 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>

POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN

1.- Descripción general del diseño

El objeto a describir corresponde al polo camisero B.A.P. Unión es modelo box es de corte recto, lleva cuello camisero, pechera set on y manga corta con basta en tejido de punto. Tiene buse recta con basta recubierto de 2.5 cm. Presenta bordado en el pecho.

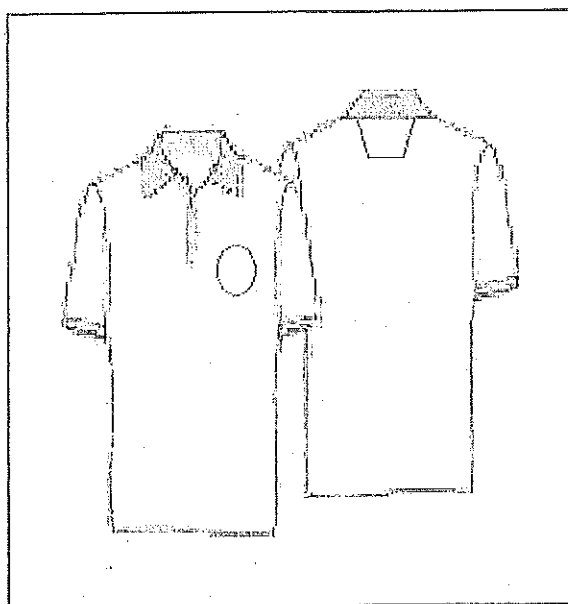



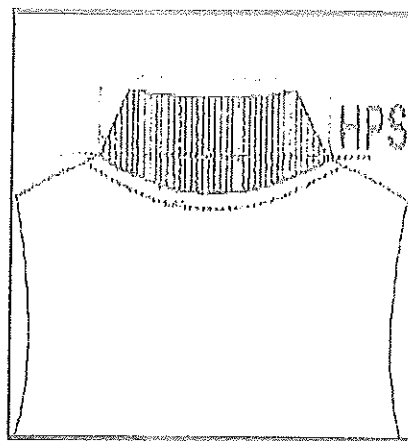
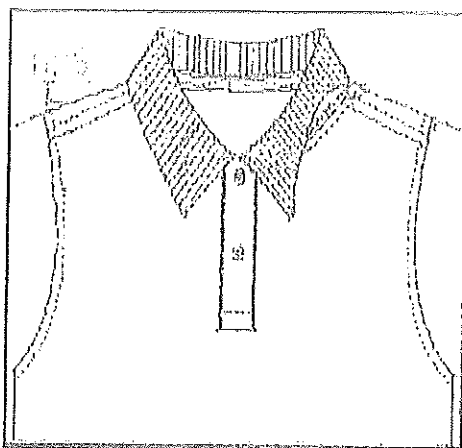
Imagen referencial

2.- Diseño, corte y confección de las partes

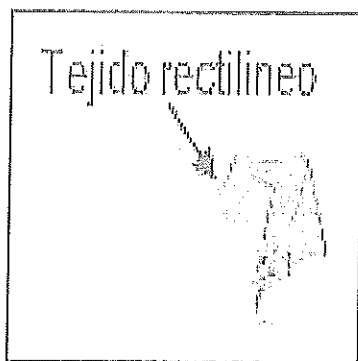
El polo camisero B.A.P. Unión es confeccionado por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. Comprende las siguientes partes: UN (1) cuello, UN (1) delantero, UNA (1) espalda y DOS (2) mangas.

- El cuello: Está formado por UNA (1) pieza de tejido rectilíneo. Interiormente, la costura de unión del cuello, se cubre con cinta tapete de la misma tela del polo con pespunte asentado al borde del perímetro.

