

Proceso de adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**item: **1,1**Nombre de prenda: **PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO**FT MGP: **99047****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.1	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE PANTALÓN			
1)	Pretina	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	2 pieza	Cumple	--
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple	--

A.1.1	PRETINA			
1)	Pretina	2 piezas con entretela adhesiva fusionada	Cumple	--
2)	Forro	Popelina al tono de la tela	Cumple	--
3)	Costura	Recta o bastillado	Cumple	--
4)	Cerrado	Por medio de un botón	Cumple	--
5)	Parte interna	Extremo derecho, lleva un botón	Cumple	--
6)	Pasador			
	Delanteras	2	Cumple	--
	Laterales	2	Cumple	--
	Posteriores	3	Cumple	--
7)	Atrache superior	Presenta	Cumple	--

A.1.2	DELANTEROS			
1)	Piezas	2 tipo ojal con pespunte vertical en el delantero a 8 mm del borde	Cumple	--
2)	Forro	Tela popelina	Cumple	--
3)	Bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	--

A.1.3	POSTERIORES			
1)	Tipo	2 bolsillos tipo cartera y a cada lado	Cumple	--
2)	Pinzas	2 pinzas, de 6.5 cm.	Cumple	--
3)	Forma	Poligonal	Cumple	--
4)	Forro	Tela popelina	Cumple	--
5)	Bolsillo	Lateral en cada lado	Cumple	--
6)	Presilla	3 cm alto 0.8 cm ancho tipo ojaleta	Cumple	--
7)	Botón	Negro centrado en la mitad del bolsillo	Cumple	--
8)	Tapa Angular	Reforzada con entretela tejida fusionable	Cumple	--

A.1.4	SECRETA			
1)	Ubicación	Bajo la pretina del delantero derecho	Cumple	--

Proceso de adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**item: **1,1**Nombre de prenda: **PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO**FT MGP: **99047****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.1	
2) Medida	9 cm abertura 10 cm profundidad	Cumple	--
3) Presenta	Atraque de 1 cm. en extremos	Cumple	--
4) Forro interno	Embolsado/tela	Cumple	--

A.1.5 GARETA

1) Ancho	4 cm lleva un atraque vertical en la parte inferior de la brageta de 1 cm.	Cumple	--
2) Cerrado	Orientado a la derecha por medio de un cierre	Cumple	--
3) Garetón y Gareta	Embolsada con popelina bolsillera y lleva ojal para botón de enganche	Cumple	--

A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS

1) Corte y confección	Estandar	Cumple	--
2) Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
	10-12 ppp para pantalón	Cumple	--
	Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	--
	Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	--

A.3 ACABADO

1) Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2) Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
3) Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	--
4) Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	--

A.4 Cuadro de medidas por talla "M" en cm

1) Contorno cintura	92	Cumple	--
2) Contorno de cadera	108	Cumple	--
3) Largo de pantalón	109	Cumple	--
4) Ancho de basta	7	Cumple	--
5) Contorno de ruedo de boca	48	Cumple	--
6) Ancho de pretina	4,5	Cumple	--

Proceso de adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**item: **1,1**Nombre de prenda: **PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO**FT MGP: **99047****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.1	
7) Largo de pasadores	5	Cumple	--
8) Largo de pinza posterior	6,5	Cumple	--
9) Largo cremallera	18	Cumple	--
Bolsillo delantero			
1) Largo de bolsillo (abertura)	16,5	Cumple	--
2) Ancho de bolsa de bolsillo	18	Cumple	--
3) Largo de bolsa de bolsillo	30	Cumple	--
Bolsillo posterior			
1) Ancho de bolsillo	14	Cumple	--
2) Posición del bolsillo medida desde la base de la pretina	6,5	Cumple	--
3) Largo de bolsa del bolsillo	23	Cumple	--
4) Ancho de bolsa de bolsillo	18	Cumple	--
5) Largo de presilla de bolsillo	3	Cumple	--
Secreta			
1) Profundidad de secreta	10	Cumple	--
2) Ancho de secreta	9	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

CUMPLE

--

B. EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS**B.1. TELA PARA PANTALÓN**

1) Tipo de tela	Lanilla	Cumple	--
2) Color de Pantone ®	Negro Pantone ® 19-4305TP	Cumple	--
3) Armadura:	Tafeta 1/1	Cumple	--
4) Peso:	200 g/m ² ± 5%	Cumple	--
5) Urdimbre Hilos/cm	23 ±3	Cumple	--
6) Trama Pasadas/cm	21 ±3	Cumple	--

B.2. TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA

1) Tipo de tela	Popelina	Cumple	--
2) Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
3) Ligamento	Tafetan 1/1	Cumple	--
4) Peso	105g/m ² ± 5%	Cumple	--
5) Hilos / pulg	116	Cumple	--
6) Pasada /pulg	84	Cumple	--

Proceso de adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**item: **1,1**Nombre de prenda: **PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO**FT MGP: **99047****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
			A.1	
B.3	ENTRETELA PRETINA			
1)	Tipo de tela	Entretela	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	--

B.4	REFUERZO DE PRETINA			
1)	Tipo de tela	Ban Roll	Cumple	--
2)	Composición	100% sintético	Cumple	--
3)	Color	Blanco	Cumple	--

B.5 CINTA DE PRETINA				
1)	Tejido	Tafetan 1/1	Cumple	--
2)	Color	Blanco con diseños de color negro variados	Cumple	--
3)	Nº total de hilo elástico	6	Cumple	--
4)	Ancho	23 - 27 mm	Cumple	--

B.6	CIERRE			
1)	Cremallera	Bronce diente fino	Cumple	--
2)	Nº total de dientes/cm	6	Cumple	--
3)	Cintas	Poliéster	Cumple	--
4)	Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--

B.7	BOTONES			
1)	Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
4)	Nº de huecos	4	Cumple	--
5)	Diseño de grabado	opcional	Cumple	--

B.8	HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster	Cumple	--
2)	Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
3)	Título Ne	40/2	Cumple	--

B.9	HILO DE REMALLE			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA		CUMPLE	--
--	--	---------------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición de la fibra	45% lana +/- 5% 55% poliester +/- 5%	Cumple	--

Proceso de adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**

item: **1,1**

Nombre de prenda: **PANTALÓN DE LANILLA PARA CABALLERO**

FT MGP: **99047**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA	Observación
		A.1	

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--
C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4mín.	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	4mín.	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	3.5 mín.	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	CUMPLE	--
--	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
-----------------	--------	----

OBSERVACIONES:

callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

VºBº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2º Sastre
Emilio CALLA Luque
098985291

1000

1000

(

(

Proceso de Adquisición:

AS N° 048 -2023 MGP/DIRCOMAT

item:

1,2

Nombre de prenda:

PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA

FT MGP:

0990C4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		A.2	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE PANTALÓN		
1)	Pretina	1 pieza	Cumple
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple
3)	Posteriores	2 piezas	Cumple

A.1.1	PRETINA		
1)	Pretina	2 piezas con entretela adhesiva fusionada unidos por la parte posterior	Cumple
2)	refuerzo interior y jebe de pretina	en todo el contorno	Cumple
3)	Forro	Popelina al tono de la tela	Cumple
4)	Acabado	Costura Recta no hilvanado	Cumple
5)	Cerrado	Por medio de un botón	Cumple
6)	Parte interna	Extremo derecho, lleva un botón	Cumple
7)	acabado	con costura recta o bastillado	Cumple

Pasadores			
7)	Delanteros	2	Cumple
	Laterales	2	Cumple
	Posteriores	3	Cumple
8)	Atrake superior	Presenta	Cumple
9)	medidas 1,2cm x 5 cm	Presenta	Cumple

A.1.2	SECRETA		
10)	Ubicación	En el delantero derecho sobre la pretina entre el bolsillo principal y el delantero	Cumple
11)	Medida	7 cm abertura 10 cm profundidad	Cumple
12)	Presenta	Atrake de 1 cm en extremos	Cumple
13)	Bolsa	Embolsada confeccionada de la misma tela principal	Cumple

