.



- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de un solo pase.**
- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas  
**Muestra: No presenta canesú delantero.**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Delantero derecho donde van los botones 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, botones 03 unidades**
- Delantero izquierdo donde van los ojales 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, ojales 03 unidades**



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un solo pase, ojal, sin atraques de seguridad.**
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.  
**Muestra: Cerrado de costado con maquina cerradora de 3 agujas.**
- Basta de 01 cm de doblez.



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PANTALON

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construccion : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"		
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de diseño y confección

##### Muestra

ANEXOS: FOTOS



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista delantera

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



## Vista posterior

- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.
- Pantalón con bragueta y cierre metálico, 7 presillas con atraques.



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Costuras laterales con triple costura (cerradora)
- Basta con 01 cm de doblez.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALON ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón (LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Pantalón Tipo Cargo, con bolsillo delanteros, traseros y laterales Con estampado en parte delantera "SEGAT" y bordado en la parte del bolsillo lateral derecho (escoba para limpieza pública).
- Modelo de 6 bolsillos, 2 bolsillos sesgados en la parte adelante, 2 bolsillos tipo cargo con tapa en la parte media a la altura de la rodilla hacia abajo con pega pega respectivamente y 2 bolsillos traseros.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PERE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Dos cintas reflectivas por cada pierna, en color gris plata de 2", ubicadas y cosidas en el sentido de la trama de la prenda, ubicada de la rodilla hacia abajo.
- Pretina con elástico, etiqueta de talla, con ojal y botón en la parte delantera.

**Muestra: pretina no tiene elástico.**



- Pantalón con bragueta y cierre metálico ,7 presillas con atraques.

**Muestra: Presenta 5 presillas.**



Vista posterior



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista interna

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PANTALÓN NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Titulo 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

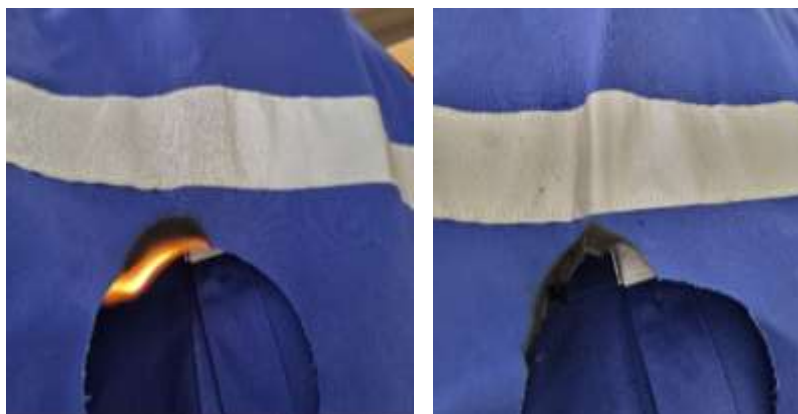
Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

**Verificación de diseño y confección  
Muestra**

ANEXOS: FOTOS

Polo manga corta



**Imagen referencial**

Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Titulo 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POLO MANGA LARGA

Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2"de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA, ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Indumentaria que será utilizada por el personal de limpieza pública, (barrido).	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Confeccionado con Tela Drill, 100% algodón, con procesos textiles de mercerizado y sanforizado.</li> <li>• Con visera plastificada y regulador en la nuca.</li> <li>• Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".</li> <li>• .Medidas: tamaño estándar</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



- Logotipo de bordado en la parte frontal con nombre "SEGAT", Parte lateral derecho con el logo de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO, Parte lateral izquierdo con el nombre de "AREAS VERDES".



- 
- Con visera plastificada y regulador en la nuca.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GORRO CON VICERA TIPO ARABE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CASCO DE SEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: : En toda instalación industrial es obligatorio el uso de cascos de seguridad que protege la cabeza ante eventualidades de golpes por caída de objetos, al ingresar a espacios confinados y estrechos, en zona de trabajo de maquinarias, estacionarias y unidades móviles y ante la caída de cables con electricidad.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características Técnicas: Dimensiones: altura 140 mm; luz lateral 11 mm; luz vertical 26 mm; Peso Total: no mayor a 450 grs., Cierre: ajuste del tafílete; Impacto: resistente al impacto y capacidad de amortiguación de 406 Kg; Penetración: resistente a la penetración, Dieléctrico: condiciones dieléctricas los cascos clase B soportaran una tensión de ensayo de 2000 voltios; Resistencia al agua, Absorción de humedad: o; Inflamabilidad: la velocidad de propagación del fuego en el material del casco ser inferior o igual a 75 mm/minuto. Regulador: ubicado en la parte posterior, logotipo: con pega pega, ubicado en la parte frontal emblema: MPT sistema: bordado computarizado 7. acabado sin defecto de materiales y confección	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1  
ANEXO: FOTO



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP: N° 112500





**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
ANEXO: FOTO



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS LENTES DE POLILOCARBONATO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tratamiento anti empañó</li> <li>• Tratamiento anti rayadura</li> <li>• Reguladores laterales</li> <li>• Protección UV = 99%</li> <li>• Referencia NTP 329.005:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

Lentes de mica transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS

transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE CUERO REFORZADO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Guante de cuero cromo tipo N - Modelo clute de pulgar recto. Tres costuras en el dorso y palma de una sola pieza. Refuerzo en palma y dedos totales. Palma, dedos y puño de cuero cromo selección media.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.</li> <li>• Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.</li> <li>• Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.</li> <li>• Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"</li> <li>• Referencia NTP 329.006:2020</li> <li>• Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.



- Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial

- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.

Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"

Muestra: **presenta protección ampliada en antebrazo - puño de 6 ½**



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS MASCARILLA CON FILTROS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción las operaciones de selección hay desprendimiento de polvo, las reacciones producen gases dentro de las bolsas mal olientes algunos tóxicos, ambiente con mucha humedad, ambiente con bastante carga biológica pueden ocasionar afecciones a las vías respiratorias como al sistema digestivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Características Técnicas: Mascarilla buco nasal Respirador 2 con arnés a coronilla, Diseño ergonómico, con pliegue interior, sellando literalmente la comisura de la mascarilla a la cara para mayor comodidad y hermeticidad para el usuario. La goma de la Mascarillas recibe un tratamiento especial el cual elimina epoxis o cualquier residuo susceptible de producir irritaciones en la piel. El filtro se suministra por separado según la protección necesaria del usuario. Utiliza la gama de filtros 978 o Similar. Para 2 filtros. Fabricado en silicona negra (elastomérico suave). El arnés de material plástico, los cartuchos de plástico resistente a la acción de gases y vapores. Deberá cumplir norma EN140: 1998.	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

### Muestra

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: MASCARILLA CON FILTROS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA CON FILTROS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FILTRO PARA MASCARILLA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Función: Filtrar el aire que ingresa, Proteger las vías respiratorias y la boca	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: FILTRO PARA MASCARILLA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS**

POSTOR P2

### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: FILTRO PARA MASCARILLA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS**



PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS BOTINES DE CUERO DE SEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Características técnicas: Botín de seguridad. Botín de cuero color negro punta acero. Con planta de alta resistencia y antideslizante. Planta de poliuretano resistente a hidrocarburos y ácido. Forro: puntera y talón. Fuelle: adherido, forrado y acolchado. Contrafuerte: termoplástico. Plantilla interior: intercambiable antimicótico. Cordones: polyester. Puntera: será de ACERO, el cual estará colocada entre	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.



- Plantilla interior; intercambio antimicrobiano



- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



- Plantilla interior; intercambio antimicótico.
- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS FAJA DE PROTECCION LUMBAR

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Las fajas lumbares son un tipo de ayudas ortesicas que sirven para soportar y contener la zona lumbar y región sacra de la espalda	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ancho de 25 cm</li> <li>• Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.</li> <li>• Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm</li> <li>• Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.</li> <li>• Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.</li> <li>• Costura reforzada en los puntos de tensión</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Ancho de 25 cm
- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCION LUMBAR ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Ancho de 25 cm  
Muestra: Faja de 20.5 cm



- Lona de alta resistencia en la cara externa y en la cara interna lona tipo galleta para mayor ajuste.
- Material de ajuste mediante liga elástica de 8 cm
- Para cierre se utiliza scrach de 10 cm de ancho.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 4 cm y las laterales de 2,5 cm, fabricadas en acero para mayor resistencia y flexibles.  
Muestra: Con 3 varillas de fijación a la espalda, la central de 2 cm y las laterales de 2 cm, fabricadas en plástico para mayor resistencia y flexibles.
- Costura reforzada en los puntos de tensión



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FAJA DE PROTECCIÓN LUMBAR NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CHALECOS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: Naranja Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
B	Confección	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR P1 Muestra ANEXOS: FOTOS

Chalecos



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 “ de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- Chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevaran cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.
- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)

Delantero



Espalda



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECOS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS

Chalecos



  
 PEREZ OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 " de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevarán cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

**Muestra:**

con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de la misma tela no de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)

**Muestra**





Vista posterior



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECOS NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: aislamiento de las manos, barrera de protección ante el ataque viral tanto para el personal en su desplazamiento desde y hacia sus hogares, como para las delegaciones de visitantes a la planta. Guantes desechables hechos de látex de caucho natural, ligeramente lubricados con polvo biodegradable calidad USP. Forma anatómica, manga argollada, Zona de agarre textura da y con superficie lisa, tersa y uniforme antideslizante con talla en relieve. Disponibles estériles y no estériles	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normas de Cumplimiento</li> <li>• Estructura del guante: látex</li> <li>• Pigmentación: Dióxido de titanio</li> <li>• Cobertura: Polímero de acrilato.</li> <li>• Lubricante: almidon de maíz modificado</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POSTOR P2  
Muestra  
ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: GUANTES DESCARTABLES BIOSEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS : MASCARILLA DESCARTABLE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja inflamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshila ni despolvorea, no tóxico, hipo alérgico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular..	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>Características Técnicas: Mascarilla buco nasal, Material polipropileno no tejido quirúrgico de tipo SMS plastificada y flexible filtro y moldura. Almacenar en lugar seco y bien ventilado, Ancho: 17.5 cm, largo: 9.5 cm, largo de bórrete: 9cm gramaje filtro 18, peso: 25 gr.</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

POSTOT P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja flamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshila ni despeluza, no toxico, hipo alergénico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA DESCARTABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

POSTOT P2  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



Mascarilla plana tres pliegues descartables con liga en la oreja. Y moldura Elaborado con material que permite una perfecta ventilación, tiene alta resistencia mecánica (desgarro o ruptura), baja flamabilidad, repelencia a líquidos, no se deshilacha ni despeluza, no toxico, hipo alergénico, libre de látex, no irritante cutáneo y ocular.



