	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

Los distintivos por asesoramiento y apoyo en la gestión de dependencias del "Alto mando Naval" consiste en un Cintillo, son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

a. Cintillo Modelo "A": Cintillo con UN (1) Ancla Dorada.

Por desempeño de cargo en una dependencia (Comandancia General de la Marina, Estado Mayor General de la Marina y Secretaría de la Comandancia General de la Marina)

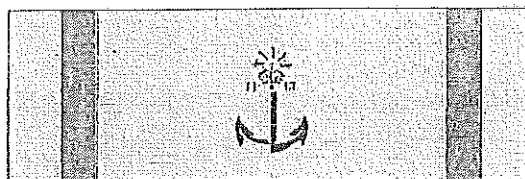



IMAGEN REFERENCIAL

b. Cintillo Modelo "B": Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas.

Por desempeño de cargo en dos dependencias (Comandancia General de la Marina, Estado Mayor General de la Marina y Secretaría de la Comandancia General de la Marina)

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

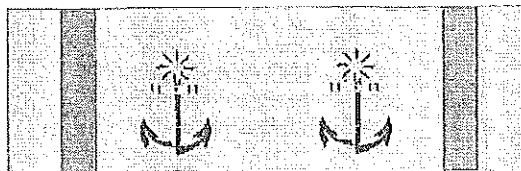


IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) Anclas según corresponda.

- Cuerpo base será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión es de 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso lleva DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

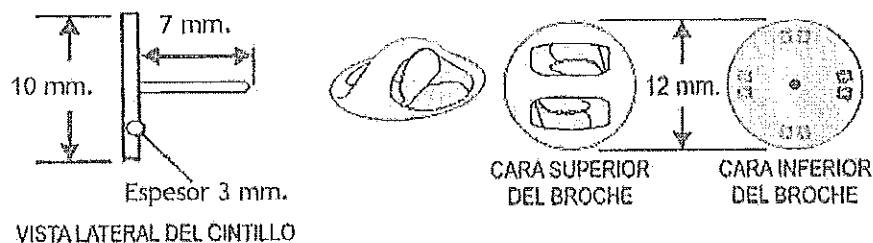



IMAGEN REFERENCIAL

- El forro del cintillo de bronce está forrado con una cinta de Borlón o moaré de color negro (Pantone 19-4007 TPX), separada en los extremos por DOS (2) barras color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm de espesor cada una, ubicadas a 4 mm de los extremos del cintillo; lleva UNA (1) o DOS (2) anclas doradas según corresponda su otorgamiento.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM. Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025

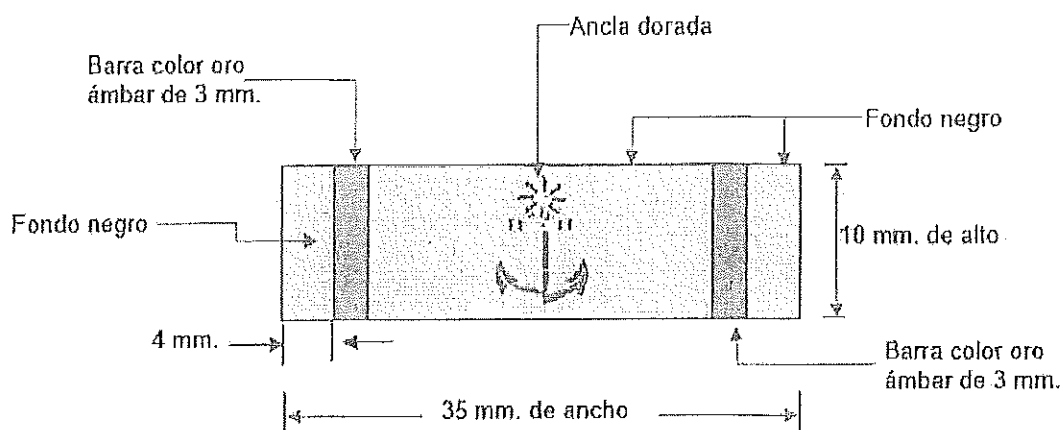


IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Ancla Dorada: En el cintillo lleva UNA (1) ò DOS (2) anclas doradas según corresponda tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

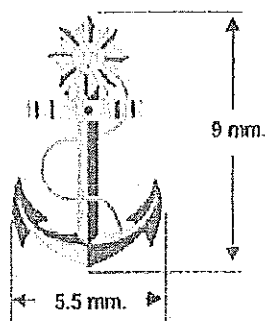



IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 6.	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Negro Pantone 19-4007 TPX
	oro ámbar 16-1139 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no debe presentar evidencias de corrosión y está perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTION DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo por Asesoramiento y Apoyo en la Gestión de dependencias del "Alto Mando Naval".
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

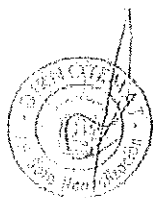
- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.


7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma técnica peruana NTP 399.504 2013 (revisada el 2018) producto de joyería y orfebrería artesanal.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099608
DISTINTIVO POR ASESORAMIENTO Y APOYO EN LA GESTIÓN DE DEPENDENCIAS DEL "ALTO MANDO NAVAL"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 011-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.

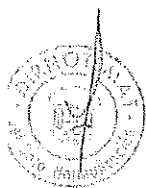
- (1) Cantidad de muestras : " DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición
" Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099610</p>
<p>DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

Los distintivos por desempeño de cargo de "Comandante de Unidad" son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 1ra. vez

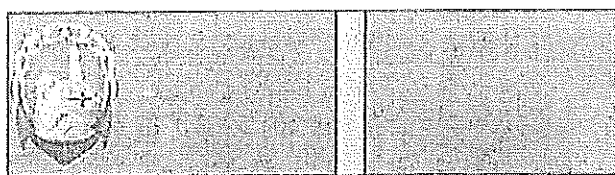


IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 2da. Vez.

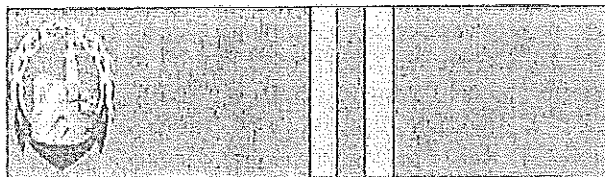



IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 3ra. vez

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099610
DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSION: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

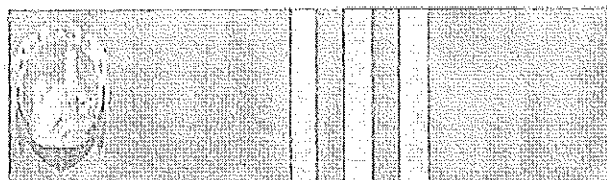


IMAGEN REFERENCIAL

- d. Cintillo Modelo "D": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 4ta. Vez.

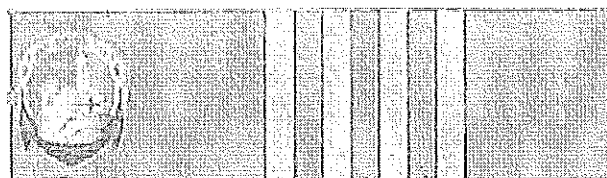


IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 5ta. vez



IMAGEN REFERENCIAL

- f. Cintillo Modelo "F": Cintillo por haber Comandado Una (1) Unidad por 6ta. Vez.

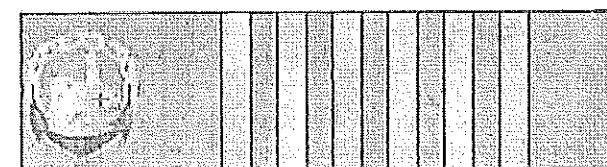



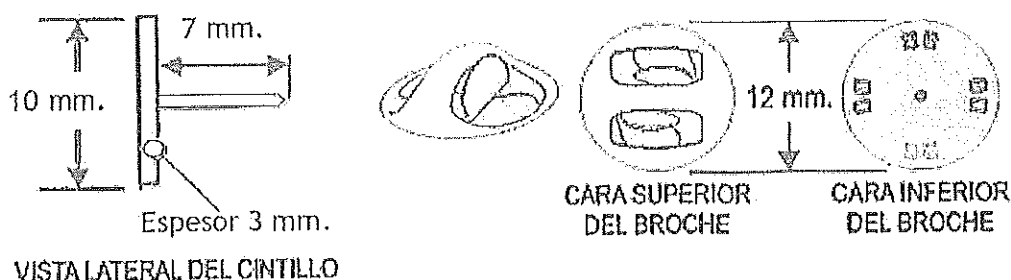
IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) Insignia de Comandante de Unidad en miniatura.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099610</p>
<p>DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión es de 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso lleva DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.



IMÁGENES REFERENCIALES

- (2) El Forro del cintillo de bronce está forrado con una cinta de Borlón o moaré de color gris (Pantone 16-4702 TPX), lleva en su extremo derecho la Insignia de Comandante de Unidad en miniatura; tiene de UNA (1) a SEIS (6) barras color dorado ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 2 mm de espesor cada una, según corresponda su otorgamiento (la separación entre barras doradas será de 2 mm). Las barras color oro ámbar están ubicadas uniformemente en la parte central, tomando como referencia el borde derecho del cintillo y terminando en el lado izquierdo de la insignia de Comandante de Unidad.

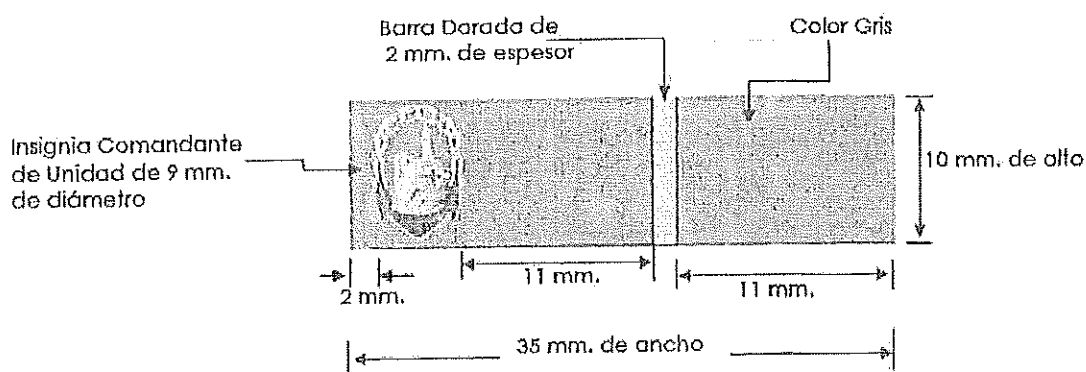



IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Insignia de Comandante de Unidad en miniatura de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm de alto por 9 mm. de ancho y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0,60 mm. de diámetro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES.	F.T. N° MGP- 099610
DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(a) Descripción literal de la insignia

1 Forma: Esférica, con borde externo que representa una corona de laurel

2 Diseño y color:

- a Borde exterior: Sobre una corona de laurel se ubica los brazos de un ancla en color dorado
- b Diseño interior: Proa del Monilior Huáscar vista desde la amura de babor en color dorado, sin fondo.

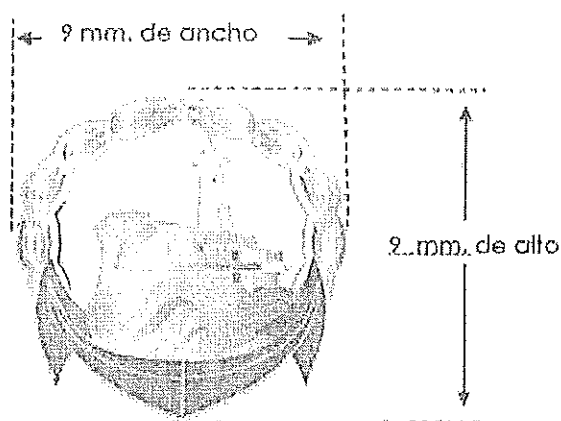


IMAGEN REFERENCIAL


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Insignia Comandante de Unidad del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	• Oro 24 K
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099610
DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Gris Pantone 16-4702 TPX
	Dorado Pantone 16-1139 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(d) Cuadro de medidas

Medida estándar.

