

**PROGRAMA DE DESARROLLO DE LA SANIDAD AGRARIA Y LA INOCUIDAD AGROALIMENTARIA FASE II CONTRATO  
DE PRÉSTAMO N° 4457/OC-PE**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**POLOS PROMOCIONALES DE INOCUIDAD PARA CAMPO**

|                        |                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UNIDAD EJECUTORA       | Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II                                                                                                                         |
| COMPONENTE             | 229 Proyecto Mejoramiento de la inocuidad de los alimentos agropecuarios de producción y procesamiento                                                                                                      |
| PRODUCTO               | 229.14 32 <b>Productores certificados en BPA</b><br>229.17 35 Productores graduados en buenas prácticas mediante escuelas de campo<br>229.19 37 <b>Consumidores informados</b> sobre inocuidad de alimentos |
| NOMBRE DE LA ACTIVIDAD | 229.14.05 <b>Certificación en BPA ejecutado</b><br>229.17.06 Capacitación ejecutada<br>229.19.02 <b>Campaña de comunicación ejecutada</b>                                                                   |
| RESPONSABLES           | Secretaría Técnica del SENASA<br>Dirección de insumos e inocuidad agroalimentaria                                                                                                                           |
| SOLICITANTE            | Jorge Pastor Miranda<br>Gabriel Amilcar Vizcarra Castillo                                                                                                                                                   |
| UNIDAD/SUBDIRECCIÓN    | Subdirección de Inocuidad Agroalimentaria<br>Secretaría Técnica del SENASA                                                                                                                                  |
| OFICINA/DIRECCIÓN      | Secretaría Técnica del SENASA<br>Dirección de insumos e inocuidad agroalimentaria                                                                                                                           |

**I. ANTECEDENTES**

Mediante Resolución DE-130/17 el Banco Interamericano de Desarrollo aprueba el Préstamo Nro. 4457/OC-PE a la República del Perú “Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II”, segunda operación individual bajo la Línea de Crédito Condicional para Proyectos de Inversión (CCLIP) de Largo Plazo del Servicio Nacional de Sanidad Agraria.

Habiendo el prestatario cumplido con las condiciones previstas en el convenio PE-X1002 para la utilización de la primera línea de crédito otorgada (PE-L1023) para el procesamiento de una nueva operación individual del CCLIP (PE-L1229); con las cláusulas contractuales, las metas y los indicadores de desempeño acordados y cumplidos; el BID ha otorgado el financiamiento para el segundo Programa por USD 100 millones complementado con USD 92,7 millones del aporte local, el cual tiene previsto ejecutarse hasta el 2023.

El 01 de octubre del 2018 se suscribió con el Banco Interamericano de Desarrollo – BID el Contrato de Préstamo N° 4457/OC-PE para la ejecución del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria e Inocuidad Agroalimentaria – Fase II PE- L1229.

**II. FINALIDAD PÚBLICA**

Con el fin de posicionar la marca SENASA – PRODESA, además de los mensajes claves de la estrategia de comunicación del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II, se requiere ADQUIRIR POLOS PROMOCIONALES DE INOCUIDAD PARA CAMPO.



### III. OBJETO

Adquisición de POLOS PROMOCIONALES DE INOCUIDAD PARA CAMPO, con logo institucional que permitan identificar la marca SENASA – PRODESA para cada público objetivo de acuerdo con la estrategia de comunicación del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase III.

### IV. CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

#### a. Descripción y Cantidad de los Bienes

| DESCRIPCIÓN                                                                                                                                                                                  | U/M      | CANTIDAD         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------|
| <b>POLOS PROMOCIONALES DE INOCUIDAD PARA CAMPO</b>                                                                                                                                           | UNIDADES | Según Anexo N°01 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>El proveedor deberá confeccionar una (1) muestra, para que el área usuaria brinde el visto bueno y así comience la confección de los mismos.</li></ul> | Servicio | 1                |