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MASCARILLA DESCARTABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**ADQUISICION DE ROPA Y EPPs CORRESPONDIENTE AL COMPONENTE DE DISPOSICION FINAL DE RESIDUOS SOLIDOS, DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. - ITEM 4**

**COMPONENTE DISPOSICIÓN FINAL**



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GUANTES DE CUERO REFORZADO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Guante de cuero cromo tipo N - Modelo clute de pulgar recto. Tres costuras en el dorso y palma de una sola pieza. Refuerzo en palma y dedos totales. Palma, dedos y puño de cuero cromo selección media.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características técnicas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.</li> <li>• Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.</li> <li>• Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.</li> <li>• Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"</li> <li>• Referencia NTP 329.006:2020</li> <li>• Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.



- Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS



- Pulgar recto permite una amplia superficie de contacto facilitando el trabajo y aumentando duración del guante.
- Protección ampliada contra riesgos mecánicos de nivel medio.
- Refuerzo tipo tira entre pulgar e índice aumenta considerablemente la resistencia del guante en zona de mayor riesgo de rotura.
- Cómodos y flexibles, permiten una aceptable destreza manual.

Protección ampliada en antebrazo - puño de 14"  
Muestra: **presenta protección ampliada en antebrazo - puño de 6 ½**



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: GUANTES DE CUERO REFORZADO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CASCO DE SEGURIDAD

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Suspensión tipo ratchet</li> <li>•Barbuquejo de 04 puntas con soporte de barbilla de cuatro sintético siliconizado.</li> <li>•Capacidad de amortiguación de los choques.</li> <li>•Resistencia al impacto en caída libre.</li> <li>•Resistencia a las proyecciones de objetos a velocidad.</li> <li>•Grado de aislamiento eléctrico.</li> <li>•Resistencia a la perforación.</li> <li>•Mantenimiento de las funciones de protección a bajas y altas temperaturas. Resistencia a las llamas.</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP: N° 112500



**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CASCO DE SEGURIDAD ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS MENTOTA DE CASCO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripcion: Son compatibles con los cascos Master Long y diseñados para soltarse en cualquier situación que lo requiera.	CUMPLE	CUMPLE
B	CARACTERISTICAS Mentonera Clásica. •Pieza de mentón ergonómica inyectada. •Banda elastizada de 15 mm. •Regulación en ambos laterales mediante hebilla plástica. •Anclaje al casco con gancho plástico tipo fusible. •Diseñados para soltarse ante una situación que lo requiera, evitando el estrangulamiento. •No tiene piezas metálicas por lo que no altera la clasificación dieléctrica del casco.	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: MENTORA DE CASCO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: MENTORA DE CASCO \_ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS GORRO**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripcion: Gorro de drill para los operarios del servicio de limpieza pública. Color y lago a determinar por el contratante.	CUMPLE	CUMPLE
B	<b>CARACTERISTICAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gorro de drill con forro interior de algodón, de acuerdo a diseño.</li> <li>• Modelo de 6 paneles.</li> <li>• Con visera reforzada.</li> <li>• Logotipo de bordado inclinado en la parte frontal (largo: 9 cm x ancho 2.5 cm). Regulador adhesivo antideslizante forrada del mismo material (pega pega), 1" de ancho..</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR P1

**Muestra**ANEXOS: FOTOS

- Gorro de drill con forro interior de algodón, de acuerdo a diseño.
- Modelo de 6 paneles.
- Con visera reforzada.
- Logotipo de bordado inclinado en la parte frontal (largo: 9 cm x ancho 2.5 cm). Regulador adhesivo antideslizante forrada del mismo material (pega pega), 1" de ancho..



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





Gorro de drill con forro interior de algodón



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Verificación del algodón

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR P2

**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



- Gorro de drill con forro interior de algodón, de acuerdo a diseño.
- Modelo de 6 paneles., **Muestra de 3 paneles**
- Con visera reforzada.
- Logotipo de bordado inclinado en la parte frontal (largo: 9 cm x ancho 2.5 cm). Regulador adhesivo antideslizante forrada del mismo material (pega pega), 1" de ancho..



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



Gorro de drill con forro interior de algodón

Muestra

No presenta forro



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: GORRO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CORTA VIENTO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Material drill, 100% algodón con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , adaptables al casco, de color , con velcro para ajuste en la parte frontal. Medidas del producto estándar, ideales para la protección del cuello, usos en áreas de construcción, modelo clásico, tipo de cierre Velcro.	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Material drill, 100% algodón



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CORTA VIENTO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



Material drill, 100% algodón

Muestra

Presenta tela drill 100% algodón y tela de color negro 100% poliester



  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CORTA VIENTO ES NO CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

### **RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS OREJERAS**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piquetera: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Protector auditivo de alta visibilidad para niveles de ruido de hasta 98 dBA, el accesorio de montaje universal se adapta a la mayoría de los cascos, los puntos de pivote del auricular se inclinan para una comodidad y eficiencia óptimas, es ultraligero con almohadillas para orejeras rellenas de líquido.	CUMPLE	NO CUMPLE

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**POSTOR P1**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: OREJERAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: OREJERAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS TAPONES DE OIDO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Los tapones de oído contarán con un cordón de poliéster que ayuda a evitar pérdidas. Almacénalos en un estuche para mayor seguridad.	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: TAPONES DE OIDO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
**Muestra**  
 ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

LA MUESTRA: TAPONES DE OIDO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
 OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS RESPIRADOR DOBLE FILTRO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Respiradores de filtros, cubren la nariz, la boca y barbilla, poseen un material capaz de retener polvos, neblinas y humos metálicos	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: RESPIRADOR DOBLE FILTRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: RESPIRADOR DOBLE FILTRO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS  
 FILTRO DE PARTICULAS**

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Estos poseen un material filtrante capaz de retener los polvos, neblinas y humos metálicos. Algunas variedades de filtros especializados traen carbón activado capaz de frenar la inhalación de gases y vapores a niveles molestos.	CUMPLE	CUMPLE

**POSTOR P1**

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FILTRO DE PARTICULAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**POSTOR P2**

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: FILTRO DE PARTICULAS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS LENTES DE POLILOCARBONATO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tratamiento anti empañ</li> <li>• Tratamiento anti rayadura</li> <li>• Reguladores laterales</li> <li>• Protección UV = 99%</li> <li>• Referencia NTP 329.005:2020</li> </ul>	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS

Lentes de mica transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública.



