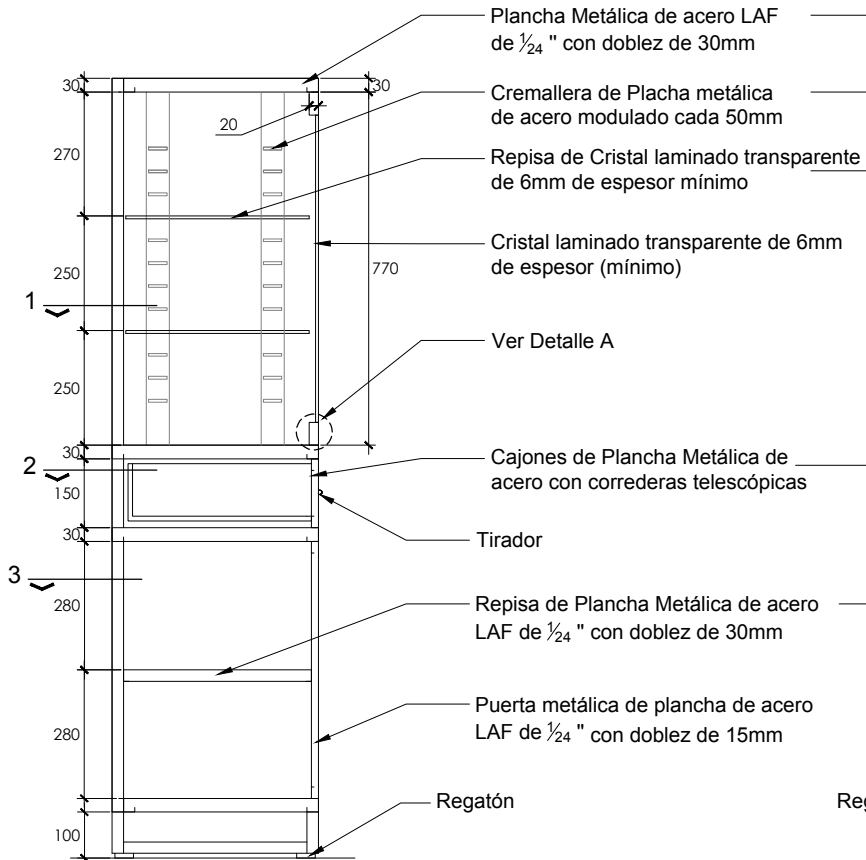
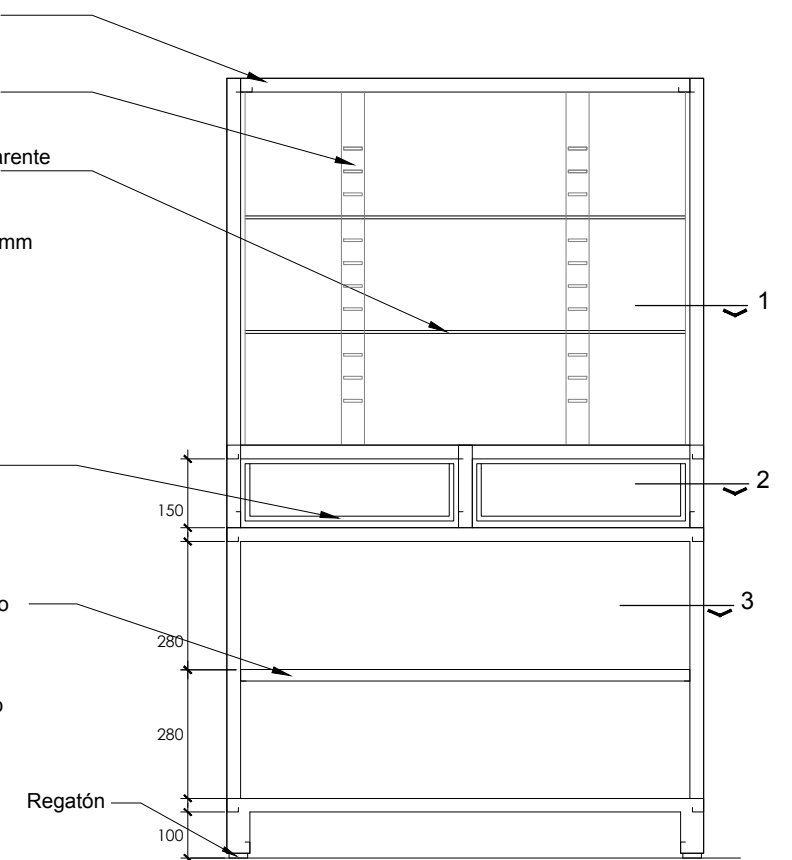