### V. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TELA PARA LOS POLOS PROMOCIONALES

| CARACTERÍSTICAS                      | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA         | REFERENCIA        |
|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------|
| <b>A. Tejido: JERSEY</b>             |                                |                   |
| Composición                          | 100 % algodón                  | AATCC-20A         |
| Tejido                               | Punto                          | Visual            |
| Tipo (Diseño)                        | Jersey                         | Visual            |
| Color (1)                            | Azul eléctrico Pantone 183949  | Visual            |
| Color (2)                            | Verde Pantone 3435C            | Visual            |
| Título (Ne)                          | 30/1 $\pm$ 1                   | ASTMD1059         |
| Peso (g/m <sup>2</sup> )             | 145 gr/m <sup>2</sup> $\pm$ 5% | ASTMD3776         |
| Estabilidad dimensional (%)          | $\pm$ 5%                       | AATCC-135         |
| Perdida peso lavado                  | 1% Máximo                      | Método interno    |
| Teñido                               | Colorante reactivo             | Método interno    |
| <b>Solidez del color</b>             |                                |                   |
| A la luz (20 AFU)                    | 3-4 mínimo                     | AATCC16.3         |
| Al lavado                            | 4.0 mínimo                     | AATCC61.2A        |
| Al sudor                             | 3-4 mínimo                     | AATCC15           |
| Al frote seco                        | 4.0 mínimo                     | AATCC8            |
| Al frote húmedo                      | 4.0 mínimo                     |                   |
| Resistencia al Pilling               | 4.0 mínimo                     | ASTM-3512         |
| Acabado                              | Suavizado                      | AATCC PROC.5-2011 |
| <b>B.-Tejido RIB (cuello y puño)</b> |                                |                   |
| Composición                          | 100 % algodón                  | AATCC-20A         |
| Tejido                               | Punto                          | visual            |
| Tipo (Diseño)                        | Rib 1x1                        | visual            |
| Color                                | Blanco                         | visual            |
| Título (Ne)                          | 30/1 $\pm$ 1                   | ASTMD1059         |
| Estabilidad dimensional (%)          | $\pm$ 5%                       | AATCC-135         |
| Resistencia al Pilling               | 4.0 mínimo                     | ASTM-3512         |
| <b>Solidez del color</b>             |                                |                   |
| A la luz                             | 3-4 mínimo                     | AATCC 16          |
| Al lavado                            | 4.0 mínimo                     | AATCC 61          |
| Al sudor                             | 3-4 mínimo                     | AATCC15           |
| Al frote seco                        | 4.0 mínimo                     | AATCC8            |
| Al frote húmedo                      | 4.0 mínimo                     | AATCC8            |
| Acabado                              | Suavizado                      | AATCC PROC.5-2011 |

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICAS DE POLO**  
**DE INOCUIDAD PARA CAMPO**

|             |                                             |               |                                 |               |                    |
|-------------|---------------------------------------------|---------------|---------------------------------|---------------|--------------------|
| DESCRIPCIÓN | POLOS PROMOCIONALES DE INOCUIDAD PARA CAMPO | DENSIDAD/PESO | 145GR/M2 +/-5%                  | P.P.P         | 12PPP              |
| SOLICITANTE | SENASA-PRODESA                              | TALLAS        | ESTANDAR ( L Y M)               | GENERO        | UNISEX             |
| TELA        | JERSEY 30/1                                 | COLOR 1       | CUERPO AZUL CON MANGAS BLANCAS  | TIPO DE AGUJA | PUNTA BOLA N° 9-10 |
| COMPOSICIÓN | 100% ALGODÓN                                | COLOR 2       | CUERPO VERDE CON MANGAS BLANCAS |               |                    |

