

UNIDAD INGENIERIA DE MANTENIMIENTO

SUPERINTENDENCIA DE MANTENIMIENTO

ESTANDARES DE INGENIERIA REFINERIA TALARA

VOLUMEN 3

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJOS ESPECIALES

CODIGO	TITULO
SI3-22-37	PINTURA INDUSTRIAL – PINTURA EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS

05	Jun.-16	Pint.Ext.Sist.Epoxy Amina dos capas (Act.Formato)	06	RLP	
04	Abr.-10	Pint.Ext.Sist.Epoxy Amina dos capas (Rev. - PDF)	08	LYE	
03	Abr.-08	Pint.Ext.Sist.Epoxy Amina dos capas (Act.Formato)	08	VEG	
02	Mar.-05	Pint.Ext.Sist.Epoxy Amina dos capas (Act.Formato)	08	VEG	
01	Abr.-98	Pint.Ext.Sist.Epoxy Amina dos capas	03	VEG	
REV.	FECHA	DESCRIPCION	PAG.	REV.	APROB
PROPUESTO: FECHA: Junio -16			APROBADO: FECHA: Junio -16		
 <small>GUILLERMO CH. LANTIERI PRIETO INGENIERO MECANICO CIP 14221</small>					

	ESTANDAR DE INGENIERIA		
Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara	Jun – 16	PINTURA INDUSTRIAL - PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS	SI3-22-37
	Rev. 5 R.L.P.		Pág. 2 de 6

[Índice de Estándares de Ingeniería](#) [Procedimiento de Trabajos Especiales SI3](#)
[Índice de Pinturas Industriales](#)

1. APLICACION

Superficies metálicas exteriores de tanques, torres, tuberías, estructuras, equipos rotativos expuestos a salpicaduras de condensados medianamente corrosivos.

2. TEMPERATURA : Hasta 90°C.

3. PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- a) Antes de efectuar la preparación de la superficies, efectuar limpieza del área a pintar mediante el uso de agua con solventes (norma SSPC-SP-1), para eliminar todo tipo de sales, aceites y suciedad.
- b) Superficies con pintura antigua y restos de óxidos y donde no sea posible el arenado. Preparar la superficie mediante limpieza manual mecánica equivalente a la norma SSPC-SP-2 y / o SSPC-SP-3.
- c) Superficies nuevas, medio ambiente severo, condiciones de inmersión y donde sea posible el arenado. Arenado a metal blanco según norma SSPC-SP-5 con perfil de rugosidad entre 1.5 a 2.0 mils.

4. APLICACION DE 1ra. CAPA

A las 4 horas máxima de arenada la superficie o inmediatamente después que se haya limpiado mecánicamente. Antes del pintado deberá eliminarse el polvillo utilizando aire seco, trapo o escobilla limpios.

5. MARCAS

a) SHERWIN WILLIAMS (Nacional)

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	Primer Epoxy repintable. Color: Estándar	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 6 Hrs. Mínimo 1 año máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola. Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Sher Mil Epoxy 800 Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> Mínimo 8 hrs. 7 días máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)

		ESTANDAR DE INGENIERIA	
Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara	Jun – 16	PINTURA INDUSTRIAL - PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS	SI3-22-37
	Rev. 5 R.L.P.		Pág. 3 de 6

b) SHERWIN WILLIAMS (Importado)

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra	Sher Tile HS Primer BR Color: Rojo Oxido	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 6 Hrs. Mínimo 1 Año Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Sher Tile HS Enamel BR. Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 6 Hrs. Mínimo 25 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)

c) AMERON

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	Amerlock – 400 Color: Estándar	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 9 Hrs. Mínimo 3 meses Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Amerlock – 400 Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 9 Hrs. Mínimo 3 meses Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)

d) JET

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Jet 85 MP Color: Gris claro	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 8 Hrs. Mínimo 1 año Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)
2da.	Jet 85 MP Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 8 Hrs. Mínimo 1 año Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas)