(e) Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos están libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no debe presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

(f) Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099610
DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

a. Embalaje para internamiento; Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Comandante de Unidad.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.


10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA. -

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del : ▪ Etiqueta blanca



[Handwritten signature]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099610
DISTINTIVO POR DESEMPEÑO DE CARGO DE "COMANDANTE DE UNIDAD"			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 8 R.D. N° 013-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

empaque

▪ Nombre y
número del Proceso de
adquisición

▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. **CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.-**

(1) Denominación de : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10),
caso especial unidades

▪ Otros casos, determinados por la
Dirección de Normas Técnicas del
Material

(2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada
proceso.


c. **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de
evaluación.



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Medalla y Distintivo para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Combatiente Frente Interno consiste en una Medalla y un Cintillo, son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

a. Modelo "A": Combatiente

(1) Medalla

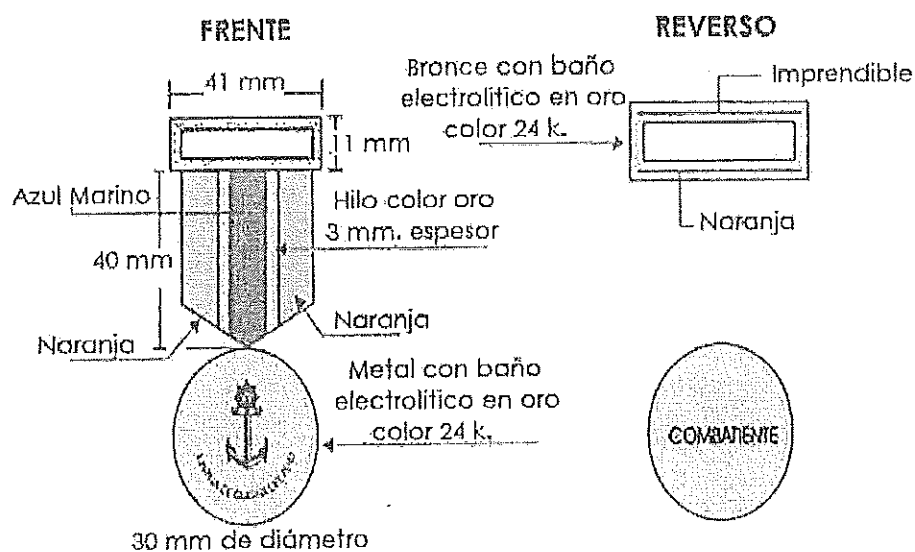



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) Cintillo

Hilo color oro 3 mm. Espesor

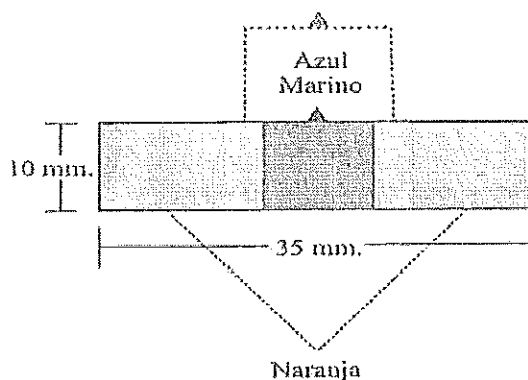


IMAGEN REFERENCIAL

b. Modelo "B": Combatiente Especial

(1) Medalla

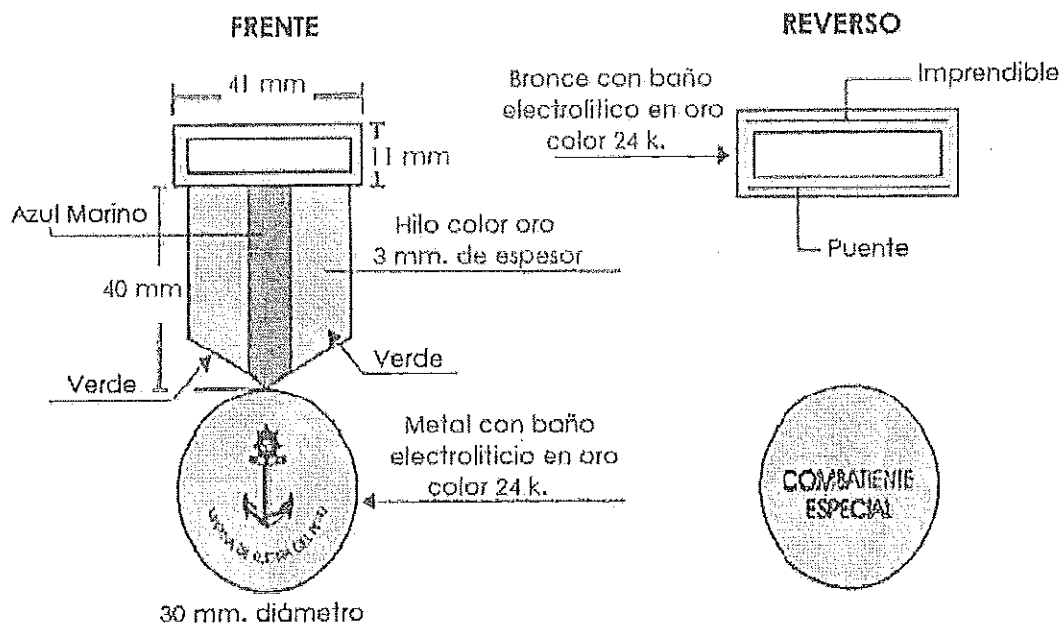



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) Cintillo

Hilo color oro 3 mm. Espesor

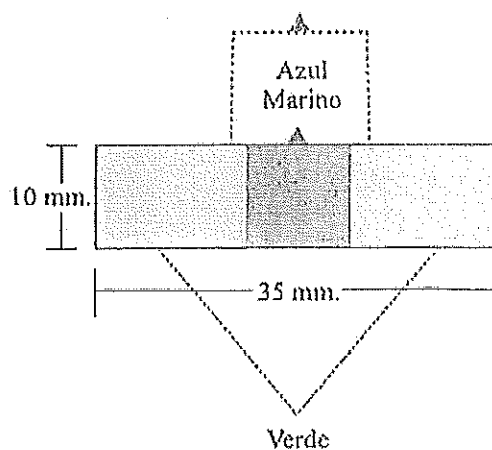


IMAGEN REFERENCIAL

c. Modelo "C": Combatiente Excepcional

(1) Medalla

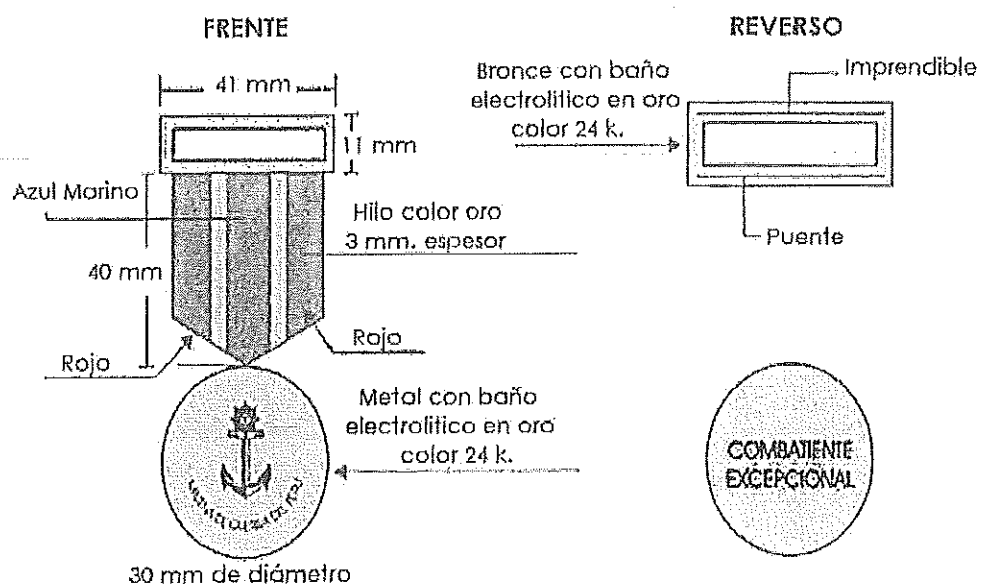



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP- 099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) Cintillo

Hilo color oro 3 mm. Espesor

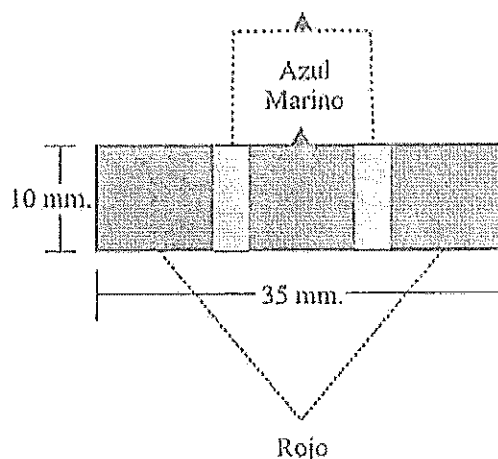


IMAGEN REFERENCIAL


3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo Combatiente Frente interno consiste en UNA (1) Medalla UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) Pasador-hebilla y UN (1) Cintillo.

(1) Medalla Combatiente Frente interno:

La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), de 30 mm. de diámetro y 3 mm. de espesor, la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. Comprende las siguientes partes: UN (1) Anillo en los bordes, UN (1) Ancla en el medio, UNA (1) Inscripción en el anverso y reverso, UNA (1) cinta y UN (1) Pasador-hebilla.

- (a) Un (1) anillo en los bordes en alto relieve de 2 mm.
- (b) UN (1) ancla al medio en alto relieve en el anverso
- (c) En el anverso de la Medalla llevará la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" con letra tipo Cambria de 2 mm de alto, ubicado a 1 mm del borde interno del anillo, en la cara externa y al reverso llevará con letra tipo Cambria y de 2 mm de alto la palabra:
 - 1 COMBATIENTE" para el Modelo "A"
 - 2 COMBATIENTE ESPECIAL" para el Modelo "B"
 - 3 COMBATIENTE EXCEPCIONAL" para el Modelo "C"

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

También en el reverso parte superior llevará una contra argolla soldada de 6 mm. el cual estará unida a una anillo de 10 mm. de diámetro.

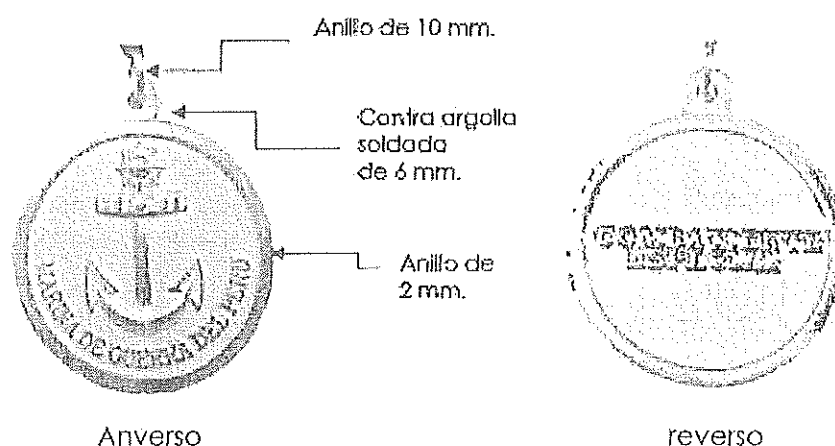


IMAGEN REFERENCIAL


(2) La Cinta para la Medalla:

La cinta para las Medallas y Cintillo serán de tela borlón o moaré tendrá 35 mm. de ancho y 80 mm. de largo (40 mm. doblada), será de TRES (3) franjas de igual dimensión con los siguientes colores:

- (a) Naranja (Pantone 16-1356 TPX), Azul (Pantone 19-3864 TPX), Naranja (Pantone 16-1356 TPX) para el Modelo "A", separadas por DOS (2) barras de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de ancho cada una.
- (b) Verde (Pantone 18-6022 TPX), Azul (Pantone 19-3864 TPX), Verde (Pantone 18-6022 TPX) para el Modelo "B", separadas por DOS (2) barras de oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de ancho cada una.
- (c) Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Azul (Pantone 19-3864 TPX), Rojo (Pantone 18-1763 TPX) para el Modelo "C", separadas por DOS (2) barras de oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de ancho cada una.

