

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.1	<p>70-200-110694 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. : 3/4 PULGADA DIA. INT. : 1-1/16 PULGADA DIA. EXT. : 2-1/4 PULGADA ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1000 PSI T. USE CONTINUOUS : 392°F (200°C) ----- USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR SATURADO Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.2	<p>70-200-110701 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 3 PULGADAS DIA. INT. : 3 1/2 PULGADAS DIA. EXT. : 5 3/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : NO MENOR A 400°F (205°C) ----- ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSSGRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.3	<p>70-200-110702 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. : 3 PULGADAS DIA. INT. : 3-1/2 PULGADAS DIA. EXT. : 5-7/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1000 PSI T. USE CONTINUOUS : 392°F (200°C) ----- USO EN BRIDAS DE 300 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR SATURADO Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.4	70-200-110703 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 4 PULGADAS DIA. INT. : 4 1/2 PULGADAS DIA. EXT. : 6 7/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI.1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : NO MENOR A 400°F (205°C) ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.5	70-200-110704 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 4 PULGADAS DIA. INT. : 4 1/2 PULGADAS DIA. EXT. : 7 1/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : NO MENOR A 400°F (205°C) ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 300 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.6	70-200-110705 JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 6 PULGADAS DIA. INT. : 6 5/8 PULGADAS DIA. EXT. : 8 3/4 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : NO MENOR A 400°F (205°C) ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
		FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
Item	DESCRIPCION	Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.7	<p>70-200-110706</p> <p>GASKET TYPE/MODEL : RING MANUFACTURING MATERIAL : ARAMID FIBER/NBR BINDER NOM. DIA. : 6 INCH INN. DIA. : 6-5/8 INCH OUT. DIA. : 9-7/8 INCH THICKNESS : 1/8 INCH P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI (70 BAR) T. MAX. W. : NO MENOR A 392 °F (200 °C) USE CONTINUOUS ----- APPLICATIONS : FLANGES PIPE CLASS 300 FOR MILD ACIDS Y ALKALIES GASES (EXCEPT OXYGEN) PETROLEUM OILS AROMATIC Y ALIPHATIC SOLVENTS WATER Y SALT SOLUTIONS SATURATED STEAM -----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.8	<p>70-200-110707</p> <p>JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 8 PULGADAS DIA. INT. : 8 5/8 PULGADAS DIA. EXT. : 11 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : MAYOR O IGUAL (≥) A 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : NO MENOR A 400°F (205°C) -----</p> <p>----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 -----</p> <p>PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.9	<p>70-200-110708</p> <p>JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 10 PULGADAS DIA. INT. : 10 3/4 PULGADAS DIA. EXT. : 13 3/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : 400°F (205°C) -----</p> <p>PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2.°F) 0.29-0.38 -----</p> <p>PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.10	<p>70-200-110710</p> <p>JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 12 PULGADAS DIA. INT. : 12 3/4 PULGADAS DIA. EXT. : 16 1/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : 400°F (205°C) ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). ASTM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2. °F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. -----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.11	<p>70-200-110711</p> <p>JUNTA NO METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : FIBRA ARAMIDA/CAUCHO NBR DIA. NOM. PIPE : 16 PULGADAS DIA. INT. : 16 PULGADAS DIA. EXT. : 20 1/4 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADAS P. MAX. W. : 1000 PSI (70 BAR) TEMPERATURA CONTINUA MAX : 400°F (205°C) ----- PROPIEDADES FISICAS: ASTM F36 COMPRESSIBILITY RANGO 7-17%. ASTM F36 RECOVERY 50%. ASTM F38 