

FORMATO N° 11

ACTA DE APERTURA DE SOBRES, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN:
BIENES
(PARA PROCEDIMIENTOS CUYA PRESENTACIÓN DE OFERTAS SE REALIZA EN ACTO PRIVADO)

1	NÚMERO DE ACTA	001-CS- AS N°49-2024-GERESA/LL-3 DERIVADA DE LA LP N°10-GERESA/LL																											
2	SOBRE LA INFORMACIÓN GENERAL <p>En, Ciudad de Trujillo, a los 08 días del mes de Enero del año 2025, en la oficina de Planificación, a las 9.00 am horas, se reunieron los integrantes del Comité de designados mediante FORMATO N°04, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección de AS N°49-2024-GERESA/LL-3 DERIVADA DE LA LP N°10-GERESA/LL, cuyo objeto de convocatoria es ADQUISICION DE CALDERO PARA EL HOSPITAL BELEN DE TRUJILLO DISTRITO DE TRUJILLO, PROVINCIA TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD, a fin de efectuar la APERTURA DE SOBRES, ADMISIÓN, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS presentadas y CALIFICACIÓN de la oferta correspondiente según orden de prelación.</p> <p>Nota.- En caso las actuaciones se realicen en diversos días, precisar la fecha, hora y local de las sesiones realizadas durante la evaluación y calificación de las ofertas, en el acto que corresponda.</p>																												
3	SOBRE EL QUORUM Y LOS MIEMBROS PARTICIPANTES DE LA SESIÓN (DE CORRESPONDER) <p>El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones del Estado, se logró con la presencia de los siguientes miembros:</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Presidente</td> <td rowspan="2">ING. DAVID LUNA GRANDEZ</td> <td>Titular</td> <td>X</td> <td rowspan="2">Dependencia:</td> <td rowspan="2">OF. PLANIFICACION</td> </tr> <tr> <td>Suplente</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Primer Miembro</td> <td rowspan="2">ING. CARLOS VARGAS CARRERA</td> <td>Titular</td> <td>X</td> <td rowspan="2">Dependencia:</td> <td rowspan="2">OF. PLANIFICACION</td> </tr> <tr> <td>Suplente</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Segundo Miembro</td> <td rowspan="2">BR. KATHERIN YAMALY FERNANDEZ BAZALAR</td> <td>Titular</td> <td>X</td> <td rowspan="2">Dependencia:</td> <td rowspan="2">OF. ABASTECIMIENTO</td> </tr> <tr> <td>Suplente</td> <td></td> </tr> </table>					Presidente	ING. DAVID LUNA GRANDEZ	Titular	X	Dependencia:	OF. PLANIFICACION	Suplente		Primer Miembro	ING. CARLOS VARGAS CARRERA	Titular	X	Dependencia:	OF. PLANIFICACION	Suplente		Segundo Miembro	BR. KATHERIN YAMALY FERNANDEZ BAZALAR	Titular	X	Dependencia:	OF. ABASTECIMIENTO	Suplente	
Presidente	ING. DAVID LUNA GRANDEZ	Titular	X	Dependencia:	OF. PLANIFICACION																								
		Suplente																											
Primer Miembro	ING. CARLOS VARGAS CARRERA	Titular	X	Dependencia:	OF. PLANIFICACION																								
		Suplente																											
Segundo Miembro	BR. KATHERIN YAMALY FERNANDEZ BAZALAR	Titular	X	Dependencia:	OF. ABASTECIMIENTO																								
		Suplente																											
4	DETALLE DE LOS PARTICIPANTES <p>De acuerdo con el cronograma establecido en las bases, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes proveedores:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>Nombre o razón social del participante</th> <th>RUC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L</td> <td>20506388806</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>JAPACHE INGENIEROS S.A.C</td> <td>20513560398</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>CONTRATISTAS Y CONSULTORES RIMBALDO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA</td> <td>20601080436</td> </tr> </tbody> </table>					N°	Nombre o razón social del participante	RUC	1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L	20506388806	2	JAPACHE INGENIEROS S.A.C	20513560398	3	CONTRATISTAS Y CONSULTORES RIMBALDO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	20601080436												
N°	Nombre o razón social del participante	RUC																											
1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L	20506388806																											
2	JAPACHE INGENIEROS S.A.C	20513560398																											
3	CONTRATISTAS Y CONSULTORES RIMBALDO EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	20601080436																											
5	DETALLE DE LOS POSTORES <p>En el día y horario señalado en las bases, los siguientes postores presentaron en la plataforma del SEACE sus ofertas en sobre cerrado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>Nombre o razón social del postor</th> <th>Fecha de presentación</th> <th>Hora de presentación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.</td> <td>2/01/2025</td> <td>18:11:37</td> </tr> </tbody> </table>					N°	Nombre o razón social del postor	Fecha de presentación	Hora de presentación	1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	2/01/2025	18:11:37																
N°	Nombre o razón social del postor	Fecha de presentación	Hora de presentación																										
1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	2/01/2025	18:11:37																										
6	<p>Acto seguido, se procede con la apertura de los sobres que contienen las ofertas de los mencionados postores, y con la revisión de las mismas, a fin de verificar la presentación de los documentos requeridos y determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos funcionales y condiciones de las Especificaciones Técnicas previstas en las bases.</p>																												
7	DETALLE DE LAS OFERTAS QUE NO FUERON ADMITIDAS <p>De acuerdo con la revisión efectuada, las siguientes ofertas no se admiten, por lo que no se les aplicará los factores de evaluación:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>Nombre o razón social del postor</th> <th>Consignar las razones para su no admisión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>XXXXXXXXXXXXX</td> <td>XXXXXXXXXXXXX</td> </tr> </tbody> </table>					N°	Nombre o razón social del postor	Consignar las razones para su no admisión	1	XXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXX																		
N°	Nombre o razón social del postor	Consignar las razones para su no admisión																											
1	XXXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXX																											
8	DETALLE DE LAS OFERTAS ADMITIDAS Y QUE PASAN A EVALUACIÓN <p>De acuerdo con la revisión efectuada, las siguientes ofertas fueron admitidas por lo que se procederá con su evaluación:</p>																												