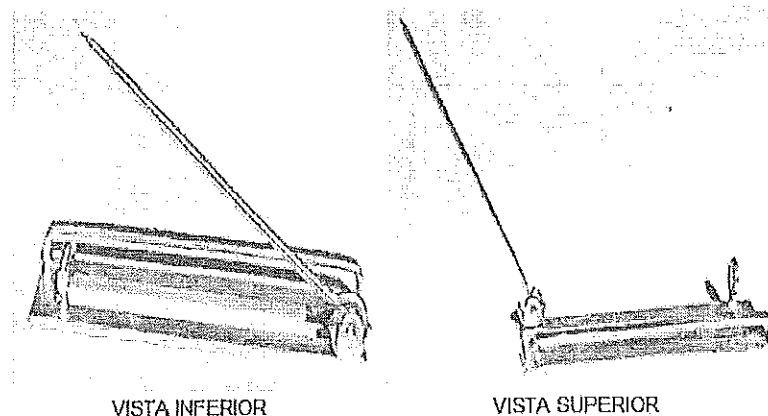
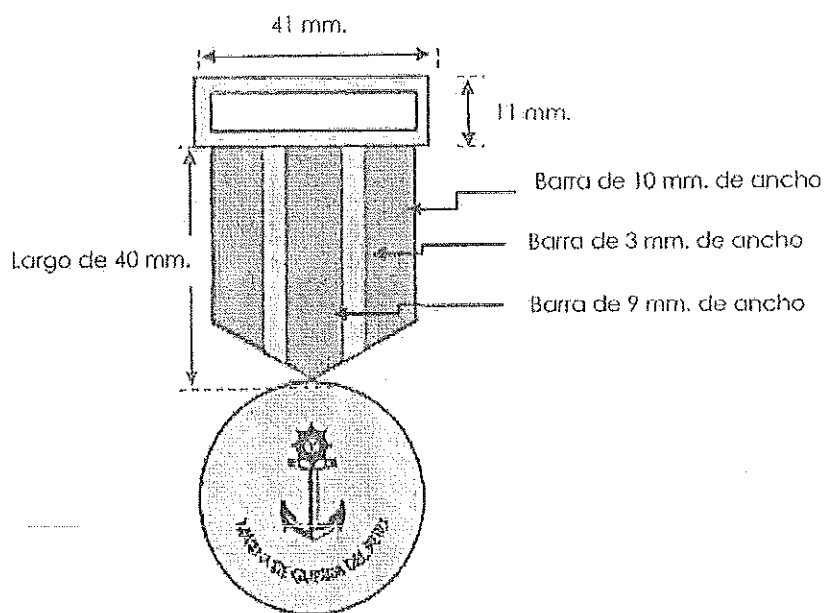
La Cinta para la medalla, la medalla penderá de la cinta, mediante un anillo de 10 mm. de diámetro colocado en el reverso, este a la vez unida a una contra argolla de 6 mm. de diámetro soldada en la parte superior de la medalla.

- (3) El Pasador-Hebilla
Constará de UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % -

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. y grosor de 1.1 mm. con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099612</p>
<p>DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 10</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(4) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con cinta Borlón o moaré de TRES (3) franjas de igual dimensión en forma vertical con los siguientes colores:

- 1 Naranja Pantone 16-1356 TPX, Azul Pantone 19-3864 TPX, Naranja Pantone 16-1356 TPX para el Modelo "A", separadas por DOS (2) barras de oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de espesor cada una.
- 2 Verde Pantone 18-6022TPX, Azul Pantone 19-3864 TPX, Verde Pantone 18-6022 TPX para el Modelo "B", separadas por DOS (2) barras de oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de espesor cada una.
- 3 Rojo Pantone 18-1763 TPX, Azul Pantone 19-3864 TPX, Rojo Pantone 18-1763 TPX para el Modelo "C", separadas por DOS (2) barras de oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de espesor cada una. En el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	• Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Argollas y contra argollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	• Oro 24 K.
Acabado:	• Alta rigidez

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

	• brillante
--	-------------

(3) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(4) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Naranja Pantone 16-1356 TPX
	Azul Pantone 19-3864 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Verde Pantone 18-6022TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

(5) Baño electrofítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

d. Cuadro de medidas

Medida estándar


e. Acabado y presentación final

- (1) Los distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099612</p>
<p>DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 10</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Combatiente Frente Interno.
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene el Distintivo Combatiente Frente Interno según sea el requerimiento (Medalla y cintillo), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:


- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013, (revisada el 2018 producto de joyería y orfebrería artesanal.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099612
DISTINTIVO COMBATIENTE FRENTE INTERNO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 015-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 10	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.-

- (1) Cantidad de muestras : « DOS (2) Medallas y DOS (2) Cintillos
- (2) Etiqueta de la muestra : « Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : « bolsa de embalaje individual
« No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : « Etiqueta blanca
« Nombre y número del Proceso de adquisición
« Nombre del producto - Nro, Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.-

- (1) Denominación de caso especial : « Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
« Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : « Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)

1.- FINALIDAD

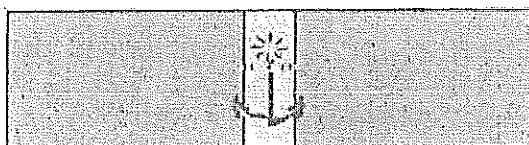
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Antecedentes Académicos (Instrucción Militar) consiste en un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

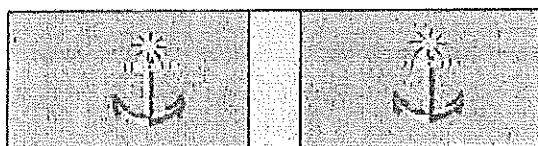
- a. Cintillo Modelo "A": Segundo puesto, 1ra. vez, con UN (1) Ancla de plata en el centro.



1 ANCLA PLATEADA

IMAGEN REFERENCIAL


- b. Cintillo Modelo "B": Segundo puesto, 2 o más veces, con DOS (2) Ancas de plata colocadas una a cada lado de la barra.

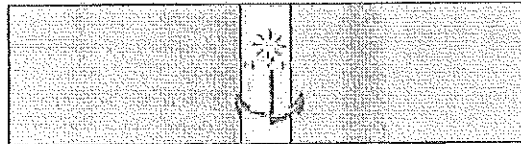


2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": Primer puesto, 1ra. vez. Con UN (1) Ancla dorada, colocado en el centro.

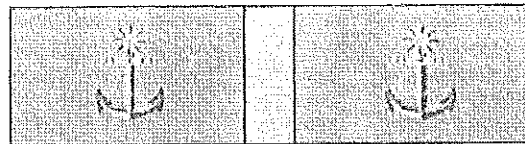
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099614</p>
<p>DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- d. Cintillo Modelo "D": Primer puesto, 2 o más veces. con DOS (2) Anclas doradas, colocadas una a cada lado de la barra




2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
 - El forro, el cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color celeste (Pantone 12-4609 TPX) de 35 mm. de ancho en forma horizontal; llevará en el centro UNA (1) barra de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de forma vertical: la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

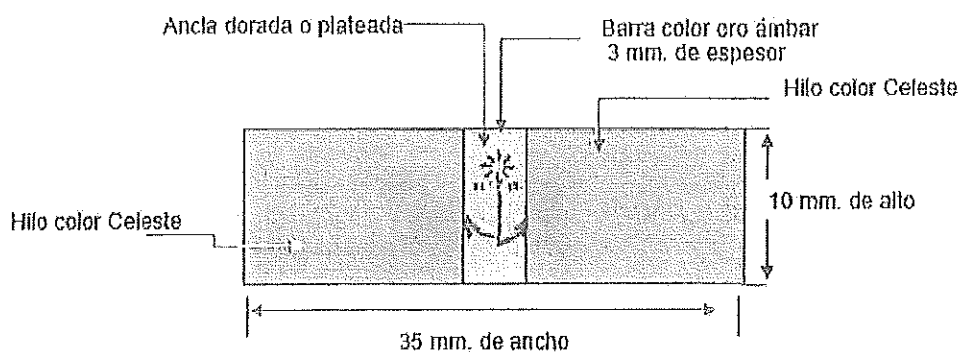


IMAGEN REFERENCIAL

(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

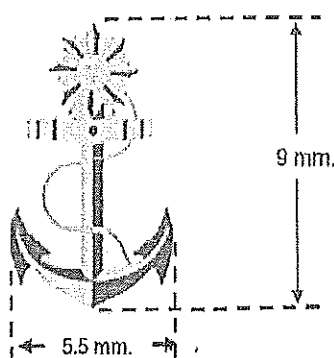



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

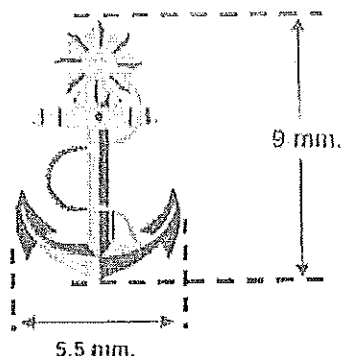


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K. Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
	Color Plata Brillante Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Celeste Pantone 12-4609 TPX
	oro ámbar Pantone 16-1139 TPX

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. N° MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

(1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.

(2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

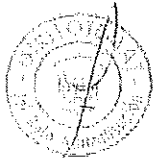
f. Tolerancias permitidas

(1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.

(2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.

(3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm




4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Antecedentes Académicos (Instrucción Militar).
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : ▫ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▫ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▫ bolsa de embalaje individual
▫ No debe presentar información

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. Nº MGP- 099614
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (INSTRUCCIÓN MILITAR)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. Nº 017-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

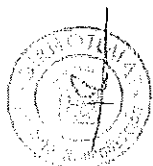
- (4) Rotulado del : » impresa o escrita de la empresa postora
empaquete » Etiqueta blanca
» Nombre y número del Proceso de adquisición
» Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : » Adquisiciones menores a DIEZ (10), caso especial unidades
» Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : » Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



[Firma manuscrita]

[Firma manuscrita]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099615
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (GRADO ACADEMICO O TITULO PROFESIONAL)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (GRADO ACADEMICO O TITULO PROFESIONAL)

1.- FINALIDAD

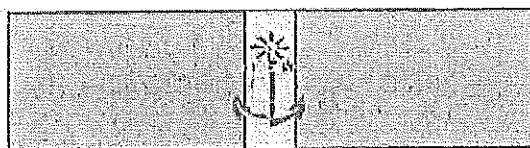
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Antecedentes Académicos (Grado Académico o Título Profesional) consiste en un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": Bachiller con Grado Académico Universitario acreditado con UN (1) Ancla de plata en el centro.



1 ANCLA PLATEADA


IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": Título Profesional acreditado con DOS (2) Anclas de plata, colocadas una a cada lado de la barra).

