



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien 84 (Vestuario, equipo individual e insignias)

Clase del Bien 8405 (Prendas Exteriores para Hombres)

CNA: 04022 NA: CAMISA, DE HOMBRE

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

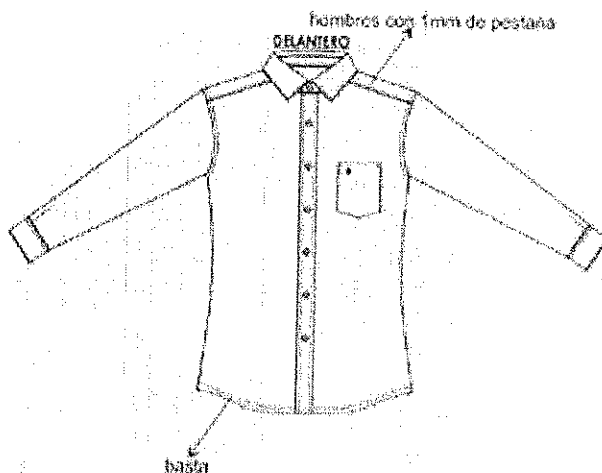
La camisa civil de manga larga, es una prenda de vestir con doble dobléz, cuello camisero y bolsillo tipo parche.

2. USO DEL BIEN

Uniformizar al personal civil que laboran en cada institución

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

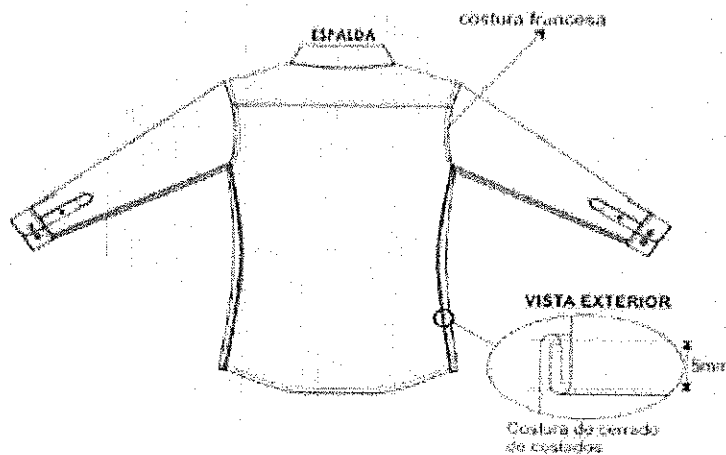
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

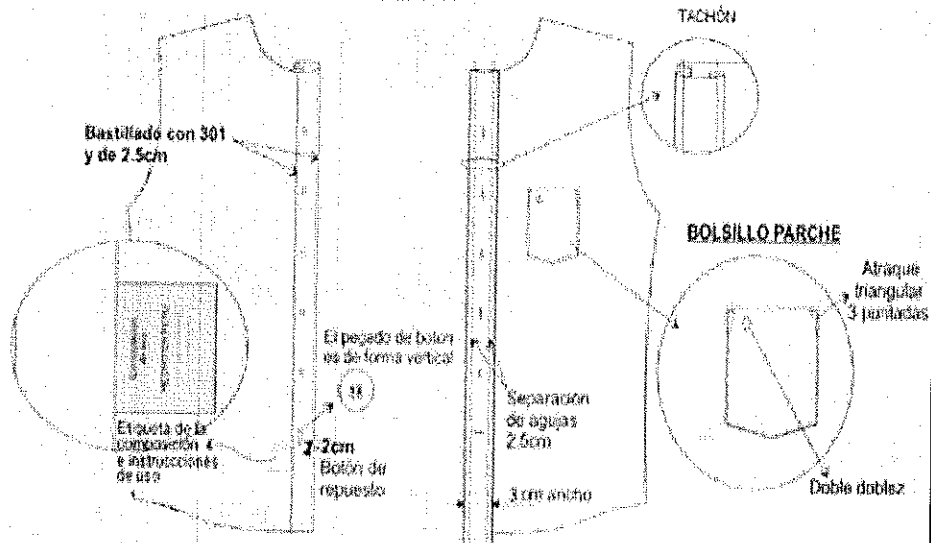
CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC



DELANTEROS





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC



CANESÚ
INFERIOR

Etiqueta de talla y marca,
pegado C/301 en los laterales

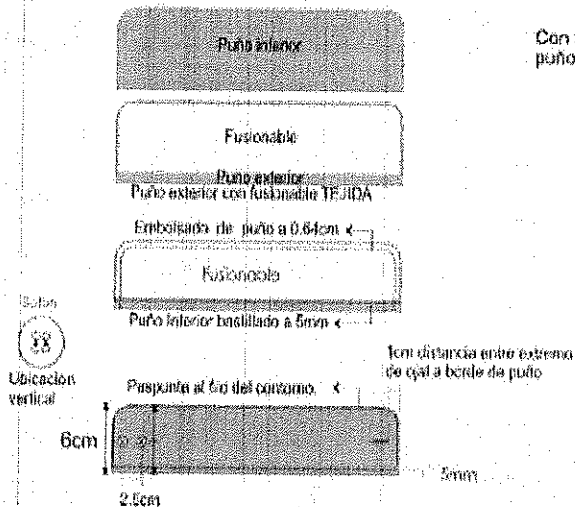
Canesú
exterior

ESPALDA

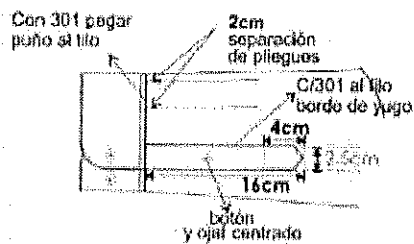
Canesú
interior

Espejo
vista exterior

EMSAMBLAJE PUÑO



VISTA EXTERNA DE PUÑO



VISTA INTERIOR

5mm de
costura a costura,
puntada cada 5mm
al interior (401)





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

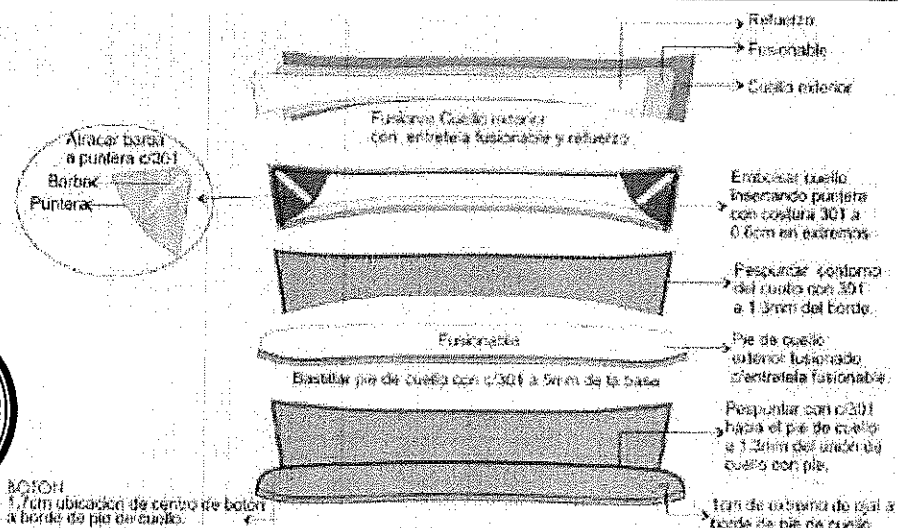
31 AGO. 2017

CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC

DETALLE DEL CUELLO Y PIE DE CUELLO



(Ejemplo grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ)

3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Tipo de Tela	Popelina	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución	Espectrofotómetro o Pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/-5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/-5% (mezcla íntima)	AATCC 20A
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D3776





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CAMISA CIVIL MANGA LARGA	8405013-HR03-AC
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM 3775
Trama	84 +/- 5%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre	20 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama	16 kg-f Mínimo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre	10% Máximo	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama	10% Máximo	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	240° Max.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Mínimo	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	4 Mínimo	AATCC 16.3
Al lavado	4 Mínimo	AATCC 61-2A
Al sudor	4 Mínimo	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Mínimo	AATCC 8
	Claro 4 Mínimo	
Al frote húmedo	Oscuro 2 - 3	AATCC 8
	Claro 3 - 4	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Mercerizado	Presenta	INTERNO
3.2.2. ENTRETELA:		
Tela	Entretela Tejida	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m ²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Puño	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES:		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Combustión y solubilidad
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	18 (11.43 +/- 0.3 mm. De diámetro)	Regla milimétrica
Manga	14 (8.9 +/- 0.2 mm. De diámetro)	
N° de Huecos	4	Inspección visual





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CAMISA CIVIL MANGA LARGA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405013-HR03-AC
Diseño de grabado a laser	Nombre de la institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de Letra	Bookman y ocupa aprox. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Tiñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D6644
Resistencia de impacto	32 mm	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote (húmedo y seco)	4.5	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. BARBILLA:		
Composición	100% Plástico de alta calidad	Inspección visual/combustión
Color	Cristal (transparente)	Inspección visual
Espesor	0.28 +/- 0.03 mm	Pie de rey
Dimensiones	68 x 13 +/- 2 mm	Regla milimétrica
Modelo	Estándar para cuello de camisa	Inspección visual
Acabado	Flexible y no deformable	Inspección visual
3.2.5. HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.6. HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster Texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE LA CONFECCIÓN:		
La camisa civil de manga larga, esta confeccionada por procesos de corte y costura capaces de		
Cuello	Clásico de sola pieza de doble tela embolsado con respunte c/301 de 1.4 +/-1 mm en el contorno, internamente lleva entretela fusionado exterior, barbas atracadas en las punteras.	
Pie de cuello	Es una pieza de doble tela embolsado con respunte c/301 de 1.4 +/-1mm en el contorno, internamente lleva entretela fusionado, Pie bastillado a 5 mm. Lleva 1 botón y 1 ojal bordado recto centrado en forma horizontal.	
Delantero Derecho	Es una sola pieza, lleva un bastillado a 2.5 cm y 6 botones pegados y centrados, adicionalmente 1 botón de repuesto.	
Delantero Izquierdo	Es una sola pieza, lleva tachón de 3 cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5 cm de separación donde lleva los ojales centrados.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CAMISA CIVIL MANGA LARGA	8405013-HR03-AC
Bolsillo	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, tipo parche con doble dobles en la parte superior de 2.5 +/-0.1 cm, tiene base angular tipo "V" y lleva pespunte al contorno con atraque triangular.	
Espalda	Esta formada por dos partes, un canesú de dos piezas y una pieza de la parte inferior.	
Canesú	Es una pieza de doble tela embolsado con el canesú exterior y la espalda lleva un pespunte c/301 asentado a 1 mm	
Hombro	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301	
Basta	Bastillado de faldón a 5 mm c/301	
Mangas	Lleva 2 pliegues de 1.3 cm de profundidad con separación de 2	
Sisa	Pegado de mangas al cuerpo con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm tumbados hacia el cuerpo (costura	
Yugo	Tipo francés de 16 cm de largo y 2.5 cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, yugo interior de 1.3 cm ancho fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"	
Puños	Es una sola pieza de doble tela bastillados a 5mm c/301. con pespuntos al filo 1.3 mm en contorno, lleva 2 botones de 18 líneas en cada puño y 01 ojal bordado en forma horizontal, internamente lleva entretefa fusionable.	
Ojales	El delantero izquierdo lleva 6 ojales bordados rectos: 5 en forma vertical y el ultimo en forma horizontal	
Las costura	Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y no presentan fruncidos.	
La unión de las partes	Unión del cuerpo es cerrado con máquina cerradora (c/401 doble aguja) 5mm de separación, sisa con costura tipo francesa y de acuerdo a lo detallado en cada uno de las partes.	
3.3.1. ACABADO:		
La camisa civil de manga larga no debe presentar defectos que afecten en la apariencia y en uso.		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC

3.3.2. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA:

Tipo de Medida	14 ½	15	15 ½	16	16 ½	17	17 ½	18	18 ½
Largo, medida desde la base del cuello	78	78	80	80	81	82	83	84	85
Ancho de espalda	47	48	49	50.5	52	53.5	56	57	58
Pecho, medido 1" bajo la sisa	54	54	56	56	59	60	62	62	64
Base, medido 1" sobre la basta	54	54	56	56	59	60	62	62	64
Largo de manga	62	63	63	63	63	64	64	64	64
Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
Canesú									
Alto de canesú medido desde la base del cuello	7	7	7	7	7	7	8	8	8
Ancho de canesú	46	47	48	49	51	52	55	56	57
Ancho de hombro	16.5	17	17.5	18.5	18.5	19	19	20	20
Puño									
Ancho de puño	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Contorno de puño exterior	26	26	26	26	27	27	27	27	27
Distancia entre botones de puño	2	2	2	2	2	2	2	2	2





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CAMISA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8405013-HR03-AC

Bolsillo

Posición del bolsillo	24	24	25	25	26	27	27	27	27
Ancho de bolsillo	12	12	12	12	12	13	13	13	13
Largo de bolsillo	14	14	14	14	14	14	14	14	14
Profundidad angular del bolsillo	15	15	15	15	15	15	15	15	15

Cuello

Contorno de cuello	44	44	45	45	47	47	48	50	51
Ancho de pie de cuello (parte central)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Largo de punta	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Ancho de cuello, parte media (incluido pie de cuello)	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Yugo

Largo de yugo	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Ancho de yugo	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Largo angular de yugo	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5
Abertura del yugo	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5

Nota: Las medidas están dadas en cm.



3.3.3. TOLERANCIAS PERMITIDAS:

3.3.3.1. EN LAS MEDIDAS:

Las medidas de cada una de las partes +/-5 mm.

3.3.3.2. EN EL DISEÑO:

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.4. COLORES:

Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o código pantone textil para el proceso de contratación.

3.3.5. ETIQUETADO:

La camisa civil manga corta debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil ubicada internamente en el canesú central.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

En material textil ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta,

adicionalmente, lleva la siguiente información:

- "PROCESO N°"

4. CERTIFICACIONES:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprendero para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CAMISA CIVIL MANGA LARGA	8405013-HR03-AC

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada camisa civil manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con 6 alfileres, mariposa, collarín de cartón. Como presentación lleva un hang tag, un collarín de plástico y un cintillo. Es embolsada y encajada.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de camisas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las camisas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTÍCULO	0000
TRATAMIENTO	0000
MARCA	0000
Nº DE UNIDADES	0000
TALLA	0000
COLOR	0000
Nº DE DOCUMENTO	0000

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013

"Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CAMISA CIVIL MANGA LARGA	8405013-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

ACCESORIOS:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017	CORBATA SINTÉTICA	8440002-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 02825	NA: Corbata
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

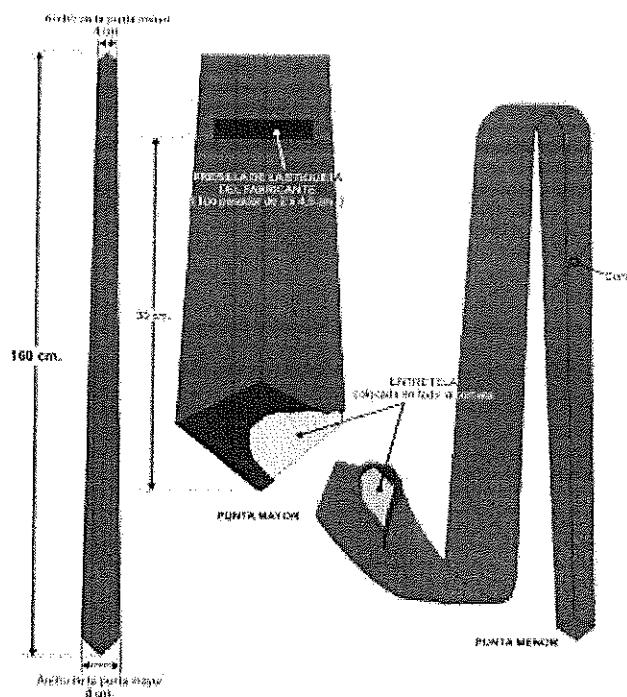
La corbata sintética tiene forma longitudinal con los extremos terminados en punta, modelo clásico, con forro interior.