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: LENTES DE POLILOCARBONATO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP: N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Muestra ANEXOS: FOTOS

transparente



Imagen referencial



- Lentes de seguridad con mica policarbonato transparente para el uso de los operarios de limpieza pública



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: LENTES DE POLILOCARBONATO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS OVEROLL

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: Naranja Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	Características: Overol o mameluco de tipo industrial que cuenta con triple costura y cinta reflectiva. Indumentaria algodón que será utilizada por el personal de limpieza pública (disposición final ), En la parte delantera de la prenda llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Provincial de Trujillo , luego en el bolsillo del lado izquierdo el logo del SEGAT . En la parte Espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de " LIMPIEZA PUBLICA " , "SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" , " POR UN TRUJILLO LINDO". Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho tanto en parte delantero y espalda del cuerpo ,así como también en mangas	CUMPLE	CUMPLE
C	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
D	Confeccion	CUMPLE	NO CUMPLE



PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POSTOR P1  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



Vista delantera



Vista posterior



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: OVEROLL ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe O. Pérez H.*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS



En la parte delantera de la prenda llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Provincial de Trujillo , luego en el bolsillo del lado izquierdo el logo del SEGAT . En la parte Espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de " LIMPIEZA PUBLICA" ,"SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" ," POR UN TRUJILLO LINDO".

Muestra

Logos invertidos lado izquierdo logo de la municipalidad y lado derecho SEGAT



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500





### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: OVEROLL NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR**  
**PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CHALECOS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: Naranja Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construccion : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
B	Confeccion	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR P1 Muestra ANEXOS: FOTOS

Chalecos



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 " de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- Chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevarán cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.
- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)

Delantero



Espalda



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECOS ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

**POSTOR P2**  
**Muestra**  
ANEXOS: FOTOS

Chalecos



  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Prenda de Tela drill ,100 % algodón , con procesos textiles de mercerizado y sanforizado , lleva cinta de seguridad reflectiva de color gris plata de 2 " de ancho , ubicadas y cosidas en la parte delantera y espalda en sentido de la trama y urdimbre en ambas partes
- chaleco multibolsillos.. 7 bolsillos(6 bolsillos parte delantera y 1 parte atrás ). 5 bolsillos llevarán cremalleras (4 en la parte delantera y 1 atrás).
- con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

**Muestra:**

con velcro en la parte frontal , recubierto por todo el contorno con sesgo de la misma tela no de material de correa de mochila, cremallera dieléctrica tipo central.

- Bordado en el lado izquierdo delantero del bolsillo con el logo de SEGAL (Servicio de gestión ambiental de Trujillo)

**Muestra**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECOS NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. GIP N° 112500

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

**Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA CORTA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Título 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



  
**OSCAR PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

191 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( **LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA**)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. G.I. N° 112500

## Verificación de diseño y confección

### Muestra

ANEXOS: FOTOS

#### Polo manga corta



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.  
En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".  
En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



### Verificación de tela

Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75)

Resultado:

209 gr/m2 (cumple)



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

#### Verificación de diseño y confección

##### Muestra

ANEXOS: FOTOS

Polo manga corta



Imagen referencial

Vista delantero

- Polo manga corta de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas. En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva Cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, ubicadas y cosidas en el parte delantero de manera horizontal y vertical, en la espalda y mangas de manera horizontal.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo".



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA CORTA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO MANGA LARGA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido jersey cuerpo y complemento Composición: 100% algodón Titulo 20/1 Color: azulino Gramaje: 195 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 185.25 hasta 204.75) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composicion: Algodón 35 % - poliester 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

Verificación de tela

RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

### Verificación de tela

#### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE POLOS MANGA CORTA Y MANGA LARGA)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



POLO MANGA LARGA



Imagen referencial

#### Vista delantero

- Polo manga larga de color azulino, con cintas reflectivas de color gris plata de 2" de ancho, en delantero, espalda y mangas.

En la parte delantera de la prenda llevara estampado a la altura del pecho lado derecho el nombre de "Municipalidad Provincial de Trujillo", lado izquierdo "SEGAT, Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo" y lado delantero, "Trujillo te quiero limpio y verde".



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Cuello redondo de tejido de punto rib 1 x1. Al mismo tono del cuerpo.
- Puño de tejido de punto rib 1x1 al mismo tono del cuerpo.
- Tapete de Hombro a hombro en jersey algodón 20/1, teñido con colorante reactivo, del mismo tono del cuerpo.
- Lleva cinta reflectiva de color gris plata de medidas de 2" de ancho en delantero ubicadas cosidas de manera horizontal y vertical, espalda y mangas de manera horizontal
- Cada Manga lleva 2 cintas reflectivas.