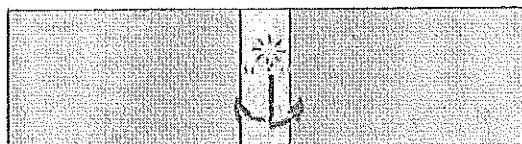


2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099615
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (GRADO ACADEMICO O TITULO PROFESIONAL)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- c. Cintillo Modelo "C": Grado Académico Magister acreditado con UN (1) Ancla dorada, colocado en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- d. Modelo "D": Grado Académico de Doctor, (Con 2 anclas doradas, colocadas una a cada lado de la barra).



2 ANCLAS DORADAS

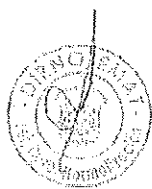
IMAGEN REFERENCIAL


3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

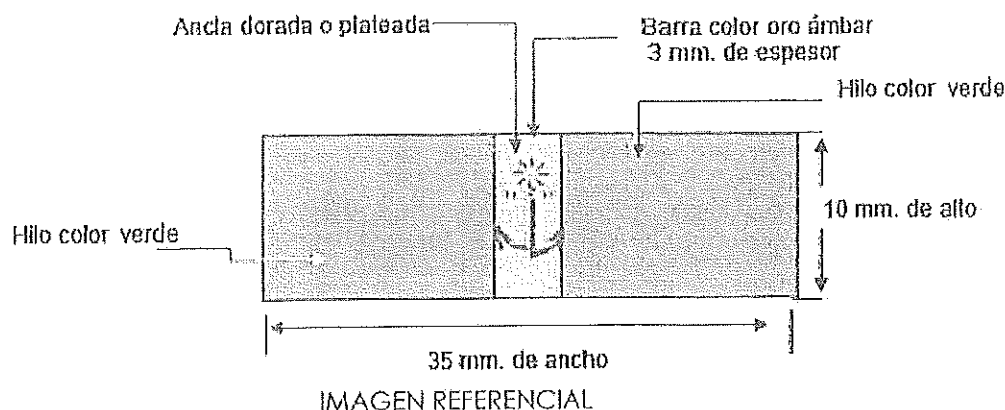
- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda. -

(1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

(2) El forro, el cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color verde (Pantone 18-6022 TPX) de 35 mm. de ancho en forma horizontal; llevará en el centro UNA (1) barra de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de forma vertical; la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099615
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADÉMICOS (GRADO ACADÉMICO O TÍTULO PROFESIONAL)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

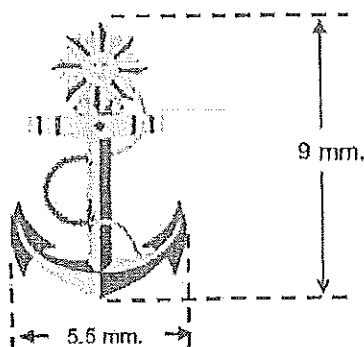



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099615
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADÉMICOS (GRADO ACADÉMICO O TÍTULO PROFESIONAL)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

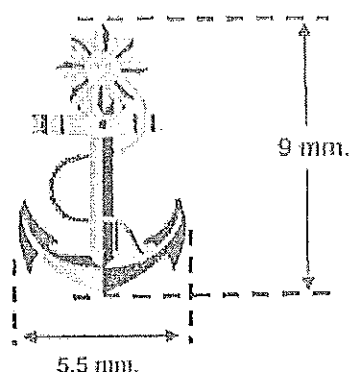


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K. Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
	Color Plata Brillante Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Verde Pantone 18-6022 TPX
	Oro ámbar Pantone 16-1139 TPX

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099615
DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (GRADO ACADEMICO O TITULO PROFESIONAL)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099615</p>
<p>DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADEMICOS (GRADO ACADEMICO O TITULO PROFESIONAL)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 018-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Antecedentes Académicos (Grado Académico o Título Profesional)
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de Joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : " DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. Nº MGP- 099615</p>
<p>DISTINTIVO ANTECEDENTES ACADÉMICOS (GRADO ACADÉMICO O TÍTULO PROFESIONAL)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. Nº 018-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- (4) Rotulado del : impresa o escrita de la empresa postora
- empaquetado : ☐ Etiqueta blanca
- ☐ Nombre y número del Proceso de adquisición
- ☐ Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
- caso especial ☐ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ☐ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



4

Q

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099616</p>
DISTINTIVO ZONAS NAVALES		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

DISTINTIVO ZONAS NAVALES

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Zonas Navales consiste en un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. vez Cintillo Simple.

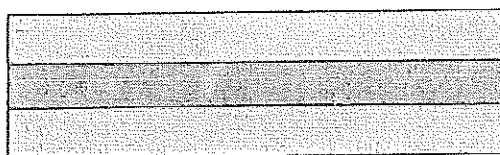
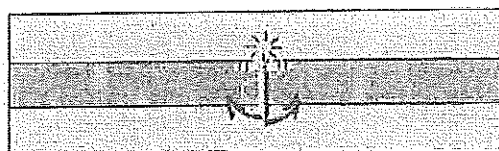


IMAGEN REFERENCIAL


- b. Cintillo Modelo "B": 2da. vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.

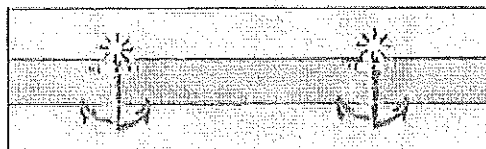


1 ANCLA PLATEADA

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. vez Cintillo con DOS (2) Ancas Plateadas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.

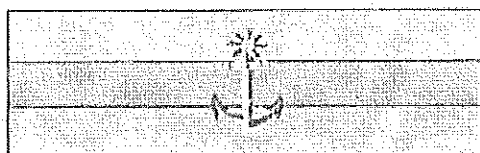
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099616</p>
<p>DISTINTIVO ZONAS NAVALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

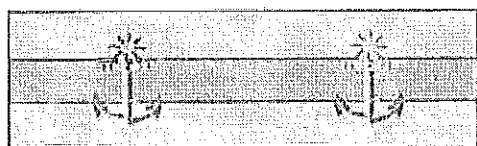
- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. vez Cintillo con UN (1) Ancla Dorada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. vez Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.




2 ANCLAS DORADAS

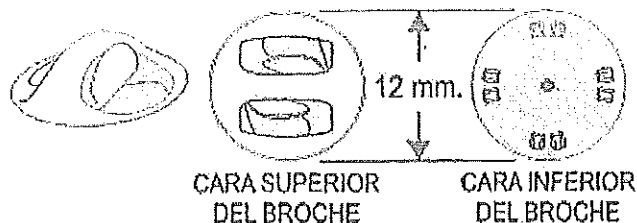
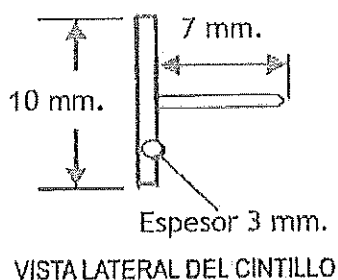
IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

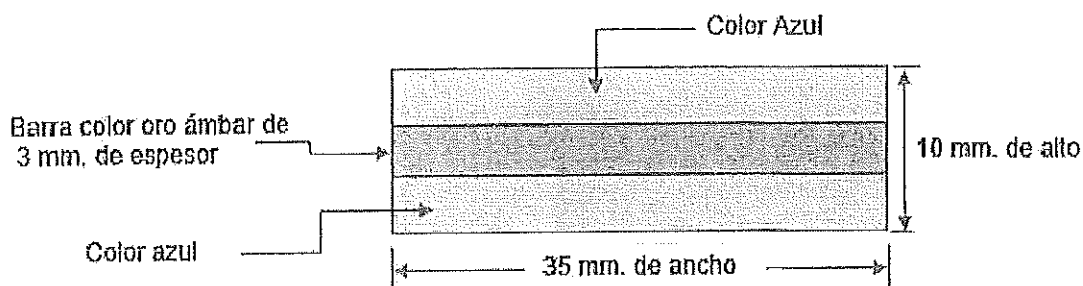
- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.

- (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099616</p>
<p>DISTINTIVO ZONAS NAVALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>




- (2) El forro, el cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de azul (Pantone 18-4024) de 35 mm. de ancho en forma horizontal, separada de ancho con UNA (1) barra de color oro ámbar (Pantone 16-1139) PTX de 3 mm. de grosor en el centro colocada en forma horizontal: la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce, según corresponda su otorgamiento.



- (3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099616</p>
<p>DISTINTIVO ZONAS NAVALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

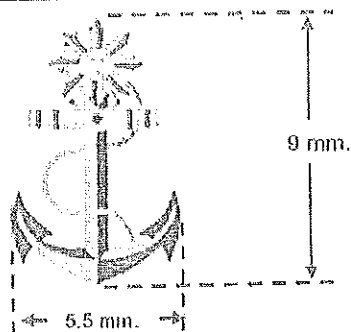


IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

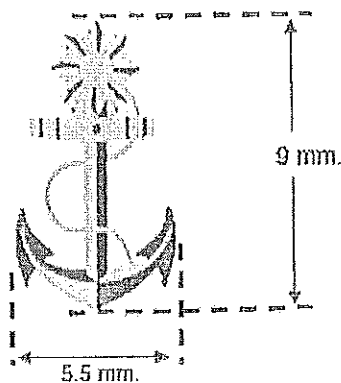



IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099616</p>
<p>DISTINTIVO ZONAS NAVALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal principal	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Tipo de tela:		Borlón o moaré
Color:		Azul Pantone 18-4024
		Oro ámbar Pantone 16-1139 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARAMETROS
Pureza mínima		99.9%
Dureza máxima		Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARAMETROS
Pureza mínima		99.9%
Apariencia superficial		Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099616</p>
<p>DISTINTIVO ZONAS NAVALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Zonas Navales.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099616</p>
DISTINTIVO ZONAS NAVALES		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 019-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana; según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018, Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

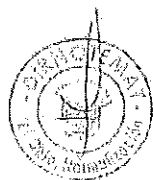
- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099617</p>
<p>DISTINTIVO ANTÁRTICO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 5</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

DISTINTIVO ANTÁRTICO

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Antártico consiste en un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

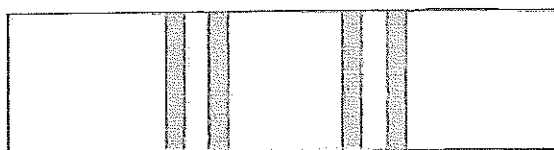
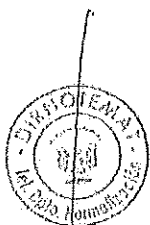



IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base y UN (1) forro.
 - (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099617</p>
<p>DISTINTIVO ANTÁRTICO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 5</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

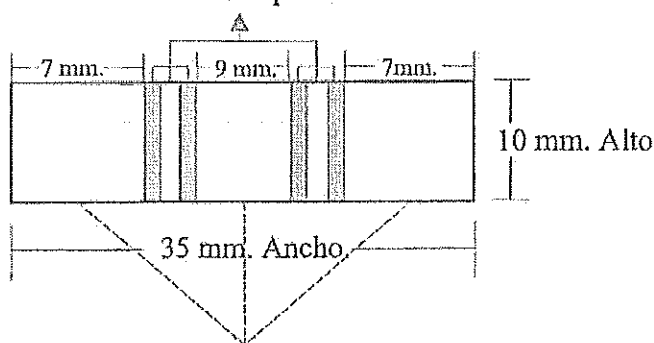
bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.



IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Blanco (Pantone 11-4800 TPX) en toda su dimensión de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará CUATRO (4) barras verticales de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX) de 2 mm. de espesor cada una.