2. USO DEL BIEN

La corbata es usada por el personal civil de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de cada Institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN



3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo	Raso con aplicaciones asargadas.	Inspección visual
Color	A requerimiento de cada Institución.	PANTONE TEXTIL





FECHA DE APROBACION:		CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440002-HR03-AC
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Tipo de Urdiembre	40/2 +/- 2	ASTM D 1059
Composición de Urdiembre	100% Poliéster	AATCC 20
Título de Trama (Ne)	40/2 +/- 2	ASTM D 1059
Composición de Trama	100% Poliéster	AATCC 20
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	Claro 4.0 Mínimo. Oscuro 3.0 Mínimo.	AATCC 16.3
Al lavado (cambio de color)	4.0 Mínimo.	AATCC 61-2A
Al frote seco	Claro 4.0 Mínimo. Oscuro 3.0 Mínimo.	AATCC 8
Al frote húmedo	Claro 3.5 Mínimo. Oscuro 2.5 Mínimo.	AATCC 8
Acabado	Termofijado	Interno
3.2.2. ENTRETELA		
Tela	Entretela tejida	Inspección visual
Composición	Algodón/ poliéster	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Ligamento	Tafetán 1x1	NTP 231.141
Peso (g/m²)	120 +/- 5 %	ASTM D 3776
Acabado	Fusionable	Inspección visual
3.2.3. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.3 DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
La corbata sintética debes estar confeccionada por procesos estándares de corte y costuras capaces de garantizar los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
La corbata debe ser cortada en forma diagonal (sesgo), para darle elasticidad y recuperación, del mismo modo la entretela debe ser cortada al sesgo. El estilo de la corbata debe ser de corte recto con extremos en ángulo recto y debe llevar una entretela no fusionable a lo largo y todo el ancho.		
Esta conformado por dos piezas:		
El cuerpo	Está conformado por dos (2) piezas longitudinales, parte superior o cabeza y parte inferior o cola. La longitud de la parte superior es aproximadamente las 2/3 partes de la longitud total de la corbata. Interiormente lleva un refuerzo de entretela, colocada de borde a borde en toda la corbata. La unión de la parte superior con la inferior se realiza mediante una costura recta de forma diagonal. El cerrado de la corbata se hará mediante una costura recta longitudinal en la parte central posterior, la cual unirá también al refuerzo de entretela.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprender para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORBATA SINTÉTICA	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440002-HR03-AC
Unión de las partes	El cierre debe tener un margen de sobrante de tela de 10 mm. mínimo en los bordes para evitar que se descosa y debe ser simétrica respecto al ancho de la prenda.	
Las costuras	Uniformes y regulares de 10 a 12 puntadas por pulgada. Deben estar exentas de torcidos, pliegues y frunces, y deben estar tensionadas de tal forma que se evite que la prenda se abra o se encoja durante su uso.	

3.3.2. ACABADO

La corbata debe estar vaporizada y planchada, libre de brillo. No debe presentar orificios, rasgaduras. Pliegues, manchas, teñido irregular, puntadas flojas o sueltas que afecten su apariencia. El cerrado de la tela debe ser tal que permita una caída perfecta de la prenda.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS ESTÁNDAR (cm.)

TALLA	LARGO	ANCHO MAYOR	ANCHO MENOR	ÁNGULO DE PUNTAS
Estándar	165	10	5	90°

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes +/- 5 mm.

b) En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente ficha Técnica.

3.3.5. COLORES

Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través del código pantone textil para el proceso de contratación.

3.3.6. ETIQUETADO

Cada corbata presenta una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400-2015 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar".
En el reverso y a una distancia de 30 cm. de la punta mayor se coloca una presilla de la etiqueta marca de material textil de 2 x 4.5 cm. de ancho (aprox.), unida en sus extremos a modo de pasador por el cual pasa la punta menor sin doblarse.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada corbata sintética esta debidamente doblado dentro de una bolsa de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, adicionalmente una etiqueta autoadhesiva de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de corbata sintética deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORBATA SINTÉTICA

CÓDIGO:

8440002-HR03-AC

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN

NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma. En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unitario

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8440 (Prendas de Punto, Guantería y Accesorios de Vestir para Hombres)
CNA: 07028	NA: Cinturón, pantalones
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

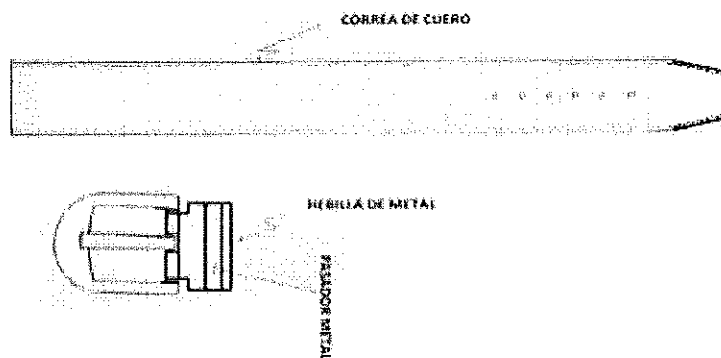
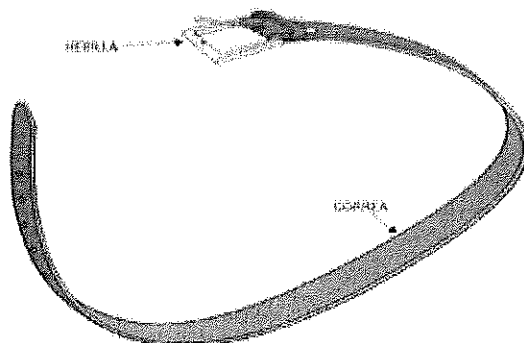
La correa de cuero con hebilla en uno de sus extremos y pasador de metal.

2. USO DEL BIEN

La correa de cuero, es usada por el personal de las Fuerzas Armadas de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada institución. Sujetar los pantalones del personal militar que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1 IMAGEN





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. MATERIAL

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Material	Cuero bovino	Inspección visual, microscópica y combustión.
Color	A requerimiento de la institución (Negro o marrón).	Inspección visual
Ancho	30 +/- 0.2 mm	Regla milimétrica
Espesor	3.5 +/- 0.5 mm	NTP ISO 2589
Acabado	Liso, tacto suave y aspecto mate-oscuro	Inspección visual

3.2.2. HEBILLA

Composición	Metálico	Magnética
Color	Plateado: para correa negro.	Inspección visual
	Dorado: para correa marrón.	
Acabado	Baño electrolítico con recubrimiento doble y brillo persistente.	Inspección visual
Medidas		
Largo	5.0 +/- 0.5 cm	Regla milimétrica
Ancho	4.2 +/- 0.3 cm	Regla milimétrica
Pasador ancho	7.5 +/- 0.3 mm	Regla milimétrica

3.3 DESCRIPCIÓN DE FABRICACIÓN

La correa de cuero esta fabricado por procesos estándares corte, costuras y ensamble de hebilla capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha Técnica.

3.3.1. FABRICACIÓN

Está formada por dos piezas: una correa y una hebilla.

La correa	Es una sola pieza rectangular de cuero modelo de vestir con costura grabado fino en el contorno, lleva seis agujeros, debe ser estilizada, cómoda y anatómica, que se acondicione ergonómicamente al uso del Usuario.
La hebilla	Son metálicas, la parte movable y fija de forma rectangular de acuerdo al diseño, lleva un pin y pasador para el ajuste de la correa.

3.3.2. ACABADO

La correa de cuero debe estar exento de defecto que afecten a su apariencia y a su uso, de acuerdo al detalle:

Armado del corte equivocado.

Artículos húmedos, mojados y/o con contaminación microbiana (hongos, moho, etc.).

Bordes que lastiman.

Costuras chuecas, fruncidas o deficientes.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:

08 NOV. 2017

CORREA DE CUERO

CÓDIGO:

8440007-HR02-AC

Diferentes materiales en las partes a los especificados.
Elementos del corte separados en las costuras o sin costuras.
Grietas y picaduras en el corte.
Mal olor, suciedad, manchas de aceite, grasa, etc.
Que físicamente no corresponda al diseño solicitado.
Sobrantes de hilo en las costuras y en el ribete.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

Talla	30	32	34	36	38	40	42	Tolerancia
Medidas	95	109	105	110	115	120	125	+/- 1

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

a) En las medidas:

En la longitud de la correa: según lo establecido en el cuadro de medidas.

b) En el diseño:

No se aceptan modificaciones en el diseño.

3.3.6. ETIQUETADO

La correa llevará la marca y talla grabado o estampado inherente.

CERTIFICACIONES:

INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada correa de cuero esta enrollado dentro de una bolsa de plástico transparente o caja de cartón individual, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, con información de talla.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de correa de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalsarse las correa de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° D/C ó CONTRATO	XXXXX





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN:	CORREA DE CUERO	CÓDIGO:
08 NOV. 2017		8440007-HR02-AC

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad

7. ACCESORIOS:

-

8. OTROS:

-





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405030-HR02-AC
IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN		
Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias)	
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)	
CNA:	NA:	
NOC:		
1. DESCRIPCIÓN GENERAL		
El pantalón de lanilla para terno es del modelo clásico, de corte recto, con presillas para sujetar la correa, bolsillos laterales y dos posteriores. Los botas pies son remalladas y con basta cosida.		
2. USO DEL BIEN		
El pantalón de lanilla para terno es usado por el personal civil masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.		
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN		
3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS		
3.1.1. TELA		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de cada Institución.	Espectrofotómetro o pantone textil.
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre.	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D-3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D-3776
Resistencia a la Tracción (kg.f)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D-5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 1.5 % máximo	AATCC 135
Trama	- 0.5 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Ácido y alcalino).	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA	8405030-HR02-AC
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar:		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana).	INTERNO
Acabado		
Termofijado	Presenta	AATCC 158
Decalizado	Presenta	AATCC 94
3.1.2. FORRO DE PRETINA Y BOLSILLO		
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición global	65% algodón y 35% poliéster +/- 5%	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Peso (g/m ²)	105 +/- 5%	ASTM D 3776
Densidad hilos /Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5%	ASTM D 3775
Trama	84 +/-5%	
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Mínimo.	AATCC 16.3
Al lavado	5 Mínimo.	AATCC 61 - 2A
Al sudor	6 Mínimo.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	Oscuro 2-3	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	Interno
Suavizado al tacto	Presenta	AATC Proc. 5
3.1.3. ENTRETELA PRETINA		
Tipo	Entretela tejida	Inspección visual
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
Armadura	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	145 Min.	ASTM D 3776
Acabado	Por el revés con resina fusible	Inspección visual
3.1.4. REFUERZO DE PRETINA		
Tipo	Ban Roll	Inspección visual
Composición	100% Sintético	AATCC 20
Color	Blanco	Inspección visual
3.1.5. CINTA DE PRETINA		
Composición	65% poliéster, 35% algodón	AATCC 20A
Tejido	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Color	Negro con diseños variados, con hilos de elástico adheridos.	Inspección visual
N° Total de hilo elástico	6	Inspección visual
Nervadura en urdimbre	2 con separación 7 mm de separación	Inspección visual
Ancho	25 +/- 2 mm	Regla milimetrada





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA	8405030-HR02-AC
3.1.6. CIERRE		
Cremallera	Bronce diente fino	Inspección visual
Nro. de dientes x cm	6 +/- 1	Inspección visual
Cintas	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Deslizador	Metálico estándar	Inspección visual
Longitud	18 +/- 1 cm	Regla milimetrada
Acabado	Cremallera recubierto con material antioxidante.	Inspección visual
3.1.7. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia.	Combustión y solubilidad.
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual.
N° de Líneas	24 (15.2 +/- 0.2 mm., de diámetro)	Regla escala milimétrica.
N° de Huecos	4	Inspección visual.
Teñido	En masa	Inspección visual.
Cantidad	4	Inspección visual
	Uno para el cerrado del garetón	
	Dos en los bolsillos posteriores, uno en cada bolsillo.	
	Un botón de repuesto	
3.1.8. GANCHO METÁLICO		
Material	Metálico inoxidable	Magnética
Color	Plateado	Inspección visual
Modelo	Estándar	Inspección visual
Cantidad	Uno para el cerrado de la pretina	Inspección visual
3.1.9. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos.
3.1.10. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.2. DESCRIPCION DE CONFECCION		
El pantalón de lanilla para terno es confeccionado por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en el presente especificación.		
3.2.1. CONFECCIÓN		
El pantalón de lanilla para terno está compuesto por cinco piezas: dos delanteros, dos posteriores y una pretina.		
Los delanteros	Son dos, presentan dos pliegues con tumbado a los costados para el entalle en delantero con separación de 3.8 +/- 0.2 cm, dos bolsillos en cada lateral, una secreta, garetá y garetón para el cerrado. El cerrado es orientado a la derecha por medio de un cierre.	
La secreta	Ubicado en la parte superior de la pretina del delantero derecho, con atraque en sus extremos y forro interno remallado en los laterales.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA	8405030-HR02-AC
La gareta	De 3.4 +/- 0.2 cm de ancho con entretela fusionable con forro y ribete sesgo pegado al delantero con costura recta, así como el cierre, en la parte inferior lleva atraque en forma vertical.	
El garetón	Tipo pistola con un ojal con entretela fusionable con forro embolsado unido al cierre y al delantero con costura recta.	
El posterior	Presenta dos bolsillos tipo ojal mellisero con presilla, uno a cada lado y dos pinzas para el entalle de 6.5 +/- 0.5 cm.	
La pretina	Es de dos piezas de 4 +/- 0.3 cm ancho que se unen en la parte central del posterior, lleva refuerzo interior y cinta de jebe en todo el contorno, forrada con popelina y fijado en todo el contorno con costura recta o hilvanado, se cerrará por medio de un gancho metálico. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón para sujetar el garetón. Exteriormente, lleva siete pasadores equidistantes y distribuidas de la siguiente manera: dos delanteras, dos laterales y tres posteriores, las cuales presentará individualmente atraque superior e interior.	
Los bolsillos laterales	Son dos laterales uno en cada delantero con abertura sesgada de 4 +/- 0.2 cm., y respuntados a 2 mm con atraque horizontal en los extremos. Las bolsas de bolsillo son de popelina con cinta ribete de la misma tela del bolsillo con doble puntada cadeneta.	
Los bolsillos posteriores	Son dos bolsillos uno en cada posterior, tipo ojal mellisero con vivos de 0.6 cm cada uno, con abertura según talla, en los extremos llevan atraques verticales. En la parte central debajo de vivo superior lleva insertado una presilla con atraque inferior horizontal y un botón pegado en la parte inferior del vivo a la dirección de la presilla. Las bolsas de bolsillo son de popelina y lleva cinta ribete de la misma tela del bolsillo con doble puntada cadeneta.	
Bolsillo relojero	Esta ubicado en la parte interna del bolsillo derecho, lleva bastilla de 1 cm y pegado con costura recta a 2 mm.	
Protector de tiro	Es de forma triangular de popelina ubicado entre el cruce del delantero y fundillos, está fijado al garetón con costura recta y a la entrepierna con un atraque en costura recta en los extremos.	
Basta	Es un doblez de 5 cm de ancho, en cual lleva una taquera (orillo de tela) en la parte posterior.	
El ojal	Es bordado tipo ojo de chanco y perforado con orientación horizontal.	
Desanches	Tipo posterior lleva un desanche de 3.5 cm en la parte superior terminando a 1.5 cm por lado en la parte inferior.	
	Los costados llevan un desanche de 2.0 cm por lado, desde la pretina hasta el ruedo y en las entrepiernas un desanche de 1.2 cm por lado.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO						
31 AGO. 2017		TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA						
		8405030-HR02-AC						
Las costuras		Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, no son tirantes ni cortan la tela.						
La unión de las partes		Tiro posterior con ribete con popelina en forma individual unidos con costura cadeneta. La unión de las entrepiernas y laterales es con costura cadeneta con remalle en los bordes.						
Medidas estándares (centímetros)								
Ancho de pretina		4.0 +/- 0.3						
Largo de pasadores		5.0 +/- 0.2						
Ancho de pasadores		1.2 +/- 0.1						
Largo de pinza posterior		6.5 +/- 0.5						
Bolsillo Posterior								
Posición del bolsillo, medido desde la base de la pretina.		6.5 +/- 0.5						
Largo de bolsa de bolsillo.		24.0 +/- 0.5						
Ancho de bolsa de bolsillo.		18.0 +/- 0.5						
Largo de presilla tipo ojaleta de bolsillo.		2.8 +/- 0.2						
Secreta								
Largo de secreta		10.0 +/- 0.5						
Ancho de secreta		9.0 +/- 0.5						
3.2.2. ACABADO								
El pantalón de lanilla para terno está planchado libre de brillo, con raya central, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto que pueda afectar a su apariencia y al uso.								
3.2.3. CUADRO DE MEDIDAS								
TALLA		28	30	32	34	36	38	Tolerancia
Cintura		41	43	45	48	51	54	+/- 1
Cadera		48	50	52	54	57	59	+/- 1
Tiro		67	69	69	70	71	73	+/- 1
Largo pantalón		96	97	98	99	100	102	+/- 1
Ancho de pierna		30	31	32	33	35	35	+/- 0.3
Nota:		A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida.						
3.2.4. TOLERANCIAS								
EN LAS MEDIDAS		Las medidas de cada una de las partes.						
EN EL DISEÑO		No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación.						
3.2.5. COLORES								
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o código pantone textil para el proceso de contratación.								





