



ACTA DE APERTURA, EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN DE LAS OFERTAS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N.º 121-2024-GR-CUSCO-SEGUNDA CONVOCATORIA

“ADQUISICION DE TUBO LAC PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL PUESTO DE SALUD OCUTUAN - NIVEL I-1 MICRORED URUBAMBA, RED CUSCO NORTE, DISTRITO DE CHINCHERO - URUBAMBA META 268”

META 0268: MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL PUESTO DE SALUD OCUTUAN - NIVEL I-1 MICRO RED URUBAMBA, RED CUSCO NORTE, DISTRITO DE CHINCHERO - URUBAMBA - CUSCO

En la ciudad del Cusco, Provincia del Cusco, Departamento del Cusco, a los 11 días del mes de noviembre del año 2024, en el local de la Sub Gerencia de Abastecimiento y Servicios Auxiliares del Gobierno Regional Cusco, siendo las 09:00 horas, el comité de selección, según Formato N° 04: 121-2024-GRAD/GR CUSCO de fecha 21 de junio del 2024, del procedimiento de selección, encargado de la preparación, conducción y realización del procedimiento de selección Adjudicación Simplificada N° 121-2024-GR CUSCO – Segunda convocatoria, se elabora el presente acta a fin de efectuar la APERTURA, EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS Y CALIFICACIÓN de los mismos, de acuerdo a las fechas establecidas en el cronograma.

SOBRE EL PROCESO DE SELECCION A CARGO DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN

El quorum necesario que exige la normativa de contrataciones se logró con la presencia de los siguientes miembros:

PRESIDENTE TITULAR	Ing. Richard A. Iturriaga Luna	Dependencia:	SUB GERENCIA DE GESTION DE OBRAS
PRIMER MIEMBRO TITULAR	Ing. Enmanuel Figueroa Garcia	Dependencia:	SUB GERENCIA DE GESTION DE OBRAS
SEGUNDO MIEMBRO TITULAR	Cpcc. Alex R. Camero Noriega	Dependencia:	SUB GERENCIA DE ABASTECIMIENTOS Y SERVICIOS AUXILIARES – UNIDAD FUNCIONAL DE PROCESOS DE SELECCION

Primero. DETALLE DE LOS PARTICIPANTES.

De acuerdo con el cronograma establecido en el cronograma del SEACE, se registraron a través del SEACE como participantes los siguientes proveedores:

Nro.	Tipo proveedor	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro en el procedimiento	Estado	Advertencia	Fecha de registro	Usuario de Registro	Acciones
1	Proveedor con RUC	10409854805	ZAPATA MAMANI LUZ MARINA	05/11/2024	Válido		05/11/2024	10409854805	🔍 📄
2	Proveedor con RUC	10414102641	LOAYZA DIAZ FLOR NILDA	30/10/2024	Válido		30/10/2024	10414102641	🔍 📄
3	Proveedor con RUC	10425938768	APAZA PACCOSONCCO ARTURO CIRO	18/10/2024	Válido		18/10/2024	10425938768	🔍 📄
4	Proveedor con RUC	10432361719	MANRIQUE RAMIREZ WILLIAM JHONATAN	23/10/2024	Válido		23/10/2024	10432361719	🔍 📄
5	Proveedor con RUC	10434255576	FARFAN APAZA MIRKO	21/10/2024	Válido		21/10/2024	10434255576	🔍 📄
6	Proveedor con RUC	10608446708	CASTILLA QUISPE KATY	19/10/2024	Válido		19/10/2024	10608446708	🔍 📄
7	Proveedor con RUC	10707698115	CONDORI PINTO JUSTINA	21/10/2024	Válido		21/10/2024	10707698115	🔍 📄
8	Proveedor con RUC	10729503083	MEDINA QUISPE XIMARA ARACELI	21/10/2024	Válido		21/10/2024	10729503083	🔍 📄
9	Proveedor con RUC	20392529374	JN VIRDICO S.A.C	21/10/2024	Válido		21/10/2024	20392529374	🔍 📄
10	Proveedor con RUC	20487652203	INVERSIONES ASTON PERU S.A.C.	21/10/2024	Válido		21/10/2024	20487652203	🔍 📄
11	Proveedor con RUC	20490443640	SERVICE AND GUILLEN'S EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	23/10/2024	Válido		23/10/2024	20490443640	🔍 📄
12	Proveedor con RUC	20490548743	EMPRESA ZOHE SAC	18/10/2024	Válido		18/10/2024	20490548743	🔍 📄
13	Proveedor con RUC	20491199254	CONSTRUCTORA ALCERO Y CONTRATISTAS GENERALES E.I.R.L.	19/10/2024	Válido		19/10/2024	20491199254	🔍 📄
14	Proveedor con RUC	20509860981	PROMOCIONES E INVERSIONES ARCO SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - PROMOCIONES E INVERSIONES ARCO S.A.C.	31/10/2024	Válido		31/10/2024	20509860981	🔍 📄
15	Proveedor con RUC	20518498682	GATT PERU S.R.L.	31/10/2024	Válido		31/10/2024	20518498682	🔍 📄
16	Proveedor con RUC	20542663163	PROBISARC S.R.L.	05/11/2024	Válido		05/11/2024	20542663163	🔍 📄
17	Proveedor con RUC	20553367761	GRUPO JOALAR S.A.C.	22/10/2024	Válido		22/10/2024	20553367761	🔍 📄
18	Proveedor con RUC	20563890755	INVERSIONES CALAMINON DEL SUR SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	02/11/2024	Válido		02/11/2024	20563890755	🔍 📄
19	Proveedor con RUC	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	21/10/2024	Válido		21/10/2024	20600571592	🔍 📄
20	Proveedor con RUC	20600921925	C.B.C. INVERSIONES DEL SUR SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - CBC INVERSUR S.A.C.	18/10/2024	Válido		18/10/2024	20600921925	🔍 📄