Hilo Bicolor Rojo y Blanco
2 mm. Espesor




Color Blanco

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

- (1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE:		F.T. N° MGP- 099617
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES		
DISTINTIVO ANTÁRTICO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 5	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024	

Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez
	• Brillante

(2) Tela para aditamentos (Cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Blanco Pantone 11-4800 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099617
DISTINTIVO ANTÁRTICO		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 5	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Antártico
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición.
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.


7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 - 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099617</p>
<p>DISTINTIVO ANTÁRTICO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 5</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

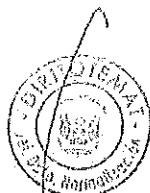
- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Eliqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Áreas Técnicas Administrativas consiste en un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. vez, cintillo simple



IMAGEN REFERENCIAL


- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.



1 ANCLA PLATEADA

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Ancclas Plateadas. Colocadas una a cada lado.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla de dorada colocada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas de doradas colocadas una a cada lado de la barra.




2 ANCLAS DORADAS

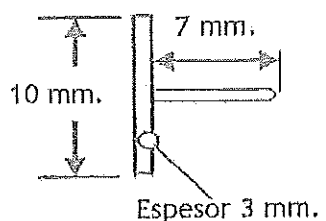
IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo Áreas Técnicas Administrativos comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNO (1) o DOS (2) Anclas según corresponda.

- (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099618</p>
<p>DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



VISTA LATERAL DEL CINTILLO

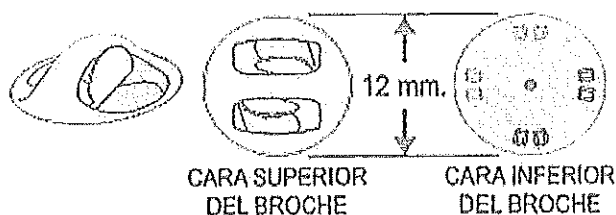


IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El forro, el cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Granate (Pantone 19-1726 TPX) de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará UNA (1) barra en parte central de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de grosor colocada en forma vertical; la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada o dorada) el tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.

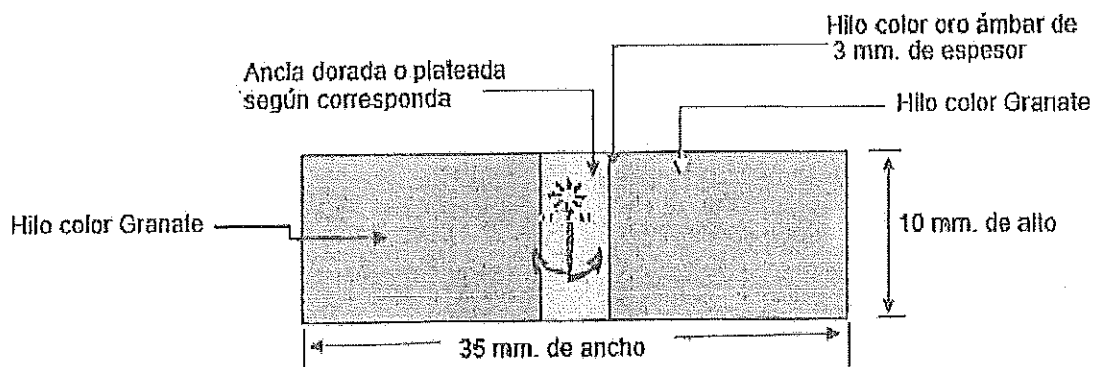



IMAGEN REFERENCIAL

(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

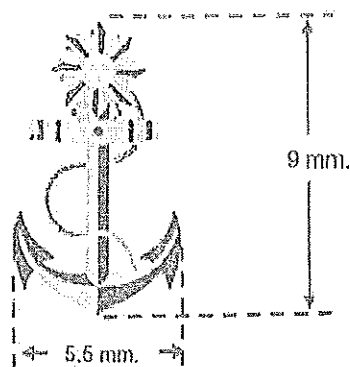


IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

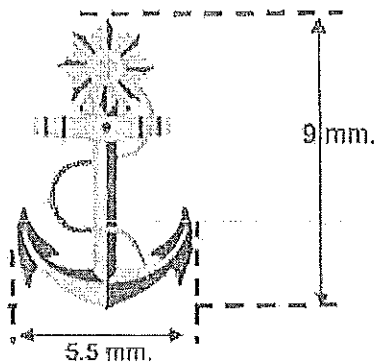



IMAGEN REFERENCIAL

- c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

- (1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal principal	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Granate (Pantone 19-1726 TPX) Oro (Pantone 16-1139 TPX)

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE:	F.T. N°
	MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	MGP-099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Área Técnicas Administrativas
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099618
DISTINTIVO ÁREAS TÉCNICAS ADMINISTRATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 7 R.D. N° 020-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA


- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

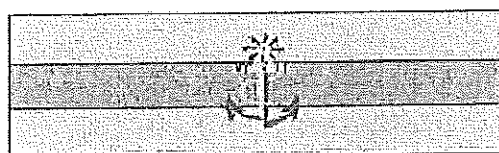
Los distintivos por Excelencia Deportiva, son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. vez Cintillo Simple.



IMAGEN REFERENCIAL


- b. Cintillo Modelo "B": 2da. vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.

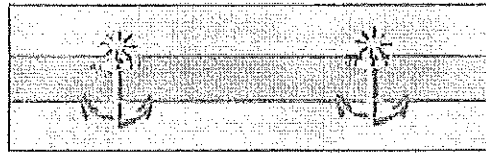


1 ANCLA PLATEADA

IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.

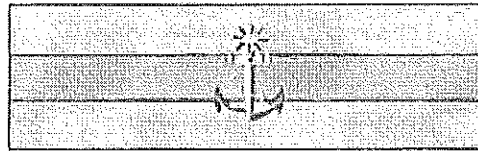
 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

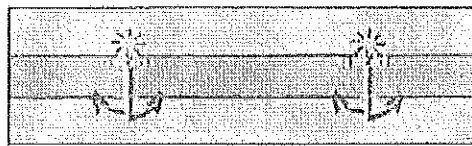
- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. vez Cintillo con UN (1) Ancla Dorada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. vez Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.



2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.


 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025



IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color amarillo Pantone 13-0859 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, separada de ancho con UNA (1) barra de color Negro Pantone 19-4305 PTX de 3 mm. de grosor en el centro colocada en forma horizontal; la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce, según corresponda su otorgamiento.

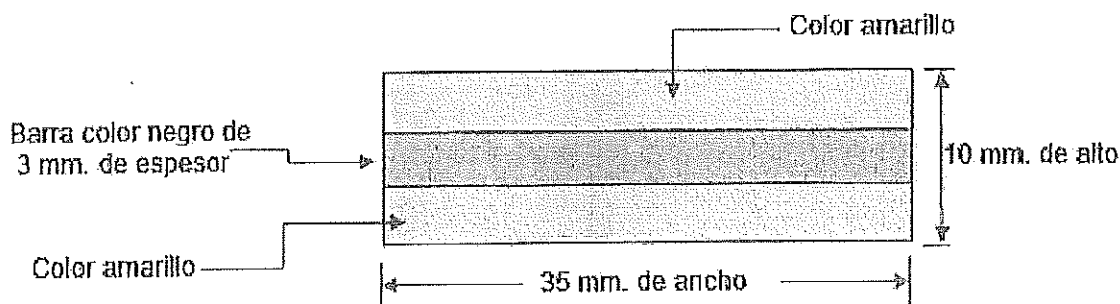



IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

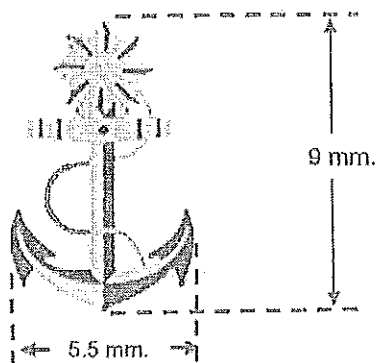


IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

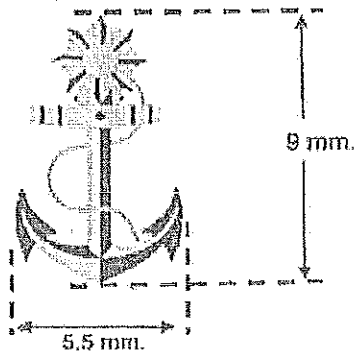



IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal principal	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Amarillo Pantone 13-0859 TPX
	Negro Pantone 19-4305 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Excelencia Deportiva.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099619
DISTINTIVO EXCELENCIA DEPORTIVA		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 021-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504-2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.

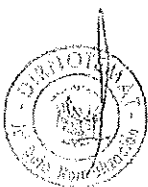
- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. N° MGP- 099620
DISTINTIVO DOCENTE NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6. R.D. N° 022-025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO DOCENTE NAVAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

Los distintivos Docente Naval consiste en un Cintillo, son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

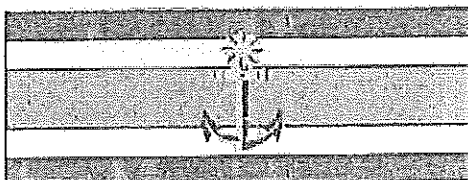


IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

a. Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) ancla.

(1) Cuerpo base de Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntilagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO. CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099620
DISTINTIVO DOCENTE NAVAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 022-025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Azul Pantone 19-4024 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará UNA (1) barra de color Rojo Pantone 18-1763 TPX de 5 mm. de grosor en el centro y colocada en forma horizontal; en ambos lados llevará UNA (1) barra de color Blanco Pantone 11- 4800 TPX de 2 mm. de grosor; en el centro irá colocada en forma vertical UN (1) ancla dorada.

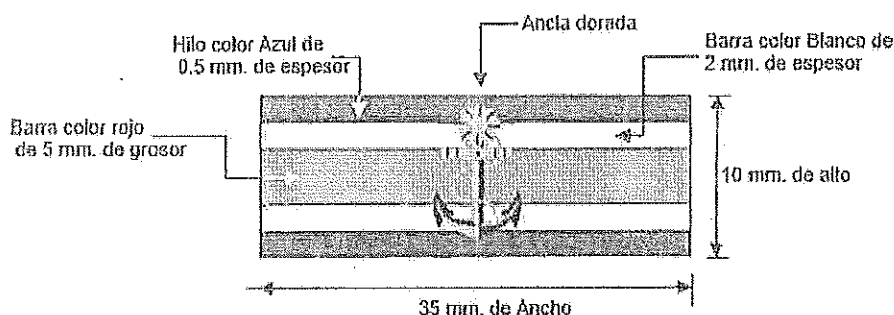
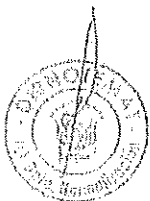



IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Ancla Dorada: En el cintillo llevará UNA (1) ancla dorada tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.



4

0

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099620
DISTINTIVO DOCENTE NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021 Páginas desde 3 hasta 6	VERSIÓN: 6 R.D. N° 022-025 MGP/DNTM Fecha de actualización: 13 enero 2025

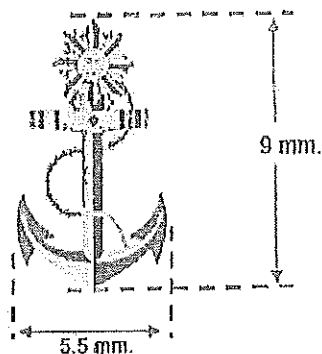


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	▪ Dorado
Acabado:	• Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamentos (Cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	• Rojo Pantone 18 - 1763 TPX
	• Azul Pantone 19 - 4024 TPX
	• Blanco Pantone 11 - 4800 TPX

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099620
DISTINTIVO DOCENTE NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 022-025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 6	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm


4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099620
DISTINTIVO DOCENTE NAVAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021 Páginas desde 5 hasta 6	VERSIÓN: 6 R.D. N° 022-025 MGP/DNTM Fecha de actualización: 13 enero 2025

- (1) Denominación del producto: Distintivo Docente Naval.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: Según lo establecido en la Norma Técnica Peruana NTP 399.504 2013 Revisada el 2018. Productos de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de : ▪ DOS (02) Distintivos Navales muestras
- (2) Etiqueta de la : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante muestra
- (3) Empaque de la : ▪ bolsa de embalaje individual muestra
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del : ▪ Etiqueta blanca empaque
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099620</p>
<p>DISTINTIVO DOCENTE NAVAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 022-025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 6</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

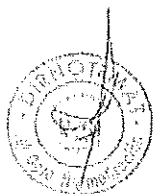
▪ Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.