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA

CÓDIGO

8405030-HR02-AC

3.2.6. ETIQUETADO

Cada pantalón de lanilla para terno debe presentar:

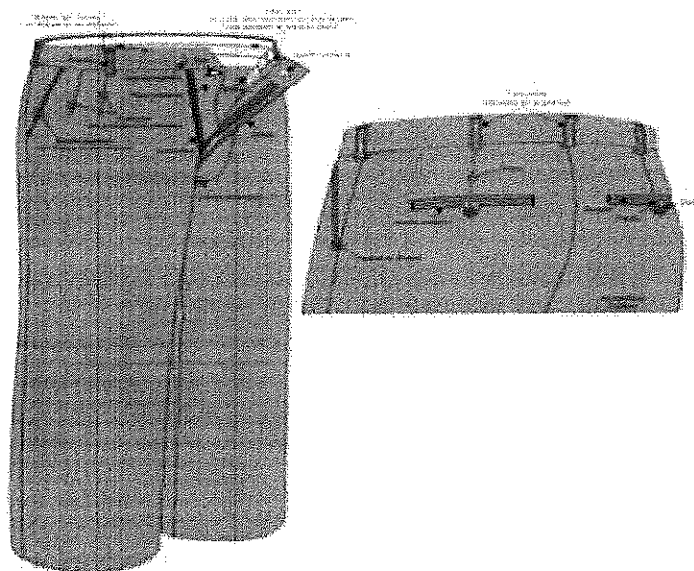
a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca ubicado en el forro del bolsillo posterior derecho y talla está ubicada en la parte interna de la galleta insertado en la parte central.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela, está ubicada en la parte interna de la galleta insertado en la parte central.

3.3 DISEÑO GRAFICO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

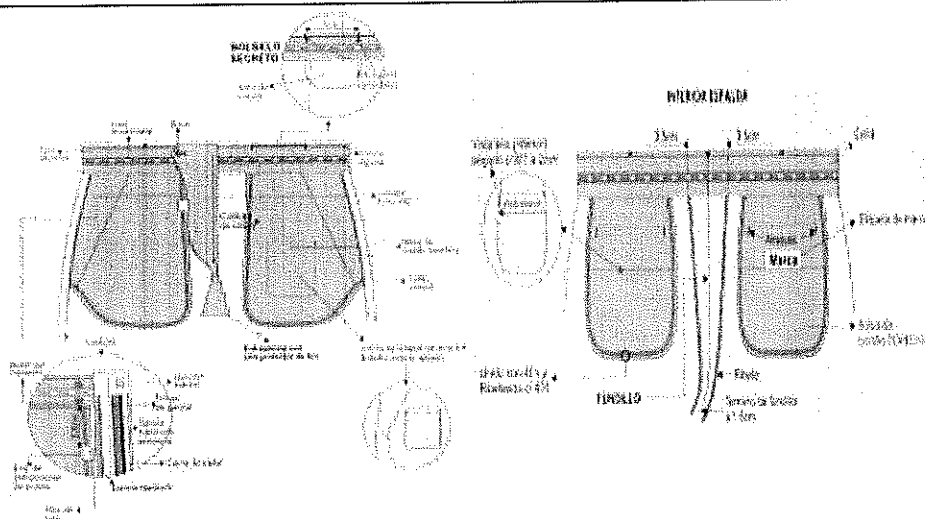
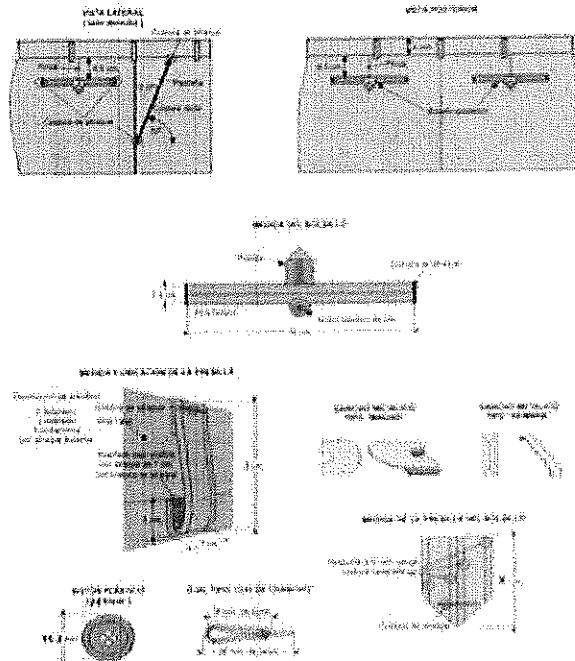
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA

CÓDIGO

8405030-HR02-AC



4. CERTIFICACIONES:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405030-HR02-AC

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva un etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
Nº DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
Nº O/C ó CONTRATO	XXXXX

5.2. EMPAQUE

Cada pantalón de lanilla para terno se interna conjuntamente con el saco del terno, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de prendas deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compraventa para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	TERNO DE LANILLA (PANTALÓN) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405030-HR02-AC
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para Inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego.		
7. ACCESORIOS:		
OTROS:		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CÓDIGO	
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA	8405029-HR02-AC
IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN		
Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)	
Clase del Bien	8405 (Prendas Exteriores para Hombres)	
CNA:	NA:	
NOC:		
1. DESCRIPCIÓN GENERAL		
El saco de lanilla para terno es con tres botones en la parte delantera, de base recta, llega hasta medio muslo, ligeramente entallado en la cintura, de mangas largas, solapa, cuello volteado terminados en punta.		
2. USO DEL BIEN		
Es usado por el personal civil masculino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución. Uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.		
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN		
3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS		
3.1.1. TELA		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de cada Institución.	Espectrofotómetro o pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre.	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D 3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kg.f)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	ASTM D 5034
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 1.5 % máximo	AATCC 135
Trama	- 0.5 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Ácido y alcalino).	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405029-HR02-AC
TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA		
Proceso de Tintóreo: Colorantes a usar:		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana).	INTERNO
Acabado		
Termofijado	Presenta	AATCC 158
Decatizado	Presenta	AATCC 94
3.1.2. FORRO		
Tipo	Seda sintética	Inspección visual
Composición	100 % Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Armadura	Tafetán labrado	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	65 +/- 5%	ASTM D 3776
3.1.3. ENTRETELA		
Tipo	Entretela tejida	Inspección visual
Tejido	Tafetán 1 x 1	NTP 231.141
Composición	75 % Poliéster y 25% algodón +/- 5%.	AATCC 20A
Color	Gris Oscuro	Inspección visual
Peso (g/m ²)	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.1.4. HOMBRERAS		
Material	Relleno de algodón con base de fieltro compactado	Inspección visual/combustión.
Forrado	Tipo seda 100% poliéster	AATCC 20
Medidas		
Base	23 +/- 1 cm	Regla milimétrica.
Altura	15 +/- 1 cm	Regla milimétrica.
Espesor Total	0.7 +/- 0.2 cm	Regla milimétrica.
3.1.5. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión.
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	32 (20.3 mm de diámetro)	Regla milimétrica.
Mangas	24 (15.2 mm de diámetro)	
N° de Huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual
3.1.6. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual el N° de cabos.
3.1.7. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA	8405029-HR02-AC

3.2. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN

El saco de lanilla para terno se confecciona por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente especificación.

3.2.1. CONFECCIÓN

El saco de lanilla para terno está formado por seis piezas: un cuello, dos mangas, dos delanteros y la espalda.

El cuello	Es simétrico, en la parte superior lleva entretela fusional y parte inferior externa con fieltro al tono, unidas con costura zig zag y los extremos embolsado con costura recta.
Solapas	En el interior con entretela fusional y en la parte externa, extremo superior del lado izquierdo lleva 1 ojal bordado 2.0 +/- 0.2 cm. con atraque vertical de adorno (sin corte).
Delanteros externos	Son de 2 piezas abiertas cerradas por botones, con entretela fusional completo en el pecho armado con plastón de 3 piezas; plástica, cerda y fieltro compactado unidos con puntadas en zig-zag, lleva basta recta de ruedo interior (tela y forro) de 4 (+/- 0.5) cm. vuelta interior y 2 pinzas de entalle desde la altura del pecho hasta la tapa del bolsillo delantero.
Delanteros internos (vuelta)	En el delantero izquierdo la parte central lleva 3 ojales bordados de 2.8 +/- 0.2 cm, con atraque en forma vertical, colocados de manera equidistantes y en el delantero derecho los botones. Lleva en ambos delanteros con media luna tipo pistola, armado con sesgo y respunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
La espalda	Son de dos piezas simétricos, con base recta de ruedo interior (tela y forro) de 4 (+/- 0.5) cm., con corte en el centro de espalda hasta el ruedo y 2 pinzas de entalle desde la sisa hasta el ruedo. Interiormente las partes serán orillados unidos con costura recta con ensanche 2 cm por lado. La abertura central de 5 cm de cruce lleva entretela de fusional.
Hombros	Son dos uno en cada lado, los hombros están remallados y Unido a 1 cm, además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas y forrados una a cada lado.
Las mangas	Están formadas por dos piezas cada una, en la cabeza de manga, la botamanga con abertura de 3 +/- 0.2 cm tipo martillo con 4 botones N° 24 y 4 ojales (sin abertura) de 2.3 +/- 0.2 cm de largo y con base recta de ruedo interior con entretela fusional (tela y forro) de 4 (+/- 0.5) cm. La cabeza de manga lleva entretela fusional con chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga. En la axila lleva un protector de forma de media luna de forro ribeteado con costura recta de 7mm de ancho.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA	8405029-HR02-AC
Bolsillo superior externo	Es tipo cartera (adorno) ubicado en la parte superior del delantero izquierdo, con refuerzo de entretela fusionable con una abertura de 10.5 (+/- 0.3) cm. y ancho de 2.5 (+/- 0.3) cm. Bolsa de bolsillo es de popelina remallados y cosido con costura recta a 1cm.	
Bolsillo inferior externo	Son dos uno en cada delantero, tipo ojal con doble vivo mellisero, en la boca de 6 (+/- 0.5) mm. de ancho y 16 (+/- 0.5) cm. de largo, además lleva una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro. Las medidas de la tapa de forma rectangular con las esquinas redondeadas de 5.5 x 16 (+/- 0.3) cm. y bolsa de popelina de forma rectangular de una sola pieza de 18 x 16 (+/- 0.5) cm.	
Bolsillos internos	Son dos, uno en cada delantero interior ubicado a la altura del pecho, tipo ojal con doble vivo mellisero en la boca de 6 (+/- 0.5) mm. de ancho y 12 (+/- 0.5) cm. de largo con atraque semilunar (en contraste) en los extremos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojaillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado y bolsa interior de popelina de forma rectangular de una sola pieza de 12 x 15 (+/- 0.5) cm. remallados y cosido con costura recta a 1cm.	
Bolsillo cigarrera	Ubicado debajo del bolsillo interior izquierdo, tipo ojal con doble vivo mellisero, en la boca de 6 (+/- 0.5) mm. de ancho y 10 (+/- 0.5) cm. de largo, con atraque semilunar en los extremos (en contraste), además de un pespunte al contorno a 1.6 mm. La Bolsa de bolsillo de popelina de forma rectangular de 10 x 12.5 (+/- 0.5) cm. serán remallados y cosido con costura recta a 1cm.	
Porta lapicero	Ubicado debajo del bolsillo interior izquierdo, es de tipo ojal con vivos de 6 (+/- 0.5) mm de ancho cada vivo, con abertura de 4 cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina serán remallados y cosido con costura recta a 1cm.	
Bolsillo relojero	Ubicado en el bolsillo interior derecho en la parte interna lleva un bolsillo relojero de popelina bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2 mm.	
Acabado interior	Presenta forro en su totalidad, para dar mejor movilidad a la prenda en la espalda lleva 2 piezas unido con remalle un fuelle de 2 cm de profundidad y largo 30 +/- 1 cm. Lleva una presilla colgador ubicado en el centro del cuello, lleva un cintillo para colgador con marca, con atraques en los extremos.	
Ojales	Bordados tipo gota de lágrima, con orientación horizontal.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 11 a 12 puntadas por pulgada, no presentan fruncidos, son resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y presentan atraques.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA

CÓDIGO

8405029-HR02-AC

Unión de las partes

Lo establecido en cada uno de las partes y la unión de manga y cuerpo, con costura de 1cm tela y forro.

3.2.2. ACABADO

El saco de lanilla para terno estará vaporizado, planchado y libre de brillo, así como cualquier defecto que pueda afectar a su apariencia y al uso.

3.2.3. CUADRO DE MEDIDAS

TALLA	36	38	40	42	44	46	Tolerancia
Contorno pecho	45	48	51	54	57	60	+/- 1
Largo manga	62	63	64	65	66	67	+/- 1
Largo saco	76	77	78	79	80	81	+/- 1
Espalda	41	44	45	46	48	49	+/- 0.5
Hombro	14.5	15	15.5	16	16.5	17	+/- 0.3

Nota:

A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida.

3.2.4. TOLERANCIAS

EN LAS MEDIDAS

Las medidas de cada una de las partes.

EN EL DISEÑO

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Especificación.

3.2.5. COLORES

Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o código pantone textil para el proceso de contratación.

3.2.6. ETIQUETADO

Cada saco de lanilla para terno debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en materil textil ubicada en la presilla colgador.

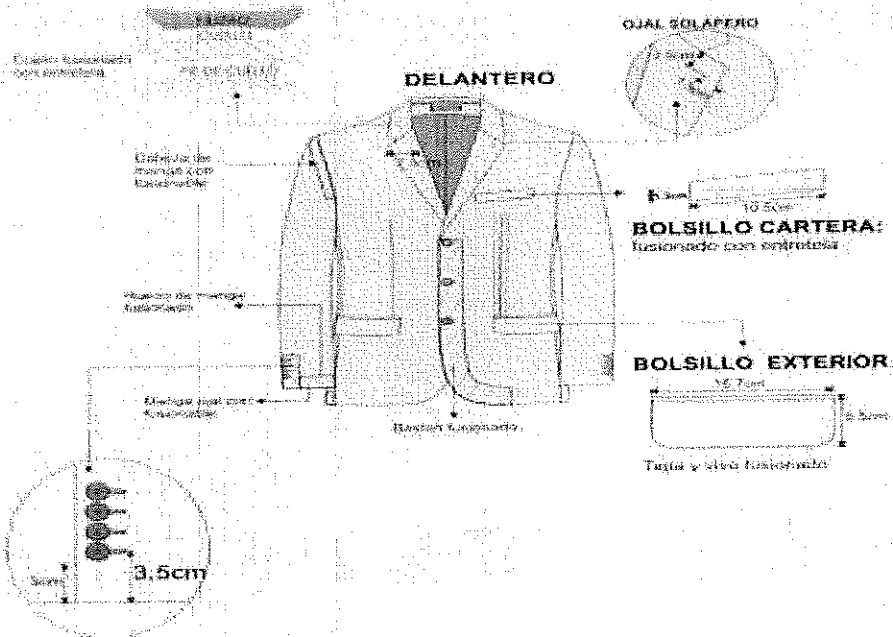
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela, ubicado internamente en el bolsillo interior.