COMITÉ DE SELECCION

AÑO DEL BICENTENARIO, DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y DE LA
CONMEMORACIÓN DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO



21	Proveedor con RUC	20601150389	DECO FORJA METAL'S E.I.R.L.	18/10/2024	Válido	18/10/2024	20601150389	🔄
22	Proveedor con RUC	20602294511	AZ CONTRATISTAS AZCON SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - AZCON S.A.C.	05/11/2024	Válido	05/11/2024	20602294511	🔄
23	Proveedor con RUC	20602324380	HACHT CONSULTORES Y CONSTRUCTORES S.A.C.	23/10/2024	Válido	23/10/2024	20602324380	🔄
24	Proveedor con RUC	20602522998	INDUSTRIAS CONCRETERAS JOSE DAVID E.I.R.L.	22/10/2024	Válido	22/10/2024	20602522998	🔄
25	Proveedor con RUC	20603798270	RA&ZA CONSULTORES CONTRATISTAS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	23/10/2024	Válido	23/10/2024	20603798270	🔄
26	Proveedor con RUC	20605307737	GOLDEN FAE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - GOLDEN FAE S.A.C.	22/10/2024	Válido	22/10/2024	20605307737	🔄
27	Proveedor con RUC	20607790931	ACEROS FIRME S.A.C.	23/10/2024	Válido	23/10/2024	20607790931	🔄
28	Proveedor con RUC	20608635671	GISMHA INGENIEROS SOCIEDAD ANONIMA CERRADA	18/10/2024	Válido	18/10/2024	20608635671	🔄
29	Proveedor con RUC	20608700901	GRUPO DIAMIR S.A.C.	24/10/2024	Válido	24/10/2024	20608700901	🔄
30	Proveedor con RUC	20609766345	BADIR RESURFACE E.I.R.L.	05/11/2024	Válido	05/11/2024	20609766345	🔄
31	Proveedor con RUC	20609931311	INVERSIONES Y EDIFICACIONES JYR S.A.C.	03/11/2024	Válido	03/11/2024	20609931311	🔄
32	Proveedor con RUC	20610025685	CAPITAL OCHOA EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	18/10/2024	Válido	18/10/2024	20610025685	🔄
33	Proveedor con RUC	20610240659	EXIN SERVICIOS Y DISTRIBUCIONES EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	30/10/2024	Válido	30/10/2024	20610240659	🔄
34	Proveedor con RUC	20610389351	FERRETERIA EN GENERAL MAESTRITO CONSTRUCTOR EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	21/10/2024	Válido	21/10/2024	20610389351	🔄
35	Proveedor con RUC	20610878891	SAAR INGENIERIA Y PROYECTOS S.A.C.	18/10/2024	Válido	18/10/2024	20610878891	🔄
36	Proveedor con RUC	20610968423	TRIPLEDOUBLE INVERSIONES EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA	21/10/2024	Válido	21/10/2024	20610968423	🔄
37	Proveedor con RUC	20611359251	PUNTO FERRETERO M Y M E.I.R.L.	22/10/2024	Válido	22/10/2024	20611359251	🔄

Segundo. DETALLE DE LOS POSTORES.

En el día y horario señalado en el cronograma de la plataforma del SEACE, los siguientes postores presentaron sus ofertas a través del SEACE:

Nro.	RUC/Código	Nombre o Razón Social	Fecha de registro	Hora de registro	Usuario de registro	Fecha de presentación	Hora de presentación	Estado de la propuesta	Estado	Metodo	Acciones
1	10425938768	APAZA PACCOSONCCO ARTURO CIRO	06/11/2024	17:45:05	10425938768	06/11/2024	17:45:28	Enviado	Valido	🔄	🔍
2	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	06/11/2024	23:44:35	20600571592	06/11/2024	23:46:24	Enviado	Valido	🔄	🔍
3	20605307737	GOLDEN FAE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA - GOLDEN FAE S.A.C.	06/11/2024	23:00:23	20605307737	06/11/2024	23:01:14	Enviado	Valido	🔄	🔍
4	20608700901	GRUPO DIAMIR S.A.C.	06/11/2024	18:50:20	20608700901	06/11/2024	18:51:06	Enviado	Valido	🔄	🔍

4 registros encontrados, mostrando 4 registro(s), de 1 a 4. Página 1 / 1.

Tercero. DETALLE DE LAS OFERTAS QUE FUERON ADMITIDAS Y QUE PASAN A EVALUACIÓN.

Acto seguido, se procede con la apertura de las ofertas de los mencionados postores, y con la revisión de las mismas, a fin de verificar la presentación de los documentos requeridos y determinar si las ofertas responden a las características y/o requisitos y condiciones de las Especificaciones Técnicas previstos en las bases.

