

**PROGRAMA DE DESARROLLO DE LA SANIDAD AGRARIA Y LA INOCUIDAD AGROALIMENTARIA FASE II CONTRATO
DE PRÉSTAMO N° 4457/OC-PE**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GORROS PROMOCIONALES

| | |
|------------------------|---|
| UNIDAD EJECUTORA | Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II |
| COMPONENTE | 227 proyecto Erradicación de la Mosca de la Fruta en los Departamentos de Piura, Tumbes, Lambayeque, La Libertad, Cajamarca, Apurímac, Cusco y Puno |
| PRODUCTO | 227.04 1. Productores beneficiados por campañas de comunicación 229.14 32 Productores certificados en BPA 229.19 37 Consumidores informados sobre inocuidad de alimentos. |
| NOMBRE DE LA ACTIVIDAD | 227.04.02 Plan ejecutado 229.14.05 Certificación en BPA ejecutado 229.19.02 Campaña de comunicación ejecutada |
| RESPONSABLE | Secretaría Técnica Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria |
| SOLICITANTE | Secretaría Técnica Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria |
| UNIDAD/SUBDIRECCIÓN | Secretaría Técnica Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria |
| OFICINA/DIRECCIÓN | Dirección de inocuidad agroalimentaria Secretaría Técnica |

I. ANTECEDENTES

Mediante Resolución DE-130/17 el Banco Interamericano de Desarrollo aprueba el Préstamo Nro. 4457/OC-PE a la República del Perú “Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II”, segunda operación individual bajo la Línea de Crédito Condicional para Proyectos de Inversión (CCLIP) de Largo Plazo del Servicio Nacional de Sanidad Agraria.

Habiendo el prestatario cumplido con las condiciones previstas en el convenio PE-X1002 para la utilización de la primera línea de crédito otorgada (PE-L1023) para el procesamiento de una nueva operación individual del CCLIP (PE-L1229); con las cláusulas contractuales, las metas y los indicadores de desempeño acordados y cumplidos; el BID ha otorgado el financiamiento para el segundo Programa por USD 100 millones complementado con USD 92,7 millones del aporte local, el cual tiene previsto ejecutarse hasta el 2023.

El 01 de octubre del 2018 se suscribió con el Banco Interamericano de Desarrollo – BID el Contrato de Préstamo N° 4457/OC-PE para la ejecución del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria e Inocuidad Agroalimentaria – Fase II PE- L1229.

II. FINALIDAD PÚBLICA

“Productores agropecuarios y otros actores de la cadena agroalimentaria sin presencia de las moscas de la fruta en la superficie hortofrutícola en 9 departamentos, sin presencia en el país de la peste porcina clásica y con buenas prácticas de producción, higiene,



procesamiento, almacenamiento y distribución de los alimentos con mayor riesgo de contaminación”

El logro de dicho objetivo contribuirá a elevar la competitividad de los productos agrarios e incrementar los ingresos de los agricultores y la calidad de vida de los consumidores.

III. DENOMINACIÓN DEL SERVICIO

Adquisición de gorro promocionales que permita transmitir los mensajes claves del Proyecto de Mejoramiento de la Inocuidad en la producción de alimentos, de acuerdo con la estrategia de comunicación del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II

IV. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

a. Descripción y Cantidad de los Bienes

| DESCRIPCIÓN | U/M | CANTIDAD |
|---|----------|----------------------------|
| GORROS PROMOCIONALES | UNIDAD | Según ANEXO N°01 |
| <ul style="list-style-type: none">El proveedor deberá traer TRES (03) muestras para el visto bueno de la secretaria técnica del SENASA. | Servicio | 1 |

V. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA GORROS PROMOCIONALES

| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA | REFERENCIA |
|---|------------------------|---------------------------------------|
| Composición | 100 % POLIESTER | ASTM 03776 |
| Tejido | Drill sanforizado | INSPECCION VISUAL |
| Tipo (Diseño) | Plano | INSPECCION VISUAL |
| Color | Verde esmeralda Claro | PANTONE TEXTIL 287233 |
| Color | Blanco | PANTONE TEXTIL 110601 |
| Título | Sarga 3/1 | |
| Peso | 220 gr/m2 | ASTM 03776 |
| Título del Hilado | 20/1 Ne | ASTM 01059 |
| Urdimbre | 16/1 Ne | ASTM 01059 |
| Trama | | |
| Densidad N°DE HILOS /pulgadas | | |
| Urdimbre | 108 | ASTM D 3775 |
| Trama | 52 | ASTM D 3775 |
| Resistencia a la tracción | | |
| Urdimbre | 125 lb/pg | STM D 5034 |
| Trama | 95 lb/pg | ASTM D5034 |
| Resistencia al pilling | 4.5 | ASTMD3512/D3512M-16 |
| SOLIDEZ DE COLOR | | |
| Al lavado doméstico y comercial escala de grises | 4.5 MINIMO | AATCC 61 |
| A la luz | 4.5 MINIMO | AATCC-16 |
| A la transpiración (Acida y Básica) | 4.5 MINIMO | AATCC-15 |
| AL brote seco y Húmedo | 3-4 MINIMO | AATCC-8 |
| Al agua colorada Iso 105-E03 | 4.5 MINIMO | |
| Acabado | | acabado sanforizado 100% poliéster |



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego

SENASA
PERU

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE GORRO PROMOCIONALES

| DESCRIPCIÓN | GORROS PROMOCIONALES | ITEM | | FECHA | |
|-------------|----------------------|---------------|----------------------------------|--------|--------------|
| CLIENTE | SENASA-PRODESA | DENSIDAD/PESO | 220 gr/m2 | P.P. P | 10 pp+- 1 PP |
| TELA | DRILL SANFORIZADO | TALLA | STANDAR | GENERO | UNISEX |
| COMPOSICIÓN | 100% POLIESTER | COLOR | VERDE ESMERALDA CLARO /BLANCO | | |

