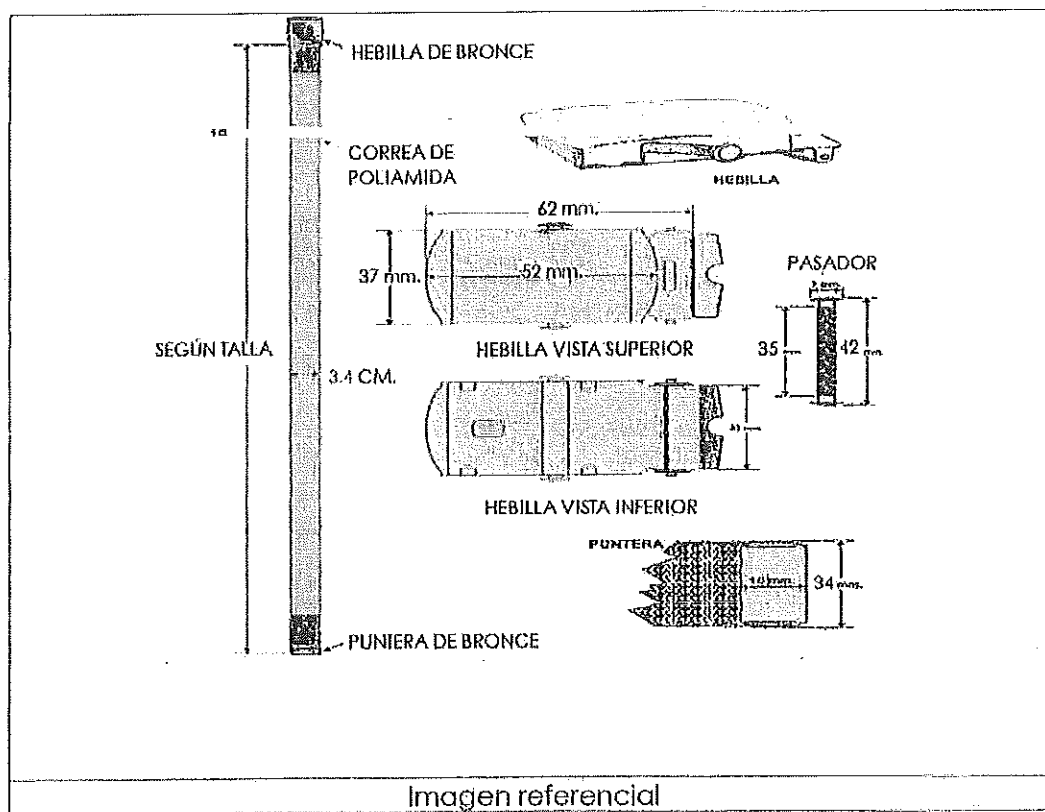
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 0990B7
CORREA DE POLIAMIDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 1 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

CORREA DE POLIAMIDA

1. Descripción general del diseño


La correa de poliamida está fabricada en tejido de poliamida, lleva una puntera metálica en uno de sus extremos y en el otro una hebilla metálica llana con pasador corredizo para ajuste anatómico; es resistente a la tracción, humedad y abrasión.



2. Diseño, corte y confección de las partes

La correa de poliamida es confeccionada por procesos de tejeduría plana, corte y ensamble de hebilla y puntera, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha técnica.

- La correa de poliamida comprende las siguientes partes: UNA (1) correa, UNA (1) hebilla y UNA (1) puntera.
 - Correa: Es UNA (1) sola pieza rectangular de tejido de poliamida con un acabado suave y de color uniforme. No debe presentar orificios, cortes ni manchas y el tejido debe de ser firme apretado y sin bordes desgastados.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 0990B7
CORREA DE POLIAMIDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020		Páginas desde 2 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024

- (2) Hebilla: Debe tener un acabado uniforme y la parte superior (tapa) debe estar perfectamente pulida y limpia con una apariencia lisa y brillante. En un extremo de la parte posterior (base) lleva una plancha dentada movable de presión para fijar y asegurar la correa, y en el centro llevará un pasador grafilado con diseño de "esplina de pescado" o similar, que garantice un ajuste seguro, los extremos del pasador deben tener forma de botón para sujeción a la hebilla.

