

FORMATO N° 26		INFORME DE ANÁLISIS DE DECLARACIÓN DE DESIERTO	
1 DATOS DEL DOCUMENTO	Número de informe	S/N	21 JUL. 2023
	Fecha del informe	21/07/2023	
2 FUNCIONARIO A LA QUE SE DIRIGE EL INFORME	GERENTE GENERAL		
3 ANTECEDENTES	<p>El Comité de Selección, a través del SEACE convocó con fecha 26 de junio del 2023, el procedimiento de selección ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-SEDA AYACUCHO/CS (Primera Convocatoria), Registrándose mediante la plataforma del SEACE en total veinticinco (25) participantes, de los cuales 06 postores presentaron su oferta en el SEACE.</p> <p>Al respecto, los miembros del Comité de Selección evaluaron la CARTA N° 003-2023-SEDA AYACUCHO-MBR/WRR del área usuaria y área técnica donde informan de la evaluación al cumplimiento de las especificaciones técnicas de las ofertas presentadas donde advierten que los postores no evidencian cumplimiento de las especificaciones técnicas, según las bases administrativas integradas, declarándose de manera colegiada el procedimiento de selección DESIERTO, tal como se detalla en la de Acta de Apertura de la Adjudicación Simplificada N° 003-2023-SEDA AYACUCHO/CS-1.</p>		
4 DATOS DEL PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN QUE SE DECLARÓ DESIERTO			
4.1 DENOMINACIÓN DE LA CONVOCATORIA	ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS DE PASO TERMOPLÁSTICA EN PVC PARA SEDA AYACUCHO		
4.2 TIPO Y NÚMERO DE PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-SEDA AYACUCHO/CS-1		
4.3 NÚMERO DE CONVOCATORIA	PRIMERA CONVOCATORIA		
4.4 ÍTEM(S) DECLARADO(S) DESIERTO(S)	ITEM ÚNICO		
5 MOTIVOS DE LA DECLARACIÓN DE DESIERTO			
<p>De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa GRUPO FEMAGE SOCIEDAD ANONIMA CERRADA:</p> <p>Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:</p> <p>-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).</p> <p>-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:</p> <p>-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).</p> <p>-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-TUERCA ACOPLE PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa AMERICA PRODUCTOS Y SERVICIOS SOCIEDAD COMERCIAL DE RESPONSABILIDAD LIMITADA:</p> <p>Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:</p> <p>-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).</p> <p>-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:</p> <p>-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).</p> <p>-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).</p> <p>-TUERCA ACOPLE PVC-U (POLIPROPILENO).</p>			

Servicio de Agua Potable y
Alcantarillado de Ayacucho S.A.
GERENCIA GENERAL
SEDA AYACUCHO

21 JUL. 2023

21/07/2023

Registro: 1866 Folios: 09

Hora: p. 13pm Firma: [Firma]

INFORME DE ANÁLISIS DE DECLARACIÓN DE DESIERTO

De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa SALCEDO MOLINA BEATRIZ:

-Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).

Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).
-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA ACOPLA PVC-U (POLIPROPILENO).

De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa CONSORCIO ASTOR INTEGRADO POR: FERRETERO DEL SUR E.I.R.L. CON RUC 20452457211 Y EMPRESA DE SERVICIOS MULTIPLES J & W S.A.C. CON RUC 20494310237:

-Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).

Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).
-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA ACOPLA PVC-U (POLIPROPILENO).

De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa REPRESENTACIONES PACIFIC E.I.R.L.:

-Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).

Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).
-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA ACOPLA PVC-U (POLIPROPILENO).

De acuerdo con revisión de la presentación de documentación obligatoria de la empresa D' NICOLL MATCONST S.R.L.:

-Las válvulas de paso termoplástica con salida auxiliar, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).

