

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante :	GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE
Nomenclatura :	AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2
Nro. de convocatoria :	2
Objeto de contratación :	Servicio
Descripción del objeto :	CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20558573423	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	ATRIOM SERVICIOS Y CONSTRUCCION E.I.R.L.	Hora de envío :	11:04:08

Observación: Nro. 1

Consulta/Observación:

En relación al plazo propuesto de 30 días para la ejecución del servicio, considero que dicho plazo limita la participación de postores que cuentan con stock de los materiales, ya que el traslado de los productos, debido a su peso considerable, requiere un tiempo mayor al previsto para asegurar una correcta ejecución del servicio. Esta restricción vulnera los principios de libertad de concurrencia, al no permitir la participación equitativa de proveedores que podrían cumplir con los requisitos en un plazo más razonable, y de igualdad de trato, al favorecer a aquellos con acceso inmediato a los materiales necesarios.

En ese sentido y en concordancia con los principios indicados, solicitamos a la Entidad que amplíe el plazo a 38 días, en concordancia con el principio de libertad de concurrencia e igualdad de trato

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: III Literal: 7 Página: 21

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Literales a y b del artículo 2 de la Ley N° 30225

Análisis respecto de la consulta u observación:

NO SE ACOGE

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley y el artículo 29 del Reglamento, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De acuerdo al Principio de libertad de concurrencia y al Principio de igualdad de trato, el área usuaria ha establecido un PLAZO DE EJECUCION DEL SERVICIO por un plazo de entrega de treinta (30) días calendarios, como plazo suficiente para la ejecución del servicio, permitiendo la pluralidad de postores de acuerdo a los principios citados. También se aclara que el plazo de ejecución está de acuerdo al cronograma de ejecución del expediente técnico.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20558573423	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	ATRIOM SERVICIOS Y CONSTRUCCION E.I.R.L.	Hora de envío :	11:04:08

Observación: Nro. 2

Consulta/Observación:

En cuanto a la calificación del personal clave referente a la "capacitación", específicamente la solicitud de "Inspección de Soldadura y/o similares", considero que no se ha definido claramente qué capacitaciones se consideran "similares". Esta falta de especificación puede generar confusión entre los postores y afectar la adecuada presentación de propuestas. En aras del principio de transparencia, es fundamental que se precise con claridad qué tipos de capacitaciones son aceptables bajo la categoría de "similares" para garantizar igualdad de condiciones y evitar interpretaciones ambiguas. En ese sentido y en concordancia con los principios indicados, solicitamos a la Entidad que se especifiquen las capacitaciones que se consideren ¿similares¿, en concordancia con el principio de transparencia.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: III Literal: 3.2 Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Literale c del artículo 2 de la Ley N° 30225

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley y el artículo 29 del Reglamento, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De acuerdo al Principio de transparencia, el área usuaria ha visto por conveniente especificar que capacitaciones se consideran similares, las cuales cumplen con la capacitación principal Inspección de Soldadura, estas son: Certificación AWS ¿ CWI, Metalurgia de la Soldadura, Certificación en Ensayos no Destructivos, Certificación Ultrasonido (UT), Certificación Radiografía Industrial (RT), Certificación Partículas Magnéticas (MT) y Certificación Líquidos Penetrantes (MT).

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Incluir
Se modificara en la integración de las bases.
CAPÍTULO III
NUMERAL: 3.2.
LITERAL: B.3.2
PAGINA: 33
"Y/O CERTIFICACIÓN AWS ¿ CWI Y/O METALURGIA DE LA SOLDADURA Y/O CERTIFICACIÓN EN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DE SOLDADURA"

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20610322213	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	NEYTOR BUSINESS S.A.C.	Hora de envío :	15:59:08

Consulta: Nro. 3

Consulta/Observación:

SOBRE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

En vista de que los accesorios a soldar son de alta calidad y presión, se solicita al ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES que se considere como PERSONAL CLAVE además a UN (01) SOLDADOR calificado y homologado mínimo nivel 6G R, esto con el objeto de poder garantizar la calidad del producto a entregar culminada la prestación del servicio.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.2 Literal: B

Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

TUO Ley de Contrataciones del Estado 30225, Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACLARA

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De esta manera mediante la PAG 24, CAP III, Numeral 5.1.1. detalla como norma para el proceso de fabricación, la norma ASME: ¿Calificación de Soldadores y procedimiento de soldadura según Sección IX del ASME¿, se aclara que esta norma especifica la calificación de soldadores y el procedimiento de fabricación, para la confección de niples bridados, tees y demás accesorios, la calificación de soldadores correspondiente es 5G/6G y procedimiento SMAW o GTAW/SMAW o superior, por lo que estas especificaciones si están cubiertas, adicionalmente se solicita como personal clave un inspector en soldadura, por lo que se concluye que los términos de referencia actuales si garantizan la calidad del producto a entregar del servicio.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20610322213	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	NEYTOR BUSINESS S.A.C.	Hora de envío :	15:59:08

Consulta: Nro. 4

Consulta/Observación:

SOBRE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

En vista de que la soldadura debe ser de alta calidad para garantizar la hermeticidad de los accesorios a soldar, se solicita al ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES que el PERSONAL CLAVE indicado como INSPECTOR DE SOLDADURA sea una profesional de NIVEL SCWI, ya que solo un profesional con ese nivel puede inspeccionar una buena calidad de soldadura, además de realizar las pruebas no destructivas y de esta manera garantizar la calidad y una larga vida a los componentes a fabricar.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.2 Literal: B Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

TUO Ley de Contrataciones del Estado 30225, Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACLARA

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De esta manera las CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE, si considera y admite un INSPECTOR EN SOLDADURA de nivel SCWI, mediante la descripción de ¿CERTIFICACIONES INTERNACIONALES¿ siendo esta acreditada mediante ¿vigencia comprobada mediante verificación en línea¿.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20610322213	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	NEYTOR BUSINESS S.A.C.	Hora de envío :	16:06:39

Consulta: Nro. 5

Consulta/Observación:

SOBRE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL

En vista de que los accesorios a instalar requieren precisión, conocimiento y experiencia en trabajos similares, se solicita al ÓRGANO ENCARGADO DE LAS CONTRATACIONES que se considere como PERSONAL CLAVE adicional a UN (01) ARMADOR calificado y homologado, esto con el objeto de poder garantizar la calidad del producto a entregar culminada la prestación del servicio.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.2 Literal: B Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

TUO Ley de Contrataciones del Estado 30225, Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACLARA

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De esta manera mediante la PAG 24, CAP III, Numeral 5.1.1. detalla como norma para el proceso de fabricación, la norma ASME: ¿Calificación de Soldadores y procedimiento de soldadura según Sección IX del ASME¿, se aclara que esta norma especifica la calificación de soldadores y el procedimiento de fabricación, para la confección de niples bridados, tees y demás accesorios, la calificación de soldadores correspondiente es 5G/6G y procedimiento SMAW o GTAW/SMAW o superior, por lo que estas especificaciones si están cubiertas, adicionalmente se solicita como personal clave un inspector en soldadura, por lo que se concluye que los términos de referencia actuales si garantizan la calidad del producto a entregar del servicio

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20605734121	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	GRAMER GROUP S.A.C.	Hora de envío :	20:27:10

Consulta: Nro. 6

Consulta/Observación:

En la CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL se solicita 01 profesional responsable a cargo de toda la prestación del servicio, por lo cual teniendo en cuenta que los accesorios a instalar requieren ser instalados con alta precisión y calidad se solicita al Órgano Encargado de las Contrataciones que considere la incorporación de los siguientes profesionales:

01 INSPECTOR DE SOLDADURA Nivel SCWI, esto con el objetivo de contar con un profesional con los conocimientos necesarios y la experiencia necesaria para poder supervisar los trabajos de soldadura y realizar los protocolos de calidad de estos trabajos.