FORMATO N° 11

ACTA DE APERTURA DE SOBRES, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN:
BIENES
(PARA PROCEDIMIENTOS CUYA PRESENTACIÓN DE OFERTAS SE REALIZA EN ACTO PRIVADO)

Nº	Nombre o razón social del postor	Item(s) a los que postula
1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	ADQUISICION DE CALDERO PARA EL HOSPITAL BELEN DE TRUJILLO DISTRITO DE TRUJILLO, PROVINCIA TRUJILLO, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD- ítem 1

9	EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS		
9.1	DETALLE DEL PRECIO DE LA OFERTA		
Nº	Nombre o razón social del postor	Precio de su oferta	% del valor estimado
1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	729,000.00	99.92
9.2	DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS EN CONCORDANCIA CON LOS FACTORES DE EVALUACIÓN ESTABLECIDOS EN LAS BASES DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN		
	La evaluación de las ofertas se detalla en el cuadro de Evaluación de Ofertas, según cuadro N°01 que forma parte de la presente Acta.		

10	PUNTAJE DE LAS OFERTAS DE LOS POSTORES		
	COMPLETAR EL DETALLE DE LA EVALUACIÓN DE CADA POSTOR		
10.1	NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR N° 1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	
	FACTORES		PUNTAJES
	PRECIO		100 puntos
	SUMATORIA TOTAL DE PUNTAJES		100 puntos

11	RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN		
	De acuerdo a la evaluación realizada, el orden de prelación es el siguiente:		
	Nº DE ORDEN DE PRELACIÓN	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR	PUNTAJE TOTAL
	1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	100
	Nota.- En caso de empate consignar la aplicación del criterio de desempate adoptado para establecer el orden de prelación.		

12	CALIFICACIÓN			
Luego de culminada la evaluación, el comité de seleccion determinó si el postor que obtuvo el primer lugar, según el orden de prelación cumple con los requisitos de calificación detallados en las bases:				
12.1	NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL POSTOR N° 1		HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	
REQUISITOS DE CALIFICACIÓN			CUMPLE	NO CUMPLE
A		CAPACIDAD LEGAL		
A.1		REPRESENTACIÓN	x	
A.2		HABILITACIÓN	x	
B		EXPERIENCIA DEL POSTOR		
B.1		FACTURACIÓN	X	
C		CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL		
C.1		EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE (SOLO PARA MODALIDAD DE EJECUCIÓN LLAVE EN MANO)	X	
RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN			calificada	
12.3	DETALLE DE LA CALIFICACIÓN DE LAS OFERTAS			
La calificación de las ofertas se detalla en el cuadro de Calificación, según cuadro de evaluacion que forma parte de la presente				

13	RESULTADOS DE LA CALIFICACIÓN		
	De acuerdo a la calificación realizada, el siguiente postor que obtuvo primer lugar en orden de prelación, cumple los requisitos de calificación establecidos en las bases:		

FORMATO N° 11

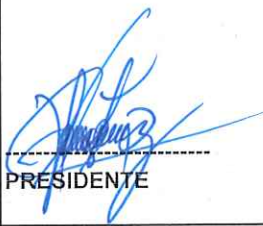
ACTA DE APERTURA DE SOBRES, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN:
BIENES
(PARA PROCEDIMIENTOS CUYA PRESENTACIÓN DE OFERTAS SE REALIZA EN ACTO PRIVADO)

N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR GANADOR	
1	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS E.I.R.L.	
DE SER EL CASO INCLUIR:		
Asimismo, los siguientes postores fueron descalificados por no cumplir los requisitos de calificación especificados en las bases:		
N°	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL POSTOR	CONSIGNAR LAS RAZONES DE SU DESCALIFICACIÓN
1	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX

14 **ACUERDO ADOPTADO**

Los integrantes del comite de seleccion, por UNANIMIDAD , dan por aprobados los resultados de la evaluación de las ofertas, de acuerdo con el análisis efectuado y a los cuadros de Evaluación de Ofertas adjuntos que forman parte del Acta.

15

 PRESIDENTE	 PRIMER MIEMBRO	 SEGUNDO MIEMBRO
NOMBRES Y FIRMAS DE LOS INTEGRANTES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN		