Vista posterior

- En la parte espalda de la prenda llevara estampado "Servicio de gestión ambiental de Trujillo"



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO MANGA LARGA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CAMISACO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
	Cinta reflectiva Tipo de tela material reflectivo Composición: Algodón 35 % - poliéster 65% Color : gris plata Ancho 2"	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION CAMISACO	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

239 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



### RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

### Verificación de diseño y confección Muestra



#### ANEXOS: FOTOS

CAMISADO CON ONTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

#### Vista delantera

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.
- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## Vista interna

- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.
- Basta de 01 cm de dobléz.

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415)

Resultado:

233 gr/m2 (cumple, se considera una mejora)



Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



RESUMEN:

- Tela principal (cumple) 100% algodón ( LA TELA ES LA MISMA PARA CONFECCION DE CAMISACO,PANTALON,GORROS,TAPABOCAS)

Muestra presente estas características descritas por lo que:

**Se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de diseño y confección Muestra



#### ANEXOS: FOTOS

CAMISADO CON CINTAS REFLECTIVAS



Imagen referencial

Vista delantera

#### Observaciones de confección:

- Parte delantera llevara bordado directo en la tela del bolsillo del lado derecho el logo de la Municipalidad Distrital de Trujillo, luego en el bolsillo izquierdo el logo del SEGAT.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de doble pase, bordado en cada uno de los bolsillos y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos bolsillos parche tanto en lado derecho e izquierdo con aplicaciones de imitación tapa respectivamente a cada uno, costura de un solo pase.**
- Cuello camisero con pie de cuello unido, asentado con maquina recta, con ojal y botón. y canesú normal, unido con parte delantera con maquina remalladora con puntada de seguridad y asentado con recubridora de 4 agujas  
**Muestra: No presenta canesú delantero.**



- Delantero derecho donde van los botones 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, botones 03 unidades**
- Delantero Izquierdo donde van los ojales 4 unidades, con asentado con costura recta.  
**Muestra: Presenta, ojales 03 unidades**



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Manga larga en tela drill color azulino con dos cintas reflectivas en cada manga color gris plata de 2" de ancho.
- Dos mangas largas con yugo, puño, costura de doble pase, ojal, y atraques de seguridad.  
**Muestra: Dos mangas largas con yugo, puño, costura de un solo pase, ojal, sin atraques de seguridad.**
- Abertura a los costados con 02 atraques cada uno.



- Cerrado de costado con maquina remalladora y asentado con recubridora de 3 agujas.  
**Muestra: Cerrado de costado con maquina cerradora de 3 agujas.**
- Basta de 01 cm de doblez.



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

- En la parte de la espalda de la prenda llevara bordado con el nombre de LIMPIEZA PÚBLICA, SEGAT Servicio de Gestión Ambiental de Trujillo, POR UN TRUJILLO LINDO
- Cintas reflectivas de color gris plata de ancho 2", tanto en parte delantero, espalda y mangas.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CAMISACO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS POLO CUELLO CAMISERO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Tejido piquet cuerpo y mangas Composición: 100% algodón Título 24/1 Gramaje: 190 +/- 5 % gr/m2 Rango ( 180.5 hasta 199.5) Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
B	TELA: Tejido rib 1x1 cuello y puños Composición: 100% algodón Título 24/1 Teñido reactivo	CUMPLE	CUMPLE
C	CONFECCION	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR P1

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Peso: 190 gr/m2 +/- 5% Rango ( 180.5 hasta 199.5)

Resultado:

187 gr/m2 (cumple)



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

se concluye que la tela cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

- Polo 100% de algodón, teñido con colorante reactivo, con pechera con 3 botones y 3 ojales, cuello rectilíneo, manga corta con ribete reforzado (rectilíneo) en los puños, Presenta bolsillo en la parte izquierda del delantero a la altura del pecho
- Lleva bordado en la parte delantera a la altura del pecho y en el bolsillo, tapete de hombro a hombro.
- Parte derecha bordado con el Logo de la "MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO" y en el bolsillo izquierdo el logo del "SEGAT"(SERVICIO DE GESTION AMBIENTAL DE TRUJILLO)



Tapeta de hombro a hombro



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**POSTOR P2**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Peso: 190 gr/m2 +/- 5% Rango ( 180.5 hasta 199.5)

Resultado:

**228 gr/m2 ( No cumple)**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

### Verificación de composición de tela: COMPOSICION - 100% ALGODÓN

Esta prueba, llamada también prueba de combustión, consiste en exponer a una llama fibras o hilos de la materia textil que queremos identificar, analizando su forma de arder, el olor desprendido y el residuo que produce la combustión.

Algodón:

Comportamiento al acercarse a la llama o fuego: No se funde ni se encoge y se aleja de la llama

Comportamiento en la llama: Arde rápido y sin fusión, llama amarilla

Comportamiento al retirar de la llama: Continúa ardiendo sin fusión

Humo: Gris

Olor: Papel quemado

Residuo: Ceniza gris muy ligera y de bordes suaves



Muestra presente estas características descritas por lo que:

**se concluye que la tela no cumple de acuerdo a las especificaciones técnicas.**

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



Imagen referencial



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
**PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



- Polo 100% de algodón, teñido con colorante reactivo, con pechera con 3 botones y 3 ojales, cuello rectilíneo, manga corta con ribete reforzado (rectilíneo) en los puños, Presenta bolsillo en la parte izquierda del delantero a la altura del pecho
- Lleva bordado en la parte delantera a la altura del pecho y en el bolsillo, tapete de hombro a hombro.