- (1) Denominación de : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10),
caso especial unidades
- Otros casos, determinados por la
Dirección de Normas Técnicas del
Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada
proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de
evaluación.



4

1

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099621
DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM	Fecha de actualización: 13 enero 2025
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7		

DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo por Asesoramiento Administrativo, Operativo y Jurídico - Legal son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.



IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.

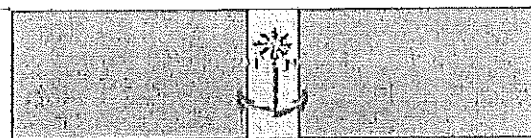


IMAGEN REFERENCIAL

1 ANCLA PLATEADA

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas. Colocadas una a cada lado de la barra.

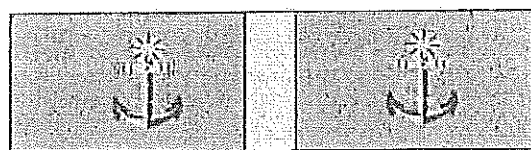



IMAGEN REFERENCIAL

2 ANCLAS PLATEADAS

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099621
DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada colocada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas doradas colocadas una a cada lado de la barra.



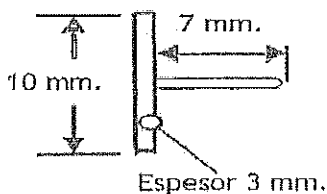
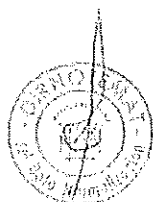
2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

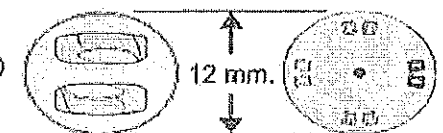
3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Los distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.

- (1) Cuerpo base de bronce (cobre 88 % - estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.



VISTA LATERAL DEL CINTILLO




CARA SUPERIOR DEL BROCHE

CARA INFERIOR DEL BROCHE

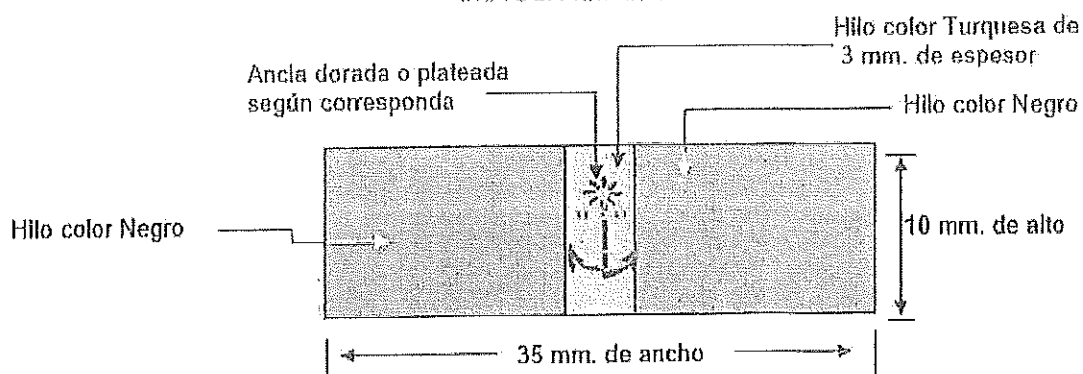
IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Negro Pantone 19-4007 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará UNA (1) barra en parte central de color

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099621</p>
<p>DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

Turquesa 17-4247 TPX de 3 mm. de grosor colocada en forma vertical; la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada o dorada) el tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.

IMAGEN REFERENCIAL



(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

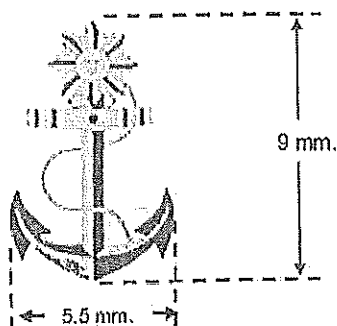



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099621
DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNIM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

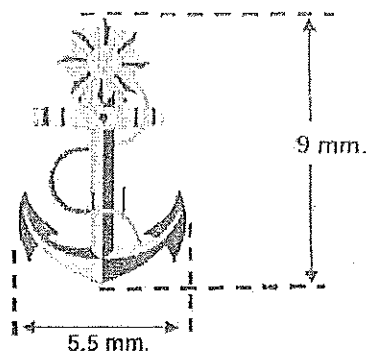


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.
	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal principal	Color Plata Brillante
	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para adilamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Negro Pantone 19-4007 TPX
	Turquesa 17-4247 TPX

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099621</p>
<p>DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

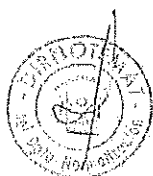
e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm




4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099621
DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Asesoramiento Administrativo, Operativo Y Jurídico – Legal
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autocadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana; según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399,504-2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la : ▪ bolsa de embalaje individual muestra

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099621</p>
<p>DISTINTIVO ASESORAMIENTO ADMINISTRATIVO, OPERATIVO Y JURIDICO - LEGAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 023-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

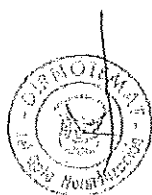
- (4) Rotulado empaque del :
- No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial :
- Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



f

R

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099622
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

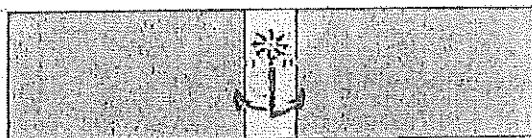
El distintivo por Actividades del Material es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.



IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla de plata en el centro.



1 ANCLA PLATEADA


IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas, Colocadas Una a cada lado de la barra.

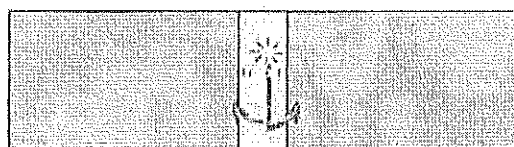


2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099.622
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas. Colocadas una a cada lado de la barra.



2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

a. Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.

(1) El cuerpo base será de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

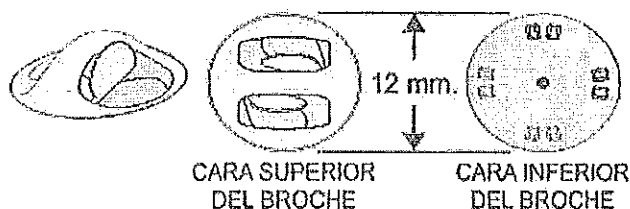
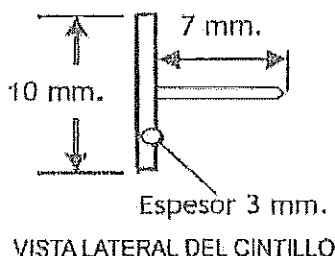
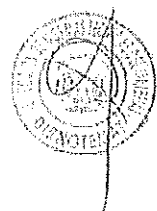

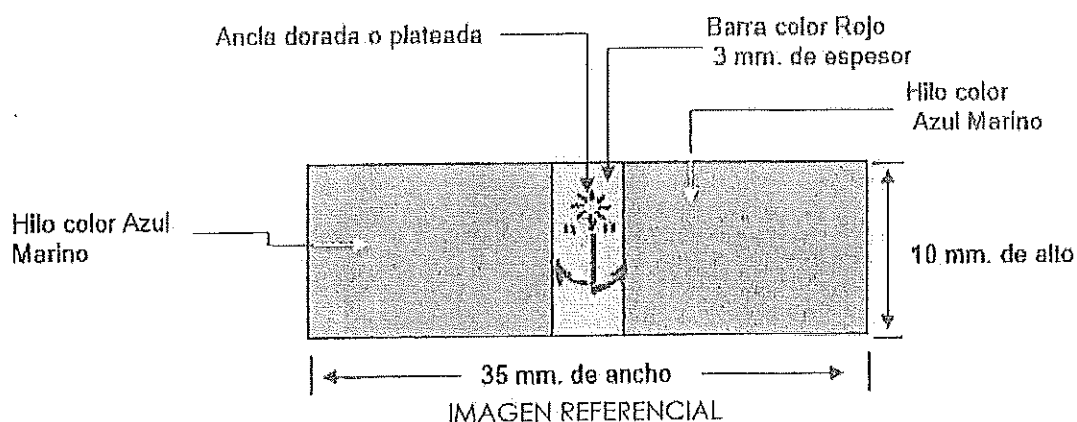


IMAGEN REFERENCIAL

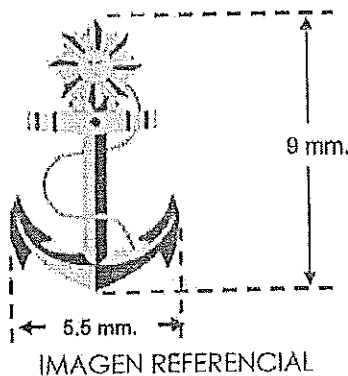
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP- 099622</p>
<p>DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Azul Marino Pantone 19-4024 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal; llevará en el centro UNA (1) barra de color Rojo Pantone 18-1763 TPX de 3 mm. De forma vertical: la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.




(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%); en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.



- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099622
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

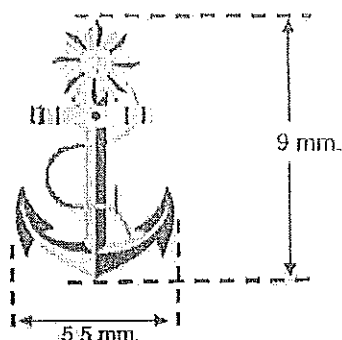


IMAGEN REFERENCIAL


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099622
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Azul marino Pantone 19 - 4024 TPX Rojo Pantone 18 - 1763 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los Insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099622
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Actividades del Material.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

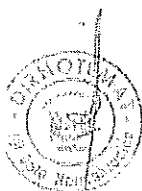
Según lo dispuesto en el Método de Evaluación Condecoraciones.


8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana; según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099622</p>
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL MATERIAL		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 024-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

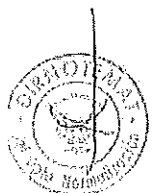
- (1) Cantidad de muestras : ▫ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▫ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▫ bolsa de embalaje individual
▫ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▫ Etiqueta blanca
▫ Nombre y número del Proceso de adquisición
▫ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▫ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▫ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▫ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



f

g

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Actividades del Personal consiste de un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.

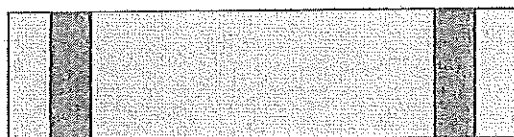
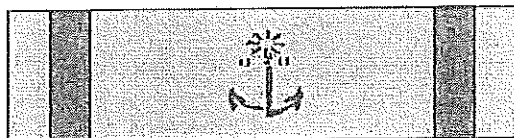


IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.



1 ANCLA PLATEADA


IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.