EVALUACIÓN DE OFERTAS AS N°49-2024-GERESA/LL-DERIVADA DE LA LP N°10-2024-GERESA/LL		
POSTORES		POSTOR UNICO
ADMISIÓN DE OFERTA		HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS EIRL
2.2.1	Documentación de presentación obligatoria	
2.2.1.1	Documentos para la admisión de la oferta	
a)	Declaración jurada de datos del postor. (Anexo N° 1)	Presento ANEXO N° 1
b)	<p>Documento que acredite la representación de quien suscribe la oferta.</p> <p>En caso de persona jurídica, copia del certificado de vigencia de poder del representante legal, apoderado o mandatario designado para tal efecto.</p> <p>En caso de persona natural, copia del documento nacional de identidad o documento análogo, o del certificado de vigencia de poder otorgado por persona natural, del apoderado o mandatario, según corresponda.</p> <p>En el caso de consorcios, este documento debe ser presentado por cada uno de los integrantes del consorcio que suscriba la promesa de consorcio, según corresponda.</p>	Presento Sustento
c)	Declaración jurada de acuerdo con el literal b) del artículo 52 del Reglamento. (Anexo N° 2)	Presento ANEXO N° 2
d)	Declaración jurada de cumplimiento de las Especificaciones Técnicas contenidas en el numeral 3.1 del Capítulo III de la presente sección. (Anexo N° 3)	Presento ANEXO N° 3
	• Autorización del Fabricante hacia el postor, como Distribuidor o Representante de la Marca.	Presento Sustento
	• Autorización del Fabricante indicando que el postor asume el compromiso de disponibilidad de servicios, repuestos, partes y piezas originales por un periodo mínimo de 05 años para bien ofertado. El fabricante debe indicar además que, de cambiar de representante en el territorio nacional, mantendrá las mismas condiciones con su(s) nuevo(s) representante(s) de la marca, asumiendo las responsabilidades contractuales de existir.	Presento Sustento
	• SUSTENTO Y ACREDITACION DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN PROPUESTAS: Se deberá consignar la marca, modelo, año de fabricación y procedencia de los bienes ofertados en el Hoja de Presentación del Equipo / Sustento de cumplimiento de las características técnicas (según modelo adjunto – Formato N° 01.	Presento Sustento

<p>EQUIPOS ELECTROMECHANICOS</p> <ul style="list-style-type: none">• Para acreditar características técnicas relacionadas al diseño del fabricante de los equipos electromecánicos, materia de convocatoria en procedimientos de selección se empleará: folletos, instructivos, manuales, catálogos o similares de fabricante, en original o copias a color o copias a blanco y negro, también se empleará carta (s) del fabricante con fecha máximo de antigüedad 12 meses a la presentación de la ofertas; para sustentar hasta tres características técnicas del equipo médico propuesto (debidamente acreditada por el fabricante y la información sea verdadera y verificable bajo responsabilidad del postor). Respecto al sustento gráfico (planos, figuras o imágenes), que sustentan el (los) bien(es) ofertado(s), objeto de la convocatoria, tendrá que estar compatibilizado con el sustento literal correspondiente. Si en las propuestas, existiera contradicciones entre el sustento gráfico y literal, éstas serán desestimadas. <p>Para acreditar el cumplimiento de las características técnicas de los componentes, accesorios u otros detallados en la ficha técnica, éstas serán con documentos folletos, catálogos u otro documento de similitud que demuestre el cumplimiento de lo solicitado en la marca y modelo propuesto por el postor.</p> <p>Se precisa que, las declaraciones juradas, formatos o formularios y Anexos que conforman la oferta deben estar debidamente firmados por el postor. Los demás documentos deben ser rubricados (visados) por el postor. En el caso de persona jurídica, por su representante legal, apoderado o mandatario designado para dicho fin y, en caso de persona natural, por este o su apoderado.</p>	
---	--

ITEM	EQUIPAMIENTO SEGÚN NTS	CANT.	ESPECIFICACIONES TECNICAS A SUSTENTAR TECNICAMENTE
1	CALDERA PIROTUBULAR	1	A01 A02 A03 A04 A05 A06 A07 A08 A09 A10 A11 A12 A13 A14 A15 A16 B01 B02 B03 C01 D01 E01 F01 G01 H01 H02 I01J01 J02 K01 L01 L02 L03 L04 L05 M01 M02 N01 N02 Ñ01 O01 O02 P01 P02 Q01 R01 S01 S02 T01 U01 V01

ESPECIFICACIONES TECNICAS	PROSTOR 1
EQUIPO ELECTROMECHANICO	HOSPITALIA EQUIPOS Y SERVICIOS EIRL
CALDERO PIROTUBULAR	EQUIPO
DEFINICIÓN FUNCIONAL: EQUIPO ELECTROMECHANICO, QUE TRANSFORMA EL AGUA BLANDA DE BAJA CONDUCTIVIDAD, EN VAPOR SATURADO, MEDIANTE CALOR LATENTE PROVENIENTE DE UNA FUENTE DE COMBUSTIBLE. ALMACENÁNDOLO EN UN TANQUE INTERIOR, PARA LUEGO ABASTECER A LOS SERVICIOS QUE LO REQUIERAN, A TRAVÉS DE LÍNEAS DE VAPOR.	MARCA: INGEVAP MODELO: D60-100-2G FABRICACIÓN: PERUANA AÑO: 2024