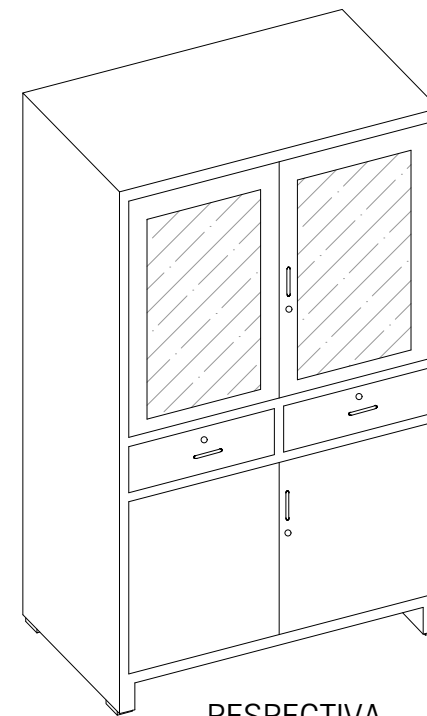
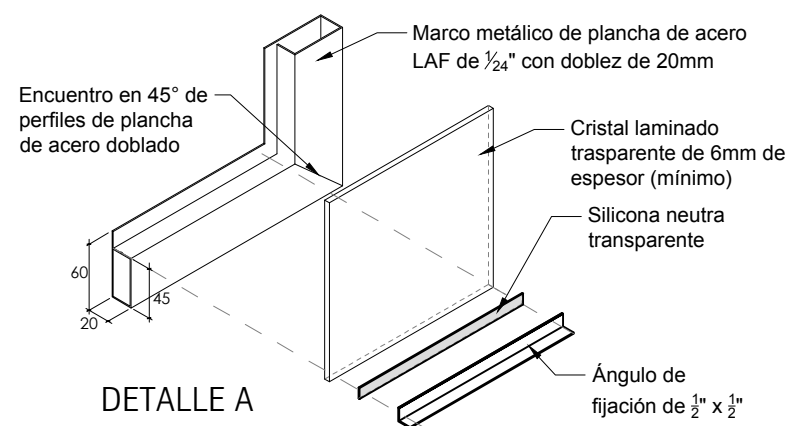
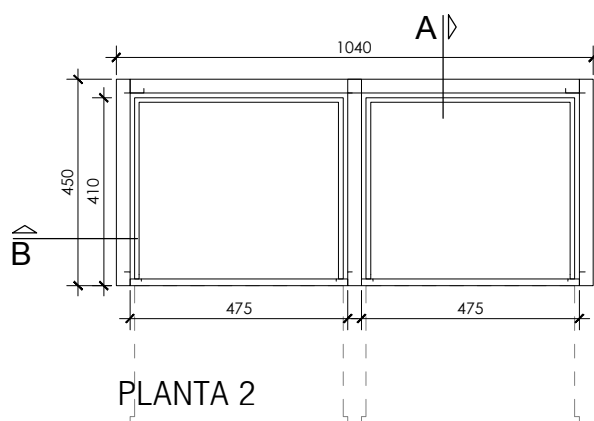
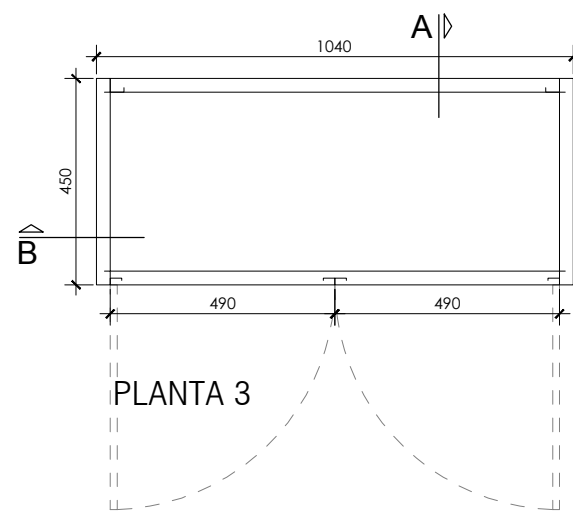
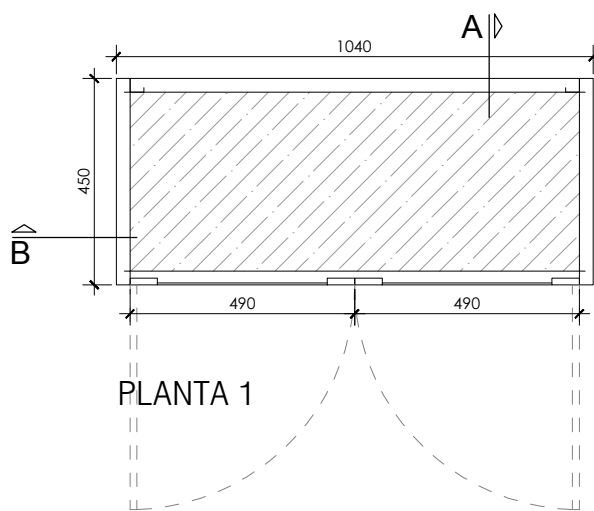
VISTA FRONTAL