Parte derecha bordado con el Logo de la "MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE TRUJILLO" y en el bolsillo izquierdo el logo del "SEGAT" (SERVICIO DE GESTION AMBIENTAL DE TRUJILLO)

Muestra

No presenta bolsillo

No presenta logos bordados



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

No presenta tapeta de hombro a hombro



Vista posterior



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: POLO CUELLO CAMISERO NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CHAQUETA DE TRABAJO

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	TELA: Drill Composición: trama y urdimbre 100% algodón Color: azulino Gramaje: 230.5 +/- 3% gr/m2 Rango ( 223.585 hasta 237.415) Construcción : sarga 3/1 S Teñido colorante tina Acabado sanforizado	CUMPLE	CUMPLE
B	CONFECCION Prenda Manga larga de tejido drill 100% algodón , con procesos de mercerizado y sanforizado, lleva reflectantes en la espalda y pecho, bolsillos con cierre a ambos lados y uno en pecho, con puños elásticos. En referencia a la NTP 231.088:1978.	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Tela es la del camisaco, pantalón en drill 100% algodón

### Verificación de diseño y confección

#### Muestra

ANEXOS: FOTOS



  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

Vista delantera



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHAQUETA DE TRABAJO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



**POSTOR P2**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela

Tela es la del camisaco, pantalón en drill 100% algodón

**Verificación de diseño y confección****Muestra**

ANEXOS: FOTOS



Vista delantero



  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHAQUETA DE TRABAJO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

**RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES  
TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS  
ZAPATOS DE SEGURIDAD**

(Método inspección Visual) con las herramientas):  
 Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección  
 1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno  
 Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara  
 Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Fabricado en cuero negro liviano, vulcanizado, con forro interior de cambrell y cuello acolchado.	CUMPLE	CUMPLE
B	Botín de seguridad en cuero negro liviano, vulcanizado, con forro interior de cambrell, cuello acolchado, punta de acero, planta de poliuretano antideslizante anticlavos y plantilla interior intercambiable antimicótico. En referencia a la NTP ISO 20345:2008 e ISO 20346:2008..	CUMPLE	CUMPLE

**POSTOR 1: CONSORCIO III EPP**

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

- Fuelle adherido, forrado (de cuero) y acolchado.



- Plantilla interior; intercambio antimicrobico



- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Botín de seguridad
- Color negro con punta de acero resistente



- Plantilla interior; intercambio antimicótico.
- Planta de poliuretano de alta resistencia y antideslizante, inyección directa al aparato.



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: ZAPATOS DE PUNTA DE ACERO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS TAPON DESECHABLE

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripcion: cuentan con una espuma suave e hipoalergénica y un diseño cónico que se adapta cómodamente al conducto auditivo. Equipado con un cómodo cordón de tela para ayudar a prevenir la pérdida de los tapones para los oídos, la superficie lisa y resistente a la suciedad proporciona una mejor higiene. Almacénalos en un estuche para mayor seguridad.	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1

**Muestra**

ANEXOS: FOTOS



### CONCLUSIÓN:

LA MUESTRA: TAPONES DESECHABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
**Muestra**  
 ANEXOS: FOTOS



**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: TAPONES DESECHABLE ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS CHALECO REFLECTIVO (visitantes)

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Chaleco reflectivo , de tejido malla poliéster 100%, fluorescente en alta visibilidad , con velcro en el pecho para buen ajuste.	CUMPLE	CUMPLE

### POSTOR P1

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela



Imagen referencial



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: CHALECO REFLECTIVO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES  
TECNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



**POSTOR P2**

ANEXO: FOTO  
Verificación de tela



Imagen referencial

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: CHALECO REFLECTIVO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS ANTIPARRA CONTRA IMPACTOS

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM P2	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	<p>Descripción: diseñado para la seguridad y protección ocular, se puede usar tanto en interiores como al aire libre, posee protección UV, lentes de seguridad resistentes y durables que ofrecen una alta protección para impacto, modelo ajustable con marco ligero.</p> <p>Diseñadas para proveer el nivel de protección; Ayudan a proteger los ojos de salpicaduras químicas y del impacto de materiales particulados que vuelan.</p>	CUMPLE	CUMPLE

POSTOR P1  
ANEXO: FOTO

**Muestra**



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

POSTOR P2  
ANEXO: FOTO

### Muestra



### CONCLUSIÓN:

**LA MUESTRA: LENTES DE MICA TRANSPARENTES ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

## RESULTADOS: EVALUACION DEL CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y /O INSUMOS, CONFECCION Y ACABADOS PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA

(Método inspección Visual) con las herramientas):

Regla metálica milimetrada, centímetro, tiza marcadora. Verificar la calidad de la confección

1 cuchilla de corte, piqueta: verificar la calidad del acabado externo e interno

Regla metálica y muestra de conformidad o no conformidad, Tiza marcador, Cámara

Dimensiones y simetrías

ITEM	PIEZA PRENDA	MUESTRA P1	MUESTRA P2
		EVALUACION	EVALUACION
A	Descripción: Impermeable de material PVC / Poliéster .para ser utilizado por los operarios de servicio de limpieza pública en época de lluvia	CUMPLE	CUMPLE
B	Características <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.</li> <li>• Impermeable con costuras termo selladas.</li> <li>• Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.</li> <li>• 2 bolsillos delanteros, 4 broches para mayor protección y ajuste</li> <li>• Espesor 0.42 mm +/- 5% rango (0.399 hasta 0.441)</li> </ul>	CUMPLE	NO CUMPLE

### POSTOR 1: CONSORCIO III EPP

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500



- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

Vista delantero

Vista posterior



### **CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS**

  
 PEREZ HORN  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## POSTOR 2: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY

ANEXO: FOTO



Imagen referencial

- Poncho fabricado en lamina de PVC /Poliéster.
- Impermeable con costuras termo selladas.
- Con capucha para protección del área de la cabeza con cordón de ajuste.
- 2 bolsillos delanteros