A.1.3	DELANTEROS		
1)	piezas	2 y presenta pinza de entalle de 8 cm	Cumple
2)	cerrado	orientado por la izquierda	Cumple
3)	lleva garet y garetón	embolsados con popelina bolsillera	Cumple
4)	gareta	pespunte figurado de 3,5 cm lleva un atrake vertical en la parte inferior de la brageta de 1 cm	Cumple
5)	Cerrado	Orientada por la izquierda por medio de un cierre	Cumple
6)	Garetón	Embolsada con popelina bolsillera y lleva ojal para botón de enganche tipo ojo de chancho de 2 cm de corte	Cumple

A.1.4	bolsillos laterales		
7)	Bolsillo	Lateral en cada lado formados de una sola pieza de la tela principal del delantero	Cumple
	posicion	son inclinados y empiezan a 4,5 cm con respecto a la union de los costados	Cumple
8)	pespunte del bolsillo lateral	a 5 mm. del borde	Cumple
9)	atraque horizontales de bolsillos laterales	1 cm a cada extremo	Cumple
10)	Forro de los bolsillos laterales	Tela popelina al tono de la tela principal	Cumple

A.1.3	POSTERIORES		
1)	presentan esanche posterior	4 cm por lado y van disminuyendo hasta 1,5 al llegar al fundillo	Cumple

Proceso de Adquisición:

AS N° 048 -2023 MGP/DIRCOMAT

item:

1,2

Nombre de prenda:

PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA

FT MGP:

0990C4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA A.2	Observación
2)	ensanche en las costuras de los costados	1 cm por lado	Cumple	--
3)	ensanche en las entrepiernas	3,5 en la parte superior hasta la rodilla	Cumple	--
5)	pinzas de entalle	2 pinzas de 6.5 cm	Cumple	--
A.1.6 Bolsillo posterior tipo cartera				
1)	Forma	poligonal	Cumple	--
2)	Forro	Tela popelina	Cumple	--
3)	Presilla	3 cm alto 0.8 cm ancho tipo ojate	Cumple	--
4)	Botón	Negro centrado en la mitad del bolsillo	Cumple	--
6)	Tapa Angular	Reforzada con entretela tejido fusionable (solo en la tapa externa)	Cumple	--
7)	respunte de tapa angular	a 2 mm de su contorno	Cumple	--
A.1.7 bolsa de los bolsillos				
1)	costura	todas las bolsas de bolsillo tendran respunte de seguridad y remallado o sesgo de la misma popelina bolsillera	Cumple	
A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS				
1)	Corte y confección	Estandar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		11-12 ppp para pantalón	Cumple	--
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no tirantes, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	Cumple	--
		Ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	--
		Las costuras de la unión del delantero, posterior, pretina, bolsillos y respuntes del pantalón es con puntada recta de la clase 301 y remallada clase 504 abierta mediante operaciones con planchado	Cumple	--
		Las costuras de los bordes u orillos abiertos es de la clase 6 c on puntadas de la clase 504	Cumple	--
A.3 ACABADO				
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	--
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	--
4)	Raya central del pantalón	Delantero y posterior	Cumple	--
			Cumple	
B. EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS				
B.1 TELA PARA PANTALÓN				
1)	Tipo de tela	Lanilla	Cumple	--
2)	Color de Pantone ®	Negro Pantone ® 19-43051P	Cumple	--
3)	Armadura:	Tafeta 1/1	Cumple	--
4)	Peso:	200 g/m² ± 5%	Cumple	--
5)	Urdimbre Hilos/cm	2/46	Cumple	--
6)	Trama Pasadas/cm	2/46	Cumple	--
B.2 TELA PARA FORRO BOLSILLOS Y PRETINA				
1)	Tipo de tela	Popelina	Cumple	--
2)	Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetan 1/1	Cumple	--
4)	Peso	105g/m² ± 5%	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 048 -2023 MGP/DIRCOMAT

item:

1,2

Nombre de prenda:

PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA

FT MGP:

0990C4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		A.2	
5) Hilos / pulg	116	Cumple	--
6) Pasada /pulg	84	Cumple	--
B.3 ENTRETELA PRETINA			
1) Tipo de tela	Entretela	Cumple	--
2) Color	Blanco o negro	Cumple	--
3) Armadura	Tafetan 1/1	Cumple	--
B.4 REFUERZO DE PRETINA			
1) Tipo de tela	Bon Roll	Cumple	--
2) Composición	100% sintético	Cumple	--
3) Color	Blanco	Cumple	--
B.5 CINTA DE PRETINA			
1) Tejido	Tafetan 1/1	Cumple	--
2) Color	Blanco con diseños de color negro variados	Cumple	--
3) N° total de hilo elástico	3	Cumple	--
4) nervadura de udimbre	2 con separacion de 7 mm	Cumple	--
5) ancho	2,5 cm +/- 2mm	Cumple	--
B.6 CIERRE			
1) Cremallera	Bronce diente fino	Cumple	--
2) N° total de dientes/cm	6	Cumple	--
3) Cintas	Poliéster	Cumple	--
4) Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
5) deslizador	estandar	Cumple	--
B.7 BOTONES			
1) Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
2) Modelo	Presidente	Cumple	--
3) Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
4) N° de huecos	3	Cumple	--
5) N° de líneas	24 (15,2mm)	Cumple	--
B.8 HILO DE COSTURA			
1) Composición	100% poliéster	Cumple	--
2) Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
3) Título Ne	40/2	Cumple	--
B.9 HILO DE REMALLE			
1) Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2) Color	Al color del tono de la tela	Cumple	--
B.10 MEDIDAS PARA TALLA M			
1) Contorno de cintura	80 +/-1 cm	Cumple	--
2) contorno de cadera	100 +/-1 cm	Cumple	--
3) largo de pantalon	80 +/-1 cm	Cumple	--
4) ancho de boca de pantalon	23+/-1 cm	Cumple	--
5) ancho de pretina	4 +/-0,2cm	Cumple	--
6) largo de pasadores	5 +/-0,2 cm	Cumple	--
7) ancho de pasadores	1,2 +/-0,2 cm	Cumple	--
8) largo de pinza posterior	6,5 +/-0,3 cm	Cumple	--
8) largo de cremallera	17 +/-0,5cm	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 048 -2023 MGP/DIRCOMAT

item:

1,2

Nombre de prenda:

PANTALÓN DE LANILLA PARA DAMA

FT MGP:

0990C4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			A.2	
	BOLSILLO DELANTERO		Cumple	
1)	posicion del bolsillo desde la costura del costado	4,5 +/- 0,2 cm	Cumple	
2)	Largo de bolsillo	16 +/-0,5 cm	Cumple	--
3)	ancho de bolsa de bolsillo	17 +/-0,5 cm	Cumple	--
4)	largo de entretela de bolsillo	30 +/-0,5 cm	Cumple	--
5)	BOLSILLO POSTERIOR			
6)	ancho de bolsillo	13,5 +/-0,5 cm	Cumple	--
7)	largo de bolsa de bolsillo	23 +/-0,3 cm	Cumple	--
8)	ancho de bolsa de bolsillo	17 +/-0,5 cm	Cumple	--
9)	largo de presilla de bolsillo	3 +/-0,2 cm	Cumple	--
	SECRETA		Cumple	--
1)	Profundidad de secreta	10 +/-0,5 cm	Cumple	--
2)	ancho de secreta	7 +/-0,5 cm	Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			Cumple	--

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición de la fibra	45% lana +/- 5% 55% poliéster +/- 5%	Cumple --
C.2 ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	Cumple --
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple --
C.3 PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple --
2)	Solidez al sudor	4mín.	Cumple --
3)	Solidez a la luz (20 AFU)	4mín.	Cumple --
4)	Solidez al frote húmedo	3,5 mín.	Cumple --
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple --
RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA			--
RESULTADO FINAL		Cumple	--

OBSERVACIONES:

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

V°B°

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

callao,

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
09898529

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.3

Nombre de prenda:

CAMISA CON PORTACAPONA
BLANCA

FT MGP

099047

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.3	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA				
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	--
3)	Espalda	2 piezas (canesu)	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	--

