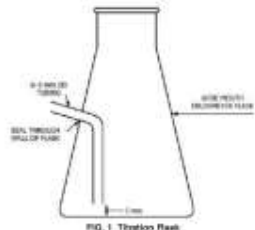


PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-026-2025- OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 Y ASTM D3242”,

N°	CONSULTA	PARTICIPANTE	RESPUESTA A CONSULTA	CONDICIONES TÉCNICAS INTEGRADAS
2	<p>CONSULTA N° 2 SOLICITAN EQUIPO: EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 Y ASTM D3242.</p> <p>La norma ASTM D3242 no estipula el de trabajar con equipo titulador automático, el método indica que el equipo requerido es una bureta electrónica.</p> <p>El método refiere utilizar un Erlenmeyer de diseño específico donde la muestra se va a purgar con gas nitrógeno, también menciona que se puede determinar el punto de inflexión con titulación electrométrica, sin embargo, para llevar a cabo este tipo de titulación empleando un electrodo este debe estar en contacto con la muestra y contar con agitación para que se homogenice adecuadamente, sin embargo, el uso de un Erlenmeyer con cuello alto no es un recipiente adecuado para realizar este tipo de titulaciones automáticas.</p>  <p>FIG. 1 Titration Flask</p> <p>The potassium hydroxide alcoholic solution to either of the following end points: (1) <u>when the titration is electrometric</u>, titrate to a well-defined inflection point at the voltage that</p>	H.W.KESSEL SAC	Las Especificaciones Técnicas detalladas en el numeral 01, del sub ítem 1.1 del APÉNDICE 01, detallan que el equipo debe cumplir lo establecido en el ASTM D664, y ASTM D3242 (adaptar la titulación manual a automática)	NO APLICA

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-026-2025- OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 Y ASTM D3242”,

	<p>Teniendo en consideración que el material de vidrio referenciado en la norma, así como el instrumento de trabajo recomendado y empleado en el método no corresponden a lo requerido en el actual proceso de licitación (Sistema de titulación automatizado) se solicita al comité que el proceso sea sólo para: EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 (Norma que si indica el uso de un titulador automático para su desarrollo).</p>			
3	<p>CONSULTA N° 3: Solicitan: El equipo debe ser operado (interfaz) automáticamente y desde una (01) portátil (operador personal) la cual puede ser incorporada al equipo u externa. En las especificaciones técnicas de la prestación principal, numeral 1, se indica que “el equipo debe operarse desde una pantalla táctil incorporada al equipo o computadora”, los equipos que permiten trabajar con pantalla táctil incorporada no requieren de una laptop portátil u otro sistema de cómputo para su correcto funcionamiento, por lo que agradecemos aclarar si el equipo ofertado cuenta con esta tecnología no se requiere incluir una laptop o sistema de cómputo para su correcto funcionamiento.</p>	H.W.KESSEL SAC	<p>Las consideraciones detalladas en el numeral 01, del apéndice 01 de las Especificaciones Técnicas, indica que el equipo debe operarse desde una pantalla táctil incorporada al equipo o computadora externa, se aceptará si el equipo ofertado tiene pantalla táctil incorporada.</p>	NO APLICA
4	<p>CONSULTA N°4: En el numera 7 se solicita, SOFTWARE / LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO conectividad inalámbrica: Ethernet, Wireless. Existen diferentes formas de conectar los equipos para el envío de datos, la conexión ethernet es una de las más seguras y permite el envío de información con mayor velocidad para un mejor desempeño del equipo,</p>		<p>Las especificaciones detalladas en el numeral 07, del sub ítem 1.1 del APÉNDICE 01, indica que el equipo tenga conectividad inalámbrica: ETHERNET, WIRELESS, cualquiera de estas dos tecnologías que tenga el equipo ofertado será aceptado.</p>	NO APLICA

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-026-2025- OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 Y ASTM D3242”.

	<p>adicionalmente contamos con conexiones tipo USB las cuales son ampliamente estables ya que llevan varios años en el mercado, teniendo en consideración lo anteriormente expuesto y que dependiendo del fabricante se puede contar en el mercado con diferentes sistemas de comunicación para el equipo, se solicita al comité ampliar esta característica a: Conectividad: Ethernet o USB o Wireless, permitiendo así una mayor participación de postores.</p>	<p>H.W. KESSEL SAC</p>		
5	<p>CONSULTA N°5 SOLICITAN: MATERIALES CERTIFICADOS DE REFERENCIA PARA CALIBRAR EL EQUIPO.</p> <p>Primero se hace una aclaración que actualmente no hay norma técnica peruana exclusiva para Tituladores automáticos. Lo que se aplica es normas generales de metrología y calibración de acuerdo con lo indicado por el fabricante. En donde se procede a verificar y calibrar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dispensación de volumen, por método gravimétrico (utilizando una balanza) - Desplazamiento de motor de bureta, utilizando un equipo medidor de desplazamiento que es un reloj comparador - Salida de potencial, utilizando un equipo generador de milivoltios. - Verificando todos estos componentes (hardware) que son parte del equipo titulador en su conjunto se indica que está calibrado. 	<p>H.W.KESSEL SAC</p>	<p>Las Especificaciones Técnicas detallan en el numeral 01, del sub ítem 1.1 del APÉNDICE 01, determina para los materiales de referencia solicitados, que estos estén orientados a un producto de acides con un rango conocido específico, que permita verificar el correcto funcionamiento del equipo y contrastar resultados.</p>	<p>NO APLICA</p>

PROCESO POR ADJUDICACIÓN SELECTIVA N° SEL-026-2025- OTL/PETROPERU PRIMERA CONVOCATORIA “EQUIPO AUTOMATICO PARA LA DETERMINACIÓN DEL INDICE DE ACIDEZ, SEGÚN LOS METODOS ASTM D664 Y ASTM D3242”,

	<p>Otro punto muy distinto, es de utilizar un estándar que contenga un valor de concentración específica que en este caso sería el de TAN) para poder verificar el desempeño del equipo. En este caso se puede utilizar un estándar TAN de acuerdo con ASTM D664.</p> <p>Por lo tanto, consultamos al comité si se puede utilizar un estándar de TAN para verificar el desempeño del equipo envés de un material de referencia, ya que este no se consigue localmente.</p>			
6	<p>CONSULTA N° 6</p> <p>En tiempo de entrega solicitan que se realice en 90 días calendario. Si están solicitando que se incluyan material estándar, dependemos de proveedores de reactivos, por tal motivo, solicitamos al comité el de ampliar la entrega de 90 días a 120 días calendario.</p>	<p>H.W.KESSEL SAC</p>	<p>Mantenemos lo establecido en la Condiciones técnicas, de acuerdo con lo indicado se consideran 90 días calendario.</p>	<p>NO APLICA</p>
7	<p>CONSULTA N° 7</p> <p>En el numeral 3.3, en cuanto a entregables, la documentación indica: Incluir de c/u el original y cuatro (02) copias. No es claro lo solicitado, por favor de confirmar si requieren 04 o 02 copias.</p>	<p>H.W.KESSEL SAC</p>	<p>Las Especificaciones Técnicas detallan de acuerdo con el numeral 3.3, debe incluir el Manual de Mantenimiento y número de partes, original y traducido al español. considerar cuatro copias.</p>	<p>NO APLICA</p>