

UNIDAD INGENIERIA DE MANTENIMIENTO

SUPERINTENDENCIA DE MANTENIMIENTO

ESTANDARES DE INGENIERIA REFINERIA TALARA

VOLUMEN 3

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJOS ESPECIALES

CODIGO	TITULO
SI3-22-18	PINTURA INDUSTRIAL SISTEMA EPOXICO SUPERFICIES EXPUESTAS A ÁCIDOS Y ÁLCALIS

4	Abr-10	Pint Ind Sist. Epoxi Exp. Acid. y Alcalis (Rev. - PDF)	2	LYE	
3	Abr-08	Pint Ind Sist. Epoxi Exp. Acid. y Alcalis (Act. Formto)	2	VEG	
2	Mar-05	Pint Ind Sist. Epoxi Exp. Acid. y Alcalis (Act. Formto)	2	VEG	
1	Abr-98	Pint. Indust. Sist. Epoxi Superf. Exp. Acidos y Alcalis	1	VEG	
REV.	FECHA	DESCRIPCION	PAG.	REV.	APROB
 PROPUESTO: FECHA: Abril -10		 Ing. Nicolas Boulanger Peña Jefe Unidad Ingenieria de Mantenimiento Ficha N° 33327	APROBADO: FECHA: Abril -10  ALAN FLORES CISNEROS FICHA: 90532 SUPERINTENDENTE MANTENIMIENTO		

PETROLEOS DEL PERU S.A.

OPERACIONES TALARA

Índice de Estándares de Ingeniería Procedimiento de Trabajos Especiales SI3
Índice de Pinturas Industriales

APLICACION	:	Superficies metálicas expuestas a Ácidos o álcali
TEMPERATURA	:	Hasta 150 oF.
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	:	Arenado a metal blanco
APLICACION DE LA 1a. MANO	:	A las 4 hrs. (máx.) de arenada la Superficie
RENDIMIENTO DE LA ARENA	:	160 pies ² / m ³
ADELGAZANTE	:	Código 15-482-1771

<u>MANO</u>	<u>MATERIAL</u>	<u>ESPESOR (MILS)</u>	<u>SECAM. MIN. PARA REPINT. (HORAS)</u>	<u>FORMA APLICACION</u>	<u>RENDIMIENTO PIES² / GL.</u>
1ra.	Chemical & Moisture Enamel Primer B69N11	2.0-2.5	6.0	Brocha	200
2da.	Chemical & Moisture Resisting Enamel Primer B69N11	2.0-2.5	6.0 1.0	Pistola	200
3ra.	Chemical & Moisture Resisting Enamel	1.0-1.5	6.0 1.0	Brocha ó pistola	300
4ta.	Chemical & Moisture Resisting Enamel	1.0-1.5	6.0 1.0	Brocha ó pistola	300