**HOJA DE DISEÑO**

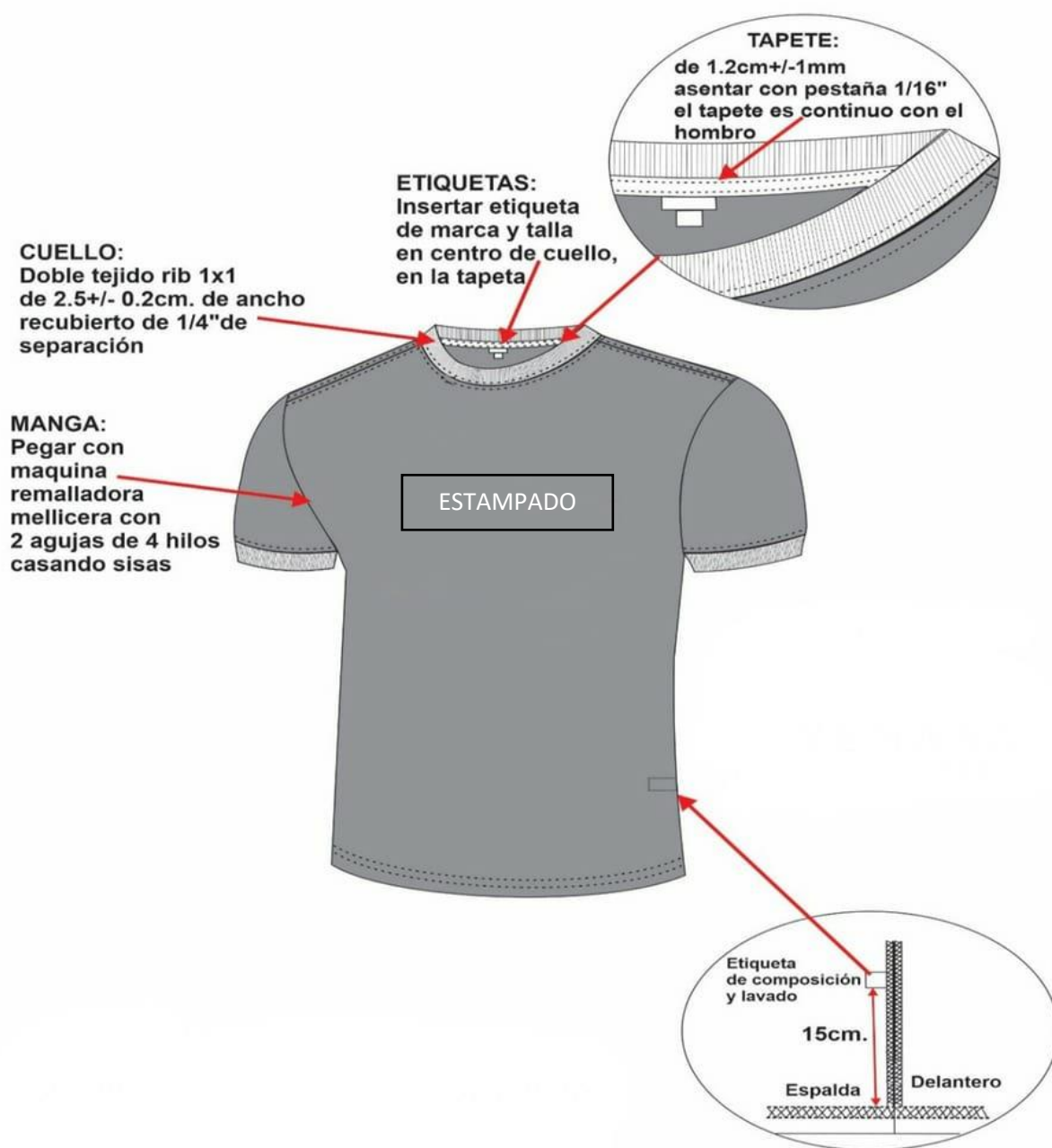
**DELANTERO**



**ESPALDA**



## POLO DE ALGODÓN CUELLO REDONDO MANGA CORTA UNISEX



## HOJA DE ESPECIFICACIÓN

### HOMBRO:

Unir con remalle simple  
tapete de hombro a hombro  
de la misma tela de cuerpo.  
agujas compartidas

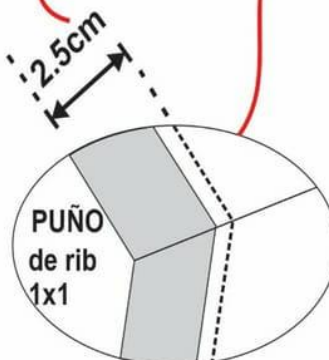
### COSTADOS:

Unir con remalle 514

### BASTA DE CUERPO:

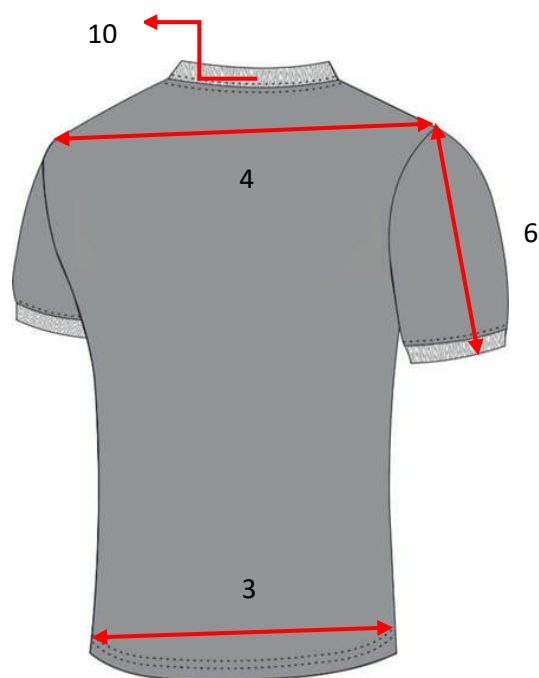
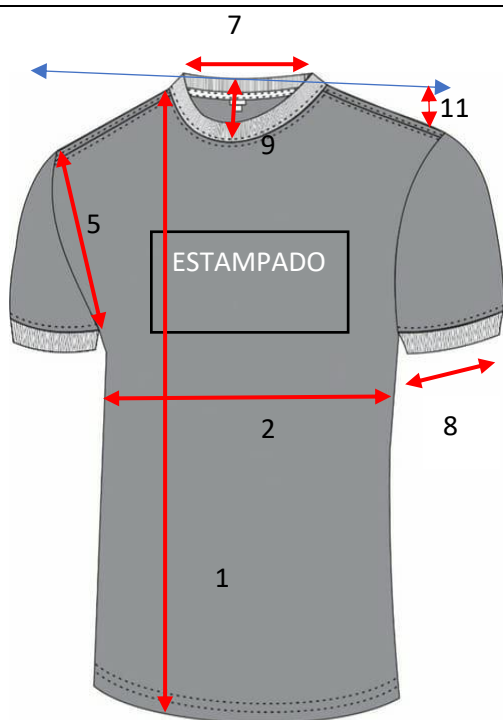
Alto de 2.5+/- 0.2cm  
de ancho con  
recubierto de 2 agujas  
de 1/4" de separación

Unión de PUÑO  
doble tejido rib 1x1  
de 2.5cm +/-2mm  
con remalle maquina  
mellicera + recubierto  
1gg a 1/4"



## HOJA DE MEDIDAS

|    | Tallas                                  | TOL +/- | XS   | S    | M    | L    | XL   | 2XL  | 3XL  |
|----|-----------------------------------------|---------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1  | Largo de cuerpo desde Hps               | 1       | 70   | 72   | 74   | 76   | 78   | 80   | 82   |
| 2  | Ancho de pecho 1 bajo sisa              | 1       | 49   | 51   | 55   | 57   | 59   | 61   | 63   |
| 3  | Ancho de faldon                         | 1       | 49   | 51   | 55   | 57   | 59   | 61   | 63   |
| 4  | Ancho de hombro de cost a cost          | 1       | 41   | 43   | 46   | 47   | 48   | 49   | 50   |
| 5  | Sisa recta                              | 1       | 22   | 23   | 24   | 25   | 26   | 27   | 28   |
| 6  | Largo manga desde Caída de hombro       | 0.5     | 19.5 | 20.5 | 21.5 | 22.5 | 23.5 | 24.5 | 25.5 |
| 7  | Abertura de escote cost a cost          | 0.5     | 19   | 19.5 | 20   | 20.5 | 21   | 21.5 | 22   |
| 8  | Abertura de manga                       | 0.5     | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 21   |
| 9  | Caída de escote de cuello delantero HPS | 0.5     | 11   | 11.5 | 12   | 12.5 | 13   | 13.5 | 14   |
| 10 | Caída de escote de cuello Espalda HPS   | 0.5     | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  |
| 11 | Inclinacion de hombro                   | 0       | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  | 3.5  |