CREEP RELAXATION 25%. ASTM F152 TENSILE ACROSS GRAIN PSI (N/mm2) 1500 (10). ASTM F1315 DENSITY lb/ft3 (gr/cm3) 105 (1.68). STM F433 THERMAL CONDUCTIVITY (K) Wm°K (BTU. Inch/hr. Ft2. °F) 0.29-0.38 ----- PARA BRIDAS DE MEDIDAS ESTÁNDAR-ASA (FLANGED ASA PIPE). USO EN BRIDAS DE 150 LB. PARA SERVICIOS GENERALES: ACIDOS MODERADOS Y ALCANOS, GASES (EXCEPTO OXIGENO), ACEITES PETROLEO, SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS, VAPOR Y SOLUCIONES DE AGUA Y SAL. -----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.12	<p>70-200-110936</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 1/2 PULGADA DIA. INT. : 0.88 PULGADA DIA. EXT. : 1.75 PULGADA ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C --- ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS. -----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.13	<p>70-200-110938</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 3/4 PULGADA DIA. INT. : 1.13 PULGADA DIA. EXT. : 2.13 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.14	<p>70-200-110939</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 3/4 PULGADA DIA. INT. : 1.13 PULGADA DIA. EXT. : 2.50 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 300 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.15	<p>70-200-110945</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 2 PULGADAS DIA. INT. : 2.88 PULGADAS DIA. EXT. : 4.00 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.16	<p>70-200-110947</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 3 PULGADAS DIA. INT. : 4.25 PULGADAS DIA. EXT. : 5.25 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.17	<p>70-200-110949</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 4 PULGADAS DIA. INT. : 5.19 PULGADAS DIA. EXT. : 6.75 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C -----</p> <p>CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA):</p> <p>MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.18	<p>70-200-110950</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 4 PULGADAS DIA. INT. : 5.19 PULGADAS DIA. EXT. : 7.00 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C -----</p> <p>CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 300 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA):</p> <p>MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.19	<p>70-200-110952</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 6 PULGADAS DIA. INT. : 7.50 PULGADAS DIA. EXT. : 8.63 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C -----</p> <p>CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA):</p> <p>MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.20	<p>70-200-110955</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 8 PULGADAS DIA. INT. : 9-3/8 PULGADAS DIA. EXT. : 10-7/8 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C -----</p> <p>CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA):</p> <p>MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.21	<p>70-200-110959</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 10 PULGADAS DIA. INT. : 11.25 PULGADAS DIA. EXT. : 14.13 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 300 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.22	<p>70-200-110960</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 12 PULGADAS DIA. INT. : 13.50 PULGADAS DIA. EXT. : 16.00 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C --- ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.23	<p>70-200-110961</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 12 PULGADAS DIA. INT. : 13.50 PULGADAS DIA. EXT. : 16.50 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C --- ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 300 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.24	<p>70-200-110962</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 16 PULGADAS DIA. INT. : 16.75 PULGADAS DIA. EXT. : 20.13 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 150 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.25	<p>70-200-110966</p> <p>JUNTA SEMI METALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/CERAMICA DIA. NOM. : 20 PULGADAS DIA. INT. : 21.00 PULGADAS DIA. EXT. : 25.63 PULGADAS ESPESOR : 1/8 PULGADA P. MAX. W. : 1500 PSI T. MAX. W. : 400°C NORMA/EE.TT. : ----- CORRUGADA, DOBLE ENCHAQUETADO ACERO CARBONO CORRUGADO CON RELLENO DE CERAMICA USO EN BRIDA DE 300 LB PARA GAS/PETROLEO/ACEITE/SOLVENTES AROMATICOS Y ALIFATICOS/VAPOR. LAS ESPECIFICACIONES DEBEN ESTAR IMPRESAS Y/O ETIQUETADAS SOBRE EL MATERIAL INDICANDO SUS CARACTERISTICAS TECNICAS.