N°	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA							ESTADO DE LA PROPUESTA
			A)	B)	C)	D)	E)	F)	G)	
1	10425938768	APAZA PACCOSONCCO ARTURO CIRO	SI	SI	SI	SI	SI	SI	No corresponde	No Admitido
2	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	No corresponde	(*)
3	20605307737	GOLDEN FAE S.A.C.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	No corresponde	No Admitido
4	20608700901	GRUPO DIAMIR S.A.C.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	No corresponde	No Admitido

DETALLE DE LA VERIFICACION DE LAS OFERTAS:

APAZA PACCOSONCCO ARTURO CIRO con RUC N° 10425938768

De la revisión de la oferta del postor presenta fichas técnicas para acreditar las características técnicas solicitadas en el literal e) CAPÍTULO II de la SECCIÓN ESPECÍFICA de las bases integradas, sin embargo, se señala lo siguiente:

Respecto a la **plancha de acero inoxidable AISI 304, acabado satinado**, señala acabado mate, por lo que no cumple lo solicitado acabado satinado se adjunta imagen de la oferta:



Acabados del acero inoxidable 304:

Acabado 2B:

Acabado N4:

Acabado N1:

Respecto a la **plancha de acero LAC de 1.20x2.40m x 4 mm**, en la ficha técnica presentada por el postor no se aprecia dicho espesor de plancha por lo que no cumple.

Respecto al **tubo de acero LAC 50x75mm e=2mm**, en la ficha técnica presentada por el postor no se aprecia dicha medida del tubo por lo que no cumple.

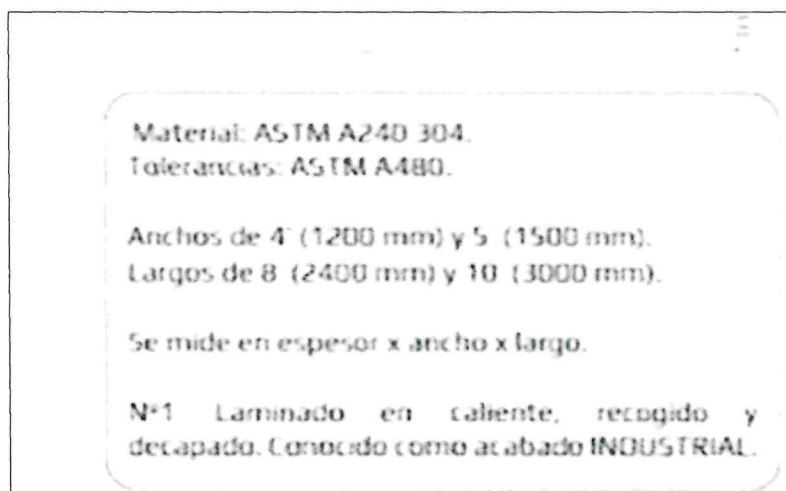
(*) SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L. CON RUC N° 20600571592

De la revisión de la oferta del postor presenta fichas técnicas para acreditar las características técnicas solicitadas en el literal e) CAPÍTULO II de la SECCIÓN ESPECÍFICA de las bases integradas, conforme al numeral 60.1. del Art. 60° del RLCE, precisa ***"...Durante el desarrollo de la admisión, evaluación y calificación, el comité de selección a cargo del procedimiento solicita, a cualquier postor que subsane alguna omisión o corrija algún error material o formal de los documentos presentados, siempre que no alteren el contenido esencial de la oferta..."*** y el principio de Eficacia y Eficiencia; el comité de selección decide solicitar la subsanación.

GOLDEN FAE S.A.C. CON RUC N° 20605307737

De la revisión de la oferta del postor presenta fichas técnicas para acreditar las características técnicas solicitadas en el literal e) CAPÍTULO II de la SECCIÓN ESPECÍFICA de las bases integradas, sin embargo, se señala lo siguiente:

Respecto a la **plancha de acero inoxidable AISI 304, acabado satinado**, señala acabado industrial, por lo que no cumple lo solicitado acabado satinado se adjunta imagen de la oferta:



De la revisión de la oferta folios 26 al 30 y 33 al 36 se verifica la oferta no es legible por lo que es responsabilidad del postor que el archivo pueda ser descargado y su contenido sea legible conforme al numeral 1.7 CAPITULO I de la SECCION GENERAL de las bases integradas, se adjunta imágenes:



(Folio 33)

Platina de Acero ASTM A36

PLATINA ACERO A36

Platina de acero laminado al caliente, conformado al estándar ASTM A36, para uso en construcción y reparaciones en estructuras de acero. Se puede utilizar en aplicaciones de construcción de acero.

Unidad: milímetros (mm) y pulgadas (in).

Nota: Se deben consultar los estándares de ingeniería para el uso de esta placa.