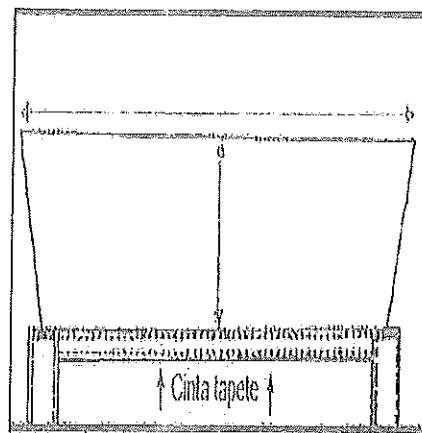
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. Nº MGP- 099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. Nº 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>



Detalle del posterior




Detalle del delantero



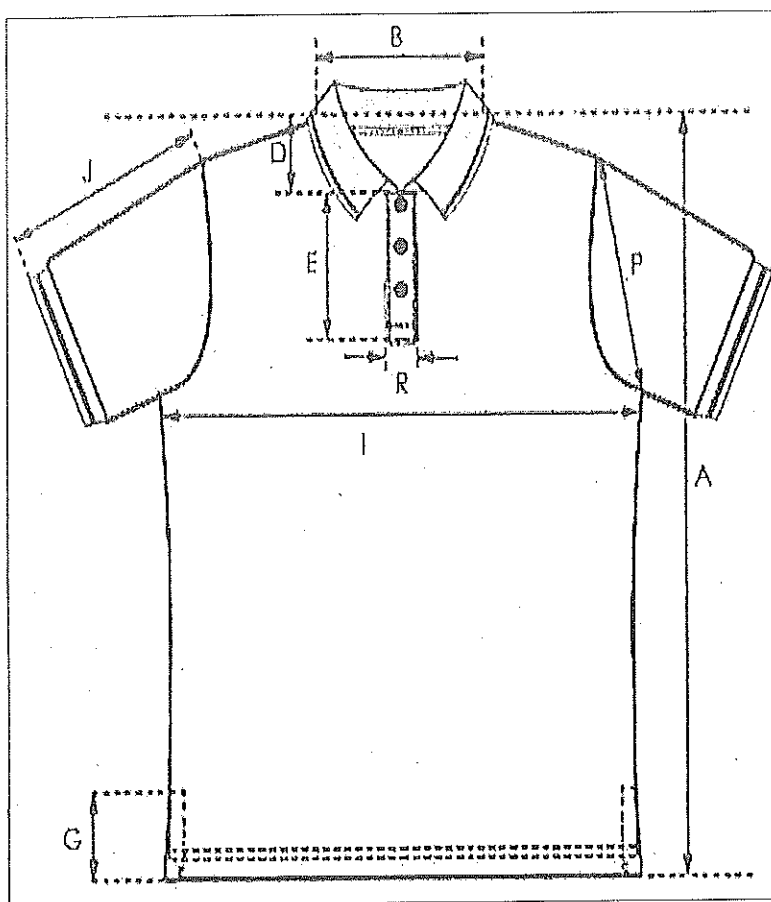
Detalle del cuello interno

Detalle del cuello
Imágenes referenciales




	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 3 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

- b. El delantero: Formado por UNA (1) pieza que nace en el cuello y se prolongan hasta la basta.



Detalle del delantero
Imagen referencial

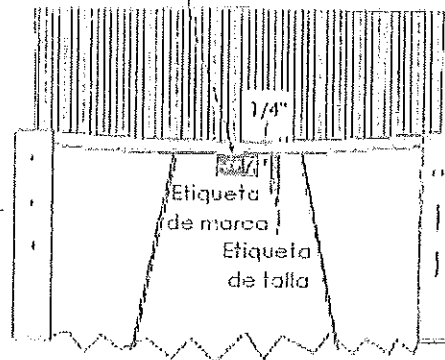
La pechera es modelo set on con orientación del cerrado de izquierda a derecha. Ancho terminado 1 3/8", pespunte a 1/16" del borde y atraque externo regular en borde inferior de la pechera. La pechera derecha lleva 3 botones con puntada vertical y paralela. La pechera izquierda interna lleva 2 ojales verticales bordados y 1 ojal horizontal situado al pie de cuello.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 4 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

Etiqueta de marca y talla deben quedar centradas en escote

PECHERA DERECHA

- Asentar pechera de $1\frac{3}{8}$ " con pepunte a $1\frac{1}{16}$ "
- Pegar 3 botones de 18L con puniada en



PECHERA IZQUIERDA

- Asentar pechera de $1\frac{3}{8}$ " con respunte de $1\frac{1}{16}$ "
- Pespuntar borde de pechera a $1\frac{1}{16}$ "
- Hacer ojales planos
- Ojales verticales

PECHERA: SET ON

- Exterior e interior de $1\frac{3}{8}$ " de ancho terminados
- Ataque externo rectangular en borde inferior de pechera de $\frac{3}{4}$ " de alto (acabado limpio por el interior)

