

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

- ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISC LRFD.
- ACERO ESTRUCTURAL : ASTM A-36
- SOLDADURA : ELECTRODO CELULOSICO E-6011 ENTRE TUBOS LAC (Ver detalle)  
: ELECTRODO E-7018 EN UNIONES CON PLANCHAS Y TUBOS SHC40 (Ver detalle)
- TUBO FABRICADO CON ACERO AL CARBONO LAMINADO EN CALIENTE (LAC)
- LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARA CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY).
  - LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERA DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCURRENTES Y DEBERA USARSE EL DIAMETRO (Ø) DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS, EN EL CASO QUE NO PRESENTE SE USARA Ø1/8"
  - EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERA SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA, PARA QUE EL CORDON DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR REQUEMADURAS EN LAS PARTES A SOLDARSE, EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERA REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES REPASANDO CON CON ESCOBILLA DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNION SOLDADA LIMPIA.
  - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE, LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.
  - EL CONTRATISTA DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA UTILIZAR COMO TÉCNICA DE CURVATURA "EL ROLADO"
  - EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERA PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS MECANICOS NECESARIOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVISION
  - PROTECCION : LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERA CON PINTURA ANTICORROSIVA LA QUE CONSTARA DE LAS SIGUIENTES CAPAS:  
A) IMPRIMANTE  
B) ANTICORROSIVO EPÓXICO 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELÍCULA SECA.  
C) ACABADO PINTURA ESMALTE 1 CAPA DE 3 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELÍCULA SECA.

### NOTAS :

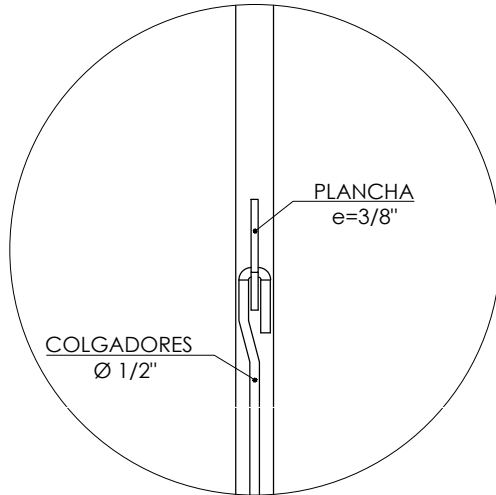
- 1.-LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS Y MILÍMETROS Y DEBERAN SER CHEQUEADAS EN OBRA PARA EVITAR PROBLEMAS DE FABRICACION Y MONTAJE.
- 2.- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE FIJARAN A LAS CORREAS CON TORNILLOS AUTORROSCANTES CON ARANDELA. DE NEOPRENE. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHES, TORNILLOS U OTRO MEDIO DE FIJACION PRUBADO Y RECOMENDADO POR EL FABRICANTE

### NOTA:

LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE PROVEEDOR. EN SU DEFECTO, CONSULTAR AL PROYECTISTA.

