

PROGRAMA DE DESARROLLO DE LA SANIDAD AGRARIA Y LA INOCUIDAD AGROALIMENTARIA FASE II CONTRATO DE PRÉSTAMO N° 4457/OC-PE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POLO PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO

UNIDAD EJECUTORA	Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II
COMPONENTE	227 proyecto Erradicación de la Mosca de la Fruta en los Departamentos de Piura, Tumbes, Lambayeque, La Libertad, Cajamarca, Apurímac, Cusco y Puno 226 Proyecto Erradicación de las Enfermedades en el Ganado Porcino en el Perú
PRODUCTO	227.03 13. Muestras evaluadas en los centros de operaciones de moscas de la fruta 227.08 5. Servicios de verificación en puestos de control realizados 227.09 6. Servicios de fumigación en zonas de tratamiento realizados 227.10 7. Superficies hortofrutícolas intervenidas con fases de supresión y erradicación de moscas de la fruta 227.13 10. Moscas estériles producidas y liberadas 226.01 14. Porcinos vacunados 226.03 16. Establecimiento bajo control oficial de la enfermedad Síndrome Respiratorio y Reproductivo Porcino-PRRS, implementado 226.04 17. Puestos de control móviles, instalados y operando
NOMBRE DE LA ACTIVIDAD	227.03.01 Muestras evaluadas 227.08.01 Puestos de control operando 227.08.02 Certificaciones emitidas 227.09.01 Zona de tratamiento operando 227.10.02 Superficie en etapa de erradicación 227.13.01 Pupas de Anastrepha producidas 226.01.02 Animal vacunado por SENASA 226.01.04 Supervisión de vacunación realizada 226.03.03 Animal muestreado 226.04.03 Vehículo inspeccionado 226.04.04 Supervisión
RESPONSABLES	Dirección de Sanidad Vegetal Dirección de Sanidad Animal
SOLICITANTES	Ing. Ricardo Solano Morales Ing. Julio Miguel Vivas Bancallan M.V. Ubaldo Flores Barrueta
UNIDAD/SUBDIRECCIÓN	Subdirección de Moscas de la Fruta y Proyectos Fitosanitarios Subdirección de Cuarentena Vegetal Subdirección de Control y erradicación de Enfermedades de Animales
OFICINA/DIRECCIÓN	Dirección de Sanidad Vegetal Dirección de Sanidad Animal

I. ANTECEDENTES

Mediante Resolución DE-130/17 el Banco Interamericano de Desarrollo aprueba el Préstamo Nro. 4457/OC-PE a la República del Perú “Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II”, segunda operación individual bajo la Línea de Crédito Condicional para Proyectos de Inversión (CCLIP) de Largo Plazo del Servicio Nacional de Sanidad Agraria.

Habiendo el prestatario cumplido con las condiciones previstas en el convenio PE-X1002 para la utilización de la primera línea de crédito otorgada (PE-L1023) para el procesamiento de una nueva operación individual del CCLIP (PE-L1229); con las cláusulas contractuales, las metas y los indicadores de desempeño acordados y cumplidos; el BID ha otorgado el financiamiento para el segundo Programa por USD 100 millones complementado con USD 92,7 millones del aporte local, el cual tiene previsto ejecutarse hasta el 2023.

El 01 de octubre del 2018 se suscribió con el Banco Interamericano de Desarrollo – BID el Contrato de Préstamo N° 4457/OC-PE para la ejecución del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria e Inocuidad Agroalimentaria – Fase II PE- L1229.

II. FINALIDAD PÚBLICA

Con el fin de posicionar la marca SENASA – PRODESA, además de los mensajes claves de la estrategia de comunicación del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase II, se requiere adquirir POLOS PLOMO MANGA LARGA para campo.

III. OBJETO

Adquisición de gorro verde tipo jockey para campo, con logo institucional que permitan identificar la marca SENASA – PRODESA para cada público objetivo de acuerdo con la estrategia de comunicación del Programa de Desarrollo de la Sanidad Agraria y la Inocuidad Agroalimentaria Fase III.

IV. CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

a. Descripción y Cantidad de los Bienes

DESCRIPCIÓN	U/M	CANTIDAD
POLO PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO	UNIDADES	Según Anexo n°01
<ul style="list-style-type: none"> El proveedor deberá confeccionar una (1) muestra, para que el área usuaria brinde el visto bueno y así comience la confección de los mismos. 	Servicio	1

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
A. Tejido: JERSEY		
Composición	100 % algodón	AATCC-20A
Tejido	Punto	Visual
Tipo (Diseño)	Jersey	Visual
Color	Pantone P179-14c	Visual
Título (Ne)	24/1 ± 1	ASTMD1059
Densidad /Peso (g/m²)	175 gr/m² ± 5%	ASTMD3776
Revirado	3% máximo	AATCC179
Resistencia al pilling	Mínimo 4%	ASTM D3512/D3512M-16
Estabilidad dimensional (%)	± 5%	AATCC-135
Perdida peso lavado	1% Máximo	Método interno
Teñido	Colorante reactivo	Método interno
Solidez del color		
A la luz (20 AFU)	3-4 mínimo	AATCC16.3
Al lavado	4.0 mínimo	AATCC61.2A
Al sudor	3-4 mínimo	AATCC15
Al frote seco	4.0 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC8
Acabado	Suavizado con silicona	22qAATCC PROC.5-2011
Presentación	Plegado	Visual
B.-Tejido RIB (puño)		
Composición	100 % algodón peinado	AATCC-20A
Tejido	Punto	visual
Tipo (Diseño)	Rib 1x1	visual
Color	Pantone-P179-14C	visual
Título (Ne)	24/1 ± 1	ASTMD1059
Teñido	Colorante reactivo	Método interno
Estabilidad dimensional (%)	± 5%	AATCC-135
Solidez del color		
A la luz	3-4 mínimo	AATCC 16
Al lavado	4.0 mínimo	AATCC 61
Al sudor	3-4 mínimo	AATCC15
Al frote seco	4.0 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC8

V. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE TELA PARA POLO PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO

C.-RECTILINEO -CUELLO		
Composición	100 % algodón peinado	AATCC-20A
Tejido	Punto rectilíneo	NTP 231-141
Tipo (Diseño)	Rib 1x1	visual
Color	Pantone-P179-14C	visual
Título (Ne)	24/1 \pm 1	ASTMD1059
Teñido	Colorante reactivo	Método interno
Estabilidad dimensional (%)	\pm 5%	AATCC-135
Solidez del color		
A la luz	3-4 mínimo	AATCC 16
Al lavado	4.0 mínimo	AATCC 61
Al sudor	3-4 mínimo	AATCC15
Al frote seco	4.0 mínimo	AATCC8
Al frote húmedo	3 mínimo	AATCC8
Acabado	Tejido suavizado	AATCC100

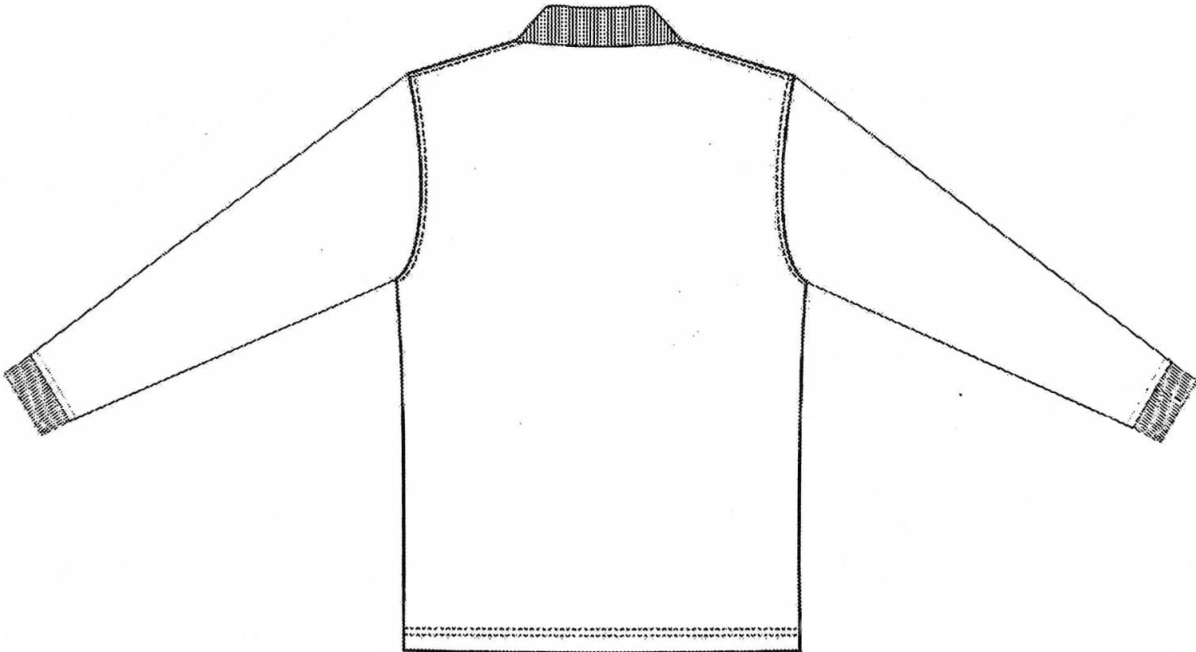
EMBALAJE: Cada bien se interna dentro de una envoltura de Polipropileno transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, según las normas: para confecciones de prendas de vestir Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar. Y entregadas en paquetes.

PRESENTACION: Las prendas deberán estar exento de defectos de diseño, confección y acabados en su parte externa como interna, tales como costuras asimétricas, costuras, saltadas hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado etc.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE POLO
PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO

DESCRIPCIÓN	POLO PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO	ITEM	LOTE	FECHA	
CLIENTE	SENASA-PRODESA	DENSIDAD/PESO	175 gr/m ² mínimo	P.P.P	12
TELA	TELA DE PUNTO JERSEY	TALLAS	XS-S-M-L-XL-2XL-3XL	GENERO	CABALLERO/DAM A
COMPOSICIÓN	100% ALGODÓN	COLOR	CÓDIGO DE PANTONE P179- 14C	TIPO DE AGUJA	PUNTA DE BOLA N° 9-10

HOJA DE DISEÑO





PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego

SENASA
PERU

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

UNIÓN DE HOMBRO CON REMALLE
MELLICERA + RECUBIERTO 1GG ¼"