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NO ESPECIFICA MAXIMA PRESION Y TEMPERATURA DE TRABAJO	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.26	<p>70-200-111194</p> <p>JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO WR MAT. FAB. PRINCIPAL : A.INOX/GRAFITO/A.CARBONO GALVANIZ. DIA. NOM. : 2 PULGADAS DIA. INT. : 2-5/16 PULGADAS DIA. EXT. : 5-5/8 PULGADAS ESPESOR : P. MAX. W. : T. MAX. W. : NORMA/EE.TT. : ----- PARA BRIDA 900 LB. RELLENO DE GRAFITO. ENROLLADO DE METAL AISI 304. CON ANILLO GUIA EXTERIOR DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADO.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.27	<p>70-200-111195</p> <p>JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO RW MAT. FAB. PRINCIPAL : A.INOX/GRAFITO/A.CARBONO GALVANIZ. DIA. NOM. : 2-1/2 PULGADAS DIA. INT. : 2-3/4 PULGADAS DIA. EXT. : 6-1/2 PULGADAS ESPESOR : P. MAX. W. : T. MAX. W. : NORMA/EE.TT. : ----- PARA BRIDA 900 LB. RELLENO DE GRAFITO. ENROLLADO DE METAL AISI 304. CON ANILLO GUIA EXTERIOR DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADO.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.28	<p>70-200-111229</p> <p>JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO RWI MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/316L/GRAFITO DIA. NOM. : 3 PULGADAS DIA. INT. : 4 PULGADAS DIA. EXT. : 5-7/8 PULGADAS ----- RELLENO DE GRAFITO. ENROLLADO DE METAL 316L. CON ANILLO DE METAL INTERIOR Y EXTERIOR. MATERIAL ACERO AL CARBONO. USO EN BRIDA DE 600 LB. PARA SERVICIOS: PETROLEO, ACEITES Y SOLVENTES.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.29	<p>70-200-111232</p> <p>JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO RWI MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/316L/GRAFITO DIA. NOM. : 4 PULGADAS DIA. INT. : 4-3/16 PULGADAS DIA. EXT. : 7-5/8 PULGADAS ----- RELLENO DE GRAFITO. ENROLLADO DE METAL 316L. CON ANILLO DE METAL INTERIOR Y EXTERIOR. MATERIAL ACERO AL CARBONO. USO EN BRIDA DE 600 LB. PARA SERVICIOS: PETROLEO, ACEITES Y SOLVENTES.</p> <p>-----</p> <p>INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL</p>	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0175-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE EMPAQUETADURAS DE DIVERSAS MEDIDAS PARA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.		COMERCIAL LECARNAQUE E.I.R.L.	
		FLP0-00003496		S/N	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.30	70-200-111235 JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO RWI MAT. FAB. PRINCIPAL : ACERO CARBONO/316L/GRAFITO DIA. NOM. : 6 PULGADAS DIA. INT. : 6-3/16 PULGADAS DIA. EXT. : 10-1/2 PULGADAS ESPESOR : P. MAX. W. : T. MAX. W. : NORMA/EE.TT. : ----- RELLENO DE GRAFITO. ENROLLADO DE METAL 316L. CON ANILLO DE METAL INTERIOR Y EXTERIOR. MATERIAL ACERO AL CARBONO. USO EN BRIDA DE 600 LB. PARA SERVICIOS: PETROLEO, ACEITES Y SOLVENTES. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.31	70-200-111246 GASKET TYPE/MODEL : RING - SPIRAL WOUND (RWI) MANUFACTURING MATERIAL : CARBON STEEL/316L/GRAPHITE FILLED NOM. DIA. : 18 INCH INN. DIA. : 17-5/8 INCH OUT. DIA. : 23-1/2 INCH THICKNESS : CLASS : 300 STANDARD/EE.TT. : ----- WINDING METAL 316L WITH INNER AND OUTER RING MATERIAL CARBON STEEL APPLICATIONS : PETROLEUM OILS, SOLVENTS ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.32	70-200-112170 JUNTA ESPIROMETALICA TIPO/MODELO : ANILLO MAT. FAB. PRINCIPAL : CERAMICA/A.INOX/A.CARBON DIA. NOM. : 2 PULGADA DIA. INT. : 2-3/4 PULGADAS DIA. EXT. : 4-3/8 PULGADAS NORMA/EE.TT. : API STD 601 ----- BRIDA 300/600 LB. RELLENO DE CERAMICA. 18-8 CR-NI AISI 304. ENROLLADO DE METAL. ANILLO DE CENTRADO DE ACERO AL CARBONO. ----- INFORME DE USO DE MARCA N°GDTE-0050-2022 (REFINERÍA TALARA): MARCA: GARLOCK, FLEXITALLIC, KLINGER, FLEXSEAL	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
Aprobado por Coordinación Optimización Monitoreo y Control Jefatura Inegniería de Mantenimiento		NO CUMPLE REQUISITOS MINIMOS SUB ITEMS DEL 1.12 AL 1.25 POR NO ESPECIFICAR MAX. PRESIÓN Y TEMPERATURA DE TRABAJO.		SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	