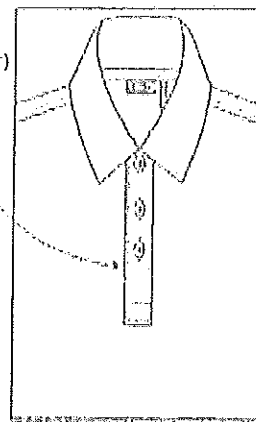
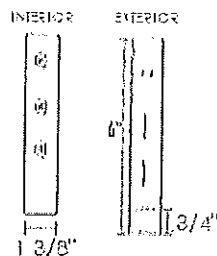

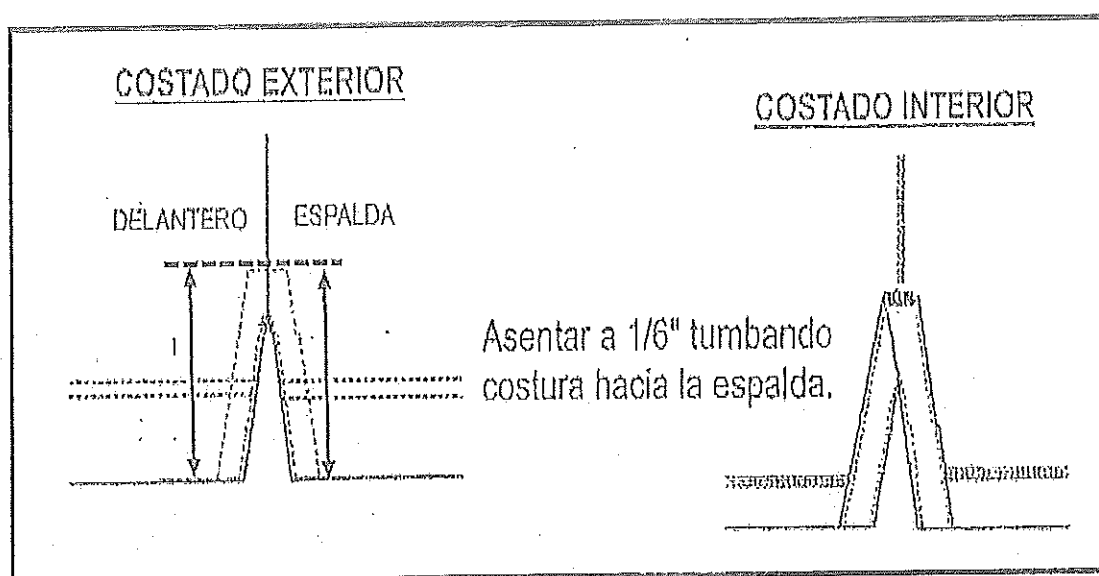


Imagen referencial



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 5 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	


Presenta vents en ambos extremos inferiores con doble doblez y atraque en el vértice.