REQUERIMIENTO TÉCNICO MINIMOS

A	GENERALES	
A	TIPO:	
A01	PIROTUBULAR HORIZONTAL WETBACK (ESPALDA HÚMEDA)	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A02	TRES PASES	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A03	POTENCIA 100 BHP	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A04	SUPERFICIE DE TRANSFERENCIA DE CALOR 500 SQ. FT.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A05	CAPACIDAD CALORÍFICA 3,347 MBTU/HR.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A06	CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE VAPOR 3,450 LB/HR. A 212°F	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A07	PRESIÓN DE DISEÑO 150 PSI	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A08	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA 225 PSI	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A09	PRESIÓN DE TRABAJO MÁXIMO 145 PSI	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A10	COMBUSTIBLE A UTILIZAR DUAL ((PETRÓLEO DIÉSEL B5 Y GLP/ GAS NATURAL)	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A11	CONSUMO DE COMBUSTIBLE APROXIMADO: EN DIÉSEL B5: 30 GPH; EN GAS NATURAL DE 100 A 120 M3/HR; EN GLP 43 GPH APROXIMADAMENTE.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A12	EFICIENCIA TÉRMICA GARANTIZADA 87% CON AGUA DE ALIMENTACIÓN A 212 °F.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A13	SUMINISTRO ELÉCTRICO DE FUERZA: 220V/3Ø/60 HZ. MANDO, SEGÚN DISEÑO DEL FABRICANTE.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A14	NORMAS DE FABRICACIÓN Y DISEÑO BAJO LAS NORMAS ASME Y ASTM. SECCIÓN I: CALDERAS DE POTENCIA SECCIÓN II: ESPECIFICACIÓN DE MATERIALES SECCIÓN VIII: RECIPIENTES A PRESIÓN SECCIÓN IX: CALIFICACIÓN DE SOLDADURA	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
A15	NORMAS COMPLEMENTARIAS NTP 350.301 : ESTÁNDARES DE EFICIENCIA TÉRMICA	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

	NTP 350.302 : REQUERIMIENTOS BÁSICOS A TENER EN CUENTA EN INSTALACIONES DE CALDERAS NTP 350.303 : RECOMENDACIONES DEL PERSONAL PARA INSPECCIÓN DE INSTALACIONES DE CALDERAS, CONDICIONES DE SEGURIDAD ISO 9001 : GESTIÓN DE CALIDAD AWS : AMERICAN WELDING SOCIETY	
A16	FUNCIONAMIENTO Y OPERACIÓN AUTOMÁTICO	
B	MATERIALES A UTILIZAR	
B01	LAS PLANCHAS DEL CASCO Y PLACAS CUMPLIRAN CON LAS CARACTERÍSTICAS ESPECIFICADAS EN EL CODIGO ASTM-516 GR 70 O ASTM 285 C, QUE CUMPLAN EL CODIGO ASME, ADEMÁS INCLUIR DOCUMENTOS DE TRAZABILIDAD DE ESTOS MATERIALES.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
B02	LOS TUBOS DE FUEGO CUMPLEN CON LA CARACTERÍSTICA ESPECIFICADA EN LA NORMA ASTM A 192 SIN COSTURA, INCLUIR DOCUMENTOS DE TRAZABILIDAD DE ESTE MATERIAL.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
B03	LA SUPERFICIE DE CALEFACCIÓN TUBULAR CONTARÁ CON DOS (02) REGISTROS DE MAYOR DIÁMETRO A LO ESTABLECIDO POR NORMA, EN LA PARTE INFERIOR A EFECTOS DE QUE SIRVAN PARA EL RETIRO DE LOS MISMOS PARA FUTURAS REPARACIONES.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
C	DIMENSIONES GENERALES APROXIMADAS	
C01	ANCHO: 2.00 m O SEGÚN DISEÑO DEL FABRICANTE. ALTO: 2.27 m O SEGÚN DISEÑO DEL FABRICANTE. LARGO: 4.22 m O SEGÚN DISEÑO DEL FABRICANTE.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
D	PESO APROXIMADO	
D01	5,500 kg O SEGÚN DISEÑO DEL FABRICANTE.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
E	PRUEBAS Y CONTROL DE CALIDAD	
E01	<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICACIONES DE MATERIALES. PROCEDIMIENTO DE CALIFICACIÓN DE SOLDADURA SAW (ARCO SUMERGIDO). PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS SOBRE LOS CORDONES CIRCUNFERENCIALES Y LONGITUDINALES DE ACUERDO A NORMA ASME. LÍQUIDOS PENETRANTES COLOREADOS. RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL RAYOS X O GAMMA. PRUEBA HIDROSTÁTICA 1.5 VECES LA PRESIÓN DE DISEÑO DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO POR NORMA. PRUEBAS DE EFICIENCIA A PLENA CARGA CON INSTRUMENTOS ELECTRÓNICOS DE CONTROL DE ANÁLISIS DE GASES DE COMBUSTIÓN. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
F	CERTIFICACIONES DE MATERIALES	
F01	<ul style="list-style-type: none"> PROCEDIMIENTO DE CALIFICACIÓN DE SOLDADURA SAW (ARCO SUMERGIDO) O PROCEDIMIENTO DE CALIFICACIÓN DE SOLDADURA DE ACUERDO AL CODIGO ASME. ESTE PROCEDIMIENTO DEBERÁ SER FIRMADO POR UN ESPECIALISTA AUTORIZADO CON EXPERIENCIA MÍNIMA DE 05 AÑOS EN PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA PARA CALDERAS. PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS SOBRE LOS CORDONES CIRCUNFERENCIALES Y LONGITUDINALES DE ACUERDO A NORMA ASME. LÍQUIDOS PENETRANTES COLOREADOS. RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL RAYOS X O GAMMA. PRUEBA HIDROSTÁTICA 1.5 VECES LA PRESIÓN DE DISEÑO DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO POR NORMA. PRUEBAS DE EFICIENCIA A PLENA CARGA CON INSTRUMENTOS ELECTRÓNICOS DE CONTROL DE ANÁLISIS DE GASES DE 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