Las válvulas de paso termoplástica con niple telescópica, de acuerdo a la revisión visual de las muestras, verificación de los documentos y catálogos de los productos, no cumplen con las especificaciones técnicas siguientes:
-CUERPO DE VALVULA PVC-U(POLIPROPILENO).
-MANIJA PVC-U (POLIPROPILENO).
-NIPLE TELESCOPICO PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA TOPE PVC-U (POLIPROPILENO).
-TUERCA ACOPLA PVC-U (POLIPROPILENO).

FORMATO N° 26

INFORME DE ANÁLISIS DE DECLARACIÓN DE DESIERTO

6 ACCIONES REALIZADAS PARA DETERMINAR LAS CAUSAS PROBABLES DE LA DECLARACIÓN DE DESIERTO

Para determinar las causas probables de la declaratoria de desierto que no permitieron la conclusión del procedimiento se realizaron las siguientes acciones:

6.1	Se solicitó a los proveedores que participaron en el estudio de mercado comuniquen las razones por las que no participaron en el procedimiento de selección.	-
6.2	Se solicitó a los proveedores registrados como participantes en el procedimiento comuniquen las razones por las que no presentaron sus ofertas.	-
6.3	Se analizó las consultas y observaciones presentadas durante el procedimiento y el pliego de absolución de consultas y observaciones.	-
6.4	Se analizó el proceso de admisión de ofertas, a fin de determinar las causas probables que no permitieron la conclusión del procedimiento.	X
6.5	Otras	-

7 CAUSAS PROBABLES QUE NO PERMITIERON LA CONCLUSIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Luego de realizar las acciones detalladas en el numeral precedente, se ha podido determinar que la declaratoria de desierto pudo tener como origen en lo siguiente:

7.1	El valor estimado no estuvo acorde con los precios del mercado.	-
7.2	Las especificaciones técnicas contenía estándares técnicos difíciles de cumplir.	X
7.3	Los requisitos de calificación fueron establecidos de acuerdo con estándares muy elevados, difíciles de cumplir.	-
7.4	Los postores no estructuraron adecuadamente sus ofertas, pues la no admisión de las mismas deriva de errores en las ofertas.	-
7.5	Otros Los catálogos presentados por los postores no cumplen con lo requerido en las especificaciones técnicas quedando como no admitidos.	X

7.6 Detallar el sustento técnico de las posibles causas [9]

Se analizó, el proceso de admisión, dado que las ofertas presentadas de los postores no llegaron a ser admitidas por no cumplir los catálogos presentados con las características técnicas exigidos, cuya evaluación consta en el Acta del comité de selección del 13 de julio del 2023.

8 Artículo 65, numeral 65.2 del Reglamento de Contrataciones del Estado y modificatorias: "...Cuando un procedimiento de selección es declarado desierto total o parcialmente, el órgano encargado de las contrataciones o el comité de selección, según corresponda, emite un informe al Titular de la Entidad o al funcionario a quien haya delegado la facultad de aprobación del Expediente de Contratación en el que justifique y evalúe las causas que no permitieron la conclusión del procedimiento, debiéndose adoptar las medidas correctivas antes de convocar nuevamente..."

En ese sentido, se solicita la autorización para proceder de conformidad con lo dispuesto en el parrafo del art. 65 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, a fin de devolver al área usuaria para su evaluación y/o reformulación de las especificaciones técnicas, en caso corresponda, así mismo proceder con la segunda convocatoria del procedimiento de selección ADJUDICACIÓN SIMPLIFICADA N° 003-2023-SEDA AYACUCHO/CS


WILMER RUA ROJAS
MIEMBRO C.S.


PETTER PALOMINO CUENCA
PRESIDENTE C.S.


MAGNO BAEZ RAMIREZ
MIEMBRO C.S.

NOMBRES Y FIRMAS DE LOS INTEGRANTES DEL COMITÉ DE SELECCIÓN

SEDA - GEREN
Comite de Selección
PARA: A fin de coordinar con el area
asesoria y
Proceder con la segunda
Convocatoria
FECHA 24-07-2023