PEGAR TAPETE DE 1.2 CM Y
ACENTAR CON PESTAÑA DE

PECHERA SET-ON FUSIONADA DE
3.5CM DE ANCHO TERMINADO
DERECHO 3 BOTONES N°18L
IZQUIERDO 3 OJALES DE HILO
(01 HORIZONTAL Y 02 VERTICALES)

CUELLO DE RIB
TEJIDO

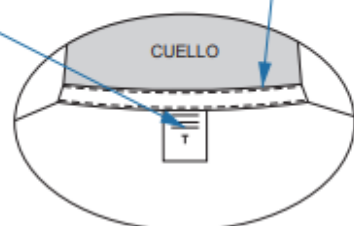
ARMAR CAJÓN EN ASPA
CON COSTURA 301. BAJO LA
PECHERA

DELANTERO

COD	P.P	MAQUINA
301	12	RECTA
514	12	MELLICERA

INSERTAR ETIQUETA
DE INSTRUCCIONES DE
LAVADO IMPRESA C/TALLA

PEGAR TAPETE DE 1.2CM
Y ACENTAR
CON PESTAÑA DE 1/16"



VISTA INTERNA

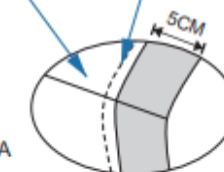
PUÑO: DE RIB TEJIDO

UNION DE MANGA
CON REMALLE
MELLICERA+
RECUBIERTO
1GG A 1/4"

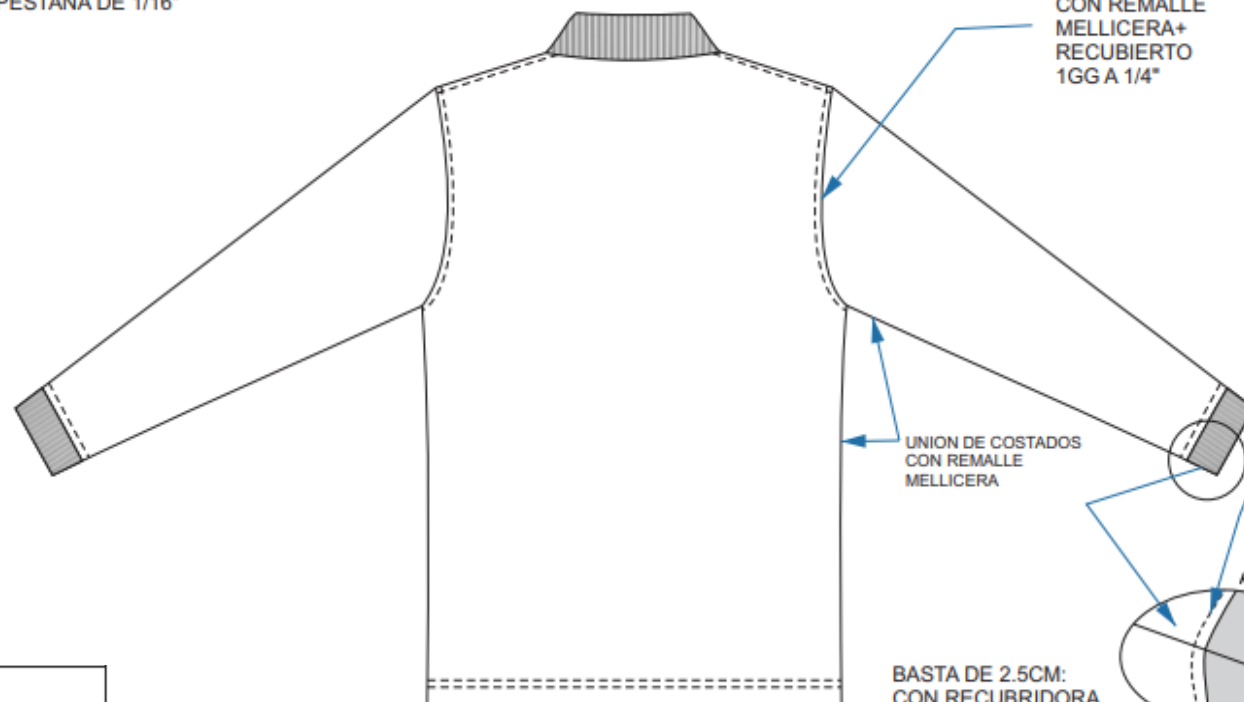
UNION DE COSTADOS
CON REMALLE
MELLICERA

UNION DE PUÑO
CON REMALLE
MELLICERA+
RECUBIERTO
1GG A 1/4"

BASTA DE 2.5CM:
CON RECUBRIDORA
2GG



PUÑO: DE RIB TEJIDO



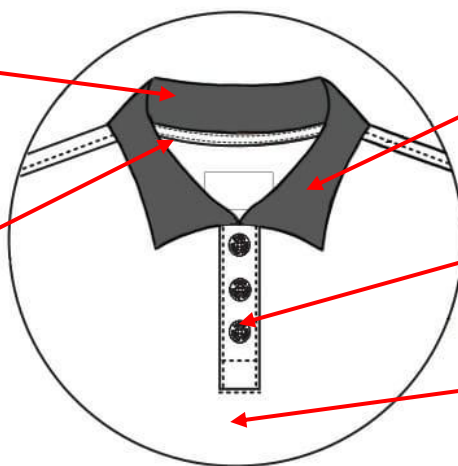
ESPALDA

MODELO DE BÓTON	MATE A TONO
HILO DE REMALLE	100%POLIESTER A TONO
HILO DE COSTURA	100%POLIESTER A TONO
ETIQUETA	

PECHERA

FIJAR CUELLO RECTILINEO A $\frac{1}{4}$ ",
INSERTANDO TAPETE CON
PESTAÑA DE $\frac{1}{16}$ "

