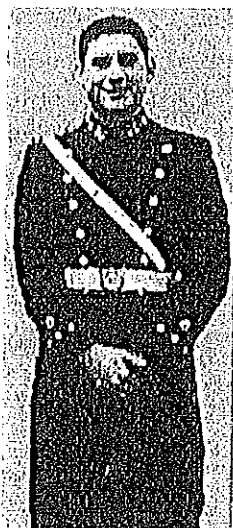
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099008</p>
CORREAJE BLANCO PARA CADETE		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 26 noviembre 2022</p>

CORREAJE BLANCO PARA CADETE

1.- Descripción general del diseño

El objeto a describir corresponde al correaje blanco para cadete es de cuero, está formado de UNA (1) correa ancha principal sujeto con UNA (1) hebilla grande dorada y UNA (1) correa delgada que está sujeta con UNA (1) hebilla.




Correaje blanco para cadete

2.- Diseño, corte y confección de las partes

El correaje blanco para cadete es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente Apéndice.

El correaje blanco para cadete está formado por DOS (2) piezas: UNA (1) correa principal y UNA (1) correa delgada.

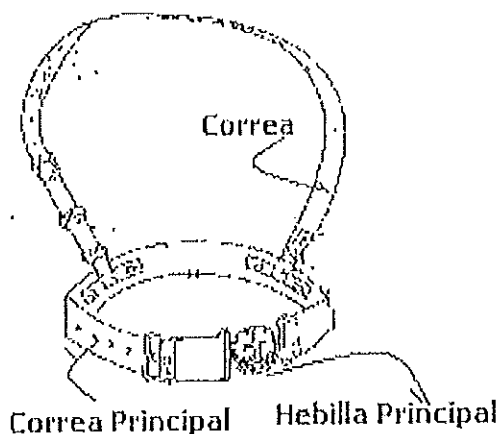
- La correa principal: Es UNA (1) sola pieza de cuero forrado tiene forma rectangular con extremos rectos, en UNO (1) de ellos se perfora NUEVE (9) ojalillos equidistantes distribuidos en un espacio de 9 pulgadas, así mismo ubicado el primer ojalillo a 60 cm de la hebilla hembra. En el extremo contrario se cose la parte hembra de la hebilla principal. El extremo donde va la hebilla hembra se cose UNA (1) pieza adicional de 13 cm de longitud,

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099008
CORREAJE BLANCO PARA CADETE			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 8	Fecha actualización 26 noviembre 2022	

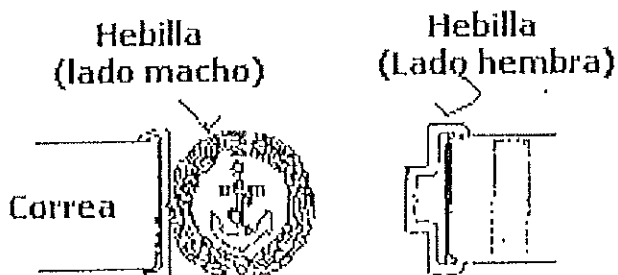
del mismo material y ancho de la correa principal, tiene el extremo libre redondeado. Por su reverso, lleva DOS (2) presillas sujetadoras de la correa delgada. Tiene una longitud total mínima de 13 cm y 21 mm de ancho y lleva pespunte en todo su perímetro.

Las presillas sujetadoras se ubican a 5 cm y 39.5 cm de la hebilla hembra.


- b. La correa delgada: Parte del delantero izquierdo, pasa por el hombro derecho y baja a la cintura derecha de la espalda, tiene una longitud total mínima de 140 y una longitud acabada de 115 cm y 2.5 cm de ancho, en el extremo del posterior lleva una hebilla reguladora con pasador y OCHO (8) perforaciones distribuidas. Es de una sola pieza de cuero forrado, el extremo del delantero lleva UN (1) botón metálico, sus extremos se unen a la correa principal mediante argollas metálicas a las placas sujetadoras y lleva pespunte en todo su perímetro.