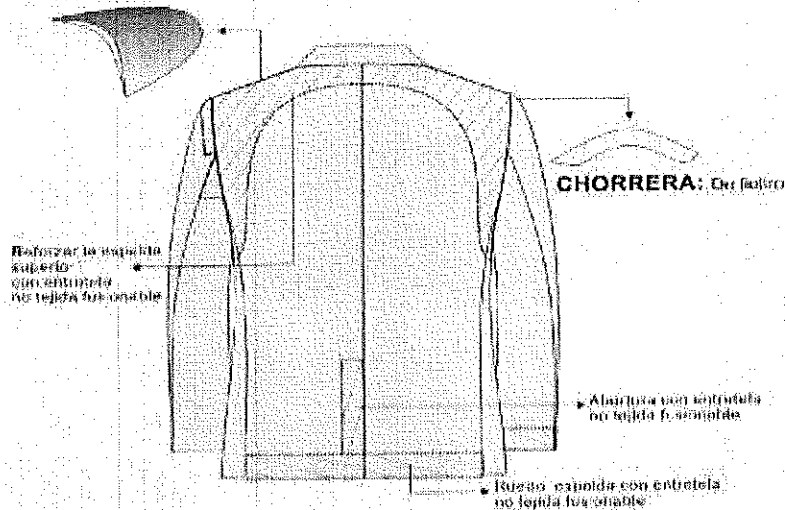


FECHA DE APROBACIÓN	TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA	CODIGO
31 AGO. 2017		8405029-HR02-AC

DISEÑO GRÁFICO



HOMBRERAS: anatómica, rellena de algodón con base de fieltro compactado.





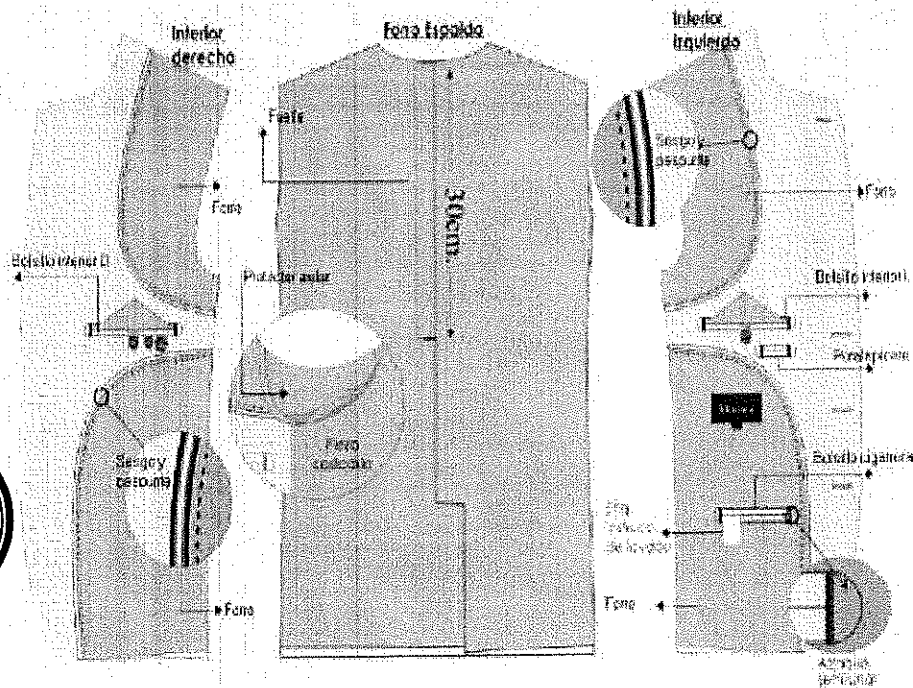
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA

CODIGO

8405029-HR02-AC



5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX

El saco de lanilla del terno se interna conjuntamente con el pantalón del mismo terno, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	TERNO DE LANILLA (SACO) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8405029-HR02-AC
5.3. EMBALAJE		
Cada cierto grupo de prendas deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.		
5.4. PLAN DE MUESTREO		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.		
5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>		
5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para Inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6.</p> <p>Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p> <p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego.		
7. ACCESORIOS:		
-		
8. OTROS:		
-		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

08 NOV. 2017

BLUSA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8410002-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien 84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias)

Clase del Bien 8410 (Prendas Exteriores para Mujer)

CNA: 02907 NA: Camisa, de mujer.

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La blusa civil manga larga, esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente Ficha técnica.

La blusa civil manga larga, es una prenda de vestir con corte princesa en delantero y espalda, cuello camisero con botonadura de 6 botones y puño con 1 botón.

2. USO DEL BIEN

La blusa civil manga larga, es usado por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

Uniformizar al personal civil femenino que labora en cada Institución.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN

3.1.1. DELANTERO

Homoceras de algodón
Fábrica formada en tela
péstanada 2/201 y rematada

Cuello de Homoceras de 10 cm
con 6 botones rematados

Cuello de 10 cm
con 6 botones rematados

Costura horizontal
sobre la pechera

pechera
de 10 cm
de 10 cm

DELANTERO:
Corte princesa y 1/4 de
punto de vista

Vista interior del
delantero izquierdo

pechera por
asomada

Alfileres de mano pegado
a 1 cm del borde delantero

10 cm





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN

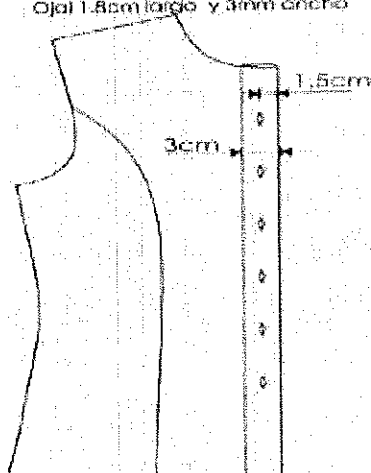
08 NOV. 2017

BLUSA CIVIL MANGA LARGA

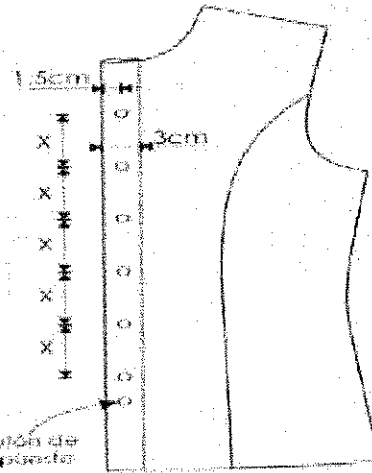
CÓDIGO

8410002-HR03-AC

Delantero derecho bastinado
4 ojales verticales
Ojal 1.8cm largo y 3mm ancho



Delantero izquierdo bastinado
6 botones
1 botón de repuesto



32

El pegado de botones
de forma vertical al ojal que lo figura.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION

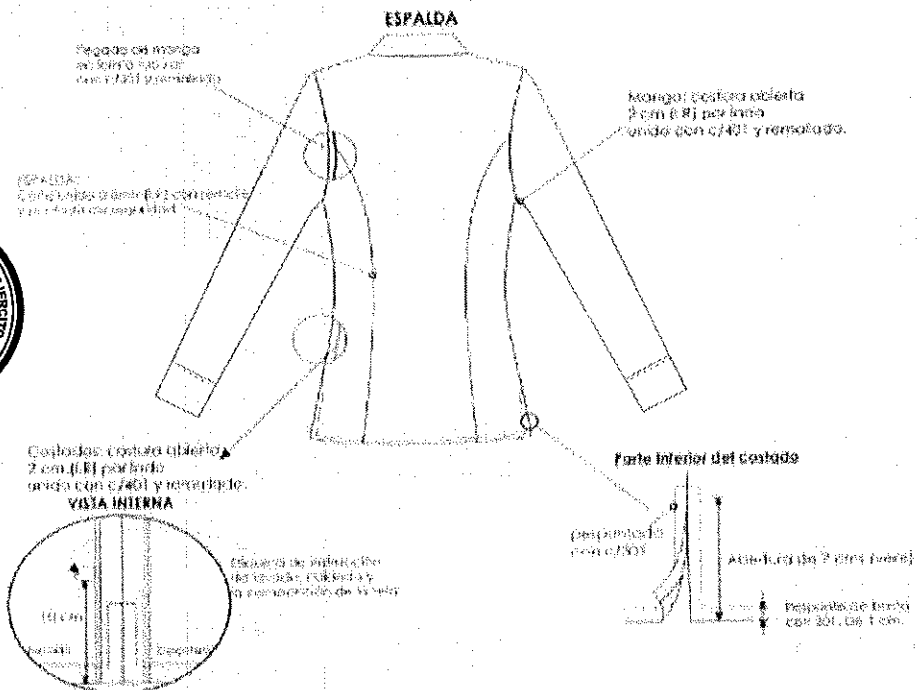
08 NOV. 2017

BLUSA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

8410002-HR03-AC

3.1.2. ESPALDA





FECHA DE APROBACIÓN

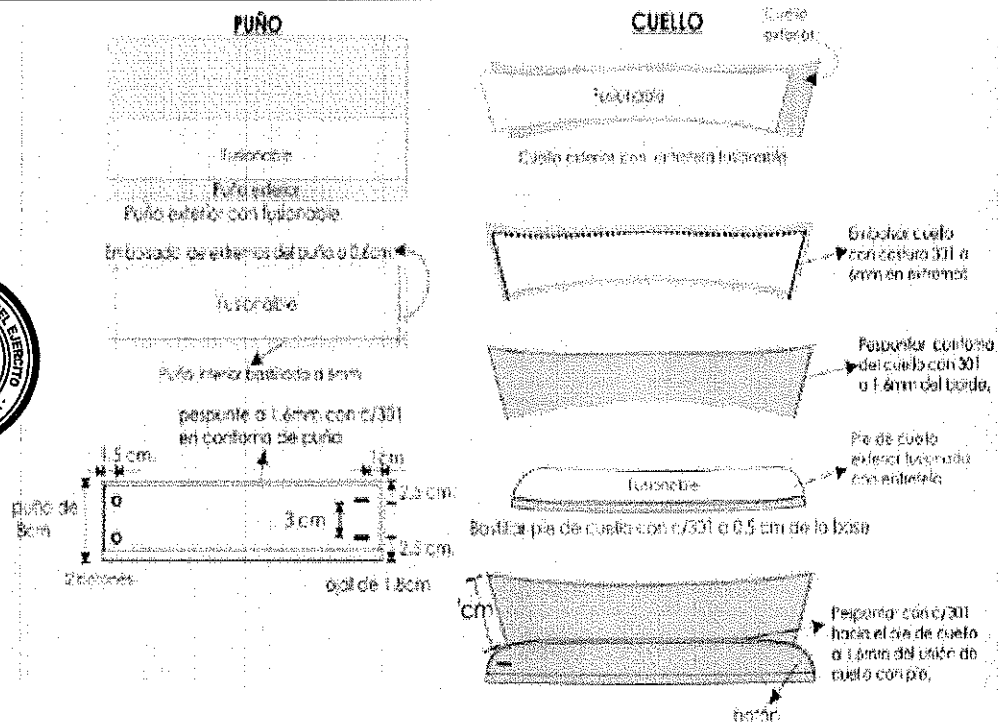
08 NOV. 2017

BLUSA CIVIL MANGA LARGA

CÓDIGO

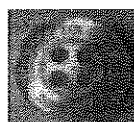
8410002-HR03-AC

3.1.3. DETALLE DEL PUÑO Y CUELLO



3.1.4. DETALLE DEL BOTÓN

(Ejemplo grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ)



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	A requerimiento de cada Institución	PANTONE TEXTIL o Espectrofotómetro.
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA LARGA		CÓDIGO
08 NOV. 2017			8410002-HR03-AC
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A	
Peso (g/m ²)	108 +/- 6%	ASTM D 3776	
Densidad hilos/Pulg.			
Urdimbre	115 +/- 6%	ASTM D 3775	
Trama	83 +/- 6%		
Características Mecánicas			
Resistencia a la tracción urdimbre.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034	
Resistencia a la tracción trama.	16 kg-f Mín.	ASTM D 5034	
Alargamiento a la carga urdimbre.	10% Máx.	ASTM D 5034	
Alargamiento a la carga trama.	10% Máx.	ASTM D 5034	
Estabilidad dimensional			
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135	
Trama	+/- 2.5%		
Angulo de recuperación a la arruga.	240° Máx.	AATCC 66	
Grado Pilling	4 Mín.	ASTM D 3512	
Solidez del color			
A la luz (20 AFU)	Claro 4.0 Mín.	AATCC 16.3	
	Oscuro 3.5 Mín.		
Al lavado			
Cambio de color	4.0 Mín.	AATCC 61-2A	
Transferencia de color	3.0 Mín. (solo algodón)		
Al sudor (cambio de color).	Claro 4.0 Mín.	AATCC 15	
	Oscuro 3.5 Mín.		
Al frote seco	Claro 4.0 Mín.	AATCC 8	
	Oscuro 3.0 Mín.		
Al frote húmedo	Claro 3.5 Mín.	AATCC 8	
	Oscuro 2.5 Mín.		
Acabado			
Pre encogido	Presenta	Interno	
Mercerizado	Recomendado (opcional)	AATCC 94	
3.2.2. ENTRETELA			
Tela	Entretela tejida adhesiva.	Inspección visual.	
Composición	100% Algodón	AATCC 20	
Peso (g/m ²)			
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776	
Pechera	120 +/- 5%		
Color	Blanco	Inspección visual	
Acabado	Termofusionable	Inspección visual	
3.2.3. BOTONES			
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión	
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410002-HR03-AC
BLUSA CIVIL MANGA LARGA		
N° de Líneas		
Delantero	16 (10,16 +/- 0.1 mm)	Regla milimétrica
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser.	Nombre de la Institución en el contorno.	Inspección visual
Tipo de letra	Bookman y ocupa apróx, el 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D 6644
Resistencia de impacto	32 mm.	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote seco y húmedo	4.5 Mín.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos.
3.2.5. HILO DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela.	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
La blusa civil manga larga esta compuesta por un cuello, pie cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas cortas.		
3.3.1. CONFECCION		
Cuello	Tipo camisero, es una sola pieza de doble tela con entretela fusionable con pespunte c/301 en todo el contorno.	
Pie de cuello	Es una sola pieza de doble tela con entretela fusionable, en los extremos, es embolsado con costura recta a 6 mm y pespuntado a 2 mm con costura recta. Tiene ojal bordado de forma horizontal y botón.	
Delantero izquierdo	Delantero con dos piezas (pieza delantero y lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero unido con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. El delantero lleva 6 botones ubicadas simétricamente uno debajo del otro, adicionalmente un botón de repuesto.	
Delantero derecho	Delantero con dos piezas (pieza delantero y lateral), con corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero unido con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. El delantero lleva 6 ojales bordados de 1.8 cm de largo. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.	
Espalda	Son de 3 piezas, corte princesa, lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos con el remalle y puntada de seguridad.	
Mangas	Manga larga, lleva yugo corrido de 0.7 cm. Manga pegada al cuerpo con recta en forma tubular y orillar.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compra para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA LARGA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410002-HR03-AC
Puños	Son de una sola pieza de 8 cm de alto con entretela fusional, bastillar a 0.6 cm, armado a 0.6 cm a los extremos y respuntar a 2 mm, con costura recta todo el contorno. Lleva 2 ojales y 2 botones, manga pegada formando 2 pliegues de 1.3 cm de profundidad.	
Costados	Orillado a 5 mm y cerrar con costura abierta, ensanche de 2 cm cada lado.	
Basta	Bastillado de 1 cm acabado respunte en el ruedo.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y no presentan fruncidos.	

3.3.2. ACABADO

La blusa civil manga larga presenta planchada y doblada, así como no debe presentar defectos que afecten a la apariencia y al uso.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS

Tallas	"S"		"M"		"L"		"XL"	Tolerancia
Dimensiones en pulgadas	15	15 1/2	16	16 1/2	17	17 1/2	18	
1/2 pecho	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1/4
1/2 cintura	31	32	33	34	35	36	37	+/- 1/4
Ancho de espalda (hombros)	18	18 1/2	19	19 1/2	20	20 1/2	21	+/- 3/16
Largo camisa (centro de espalda)	30 1/2	31	31 1/2	32	32 1/2	33	33 1/2	+/- 1/4
Largo manga (desde el hombro)	22	22 1/2	23	23 1/2	24	24 1/2	25	+/- 1/8

3.3.4. TOLERANCIAS

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS

Las medidas de cada una de las partes.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.

3.3.5. COLORES

Cada institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o código pantone textil para el proceso de contratación.

3.3.6. ETIQUETADO

La blusa civil manga larga debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP- ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".

Etiqueta de composición e instrucciones de uso en material textil de forma rectangular ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 8 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva otra etiqueta unida entre sí, con la siguiente información:

- "PROCESO N°"

- "PROHIBIDO SU VENTA"

4. CERTIFICACIONES:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA LARGA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410002-HR03-AC

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX

5.2. EMPAQUE

Cada blusa civil manga larga, esta debidamente doblada usando un espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de blusas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón o bolsa de polietileno, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento. Solo podrán embalsarse las blusas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA LARGA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410002-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

OTROS:





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410001-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo individual e Insignias)
Clase del Bien	8410 (Prendas Exteriores para Mujer)
CNA: 02907	NA: Camisa, de mujer.
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La blusa civil manga corta, esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presenta Ficha técnica.
La blusa civil manga corta, con corte princesa en delantero y espalda, cuello camisero con botonadura de 6 botones y manga corta.