ASENTAR TAPETE A $\frac{1}{16}$ " CON
ATRAQUE AL INICIO Y FINAL

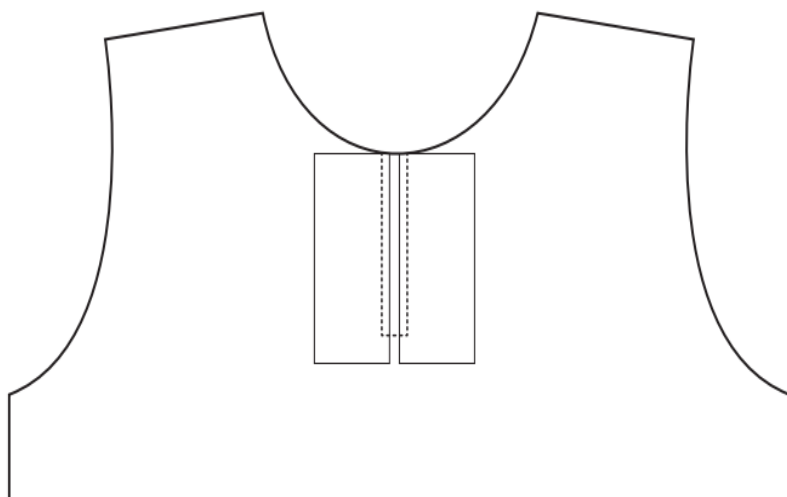


EMBOLSAR PECHERA A $\frac{1}{4}$ " INSERTANDO
CUELLO RECTILINEO EN CENTRO DE
PECHERA (ATRACAR INICIO DE
EMBOLSADO Y AL INSERTAR CUELLO)

PREPARAR Y ARMAR PECHERA
SET ON. ASENTAR PECHERA CON
PESPUNTE A $\frac{1}{16}$ "

DIBUJAR CUADRADO EN DE
2cm DE ALTO, CON ATRAQUE
AL INICIO Y AL FINAL

PECHERA SET ON



CONDICIONES DE FUSIONADO

Tipo de Resina: Poliamida
 Composición: 100% Poliéster
 Color: Negro
 Ancho (m): 1.50 m
 Peso gr/m²: 63