A.1.1 DISEÑO DE CUELLO				
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	--
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple	--
3)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	--

A.1.2 DISEÑO DE DELANTEROS				
1)	Las dos piezas que conforman el abotonado	tiene una vuelta con doble doblez de 7.5 cm en la parte superior y 5.5 cm en la parte inferior, el cual va remallado desde el cuello hasta la base o basta	Cumple	--
2)	Delantero izquierdo	Lleva los ojales	Cumple	--
3)	Delantero derecho	Lleva los botones	Cumple	--
4)	La estola	Presenta un botón adicional	Cumple	--
5)	Basta o base	1cm	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DE LAS PORTACAPONAS				
1)	Cantidad	Son 4, formado por 2 piezas de pasadores con costura invisible y planchado en cada hombro	Cumple	--
2)	Medidas	1.5 cm de ancho por 3 cm de largo	Cumple	--
3)	Ubicación	A 2.5 cm de la unión de los hombros y mangas	Cumple	--
		Separacion entre pasadores de 5.5 cm	Cumple	--
		Unido con costura recta en la parte inferior a 2 cm debajo de la costura de unión del delantero con la espalda	Cumple	--
		Unido con pespunte y atraque recto a 1 cm sobre la costura de unión del delantero con la espalda	Cumple	--

A.1.4 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DEL DELANTERO				
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple	--
2)	Tapa sobrespuesta	Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	--
		El cerrado es con botón y ojal bordado orientación vertical	Cumple	--
		Pespunte: 7mm contorno	Cumple	--
		Doble tela	Cumple	--
		Parte interna: entretela adhesiva	Cumple	--
3)	Basta	2 cm Pespuntado	Cumple	--

Proceso de Adquisición: AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 1.3

Nombre de prenda: CAMISA CON PORTACAPONA
BLANCA

FT MGP 099047

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.3	
4) Forma	Base angular "V"	Cumple	--
5) Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	--
6) Bolsillo izquierdo	Abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	


A.1.5 DISEÑO DE LA ESPALDA

1) Piezas	Son 2 piezas: una espalda y un canesú(tela doble)	Cumple	--
2) Bستا	1 cm	Cumple	--
3) Pespunte	Presenta	Cumple	--

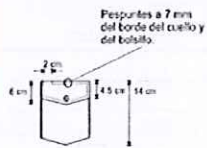
A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS

1) Piezas	1 cada manga	Cumple	--
2) Cerrada	Con costura embolsada	Cumple	--
3) Bastilla	3cm	Cumple	--
4) Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.2 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (CAMISA)

1) Cuello		Cumple	--
2) Delanteros		Cumple	--
3) Espalda		Cumple	--
4) Mangas		Cumple	--
5) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	--

A.2.1 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BOLSILLO)

1) Bستا		Cumple	--
2) Forma		Cumple	--
3) Pespunte		Cumple	--
4) Bolsillo izquierdo		Cumple	--
5) Tapa sobrepuesta		Cumple	--
6) Simetría de los pares		Cumple	--

A.3 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS

1)	puntadas regulares y uniformes	De 13 a 14 PPP	Cumple	--
		No presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela	Cumple	--
2)	las costuras de pegado y pespunte	De cuello, bolsillo y basta de manga y blusa son con puntada de clase 301	Cumple	--
3)	La costura de unión de las partes internas	De hombro, manga y delanteros con espalda, son puntadas de clase 516	Cumple	--
4)	La costura de los bordes u orillos	Es de la clase 6 con puntadas de clase 504	Cumple	--
5)	Pegado de los botones	Es a maquina, lleva atraque individual	Cumple	--
6)	Perforado y bordado de ojales	Es a maquina, con costura de clase 101 o 304, lleva atraque individual	Cumple	--
		Los ojales es de tipo camisero, de orientacion vertical de 1.5 cm de corte	Cumple	--

Proceso de Adquisición: AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 1.3

Nombre de prenda: CAMISA CON PORTACAPONA
BLANCA

FT MGP 099047

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.3	

A.4 CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" (en cm)			
1)	Largo (medido de la base del cuello)	80 ± 1 cm	Cumple
2)	Ancho de espalda	49 ± 1 cm	Cumple
3)	Pecho	58 ± 1 cm	Cumple
4)	Falda	58 ± 1 cm	Cumple
5)	Largo de manga	25 ± 0.5 cm	Cumple
6)	Alto de canesú	7.5 ± 0.3 cm	Cumple
7)	Distancia del extremo (bolsillo)	7 ± 0.2 cm	Cumple
8)	Ancho del bolsillo	11.5 ± 0.3 cm	Cumple
9)	Largo angular del bolsillo	14 ± 0.3 cm	Cumple
10)	Largo de tapa de bolsillo	4.5 ± 0.2 cm	Cumple
11)	Largo angular de la tapa del bolsillo	6 ± 0.2 cm	Cumple
12)	Largo de punta del cuello	8 ± 0.3 cm	Cumple
13)	Ancho de cuello	4 ± 0.2 cm	Cumple

A.5 ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple
2)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple
3)	Cuello y bolsillos de la camisa	Armado y alineados	Cumple

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CAMISA (A)		Cumple	--
---	--	--------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple
2)	Color	Blanco Pantone® 11-0601TP	Cumple
3)	Armadura	Sarga 2/1	Cumple
4)	Peso	210 g/m ² +/- 5% (199.5 - 220.5)	Cumple
5)	Hilos/cm (urdimbre)	26 - 30	Cumple
6)	Pasadas/cm (trama)	20 - 24	Cumple

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple
2)	Color	Blanca	Cumple
3)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Color	Cristal con base blanca	Cumple
2)	Diámetro	11.43 mm ± 0.3mm	Cumple
3)	N° de huecos	4	Cumple
4)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple

B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple
2)	Composición Global	100% Poliéster texturizado	Cumple
3)	Título	40/2	Cumple
4)	Tipo de torsión	S - Z	Cumple

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	--
---	--	--------	----

Proceso de Adquisición: AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 1.3

Nombre de prenda: CAMISA CON PORTACAPONA
BLANCA

FT MGP 099047

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.3	

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	100% poliéster	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	325 TD	Cumple	--
3)	Título de trama	325 TD	Cumple	--
4)	Urdimbre Hilos/cm	28 ±2	Cumple	--
5)	Trama Pasadas/cm	22 ±2	Cumple	--

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	-2% máx.	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4 mín.	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 mín.	Cumple	--

C.4	ACABADOS			
1)	Pre encogido	Presenta	Cumple	--

C.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BOTÓN			
1)	Composición del botón	Poliéster de alta resistencia	Cumple	--
2)	Teñido del botón	En masa durante la polimerización	Cumple	--
3)	Solidez al lavado	Grado 5	Cumple	--
4)	Solidez al lavado en seco	Grado 5	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA (2)			Cumple	--
---	--	--	--------	----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	
-----------------	--	--	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2º Sastre
Emilio CALLA Luque
09898520

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,4

Nombre de prenda:

CAMISA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099048

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		A.4	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Cuello	2 piezas	Cumple	--
2)	Delanteros	2 piezas	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	--
5)	Bolsillos	2 piezas	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	--
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva y barbillas en las puntas	Cumple	--
3)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	--

A.1.2 DISEÑO DE DELANTEROS				
1)	Delantero izquierdo	Lleva los ojales	Cumple	--
2)	Delantero derecho	Lleva los botones	Cumple	--
3)	Abotonado de la camisa	tiene una vuelta con doble dobléz de 7.5 cm en la parte superior y 5.5 cm en la parte inferior, el cual va remallado desde el cuello hasta la base o basta	Cumple	--
		Unión: Con la costura de los hombros a 1.5 cm (mínimo) de ancho	Cumple	--
4)	Delantero izquierdo	Lleva los ojales	Cumple	--
5)	Delantero derecho	Lleva los botones	Cumple	--
6)	La estola	Presenta un botón adicional	Cumple	--
7)	Basta o base	1cm	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DEL DELANTERO				
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	Cumple	--
2)	Tapa sobrespuesta	Ubicado al extremo superior de los delanteros	Cumple	--
		El cerrado es con botón y ojal bordado orientación vertical	Cumple	--
		Pespunte: 7 mm contorno	Cumple	--
		Doble tela	Cumple	--
		Parte interna: entretela adhesiva (la contratapa no lleva entretela)	Cumple	--
3)	Basta	2 cm pespuntado	Cumple	--
4)	Forma	Base angular "V"	Cumple	--
5)	Pespunte	A 2 mm del contorno	Cumple	--
6)	Bolsillo izquierdo	Abertura 2cm largo (porta lapicero)	Cumple	--