## HOJA DE CONSTRUCCIÓN

| N° | OPERACIÓN        | MAQUINA               | SECUENCIA DE OPERACIONES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | P.P.P |
|----|------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1  | CUELLO           | Recta                 | Cerrar cuello Rib a 7mm" con recta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 12    |
| 2  |                  | Manual                | Voltear y marcar cuello Rib doble(2.5cm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | -     |
| 3  | PUÑO             | Recta                 | Cerrar Puño Rib a 7mm" con recta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 12    |
| 4  |                  | Manual                | Voltear y marcar puño Rib doble(2.5cm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | -     |
| 5  | DELANTERO        | Recta                 | Lleva estampado PLASTISOL a 10 cm debajo del escote delantero ( 2 modelos )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 12    |
| 6  | ESPALDA          | Recta                 | Fijar etiqueta de marca y talla centrado en escote espalda debajo de tapete.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 12    |
| 7  | ENSAMBLE         | Remalladora           | Unir hombros con remalle simple de 3/16" y Tapetera, hombros, cuello espalda, hombros                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 12    |
| 8  |                  | Remalladora           | Pegar cuello alto 2.5cm a cuerpo con remalle simple a 3/16"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 12    |
| 9  |                  | Recubridora           | Recubrir cuello escote delantero a 1/4" de separación                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 12    |
| 10 |                  | Tapetera              | Pegar tapete de 12mm +/-1mm de alto de hombro a hombro c/ Tapetera de 2 agujas separación de 1/4" compartido c/ pestaña de 1/16" en ambos bordes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 12    |
| 11 |                  | Remalladora Mellicera | Pegar manga abierta con maquina remalladora mellicera de 1/4" casando piquetes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 12    |
| 12 |                  | Remalladora Mellicera | Cerrar costado con maquina remalladora mellicera de 1/4", insertando etiqueta de cuidado a 15cm. De la basta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 12    |
| 13 |                  | Remalladora           | Pegar puño rib alto 2.5cm +/- 0.2cm a manga con remalle simple a 3/16"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 12    |
| 14 |                  | Recubridora           | Recubrir puño a 1/4" de separación                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 12    |
| 15 |                  | Recubridora           | Hacer basta de faldon tubular a 2.5cm. +/- 0.2cm con recubierto de 1/4" de separación, empate de recubierto de 3/4" en el lado izquierdo prenda puesta hacia la espalda. El remalle del cerrado de costado debe ser tumbado hacia la espalda.                                                                                                                                                                                                                         | 12    |
| 16 | Inspeccion final | Control de Calidad    | Revisar al 100% y cortar hilos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ---   |
| 17 | ACABADO          | MANUAL                | El polo debe ser planchado y vaporizada no debe presentar defectos de material y confección, cada prenda debe presentarse dentro de una bolsa sellada de bolsa polipropileno, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento                                                                                                                                                                                                                                    |       |
| 18 | PRESENTACIÓN     | MANUAL                | Las muestras serán presentadas en talla M y L, deberá estar sin defectos de costura, diseño, materiales y/o insumos; de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras asimétricas huecos, tensión, broches sueltos, costuras fruncidas e hilos sueltos, etc.<br><br>Al momento de la recepción del producto, se observa que éste no reúne las características señaladas en las especificaciones, no se dará la conformidad |       |