RECOMENDACIONES

Tipo de Lavado: Húmedo o Seco

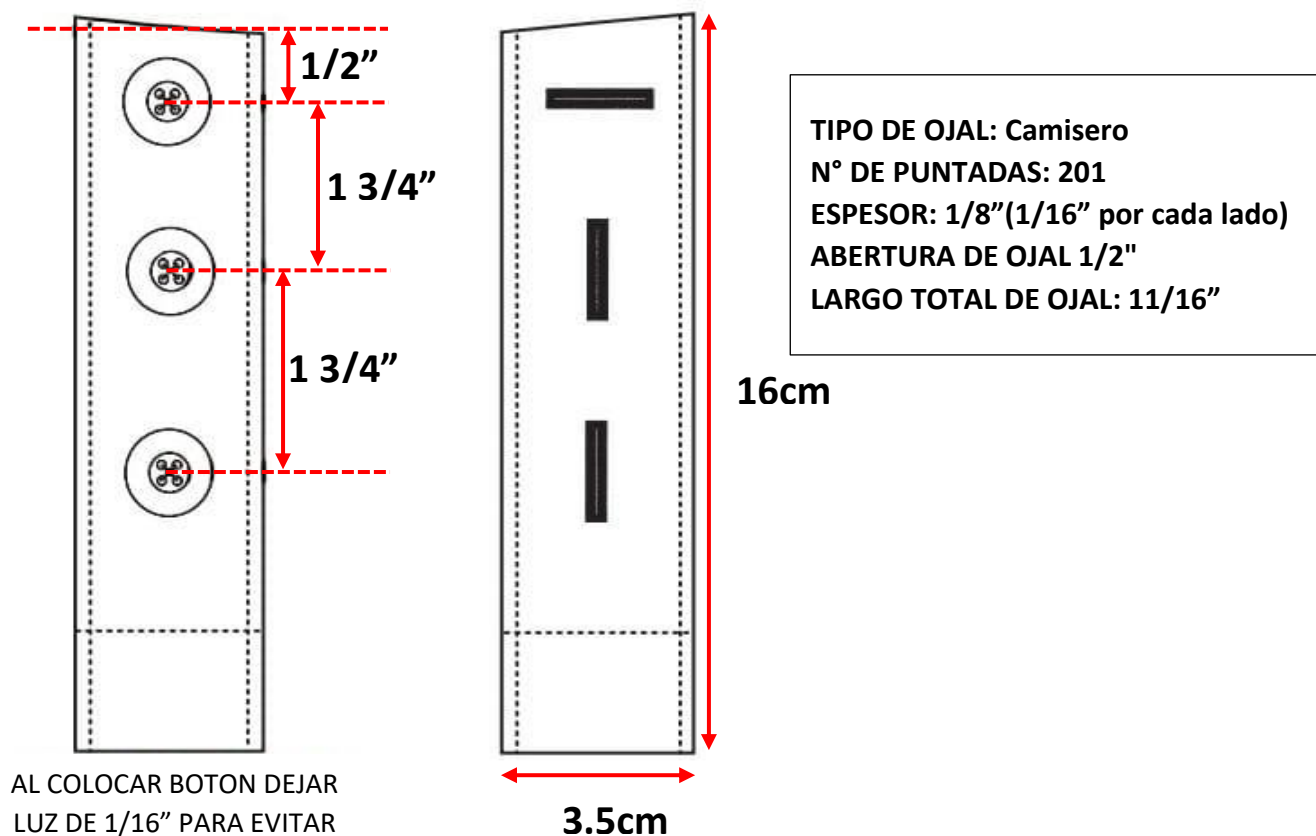
Condiciones de Fusonado

Presión Kg/cm: 1.5-2.5
 Tiempo/segundo: 10-15
 Temperatura: 130-140°C

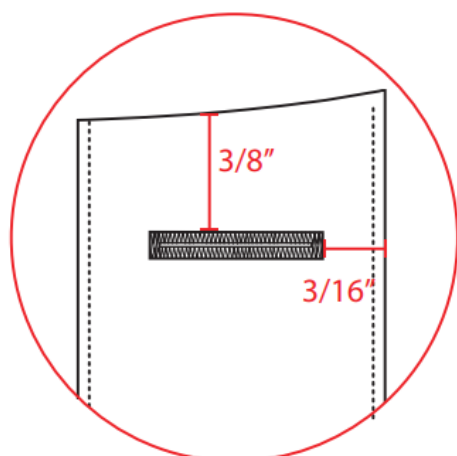
NOTA:

- Evitar que entretela se desprenda de la tela y así evitar la mala apariencia de la prenda.
- Parámetros referenciales de arranque, validan en procesos.

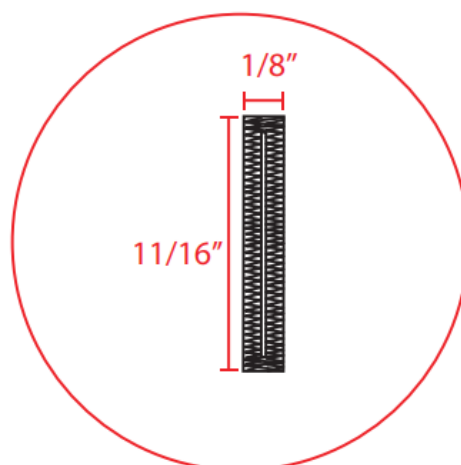
UBICACIÓN DE BOTÓN Y OJAL



AL COLOCAR BOTON DEJAR
 LUZ DE 1/16" PARA EVITAR
 HOYUELOS
 (GRADUAR TENSIÓN)