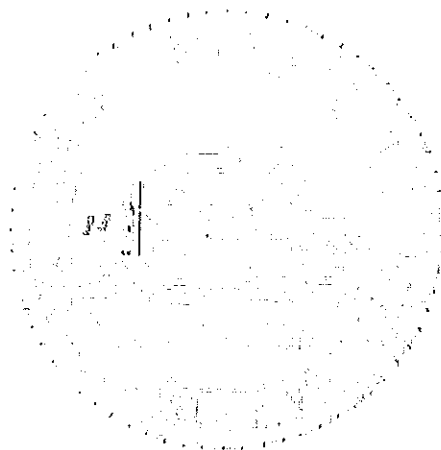


Detalle del vents
Imagen referencial

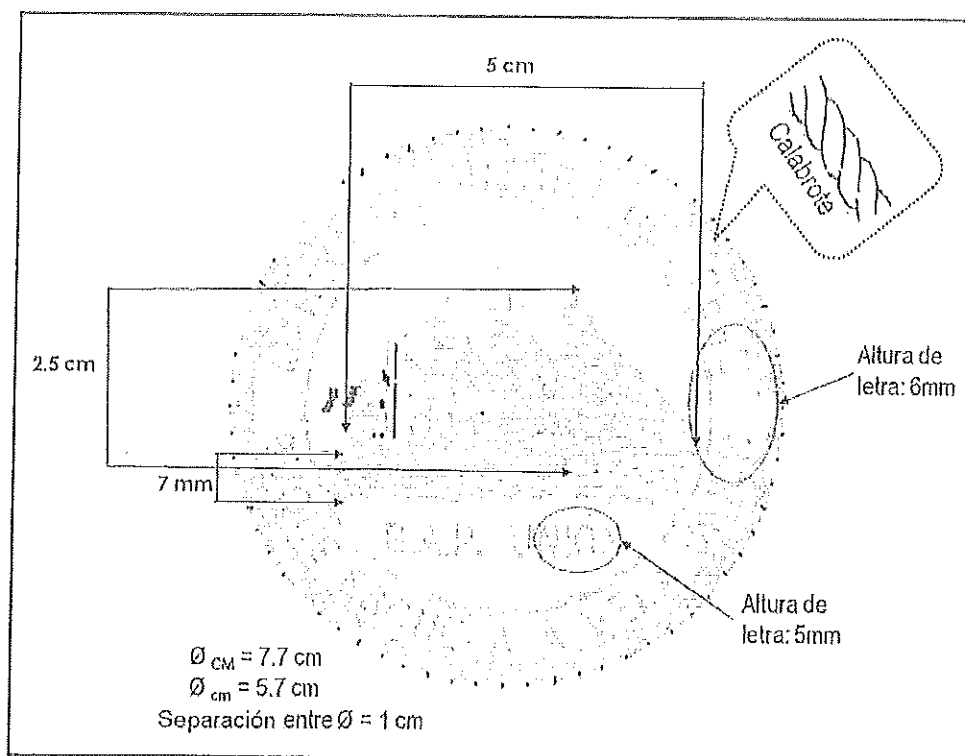
El bordado del pecho es confeccionado íntegramente en hilo blanco (polo azul) e hilo azul (polo blanco), a excepción de la bandera peruana en los colores característicos (rojo-blanco-rojo). Se encuentra centrado horizontalmente en el delantero, a la altura de las sisas. Comprende el delineado del escudo del BUQUE ESCUELA A VELA "UNIÓN". Tiene forma circular, la silueta del buque navegando sobre las olas del mar ocupa completamente el cuerpo, donde se lee B.A.P. UNIÓN bajo las olas, todo el diseño descrito va circunscripto en una circunferencia de línea delgada de 1 mm de espesor y esta a su vez está circunscrita por un calabrote de 3 mm de espesor, en medio se puede leer en el arco superior MARINA DE GUERRA DEL PERÚ y en el arco inferior BUQUE ESCUELA A VELA UNIÓN.




	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>	



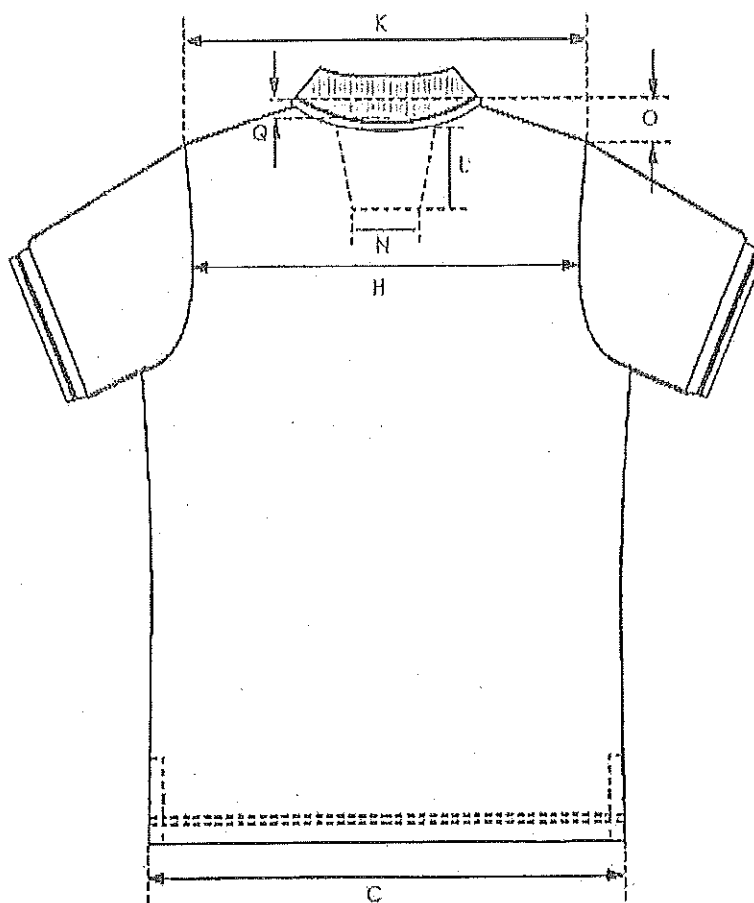
Detalle del estampado
Imagen referencial