Espesor		Ancho		Peso Teórico
mm	pulg	mm	pulg	Kg/m²
4	3/16	1016	40	25.9
6	1/4	1016	40	38.8
8	5/16	1016	40	51.7
10	3/8	1016	40	64.6
12	1/2	1016	40	77.5
14	9/16	1016	40	90.4
16	5/8	1016	40	103.3
18	3/4	1016	40	116.2
20	7/8	1016	40	129.1
22	1	1016	40	142.0
24	1 1/8	1016	40	154.9
26	1 1/4	1016	40	167.8
28	1 1/2	1016	40	180.7
30	1 3/8	1016	40	193.6
32	1 3/4	1016	40	206.5
34	1 3/8	1016	40	219.4
36	1 7/8	1016	40	232.3
38	1 5/8	1016	40	245.2
40	1 1/2	1016	40	258.1
42	1 7/8	1016	40	271.0
44	1 7/8	1016	40	283.9
46	1 7/8	1016	40	296.8
48	1 7/8	1016	40	309.7
50	2	1016	40	322.6
52	2	1016	40	335.5
54	2 1/8	1016	40	348.4
56	2 1/8	1016	40	361.3
58	2 1/8	1016	40	374.2
60	2 1/4	1016	40	387.1
62	2 1/4	1016	40	400.0
64	2 1/4	1016	40	412.9
66	2 1/4	1016	40	425.8
68	2 1/4	1016	40	438.7
70	2 3/8	1016	40	451.6
72	2 3/8	1016	40	464.5
74	2 3/8	1016	40	477.4
76	2 3/8	1016	40	490.3
78	2 3/8	1016	40	503.2
80	2 3/4	1016	40	516.1
82	2 3/4	1016	40	529.0
84	2 3/4	1016	40	541.9
86	2 3/4	1016	40	554.8
88	2 3/4	1016	40	567.7
90	2 3/4	1016	40	580.6
92	2 3/4	1016	40	593.5
94	2 3/4	1016	40	606.4
96	2 3/4	1016	40	619.3
98	2 3/4	1016	40	632.2
100	2 3/4	1016	40	645.1
102	2 3/4	1016	40	658.0
104	2 3/4	1016	40	670.9
106	2 3/4	1016	40	683.8
108	2 3/4	1016	40	696.7
110	2 3/4	1016	40	709.6
112	2 3/4	1016	40	722.5
114	2 3/4	1016	40	735.4
116	2 3/4	1016	40	748.3
118	2 3/4	1016	40	761.2
120	2 3/4	1016	40	774.1
122	2 3/4	1016	40	787.0
124	2 3/4	1016	40	800.0
126	2 3/4	1016	40	812.9
128	2 3/4	1016	40	825.8
130	2 3/4	1016	40	838.7
132	2 3/4	1016	40	851.6
134	2 3/4	1016	40	864.5
136	2 3/4	1016	40	877.4
138	2 3/4	1016	40	890.3
140	2 3/4	1016	40	903.2
142	2 3/4	1016	40	916.1
144	2 3/4	1016	40	929.0
146	2 3/4	1016	40	941.9
148	2 3/4	1016	40	954.8
150	2 3/4	1016	40	967.7
152	2 3/4	1016	40	980.6
154	2 3/4	1016	40	993.5
156	2 3/4	1016	40	1006.4
158	2 3/4	1016	40	1019.3
160	2 3/4	1016	40	1032.2
162	2 3/4	1016	40	1045.1
164	2 3/4	1016	40	1058.0
166	2 3/4	1016	40	1070.9
168	2 3/4	1016	40	1083.8
170	2 3/4	1016	40	1096.7
172	2 3/4	1016	40	1109.6
174	2 3/4	1016	40	1122.5
176	2 3/4	1016	40	1135.4
178	2 3/4	1016	40	1148.3
180	2 3/4	1016	40	1161.2
182	2 3/4	1016	40	1174.1
184	2 3/4	1016	40	1187.0
186	2 3/4	1016	40	1200.0
188	2 3/4	1016	40	1212.9
190	2 3/4	1016	40	1225.8
192	2 3/4	1016	40	1238.7
194	2 3/4	1016	40	1251.6
196	2 3/4	1016	40	1264.5
198	2 3/4	1016	40	1277.4
200	2 3/4	1016	40	1290.3
202	2 3/4	1016	40	1303.2
204	2 3/4	1016	40	1316.1
206	2 3/4	1016	40	1329.0
208	2 3/4	1016	40	1342.0
210	2 3/4	1016	40	1354.9
212	2 3/4	1016	40	1367.8
214	2 3/4	1016	40	1380.7
216	2 3/4	1016	40	1393.6
218	2 3/4	1016	40	1406.5
220	2 3/4	1016	40	1419.4
222	2 3/4	1016	40	1432.3
224	2 3/4	1016	40	1445.2
226	2 3/4	1016	40	1458.1
228	2 3/4	1016	40	1471.0
230	2 3/4	1016	40	1484.0
232	2 3/4	1016	40	1496.9
234	2 3/4	1016	40	1509.8
236	2 3/4	1016	40	1522.7
238	2 3/4	1016	40	1535.6
240	2 3/4	1016	40	1548.5
242	2 3/4	1016	40	1561.4
244	2 3/4	1016	40	1574.3
246	2 3/4	1016	40	1587.2
248	2 3/4	1016	40	1600.1
250	2 3/4	1016	40	1613.0
252	2 3/4	1016	40	1626.0
254	2 3/4	1016	40	1638.9
256	2 3/4	1016	40	1651.8
258	2 3/4	1016	40	1664.7
260	2 3/4	1016	40	1677.6
262	2 3/4	1016	40	1690.5
264	2 3/4	1016	40	1703.4
266	2 3/4	1016	40	1716.3
268	2 3/4	1016	40	1729.2
270	2 3/4	1016	40	1742.1
272	2 3/4	1016	40	1755.0
274	2 3/4	1016	40	1767.9
276	2 3/4	1016	40	1780.8
278	2 3/4	1016	40	1793.7
280	2 3/4	1016	40	1806.6
282	2 3/4	1016	40	1819.5
284	2 3/4	1016	40	1832.4
286	2 3/4	1016	40	1845.3
288	2 3/4	1016	40	1858.2
290	2 3/4	1016	40	1871.1
292	2 3/4	1016	40	1884.0
294	2 3/4	1016	40	1897.0
296	2 3/4	1016	40	1909.9
298	2 3/4	1016	40	1922.8
300	2 3/4	1016	40	1935.7
302	2 3/4	1016	40	1948.6
304	2 3/4	1016	40	1961.5
306	2 3/4	1016	40	1974.4
308	2 3/4	1016	40	1987.3
310	2 3/4	1016	40	2000.2
312	2 3/4	1016	40	2013.1
314	2 3/4	1016	40	2026.0
316	2 3/4	1016	40	2039.0
318	2 3/4	1016	40	2051.9
320	2 3/4	1016	40	2064.8
322	2 3/4	1016	40	2077.7
324	2 3/4	1016	40	2090.6
326	2 3/4	1016	40	2103.5
328	2 3/4	1016	40	2116.4
330	2 3/4	1016	40	2129.3
332	2 3/4	1016	40	2142.2
334	2 3/4	1016	40	2155.1
336	2 3/4	1016	40	2168.0
338	2 3/4	1016	40	2181.0
340	2 3/4	1016	40	2193.9
342	2 3/4	1016	40	2206.8
344	2 3/4	1016	40	2219.7
346	2 3/4	1016	40	2232.6
348	2 3/4	1016	40	2245.5
350	2 3/4	1016	40	2258.4
352	2 3/4	1016	40	2271.3
354	2 3/4	1016	40	2284.2
356	2 3/4	1016	40	2297.1
358	2 3/4	1016	40	2310.0
360	2 3/4	1016	40	2323.0
362	2 3/4	1016	40	2335.9
364	2 3/4	1016	40	2348.8
366	2 3/4	1016	40	2361.7
368	2 3/4	1016	40	2374.6
370	2 3/4	1016	40	2387.5
372	2 3/4	1016	40	2400.4
374	2 3/4	1016	40	2413.3
376	2 3/4	1016	40	2426.2
378	2 3/4	1016	40	2439.1
380	2 3/4	1016	40	2452.0
382	2 3/4	1016	40	2465.0
384	2 3/4	1016	40	2477.9
386	2 3/4	1016	40	2490.8
388	2 3/4	1016	40	2503.7
390	2 3/4	1016	40	2516.6
392	2 3/4	1016	40	2529.5
394	2 3/4	1016	40	2542.4
396	2 3/4	1016	40	2555.3
398	2 3/4	1016	40	2568.2
400	2 3/4	1016	40	2581.1
402	2 3/4	1016	40	2594.0
404	2 3/4	1016	40	2607.0
406	2 3/4	1016	40	2619.9
408	2 3/4	1016	40	2632.8
410	2 3/4	1016	40	2645.7
412	2 3/4	1016	40	2658.6
414	2 3/4	1016	40	2671.5
416	2 3/4	1016	40	2684.4
418	2 3/4	1016	40	2697.3
420	2 3/4	1016	40	2710.2
422	2 3/4	1016	40	2723.1
424	2 3/4	1016	40	2736.0
426	2 3/4	1016	40	2749.0
428	2 3/4	1016	40	2761.9
430	2 3/4	1016	40	2774.8
432	2 3/4	1016	40	2787.7
434	2 3/4	1016	40	2800.6
436	2 3/4	1016	40	2813.5
438	2 3/4	1016	40	2826.4
440	2 3/4	1016	40	2839.3
442	2 3/4	1016	40	2852.2
444	2 3/4	1016	40	2865.1
446	2 3/4	1016	40	2878.0
448	2 3/4	1016	40	2891.0
450	2 3/4	1016	40	2903.9
452	2 3/4	1016	40	2916.8
454	2 3/4	1016	40	2929.7
456	2 3/4	1016		