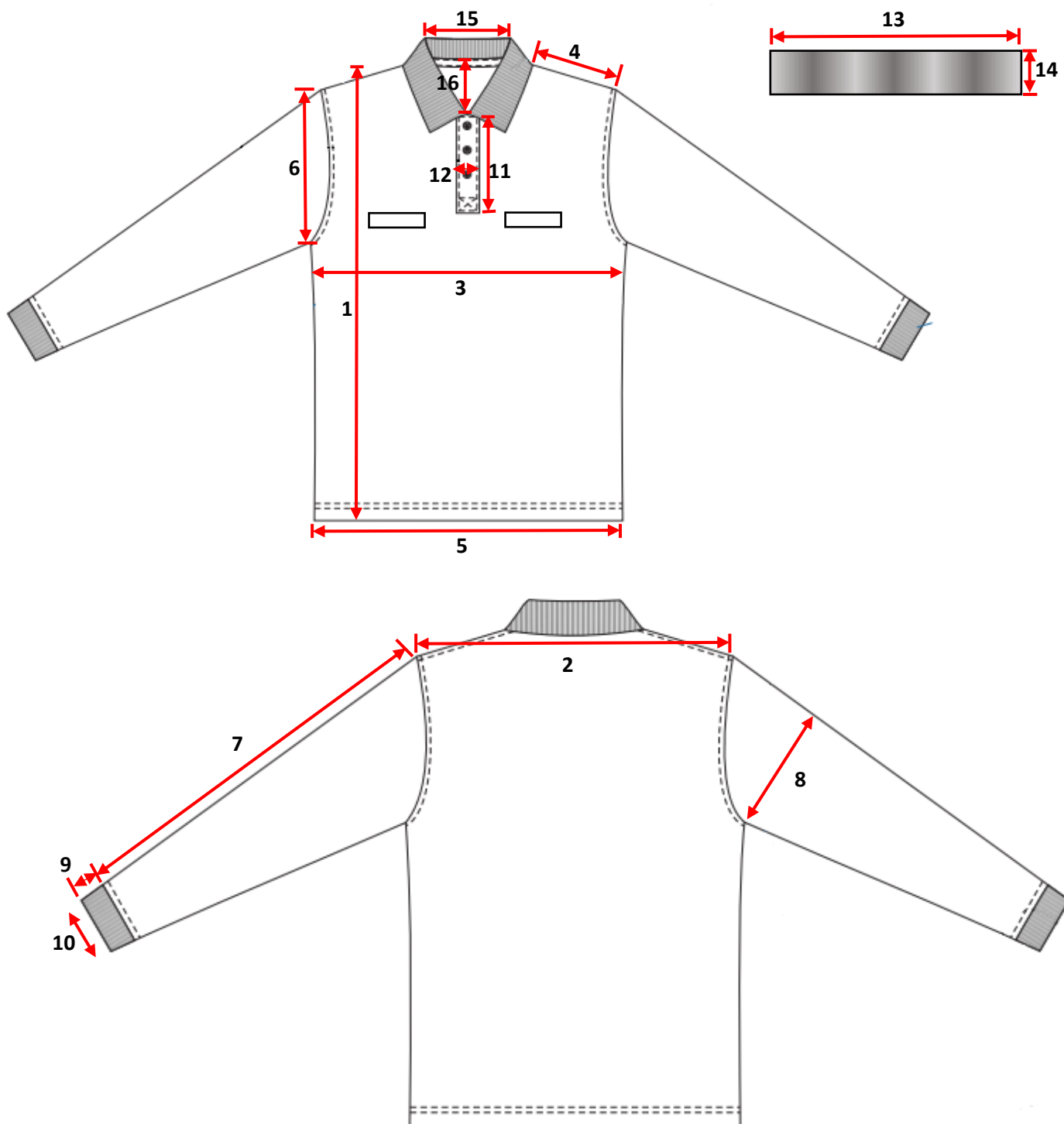


UBICACIÓN DE PRIMER OJAL
 EN PECHERA



MEDIDA DE OJAL

HOJA DE MEDIDAS



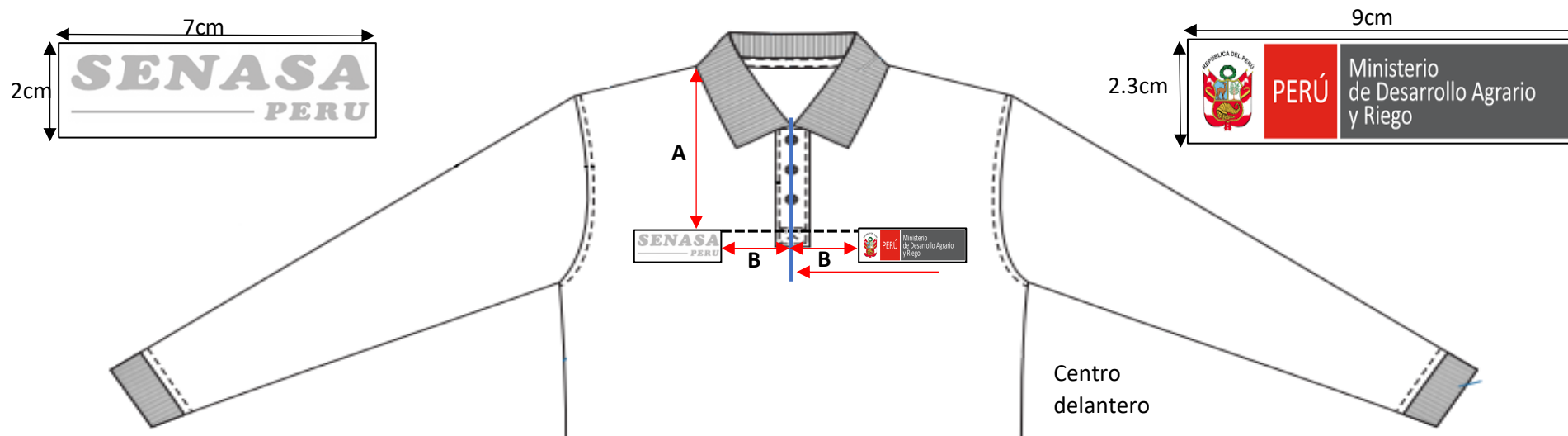
HOJA DE MEDIDAS

COD	TALLAS	Tot ./+	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
1	Largo de prenda HPS	1	70	72	74	76	78	80	82
2	Ancho de hombros de Cost a Cost	1	46	48	50	52	54	56	58
3	Ancho de Pechos (1" bajo sisa)	1	49	51	53	55	57	59	61
4	Ancho de hombros individual	0.5	14	15	16	17	18	19	20
5	Ancho fe faldón	1	49	51	53	55	57	59	61
6	Sisa Recta	1	23	24	25	26	27	28	29
7	Largo de manga sin Puño	1	56	58	60	62	64	66	68
8	Biceps (3cm debajo unión cuerpo manga) mitad	1	15	17	19	21	23	25	27
9	Alto de Puño	0.2	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
10	Abertura de Puño mitad	1	8	8	8.5	9	9.5	10	10.5
11	Largo de Pechera	0.5	15	15	15	16	16	16	16
12	Ancho de Pechera	0.3	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
13	Largo de cuello tejido	1	39	40	41	42	43	44	45
14	Alto de cuello tejido	0.5	9	9	9	9	9	9	9
15	Abertura de escote de costura a costura	1	17.5	18	18.5	19	19.5	20	21
16	Caída de Escote de cuello delantero de HPS	1	9.5	10	10.5	11	11.5	12	12.5
17	Caída de Escote de cuello Espalda de HPS	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