CORTE A - A



CORTE B - B



#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Material : Planchas metálicas de acero LAF de 1/24 " de espesor
- Puertas superiores batientes (marco con cristal) con marco de 60 x 15mm, los cuales llevaran colocado en su interior un cristal laminado transparente de 6mm (mínimo) de espesor instalado con Silicona neutra y transparente.
- Cerraduras todas serán empotradas en las puertas y cajones se adjuntaran al mueble dos llaves por cada chapa o cerradura.
- Llevará cuatro regatones polipropileno antideslizante colocados en la estructura metálica en las cuatro esquinas inferiores del mobiliario.
- Los anaqueles de vidrio (02) irán colocados en la parte interna superior del mueble y será de cristal laminado transparente de 8mm (mínimo) de espesor y su ubicación será regulable. El cristal debe estar pulidos por sus cuatro lados a maquina y las esquinas boleadas.
- Al interior del marco de las puertas batientes con cristales, se colocará, en la parte superior, un tope metálico con protector, para amortiguar la presión en el cierre de las puertas.
- Los cajones metálicos se deslizaran sobre una corredera telescópica.
- Tirador metálico de acero inoxidable tipo "C" de 10-12 cm de largo de acabado mate.
- La soldadura de las uniones metálicas: se utilizara MIG o tecnología superior equivalente, para el caso de uniones entre superficies de acero inoxidable, se usara tecnología TIG, en el cual permitirá una mejor union y un buen acabado.

\*UNIDAD DE MEDIDA: Milímetros

NOMBRE:	
VITRINA METÁLICA PARA INSTRUMENTOS	
CÓDIGO:	LÁMINA:
<b>VM-01</b>	<b>D-32</b>