2. USO DEL BIEN

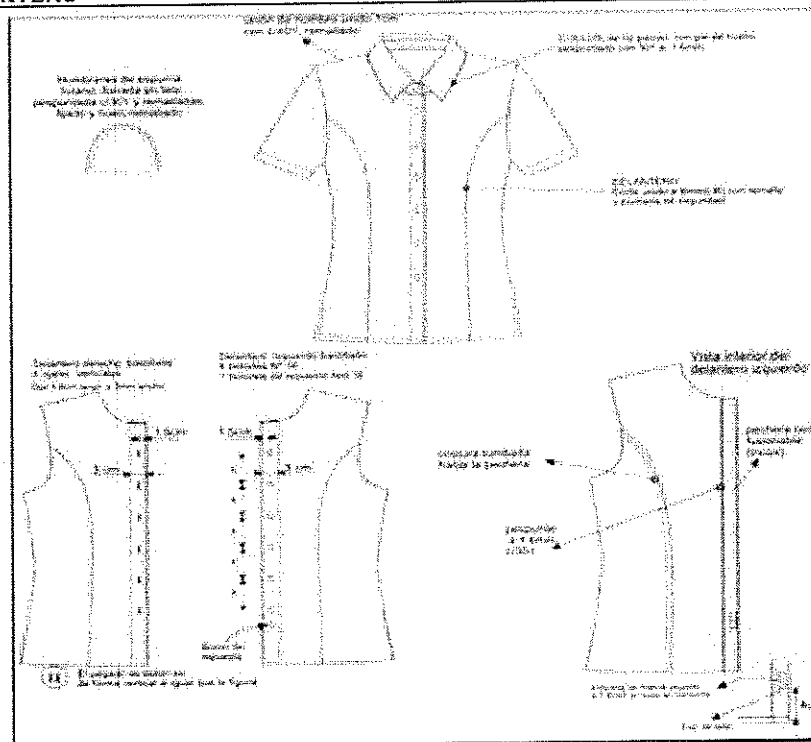
La blusa civil manga corta, es usada por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución.

Uniformizar al personal civil femenino que labora en cada Institución.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN:

3.1.1. DELANTERO





FECHA DE APROBACIÓN

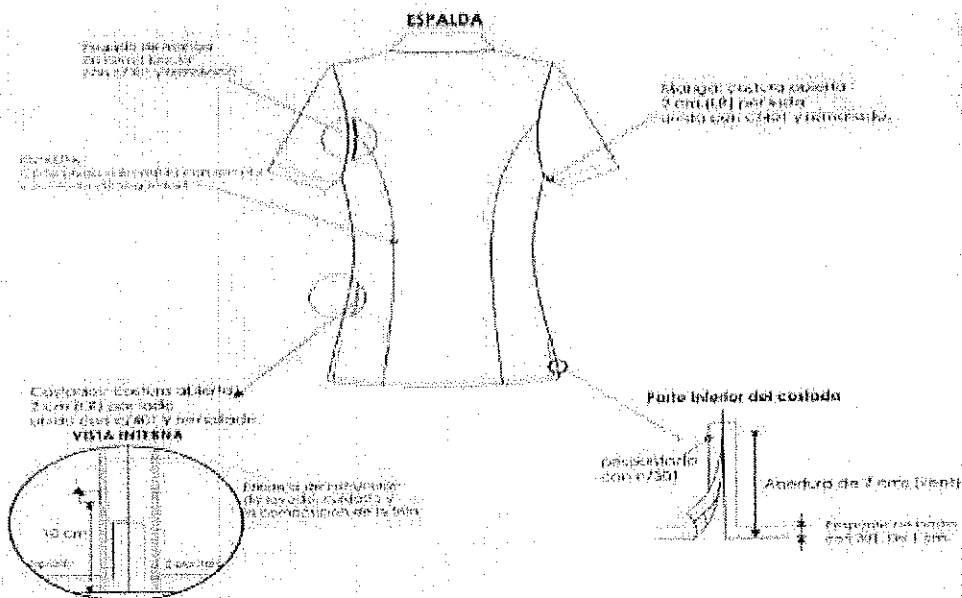
08 NOV. 2017

BLUSA CIVIL MANGA CORTA

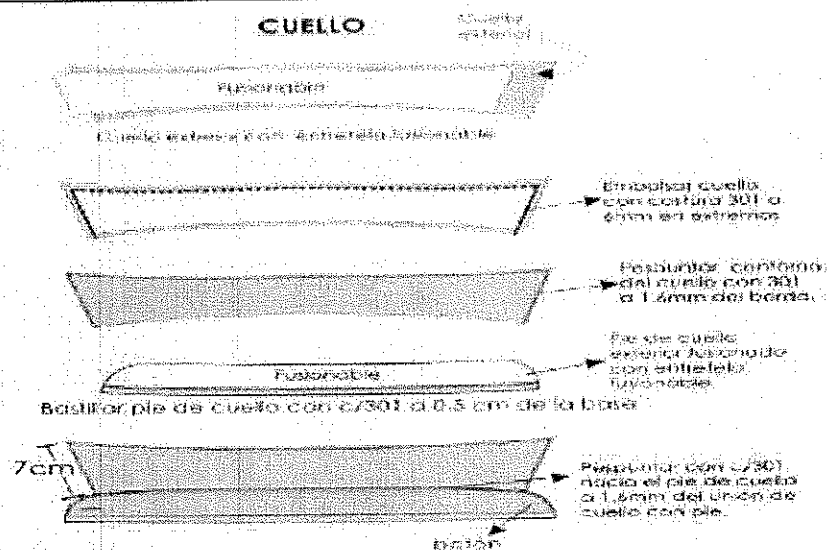
CODIGO

8410001-HR03-AC

3.1.2. ESPALDA



3.1.3. DETALLE DEL CUELLO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410001-HR03-AC

3.1.4. DETALLE DEL BOTÓN

(Ejemplo grabado MARINA DE GUERRA DEL PERÚ)



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA

3.2.1. TELA

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Popelina	NTP 231.141
Color	A requerimiento de cada Institución	PANTONE TEXTIL o Espectrofotómetro.
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Urdimbre	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición de Trama	65% algodón pima +/- 5% y 35% poliéster +/- 5% (mezcla íntima).	AATCC 20A
Peso (g/m ²)	108 +/- 6%	ASTM D 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	115 +/- 6%	ASTM D 3775
Trama	83 +/- 6%	
Características Mecánicas		
Resistencia a la tracción urdimbre.	18 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Resistencia a la tracción trama.	16 kg-f Mín.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga urdimbre.	10% Máx.	ASTM D 5034
Alargamiento a la carga trama.	10% Máx.	ASTM D 5034
Estabilidad dimensional		
Urdimbre	+/- 3.5%	AATCC 135
Trama	+/- 2.5%	
Angulo de recuperación a la arruga.	240° Máx.	AATCC 66
Grado Pilling	4 Mín.	ASTM D 3512
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	Claro 4.0 Mín. Oscuro 3.5 Mín.	AATCC 16.3
Al lavado		
Cambio de color	4.0 Mín.	AATCC 61-2A
Transferencia de color	3.0 Mín. (solo algodón)	
Al sudor (cambio de color).	Claro 4.0 Mín. Oscuro 3.5 Mín.	AATCC 15





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410001-HR03-AC
Al frote seco	Claro 4.0 Mín. Oscuro 3.0 Mín.	AATCC 8
Al frote húmedo	Claro 3.5 Mín. Oscuro 2.5 Mín.	AATCC 8
Acabado		
Pre encogido	Presenta	Interno
Mercerizado	Recomendado (opcional)	AATCC 94
3.2.2. ENTRETELA		
Tela	Entretela tejida adhesiva.	Inspección visual.
Composición	100% Algodón	AATCC 20
Peso (g/m²)		
Cuello	150 +/- 5%	ASTM D 3776
Pechera	120 +/- 5%	
Color	Blanco	Inspección visual
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.3. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de Líneas		
Delantero	16	Regla milimétrica
N° de Huecos	4	Inspección visual
Diseño de grabado a laser.	Nombre de la Institución en el contorno	Inspección visual
Tipo de letra	Bookman y ocupa apróx. El 50% de la altura del área grabable.	Inspección visual
Características de fabricación		
Teñido	En masa	Inspección visual
Resistencia a la tensión	100% a 18 libras por 15"	ASTM D 6644
Resistencia de impacto	32 mm.	ASTM D 5171
Solidez del color		
Al frote seco y húmedo	4.5 Mín.	AATCC 8
Al lavado	5	AATCC 61
3.2.4. HILO COSTURA		
Composición	100% Poliéster.	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° cabos.
3.2.5. HILO REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN		
La blusa civil manga corta esta compuesta por un cuello, pie cuello, dos delanteros, una espalda y dos mangas cortas.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
El cuello	Tipo camisero, es una sola pieza de doble tela con entretela fusionable con pespunte c/301 en todo el contorno.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	CÓDIGO
08 NOV. 2017		8410001-HR03-AC
Pie de cuello	Es una sola pieza de doble tela con entretela fusional. En los extremos, es embolsado con costura recta a 6 mm y pespuntado a 2 mm con costura recta. Tiene ojal bordado de forma horizontal y botón.	
Delantero izquierdo	Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. Llevará 6 botones ubicadas simétricamente uno debajo del otro, adicionalmente un botón de repuesto.	
Delantero derecho	Delantero con dos piezas (pieza delantero y pieza lateral) corte princesa que nace de la sisa y termina en el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con remalle y puntada de seguridad. Llevará 6 ojales bordados de 1.8 cm de largo. Los ojales deben estar colocados de forma equidistante uno debajo del otro.	
Espalda	Son 3 piezas de corte princesa. Lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta unidos remalle y puntada de seguridad.	
Mangas	Unidos al cuerpo con remalle asentado con costura recta y la unión de las mangas con remalle con puntada de seguridad, lleva bastillada embolsado.	
Costados	Orillado a 5 mm y cerrar con costura abierta, ensanche de 2 cm cada lado.	
Basta	Bastillado de 1 cm acabado pespunte en el ruedo.	
Las costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 13 a 14 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela y no presentan fruncidos.	
3.3.2. ACABADO		
La blusa civil manga corta presenta planchada y doblada, sin defectos que puedan afectar a su apariencia y al uso.		
3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS (cm.)		





AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
08 NOV. 2017	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	8410001-HR03-AC

	Tipo de medida	S	M	L	XL	Tolerancia
AB	Largo, medida de la base del cuello.	76	76	77	77	+/-1
CD	Ancho de Espalda, medida de hombro a hombro.	45	47	49	51	+/-1
EF	Pecho, medido 1" bajo la sisa.	53	54	56	58	+/-0.5
GH	Base, medido 1" sobre la basta.	54	54	56	58	+/-0.5
AJ	Alto de Busto, medida desde la base del cuello.	28	28	28	28	+/-0.5
JL	Separación de busto, distancia entre pinzas delanteras.	19	19	19	19	+/-0.5
DL	Largo de manga.	21	21	22	23	+/-0.5
ML	Ancho de manga.	18	18	19	20	+/-0.5
	Distancia entre ojales medida entre los centros de cada ojal.	8.5	8.5	8.5	8.5	+/-0.3
	Cuello					
AB	Contorno de cuello	39	41	43	43	+/-0.5
CD	Ancho de pie de cuello.	3.5	3.5	3.5	3.5	+/-0.3
EF	Largo de punta.	6	6	6	6	+/-0.3
DG	Ancho de Cuello.	4.5	4.5	4.5	4.5	+/-0.3

3.3.4. TOLERANCIAS

3.3.4.1. EN LAS MEDIDAS

Las medidas de cada una de las partes.

3.3.4.2. EN EL DISEÑO

No se aceptan modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente Ficha Técnica.

3.3.5. COLORES

Cada institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o código pantone textil para el proceso de contratación.

3.3.6. ETIQUETADO

La blusa civil manga corta debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla: está ubicada internamente de acuerdo al diseño.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP- ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado".

Etiqueta de composición y instrucciones de uso en material textil de forma rectangular ubicada internamente en el lateral izquierdo, a 10 +/- 0.5 cm. del borde inferior de la basta, adicionalmente, lleva la siguiente información:

- "PROCESO N°"

- "PROHIBIDO SILVENTA"

4. CERTIFICACIONES:



tar los favoritos



**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
08 NOV. 2017	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	8410001-HR03-AC

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX



5.2. EMPAQUE

Cada blusa civil manga corta, esta debidamente doblada usando espaldar de cartón, sujeta con alfileres, mariposa, collarín de cartón. Dentro de una bolsa de plástico y caja de cartón, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.3. EMBALAJE

Cada cierto grupo de blusas de la misma talla deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.
Solo podrán embalsarse las blusas de diferentes tallas, cuando hayan sobrado cantidades de otras tallas para completar el empaque.

5.4. PLAN DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
08 NOV. 2017	BLUSA CIVIL MANGA CORTA	8410001-HR03-AC

5.4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.

En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.

6. UNIDAD DE MEDIDA:

Unidad.

7. ACCESORIOS:

8. OTROS:





Nº	EP - COLOGE - SINTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / 060220
	DEPARTAMENTO DE ABSTECIMIENTO CLASE II	MEDIAS PANTY
	CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
1.	MATERIAL Composición Tipo Color	Sintético 100% Fibra de elastano o espándex. Tejido de punto. Natural.
2.	CONFECCIÓN Modelo Descripción Tallas	De vestir, de modelo estándar. Las 2 medias estirables en una sola pieza que cubra hasta la cintura, con pretina, con refuerzo de algodón en la entrepierna y puntera sin costura de unión. "S", "M", "L".
3.	ACABADO Artículo terminado Tela	Exento de defectos en material y confección. Excelente presentación. Tejido uniforme.
4.	PRESENTACIÓN Embalaje Etiquetado Leyenda	Cada pieza se interna dentro de una envoltura de plástico transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. Cada pieza deberá presentar un cartoncillo o una etiqueta adhesiva donde figure la información solicitada según NTP N° 231.400-2009 "Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar". Adicionalmente al etiquetado, en un lugar visible de la parte interna de la prenda, llevará en forma obligatoria como LEYENDA el Proceso de Selección y el Año del proceso, según el siguiente detalle: "(proceso) N° - (año)" Esta leyenda deberá de estar grabada directamente en el artículo, en letra "arial" en forma clara y legible.

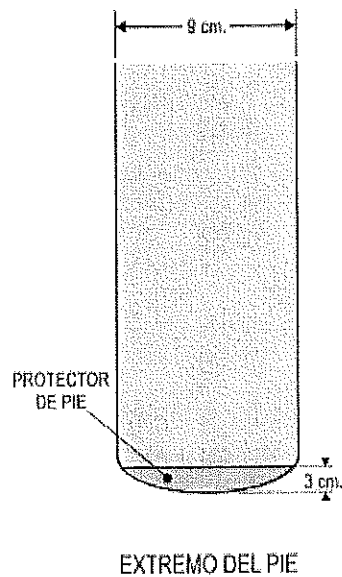
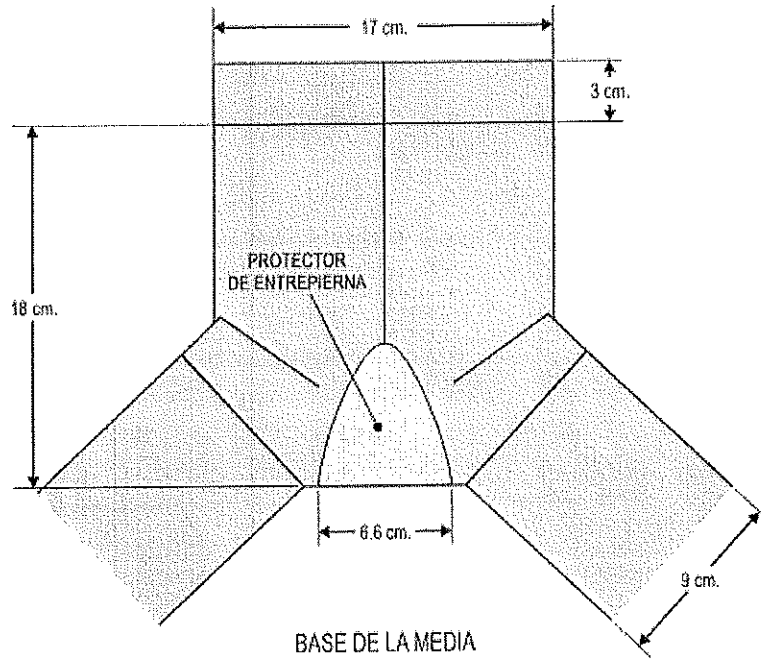
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EP
COLOGE

MEDIAS PANTY

SINTE
DPTO DE ABASTO
CLASE II

Gráfico: 001 de 001



EP / COLOGE / SINTE / Sección Programación - Diseño Gráfico: Frank Chozo De La Cruz - 2020

SERVICIO DE INTENDENCIA DEL EJÉRCITO



FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8410007-HR02-AC

IDENTIFICACION DEL BIEN SEGUN CATALOGACION OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)
CNA:	NA:
NOC:	

1. DESCRIPCION GENERAL

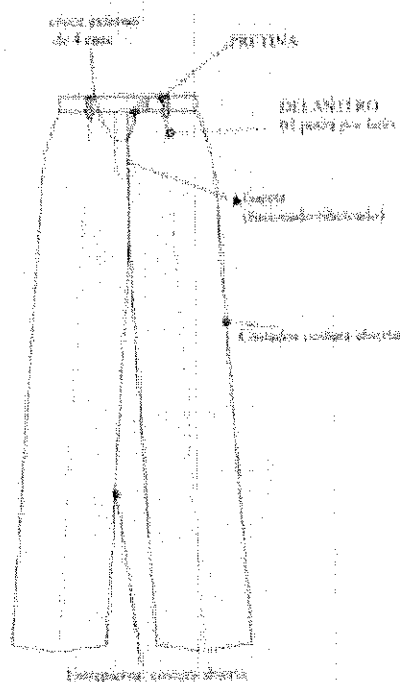
El pantalón para conjunto sastre, es del modelo clásico, de corte recto, con presillas para sujetar la correa, bolsillo secreto, los bota pies son remallados y con basta cosida.