PERÚ

Ministerio  
de Desarrollo Agrario  
y Riego

**SENASA**  
PERU

## UBICACIÓN DE ETIQUETA DE MARCA Y TALLA

CUELLO

TAPETE

Proveedor- Talla

Composición

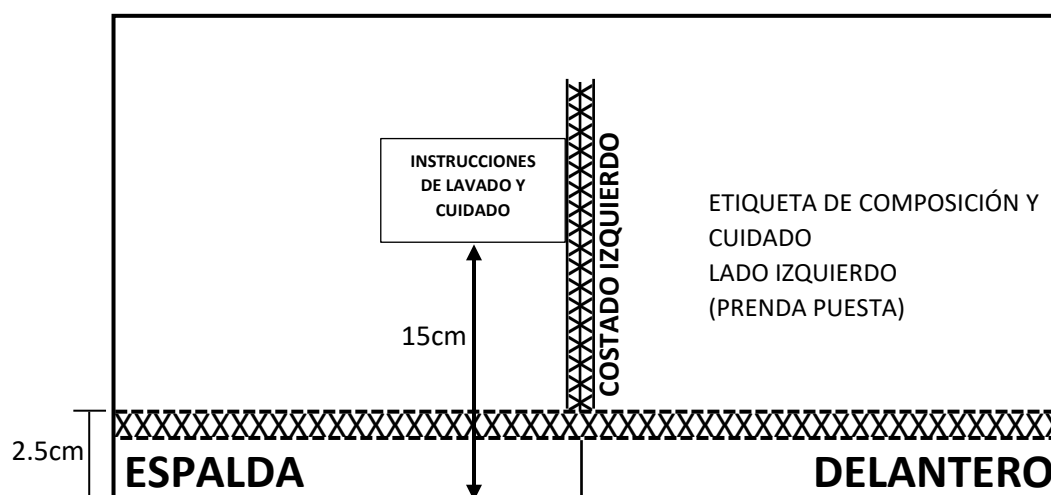
Año

3cm

Insertar etiqueta de  
marca y composición

3cm

## UBICACIÓN DE ETIQUETA DE COMPOSICIÓN Y CUIDADO





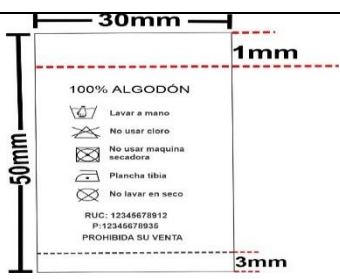


# HOJA DE ESTAMPADO



| MODELO DE ESTAMPADO                                                                                           | COLOR  | UBICACIÓN | XS | S | M | L  | XL | XXL |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|----|---|---|----|----|-----|
| MODELO 1: RESPETA EL PERIDO de Carencia desde borde escote de cuello a inicio de estampado plastisol          | Blanco | DELANTERO | 9  | 9 | 9 | 10 | 10 | 10  |
| MODELO 2: ELIGE BIEN DONDE COMPRAS tus ALIMENTOS desde borde escote de cuello a inicio de estampado plastisol | Blanco | DELANTERO | 9  | 9 | 9 | 10 | 10 | 10  |

## AVIOS

| N° ITEM | INSUMO                                  | DESCRIPCIÓN                                                                            | IMAGEN                                                                               |
|---------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Hilo costura                            | Poliéster 100%, 40/2 a tono de la tela principal                                       |   |
| 2       | Etiqueta Marca y Talla foto referencial | Tejido damasco con logo del proveedor, año de fabricación, dimensiones 3x 6 cm doblado |   |
| 3       | Etiqueta de cuidado Foto referencial    | Poliamida estampada. Dimensiones: 3 cm x 5 cm                                          |  |

- **EMBALAJE:** Cada bien se interna dentro de una envoltura de Polipropileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, según las normas: para confecciones de prendas de vestir Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. Y entregadas en paquetes.
- **NOTA:** En caso de que por motivos institucionales se cambie el logo de la ENTIDAD, esta situación será comunicada al Contratista antes el inicio de la producción. El cambio de logos no afectará el costo del bien