A.1.4 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Piezas	Son 2 piezas: una espalda y un canesú (tela doble)	Cumple	--
2)	Basta	1 cm	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,4

Nombre de prenda:

CAMISA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099048

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			A.4	
A.1.5	DISEÑO DE LAS MANGAS			
1)	Piezas	1 cada manga	Cumple	--
2)	Cerrada	Con costura embolsada	Cumple	--
3)	Bastilla	3 cm	Cumple	--
4)	Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS				
1)	Puntadas regulares y uniformes	De 13 a 14 PPP	Cumple	--
		No presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela	Cumple	--
2)	Las costuras de pegado y pespunte	De cuello, bolsillo y basta de manga y blusa son con puntada de clase 301	Cumple	--
3)	La costura de unión de las partes internas	De hombro, manga y delanteros con espalda, son puntadas de clase 516	Cumple	--
4)	La costura de los bordes u orillos	Es de la clase 6 con puntadas de clase 504	Cumple	--
5)	Pegado de los botones	Es a máquina, lleva atraque individual	Cumple	--
6)	Perforado y bordado de ojales	Es a máquina, con costura de clase 101 o 304, lleva atraque individual	Cumple	--
		Los ojales es de tipo camisero, de orientación vertical de 1.5 cm de corte	Cumple	--

A.3	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" (en cm)			
1)	Largo (medido de la base del cuello)	80 ± 1 cm	Cumple	--
2)	Ancho de espalda	49 ± 1 cm	Cumple	
3)	Pecho, medido 1" bajo la sisa "PE"	58 ± 1 cm	Cumple	--
4)	Base, medido 1" sobre la basta	58 ± 1 cm	Cumple	--
5)	Largo de manga	25 ± 5 mm	Cumple	--
6)	Ancho de basta de manga	3 ± 3 mm	Cumple	--
7)	Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal	9 ± 3 mm	Cumple	--
	Canesú			
8)	Alto de canesú medido desde la base del cuello	7.5 ± 3 mm	Cumple	--
9)	Ancho de hombro	16.5 ± 5 mm	Cumple	--
	Bolsillo			
10)	Ancho de bolsillo	11.5 ± 3 mm	Cumple	--
11)	Distancia del extremo	7 ± 2 mm	Cumple	--
12)	Largo angular del bolsillo	14 ± 2 mm	Cumple	--
13)	Largo de tapa de bolsillo	4.5 ± 2 mm	Cumple	--
14)	Largo angular de la tapa de bolsillo	6 ± 2 mm	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,4

Nombre de prenda:

CAMISA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099048

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			A.4	
	Cuello			
15)	Contorno de cuello	45 ± 3 mm	Cumple	--
16)	Largo de punta	8 ± 3 mm	Cumple	--
17)	Ancho de cuello	4 ± 2 mm	Cumple	--

A.5	ACABADO			
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--
2)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple	--
3)	Cuello y bolsillos de la camisa	Armado y alineados	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CAMISA (A)		Cumple	--
---	--	--------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	--
2)	Color	Blanco Pantone ® 11-0601TP	Cumple	--
3)	Peso	210 g/m ² +/- 5%	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple	--
2)	Color	Blanca	Cumple	--
3)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Color	Cristal con base blanca	Cumple	--
2)	N° de líneas	18 líneas	Cumple	--
3)	N° de huecos	4	Cumple	--
4)	Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ	Cumple	--
5)	Tipo de letra	Bookman y ocupa aprox. El 60% de la altura del área grabable	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	--
2)	Composición Global	100% poliéster texturizado	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S - Z	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		Cumple	--
---	--	--------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	100% poliéster	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	28	Cumple	--
3)	Título de trama	22	Cumple	--
4)	Armadura	Sarga 2/1	Cumple	--
5)	Urdimbre Hilos/cm	325 TD	Cumple	--
6)	Trama Pasadas/cm	325 TD	Cumple	--

Proceso de Adquisición:	AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT	Item:	1,4
Nombre de prenda:	CAMISA SIN PORTACAPONA BLANCA	FT MGP	099048

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
	PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			A.4	
7)	Combio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--

C.2 PRUEBAS DE SOLIDEZ				
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4 mín.	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 mín.	Cumple	--

C.3 ACABADOS				
1)	Textura suavizado al tacto	Simple	Cumple	--
2)	Termofijado	Presenta	Cumple	--

C.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BOTÓN				
1)	Composicion del botón	Poliester de alta resistencia	Cumple	--
2)	Teñido del botón	En masa durante la polimerización	Cumple	--
3)	Solidez al lavado	Grado 5	Cumple	--
4)	Solidez al lavado en seco	Grado 5	Cumple	--

C.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO				
1)	Composición Global	100% poliéster texturizado	Cumple	--

RESULTADO EVALUACION DOCUMENTARIA DE CAMISA SIN PORTACAPONA (2)	Cumple	--
---	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
------------------------	---------------	--

OBSERVACIONES.-

callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
09398529

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición: AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 1.5

Nombre de Prenda: BLUSA CON PORTACAPONA BLANCA

FT MGP 099040

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.5	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Cuello	1 pieza	cumple	---
2)	Delanteros	4 piezas	cumple	---
3)	Espalda	1 pieza	cumple	---
4)	Mangas	2 piezas	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DE CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	cumple	---
2)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	cumple	---
		Barbillas en las puntas	cumple	---
3)	Pespunte	A 7 mm de contorno, con refuerzo interior de entretela adhesiva	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DE DELANTEROS			
1)	Piezas	Está formado por 4 piezas, 2 en cada delantero, unidas entre sí por el corte de entalle que va desde el hombro (6.5 cm del cuello) hasta la base de la blusa con costura abierta (a 1 cm por lado) y remalle independiente	cumple	---
2)	Las dos piezas que conforman el abotonado	Doble interior de 7.5 cm, el cual se une con la costura de los hombros a 1.5 cm (mínimo) de ancho	cumple	---
3)	Delantero izquierdo	Lleva los botones	cumple	---
4)	Delantero derecho	Lleva los ojales	cumple	---
5)	La estola	Presenta un botón adicional	cumple	---
6)	Basta	1cm	cumple	---

A.1.3	DISEÑO DE LAS PORTACAPONAS			
1)	Ubicación	En cada hombro a 2.5 cm de la unión de la manga	cumple	---
2)	Forma	Son 2 Pasadores embolsados con costura recta y planchado	cumple	---
3)	Medida	1.5 cm de ancho	cumple	---
		3 cm de largo	cumple	---
		Separación de 8 cm	cumple	---
4)	Pespunte	En el extremo superior	cumple	---

A.1.4	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DEL DELANTERO			
1)	Tipo	Sobrepuestos modelo parche y tapa sobrepuesta	cumple	---
2)	Ubicación	Al extremo superior de los delanteros	cumple	---
3)	Punta angular	Debe coincidir con la costura del corte de entalle de la blusa	cumple	---
4)	Cerrado	Es con botón y ojal bordado orientación vertical	cumple	---

Proceso de Adquisición: AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item: 1.5

Nombre de Prenda: BLUSA CON PORTACAPONA
BLANCA

FT MGP 099040

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.5	
5) Pespunte	En todo el contorno	cumple	---
6) Base	Angular "V" y dobladillo o basta de 2 cm (pespuntado)	cumple	---
7) Tapa sobre puesta	Doble tela con entreteja adhesiva en la parte interna (la contratapa no lleva entreteja)	cumple	---
	Pespunte en contorno: 7 mm	cumple	---
8) Borsillo izquierdo	Abertura 2cm de largo (porta lapicero)	cumple	---