HOJA DE DISEÑO

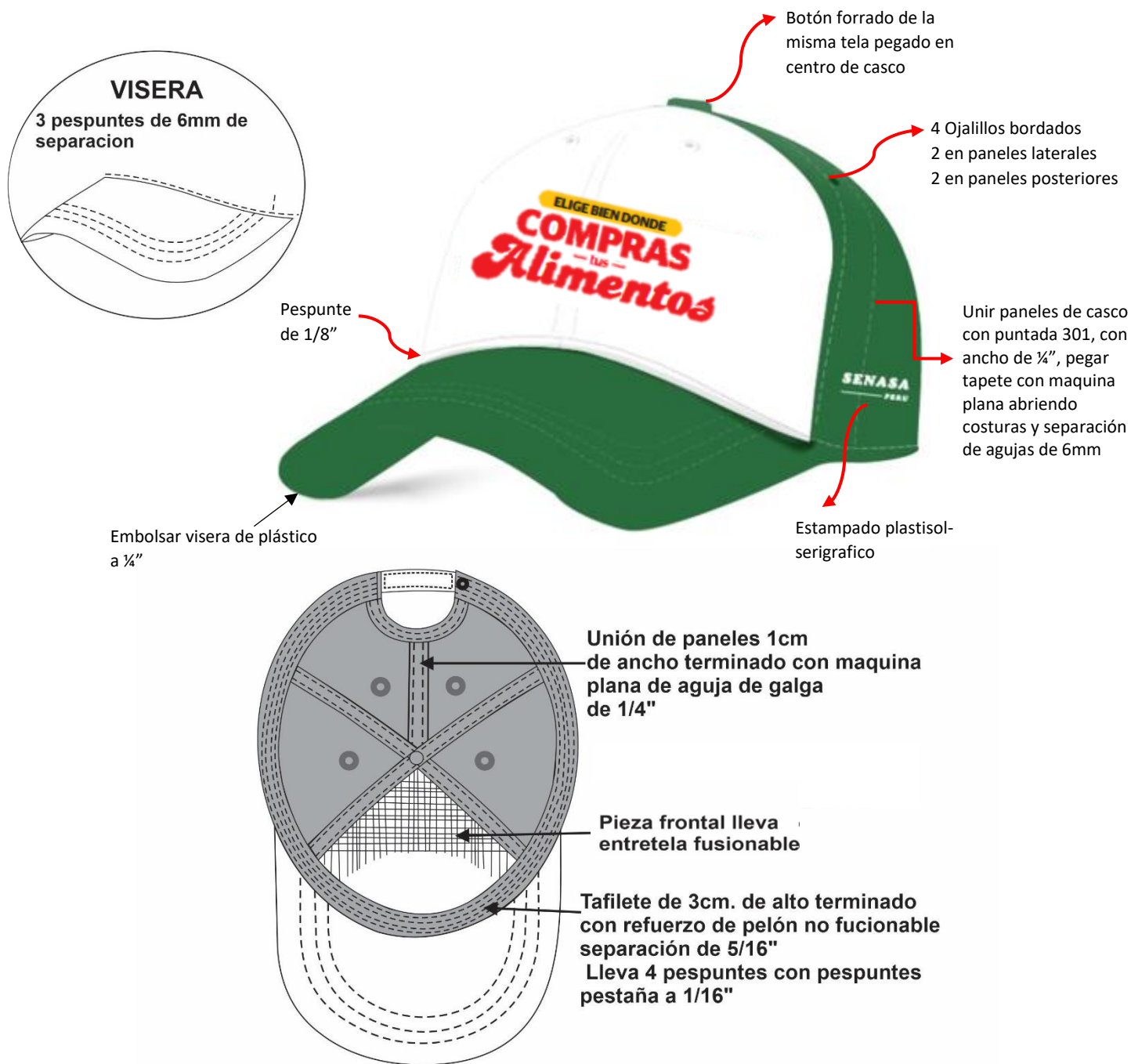
DELANTERO



LATERAL



HOJA DE ESPECIFICACIÓN



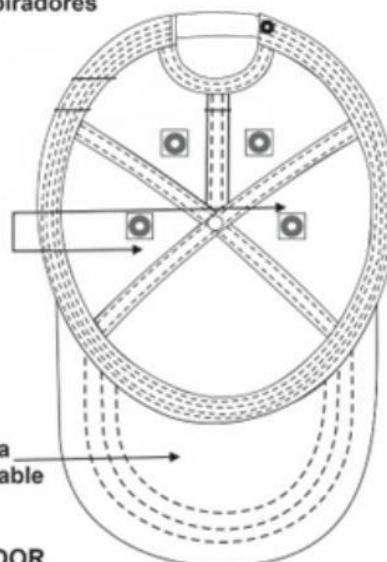
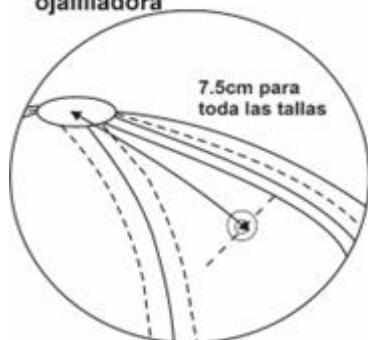
HOJA DE ESPECIFICACIÓN

Estampado a 1cm
de borde inferior



4 respiradores de 1/8" de
diámetro interior y 5/16" de
diámetro exterior con maquina
ojalilladora

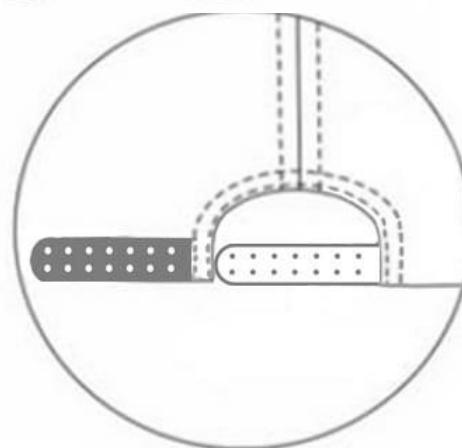
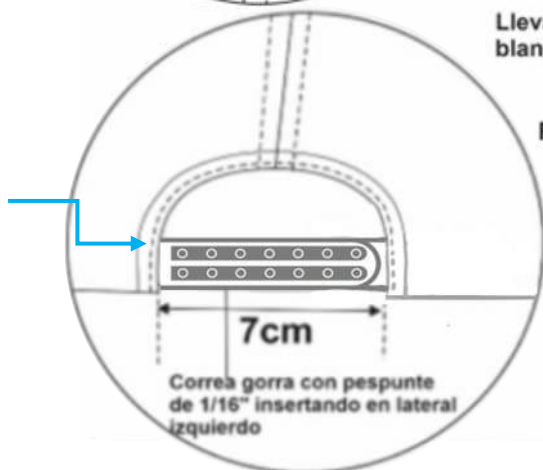
☐ 4 respiradores