**Muestra: no tiene 2 bolsillos delanteros**



*Pepe Oscar Pérez Horna*  
PEPE OSCAR  
PÉREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

Vista delantero



Vista posterior

**CONCLUSIÓN:**

**LA MUESTRA: PONCHO IMPERMEABLE PARA LLUVIA NO ES CONFORME CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

*Pepe Oscar Pérez Horna*  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## VI. CONCLUSIONES

Al realizar la verificación de las muestras del postor participantes en la contratación de bienes "ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA LOS COMPONENTES DE BARRIDO, RECOLECCIÓN Y TRANSPORTE Y VALORIZACIÓN Y DISPOSICIÓN FINAL DE RESIDUOS SÓLIDOS DEL PROYECTO: MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA PÚBLICA EN LA CIUDAD DE TRUJILLO Y DISPOSICIÓN FINAL DE 9 DISTRITOS DE LA PROVINCIA DE TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD. LICITACIÓN PÚBLICA N° 19-2023-CS-1 primera convocatoria.

De acuerdo a las especificaciones técnicas exigidas en las bases integradas, cumpliendo en las telas, en el diseño o gráfico, en la construcción de las prendas, las medidas, acabados, detalles de simetría y armonía de sus partes, costuras, ensanches formas, etiquetas de composición de tela, se han verificado las conformidades de las muestras de acuerdo al ítem de presentación.

Se tiene los siguientes resultados

### ITEM/PAQUETE: CONSORCIO III EPP (P1)

N°	Descripción Subitem N° 01:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	CUMPLE
2	Pantalón	1	CUMPLE
3	Polo manga corta	1	CUMPLE
4	Polo manga larga con puño	1	CUMPLE
5	Lentes de mica transparente	1	CUMPLE
6	Guantes de protección	1	CUMPLE
7	Tapaboca de Tela	1	CUMPLE
8	Zapatos punta de acero	1	CUMPLE
9	Botas de Jebe forro	1	CUMPLE
10	Faja de protección Lumbar	1	CUMPLE
11	Poncho Impermeable para lluvia	1	CUMPLE
12	Gorro con visera	1	CUMPLE
N°	Descripción Subitem N° 02:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	CUMPLE
2	Pantalón	1	CUMPLE
3	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
4	Faja	1	CUMPLE
5	Gorra tapa nuca	1	CUMPLE
6	Poncho Impermeable para lluvia	1	CUMPLE
7	Lentes de mica transparente	1	CUMPLE
8	Guantes de nylon	1	CUMPLE
9	Guantes de cuero reforzado	1	CUMPLE
10	Mascarilla desechable	1	CUMPLE
11	Botín de cuero con punta de acero	1	CUMPLE
12	Botas de caucho	1	CUMPLE
13	Mochilas	1	CUMPLE
14	Camisaco	1	CUMPLE
15	Pantalón	1	CUMPLE
16	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
17	Gorro	1	CUMPLE
18	Botín de cuero con punta de acero	1	CUMPLE
CONSORCIO III EPP (P1) CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS			

  
 PEPE OSCAR  
 PEREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500



N°	Descripción Subitem N° 03:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	CUMPLE
2	Pantalón	1	CUMPLE
3	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
4	Gorro	1	CUMPLE
5	Casco de seguridad	1	CUMPLE
6	Poncho impermeable	1	CUMPLE
7	Lentes de policarbonato	1	CUMPLE
8	Guantes de cuero	1	CUMPLE
9	Mascarillas con filtros	1	CUMPLE
10	Filtros para mascarilla	1	CUMPLE
11	Botín de cuero de seguridad	1	CUMPLE
12	Fajas	1	CUMPLE
13	Chalecos	1	CUMPLE
14	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	CUMPLE
15	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	CUMPLE
16	botas de jebe caña alta	1	CUMPLE
17	Camisaco	1	CUMPLE
18	Pantalón	1	CUMPLE
19	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
20	Gorro	1	CUMPLE
21	Casco de seguridad	1	CUMPLE
22	Poncho impermeable	1	CUMPLE
23	Lentes de policarbonato	1	CUMPLE
24	Guantes de cuero	1	CUMPLE
25	Mascarillas con filtros	1	CUMPLE
26	Filtros para mascarilla	1	CUMPLE
27	Botín de cuero de seguridad	1	CUMPLE
28	Fajas	1	CUMPLE
29	Chalecos	1	CUMPLE
30	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	CUMPLE
31	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	CUMPLE
N°	Descripción Subitem N° 4:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Guantes Reforzados	1	CUMPLE
2	Casco de seguridad	1	CUMPLE
3	Mentonera de Casco	1	CUMPLE
4	Gorros	1	CUMPLE
5	Corta Viento	1	CUMPLE
6	Orejeras	1	CUMPLE
7	Tapones para Oídos	1	CUMPLE
8	Respirador doble filtro	1	CUMPLE
9	Filtro Partículas	1	CUMPLE
10	Lentes de Seguridad	1	CUMPLE
11	Overol	1	CUMPLE
12	Chaleco	1	CUMPLE
13	Traje Impermeable - Poncho	1	CUMPLE
14	Polo Manga Larga	1	CUMPLE
15	Polo Manga Corta	1	CUMPLE
16	Camisa Manga Larga	1	CUMPLE
17	Polo cuello camisero	1	CUMPLE
18	Chaqueta de Trabajo	1	CUMPLE
19	Zapatos de Seguridad	1	CUMPLE
20	Bloqueador Solar 110ml 3M	1	CUMPLE
21	Tapón Desechables (80 unidades)	1	CUMPLE
22	Chaleco Reflectivo (Visitantes)	1	CUMPLE
23	Antiparra contra impactos	1	CUMPLE
24	Poncho Impermeable	1	CUMPLE
<p style="text-align: center;"><b>CONSORCIO III EPP (P1)</b>  <b>CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</b></p>			