(Folio 35)

PLANCHAS GALVANIZADAS

Descripción:
El producto es una plancha de acero laminado en caliente, recubierta con un recubrimiento de zinc, que se utiliza para la fabricación de estructuras de acero galvanizado. El producto es suministrado en rollos o en planchas cortadas a medida.


Usos:
El producto se utiliza para la fabricación de estructuras de acero galvanizado, como: techos, paredes, pisos, etc.

Propiedades Mecánicas

NORMA TÉCNICA		PROPIEDADES MECÁNICAS	
De la plancha	Del Acero	F (MPa)	A (N/mm)
ASTM A653-90	ISO 3592-5000	275 (min)	32 (min)

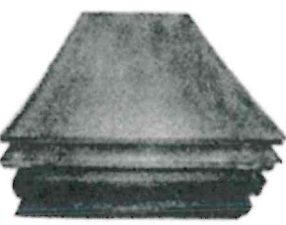
Composición Química

NORMA TÉCNICA		COMPOSICIÓN QUÍMICA (Máx)			
De la plancha	Del Acero	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)
ASTM A653-90	ISO 3592-5000	0.17%	0.10%	0.04%	0.02%



(Folio 36)

PLANCHAS DE ACERO ASTM A36, ASTM A6 LAMINADA EN CALIENTE LAC



Material: ASTM A36.
Tolerancias: ASTM A6.