Detalle de medidas del estampado
Imagen referencial


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>

- c. La espalda: Formado por UNA (1) pieza que nace en el cuello y se prolongan hasta la basta. Interiormente, centrado debajo de la cinta tapete del cuello, lleva un parche poligonal de 115 y 85 ± 5 mm de base mayor y menor x 70 ± 5 mm de altura, confeccionado en la misma tela del cuello con pespunte a $1/16''$ del perímetro.



detalle de la espalda
Imagen referencial

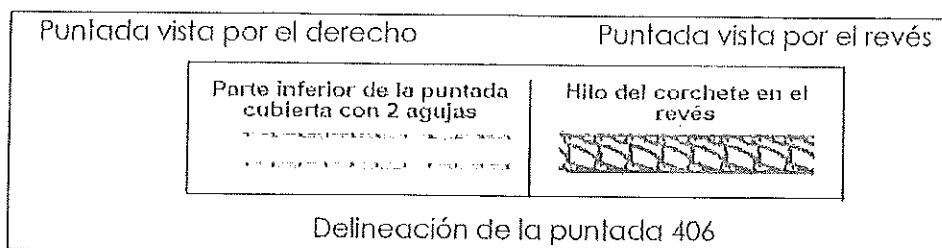
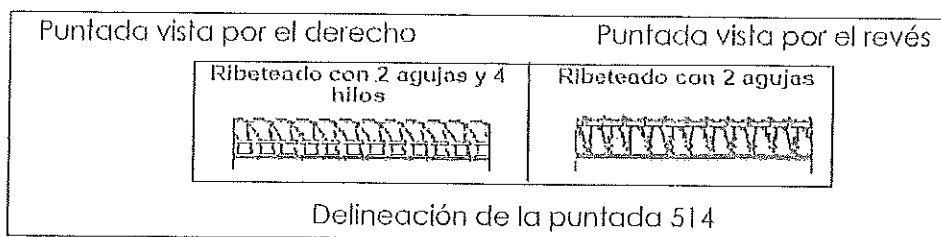
- d. Las mangas: Son cortas de forma anatómica, formadas por UNA (1) pieza. La manga termina en tejido rectilíneo azul de 2.5 ± 0.3 cm con recubierta de separación de 4 mm tumbado hacia el cuerpo.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. Nº MGP- 099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. Nº 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 8 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

3.- Descripción de las costuras de la prenda

Las costuras son puntadas a máquina según Clase de la Norma Internacional ISO 4915:1991 (TEXTIL - Tipos de puntada - Clasificación y terminología):

- Puntadas regulares y uniformes para el polo camisero 13 a 14 puntadas por pulgada. No presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, no son tirantes ni cortan la tela y resisten el lavado continuo.
- El ancho de las pestañas de tela de las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4").
- Las costuras de los bordes u orillos abiertos son superpuestas con puntadas de la clase 514, sobre la cual, las costuras de unión de las partes y piezas que conforman el delantero y la espalda y basta es con puntada recta de la clase 406.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>

- d. Las costuras de unión de los hombros y sisa de manga son con costura solapada asentada.