### VI. CANTIDAD POR TALLAS A ENTREGAR EN EL ALMACEN DEL PRODESA :

#### TALLAS REQUERIDAS : ESTÁNDAR (L Y M ):

| AREA USUARIAS                                    | CANTIDAD PROGRAMADO | COLORES/TALLAS |     |      |     |
|--------------------------------------------------|---------------------|----------------|-----|------|-----|
|                                                  |                     | VERDE          |     | AZUL |     |
|                                                  |                     | M              | L   | M    | L   |
| Secretaría Técnica                               | 1999                | 500            | 499 | 500  | 500 |
| Dirección de insumos e inocuidad Agroalimentaria | 6340                |                |     |      |     |
| <b>TOTAL</b>                                     | <b>8339</b>         |                |     |      |     |

## VII. DISTRIBUCIÓN

Los polos promocionales de inocuidad para campo se distribuirán de acuerdo con los eventos y/o actividades que se realicen en las Direcciones Ejecutivas y Nivel Central según ANEXO N°01: Cuadro de Distribución según Programación.

## VIII. PRESENTACIÓN DE MUESTRA

El proveedor deberá traer en un plazo de 10 días calendarios, **02 muestras del polo** color azul eléctrico y color verde para campo; para el visto bueno y pueda proceder con la elaboración de la cantidad solicitada.

**PRESENTACIÓN:** El proveedor deberá traer **DOS (02) muestras en tallas M y L para el visto** bueno, previa a la elaboración de la cantidad solicitada, La prenda deberá estar exenta de defectos de diseño, materiales y/o insumos; además exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusión, etc

## IX. PLAZO DE ENTREGA CONFORMIDAD DE BIENES

### a) PLAZO DE ENTREGA

A partir del día siguiente de aprobado las muestras, el plazo de entrega de los bienes deberá ser máximo de **50 días calendarios**.

Los bienes deben ser entregados en el almacén de PRODESA, ubicado en Av. La Molina 1915 – La Molina. La recepción de bienes estará a cargo de la Entidad contratante, quien coordinará con el área usuaria, el aspecto logístico y técnico para la recepción.

### b) CONFORMIDAD DEL BIEN

El acta de conformidad de los bienes se realizará como máximo en un plazo de diez (10) días calendarios y en ella se dará la conformidad técnica, u observaciones de corresponder. La conformidad de bienes estará a cargo de la **Secretaría Técnica del SENASA y Dirección de Insumos Agropecuarios e Inocuidad Agroalimentaria**

En el siguiente cuadro se detallan los plazos para la etapa de entrega y conformidad de bienes:

| Bienes                                      | Plazo de entrega   | Lugar de entrega                     | Plazo de revisión                                | Supervisión y Conformidad Técnica                                                              |
|---------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Polos promocionales de inocuidad para campo | 50 días calendario | Almacén PRODESA - Av. La Molina 1915 | 10 días calendario de la totalidad de la entrega | Dirección de Insumos Agropecuarios e Inocuidad Agroalimentaria y Secretaría Técnica del SENASA |



**X. FORMA DE PAGO**

El pago por la adquisición del bien será dentro de los (15) quince días calendario, después de la entrega, en moneda nacional luego de emitida la conformidad y entregado el comprobante de pago.

**XI. PENALIDAD**

**PENALIDAD POR MORA**

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo con la siguiente fórmula:

Penalidad Diaria =  $0.10 \times \text{monto vigente} / F \times \text{plazo vigente en días}$

Dónde:  $F=0.25$  para plazos mayores a 60 días y  $F=0.40$  para plazos menores o iguales a 60 días.

**SOLICITADO POR:**

**APROBADO POR:**

---

**SIAG**

**SOLICITADO POR:**

**APROBADO POR:**

---

**SECRETARÍA TÉCNICA**



**ANEXO N° 01:**  
Cuadro de Distribución según Programación.

| AREAS USUARIAS                                                                                                                          | CANTIDAD<br>PROGRAMADA |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Dirección de insumos e Inocuidad Agroalimentaria<br>(229.17 35 Productores graduados en buenas prácticas mediante<br>escuelas de campo) | 6340                   |
| Secretaría Técnica<br>(229.19 37 Consumidores informados sobre inocuidad de<br>alimentos)                                               | 1999                   |
| <b>TOTAL</b>                                                                                                                            | <b>8339 UNIDADES</b>   |