Lleva entretela
blanca fusible

REGULADOR

Atraque



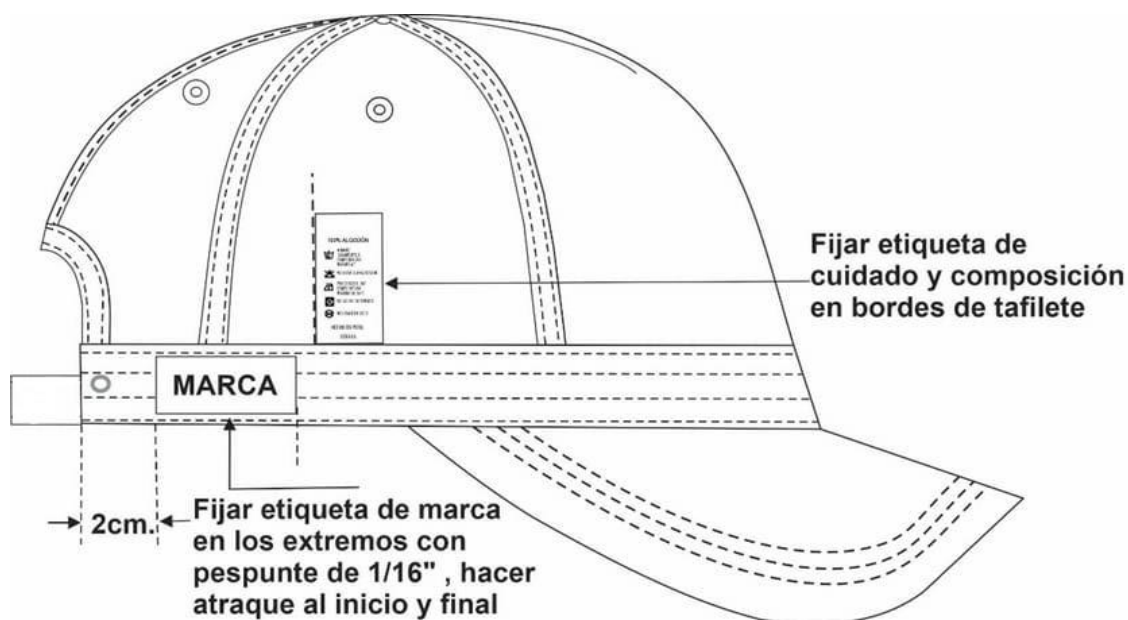
Correa gorra con pespunte
de 1/16" insertando en lateral
izquierdo