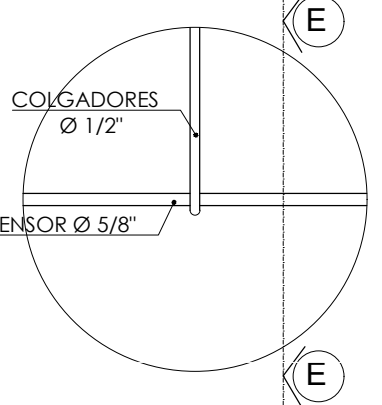
### SECCION C

ESC: 1/10



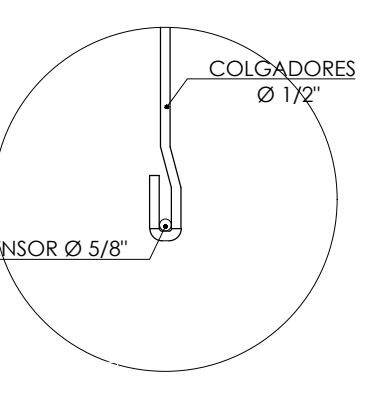
### DETALLE D

ESC: 1/10



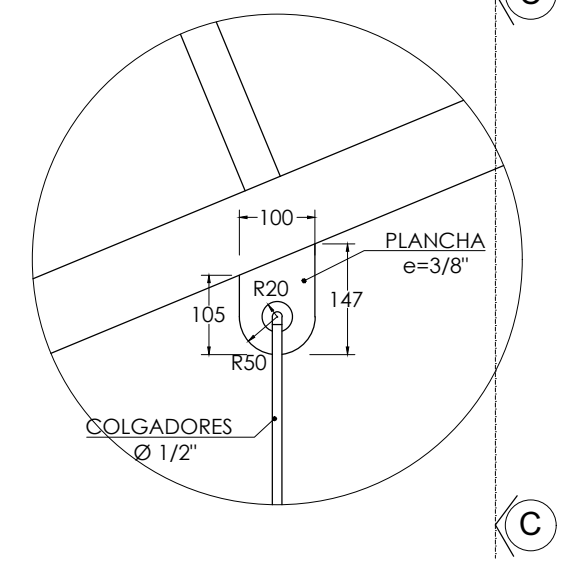
### SECCION E

ESC: 1/10



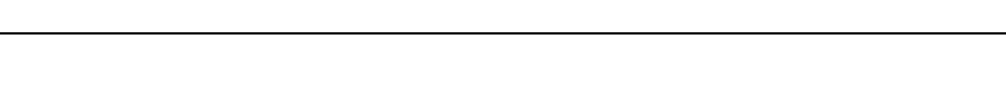
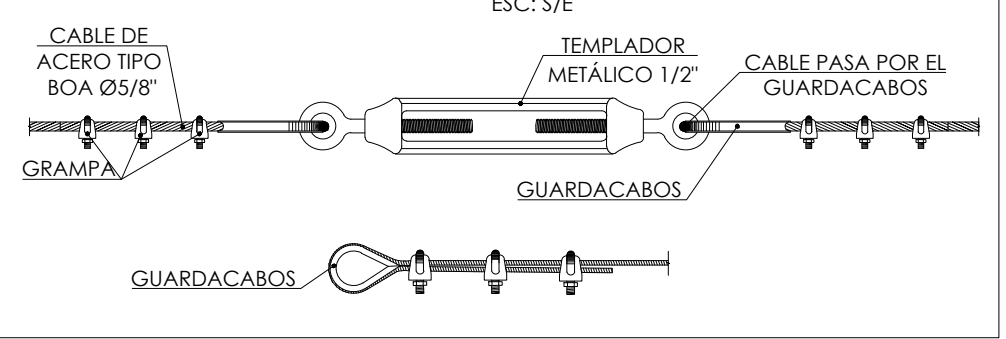
### DETALLE B

ESC: 1/10



### DETALLE TEMPLADOR DE CABLE

ESC: 5/E



## MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE ABANCAY GESTION 2023 - 2026



Proyecto: "MEJORAMIENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS Y RECREATIVOS EN LA URB. VICTOR ACOSTA RIOS DEL DISTRITO DE TAMBURCO, PROVINCIA DE ABANCAY DEPARTAMENTO DE APURIMAC"

Ubicación:  
Lugar : URB. Victor Acosta Rios  
Distrito : Tamburco  
Provincia : Abancay  
Region : Apurimac

Plan: CERCERIA TIPO I, II; DETALLES DE APOYOS DE CERCERIAS SUPERIOR

Escala: INDICADAS Fecha: JUNIO 2024

EM-03

Diseño y Organización: EYH Revisado: Municipalidad Provincial de Abancay

### DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO I EJE 1-1 Y EJE 8-8

ESCALA 1:50

### DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

### DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50

DETALLE DE CERCHA TIPO II DE EJE 2-2 AL EJE 7-7

ESCALA 1:50