		ESTANDAR DE INGENIERIA	
Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara	Jun – 16	PINTURA INDUSTRIAL - PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS	SI3-22-37
	Rev. 5 R.L.P.		Pág. 4 de 6

e) VENCEDOR

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Vence Mastic Primer Epoxy 250, repintable. Color: Estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Hrs. Mínimo • 1 año Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Vencemastic esmalte Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 8 Hrs. Mínimo • 7 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).

f) INTERNATIONAL

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Interseal 670 HS Color: Estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 16 Hrs. Mínimo • 1 año Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Interseal 670 HS Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 8 Hrs. Mínimo • 7 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).

g) DEVOE

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Bar Rust 231 Color: Estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Hrs. Mínimo • 90 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Devran 224 HS Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 3 Hrs. Mínimo • 7 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas).

		ESTANDAR DE INGENIERIA	
<div>Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara</div>	Jun- 16	PINTURA INDUSTRIAL - PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS	SI3-22-37
	Rev. 5 R.L.P.		Pág. 5 de 6

h) TEKNO

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Epoxy Autoimprimante 8082 Color: estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 12 Hrs. Mínimo 3 meses Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Epoxy autoimprimante 8082 Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 12 Hrs. Mínimo 3 meses Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).

i) SIGMA COATING

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Sigma Cover ST Color: Estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 8 Hrs. Mínimo 2 meses Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Sigma Cover ST Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 8 Hrs. Mínimo 1 mes Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).

j) AURORA

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar (Horas)	Aplicación
1ra.	Anticorrosivo Epoxy Repintable-Auro Mastic 85 Color: Estándar.	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 16 Hrs. Mínimo 60 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).
2da.	Anticorrosivo Epoxy Repintable-Auro Mastic 85 Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> 16 Hrs. Mínimo 60 días Máximo 	<ul style="list-style-type: none"> Pistola Brocha (áreas pequeñas).

		ESTANDAR DE INGENIERIA	
Unidad Ing. de Mantenimiento Refinería Talara	Jun – 16	PINTURA INDUSTRIAL - PINTADO EXTERIOR SISTEMA EPOXY AMINA DE DOS CAPAS	SI3-22-37
	Rev. 5 R.L.P.		Pág. 6 de 6

k) JOTUN PAINTS

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	PRIMASTIC UNIVERSAL	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 10 Hrs. Mínimo • 6 meses. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola. • Brocha (áreas pequeñas)
2da.	PRIMASTIC	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo 10 hrs. • 6 meses 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas)

l) BONN - CHEMIFABRIK PERU S.A.C.

Capa	Material	Espesor (Mils)	Tiempo De Repintar	Aplicación
1ra.	BONN PRIMER NA HS Color: Rojo Oxido	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Hrs. Mínimo • 6 meses máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola. • Brocha (áreas pequeñas)
2da.	BONN MASTIC 83 HS Color: Según SI3-22-33	Seco: 4.0	<ul style="list-style-type: none"> • 24 hrs. mínimo • 3 meses máximo 	<ul style="list-style-type: none"> • Pistola • Brocha (áreas pequeñas)

NOTAS GENERALES

- Tomar en consideración todas las recomendaciones del fabricante de pintura.
- Los tiempos de repintado, inducción y vida útil de la mezcla, depende en gran medida de la temperatura y marca de pintura. A mayor temperatura menor tiempo.
- No debe efectuarse el pintado a temperaturas mayores de 40oC ni menor de 10oC.
- La temperatura de aplicación será por lo menos 3 °C mayor que el punto de rocío.
- Generalmente, no se requiere dilución de la mezcla cuando se aplica con pistola, sin embargo de ser necesario, se diluye hasta donde se indica en este Estándar. El asistente técnico del fabricante de la pintura dará la aprobación para diluciones mayores a las indicadas.
- En época de verano principalmente, es necesario cuidar que no formen pinholes por evaporación violenta de los volátiles, de haberlos, será necesario efectuar consulta al fabricante de la pintura a fin de eliminar el problema. Los pinholes formados deberán eliminarse mediante lijado y relleno con la pintura que corresponda.