2. USO DEL BIEN

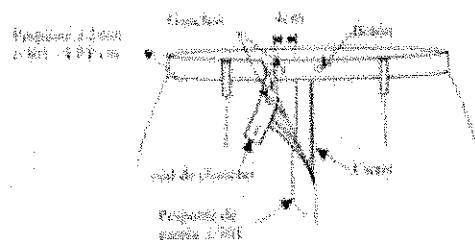
USO DEL BIEN
El pantalón para el conjunto sastre civil es usado por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución con el fin de uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN



PARTIE SUPERIEUR DELANTERO



PARTI INTERNA SUPERIOR DELANTERO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

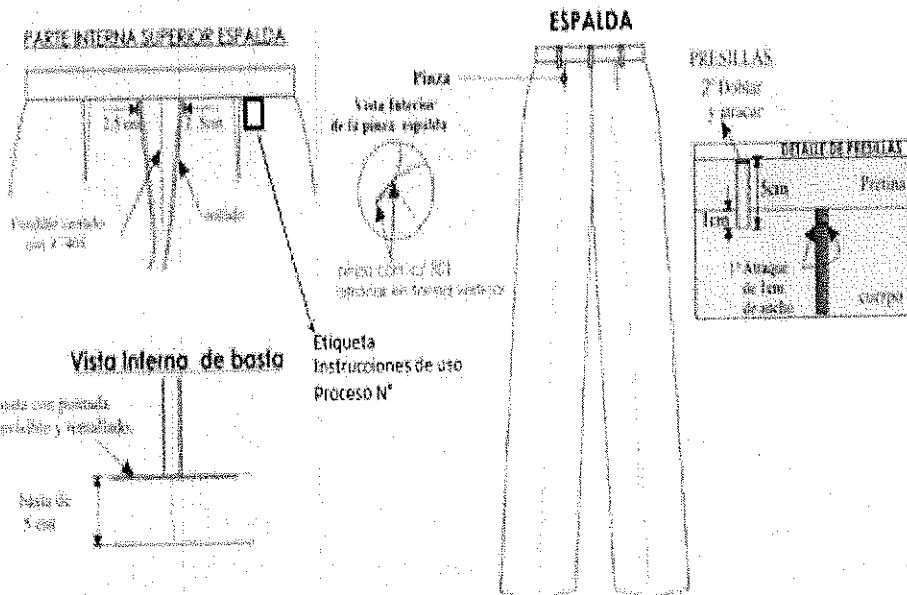
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA

CÓDIGO

8410007-HR02-AC



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución	Espectrofotómetro o pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D 3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kgf)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 1.5 % máximo	AATCC 135
Trama	- 1.0 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Acido y alcalino)	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintóreo: Colorantes a usar		
Para Poliéster	Tañido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana)	INTERNO
Acabado		
Termo fijado	Presenta	AATCC 158
Decalizado	Presenta	AATCC 94
2.2. FORRO DE BOLSILLO		
Tipo	Popelina	NTP 231.141
Composición	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán labrado	NTP231.141
Título de Urdimbre	50/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición global	65% algodón y 35% poliéster +/- 5%	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Peso (g/m ²)	105 +/- 5 %	ASTMD 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5 %	ASTM D 3775
Trama	84 +/- 5 %	
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16
Al lavado	4 Min.	AATCC 61 -2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
Al frote húmedo	Oscuro 2-3	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	INTERNO
Suavizado al tacto	Presenta	AATCC Proc. 5
3.2.3. ENTRETELA		
Tipo de tela	Entretela adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Gris oscuro	Inspección visual
Peso (g/m ²)	120 +/- 5%	ASTM D 3776





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.4. CIERRE		
Cremallera	Bronce diente fino	Inspección visual
Cinta	Poliéster	AATCC 20
Longitud	Según talla	Regla milimétrica
Nº de dientes x cm.	5	Regla milimétrica
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.2.5. GANCHO METÁLICO		
Material	Metálico inoxidable	Magnético
Color	Plateado	Inspección visual
Modelo	Estándar	Inspección visual
Cantidad	Uno en la pretina	Inspección visual
3.2.6. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Nº de líneas		
Delantero	32 (20.3 +/- 0.3 mm de diámetro)	Pie de rey
Nº de huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual
Cantidad	Dos incluido el repuesto	Inspección visual
3.2.7. HILOS DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.8. HILOS DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Tipo	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN:		
El pantalón para el conjunto sastre de modelo clásico esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura capaces de garantizar los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
La Pretina	Es de una sola pieza fusionado con entretela en ambas caras con ancho de 3.5 cm con pespuntado (C/301) en su contorno, gancho y extensión de 4 cm. para el cruce donde lleva un ojal tipo ojo de chanco. Lleva 05 presillas de 1 cm x 4.5 cm de largo distribuido según diseño.	
Pinzas	Dos pinzas de entalle en la parte delantera de 9 cm terminado y dos en el posterior de 12 cm terminado.	
Bolsillo secreta	Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 +/- 0.3 cm de abertura útil por 10 +/- 0.3 cm de profundidad, con bolsa de forro de tela popelina embolsado y pespuntado (C/301) 0.5 cm laterales.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compravando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
Gareta	Fusionado con entretela, ribeteado con sesgo de forro. Lleva un cierre y gareta de 2.5 cm de ancho respuntado con (C/301), en la parte inferior lleva un atraque de 1.3 cm.	
Garelón	Fusionado con entretela, embolsado con forro unido al cierre y al delantero con costura recta (C/301).	
Fundillo posterior	En la parte superior con ensanche de 2.5 cm y termina en la parte inferior con ensanche de 1.5 cm incluido orillado (504) a cada lado.	
Piernas	La entrepierna llevan ensanche remallado abierto de 1.2 +/- 0.2 cm cada lado y laterales 2.0 +/- 0.2 cm cada lado. Respectivamente.	
Basta	Costura Invisible de 5 cm de dobléz y remalle (504) a 5 mm.	
El ojal	Bordado tipo ojo de chanco en el delantero.	
Desanche de costados y entrepierna	En costados un desanche de 2.00 cm por lado, desde la pretina hasta el ruedo y en la entrepiernas un desanche de 1.2 cm. por lado.	
Costuras	Son con puntadas regulares de 10 a 12 PPP uniformes que no se fruncen y no es mayor al ancho de la prénsatelas.	
Unión de las partes	Los laterales, entrepierna y tiros con remalle.(504) y unidos con costura (401).	

3.3.2. ACABADO

El pantalón para el conjunto sastre estará planchado libre de brillo, con línea de planchado sastre, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto que pueda afectar a su apariencia y uso.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm)

TALLA	8	10	12	14	16	18	Tolerancia
Cintura	72	76	80	85	90	95	+/- 1
Cadera	92	96	100	105	110	115	+/- 1
Tiro	75	76	76	75	73	73	+/- 1
Largo pantalón	100	100	100	100	100	100	+/- 1

Nota:

A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.3.4.1. En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes

3.3.4.2. En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación

3.3.5. ETIQUETADO

Cada pantalón para el conjunto sastre debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil: está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2 mm en todo el contorno.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso por la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CÓDIGO
31 AGO. 2017	8410007-HR02-AC

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela en material textil, ubicada internamente en la parte posterior

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada saco y pantalón del conjunto sastre se interna, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de conjunto sastre deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C O CONTRATO	XXXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p>		
<p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>		
<p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego		
7. ACCESORIOS:		
8. OTROS:		
9.1. COLORES:		
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o pantone textil para el proceso de contratación		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	CÓDIGO
12 NOV. 2018		8410006-HR03-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)
CNA:	NA:
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

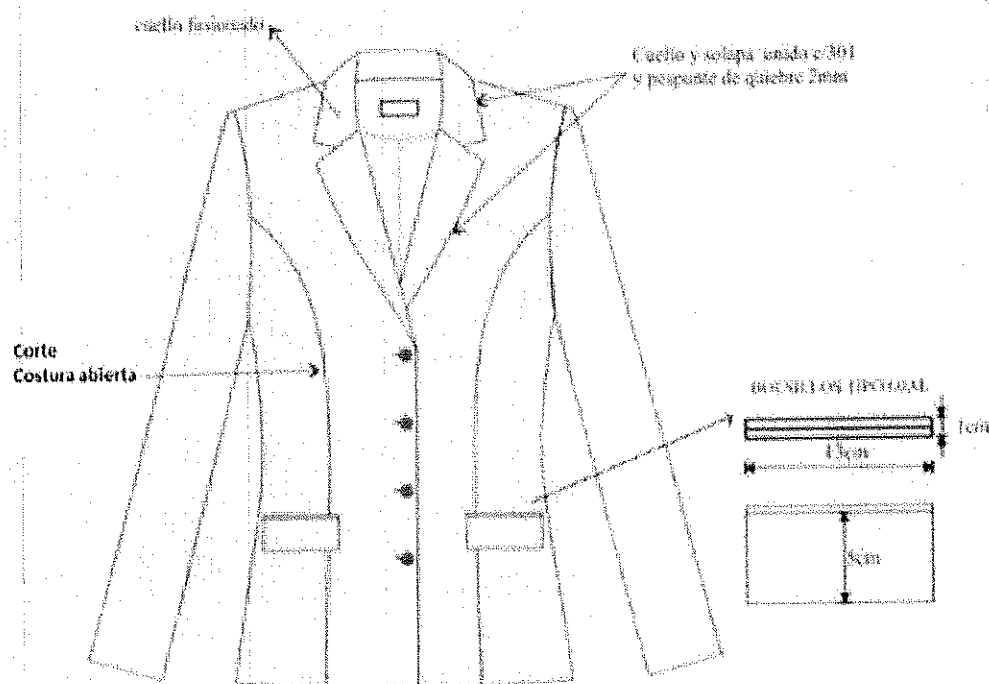
El saco para conjunto sastre, cuello y solapa sport clásica, termino del ruedo recto, corte princesa, entallado en la cintura, de mangas largas y abotonado por delante.

2. USO DEL BIEN

El saco para conjunto sastre es usado por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución con el fin de uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN





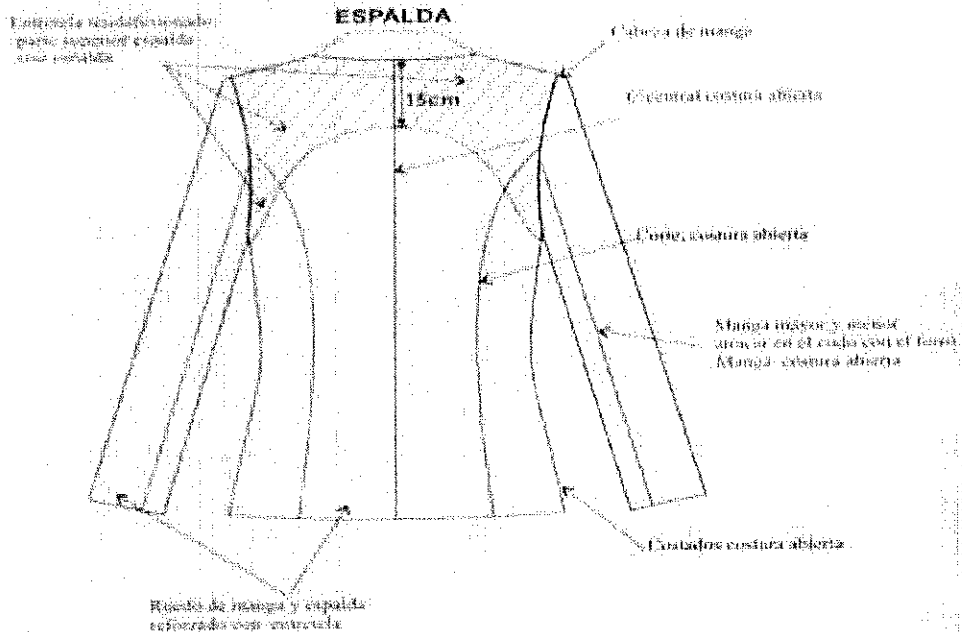
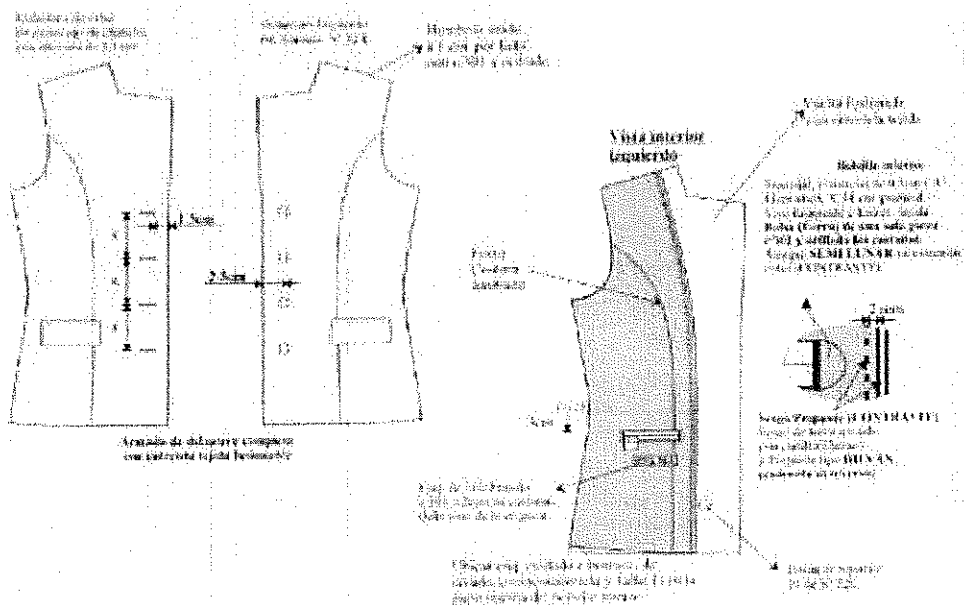
FECHA DE APROBACIÓN