	COMBUSTIÓN.	
G	ENTREGABLES	
G01	<ul style="list-style-type: none"> • DOSSIER DE CONTROL DE CALIDAD • MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
H	CONTROLES Y ACCESORIOS	
H01	<p>QUEMADOR PARA COMBUSTIBLE DUAL (PETROLEO DIESEL B5 Y GLP/GAS NATURAL) CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> • TIPO: INVERTIDO • TRABAJO: INVERTIDO • COMBUSTIBLE: DUAL (PETRÓLEO DIÉSEL B5 Y GLP/GAS NATURAL) • DESCARGA MAX.: 30 GPH PETRÓLEO DIÉSEL B5 4,200 MBH EN GAS • POTENCIA DEL VENTILADOR: 2HP • POTENCIA DE LA BOMBA DE PETROLEO COMPRENDIDO EN UN RANGO DE 0.5 HP A 2.0 HP X 1725 RPM. • BOMBA ENGRANAJES. • VÁLVULA PETRÓLEO. • 01 VÁLVULA PROPORCIONAL TIPO MARIPOSA. • 02 VÁLVULAS DE GAS (PRINCIPAL Y AUXILIAR). • 02 PRESOSTATOS DE ALTA Y BAJA DE GAS. • VÁLVULAS DE BOLA DE INGRESO Y SALIDA. • VÁLVULA DE DERIVACIÓN PARA PILOTO CON REGULADOR Y SOLENOIDE. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
H02	<p>SISTEMA DE CONTROL DE FLAMA COMPUTARIZADO (MICROPROCESADOR) CON MÓDULO DE DISPLAY (INCLUIDO), EL CUAL LE PERMITE ACCEDER A LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:</p> <ul style="list-style-type: none"> • FLEXIBILIDAD DE APLICACIÓN • INTERFACE DE COMUNICACIÓN • ANUNCIACIÓN DE PRIMERA ALARMA Y DIAGNÓSTICO DEL SISTEMA PROPORCIONADO POR DOS LÍNEAS DE 20 CARACTERES FLUORESCENTES • LOCALIZADOS EN EL MÓDULO DE DISPLAY CON TECLADO. • INCLUYE: CONTROL DE SEGURIDAD DE FLAMA, FOTOCELDA ULTRAVIOLETA O AMPLIFICADOR DE FLAMA ULTRAVIOLETA, TARJETA DE TIEMPO. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
I	CONTROL DE NIVEL DE AGUA	
I01	<p>CONTROL PRINCIPAL:</p> <p>COLUMNA DE CONTROL AUTOMÁTICO DE NIVEL DE AGUA, MARCA MCDONNELL & MILLER IMPORTADO USA CON INTERRUPTORES TIPO MICROSWICH PARA EL CONTROL DE ARRANQUE Y PARADA DE LA ELECTROBOMBA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA Y BLOQUEO DEL QUEMADOR POR FALTA DE ESTA, ASÍ COMO EL SISTEMA DE ALARMA POR BAJO NIVEL DE AGUA, INCLUYE JUEGO DE VÁLVULAS DE NIVEL DE 1/2", TUBO PÍREX LÍNEA ROJA DE 5/8" Y VÁLVULAS TRICOCK DE 1/2" DE PROCEDENCIA USA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PRESIÓN : 150 PSI • SWITCHS : MICROSWICH • PROCEDENCIA : USA <p>APROBADO POR "UL" E "ITT"</p>	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
J	SISTEMA AUXILIAR DE CONTROL DE NIVEL DE AGUA	
J01	CONFIGURADO POR UN RELAY WARRICK Y UN ELECTRODO DE CONTROL DE NIVEL TIPO BUJÍA.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

J02	ELECTROBOMBA DE AGUA DE ALTA PRESION PARA LA ALIMENTACIÓN DE AGUA A LA CALDERA CARACTERÍSTICAS: <ul style="list-style-type: none"> • CAUDAL : 14 GPM • PRESIÓN : 165 PSI • VELOCIDAD : 3,500 RPM • Ø SUCCIÓN : 1¼" • Ø DESCARGA : 1¼" • POTENCIA : DE A 2.5 HP A 5 HP (RANGO COMPRENDIDO) • VOLTAJE : 220V/3Ø/60 HZ ACCESORIOS: UNA (01) VÁLVULA TIPO ESFÉRICA DE Ø 1¼" X 600 WOG. DOS (02) VÁLVULAS CHECK TIPO PISTÓN CON RESORTE DE Ø 1¼" X 200 PSI, DE PROCEDENCIA USA, UNIÓN UNIVERSAL DE Ø 1¼" X 300 PSI.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
K	PURGAS	
K01	<ul style="list-style-type: none"> • DOS (02) VÁLVULAS DE PURGA RAPIDA DE FONDOS DE APERTURA MECANIZADA A 45° (QUICK OPENING BLOW-OFF VALVE) DE Ø 1½" CLASE 300, PROCEDENCIA USA. • UNA (01) VÁLVULA DE PURGA LENTA TIPO "Y" DE ACERO FORJADO DE Ø 1½", CLASE 800. • UNA (01) VÁLVULA DE PURGA PARA COLUMNA DE CONTROL DE NIVEL TIPO ESFÉRICA DE 1" X 600 A 1500 WOG • UNA (01) VÁLVULA DE SUPERFICIE TIPO ESFÉRICA DE Ø 1½" X 600 A 1500 WOG. • UNA (01) VÁLVULA DE PURGA PARA VISOR PÍREX DE Ø ¼" X 600 A 1500 WOG. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
L	CONTROLES DE PRESION	
L01	UN (01) CONTROL POR LIMITE DE PRESIÓN LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: <ul style="list-style-type: none"> • PROCEDENCIA : USA • RANGO : 10-150 PSI 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
L02	UN (01) CONTROL PARA EL SISTEMA DE MODULACION CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: <ul style="list-style-type: none"> • PROCEDENCIA : USA • RANGO : 10-150 PSI 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
L03	UN (01) CONTROL DE SEGURIDAD POR LÍMITE DE PRESIÓN CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: <ul style="list-style-type: none"> • PROCEDENCIA : USA • RANGO : 10-150 PSI • MANÓMETRO PRINCIPAL DE 0-200 PSI Y DE Ø 6". • VÁLVULA DE VENTEO O AIRIADORA TIPO ESFÉRICA DE Ø ½". 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
L04	VALVULA DE SALIDA DE VAPOR: <ul style="list-style-type: none"> • (01) VÁLVULA DE SALIDA DE VAPOR TIPO GLOBO DE Ø 3" X 300 PSI BRIDADA. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
L05	VALVULA DE SEGURIDAD: <ul style="list-style-type: none"> • DOS (02) VÁLVULAS DE SEGURIDAD TIPO RESORTE, DE Ø 1½" QUE GARANTIZA LA EVACUACIÓN DE VAPOR CON LA RAPIDEZ QUE SE GENERA, REGULADA A 140 PSI. 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
M	TABLERO DE CONTROL PARA EL SISTEMA ELECTRICO:	
M01	EL COMANDO DE LA CALDERA SE EFECTÚA DESDE UN TABLERO CENTRAL DE CONTROL DE TIPO HERMÉTICO CON CERTIFICACIÓN UL Y PROTECCIÓN IP65 CONSTRUIDO ENTERAMENTE EN CHAPA DE ACERO PLEGADA CON PUERTAS AJUSTADAS MEDIANTE BURLETES DE GOMA PRENSADA Y CERRADURA DE SEGURIDAD QUE IMPIDEN LA INTRODUCCIÓN DE MATERIALES PERJUDICIALES PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEL MISMO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