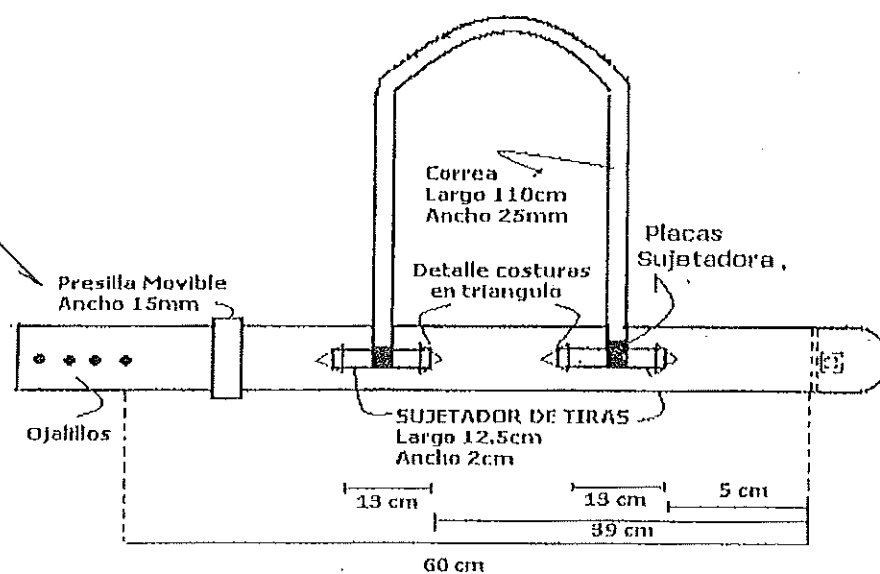
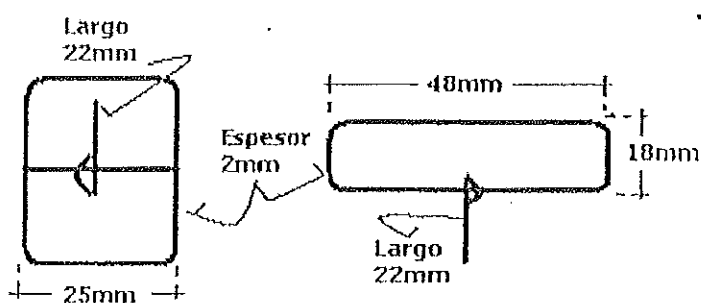
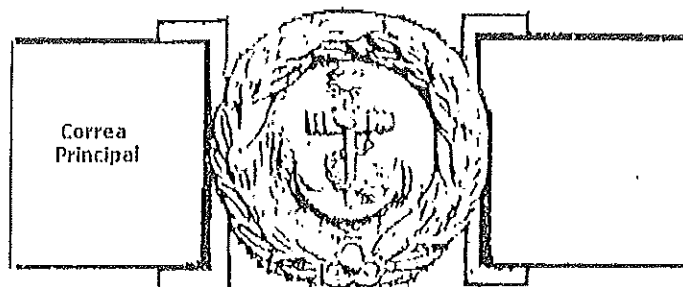


Detalle de la correa




Detalle de la hebilla principal

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099008</p>
<p>CORREAJE BLANCO PARA CADETE</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 26 noviembre 2022</p>



Detalle de las hebillas

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099008</p>
<p align="center">CORREAJE BLANCO PARA CADETE</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 8</p>	<p>Fecha actualización 26 noviembre 2022</p>	

3.- Descripción de las costuras de la prenda

- Las costuras son de puntadas regulares y uniformes de 7.5 a 8 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento y al uso continuo, no son firantes y presentan atraques.
- Unión de las partes de la correa: Es con costura recta sin fruncidos. Los pespuntos están a 3 mm de su borde. La costura de pegado de los sujetadores porta liros tiene forma triangular. Las costuras de cosido de extremos son tipo "X" encerrada en un rectángulo.