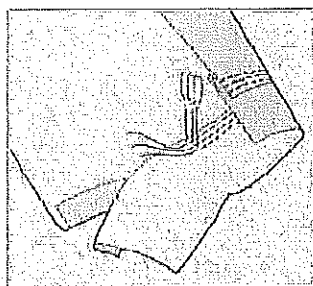
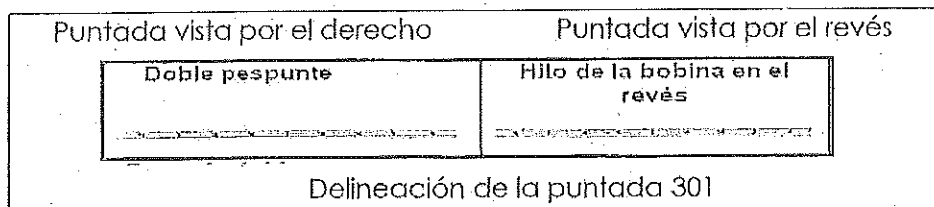
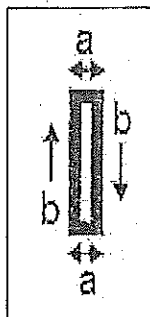


Imagen referencial


- e. Las costuras de unión del cuello, pie de cuello, parche de la espalda y pechera son con puntadas de la clase 301.



- f. El pegado de los botones es a máquina, llevan atraque individual, para que no se descosen fácilmente.
- g. El perforado y bordado de ojales, es a máquina, con costura de la clase 101 o 304, lleva atraque individual, para que no se descosen fácilmente. El bordado de los ojales es recto y mide 15 mm de corte, de orientación horizontal para el pie de cuello y vertical para la pechera.



Bordado de ojal

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 10 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

4.- cuadro de medidas por tallas

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	S	M	L	XL	TOLERANCIA
A	Largo del cuerpo	70	73	75	78	± 1
B	Abertura de cuello	17,5	18,5	19	20	± 0,3
C	Abertura de faldón	52	54	56	58	± 1
D	Caída de escote	5,6	5,8	6	6,3	± 0,3
E	Largo de pechera	15	15	15	16	± 0,3
F	Ancho de cuello	7	7	7	8	± 0,2
G	Alto de vents	6	6	6,6	6	± 0,3
H	Ancho de espalda	39,5	41	43	46	± 1
I	Ancho de cuerpo a 1" bajo sis	50	52	54	57	± 1
J	Largo manga (incluye rectilíneo)	23	25	26	28	± 0,5
K	Ancho de hombro a hombro	44	45	46	48	± 1
L	Alto de parche	8	8	8	8	± 0,2
M	Ancho superior parche	11	11	11	11	± 0,3
N	Ancho inferior de parche	9	9	9	9	± 0,3
O	Inclinación de hombro	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,2
P	Sisa recta	22	24	26	27	± 0,5
Q	Caída escote espalda	2	2	2	2	± 0,5
R	Ancho de pechera	3,2	3,2	3,2	3,2	± 0,2

Nota:

(1) Las medidas están dadas en cm.


(2) código = Letra de referencia del gráfico

5.- Acabado y presentación final de la prenda

El polo camisero B.A.P. Unión se presenta vaporizado, planchado, libre de brillo e hilos sueltos.

6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del uniforme: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- En las dimensiones de las partes no especificadas: Las medidas de cada una de las partes ± 5 mm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente especificación técnica.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 11 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>


7.- Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

a. Tela principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tipo de tejido	Punto	Ninguna
Tipo de tela	Pique	Ninguna
Color		
Polo 1	Azul Pantone @ 19-3920 TPX	Ninguna
Polo 2	Blanco Pantone @ 11-0601 TPX	Ninguna
Características estructurales		
Peso	200 g/m ²	± 5%
Composición global	100% algodón peinado	± 5%
Título	24/1	± 1
Características mecánicas		
Grado pilling	3	Mínimo
Estabilidad dimensional al lavado		
Cambio dimensional	2 %	Máximo
Pruebas de solidez		
Solidez al lavado	4-5	Mínimo
Solidez al sudor alcalino	4-5	Mínimo
Solidez a la luz (20 horas)	4-5	Mínimo
Solidez al frote húmedo	4	Mínimo
Solidez al frote seco	4-5	Mínimo
Solidez al agua clorada	4-5	Mínimo
Acabados		
Teñido	Colorante reactivo	Ninguna
Textura suavizada al tacto	Simple	Ninguna
Termofijado	Presenta	Ninguna


b. Tejido rectilíneo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Tejido	Rectilíneo	Ninguna
Composición	100% algodón peinado	Ninguna
Armadura	1x1	Ninguna
Título	24/1	Ninguna
Color		Ninguna

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. N° MGP- 099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 12 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	