NOTA: En caso de que por motivos institucionales se cambie el logo de la ENTIDAD, esta situación será comunicada al Contratista antes el inicio de la producción. El cambio de logos no afectará el costo del bien

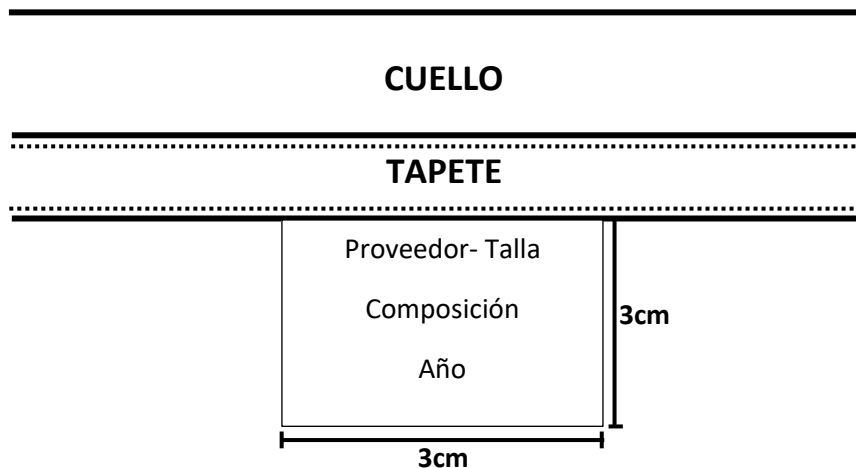
N°	OPERACIÓN	MÁQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES	P.P.P
1	FUSIONAR PECHERA	Fusionadora	Fusionar entretela tejida a las piezas de pechera.	12
2	Pegado de pechera	Recta	Pegar Pechera en delantero, con atraque al inicio y final de costura, luego recortar el centro.	12
3	Embolsado de cuello Rectilíneo	Recta	Embolsar cuello y pechera a $\frac{1}{4}$ insertando cuello rectilíneo en centro de pechera atracar inicio de embolsado.	12
4	Unión de hombros	Remalle mellicera	Unir hombros con mellicera a $\frac{1}{4}$.	12
5	Recubierto de hombro	Recubierto	Recubrir hombros, a $\frac{3}{16}$ de separación, tumbado costura hacia la espalda	12
6	Pegado de cuello	Tapetera de aguja	Fijar cuello a $\frac{1}{4}$ insertando tapete con pestaña de $\frac{1}{16}$	12
7	Asentado de cuello-pechera	Recta	Asentar cuello con tapete de $\frac{3}{8}$ de la misma tela principal, de $\frac{1}{16}$ con atraque. Asentar pechera con pespunte a $\frac{1}{16}$ y atracar en forma rectangular	12
8	Pegado de manga	Remalladora mellicera	Pegar manga con mellicera a $\frac{3}{16}$ Casando sisas	12
9	Pegado de puño	Remalladora mellicera	Pegar puño con mellicera y recubierto de aguja de $\frac{3}{16}$	12
10	Cerrado de costados y manga	Remalladora mellicera	Cerrar costados con mellicera a $\frac{3}{16}$ insertando etiqueta	12
11	Basta de faldón	Recubierto	Hacer basta con recubierto de 2 agujas a $\frac{1}{4}$ de separación, empate hacia la espalda en lado izquierdo de $\frac{3}{4}$ (prenda terminada). Las costuras de remalle debe tumbarse hacia la espalda.	12
12	Ojaladora	Ojaladora	Hacer ojal, el primer ojal en forma horizontal y los otros en forma vertical	12
13	Botonera	Botonera	Botones de 4 agujeros, pegados en X	12
14	Inspección final	Control de calidad	Revisar al 100% y cortar hilos	—

UBICACIÓN DE BORDADO

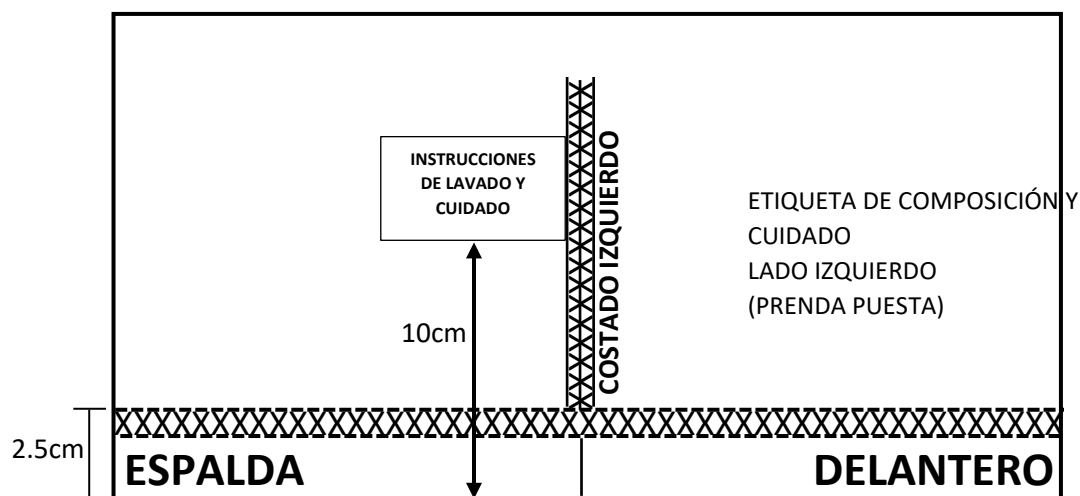


UBICACIÓN DE BORDADOS (CM)	UBICACIÓN	XS	S	M	L	XL	XXL
Ubicación de bordados SENASA Y Ministerio de Desarrollo Agrario y Riego desde HPS a inicio de bordado	A	19	20	21	22	23	24
Ubicación de bordados SENASA Y MINISTERIO de Desarrollo Agrario y Riego desde centro delantero a inicio de bordado	B	6	6.5	7	7.5	8	8.5