HOJA DE CONSTRUCCIÓN

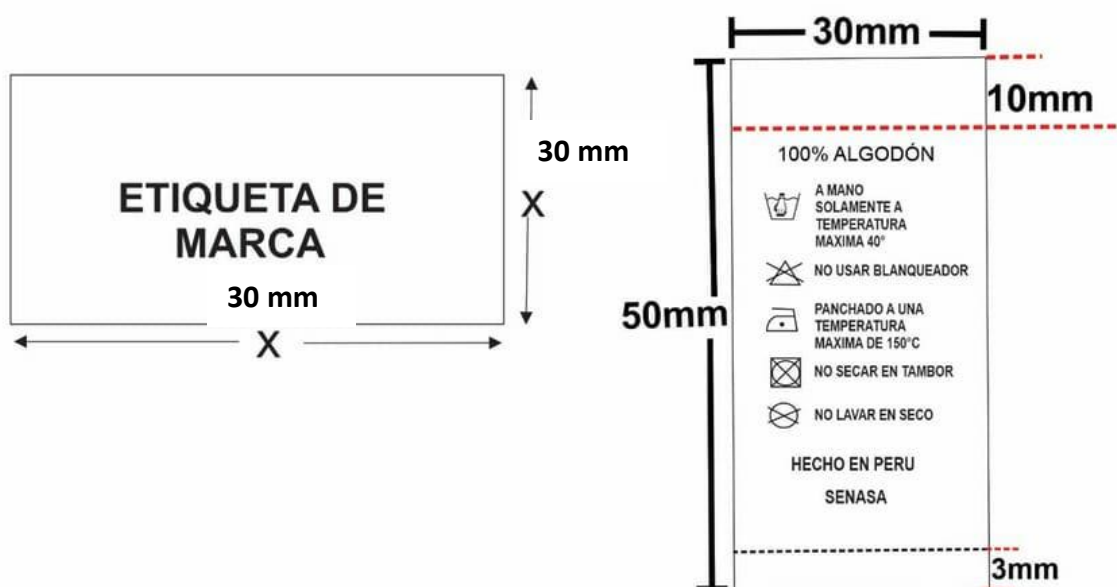
| N° | OPERACIÓN | MÁQUINA | SECUENCIA DE OPERACIONES | P.P.P |
|----|--------------------------------|---------------------------------|--|-------|
| 1 | CASCO DE CORONA ALTA 5 PIEZAS | Recta | 05 piezas de tela principal, unidos c/301 cada pieza del casco lleva 4 ojalillo bordado a tono de la tela. Lleva pinza 7 cm en casco frontal. Unión: sesgo con doble costuras con 6mm de separación al tono de la pieza. Verde. Remache metálico forrado: se coloca adorno forrado de la misma tela en la parte superior. | 10 |
| 2 | CASCO DE CORONA ALTA FRONTALES | Estampado | Modelos en hoja de diseños de estampados. Lleva entretela blanca de 150 gr de peso. | — |
| 3 | CASCO POSTERIORES | Recta | Pegar correa reguladora de plástico, atracar a los extremos. | 12 |
| 4 | VISERA | Recta | Embolsar visera a ¼ ingresar visera Plástico 1/8 forrado con la tela principal con 03 pespuntos de 6 mm de separación, a tono de la tela. | 12 |
| 5 | UNIONES | Plana | Unir paneles de casco con puntada 301, con ancho de ¼, pegar tapete color negro con maquina plana abriendo costuras y separación de aguja de 1/4 | 12 |
| 7 | TAFILETE INTERNO | Recta | Pegar tafilete en contorno interno de gorro de 3cm con refuerzo. Lleva 4 pespuntos con separación de 5/16 entre pespuntos, pestañas 1/16 | 12 |
| 8 | ESTAMPADO | ESTAMPADO PLASTISOL SERIGRAFICO | Estampado en Casco de corona alta Frontal (3 diseños.) Estampado en Casco lateral derecho -Ministerio de desarrollo agrario y Riego. Estampado en casco lateral izquierdo-SENASA Estampado plastisol-serigrafico. | — |
| 9 | ETIQUETA MARCA | RECTA | Fijar etiquetas de marca en los extremos con pespunte de 1/16 hacer atraque al inicio y final. | 12 |
| 10 | ETIQUETA COMPOSICION Y CUIDADO | RECTA | Fijar etiqueta de cuidado composición en bordes de tafilete. | 12 |
| 11 | INSPECCION FINAL | CONTROL DE CALIDAD | Revisar al 100% y recorte de hilos | |
| 12 | ACABADOS | Manual | La prenda debe estar planchada y vaporizada Exento de defectos en material y confección, cada prenda debe presentarse dentro de una bolsa sellada de bolsa polipropileno, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento | |
| 13 | PRESENTACION | Manual | Las muestras serán presentadas en talla estándar, deberá estar sin defectos de costura, diseño, materiales y/o insumos; de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, tensión, hueco mal planchado, defectos de fusión, etc. Al momento de la recepción del producto, se observa que éste no reúne las características señaladas en las especificaciones, no se dará la conformidad. | |
| 14 | EMBALAJE | | Cada bien se interna dentro de una envoltura de Polipropileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, según las normas: para confecciones de prendas de vestir Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. Y entregadas en paquetes. | |

NOTA: En caso de que por motivos institucionales se cambie el logo de la ENTIDAD, esta situación será comunicada al Contratista antes el inicio de la producción. El cambio de logos no afectará el costo del bien

UBICACIÓN DE ETIQUETAS INTERNAS



ETIQUETA DE COMPOSICIÓN



HOJA DE DISEÑO DE ESTAMPADO-PLASTISOL SERIGRAFICO

MODELO 1



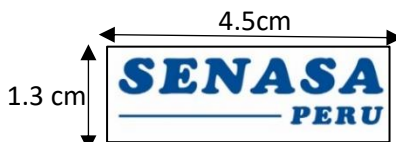
MODELO 2



MODELO 3



| MODELO DE ESTAMPADO CASCO FRONTAL | UBICACIÓN-ESTAMPADO |
|--|---|
| MODELO 1: RESPETA EL PERIODO de Carencia | Centrado frontalmente a 2.5 cm de la unión de la visera y casco |
| MODELO 2: ELIGE BIEN DONDE COMPRAS tus ALIMENTOS | Centrado frontalmente a 2.5 cm de la unión de la visera y casco |
| MODELO 3: Erradicar LA MOSCA de la FRUTA está en tus manos | Centrado frontalmente a 2.5 cm de la unión de la visera y casco |