(a) Parte superior de la hebilla: Lleva UNA (1) película plástica de protección, la cual al despegarse del metal no deja restos de pegamento en la superficie de la hebilla.

- (3) Puntera: De forma rectangular lleva en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar su sujeción a la correa.

Nota: La hebilla y puntera: No deben presentar superficies con evidencias de corrosión. Estos accesorios deben quedar bien ensamblados, no deben presentar deformaciones o estar rotos. El proceso de troquelado no debe presentar fracturas, arrugas o marcas indeseables

3. Descripción de las costuras de la prenda

No aplica.


4. Cuadro de medidas por tallas

Descripción	S	M	L
Cadera	110	115	120

Nota: Las medidas están dadas en cm.

5. Acabado y presentación final

- La correa debe tener un acabado suave, con baño de electrolito dorado y brillo persistente, recubierto con una lámina de resina epóxica al horno, no debe presentar cortes, orificios o manchas, el tejido debe ser firme, apretado y sin bordes desgastados.
- El color de la correa debe ser uniforme no debe presentar apariencia de veteado. Los extremos deben estar sellados a fuego directo para evitar que se corra el tejido.
- Los elementos metálicos incorporados al cinturón no deben presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas, los bordes deben quedar perfectamente romos y las esquinas redondeadas. Los accesorios metálicos no deben quedar mal ensamblados, deformados, curvados, rotos, sueltos o demasiado apretados.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 0990B7
CORREA DE POLIAMIDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 3 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

6. Tolerancias permitidas

- En el diseño de la prenda: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- En las dimensiones de las partes: Tolerancias permitidas ± 1 cm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.


7. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

a. Correa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	100% poliamida	Ninguna
Color	<ul style="list-style-type: none"> Arena Pantone @ 16-1109 TPX Verde Pantone @ 19-0323 tpx Negro Pantone @ 19-4305 tpx Azul Pantone @ 19-4024 TPX Blanco Pantone @11-4800 TPX 	Ninguna
Peso g/metro lineal	75	Mínimo
Densidad(columna/pulgada)	8	± 1
Ancho	34 mm	± 1 mm
Espesor	3 mm a 3.5 mm	Ninguna

b. Hebilla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	Dorado brillante	Ninguna
Modelo	Estándar para uniforme militar.	Ninguna
Acabado de la tapa superior.	Superior pulida brillante recubierto con laca	± 1 mm
Espesor de plancha	0.65 mm	± 0.05 mm
Peso unitario	30 gr. mínimo	Ninguna
Medidas: parte fija (tapa+base)		
Largo	52 mm	± 3 mm
ancho	37 mm	± 2 mm
Parte superior(tapa)		
Largo	52	± 3 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 0990B7
CORREA DE POLIAMIDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 026-2020 /DNIM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020		Páginas desde 4 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024
Ancho	37	± 2mm	
Nro. de piezas de la hebilla	4	Ninguna	
Acabado	La hebilla no es fija, se ajusta al extremo de la correa por su lado dentado		Ninguna

c. Puntera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Modelo	Estándar para uniforme militar	Ninguna
Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	Ninguna
Espesor de plancha	0.55 mm	± 0.05 mm
Peso unitario	4 gr. mínimo	Ninguna
Medidas		
Largo(doblado)	15 mm	± 2mm
Ancho	34 mm	± 1mm
Acabado	Ajustado por presión de los dientes, en un extremo de la correa quedando fija.	Ninguna

8. Etiquetado de la prenda

No aplica.


9. Embalaje individual

Cada correa de poliamida está debidamente enrollada dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente va una etiqueta autoadhesiva de talla.

- a. Embalaje para internamiento: Todas las correas de poliamida van dentro de una bolsa y esta irá dentro de una caja de cartón de tamaño acorde. Tanto las bolsas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del bien: correa de poliamida.
- Cantidad de correas en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- "Proceso N°".
- PROHIBIDA SU VENTA.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 0990B7
CORREA DE POLIAMIDA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 026-2020 /DNTM Fecha: 16 de octubre 2020	VERSIÓN: 2	
Fecha de entrada en vigencia: OCTUBRE 2020	Páginas desde 5 hasta 5	R.D. N° 019-2024-MGP/DNTM 02 mayo 2024	

10. Metodología de evaluación

Metodología de evaluación para correa de poliamida.

11. Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) correas del mismo color según requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
 - Con etiqueta de talla
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