01 SOLDADOR HOMOLOGADO 6G-R, esto con el objetivo de contar con un profesional con el conocimiento necesario para poder poder realizar cuidadosamente los trabajos de soldadura.

01 MONTAJISTA MECÁNICO, esto con el objetivo de contar con un profesional con el conocimiento necesario para poder poder realizar cuidadosamente los trabajos de armado y el montaje de manera cuidadosa de cada una de las piezas correspondientes a la estructurametálica.

Acápite de las bases : Sección: Específico Numeral: 3.2 Literal: B.3 Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Ley de Contrataciones con el Estado y su Reglamento

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACLARA

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De esta manera mediante la PAG 24, CAP III, Numeral 5.1.1. detalla como norma para el proceso de fabricación, la norma ASME: ¿Calificación de Soldadores y procedimiento de soldadura según Sección IX del ASME¿, se aclara que esta norma especifica la calificación de soldadores y el procedimiento de fabricación, para la confección de niples bridados, tees y demás accesorios, la calificación de soldadores correspondiente es 5G/6G y procedimiento SMAW o GTAW/SMAW o superior, por lo que estas especificaciones si están cubiertas, adicionalmente se solicita como personal clave un inspector en soldadura, por lo que se concluye que los términos de referencia actuales si garantizan la calidad del producto a entregar del servicio. Adicionalmente las CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE, si considera y admite un INSPECTOR EN SOLDADURA de nivel SCWI, mediante la descripción de ¿CERTIFICACIONES INTERNACIONALES¿ siendo esta acreditada mediante ¿vigencia comprobada mediante verificación en línea¿.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20605734121	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	GRAMER GROUP S.A.C.	Hora de envío :	20:27:10

Consulta: Nro. 7

Consulta/Observación:

En la CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL indican "El personal clave deberá ser un profesional titulado y colegiado en las carreras de ingeniería mecánica, ing. Civil, ing. Industrial, ing. Eléctrica o electrónica y/o afines." Se solicita al Órgano Encargado de las Contrataciones considerar también a un INGENIERO METALURGISTA, esto con el objetivo de tener a un profesional con conocimientos relacionados al tipo de servicio que se realizara y además de lograr una mayor libertad de postores.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.2 Literal: B.3.1 Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Ley de Contrataciones con el Estado y su Reglamento

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley y el artículo 29 del Reglamento, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. El área usuaria ha visto por conveniente reformular la FORMACIÓN ACADÉMICA de las CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE y añadir a la formación la carrera de ¿ing. Metalurgista¿ permitiendo la pluralidad de postores de acuerdo a los principios de libertad de concurrencia e igualdad de trato, dado que la carreta guarda relación con procesos de soldadura y confección de estructuras metálicas.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Incluir
CAPÍTULO III
NUMERAL: 3.2
LITERAL: B.3.1
PAGINA: 33
"ing metalurgista"

Entidad convocante : GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura : AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Servicio

Descripción del objeto : CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20607098507	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	FAMETAL PERU S.A.C.	Hora de envío :	22:10:41

Consulta: Nro. 8

Consulta/Observación:

Según lo descrito en la CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL describen:
un profesional titulado y colegiado en las carreras de ingeniería mecánica, ing. Civil, ing. Industrial, ing. Eléctrica o electrónica y/o afines.

Con el objeto de lograr una mayor concurrencia de postores se solicita al órgano encargado de las contrataciones considerar la carrera de Ingeniería Metalúrgica, ya que esta carrera ejerce funciones directamente similares al objeto del servicio.