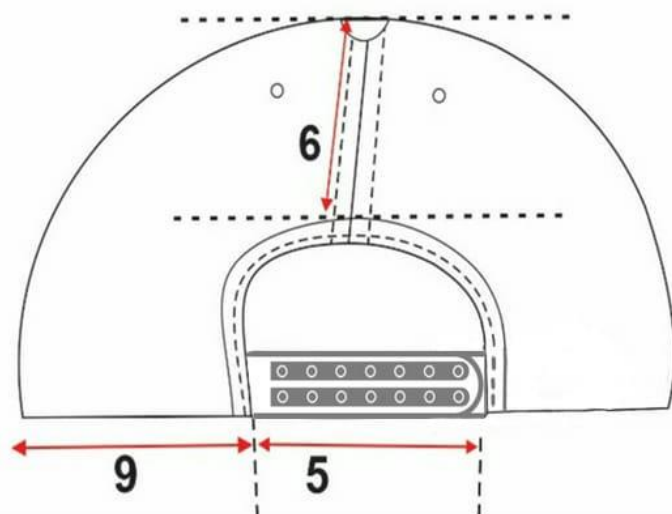
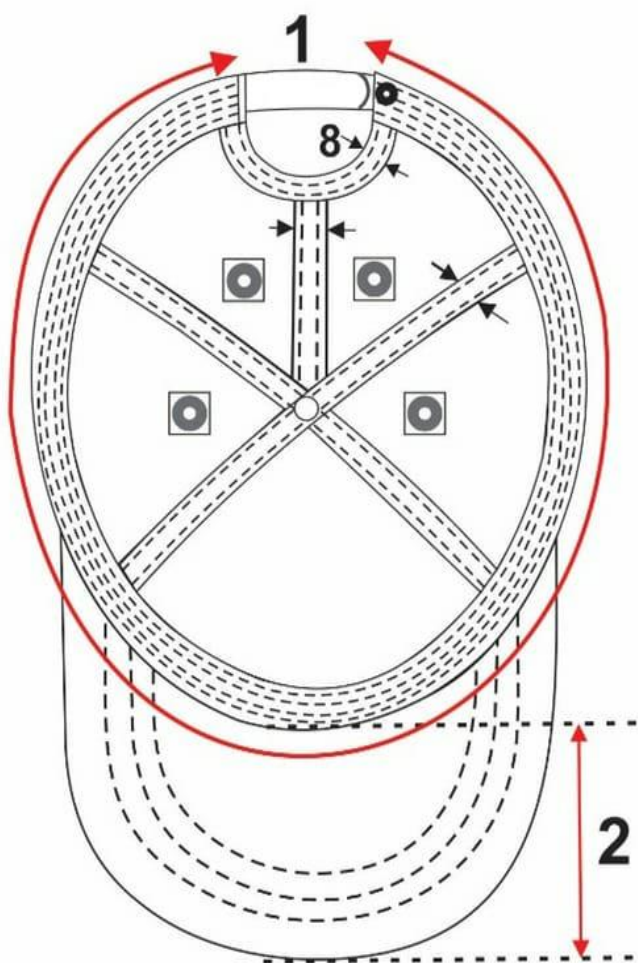
| MODELO DE ESTAMPADO LATERALES | COLOR | UBICACIÓN |
|----------------------------------|------------|---|
| MINISTERIO DE DESARROLLO AGRARIO | FULL COLOR | Centrado en el CASCO LATERAL DERECHO a 1cm del borde inferior |
| SENASA-PERU | BLANCO | Centrado en el CASCO LATERAL IZQUIERDO a 1cm del borde inferior |



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego







SENASA
PERU



HOJA DE MEDIDAS

| N° | DESCRIPCION | TOL +/- | UNISEX |
|----|---------------------------------------|---------|--------|
| 1 | CIRCUNFERENCIA INTERNA CON REGULADOR | 1.0 | 60 |
| 2 | LARGO DE FONDO VISERA | 0.5 | 7 |
| 4 | ALTO DE PIEZA LATERAL | 1.0 | 16.5 |
| 5 | LARGO DE REGULADOR DE CERRADO | 0.5 | 7 |
| 6 | LONGITUD DE CURVA DE PIEZA POSTERIOR | 0.5 | 11.5 |
| 7 | LONGITUD DE CURVA DEL CENTRO OJALILLO | 0.5 | 7.5 |
| 8 | ANCHO DE SESGO INTERNO | 0.3 | 1.5 |
| 9 | ANCHO DE PIEZA POSTERIOR | 0.3 | 7.5 |