A.1.5 DISEÑO DE LA ESPALDA

1) Piezas	Una sola pieza	cumple	---
2) Basta	1 cm	cumple	---

A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS

1) Piezas	1 cada manga	cumple	---
2) Cerrada	Con costura embolsada	cumple	---
3) Bastilla	3 cm	cumple	---
4) Pespunte	Presenta	cumple	---

A.1.7 DISEÑO DEL PERFORADO Y BORDADO

1) Puntadas	Clase 101	cumple	---
2) Atrake individual	Presenta	cumple	---
3) Orientación	Verical de 1.5 de corte	cumple	---

A.2 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS

1)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	cumple	---
		13-14 ppp	cumple	---
		Sin fruncidos, resistentes al estiramiento, no liranles, sin cortes en la tela y resistentes al lavado continuo	cumple	---
		El ancho de las pestañas de la tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	cumple	---
		Las costuras de pegado y pespunte de cuello, bolsillos y basta de manga de blusa son con puntadas de la clase 301	cumple	---
2)	Botones	Grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ en su contorno	cumple	---
		Con separación entre sí de 9 cm: CINCO (5) Tallas S a M	cumple	---
		Tapa de Bolsillo: 2 (un botón en cada tapa)	cumple	---
		Atrake Individual	cumple	---



Proceso de Adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.5**Nombre de Prenda: **BLUSA CON PORTACAPONA
BLANCA**FT MGP **099040****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.5	

A.3	ACABADO			
1)	Libre de brillo	No presenta	cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	cumple	---
3)	Vaporizado y planchado	Presenta	cumple	---
4)	Cuello y bolsillos de la camisa	Armado y alineados	cumple	---


A.4	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" (en cm)			
1)	Largo (medido de la base del cuello)	74 cm	cumple	---
2)	Ancho de espalda	43 cm	cumple	---
3)	Pecho, medido 1" bajo la sisa	53 cm	cumple	---
4)	Base, medido 1" sobre la basta	53 cm	cumple	---
5)	Alto de busto, medida desde la base del cuello	28 cm	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA BLUSA PORTACAPONA BLANCA (A)		cumple	---
--	--	--------	-----

B. CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone ® 11-0601 TP	cumple	---
3)	Armadura	Sarga 2/1	cumple	---
4)	Peso	210 g/m ² ± 5%	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	cumple	---
2)	Color	Blanca	cumple	---
3)	Tipo de resina	Termofusionable	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Composición	Poliéster de alta resistencia	cumple	---
2)	Color	Cristal con base blanca	cumple	---
3)	N° de líneas	18 líneas	cumple	---
4)	Diámetro	11.43 mm	cumple	---
5)	N° de huecos	4	cumple	---
6)	Diseño de grabado	Marina de Guerra del Perú 	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	cumple	---
2)	Composición Global	100% Poliéster texturizado	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	Tipo de torsión	S	cumple	---

Proceso de Adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.5**Nombre de Prenda: **BLUSA CON PORTACAPONA
BLANCA**FT MGP **099040****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.5	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	
---	--------	--

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Urdimbre Hilos/cm	28 ± 2	cumple	---
2)	Trama Pasadas/cm	22 ± 2	cumple	---
3)	Composición global	100% poliéster	cumple	---
4)	Título de urdimbre	325 TD	cumple	---
5)	Título de trama	325 TD	cumple	---

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdimbre	-2% máx.	cumple	---
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	cumple	---

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	cumple	---
2)	Solidez al sudor	4 mín.	cumple	---
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA (2)	Cumple	--
---	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
------------------------	---------------	--

RECOMENDACIONES:

callao:

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
09898528

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.6

Nombre de prenda:

BLUSA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099041

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.6	

A EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	4 piezas	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE CUELLO			
1)	Formada	Pieza indeformable	Cumple	--
2)	Pespunte	A 7 mm de contorno	Cumple	--
3)	Refuerzo interior	Entretela adhesiva	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE DELANTEROS			
1)	Piezas	Son cuatro piezas, dos piezas en cada delantero Costura de entalle una las va desde el hombro (6.5 cm del cuello) lado izquierdo tiene 6 cm y lado izquierdo 5 cm, una las dos piezas de cada delantero, con costura abierta (a 1 cm por lado) y remalle independiente	Cumple	--
2)	Delantero izquierdo	Lleva los botones mas boton de repuesto	Cumple	--
3)	Delantero derecho	Lleva los ojales	Cumple	--
4)	Las dos piezas que conforman el abotonado	Presenta vuelta con dobles interior de 7.5 cm en la parte superior y 5.5 cm en la parte inferior los cuales son remallados	Cumple	--
5)	Basta	1cm	Cumple	--

A.1.3	DISEÑO DE LOS BOLSILLOS DEL DELANTERO			
1)	Tipo	Sobrepuestos tipo parche y tapa sobre puesta	Cumple	--
2)	Ubicado	Al extremo superior de los delanteros	Cumple	--
3)	La punta angular	Debe coincidir con la costura del corte de entalle	Cumple	--
4)	Cerrado	Con boton y ojal orientado vertical	Cumple	--
5)	Pespunte	En todo su contorno	Cumple	--
6)	Base	Angular	Cumple	--
7)	Basta o dobladillo	De 2 cm pespuntado	Cumple	--
8)	Tapa sobre puesta	De doble tela Entretela en la parte interna (la contratapa no lleva entreteila) Pespuntado en su contorno a 7 mm	Cumple	--
9)	Bolsillo izquierdo	Abertura 2 cm largo (porta lapicero)	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.6

Nombre de prenda:

BLUSA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099041

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
			1.6	
A.1.4	DISEÑO DE LA ESPALDA			
1)	Piezas	1	Cumple	--
2)	Basta	1 cm	Cumple	--
3)	Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.1.5 DISEÑO DE LAS MANGAS			
1) Piezas	1 cada manga	Cumple	--
2) Cerrado	Con costura embolsada	Cumple	--
3) Bastilla	3cm	Cumple	--
4) Pespunte	Presenta	Cumple	--

A.2 APARIENCIA (FORMA, MEDIDAS Y UBICACIÓN) DE LAS PARTES (BLUSA)				
1)	Cuello		Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	--
3)	Espalda		Cumple	--
4)	Mangas		Cumple	--
5)	Simetría de los pares	presenta	Cumple	--

A.3 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS				
1)	puntadas regulares y uniformes	De 13 a 14 PPP	Cumple	--
		No presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela	Cumple	--
2)	las costuras de pegado y pespunte	De cuello, bolsillo y basta de manga y blusa son con puntada de clase 301	Cumple	--
3)	La costura de unión de las partes internas	De hombro, manga y delanteros con espalda, son puntadas de clase 516	Cumple	--
4)	La costura de los bordes u orillos	Es de la clase 6 con puntadas de clase 504	Cumple	--
5)	Pegado de los botones	Es a maquina, lleva atraque individual	Cumple	--
6)	Perforado y bordado de ojales	Es a maquina, con costura de clase 101 o 304, lleva atraque individual	Cumple	--
		Los ojales es de tipo camisero, de orientacion vertical de 1.5 cm de corte	Cumple	--

A.4	CUADRO DE MEDIDAS TALLA "M" (en cm)			
1)	Largo medido de la base del cuello	74 ± 1 cm	Cumple	--
2)	Ancho de espalda, medida de hombro a hombro	43 ± 1 cm	Cumple	--
3)	Pecho, medido 1" bajo sisa	53 ± 1 cm	Cumple	--
4)	Base, medido 1" sobre basta	53 ± 1 cm	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.6

Nombre de prenda:

BLUSA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099041

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.6	
5) Alto de busto, medido desde la base del cuello	28 ± 0.5 cm	Cumple	--
6) Ancho de hombro	14 ± 0.5 cm	Cumple	--
7) Largo de punta de cuello	7.5 ± 0.3 cm	Cumple	--
8) Ancho de cuello	4 ± 0.2 cm	Cumple	--
9) Largo de manga	23 ± 0.5 cm	Cumple	--
10) Ancho de manga	18 ± 0.3 cm	Cumple	--
11) Ancho de bolsillo	11.5 ± 0.3 cm	Cumple	--
12) Largo angular del bolsillo	14 ± 0.3 cm	Cumple	--
13) Largo de tapa de bolsillo	4.5 ± 0.2 cm	Cumple	--
14) Largo angular de tapa de bolsillo	6 ± 0.2 cm	Cumple	--

A.5	ACABADO		
1)	Libre de brillo	Presenta	Cumple --
2)	Vaporizado y planchado	Presenta	Cumple --
3)	Cuello y bolsillos de la camisa	Armado y alineados	Cumple --

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (A)		Cumple	--
---	--	--------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL		
1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple --
2)	Color	Blanco Pantone @ 11-0601TP	Cumple --
3)	Armadura:	Sarga 2/1	Cumple --
4)	Peso:	$210 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$ (199.5 - 220.5)	Cumple --
5)	Urdimbre Hilos/cm	28 ± 2 (26 - 30)	Cumple --
6)	Trama Pasadas/cm	22 ± 2 (20 - 24)	Cumple --

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES ENTRELELA TEJIDA ADHESIVA		
1)	Tipo de tela	Entretela tejida adhesiva	Cumple --
2)	Color	Blanca	Cumple --
3)	Armadura	Tejido de punto	Cumple --
4)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple --

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES		
1)	Color	Cristal con base blanca	Cumple --
2)	Diámetro	$11.43 \text{ mm} \pm 3 \text{ mm}$	Cumple --
3)	N° de huecos	4	Cumple --

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.6


Nombre de prenda:

BLUSA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099041

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.6	
4) Diseño de grabado	MARINA DE GUERRA DEL PERÚ 	Cumple	--
5) Teñido	En masa durante la polimerización	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	--
2)	Composición Global	100% Polyéster texturizado	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S - Z	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	--
---	--	--	--------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	100% poliéster	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	325 TD	Cumple	--
3)	Título de trama	325 TD	Cumple	--
4)	Urdimbre Hilos/cm	28 ± 2	Cumple	--
5)	Trama Pasadas/cm	22 ± 2	Cumple	--

C.2	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	-2% máx.	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	-2% máx.	Cumple	--

C.3	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	--
2)	Solidez al sudor	4 mín.	Cumple	--
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4 mín.	Cumple	--
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	--
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	--
6)	Solidez al agua clorada	4 mín.	Cumple	--

C.4	ACABADOS			
1)	Pre encongado	Presenta	Cumple	--
2)	Mercerizado	Presenta	Cumple	--
3)	Suavizado	Presenta	Cumple	--

C.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL BOTÓN

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.6

Nombre de prenda:

BLUSA SIN PORTACAPONA BLANCA

FT MGP

099041

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observación
		1.6	
1) Composición del botón	Poliéster de alta resistencia	Cumple	---
2) Teñido del botón	En masa durante la polimerización	Cumple	---
3) Solidez al lavado	Grado 5	Cumple	
4) Solidez al lavado en seco	Grado 5	Cumple	

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA (2)

Cumple

RESULTADO FINAL

CUMPLE

RECOMENDACIONES.-

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilia CALLA Lucio
09898509

callao,

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,7

Nombre prenda:

CRISTINA NEGRA

FT MGP

099010

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.7	


A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA			
1)	Fuelle superior	1 pieza	cumple	---
2)	Laterales	2 piezas	cumple	---
3)	Alero	1 pieza	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL FUELLE SUPERIOR			
1)	Longitudinal	Delgada	cumple	---
2)	Termina	Punta	cumple	---
3)	Une laterales	Borde superior	cumple	---
4)	Costura	Remalle	cumple	---
5)	Pespunte	2mm del contorno	cumple	---
6)	Costura media longitudinal	2 mm borde	cumple	---
7)	Costura divide el fuelle en 2 mitades	2 cm cada una	cumple	---

A.2.1	DISEÑO DE LATERALES			
1)	Piezas	2 rectangulares	cumple	---
2)	Unidas	Costura de remalle laterales	cumple	---
3)	Ribete o cinta (contorno inferior)	Revés de 2,5 cm ancho	cumple	---
4)	Contorno Superior	Une con el fuelle	cumple	---

A.2.2	DISEÑO DEL ALERO			
1)	Piezas	1 rectangular	cumple	---
2)	Costura de unión	Por el revés a todo el contorno inferior de los laterales y fuelle	cumple	---
3)	Termina	Doble diagonal curvo en el lateral derecho	cumple	---
4)	Pespunte	todo el contorno superior	cumple	---

A.2.3 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación) DE LAS PARTES(GORRA)				
1)	Fuelles		cumple	---
2)	Laterales		cumple	---
3)	Alero		cumple	---

A.2.4		CONFECCION Y COSTURAS		
1)	Corte y confección	Estándar	cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	cumple	---
		Bordes remallados ancho de costuras no es menor de 0.5 cm	cumple	---
		8 a 10 ppp	cumple	---
		Simetría de las piezas pares	cumple	---
3)	Pespunte	Doble en alero con separación de 0.7 cm entre sí con aguja doble	cumple	---

A.2.5 ACABADO

Proceso de Adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1,7**Nombre prenda: **CRISTINA NEGRA**FT MGP **099010****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.7	
1) Vaporizado	Presenta	cumple	---
2) Planchado	Presenta	cumple	---
3) Libre de brillo	Presenta	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CRISTINA NEGRA(A)	cumple	---
--	--------	-----

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL			
1)	Tipo de tela	Lanilla	cumple	---
2)	Color Pantone®	Negro 19-4305 TP	cumple	---
3)	Ligamento	Tafetán 1/1	cumple	---
4)	Peso	195 ± 5 gr/m²	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA ADHESIVA			
1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	cumple	---
2)	Color	Gris	cumple	---
3)	Tejido	Plano broken 3x1	cumple	---
4)	Tipo de resina	Poliamida	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA			
1)	Tipo de tela	Popelina	cumple	---
2)	Composición	50% algodón	cumple	---
		50% poliéster	cumple	---
3)	Color	Negro	cumple	---
4)	Tejido	Plano	cumple	---
5)	Peso	110 +/- 5 cm2	cumple	---
6)	Acabado	Mercerizado	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	cumple	---
2)	Color	Negro	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	---
4)	N° de hilo	Z	cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	cumple	---
--	--------	-----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	45% lana	cumple	---
		55 % poliéster	cumple	---
2)	Título de urdimbre	2/46 Ne mín.	cumple	---
3)	Título de trama	2/46 Ne mín	cumple	---

C.2	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
1)	Resistencia a la fracción (urdimbre)	500 N mín.	cumple	---
	Resistencia a la fracción (trama)	400 N mín.	cumple	---
2)	Grado pilling	4 mín.	cumple	---

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
-----	-----------------------------------	--	--	--

Proceso de Adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1,7

Nombre prenda:

CRISTINA NEGRA

FT MGP

099010

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.7	
1) Cambio dimensional urdimbre	± 2% máx.	cumple	---
Cambio dimensional trama	± 2% máx.	cumple	---

C.4	PRUEBAS DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4 mín.	cumple	---
2)	Solidez al sudor	4 mín.	cumple	---
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4,5 mín.	cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			cumple	---
--	--	--	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE
-----------------	--------

OBSERVACIONES.-

Evaluador 1 de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Callao,

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
09898529

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.8

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO MASCULINO

FT MGP

09935

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.8	

B.

EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	---
2)	Color Pantone ®	Blanco	Cumple	---
		11-0601 TPx	Cumple	---
3)	Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	---
4)	Urdimbre (Hilos/cm)	51	Cumple	---
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23	Cumple	---
6)	Peso g/m ²	229 g/m ² ± 5	Cumple	---

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA

1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	---
2)	Armadura	Tejido punto	Cumple	---
3)	Composición	100% algodón	Cumple	---
4)	Color	Blanco	Cumple	---
5)	Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS
SELECCIONADOS (1)

Cumple

C.

EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

1)	Composición global	65% +/-5% algodón 35% +/- 5% poliester	Cumple	---
2)	Título de urdiembre	40/2± 1 Ne	Cumple	---
3)	Título de trama	40/2± 1 Ne	Cumple	---

C.2 CARACTERÍSTICAS MECANICAS

1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	---
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	---
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	---
	Resistencia al rasgo (Trama)	24 N	Cumple	---

C.3 ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO

1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	---
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	---

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.8

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO MASCULINO

FT MGP

09935

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.8	

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	---
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	---
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	---
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA	Cumple	---
--	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	---
-----------------	--------	-----

RECOMENDACIONES.-

callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CAJALA Luque
09898529

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Cuello	1 pieza	Cumple	--
2)	Delanteros	1 pieza	Cumple	--
3)	Espalda	1 pieza	Cumple	--
4)	Mangas	2 piezas	Cumple	--
5)	Capole	1 pieza	Cumple	--

A.1.1 DISEÑO DE LAS PARTES (PANTALÓN)				
1)	Delanteros	2 piezas	Cumple	--
2)	Posteriores	2 piezas	Cumple	--
3)	Pelina	1 pieza	Cumple	--

A.1.2 DISEÑO DE CAPELO				
1)	Nace	En el cuello del delantero, se une al cuello de la espalda	Cumple	--
2)	En su punto medio desde el cuello de la espalda	32-34 cm alto 33-36 cm ancho	Cumple	--
3)	Tela	Doble	Cumple	--
4)	Pespunte	A 2 mm en todo su contorno	Cumple	--

A.1.3 DISEÑO DE LOS DELANTEROS				
1)	Piezas	Superior o Pechera	Cumple	--
		Inferior	Cumple	--
	Superior o Pechera		Cumple	--
2)	Pechera	Sobre puesta que cubre desde los hombros hasta la altura del busto y se une al delantero	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	--
	Base	Forma de escudo con doble pespunte 7 mm.	Cumple	--
	Pespunte	Todo el contorno	Cumple	--

A.1.4 DISEÑO DE LOS BOLSILLO				
1)	Piezas	1	Cumple	--
2)	Ubicación	Extremo superior izquierdo	Cumple	--
3)	Tipo	Ojal	Cumple	--
4)	Ribete	2 de 5mm cada uno	Cumple	--
5)	Base	Recta	Cumple	--
	Bolsa			--
6)	Largo	13cm	Cumple	--
7)	Ancho	11cm	Cumple	--

A.1.5 DISEÑO DE LA ESPALDA				
1)	Piezas	Posterior superior	Cumple	--
	Posterior Superior			--
	Tela	Doble	Cumple	--

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACION DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS DE CONFECCION				
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
			A.9	
2)	Union	Se une a la espalda mediante la costura de unión de los hombros, cuello y lados	Cumple	--
	Base	Forma de escudo	Cumple	--
	Doble pespunte	7 mm	Cumple	--
3)	Posterior Inferior			--
	Basta	Remallada	Cumple	--

A.1.6 DISEÑO DE LAS MANGAS				
1)	Piezas	1	Cumple	--
2)	pliegues	DOS (2) en la costura de unio con el puño	Cumple	--
3)	puño	Recto de doble tela, con refuerzo interior de entretela adhesiva	Cumple	--
4)	Medidas	8 cm alto, lleva doble pespunte de 6 mm en todo el borde	Cumple	--
5)	Cerrado	DOS (2) botones, con ojales equidistantes	Cumple	--

A.1.7 DISEÑO DE LOS DELANTEROS DEL PANTALÓN				
1)	Secreta			--
	Ubicación	Igual a la tela principal Parte inferior de la pretina delantero derecho	Cumple	--
	Corte	Recto paralelo al orillo	Cumple	--
	Remalle	Presenta	Cumple	--
	Pespunte	Presenta	Cumple	--
	Atraque	En los extremos	Cumple	--
2)	Jareta y Jaretón	Pespunte y atraques	Cumple	--
3)	Cerrado	Botones	Cumple	--
4)	Cerrado izquierda	Femenino	Cumple	--
5)	Pieza adicional			--
	Ubicación	Bajo la jareta	Cumple	--
	Tela	Doble	Cumple	--
	Costura del ancho	De la jareta	Cumple	--
	Ojales	En esta tela	Cumple	--

A.1.8 DISEÑO DE LOS POSTERIORES DEL PANTALÓN				
1)	Bolsillos	2	Cumple	--
2)	Ubicación	Parte superior	Cumple	--
3)	Tipo	Ojal con 2 vivos de 0.5 cm cada uno	Cumple	--
	Pinzas	2, de 6.5 cm	Cumple	--
4)	Pespunte y atraque	Borde	Cumple	--
5)	Botón	Centrado	Cumple	--
6)	Presilla tipo ojalete o flecha invertida	3 cm alto 8 cm ancho	Cumple	--
7)	Forro popelina	Corte recto paralelo al orillo, ribete y sesgo	Cumple	--

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034



VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9	
8) Ensanche	4 cm. por lado, disminuyendo a 1.5 cm llegando hasta fundillo	Cumple	--

A.1.9	DISEÑO DE LA PRETINA			
1)	Unidos	Centro posterior	Cumple	--
2)	Refuerzo	Entretela adhesiva	Cumple	--
3)	Cierra	Botón centrado	Cumple	--
4)	Presillas			--
	Delanteras	2	Cumple	--
	Laterales	2	Cumple	--
	Posteriores	3	Cumple	--
	Acabo	Costura recta	Cumple	--

A.1.10	DISEÑO DE LOS OJALES			
1)	Tipo	Recto	Cumple	--
2)	Forma	Bordados y perforados	Cumple	--
3)	Orientación	Horizontal	Cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)			
	DOLLMAN		Cumple	--
1)	Largo	63	Cumple	--
2)	Espalda	42	Cumple	--
3)	Hombro	14	Cumple	--
4)	Busto	52	Cumple	--
5)	Cintura	50		
6)	Largo manga	58	Cumple	--
7)	Puño	12		
	PANTALÓN		Cumple	--
1)	Ancho de cintura	39	Cumple	--
2)	Largo de pantalón	104	Cumple	--
3)	Tiro	73	Cumple	--
4)	Cadera	50		
5)	Ancho de la boca de pantalón	22	Cumple	--
6)	Ancho de pretina	4	Cumple	--
7)	Largo de jareta	17	Cumple	--
8)	Largo de pasadores	4,5	Cumple	--
9)	Ancho de pasadores	1	Cumple	--
10)	Distancia del bolsillo a la pretina	6	Cumple	--
	Bolsillos (posterior)		Cumple	--
1)	Largo de bolsillo	15	Cumple	--
2)	Ancho de bolsillo	12	Cumple	--
3)	Lado de la secreta	8	Cumple	--

A.3 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (DOLMAN)				
1)	Capelo		Cumple	--
2)	Delanteros		Cumple	--

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:


UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9	
3) Espalda		Cumple	--
4) Mangas		Cumple	--

A.4	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LAS PARTES (PANTALÓN)			
1)	Delanteros		Cumple	--
2)	Posteriores		Cumple	--
3)	Pretina		Cumple	--

A.5	CONFECCION Y COSTURA			
1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Regulares y uniformes	Cumple	--
		10-12 ppp	Cumple	--
		Simetría de las piezas pares	Cumple	--
		Costuras de la unión de las partes clase 301	Cumple	--
		Remalle y puntada de seguridad Y atraques en el bolsillos, presillas	Cumple	--
3)	Ubicación de los avíos: Botones	Perforado y bordado de los ojales	Cumple	--
		En el pantalón	Cumple	--

A.6	ACABADO			
1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	--
2)	Planchado	Presenta	Cumple	--
3)	Pantalón	Con raya central anterior y posterior	Cumple	--
RESULTADO DE EVALUACION FISICA DE LA DOLMAN Y PANTALÓN (A)			Cumple	--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	Características estructurales de la tela principal			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	--
2)	Color Pantone ®	Blanco	Cumple	--
		11-0601 TP	Cumple	--
3)	Ligamento	Sarga 2/1	Cumple	--
4)	Urdiembre (Hilos/cm)	51	Cumple	--
5)	Trama (Pasadas/ cm)	23	Cumple	--
6)	Peso g/m ²	229 g/m ² ± 5	Cumple	--