Acápite de las bases : **Sección:** Especifico **Numeral:** 3.2 **Literal:** b.3.1 **Página:** 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

TEXTO UNICO ORDENADO DE LA LEY 30225 REGLAMENTO DE LA LEY 30225

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACOGE

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley y el artículo 29 del Reglamento, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. El área usuaria ha visto por conveniente reformular la FORMACIÓN ACADÉMICA de las CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE y añadir a la formación la carrera de ¿ing. Metalurgista¿ permitiendo la pluralidad de postores de acuerdo a los principios de libertad de concurrencia e igualdad de trato, dado que la carreta guarda relación con procesos de soldadura y confección de estructuras metálicas.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Incluir
CAPÍTULO III
NUMERAL: 3.2
LITERAL: B.3.1
PAGINA: 33
"ing metalurgista"

Entidad convocante :GOBIERNO REGIONAL DE MOQUEGUA - PROYECTO ESPECIAL REGIONAL PASTO GRANDE

Nomenclatura :AS-SM-8-2024-OEC/PERPG-GR.MQ-2

Nro. de convocatoria :2

Objeto de contratación :Servicio

Descripción del objeto :CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE CONFECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS para el componente: PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE LA LINEA DE CONDUCCION JAGUAY RINCONADA A RESERVORIO LOMAS DE ILO (63.29 KM), DISTRITO DE MOQUEGUA E ILO, PROVINCIA MARISCAL NIETO E ILO, REGIÓN MOQUEGUA.

Ruc/código :	20607098507	Fecha de envío :	01/10/2024
Nombre o Razón social :	FAMETAL PERU S.A.C.	Hora de envío :	22:10:41

Observación: Nro. 9

Consulta/Observación:

Según lo descrito en la CAPACIDAD TÉCNICA Y PROFESIONAL y viendo la complejidad del servicio, se solicita al órgano encargado de las contrataciones que se incorpore los siguientes profesionales para que la empresa adjudicada pueda brindar un mejor servicio en cuanto a calidad y garantía ya que contará con la capacidad profesional para poder dirigir, supervisar y ejecutar el servicio:

UN (01) INSPECTOR DE SOLDADURA Nivel SCWI, ya que se requiere un profesional con los conocimientos suficientes y la experiencia necesaria para poder brindar una buena calidad en la ejecución del servicio.

UN (01) SOLDADOR HOMOLOGADO 6G R, ya que se requiere un profesional con esta categoría en conocimientos y habilidades para poder brindar una buena calidad de soldadura en la ejecución de los trabajos correspondientes a la ejecución del servicio.

Acápite de las bases : Sección: Específico Numeral: 3.2 Literal: b.3 Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

TEXTO UNICO ORDENADO DE LA LEY 30225 REGLAMENTO DE LA LEY 30225

Análisis respecto de la consulta u observación:

SE ACLARA

Al respecto, corresponde señalar que el artículo 16 de la Ley, se establecen que el área usuaria es el responsable de la elaboración del requerimiento (en caso de servicio los términos de referencia y los requisitos de calificación), el cual deberá contener la descripción objetiva y precisa de las características y/o requisitos funcionales relevantes, así como los requisitos de calificación que se consideren necesarios, para cumplir la finalidad pública de la contratación y las condiciones en las que debe ejecutarse aquel. De esta manera mediante la PAG 24, CAP III, Numeral 5.1.1. detalla como norma para el proceso de fabricación, la norma ASME: ¿Calificación de Soldadores y procedimiento de soldadura según Sección IX del ASME¿, se aclara que esta norma especifica la calificación de soldadores y el procedimiento de fabricación, para la confección de niples bridados, tees y demás accesorios, la calificación de soldadores correspondiente es 5G/6G y procedimiento SMAW o GTAW/SMAW o superior, por lo que estas especificaciones si están cubiertas, adicionalmente se solicita como personal clave un inspector en soldadura, por lo que se concluye que los términos de referencia actuales si garantizan la calidad del producto a entregar del servicio. Adicionalmente las CALIFICACIONES DEL PERSONAL CLAVE, si considera y admite un INSPECTOR EN SOLDADURA de nivel SCWI, mediante la descripción de ¿CERTIFICACIONES INTERNACIONALES¿ siendo esta acreditada mediante ¿vigencia comprobada mediante verificación en línea¿.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null