AVIOS

| INSUMO | DESCRIPCIÓN | IMAGEN |
|--|---|---|
| Hilo costura | Poliéster 100% 40/2 al tono de tela principal |  |
| Etiqueta Marca y Talla Foto referencial | Tejido damasco con logo del proveedor con año de fabricación, dimensiones 3x4.5cm doblado |  |
| Etiqueta de cuidado y composición Foto referencial | Poliamida estampada. Dimensiones: 3 cm x 5 cm |  |
| Tafílete acolchado de 4 costuras | 100% poliéster negro, 3 cm de ancho |  |
| Sesgo | Popelina, 100% poliéster negro, 3cm entrada |  |
| Remache metálico (castillo) | latón de 5/8 |  |

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Regulador de plástico (posterior) | Plástico (Pom plistic) de alta calidad de 2 cm x 8 cm Color: verde esmeralda |  |
| Visera pico de pato | Color negro |  |

VI. DISTRIBUCIÓN

Los gorros promocionales se distribuirán de acuerdo con los eventos, actividades, campañas o activaciones que se realicen en los ámbitos de intervención del Proyecto de Mejoramiento de la Inocuidad en la producción de alimentos.

El responsable del requerimiento anexará al final del cuadro la distribución a nivel nacional del material.

VII. PRESENTACIONES ACCESORIAS A LA PRESTACIÓN PRINCIPAL

El proveedor deberá traer en un plazo de 10 días calendarios, 1 muestra de cada modelo de los gorros promocionales; para el visto bueno y pueda proceder con la elaboración de la cantidad solicitada

VIII. PLAZO DE ENTREGA CONFORMIDAD DE BIENES

a) PLAZO DE ENTREGA

A partir del día siguiente de aprobado las muestras, el plazo de entrega de los bienes deberá ser máximo de **50 días calendarios**.

Los bienes deben ser entregados en el almacén de PRODESA, ubicado en Av. La Molina 1915 – La Molina. La recepción de bienes estará a cargo de la Entidad contratante, quien coordinará con el área usuaria, el aspecto logístico y técnico para la recepción.

b) CONFORMIDAD DEL BIEN

El acta de conformidad de los bienes se realizará como máximo en un plazo de diez (10) días calendarios y en ella se dará la conformidad técnica, u observaciones de corresponder. La conformidad de bienes estará a cargo de la **Secretaría técnica y Dirección de Insumos Agropecuarios e Inocuidad Agroalimentaria**.

En el siguiente cuadro se detallan los plazos para la etapa de entrega y conformidad de bienes:

| Bienes | Plazo de entrega | Lugar de entrega | Plazo de revisión | Supervisión y Conformidad Técnica |
|----------------------|--------------------|--------------------------------------|--|---|
| Gorros promocionales | 50 días calendario | Almacén PRODESA - Av. La Molina 1915 | 10 días calendario de la totalidad de la entrega | Secretaría Técnica y Dirección de Insumos Agropecuario e Inocuidad Agroalimentaria. |



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego

SENASA
PERU

IX. FORMA DE PAGO

El pago por la adquisición del bien será dentro de los (15) quince días calendario, después de la entrega, en moneda nacional luego de emitida la conformidad y entregado el comprobante de pago.

X. PENALIDAD

PENALIDAD POR MORA

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo con la siguiente fórmula:

Penalidad Diaria = $0.10 \times \text{monto vigente} / F \times \text{plazo vigente en días}$

Dónde: $F=0.25$ para plazos mayores a 60 días y $F=0.40$ para plazos menores o iguales a 60 días.

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

ST

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego

SENASA
PERU

ANEXO N°01:

CUADRO DE DISTRIBUCION SEGÚN PROGRAMACION

| AREA USUARIA | CANTIDAD PROGRAMADA |
|---|---------------------|
| Secretaría técnica (227.04 1. Productores beneficiados por campañas de comunicación)(2800) 229.19 37 Consumidores informados sobre inocuidad de alimentos) (1983) | 4783 |
| Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria (229.14 32 Productores certificados en BPA; | 1250 |
| TOTAL | 6033 |