Anchos de 4 (1200 mm), 5 (1500 mm) y 10 (3000 mm).
Largos de 8 (2400 mm) y 10 (3000 mm) y 20 (6000 mm).

Se mide en espesor x ancho x largo.

Espesor	Ancho		Largo		Peso Teórico
	mm	pie	mm	pie	
1/8"	4"	1200	8'	2400	11.91
1/8"	5"	1500	8'	2400	14.05
1/8"	10"	3000	8'	2400	51.55
1/8"	10"	3000	10'	3000	67.38
1/8"	10"	3000	20'	6000	134.76
1/4"	4"	1200	8'	2400	23.82
1/4"	5"	1500	8'	2400	28.10
1/4"	10"	3000	8'	2400	103.10
1/4"	10"	3000	10'	3000	137.43
1/4"	10"	3000	20'	6000	274.86
3/8"	4"	1200	8'	2400	35.73
3/8"	5"	1500	8'	2400	42.13
3/8"	10"	3000	8'	2400	154.65
3/8"	10"	3000	10'	3000	206.20
3/8"	10"	3000	20'	6000	412.40
1/2"	4"	1200	8'	2400	51.55
1/2"	5"	1500	8'	2400	61.94
1/2"	10"	3000	8'	2400	229.70
1/2"	10"	3000	10'	3000	306.27
1/2"	10"	3000	20'	6000	612.54
3/4"	4"	1200	8'	2400	77.41
3/4"	5"	1500	8'	2400	92.89
3/4"	10"	3000	8'	2400	341.06
3/4"	10"	3000	10'	3000	454.75
3/4"	10"	3000	20'	6000	909.50
1"	4"	1200	8'	2400	103.10
1"	5"	1500	8'	2400	123.76
1"	10"	3000	8'	2400	454.75
1"	10"	3000	10'	3000	606.33
1"	10"	3000	20'	6000	1212.66