M02	CONTENDRÁ: <ul style="list-style-type: none"> • LLAVE PRINCIPAL TERMOMAGNETICA DE ALIMENTACIÓN AL CALDERO • LLAVE TERMOMAGNETICA PARA EL BLOWER O VENTILADOR DEL QUEMADOR • LLAVE TERMOMAGNETICA PARA LA BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA • LLAVE TERMOMAGNETICA PARA LA BOMBA DE PETRÓLEO • CONTACTOR Y RELAY TÉRMICO PARA LA BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA • CONTACTOR Y RELAY TÉRMICO PARA EL BLOWER O VENTILADOR DEL QUEMADOR • CONTACTOR Y RELAY TÉRMICO PARA LA BOMBA DE PETRÓLEO • RELAY ENCAPSULADO • RELAY WARRICK DE CONTROL DE NIVEL DE LÍQUIDO • INTERRUPTOR PARA ARRANQUE Y PARADA DEL QUEMADOR 1-0 • INTERRUPTOR 1-0-2 PARA FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO Y MANUAL DE LA BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA • CINCO (05) LÁMPARAS PILOTO DE SEÑALIZACIÓN PARA INDICAR LAS DIFERENTES ETAPAS DE OPERACIÓN. • SISTEMA DE BORNERAS UNITARIAS ESTRUCTURADAS • ALAMBRADO Y CONECTORES COMPLETOS EN INTERIOR DE CANALETAS PARA EL APROPIADO FUNCIONAMIENTO 	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
N	ALARMAS DE SEGURIDAD	
N01	ALARMA POR BAJO NIVEL AUDITIVO Y PILOTO VISUAL, LA CUAL SE INTERCONECTARÁ A LOS CONTROLES DE NIVEL DE LÍQUIDO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
N02	ALARMA POR SOBREPRESIÓN AUDITIVA Y PILOTO VISUAL ENLAZADA AL CONTROL DE PRESIÓN POR SOBREPRESIÓN.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Ñ	HOGAR POSTERIOR O CAJA DE HUMOS	
Ñ01	DOBLE PLACA PORTATUBOS CON CÁMARA DE AGUA NO UTILIZA REFRACTARIO NI TABIQUERÍA DEFLECTORA DE GASES POSTERIOR, APROVECHÁNDOSE EN UN 15% EL CALOR TRANSFERIDO EN DICHA PARED (DE AGUA) CON REGISTRO DE INSPECCIÓN PARA INGRESO Y MIRILLA DE INSPECCIÓN DE FLAMA.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
O12	REGISTRO DE INSPECCION	
O01	ENTRADA DE MANO TIPO ELÍPTICA (07) DE 3½" X 4½", CONVENCIONALMENTE UBICADAS, PARA PERMITIR UNA FÁCIL INSPECCIÓN Y SERVICIO DE MANTENIMIENTO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
O02	ENTRADA DE HOMBRE , TIPO ELÍPTICA (MANHOLE) (01) DE 11" A 12" X 15" A 16".	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
O03	REGISTRO POSTERIOR PARA EL INGRESO DE LA CÁMARA POSTERIOR DE RETORNO DE GASES, IRA MONTADO UN REGISTRO POSTERIOR BRIDADO DE Ø 17" DONDE IRA MONTADO EL VISOR DE FLAMA POSTERIOR.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
P	CUELLO DE CHIMENEA	
P01	SERÁ DE 15" Y 0.5 m, FABRICADO EN PLANCHA ESTRUCTURAL ASTM-A36 DE 5/16" DE ESPESOR, TOTALMENTE EMBRIDADA CON BRIDAS DE ¼" DE ESPESOR.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
P02	INCLUYE PERNOS DE AMARRE DE 3/8" X 1" Y EMPAQUETADURAS DE ASBESTO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