  
**PEPE OSCAR PÉREZ HORNA**  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500

## ITEM/PAQUETE: EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)

N°	Descripción Subitem N° 01:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	NO CUMPLE
2	Pantalón	1	NO CUMPLE
3	Polo manga corta	1	CUMPLE
4	Polo manga larga con puño	1	CUMPLE
5	Lentes de mica transparente	1	CUMPLE
6	Guantes de protección	1	NO CUMPLE
7	Tapaboca de Tela	1	NO CUMPLE
8	Zapatos punta de acero	1	CUMPLE
9	Botas de Jebe forro	1	CUMPLE
10	Faja de protección Lumbar	1	NO CUMPLE
11	Poncho Impermeable para lluvia	1	NO CUMPLE
12	Gorro con visera	1	CUMPLE
N°	Descripción Subitem N° 02:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	NO CUMPLE
2	Pantalón	1	NO CUMPLE
3	Polos Manga corta	1	CUMPLE
4	Polos Manga larga		NO CUMPLE
5	Faja	1	NO CUMPLE
6	Gorra tapa nuca	1	CUMPLE
7	Poncho Impermeable para lluvia	1	NO CUMPLE
8	Lentes de mica transparente	1	CUMPLE
9	Guantes de nylon	1	CUMPLE
10	Guantes de cuero reforzado	1	NO CUMPLE
11	Mascarilla desechable	1	CUMPLE
12	Botín de cuero con punta de acero	1	CUMPLE
13	Botas de caucho	1	CUMPLE
14	Mochilas	1	NO CUMPLE
15	Camisaco	1	NO CUMPLE
16	Pantalón	1	CUMPLE
17	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
18	Gorro	1	CUMPLE
19	Botín de cuero con punta de acero	1	CUMPLE
EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2) NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS			



PEPE OSCAR  
PEREZ HORNA  
INGENIERO INDUSTRIAL  
Reg. CIP N° 112500

N°	Descripción Subitem N° 03:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Camisaco	1	NO CUMPLE
2	Pantalón	1	NO CUMPLE
3	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
4	Gorro	1	CUMPLE
5	Casco de seguridad	1	CUMPLE
6	Poncho impermeable	1	NO CUMPLE
7	Lentes de policarbonato	1	CUMPLE
8	Guantes de cuero	1	NO CUMPLE
9	Mascarillas con filtros	1	CUMPLE
10	Filtros para mascarilla	1	CUMPLE
11	Botín de cuero de seguridad	1	CUMPLE
12	Fajas	1	NO CUMPLE
13	Chalecos	1	NO CUMPLE
14	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	CUMPLE
15	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	CUMPLE
16	botas de jebe caña alta	1	CUMPLE
17	Camisaco	1	NO CUMPLE
18	Pantalón	1	NO CUMPLE
19	Polos Manga corta y larga	1	CUMPLE
20	Gorro	1	CUMPLE
21	Casco de seguridad	1	CUMPLE
22	Poncho impermeable	1	NO CUMPLE
23	Lentes de policarbonato	1	CUMPLE
24	Guantes de cuero	1	NO CUMPLE
25	Mascarillas con filtros	1	CUMPLE
26	Filtros para mascarilla	1	CUMPLE
27	Botín de cuero de seguridad	1	CUMPLE
28	Fajas	1	NO CUMPLE
29	Chalecos	1	NO CUMPLE
30	Guantes descartables bioseguridad x 100	1	CUMPLE
31	Mascarilla descartable liga en oreja x 100	1	CUMPLE
N°	Descripción Subitem N° 4:	Muestra	RESULTADO DE LA EVALUACION
1	Guantes Reforzados	1	NO CUMPLE
2	Casco de seguridad	1	CUMPLE
3	Mentonera de Casco	1	CUMPLE
4	Gorros	1	NO CUMPLE
5	Corta Viento	1	NO CUMPLE
6	Orejeras	1	CUMPLE
7	Tapones para Oídos	1	CUMPLE
8	Respirador doble filtro	1	CUMPLE
9	Filtro Partículas	1	CUMPLE
10	Lentes de Seguridad	1	CUMPLE
11	Overol	1	NO CUMPLE
12	Chaleco	1	NO CUMPLE
13	Traje Impermeable - Poncho	1	NO CUMPLE
14	Polo Manga Larga	1	CUMPLE
15	Polo Manga Corta	1	CUMPLE
16	Camisa Manga Larga	1	NO CUMPLE
17	Polo cuello camisero	1	NO CUMPLE
18	Chaqueta de Trabajo	1	CUMPLE
19	Zapatos de Seguridad	1	CUMPLE
20	Tapón Desechables (80 unidades)	1	CUMPLE
21	Chaleco Reflectivo (Visitantes)	1	CUMPLE
22	Antiparra contra impactos	1	CUMPLE
23	Poncho Impermeable	1	NO CUMPLE
<p align="center"><b>EMPRESAS UNIDAS GLOBAL COMPANY (P2)</b>  <b>NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS</b></p>			

  
 PEPE OSCAR  
 PÉREZ HORNA  
 INGENIERO INDUSTRIAL  
 Reg. CIP N° 112500