12 NOV. 2018

CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA

CODIGO

8410006-HR03-AC

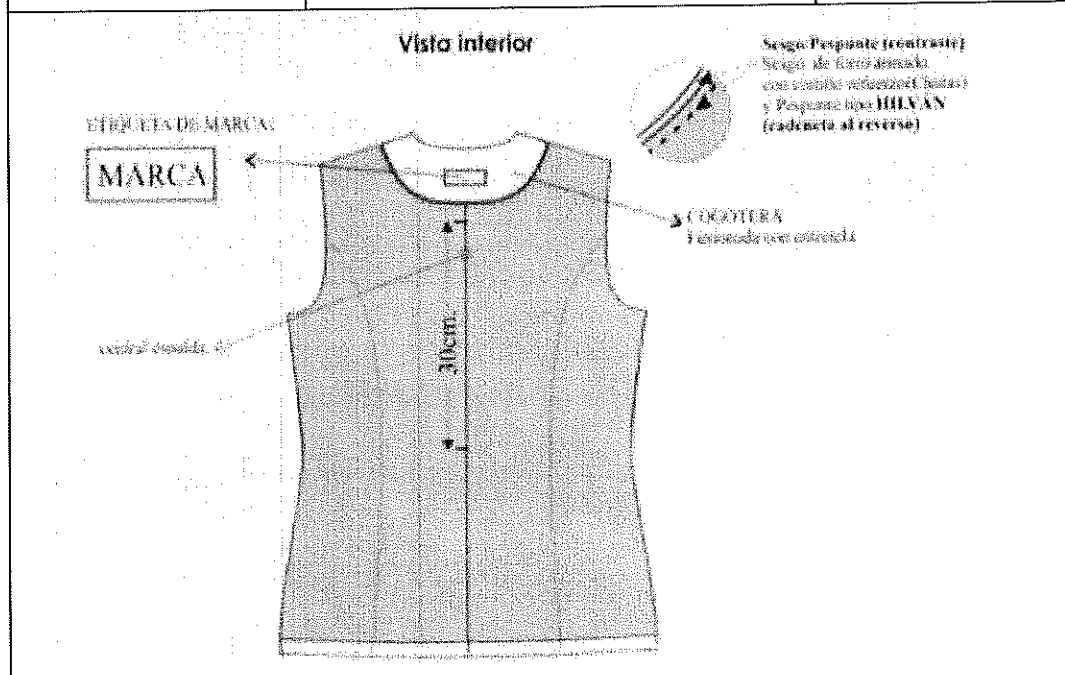




AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CODIGO
12 NOV. 2018	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	8410006-HR03-AC



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

3.2.1.1. TELA:		MÉTODO DE ENSAYO
CARACTERÍSTICA	REQUISITO	
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución	Espectrofotómetro o pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D 3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kgf)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
12 NOV. 2018	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	8410006-HR03-AC
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 2 % máximo	AATCC 135
Trama	- 2 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Acido y alcalino)	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana)	INTERNO
Acabado		
Termo fijado	Presenta	AATCC 158
Decatizado	Presenta	AATCC 94
3.2.2. FORRO		
Tipo	Seda sintética	Inspección visual
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Armadura	Tafetán labrado	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	65 +/- 5%	ASTM D 3776
3.2.3. ENTRETELA		
Nombre de la Tela	Entretela adhesiva	Inspección visual
Tejido	Plano	NTP 231.141
Composición	75% Poliéster y 25% algodón +/- 5%	AATCC 20
Color	Gris oscuro	Inspección visual
Peso (g/m ²)	150 +/- 5%	ASTMD 3776
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.4. HOMBRERAS PREFABRICADAS		
Composición de relleno	Espuma de poliuretano	Inspección visual/combustión
Forrado	Seda 100% poliéster	AATCC 20
Medidas : remallada		
Base	14 +/- 0.5 cm	Regla escala milimétrica
Altura	10.5 +/- 0.5 cm	
Espesor total	1.2 +/- 0.3 cm	
3.2.5. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de líneas		
Delantero	32 (20.3 +/- 0.3 mm de diámetro)	Pie de rey
N° de huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
12 NOV. 2018	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	8410006-HR03-AC
Cantidad	Cinco, cuatro en los delanteros y uno de repuesto	Inspección visual
3.2.6. HILOS DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.7. HILOS DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Tipo	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN:		
El saco para conjunto sastre se confecciona por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
El cuello	Formado de dos partes de una sola pieza, superior y inferior de la misma tela principal, fusionada con entretela fusionable ambas caras unido al cuerpo, los extremos es embolsado con costura recta (C/301).	
Solapa	Unida a cada delantero con costura (C/301) y costura de quiebre de 2mm, interiormente lleva entretela fusionable.	
Delantero derecho y izquierdo. Parte externa.	Cada delantero esta formado de 2 piezas (Pieza delantero y pieza lateral) fusionados con entretela, corte princesa que nace de la sisa y se prolonga hasta el ruedo de la basta. Pieza delantero unida con pieza lateral con costura (C/301) y abierto orillado (504) de 1 cm., formando el entalle, lleva 04 botones colocados de manera equidistantes. En la parte inferior lleva un bolsillo tipo ojal con vivo mellisero de 0.5 cm, con tapa, la bolsa inferior confeccionado con forro de una sola pieza y la tapa rectangular de la misma tela principal con entretela fusionable de 5 cm alto sin incluir el vivo.	
Derecho Delantero. Parte interna.	Cada delantero lleva forro completo. un bolsillo interno ubicado a 3 cm debajo el talle, es de tipo ojal con vivo mellisero de 0.5 cm. de la misma tela principal con abertura de 11cm. y 14 cm. de profundidad con bolsa forro de una sola pieza orillado los laterales, atraque semilunar en contraste en los extremos del bolsillo. Botón de repuesto pegado en la vuelta del delantero izquierdo. Entre la unión de la vueltas y forro (incluyendo la cogotera) lleva pespunte tipo hilván (cadeneta al reverso) en contraste a tono del forro pespuntado en paralelo al sesgo de forro contrastado a la tela principal armado con un cordón de refuerzo. El sesgo esta insertado y el pespunte en el forro a 2 mm. de distancia aproximada del sesgo en contraste.	





FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	CÓDIGO
12 NOV. 2018		8410006-HR03-AC
Espalda parte Externa	De 4 piezas. la parte superior con entretela fusionable, de corte anatómico en el centro es orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm por lado. Lleva corte desde la sisa y termina hacia la basta, unidos con costura recta y orillado independiente abierto de 1 cm.	
Espalda parte interna	En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado).	
Hombros	Cada hombro lleva hombreras de espuma forradas con forro.	
Mangas	Basta de 4 cm incluido remalle la cual será reforzada por la parte interior con entretela fusionable. La manga mayor y menor con desanche en la parte posterior de 2.5 cm de ancho, estará unida con costura recta. La cabeza de manga lleva entretela fusionable de 6 cm de ancho adecuada a la tela, además llevará una chorrera de tela sesgado para un mejor armado de la manga. el cual esta unida al cuerpo.	
Basta	De 4 cm con refuerzo de entretela fusionable incluido remalle, unida con forro a 1cm. la basta de espalda esta fusionado con entretela tejida para mejor armado.	
Ojales	Bordados tipo gota de lágrima, con orientación horizontal.	
Costuras	Son con puntadas regulares de 10 a 12 PPP uniformes que no se fruncen y no es mayor al ancho de la prénsatelas.	
Unión de las partes	Los laterales, tela y forro son orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm. por lado.	

3.3.2. ACABADO

El saco para conjunto sastre esta vaporizado, planchado y libre de brillo, libre de defectos que puedan afectar a su apariencia y uso.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm)

TALLA	8	10	12	14	16	18	Tolerancia
Busto	96	100	104	108	112	116	+/- 1
Cintura	77	81	85	89	93	97	+/- 1
Cadera	98	102	106	110	114	118	+/- 1
Espalda	38	39	40	41	42	42.5	+/- 0.5
Hombro	10.5	11	11	12	12.5	13	+/- 0.5
Largo de saco	63	64	65	66	66	67	+/- 1
Largo de manga	58	59	60	61	61	62	+/- 0.5

Nota: A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.3.4.1. En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes

3.3.4.2. En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	CÓDIGO
12 NOV. 2018		8410006-HR03-AC

3.3.5. ETIQUETADO

Cada saco para conjunto sastre debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil: está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2 mm en todo el contorno.

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011 "Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela en material textil, ubicada internamente en la parte posterior.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada saco y pantalón del conjunto sastre se interna, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de conjunto sastre deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX
FABRICANTE	XXXXXX
MARCA	XXXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXXX
TALLAS	XXXXXX
COLOR	XXXXXX
N° O/C 6 CONTRATO	XXXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO) 25% LANA	CÓDIGO
12 NOV. 2018		8410006-HR03-AC
<p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>		
5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
<p>De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.</p>		
<p>Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.</p> <p>Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.</p>		
<p>En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.</p>		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego		
7. ACCESORIOS:		
8. OTROS:		
8.1. COLORES:		
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o pantone textil para el proceso de contratación		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien 84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)

Clase del Bien 8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)

CNA: NA:

NOC:

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

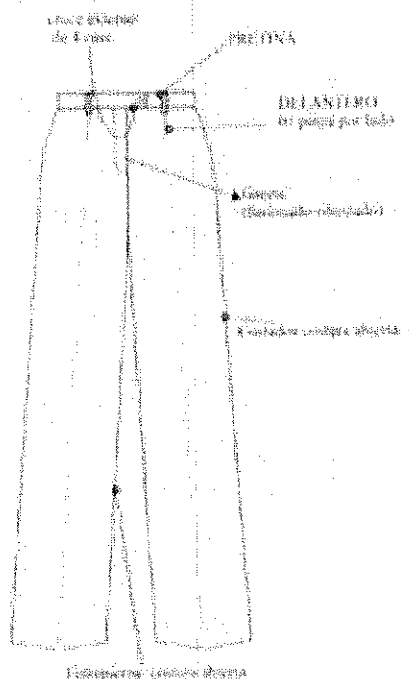
El pantalón para conjunto sastre, es del modelo clásico, de corte recto, con presillas para sujetar la correa, bolsillo secreto, los botones son remallados y con basta cosida.

2. USO DEL BIEN

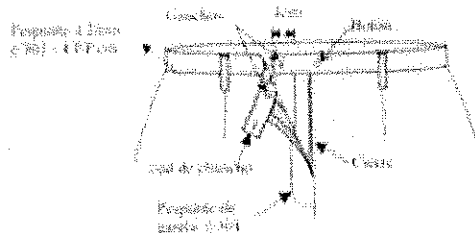
El pantalón para el conjunto sastre civil es usado por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada institución con el fin de uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

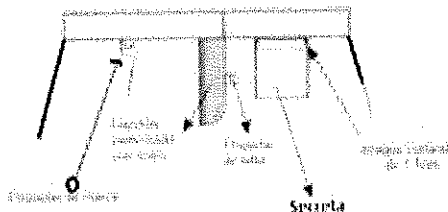
3.1. IMAGEN



PARTE SUPERIOR DELANTERO



PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compras para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

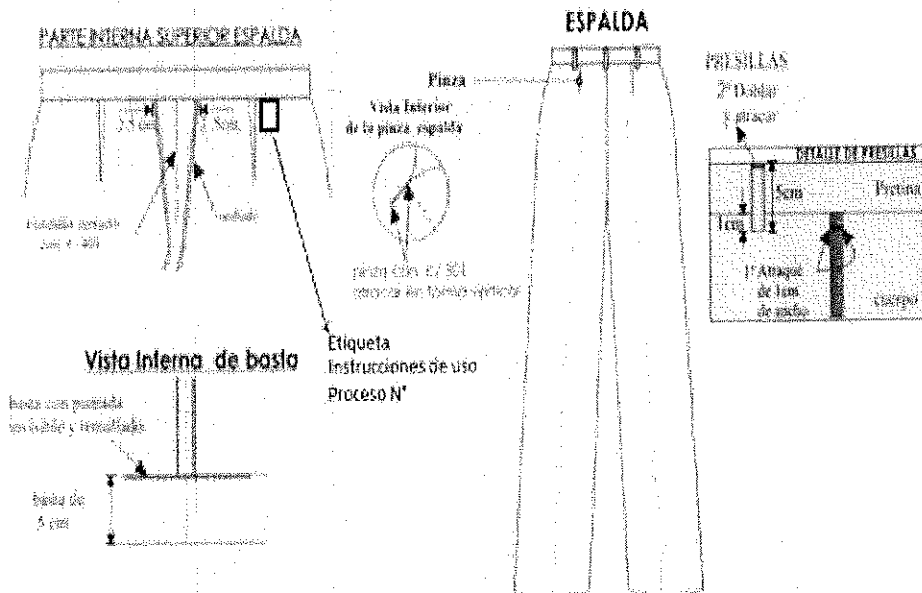
FECHA DE APROBACIÓN

31 AGO. 2017

CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA

CÓDIGO

8410007-HR02-AC



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución	Espectrofotómetro o pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D 3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kgf)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	





FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	
		8410007-HR02-AC
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 1.5 % máximo	AATCC 135
Trama	- 1.0 % máximo	
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Ácido y alcalino)	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana)	INTERNO
Acabado		
Termo fijado	Presenta	AATCC 158
Decalizado	Presenta	AATCC 94
2.2. FORRO DE BOLSILLO		
Tipo	Popelina	NTP 231.141
Composición	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán labrado	NTP231.141
Título de Urdimbre	50/1 +/- 3	ASTM D1059
Composición global	65% algodón y 35% poliéster +/- 5%	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Peso (g/m ²)	105 +/- 5 %	ASTMD 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5 %	ASTM D 3775
Trama	84 +/- 5 %	
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16
Al lavado	4 Min.	AATCC 61 -2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
Al frote húmedo	Oscuro 2-3	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	INTERNO
Suavizado al tacto	Presenta	AATCC Proc. 5
3.2.3. ENTRETELA		
Tipo de tela	Entretela adhesiva	Inspección visual
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Girs oscuro	Inspección visual
Peso (g/m ²)	120 +/- 5%	ASTM D 3776





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.4. CIERRE		
Cremallera	Bronce diente fino	Inspección visual
Cinta	Poliéster	AATCC 20
Longitud	Según talla	Regla milimétrica
N° de dientes x cm.	5	Regla milimétrica
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.2.5. GANCHO METÁLICO		
Material	Metálico inoxidable	Magnético
Color	Plateado	Inspección visual
Modelo	Estándar	Inspección visual
Cantidad	Uno en la pretina	Inspección visual
3.2.6. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de líneas		
Delantero	32 (20.3 +/- 0.3 mm de diámetro)	Pie de rey
N° de huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual
Cantidad	Dos incluido el repuesto	Inspección visual
3.2.7. HILOS DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.8. HILOS DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Tipo	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3 DESCRIPCIÓN:		
El pantalón para el conjunto sastre de modelo clásico esta confeccionado por procesos estándares de corte y costura capaces de garantizar los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
La Pretina	Es de una sola pieza fusionado con entretela en ambas caras con ancho de 3.5 cm con respuntado (C/301) en su contorno, gancho y extensión de 4 cm. para el cruce donde lleva un ojal tipo ojo de chanco. Lleva 05 presillas de 1 cm x 4.5 cm de largo distribuido según diseño.	
Pinzas	Dos pinzas de entalle en la parte delantera de 9 cm terminado y dos en el posterior de 12 cm terminado.	
Bolsillo secreta	Ubicado en la parte superior lado derecho de la prenda tiene 9 +/- 0.3 cm de abertura útil por 10 +/- 0.3 cm de profundidad, con bolsa de forro de tela popelina embolsado y respuntado (C/301) 0.5 cm laterales.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CÓDIGO
31 AGO. 2017	8410007-HR02-AC
Gareta	Fusionado con entretela, ribeteado con sesgo de forro. Lleva un cierre y gareta de 2.5 cm de ancho pespuntado con (C/301), en la parte inferior lleva un atraque de 1.3 cm.
Garetón	Fusionado con entretela, embolsado con forro unido al cierre y al delantero con costura recta (C/301).
Fundillo posterior	En la parte superior con ensanche de 2.5 cm y termina en la parte inferior con ensanche de 1.5 cm incluido orillado (504) a cada lado.
Piernas	La entrepierna llevan ensanche remallado abierto de 1.2 +/- 0.2 cm cada lado y laterales 2.0 +/- 0.2 cm cada lado. Respectivamente.
Basta	Costura invisible de 5 cm de doblez y remalle (504) a 5 mm.
El ojal	Bordado tipo ojo de chancho en el delantero.
Desanche de costados y entrepierna	En costados un desanche de 2.00 cm por lado, desde la pretina hasta el ruedo y en la entrepiernas un desanche de 1.2 cm. por lado.
Costuras	Son con puntadas regulares de 10 a 12 PPP uniformes que no se fruncen y no es mayor al ancho de la prénsatelas.
Unión de las partes	Los laterales, entrepierna y tiros con remalle.(504) y unidos con costura (401).