4.- Cuadro de medidas por tallas

Medida estándar.


5.- Acabado y presentación final de la prenda

El correa blanco para cadete, esta libre de los defectos que se mencionan a continuación:

- Armado del corte equivocado.
- Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).
- Bordes que lastiman.
- Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.
- Diferente color al especificado.
- Diferentes materiales en las partes a los especificados.
- Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
- Grietas y picaduras en el corte.
- Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
- Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
- Sin forro.
- Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del correa: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099008
CORREAJE BLANCO PARA CADETE			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 8	Fecha actualización 26 noviembre 2022	

- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas establecidas en cada uno de las partes, caso contrario considerar ± 5 mm. Pespuntos sin tolerancia.
- c. En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

7.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

a. Cuero


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Espesor	2.5 ± 0.5 mm	Ninguna
Acabado del cuero	Liso y suave	Ninguna

b. FORRO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo	Bovino	Ninguna
Material	cuero	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna
Espesor	1.5 ± 0.5 mm	Ninguna
Acabado del cuero	Liso y suave	Ninguna

c. HEBILLA PRINCIPAL


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Modelo	Redondo	Ninguna
Diseño de grabado	Será en alto relieve, su Borde delimitado por dos ramas de palmas y laurel que se encuentran en el centro del arco superior y en el arco	Ninguna

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099008
CORREAJE BLANCO PARA CADETE			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 6 hasta 8	Fecha actualización 26 noviembre 2022	

	inferior va una flor. Al centro va un ancla de almirantazgo entrelazada por un cabo y un sol radiante en el arganeo	
<u>Medidas del grabado:</u> Ancho de palmas Largo ancla Ancho ancla Diámetro sol	10 mm 22 mm 24 mm 8 mm	Ninguna
<u>Tipo de grabado:</u> Borde y ancla Fondo	Alto relieve Bajo relieve con granulado fino	Ninguna
<u>Acabado:</u> Grabado Hebilla	Pulido Sin baño de oro	Ninguna
N° de piezas	02	Ninguna
<u>Medidas Hebilla :</u> Diámetro Ancho base Alto base Ancho borde base Espesor	50 mm 14 mm 55 mm 4 mm 3 mm	Ninguna
Peso (hebilla macho)	50 gr	±3 gr

6. PIEZAS METÁLICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Acabado	Sin baño de oro	Ninguna
N° de piezas:		Ninguna
Hebilla Reguladora Gr.	02	
Hebilla Reguladora Ch.	01	
Bolón	01	
Argollas	02	

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099008
CORREAJE BLANCO PARA CADETE			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 7 hasta 8	Fecha actualización 26 noviembre 2022	

Hebillas (lado hembra)	01	Ninguna
------------------------	----	---------

d. **PLACA SUJETADORA**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Bronce	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Modelo	Placa rectangular doble	Ninguna
Acabado	Sin baño de oro	Ninguna
N° de piezas	02	Ninguna

e. **HILO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Material	Poliéster	Ninguna
Número de cabos	3 reforcidos	Ninguna
Título del hilo	40	Ninguna
Color	Blanco	Ninguna

8.- **Etiquetado de la prenda**


Cada correaje blanco para cadete presenta UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5 %).
- Denominación y número del proceso de adquisición.

9.- **Embalaje individual**

Cada correaje blanco para cadete, se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- Embalaje para internamiento: Todos los empaques se internan dentro de UNA (1) caja de cartón de tamaño acorde, resistentes al transporte,

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>		<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099008</p>
CORREAJE BLANCO PARA CADETE			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 01-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 3 R.D. N° 036-2022 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 8 hasta 8	Fecha actualización 26 noviembre 2022	

manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: corraje blanco para cadetes
- (2) Cantidad de corrajes en números y letras
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) "Proceso N°.....".
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

10.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) Corrajes
- (3) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente
 - Material resistente al transporte y manipuleo
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem
- (5) Empaque de la muestra :
 - UN (1) folder A4
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora

- b. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.