Q	AISLAMIENTO TERMICO	
Q01	SERÁ PROTEGIDO CON AISLAMIENTO TÉRMICO DE LANA DE ROCA MINERAL DE 2" DE ESPESOR, PROCEDENCIA USA, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS. CONDUCTIVIDAD TÉRMICA: 0.24BTU/HR-PIE ² -°F/PULG DENSIDAD W-02-A: 8 LB/PIE ³ TOLERANCIA (+/- 10%) CORROSIÓN (HH-I-558B): NO CREA CORROSIÓN SOBRE ACEROS.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
R	PROTECCION METALICA	
R01	PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE CALIDAD 430 DE 0.6 mm DE ESPESOR O ACERO INOXIDABLE CALIDAD 304 DE 0.8 mm DE ESPESOR.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
S	SISTEMA DE APERTURA DE PUERTAS	
	PUERTA FRONTAL Y AISLAMIENTO • SERÁN DOS (02) HOJAS ABISAGRADAS PIVOTEANTES PARA SU FÁCIL APERTURA, PROTEGIDO CON MATERIAL DE FIBRA CERÁMICA KAOWOOL 2300 PARA TEMPERATURAS LÍMITES DE USO CONTINUO 1260°C. LO CUAL HACE A ESTAS PUERTAS ALTAMENTE LIVIANAS Y DE FÁCIL APERTURA Y MANIOBRA (20 VECES MENOS PESO QUE UN REFRACTARIO) EN EL EXTERIOR LA PUERTA SERÁ ARENADO COMERCIAL Y PINTADO CON PINTURA ALUMINIO RESISTENTE AL CALOR (500 °C).	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
S01		
S02	PUERTA POSTERIOR • SERÁN DOS (02) HOJAS ABISAGRADAS PIVOTEANTES PARA SU FÁCIL APERTURA DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE LA PUERTA FRONTAL.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
T	BASE METALICA	
T01	CONSTRUIDA CON PERFILES VIGA TIPO "U", MEDIDAS DE ACUERDO AL FABRICANTE (NO REQUIERE ANCLAJE AL PISO), INCLUIR OREJAS DE IZAJE Y MEMORIA DE CALCULO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
U	DUCTO DE SALIDA DE GASES Ó CHIMENEA	
U01	DUCTO DE SALIDA DE GASES DE Ø 15" FABRICADA EN PLANCHA A36 DE 3/32" DE ESPESOR INCLUYENDO BRIDAS DE ACOPLE EN PLANCHA DE 1/4" DE ESPESOR, PERNOS Y EMPAQUETADURAS Y SOMBRERO CHINO EN EL ÚLTIMO TRAMO, SE CONSTRUIRÁ EN 02 TRAMOS DE 2.40 m CADA UNO. ACABADO EN PINTURA DE ALUMINIO RESISTENTE A ALTA TEMPERATURA.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
V	PLACA DE DATOS DE FABRICACION:	
V01	PLACA DE DATOS QUE INCLUYE LO SIGUIENTE: • MARCA • MODELO • TIPO • POTENCIA • SUPERFICIE DE CALEFACCIÓN • LB. /HORA DE VAPOR 212°F • PRESIÓN DE DISEÑO • AÑO DE FABRICACIÓN	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
W	GARANTIA:	
W01	CUATRO (04) AÑOS COMO MÍNIMO, CON MANTENIMIENTO PREVENTIVO PROGRAMADO CADA CUATRO (06) MESES DURANTE LA GARANTÍA. LOS MANTENIMIENTOS CORRECTIVOS DURANTE EL PERIODO DE GARANTÍA SERÁN SIN COSTO ADICIONAL PARA LA INSTITUCIÓN.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Y	CAPACITACION, MANUAL Y OTROS:	
Y01	CAPACITACIÓN DE OCHO (08) HORAS MINIMO PARA EL PERSONAL USUARIO DEL EQUIPO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

Y02	CAPACITACIÓN DE OCHO (08) HORAS MINIMO PARA EL PERSONAL DE MANTENIMIENTO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Y03	UN (01) MANUAL DE USUARIO O INSTRUCTIVO DE FÁBRICA EN IDIOMA ESPAÑOL.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Y04	UN (01) MANUAL DE SERVICIO TECNICO EN IDIOMA ESPAÑOL U ORIGINAL INLGES CON SU TRADUCCIÓN.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Y05	PROTOCOLO DE PRUEBAS FIRMADO POR INGENIERO(A) COLEGIADO(A) HÁBIL ESPECIALIZADO Y CAPACITADO(A) EN INSTALACIÓN O MANTENIMIENTO DEL EQUIPO, DE LA OPERATIVIDAD Y FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO, PROPUESTO POR LA EMPRESA PROVEDORA Y APROBADO POR EL AREA DE EQUIPAMIENTO DE GERESA ANTES DE LA ENTREGA DEL EQUIPO.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Y06	COLOCACION DE IDENTIFICACION GRABADA EN PLACA METÁLICA, CONSIGANDO LOS DATOS DE LA EMPRESA, PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN U ORDEN DE COMPRA, FECHA DE INSTALACION Y PERIODO DE GARANTIA.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
Z	OTROS:	
Z01	EL PROVEEDOR DEBERÁ REALIZAR UNA VISITA A LAS INSTALACIONES DEL HOSPITAL DONDE ESTÁ PROYECTADO LA DESINSTALACIÓN EL EQUIPO ACTUAL E INSTALACIÓN DEL NUEVO EQUIPO QUE ESTARÁ A CARGO DEL CONTRATISTA, LUEGO DE LA VISITA EL HOSPITAL EMITIRÁ UNA CONSTANCIA DE DICHO ACTO EMITIDO Y VISADO POR EL JEFE DE LA UNIDAD DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL, DICHO DOCUMENTO LO PRESENTARÁ CONJUNTAMENTE CON LOS DOCUMENTOS OBLIGATORIOS QUE SE REQUIERAN EN LA OFERTA TÉCNICA.	CUMPLE CON LO SOLICITADO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.