3.3.2. ACABADO

El pantalón para el conjunto sastre estará planchado libre de brillo, con línea de planchado sastre, tanto en la parte delantera como en la posterior y libre de cualquier defecto que pueda afectar a su apariencia y uso.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm)

TALLA	8	10	12	14	16	18	Tolerancia
Cintura	72	76	80	85	90	95	+/- 1
Cadera	92	96	100	105	110	115	+/- 1
Tiro	75	76	76	75	73	73	+/- 1
Largo pantalón	100	100	100	100	100	100	+/- 1

Nota:

A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.3.4.1. En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes

3.3.4.2. En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación

3.3.5. ETIQUETADO

Cada pantalón para el conjunto sastre debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil: está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2 mm en todo el contorno.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO																
31 AGO. 2017		8410007-HR02-AC																
CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA																		
b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"																		
Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela en material textil, ubicada internamente en la parte posterior																		
4. CERTIFICACIONES:																		
-																		
5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:																		
5.1. EMPAQUE:																		
Cada saco y pantalón del conjunto sastre se interna, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.																		
5.2. EMBALAJE:																		
Cada cierto grupo de conjunto sastre deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.																		
5.3. ROTULADO																		
El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:																		
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN</th></tr></thead><tbody><tr><td>NOMBRE DEL ARTICULO</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>FABRICANTE</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>MARCA</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° DE UNIDADES</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>TALLAS</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>COLOR</td><td>XXXXXX</td></tr><tr><td>N° O/C ó CONTRATO</td><td>XXXXXX</td></tr></tbody></table>			NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN		NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX	FABRICANTE	XXXXXX	MARCA	XXXXXX	N° DE UNIDADES	XXXXXX	TALLAS	XXXXXX	COLOR	XXXXXX	N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX
NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN																		
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXXX																	
FABRICANTE	XXXXXX																	
MARCA	XXXXXX																	
N° DE UNIDADES	XXXXXX																	
TALLAS	XXXXXX																	
COLOR	XXXXXX																	
N° O/C ó CONTRATO	XXXXXX																	
5.4. PLANES DE MUESTREO																		
El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.																		
5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA INSPECCIONES VISUALES																		
De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de Inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.																		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.																		
Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.																		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprende para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (PANTALÓN) 25% LANA	8410007-HR02-AC
5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.		
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego		
7. ACCESORIOS:		
8. OTROS:		
9.1. COLORES:		
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o pantone textil para el proceso de contratación		





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	8410008-HR02-AC

IDENTIFICACIÓN DEL BIEN SEGÚN CATALOGACIÓN OTAN

Grupo del Bien	84 (Vestuario, Equipo Individual e Insignias)
Clase del Bien	8410 (Prendas Exteriores para Mujeres)
CNA:	NA:
NOC:	

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

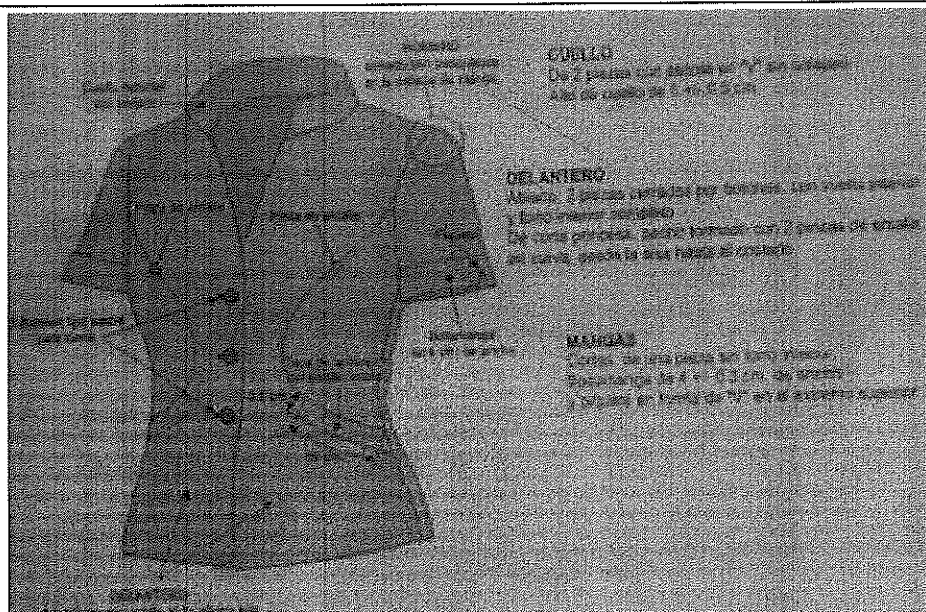
El saco manga corta para conjunto sastre, cuello neru sin solapas, con corte entallado en la cintura, de mangas cortas y abotonado por delante.

2. USO DEL BIEN

El saco manga corta para conjunto sastre es usado por el personal civil femenino de acuerdo a lo establecido en el reglamento de cada Institución con el fin de uniformizar al personal civil que laboran en cada institución.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL BIEN

3.1. IMAGEN

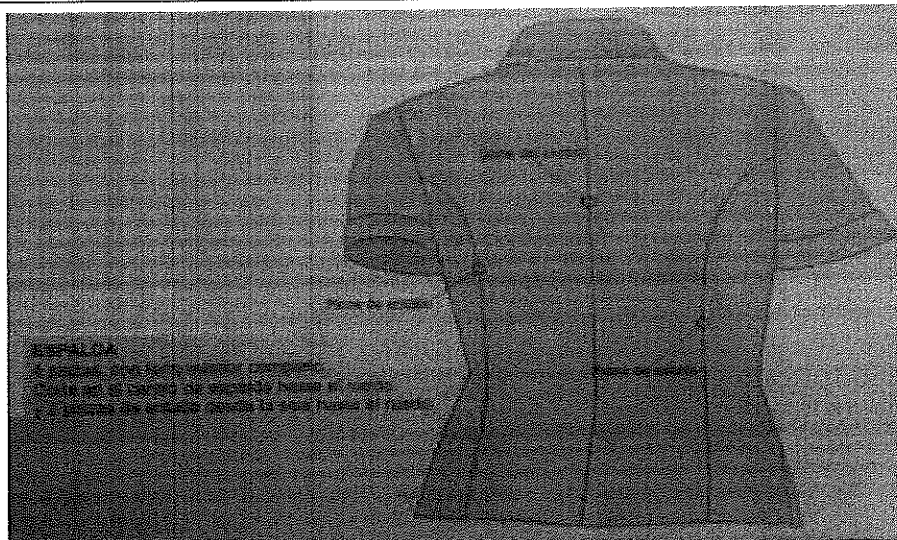




**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	8410008-HR02-AC



3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS:

3.2.1. TELA:

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO
Tipo de tela	Lanilla	NTP 231.141
Color	A requerimiento de la Institución	Espectrofotómetro o pantone textil
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Composición de Urdimbre y trama	25% lana y 75% poliéster +/-5%	AATCC 20A
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	2/48 +/- 2	ASTM D 1059
Trama	2/48 +/- 2	
Densidad (Hilos/cm)		
Urdimbre	21 +/- 3	ASTM D 3775
Trama	20 +/- 3	
Peso (g/m ²)	200 +/- 5%	ASTM D 3776
Resistencia a la Tracción (kgf)		
Urdimbre	28 mínimo	ASTM D 5034
Trama	21 mínimo	
Alargamiento a la Carga (%)		
Urdimbre	42 mínimo	ASTM D 5034
Trama	39 mínimo	
Estabilidad Dimensional (%)		
Urdimbre	- 1.5 % máximo	AATCC 135
Trama	- 1.0 % máximo	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN		CÓDIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	8410008-HR02-AC
Solidez del Color		
A la luz (20 AFU)	3.5 mínimo	AATCC 16.3
Al sudor (Ácido y alcalino)	3.5 mínimo	AATCC 15
Al lavado seco	4 mínimo	AATCC 132
Al frote seco	4 mínimo	AATCC 8
Al frote húmedo	3.5 mínimo	AATCC 8
Grado Pilling	4 mínimo	ASTM D 3512
Proceso de Tintoreo: Colorantes a usar		
Para Poliéster	Teñido en tops	INTERNO
Para Lana	Colorantes Dispersos (Poliéster) y Ácidos (Lana)	INTERNO
Acabado		
Termo fijado	Presenta	AATCC 158
Decatizado	Presenta	AATCC 94
3.2.2. FORRO DE SACO		
Tipo	Seda sintética	Inspección visual
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del color de la tela.	Inspección visual
Armadura	Tafetán labrado	NTP 231.141
Peso (g/m ²)	65 +/- 5%	ASTM D 3776
3.2.3. FORRO DE BOLSILLO		
Tipo	Popelina	NTP 231.141
Composición	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Características Estructurales		
Ligamento	Tafetán 1/1	NTP 231.141
Título de Urdimbre	50/1 +/- 3	ASTM D 1059
Composición global	65% algodón y 35% poliéster +/- 5%	AATCC 20A
Título de Trama (Ne)	40/1 +/- 3	ASTM D1059
Peso (g/m ²)	105 +/- 5 %	ASTMD 3776
Densidad hilos/Pulg.		
Urdimbre	116 +/- 5 %	ASTM D 3775
Trama	84 +/- 5 %	
Pruebas de Solidez		
A la luz (20 AFU)	4 Min.	AATCC 16
Al lavado	4 Min.	AATCC 61 -2A
Al sudor	4 Min.	AATCC 15
Al frote seco	Oscuro 3 Min.	AATCC 8
Al frote húmedo	Oscuro 2-3	
Acabado		
Pre encogido	Presenta	AATCC 94
Suavizado al tacto	Presenta	INTERNO
3.2.3. ENTRETELA		
Nombre de la Tela	Entretela adhesiva	Inspección visual
Tejido	Plano	NTP 231.141
Composición	75% Poliéster y 25% algodón +/- 5%	AATCC 20A
Color	Gris oscuro	Inspección visual





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION		CODIGO
31 AGO. 2017	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	8410008-HR02-AC
Peso (g/m ²)	150 +/- 5%	ASTMD 3776
Acabado	Termofusionable	Inspección visual
3.2.4. HOMBRERAS PREFABRICADAS		
Composición de relleno	Espuma de poliuretano	Inspección visual/combustión
Forrado	Seda 100% poliéster	AATCC 20
Medidas : remallada		
Base	14 +/- 0.5 cm	Regla milimétrica
Altura	10.5 +/- 0.5 cm	
Espesor total	1.2 +/- 0.3 cm	
3.2.5. BOTONES		
Materia prima	Poliéster de alta resistencia	Inspección visual/combustión
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
N° de líneas		
Delantero	32 (20.3 +/- 0.3 mm de diámetro)	Pie de rey
N° de huecos	4	Inspección visual
Teñido	En masa	Inspección visual
Cantidad	Dos incluido el repuesto	Inspección visual
3.2.6. HILOS DE COSTURA		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al tono de la tela	Inspección visual
Titulo (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.2.7. HILOS DE REMALLE		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Tipo	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.3. DESCRIPCIÓN:		
El saco manga corta para conjunto sastre se confecciona por procesos de corte y costura estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.		
3.3.1. CONFECCIÓN		
El cuello	Son de dos piezas con escote en "V" sin solapas, Es tipo neheru de tela lanilla en la parte exterior, entreteja fusible en la parte interna y fieltro al tono de la parte interna unida con costura zigzag.	
	Altura del cuello 5 +/- 0.5 cm.	
Delanteros	Abierto, 2 piezas cerrado con botones, con vuelta interior y forro interior completo.	
	Son de corte princesa, pecho formado por dos pinzas de entalle en curva desde la sisa hasta el costado.	
Botones para el cierre	Son tres botones , colocados al lado izquierdo para el cierre delantero de la derecha sobre izquierda, distanciados equidistantemente.	
Ojales para cierre	Son tres botones tipo ojo de chancho de 25 +/- 1mm de abertura distanciados entre si proporcionalmente a los botones.	





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACION	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8410008-HR02-AC
Bolsillo delantero	Son dos internos ubicados en la parte inferior. Boca de abertura de 16 +/- 0.5cm de largo y tapa de doble tela y tafeta al interior, curva de 5x15 +/-0.3 cm. Bolsa del bolsillo al interior de forma rectangular de 18x15 +/-0.5 cm.	
Espalda	Son de cuatro piezas con forro completo. Son corte en el centro de la espalda hasta el ruedo y dos pinzas de entalle desde la sisa hasta el ruedo.	
Mangas	Son cortas de una sola pieza sin forro.	
Hombros	Armados duplo en la cabeza de manga.	
Boca manga	De 4 +/- 0.3 cm de ancho y pique en forma de "V" en el extremo superior.	
Costuras	Son con puntadas regulares de 10 a 12 PPP uniformes que no se fruncen y no es mayor al ancho de la prénsatelas.	
Unión de las partes	Los laterales, tela y forro son orillados por separado y unidos con costura recta, para el lado del delantero y espalda con ensanches de 2 cm. por lado.	



3.3.2. ACABADO

El saco manga corta para conjunto sastre esta vaporizado, planchado y libre de brillo, libre de defectos que puedan afectar a su apariencia y uso.

3.3.3. CUADRO DE MEDIDAS POR TALLA (cm)

TALLA	8	10	12	14	16	18	Tolerancia
Busto	96	100	104	108	112	116	+/- 1
Cintura	77	81	85	89	93	97	+/- 1
Cadera	98	102	106	110	114	118	+/- 1
Espalda	38	39	40	41	42	42.5	+/- 0.5
Hombro	10.5	11	11	12	12.5	13	+/- 0.5
Largo de saco	63	64	65	66	66	67	+/- 1
Largo de manga	23	23	24	25	26	26	+/- 0.5

Nota:

A requerimiento de la Entidad solicitante puede confeccionarse sobre medida

3.3.4. TOLERANCIAS PERMITIDAS

3.3.4.1. En las medidas:

Las medidas de cada una de las partes

3.3.4.2. En el diseño

No se acepta modificaciones en el diseño no solicitadas en la presente especificación.

3.3.5. ETIQUETADO

Cada pantalón para el conjunto sastre debe presentar:

a.- Una etiqueta técnica y de marca según NTP 231.400 - 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar"

Etiqueta de marca y talla en material textil; está ubicada en la cogotera centrada en la parte superior, pegado con costura recta a 2 mm en todo el contorno.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Comprando para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	CÓDIGO 8410008-HR02-AC
---------------------	--	---------------------------

b.- Una etiqueta de cuidado según la NTP-ISO 3758-2011" Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado"

Lleva etiqueta de instrucciones de uso y composición de tela en material textil, ubicada internamente en la parte posterior.

4. CERTIFICACIONES:

5. INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

5.1. EMPAQUE:

Cada saco manga corta conjuntamente con el pantalón se interna, colgado en un gancho plástico, dentro de un porta terno de textil no tejido, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

5.2. EMBALAJE:

Cada cierto grupo de conjunto sastre deberán ser empacados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento.

5.3. ROTULADO

El embalaje lleva una etiqueta de papel o estampado en un lugar visible que permita identificar en el almacenamiento con la siguiente información:

NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	
NOMBRE DEL ARTICULO	XXXXX
FABRICANTE	XXXXX
MARCA	XXXXX
N° DE UNIDADES	XXXXX
TALLAS	XXXXX
COLOR	XXXXX
N° O/C 6 CONTRATO	XXXXX

5.4. PLANES DE MUESTREO

El muestreo se realizará durante la recepción en los almacenes de la Entidad por cada lote de internamiento.

**5.4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA
INSPECCIONES VISUALES**

De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 3.2, 3.3 y 6, así como las pruebas visuales de los requisitos del 3.1.

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.1. (Pruebas de Laboratorio). Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor.

Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.





**AGENCIA DE COMPRAS
DE LAS FUERZAS ARMADAS**
Compromiso para la Seguridad y Defensa Nacional

Dirección de Catalogación

FECHA DE APROBACIÓN	CONJUNTO SASTRE (SACO MANGA CORTA) 25% LANA	CÓDIGO
31 AGO. 2017		8410008-HR02-AC
5.4.2.- TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO PARA ENSAYOS DESTRUCTIVOS		
De cada lote se debe extraer al azar, según a norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las Pruebas Destructivas de Laboratorio, las mismas que serán repuestas por el proveedor a la Institución.		
Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 3.2, 3.3 y 6. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Normal bajo las mismas condiciones que establece la norma.		
En el caso que el auditor asignado para la evaluación del lote o comité técnico de recepción no pueda determinar de forma confiable la uniformidad del lote, podrá modificar el plan de muestreo, llegando a evaluar hasta el 100% de los productos.		
6. UNIDAD DE MEDIDA:		
Juego		
7. ACCESORIOS:		
-		
8. OTROS:		
8.1. COLORES:		
Cada Institución definirá en el requerimiento el color a través de curva de colores o pantone textil para el proceso de contratación		