TOLERANCIAS EN ESPESOR ASTM A6

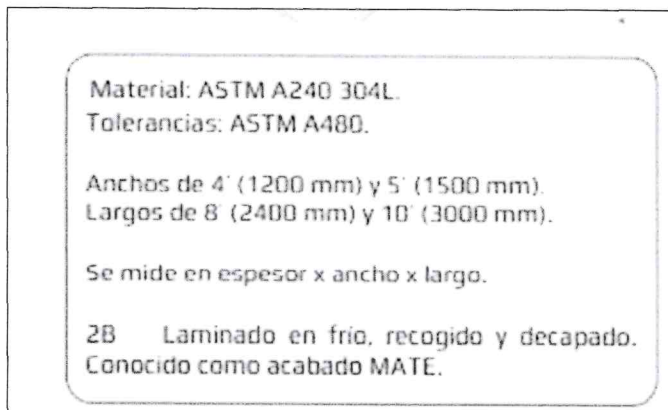
Espesor Especificado	Variaciones permitidas sobre el espesor especificado para anchos			
	Sobre 1200 hasta 1500 incl	Sobre 1500 hasta 2400 incl	Sobre 2400 hasta 2700 incl	Sobre 2700 hasta 3000 incl
1/8"	0.015	0.015	0.015	0.015
1/4"	0.015	0.015	0.015	0.015
3/8"	0.015	0.015	0.015	0.015
1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
3/4"	0.015	0.015	0.015	0.015
1"	0.015	0.015	0.015	0.015
1 1/4"	0.015	0.015	0.015	0.015
1 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
2"	0.015	0.015	0.015	0.015
2 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
3"	0.015	0.015	0.015	0.015
3 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
4"	0.015	0.015	0.015	0.015
4 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
5"	0.015	0.015	0.015	0.015
5 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
6"	0.015	0.015	0.015	0.015
6 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
7"	0.015	0.015	0.015	0.015
7 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
8"	0.015	0.015	0.015	0.015
8 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
9"	0.015	0.015	0.015	0.015
9 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
10"	0.015	0.015	0.015	0.015
10 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
11"	0.015	0.015	0.015	0.015
11 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
12"	0.015	0.015	0.015	0.015
12 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
13"	0.015	0.015	0.015	0.015
13 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
14"	0.015	0.015	0.015	0.015
14 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
15"	0.015	0.015	0.015	0.015
15 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
16"	0.015	0.015	0.015	0.015
16 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
17"	0.015	0.015	0.015	0.015
17 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
18"	0.015	0.015	0.015	0.015
18 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
19"	0.015	0.015	0.015	0.015
19 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
20"	0.015	0.015	0.015	0.015
20 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
21"	0.015	0.015	0.015	0.015
21 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
22"	0.015	0.015	0.015	0.015
22 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
23"	0.015	0.015	0.015	0.015
23 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
24"	0.015	0.015	0.015	0.015
24 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
25"	0.015	0.015	0.015	0.015
25 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
26"	0.015	0.015	0.015	0.015
26 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
27"	0.015	0.015	0.015	0.015
27 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
28"	0.015	0.015	0.015	0.015
28 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
29"	0.015	0.015	0.015	0.015
29 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
30"	0.015	0.015	0.015	0.015
30 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
31"	0.015	0.015	0.015	0.015
31 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
32"	0.015	0.015	0.015	0.015
32 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
33"	0.015	0.015	0.015	0.015
33 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
34"	0.015	0.015	0.015	0.015
34 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
35"	0.015	0.015	0.015	0.015
35 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
36"	0.015	0.015	0.015	0.015
36 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
37"	0.015	0.015	0.015	0.015
37 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
38"	0.015	0.015	0.015	0.015
38 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
39"	0.015	0.015	0.015	0.015
39 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
40"	0.015	0.015	0.015	0.015
40 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
41"	0.015	0.015	0.015	0.015
41 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
42"	0.015	0.015	0.015	0.015
42 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
43"	0.015	0.015	0.015	0.015
43 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
44"	0.015	0.015	0.015	0.015
44 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
45"	0.015	0.015	0.015	0.015
45 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
46"	0.015	0.015	0.015	0.015
46 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
47"	0.015	0.015	0.015	0.015
47 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
48"	0.015	0.015	0.015	0.015
48 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
49"	0.015	0.015	0.015	0.015
49 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
50"	0.015	0.015	0.015	0.015
50 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
51"	0.015	0.015	0.015	0.015
51 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
52"	0.015	0.015	0.015	0.015
52 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
53"	0.015	0.015	0.015	0.015
53 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
54"	0.015	0.015	0.015	0.015
54 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
55"	0.015	0.015	0.015	0.015
55 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
56"	0.015	0.015	0.015	0.015
56 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
57"	0.015	0.015	0.015	0.015
57 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
58"	0.015	0.015	0.015	0.015
58 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
59"	0.015	0.015	0.015	0.015
59 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
60"	0.015	0.015	0.015	0.015
60 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
61"	0.015	0.015	0.015	0.015
61 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
62"	0.015	0.015	0.015	0.015
62 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
63"	0.015	0.015	0.015	0.015
63 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
64"	0.015	0.015	0.015	0.015
64 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
65"	0.015	0.015	0.015	0.015
65 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
66"	0.015	0.015	0.015	0.015
66 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
67"	0.015	0.015	0.015	0.015
67 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
68"	0.015	0.015	0.015	0.015
68 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
69"	0.015	0.015	0.015	0.015
69 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
70"	0.015	0.015	0.015	0.015
70 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
71"	0.015	0.015	0.015	0.015
71 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
72"	0.015	0.015	0.015	0.015
72 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
73"	0.015	0.015	0.015	0.015
73 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
74"	0.015	0.015	0.015	0.015
74 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
75"	0.015	0.015	0.015	0.015
75 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
76"	0.015	0.015	0.015	0.015
76 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
77"	0.015	0.015	0.015	0.015
77 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
78"	0.015	0.015	0.015	0.015
78 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
79"	0.015	0.015	0.015	0.015
79 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
80"	0.015	0.015	0.015	0.015
80 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
81"	0.015	0.015	0.015	0.015
81 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
82"	0.015	0.015	0.015	0.015
82 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
83"	0.015	0.015	0.015	0.015
83 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
84"	0.015	0.015	0.015	0.015
84 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
85"	0.015	0.015	0.015	0.015
85 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
86"	0.015	0.015	0.015	0.015
86 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
87"	0.015	0.015	0.015	0.015
87 1/2"	0.015	0.015	0.015	0.015
88"	0.015	0.015	0.015	0.015
88 1/2"				



GRUPO DIAMIR S.A.C. CON RUC N° 20608700901

De la revisión de la oferta del postor presenta fichas técnicas para acreditar las características técnicas solicitadas en el literal e) CAPÍTULO II de la SECCIÓN ESPECÍFICA de las bases integradas, sin embargo, se señala lo siguiente:

Respecto a la **plancha de acero inoxidable AISI 304, acabado satinado**, señala acabado mate, por lo que no cumple lo solicitado acabado satinado se adjunta imagen de la oferta:



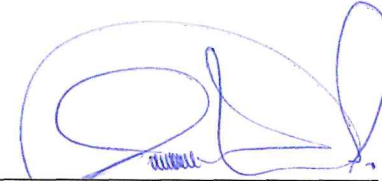
Respecto a la **plancha de acero LAC de 1.20m x 2.40m x 4mm** en la ficha técnica presentada por el postor no se aprecia dicha medida de la plancha por lo que no cumple.

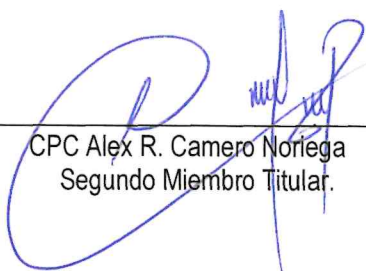
Respecto a la **plancha galvanizada 1.20x2.40m, e=2mm** en la ficha técnica presentada por el postor no se aprecia dicha medida de la plancha por lo que no cumple.

Respecto a la **platina de aluminio 1"x3/16"x6m** en la ficha técnica presentada por el postor no se aprecia dicha medida de la plancha por lo que no cumple.