B.2	CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETELA			
1)	Tela	Entretela adhesiva	Cumple	--
2)	Armadura	Tejido punto	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	--
4)	Color	Blanco	Cumple	--

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9	
5) Tipo de resina	Termofusionable	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LOS BOTONES			
1)	Composición	Resina	Cumple	--
2)	Modelo	Presidente	Cumple	--
3)	Color	Blanco (no pintados)	Cumple	--
4)	N° de líneas	23	Cumple	--
5)	N° de huecos	4	Cumple	--
6)	Cantidad	1 pretina	Cumple	--
		4 jareta posterior	Cumple	--
		2 Bolsillos posteriores	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO DE COSTURA			
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Blanco	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	Z	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA			Cumple	--
---	--	--	--------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES			
1)	Composición global	60-65% algodón	Cumple	--
		35-40 % poliéster	Cumple	--
2)	Título de urdiembre	40/2± 1 Ne	Cumple	--
3)	Título de trama	40/2± 1 Ne	Cumple	--

C.2	CARACTERÍSTICAS MECANICAS			
1)	Resistencia a la tensión(urdiembre)	800 N	Cumple	--
	Resistencia a la tensión(Trama)	400 N	Cumple	--
2)	Resistencia al rasgo (urdiembre)	24 N	Cumple	--
	Resistencia al rasgo (trama)	24 N	Cumple	--

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO			
1)	Cambio dimensional urdiembre	± 2%	Cumple	--
2)	Cambio dimensional trama	± 2%	Cumple	--

C.4	PRUEBA DE SOLIDEZ			
1)	Solidez al lavado	4	Cumple	
2)	Solidez a la luz (40 horas)	4	Cumple	
3)	Solidez al frote húmedo	3,5	Cumple	

Proceso de Adquisición :

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.9

Nombre prenda:

UNIFORME BLANCO MANGA
LARGA DE MARINERO FEMENINO

FT MGP

099034

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		A.9	
4)	Solidez al frote seco	4	Cumple

C.5	ACABADOS			
1)	Mercerizado	Presenta	Cumple	
2)	Sanforizado	Presenta	Cumple	
3)	Suavizado al tacto	Presenta	Cumple	
4)	Engomado final	No presenta	Cumple	

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA PRENDA	Cumple	
---	--------	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	
-----------------	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
098985291

V°B°
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición : **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.10**Nombre prenda: **GORRA PARA PERSONAL DE MARINERÍA**FT MGP **099021****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1.10	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA GORRA

A.1	DISEÑO DE LA GORRA			
1)	Copa	1 pieza	Cumple	--
2)	Alero	1 pieza	Cumple	--

A.2	DISEÑO DE LA COPA			
1)	Forma	Circular	Cumple	--
2)	Piezas	6 unidas entre sí	Cumple	--
3)	Costura	Doble	Cumple	--
4)	Piezas	Forma triangular con base redondeada	Cumple	--
5)	Base	Largo: 10 cm	Cumple	--
		Altura: 14 cm	Cumple	--

A.3	DISEÑO DEL ALERO			
1)	Piezas	1	Cumple	--
2)	Forma	Circular	Cumple	--
3)	Altura	65 mm	Cumple	--
4)	Pespunte	40 vueltas	Cumple	--

A.4	DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS DE LA PRENDA			
1)	No presenta	fruncidos	Cumple	--
2)	puntadas regulares de	8 - 10 ppp	Cumple	--
2)	no son	tirantes ni cortan la tela	Cumple	--

A.5	ACABADOS			
1)	acabados	libre de brillos e hilachas	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (A)			Cumple	--
---	--	--	--------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA TELA			
1)	Tipo de tela	Dril	Cumple	--
2)	Color	Blanco pantone 11-0601 TPX	Cumple	--
3)	Peso	320 +/- 5 gr/m²	Cumple	--
4)	Ligamento	3/1	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DE LA ENTRETELA			
1)	Tipo de tela	Lana gruesa	Cumple	--
2)	Color	Crudo	Cumple	--
3)	Composición	100% algodón	Cumple	--
4)	Peso	715 ± 5 g/m²	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL HILO		
-----	--------------------------	--	--

Proceso de Adquisición: **AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT**Item: **1.10**Nombre prenda: **GORRA PARA PERSONAL DE MARINERIA**FT MGP **099021****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1.10	
1) Composición	100 % Poliéster texturizado	Cumple	--
2) Color	Blanco	Cumple	--
3) Título	40/2	Cumple	--
4) N° de hilo	Z	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	--
---	--------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA				
1)	Ligamento	Sarga 3/1	Cumple	--
2)	Título de urdimbre	10/1 Ne	Cumple	--
3)	Título de trama	8/1 Ne	Cumple	--
4)	Composición global	100 % algodón	Cumple	--
5)	Hilos/cm (urdimbre)	86	Cumple	--
6)	Pasadas /cm (trama)	38	Cumple	--

C.2 PRUEBAS DE SOLIDEZ DE LA TELA				
1)	Al lavado	5	Cumple	--
2)	Al frote húmedo	5	Cumple	--
3)	Al frote seco	5	Cumple	--
4)	Al sudor	5	Cumple	--
5)	A la luz (10 horas)	5	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	--
---	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	--
------------------------	---------------	-----------

OBSERVACIONES:

callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

VºBº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2º Sastre
Emilio CALLA Lucue
09898499

Proceso de adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.11

Nombre de Prenda:

CORBATIN NEGRO PARA MARINERÍA

FT MGP

099005

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1,11	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DEL CORBATÍN

1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	--
----	--------	---------	--------	----

A.1.1 DISEÑO DEL CUERPO

1)	Formado	DOS (2) piezas trapezoidales	Cumple	--
2)	Unidas entre sí	Con costura interna	Cumple	--
3)	Tela embolsada	Largo: 140 cm	Cumple	--
		Ancho: 8 cm	Cumple	--
4)	Extremo del corbatín doblado	Forma una punta de 45° de inclinación	Cumple	--

A.1.2 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Puntadas regulares y uniformes	13 - 14 ppp	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	--
		No presentan fruncidos	Cumple	--
		Resistentes al lavado continuo	Cumple	--
3)	Ancho de las pestañas de tela	De las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	--
4)	Costuras	Son internas, no visibles con puntadas de la clase 301	Cumple	--

A.1.3 ACABADOS

1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	--
2)	Doblado longitudinalmente con raya central de planchado	Presenta	Cumple	--
3)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

Cumple

--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

B.1 CARACTERÍSTICAS DEL TELA PRINCIPAL

1)	Tipo de tela	Raso	Cumple	--
2)	Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Cumple	--
3)	Acabado color	Negro mate	Cumple	--
4)	Peso	60 g/m2	Cumple	--

Proceso de adquisición:

AS N° 048-2023 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.11

Nombre de Prenda:

CORBATIN NEGRO PARA MARINERÍA

FT MGP

099005

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA	Observaciones
		1,11	

B.2 CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA COSTURA

1)	Composición	100% Poliéster texturizado	Cumple	--
2)	Color	Negro	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	--
4)	Tipo de torsión	S	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

Cumple

--

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA TELA PRINCIPAL

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Ligamento	Tafetán 1/1	Cumple	--
2)	Hilos/pulg (urdimbre)	104	Cumple	--
3)	Pasadas/pulg (trama)	88	Cumple	--
4)	Composición global	100% rayón acetato	Cumple	--
5)	Textura suavizado al tacto	Simple	Cumple	--
6)	Rigidez	No presenta	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

Cumple

--

RESULTADO FINAL

CUMPLE

OBSERVACIONES.-

callao,

Evaluador 1 de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Evaluador 2 de Vestuario
Técnico 2° Sastre
Emilio CALLA Luque
09898529

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256