Polo 1 Polo 2	Azul Pantone ® 19-3920 TPX Blanco Pantone ® 11-0601 TPX	Ninguna
Encogimiento al lavado	2%	Máximo
Acabado	Suavizado simple	Ninguna

c. Botón M.G.P.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Poliéster de alta resistencia	Ninguna
Color	Cristal con base blanca	Ninguna
Nº de líneas	18 líneas	Ninguna
Diámetro	11.43 mm	± 0.3 mm
Nº de huecos	4	Ninguna
Diseño de grabado	Marina de Guerra del Perú 	Ninguna
Características de fabricación		
Teñido	En masa durante la polimerización	
Resistencia a la tensión del puente del botón	100% por 15 y 18 libras	
Resistencia al impacto	32 mm	
Solidez del color		
Al frote	Grado 5	Ninguna
Al lavado	Grado 5	Ninguna
Al lavado seco	Grado 5	Ninguna

d. Hilo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Color	Azul a tono de la tela Blanco a tono de la tela	Ninguna
Polo 1		Ninguna
Polo 2		Ninguna
Composición global	100% Poliéster 100% Poliéster texturizado	Ninguna
Costura		Ninguna
Remalle		Ninguna
Título hilo de costura	40/2	± 3
Tipo de torsión	S	Z

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099097
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 13 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

8.- Etiquetado de la prenda

Cada polo camisero B.A.P. Unión presenta TRES (3) etiquetas en idioma español, según lo establecida en la NTP N° 231.400 – 2015 "Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar" y la NTP-ISO 3758-2020 "Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos"


Las etiquetas serán cosidas o transferidas (siempre y cuando no se trasluzcan al exterior) en el interior de la prenda y serán de un tejido u otro material que no produzca irritaciones a la piel y que tenga una duración igual a la prenda con la siguiente información:

ETIQUETA	INFORMACIÓN	UBICACIÓN
Etiqueta 1	Marca comercial de la empresa proveedora (logotipo, imagotipo o isologo)	Centrado en la costura de unión del cuello con la espalda (polo).
Etiqueta 2	Talla (expresada en letras)	Centrado en el extremo inferior de la etiqueta de marca comercial o en uno de sus extremos.
Etiqueta 3	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Composición de la prenda (no siendo necesario precisar las fibras menores a 5%) ▪ Instrucciones de lavado (se permite el uso de símbolos o leyendas) ▪ País de origen ▪ Denominación y número del proceso de adquisición ▪ PROHIBIDA SU VENTA 	A 10 cm (mínimo) en el extremo inferior, en la costura de unión de los laterales (polo).

9.- Embalaje individual

Cada polo camisero B.A.P. unión se interna dentro de una envoltura de polietileno (PE) transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje Para Internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta impresa con la siguiente información:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099077
POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 14 hasta 15	Fecha actualización 19 octubre 2022	

- (1) Denominación del producto: Polo camiseró B.A.P. Unión.
- (2) Cantidad de polos en números y letras por tallas y color.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición.
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

10.- Metodología de evaluación

Metodología de evaluación para vestuario en textiles planos.

11.- Presentación de muestras para el proceso de selección


a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) polos
- (2) Talla de la muestra : Mediana
- (3) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
" Con etiqueta de talla.
- (4) Empaque de la muestra : " Dentro de una envoltura de polietileno transparente.
" Material resistente al transporte y manipuleo.
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca.
" Nombre y número del proceso de adquisición.
" Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso : " Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.

- (2) Tipo de muestra

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL.</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099097</p>
<p>POLO CAMISERO B.A.P. UNIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD 001-18 -MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 034-2022 -MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 15 hasta 15</p>	<p>Fecha actualización 19 octubre 2022</p>

- (a) Tela principal : UN (1) metro de largo de orillo a orillo de fábrica.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : UNA (1) unidad mínima.
- (3) Presentación de la muestra : No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (a) Tela principal : ▪ Dentro de una mica A4.
- (b) Otros insumos, complementos y avíos : ▪ Cada uno sujeto (no pegado) a una hoja o cartulina tamaño A4.
- (4) Empaque de la muestra : ▪ UN (1) Folder A4.
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del folder : ▪ Etiqueta blanca.
▪ Nombre y número del proceso de adquisición.
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem.
- c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