A continuación, haciendo uso de las facultades previstas en el literal b) del numeral 60.1 y 60.2 respectivamente del Artículo 60° del Reglamento de la Ley de contrataciones del Estado, se solicita al postor **SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.** a subsanar, para lo cual se otorga un plazo de un (01) día hábil a partir de la notificación, dicha subsanación debe realizarse a través de la plataforma del SEACE en el plazo solicitado, caso contrario las ofertas serán no admitidas, por lo que se suspende el presente acto a horas 16:00 del mismo día.


Ing. Enmanuel Figueroa
García
Primer Miembro Titular


Ing. Richard A. Iturriaga Luna
Presidente Titular


CPC Alex R. Camero Noriega
Segundo Miembro Titular.

En la Sub Gerencia de Abastecimiento y Servicios Auxiliares del Gobierno Regional Cusco, se reinicia el acto de Admisión, evaluación y calificación de ofertas el 13 día del mes de noviembre del año 2024 siendo las 10:00 horas, En ese contexto, el Comité de Selección realiza la verificación en la plataforma del SEACE respecto a la subsanación presentada por el postor SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR EIRL en fecha 24/07/2024 18:27:30 PM verificándose el cumplimiento de lo solicitado mediante la ficha técnica, por lo que dicha oferta es admitida.



COMITÉ DE SELECCION
AÑO DEL BICENTENARIO, DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y DE LA
CONMEMORACIÓN DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO



Cuarto. EVALUACIÓN DE LAS OFERTAS.

• DETALLE DEL PRECIO DE LA OFERTA

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	PRECIO DE SU OFERTA
1	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	S/. 66,000.00

Quinto. PUNTAJE DE LAS OFERTAS DE LOS POSTORES.

Antes de determinar el puntaje final, se verifica que los postores que han presentado como parte de su oferta el Anexo N° 10 de las bases integradas, para solicitar bonificación del cinco por ciento (5%) por tener la condición de micro y pequeña empresa. Por tanto, conforme lo establece las bases integradas, antes de efectuar la asignación de la bonificación, se procederá a verificar la página web del Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo en la sección consulta de empresas acreditadas en el REMYPE en el link <https://apps.trabajo.gob.pe/consultas-remype/app/index.html>. Como resultado de la verificación en dicha página web, se evidencia lo siguiente:

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	FACTORES DE EVALUACIÓN	TOTAL PUNTAJE	acreditadas en el REMYPE	MYPE 5%	TOTAL PUNTAJE + BONIF.
			PRECIO MAX 100 PTOS				
1	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	100	100	SI	5	105

Sexto. RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN.

De acuerdo a la evaluación realizada, el orden de prelación es el siguiente:

NRO.	RUC/CÓDIGO	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	ORDEN DE PRELACIÓN
1	20600571592	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	PRIMERO

Séptimo. CALIFICACIÓN

Luego de culminada la evaluación, el órgano encargado de contrataciones determinó si el postor que obtuvo el primer y segundo lugar según el orden de prelación cumple con los requisitos de calificación detallados en las bases:

NRO.	NOMBRE O RAZÓN SOCIAL	3.1 REQUISITOS DE CALIFICACIÓN	RESULTADO DE LA CALIFICACIÓN
		B. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 150,000.00 (Ciento Cincuenta mil con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/ 21,500.00 (Veinti un mil quinientos con 00/100 soles), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa. Se consideran bienes similares a los siguientes: Venta de tubos metálicos y/o planchas metálicas y/o perfiles metálicos y/o platinas metálicas en general.	
1	SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L.	Acredita S/ 230,000.00 adjunta Orden de compra, contrato, informe de conformidad, comprobante de pago factura electrónica)	Califica



Octavo. OTORGAMIENTO DE LA BUENA PRO:

Finalmente, y visto el cuadro de Evaluación y Calificación, en conformidad al artículo 74 y 75 del Reglamento, el comité de selección la **BUENA PRO**, al postor: **SOLUCIONES & SERVICIOS SONDOR E.I.R.L. con RUC N° 20600571592** por el monto de **S/. 66.000.00** (Sesenta y Seis mil con 00/100 Soles), del procedimiento de selección **Adjudicación Simplificada N° 121-2024-GR CUSCO – Segunda Convocatoria** para la **“ADQUISICION DE TUBO LAC PARA EL PROYECTO MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL PUESTO DE SALUD OCUTUAN - NIVEL I-1 MICRORED URUBAMBA, RED CUSCO NORTE, DISTRITO DE CHINCHERO - URUBAMBA META 268”**.

META 0268: MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DE SALUD DEL PUESTO DE SALUD OCUTUAN - NIVEL I-1 MICRO RED URUBAMBA, RED CUSCO NORTE, DISTRITO DE CHINCHERO - URUBAMBA - CUSCO

El comité de selección a cargo del procedimiento de selección encargado de conducir y desarrollar el presente Procedimiento de Selección da por concluido este acto y firma al pie del presente en señal de conformidad siendo las 12:00 horas del mismo día y año en curso y a su vez autorizan para que los resultados de este acto sean publicados en la plataforma del SEACE.

Comité de selección

Ing. Enmanuel Figueroa
García
Primer Miembro Titular

Ing. Richard A. Iturriaga Luna
Presidente Titular

CPC Alex R. Camero Noriega
Segundo Miembro Titular.