e)	Declaración jurada de plazo de entrega. (Anexo N° 4).	Presento Anexo N° 04
f)	Promesa de consorcio con firmas legalizadas, de ser el caso, en la que se consigne los integrantes, el representante común, el domicilio común y las obligaciones a las que se compromete cada uno de los integrantes del consorcio así como el porcentaje equivalente a dichas obligaciones. (Anexo N° 5)	Presento Anexo N° 05
g)	El precio de la oferta en SOLES. Adjuntar obligatoriamente el Anexo N° 6 . El precio total de la oferta y los subtotales que lo componen son expresados con dos (2) decimales. Los precios unitarios pueden ser expresados con más de dos (2) decimales.	Presento Anexo N° 06
ADMISIÓN DE OFERTA		ADMITIDA

3.2	REQUISITOS DE CALIFICACIÓN	
A	EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD	
1	<p>El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 1,400,000.00 (UN MILLON CUATROCIENTOS MIL CON 00/100 SOLES), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.</p> <p>BIENES SIMILARES</p> <p>PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA, CALENTADOR DE AGUA, LAVADORA DE ROPA, SECADORA DE ROPA, CENTRIFUGA DE ROPA, CALANDRIAS, PRENSA PLANCHA, SECADORA DE ROPA; EN LAS DIFERENTES MARCAS Y MODELOS</p>	<p>CUMPLE CON LO SOLICITADO,</p> <p>MONTO DE EXPERIENCIA PRESENTADA POR EL POSTOR</p> <p>S/ 1,847,884.77</p>
C	CAPACIDAD TECNICA Y PROFESIONAL	
C.1	EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	
	<p>PARA LA INSTALACION, PRUEBA OPERATIVA, PROTOCOLO DE PRUEBAS Y CAPACITACION PARA EQUIPOS ELECTROMECHANICOS (En relación a lo expuesto en la Ficha Técnica del Equipo)</p> <p>Personal Profesional</p> <p>Profesión: Ingeniero Electrónico o Ingeniero Mecatrónica o Ingeniero Mecánico o Ingeniero Mecánico Electricista</p> <p>Condición: Colegiado y Habilitado</p> <p>Cantidad mínima: 01</p> <p>Responsable de la instalación, capacitación usuaria (uso, operación y cuidado) del equipo y capacitación técnica (operación, mantenimiento preventivo/correctivo y reparación) del equipo. Se evaluará en función a la oferta de capacitación a 10 personas como mínimo, en el Hospital Belén de Trujillo – Trujillo. El postor que oferte esta capacitación, se obliga a entregar los certificados del personal capacitado de la Entidad.</p> <p>Cuatro (04) años de experiencia en instalación y/o implementación y/o capacitación y/o mantenimiento de equipos electromecánicos ofertados. La experiencia se contabilizará de la fecha de colegiatura en adelante.</p> <p>Servicio Técnico Especializado en mantenimiento del equipo ofertado, con 30 horas lectivas mínimas.</p> <p><u>Acreditación:</u></p> <p>La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.</p> <p>La capacitación del profesional se acreditará con constancias o certificados que demuestre la capacitación del personal</p>	<p>CUMPLE CON LO SOLICITADO, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.</p>

	RESPONSABLE DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Personal Técnico Cantidad mínima: 01 Responsable del mantenimiento del equipo Cuatro (04) años o más de experiencia en el mantenimiento y/o reparación de los equipamientos electromecánicos. La experiencia se contabilizará, para el caso del personal técnico, de la fecha de obtención del título en adelante y, para el caso del bachiller en ingeniería, fecha de grado de bachiller en adelante. También, el personal profesional colegiado de ingeniería podrá participar como encargado del mantenimiento, siempre que cumpla con el número de años de experiencia solicitados en el mantenimiento y/o reparación de equipos electromecánicos. <u>Acreditación:</u> La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto. La capacitación del profesional se acreditará con constancias o certificados que demuestre la capacitación del personal propuesto	CUMPLE CON LO SOLICITADO, Y ACREDITA SU CUMPLIMIENTO.
	FACTOR DE EVALUACIÓN:	
	A. PRECIO Evaluación: Se evaluará considerando el precio ofertado por el postor. Acreditación: Se acreditará mediante el documento que contiene el precio de la oferta (Anexo N° 6).	
	La evaluación consistirá en otorgar el máximo puntaje a la oferta de precio más bajo y otorgar a las demás ofertas puntajes inversamente proporcionales a sus respectivos precios, según la siguiente fórmula: $P_i = \frac{O_m \times PMP}{O_i} = 100 \text{ PUNTOS}$ i = Oferta P _i = Puntaje de la oferta a evaluar O _i = Precio i O _m = Precio de la oferta más baja PMP = Puntaje máximo del precio	$P_i = \frac{729,000.00 \times 100}{729,000.00}$ P _i = 100 Puntos