

UNIDAD INGENIERIA DE MANTENIMIENTO

SUPERINTENDENCIA DE MANTENIMIENTO

ESTANDARES DE INGENIERIA REFINERIA TALARA

VOLUMEN 3

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJOS ESPECIALES: SI3

CODIGO	TITULO
SI3-22-39	PINTURA INDUSTRIAL PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA – POLIURETANO DOS CAPAS

3	Abr-10	Pint. Ext. Sist. Epoxy Amina Pol. 2 C. (Rev. - PDF)	5	LYE	
2	Abr-08	Pint. Ext. Sist. Epoxy Amina Pol. 2 C. (Act. Formto)	5	VEG	
1	Mar-05	Pint. Ext. Sist. Epoxy Amina Pol. 2 C. (Act. Formto)	5	VEG	
REV.	FECHA	DESCRIPCION	PAG.	REV.	APROB
PROPUESTO:		 Ing. Nicolás Boulanger Peña Jefe Unidad Ingeniería de Mantenimiento Ficha N° 33327	APROBADO:		
FECHA: Abril -10			FECHA: Abril -10		
		 ALAN FLORES CISNEROS FICHA: 90632 SUPERINTENDENTE MANTENIMIENTO			

PETROLEOS DEL PERU S.A.

OPERACIONES TALARA

 Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara	ESTANDAR DE INGENIERIA		
Abril – 10 Rev. 4 L.Y.E.	PINTURA INDUSTRIAL PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA – POLIURETANO DOS CAPAS		SI3-22-39 Pág. 2 de 5

[Índice de Estándares de Ingeniería](#) [Procedimiento de Trabajos Especiales SI3](#)
[Índice de Pinturas Industriales](#)

1. APLICACION

Superficies metálicas exteriores de tanques, torres, tuberías, estructuras, equipos rotativos expuestos a salpicaduras de productos medianamente corrosivos.

2. TEMPERATURA : Hasta 90° C.

3. PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- a) Superficies con pintura antigua y restos de óxidos y donde no sea posible el arenado. Puede aplicarse sobre superficies donde solo se haya efectuado una limpieza manual mecánica equivalente a la norma SSPC-SP-2 ó SSPC-SP-3. Asegurar la limpieza mediante el uso de solventes (norma SSPC-SP-1) antes de aplicar la pintura.
- b) Superficies nuevas, medio ambiente severo, condiciones de inmersión y donde sea posible el arenado. Arenado a metal blanco según norma SSPC-SP-5

4. APLICACION DE 1ra. CAPA

A las 4 horas máxima de arenada la superficie o inmediatamente después que se haya limpiado mecánicamente. Antes del pintado deberá eliminarse el polvillo utilizando aire seco, trapo o escobilla limpios.

5. MARCAS

a) SHERWIN WILLIAMS (Interpaint)

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	Sher Mastic Epoxy HS-80 Color: Gris claro	Seco: 6.0	<ul style="list-style-type: none"> Mínimo 12 Hrs. 6 meses máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Polyton 1500 (Poliester) Color: Según SI3-22-33	Seco: 2.0	<ul style="list-style-type: none"> 10 Hrs. Mínimo 48 Hrs. Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)

b) SHERWIN WILLIAMS (Pinturas del mundo)

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	Macropoxy H.S. repintable Color: Gris claro	Seco: 6.0	<ul style="list-style-type: none">• 12 Hrs. Mínimo• 3 meses Máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Poliurethane Enamel CH. Color: Según SI3-22-33	Seco: 2.0	<ul style="list-style-type: none">• 10 hrs. Mínimo• 24 Hrs. Máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)

c) AMERON

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	Amerlock – 400 Color: Gris claro	Seco: 6.0	<ul style="list-style-type: none">• 9 Hrs. Mínimo.• 3 meses Máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Amercoat 450 HS. Color: Según SI3-22-33	Seco: 2.0	<ul style="list-style-type: none">• 2 hrs. Mínimo• 7 días máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)

d) JET

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Jet Mastic 800 Color: Gris claro	Seco: 6.0	<ul style="list-style-type: none">• 8 Hrs. Mínimo.• Ilimitado Máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Amercoat 450 HS. Color: Según SI3-22-33	Seco: 2.0	<ul style="list-style-type: none">• 2 hrs. Mínimo• 7 días máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)

c) VENCEDOR

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Vencecoat HS – 550 Color: Gris claro	Seco: 6.0	<ul style="list-style-type: none">• 8 Hrs. Mínimo.• 3 meses máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Acrilico Uretano HB Color: Según SI3- 22-33	Seco: 2.0	<ul style="list-style-type: none">• 8 hrs. mínimo• 7 días máximo	<ul style="list-style-type: none">• Pistola• Brocha (áreas pequeñas)

NOTAS GENERALES

- Los tiempos de repintado, inducción y vida útil de la mezcla, depende en gran medida de la temperatura y marca de pintura. A mayor temperatura menor tiempo.
- No debe efectuarse el pintado a temperaturas mayores de 40°C ni menor de 10°C.
- La temperatura de aplicación será por lo menos 3°C mayor que el punto de rocío.
- Generalmente, no se requiere dilución de la mezcla cuando se aplica con pistola, sin embargo de ser necesario, se diluye hasta donde se indica en este Estándar. El asistente técnico del fabricante de la pintura dará la aprobación para diluciones mayores a las indicadas.
- En época de verano principalmente, es necesario cuidar que no formen pinholes por evaporación violenta de los volátiles, de haberlos, será necesario efectuar consulta al fabricante de la pintura a fin de eliminar el problema. Los pinholes formados deberán eliminarse mediante lijado y relleno con la pintura que corresponda.