UBICACIÓN DE ETIQUETA DE MARCA Y TALLA



UBICACIÓN DE ETIQUETA DE COMPOSICIÓN Y CUIDADO



AVIOS

INSUMO	DESCRIPCIÓN	IMAGEN
HILO POLIESTER	40/2 POLIESTER AL TONO DE LA PRENDA	
ETIQUETA DE COMPOSICION Y CUIDADO.FOTO REFERENCIAL	SATINADA BLANCA 3 CM X 5 CM	
ETIQUETA DE MARCA Y TALLA FOTO REFERENCIAL	TEJIDO DAMASCO CON LOGO DEL PROVEEDOR DIMENSION DE 3 X 6 CM-	
BOTON	COLOR: PLOMO A TONO DE TELA DE 18 LINEAS CON 4 ORIFICIOS	

VI. DISTRIBUCIÓN

Se distribuirá POLOS PLOMO MANGA LARGA PARA CAMPO de acuerdo con los eventos y/o actividades que se realicen en las Direcciones Ejecutivas y Nivel Central conforme al ANEXO N°01 Cuadro de distribución según programación

VII. PRESENTACIÓN DE MUESTRA

El proveedor deberá traer en un plazo de 10 días calendarios, 1 muestra de polo plomo manga larga para campo en TALLA L ; para el visto bueno y pueda proceder con la elaboración de la cantidad solicitada.

La presentación de MUESTRAS será en TALLA L en bolsa de plástico hermética sellado, debe estar rotulada, y estas serán entregadas sito en AV LA MOLINA 1915 LA MOLINA, en el ALMACEN DEL PRODESA.

VIII. PLAZO DE ENTREGA CONFORMIDAD DE BIENES

a) PLAZO DE ENTREGA

A partir del día siguiente de aprobado las muestras, el plazo de entrega de los bienes deberá ser máximo de **50 días calendarios**.

Los bienes deben ser entregados en el almacén de PRODESA, ubicado en Av. La Molina 1915 – La Molina. La recepción de bienes estará a cargo de la Entidad contratante, quien coordinará con el área usuaria, el aspecto logístico y técnico para la recepción.

b) CONFORMIDAD DEL BIEN

El acta de conformidad de los bienes se realizará como máximo en un plazo de diez (10) días calendarios y en ella se dará la conformidad técnica, u observaciones de corresponder. La conformidad de bienes estará a cargo de la **Subdirección de Moscas de la Fruta y Proyectos Fitosanitarios, Subdirección de Cuarentena Vegetal, Subdirección de Control y Erradicación de Enfermedades y la Unidad de Centro de Producción de Moscas de la Fruta**.

En el siguiente cuadro se detallan los plazos para la etapa de entrega y conformidad de bienes:

Bienes	Plazo de entrega	Lugar de entrega	Plazo de revisión	Supervisión y Conformidad Técnica
Polo plomo manga larga para campo	50 días calendario	Almacén PRODESA - Av. La Molina 1915	10 días calendario de la totalidad de la entrega	Dirección de Sanidad Vegetal , Dirección de Sanidad Animal; y Subdirección de Moscas de la Fruta y Proyectos Fitosanitarios, Subdirección de Cuarentena Vegetal, Subdirección de Control y Erradicación de Enfermedades de Animales y la Unidad de Centro de Producción de Mosca de la Fruta

IX. FORMA DE PAGO

El pago por la adquisición del bien será dentro de los (15) quince días calendario, después de la entrega, en moneda nacional luego de emitida la conformidad y entregado el comprobante de pago.

X. PENALIDAD

PENALIDAD POR MORA



PERÚ

Ministerio
de Desarrollo Agrario
y Riego

Si EL CONTRATISTA incurre en retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones

SENASA
PERU

objeto del contrato, LA ENTIDAD le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso, de acuerdo con la siguiente fórmula:

Penalidad Diaria = $0.10 \times \text{monto vigente} / F \times \text{plazo vigente en días}$

Dónde: F=0.25 para plazos mayores a 60 días y F=0.40 para plazos menores o iguales a 60 días.

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

SMFPF

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

SCV

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

SCEE

SOLICITADO POR:

APROBADO POR:

UCPMF

ANEXO N°01
Cuadro de distribución según programación

AREA USUARIA	CANTIDAD PROGRAMADA
Subdirección de Moscas de la Fruta y Proyectos Fitosanitarios	8,486
Unidad de Centro de Producción de Mosca de la Fruta	50
Subdirección de Cuarentena Vegetal	1,043
Subdirección de Control y Erradicación de Enfermedades de Animales	630
TOTAL	10,209