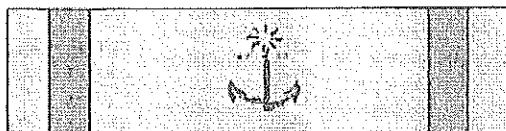


2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

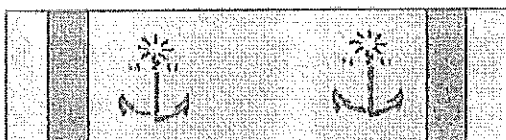
- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada en el centro.



1 ANCLA DORADA

IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas Colocadas Una a cada lado de la Barra.



2 ANCLAS DORADAS

IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas según corresponda.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntilagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

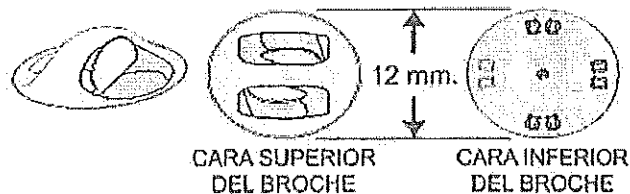
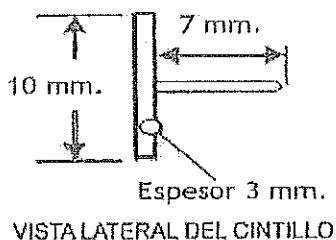



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Celeste 12-4609 TPX, separada en los extremos por DOS (2) barras de color Azul 19-4024 TPX de 3 mm. de espesor cada una, ubicadas a 3 mm. de los extremos del cintillo; llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) según corresponda su otorgamiento.

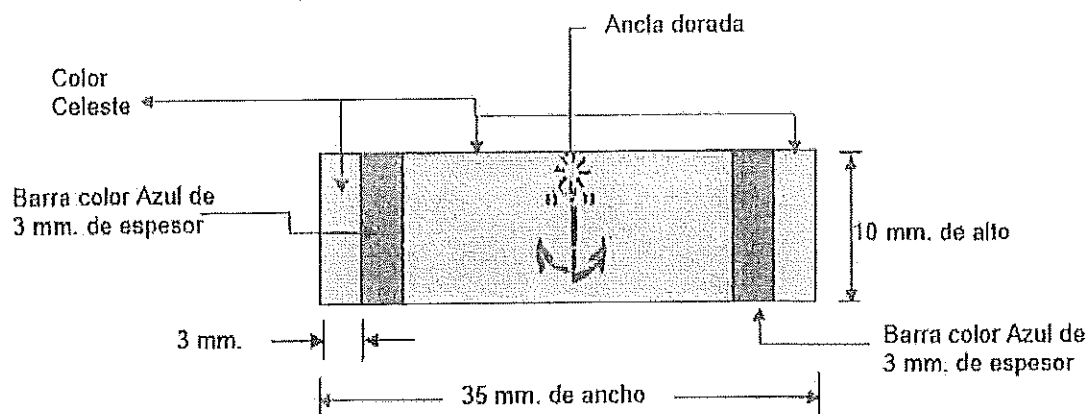


IMAGEN REFERENCIAL

(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

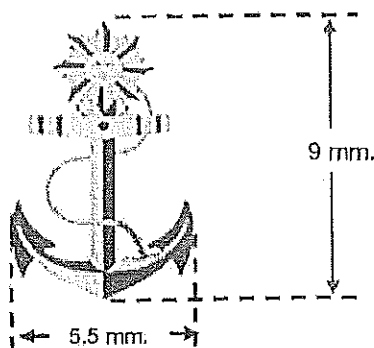



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.I. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

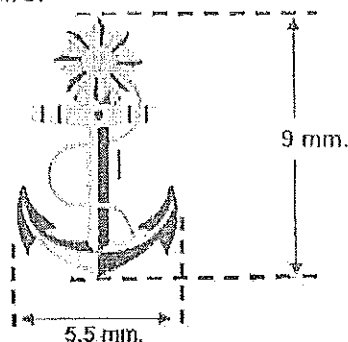


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K. Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
	Color Plata Brillante Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Celeste 12-4609 TPX
	Azul 19-4024 TPX

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Actividades del Personal.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018, Producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD


Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.-

- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del : ▪ Etiqueta blanca



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099623
DISTINTIVO ACTIVIDADES DEL PERSONAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 025-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

empaque

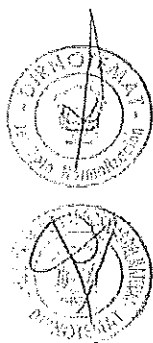
- Nombre y número del Proceso de adquisición
- Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : **caso especial**
- Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : **Se especificará para cada proceso.**


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



4

1

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL.</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099624</p>
<p>DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 7</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

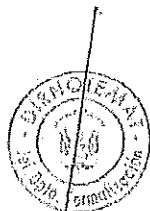
Los distintivos por Organismos Extra institucionales son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".


a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple UNA (1) Barra Roja.



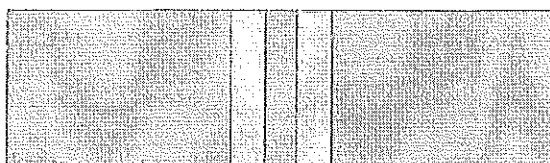
UNA (1) BARRA ROJA

IMAGEN REFERENCIAL



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099624</p>
<p>DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 7</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo DOS (2) Barras Rojas.



DOS (2) BARRAS ROJAS

IMAGEN REFERENCIAL

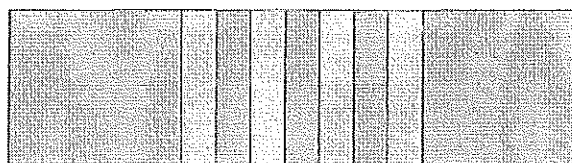
c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo TRES (3) Barras Rojas.



TRES (3) BARRAS ROJAS

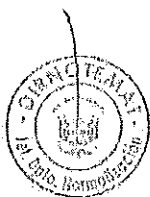
IMAGEN REFERENCIAL


d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo CUATRO (4) Barras Rojas.



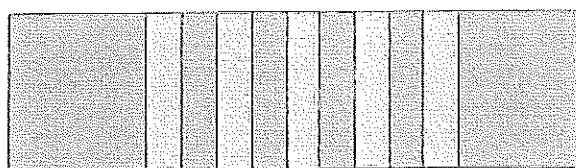
CUATRO (4) BARRAS ROJAS

IMAGEN REFERENCIAL



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099624</p>
<p>DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 7</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo CINCO (5) Barras Rojas

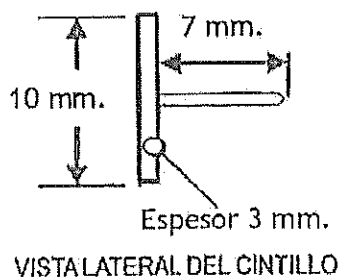


CINCO (5) BARRAS ROJAS

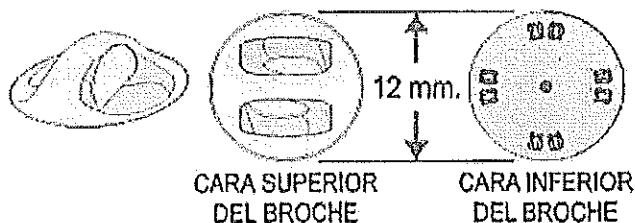
IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los Distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base y UN (1) forro.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntilagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.




VISTA LATERAL DEL CINTILLO



CARA SUPERIOR
DEL BROCHE

CARA INFERIOR
DEL BROCHE

IMAGEN REFERENCIAL

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099624</p>
<p>DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 7</p>	<p>R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón de color Amarillo Pantone 13-0859 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará de UNA (1) a CINCO (5) barra Roja Pantone 18 - 1763 TPX de 2 mm. de grosor cada una.

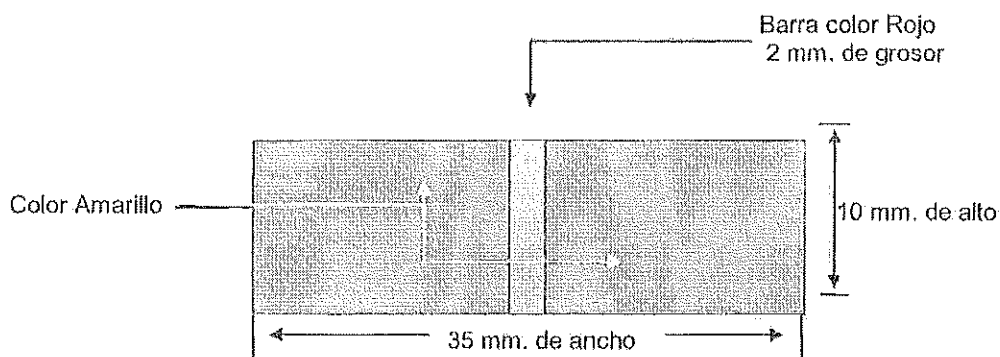


IMAGEN REFERENCIAL

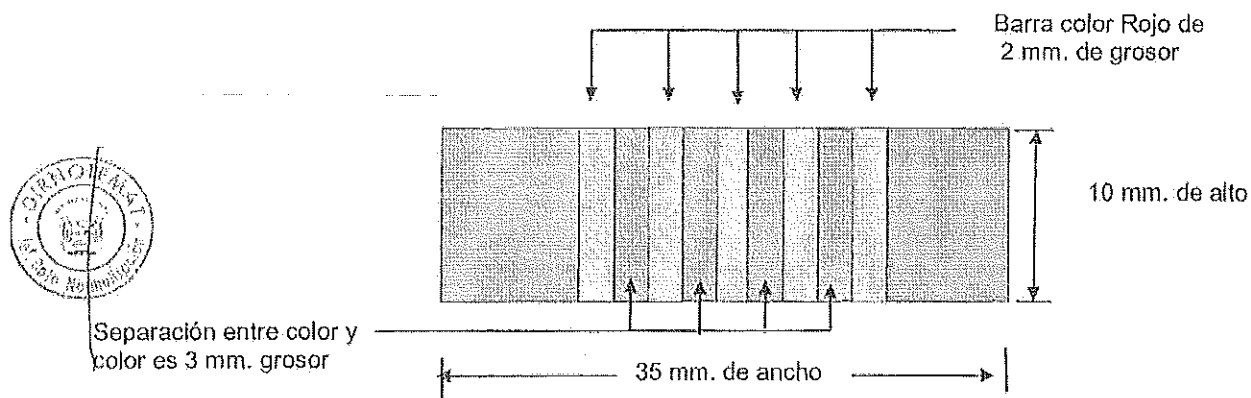



IMAGEN REFERENCIAL

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099624
DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Amarillo Pantone 13-0859 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. Nº MGP- 099624</p>
<p align="center">DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 7</p>	<p>R.D. Nº 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024</p>

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Organismos Extrainstitucionales.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.


7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES.	F.T. N° MGP-099624
DISTINTIVO ORGANISMOS EXTRAINSTITUCIONALES		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	R.D. N° 006-2024 MGP/DNTM 14 FEBRERO 2024

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

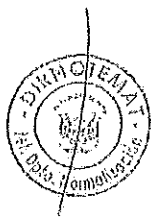
- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099625</p>
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de Interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Investigación y Desarrollo consiste de un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.



IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.



1 ANCLA PLATEADA


IMAGEN REFERENCIAL

- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas, Colocadas Una a cada lado de la Barra.



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada, ubicada en el centro

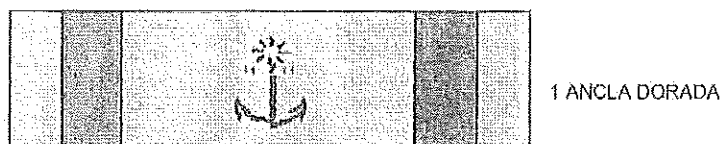


IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas doradas, colocadas una a cada lado de la barra.



IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Los distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) ancla o DOS (2), según corresponda.
 - (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

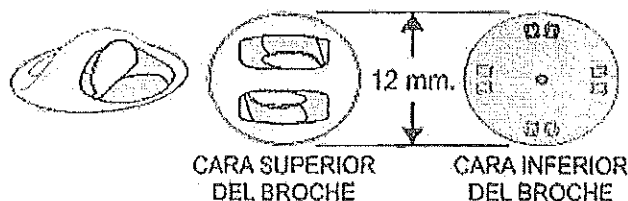
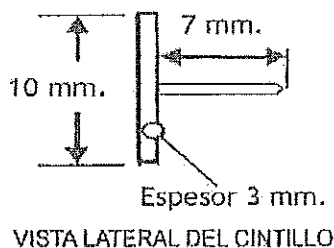
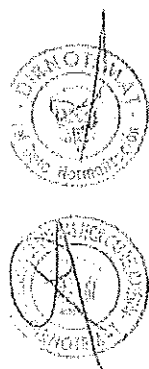



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACIÓN Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Gris Oscuro Pantone 16-4702 TPX de 35 mm. de ancho en forma horizontal, llevará DOS (2) barras de color Celeste Pantone 12-1139 TPX de 4 mm. de espesor cada una, las cuales serán colocadas en forma vertical, la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada ó dorada) tipo de material será bronce, según corresponda su otorgamiento.

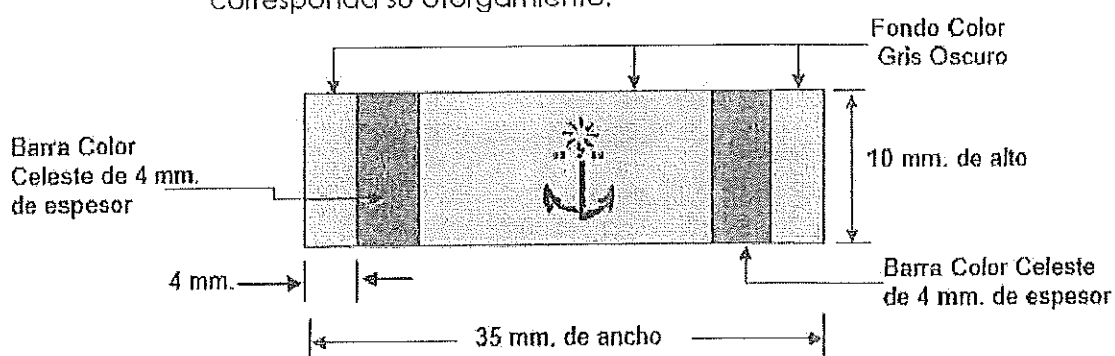


IMAGEN REFERENCIAL

(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

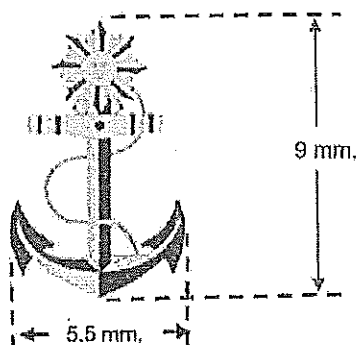



IMAGEN REFERENCIAL

- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESARROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

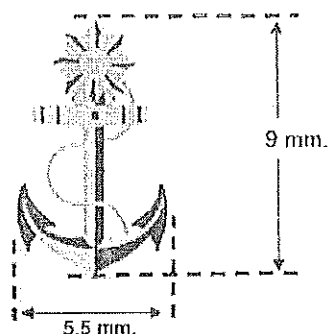


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal		Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:		• Dorado
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal principal	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Tipo de tela:		Borlón o moaré
Color:		Celeste 12-1139 TPX Gris Oscuro Pantone 16-4702 TPX

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099625
DISTINTIVO INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Investigación y Desarrollo.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.

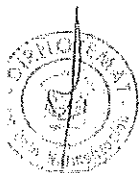
9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS


a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : ■ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ■ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ■ bolsa de embalaje individual
■ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ■ Etiqueta blanca
■ Nombre y número del Proceso de



4

1

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099625</p>
<p>DISTINTIVO INVESTIGACION Y DESAROLLO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: : 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 026-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 7</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

adquisición

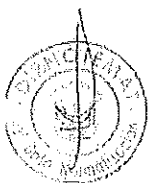
- Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
caso especial
- Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



45

[Handwritten signature]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099626
DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 027-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 5	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

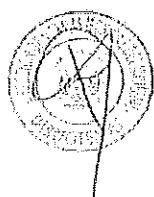
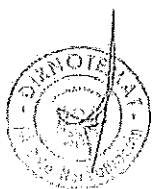
El distintivo Operacional en Aguas Extranjeras es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".




IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. El Distintivo está confeccionado por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- b. El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) ancla dorada.
 - (1) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099626
DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 027-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 5	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

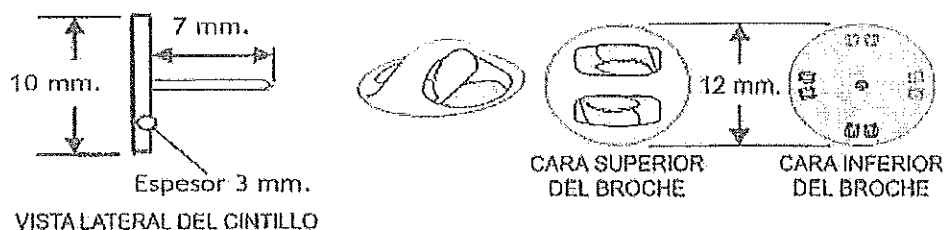


IMAGEN REFERENCIAL

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de color Turquesa Pantone 16-4728 TPX de 35 mm. de ancho, llevará UNA (1) barra de color Amarillo Pantone 13-0859 TPX de 3 mm. de espesor en el centro y colocada en forma horizontal; llevará UNA (1) ancla de dorada en el centro.

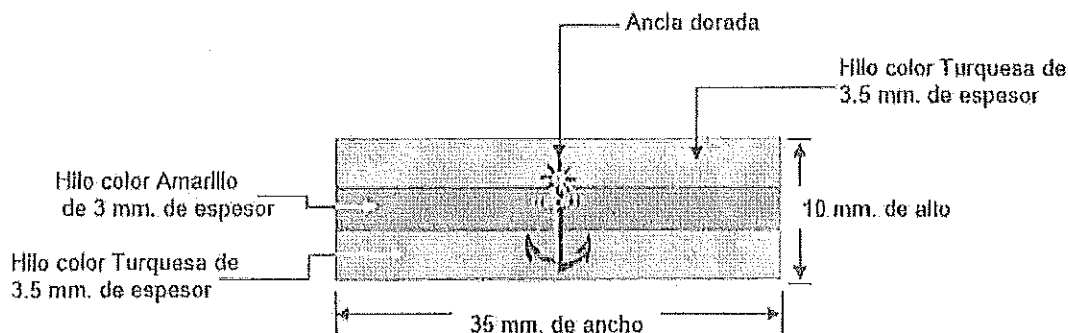


IMAGEN REFERENCIAL

- (3) Ancla Dorada: En el cintillo llevará UNA (1) ancla dorada tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

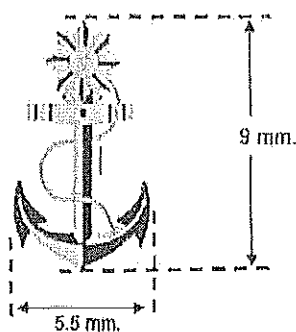



IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099626
DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 027-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 5	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Tipo	• Almirantazgo
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamentos (Cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Turquesa Pantone 16-4728 TPX
	Amarillo Pantone 13-0859 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) El Distintivo deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. N° MGP-099626
DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 027-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 4 hasta 5	Fecha de actualización: 13 enero 2025

- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0,9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0,8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0,7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0,6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0,5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Operacional en Aguas Extranjeras.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.


6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099626
DISTINTIVO OPERACIONAL EN AGUAS EXTRANJERAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 027-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 5	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: Según lo establecido en la Norma Técnica Peruana NTP 399.504 2013 Revisada el 2018. Productos de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA. -

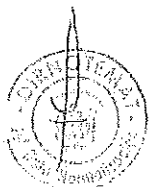
- (1) Cantidad de muestras : ▫ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▫ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▫ bolsa de embalaje individual
▫ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▫ Etiqueta blanca
▫ Nombre y número del Proceso de adquisición
▫ Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES. -

- (1) Denominación de caso : ▫ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades especial
▫ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▫ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación,



1

1

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de los Distintivos para el Personal Naval de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

Los Distintivos para el Personal Naval, reflejan el reconocimiento que la Marina de Guerra del Perú otorga con el fin de distinguir e incentivar a su personal, por haber demostrado un desempeño excepcional en el servicio, cumplimiento del deber destacado en alguna actividad de interés institucional de acuerdo a los requisitos y causales establecidos en el Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN – 13020).

El distintivo Actividades Educativas consiste de un Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el "Reglamento de Distintivos para el Personal Naval".

- a. Cintillo Modelo "A": 1ra. Vez Cintillo Simple.

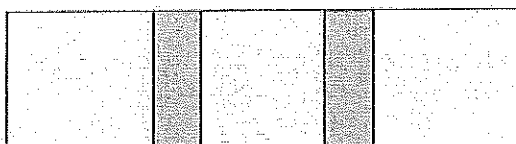
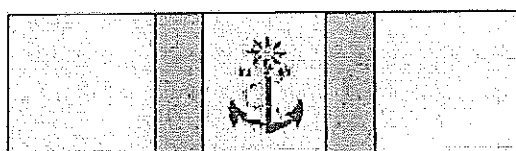


IMAGEN REFERENCIAL

- b. Cintillo Modelo "B": 2da. Vez Cintillo con UN (1) Ancla Plateada en el centro.



1 ANCLA PLATEADA

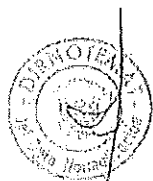
IMAGEN REFERENCIAL


- c. Cintillo Modelo "C": 3ra. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Plateadas. Colocadas Una a cada lado de la Barra.



2 ANCLAS PLATEADAS

IMAGEN REFERENCIAL



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- d. Cintillo Modelo "D": 4ta. Vez Cintillo con UN (1) Ancla dorada en el centro.



IMAGEN REFERENCIAL

- e. Cintillo Modelo "E": 5ta. Vez Cintillo con DOS (2) Anclas Doradas colocadas Una a cada lado de la Barra.

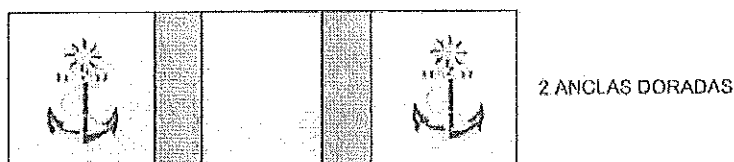


IMAGEN REFERENCIAL

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los distintivos están confeccionados por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.
- El Distintivo comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UNA (1) o DOS (2) anclas, según corresponda.
 - Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

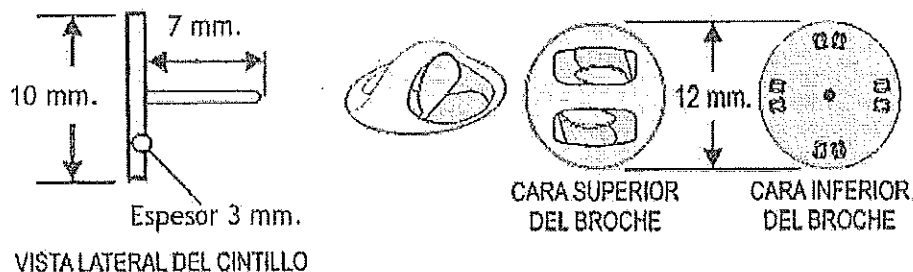

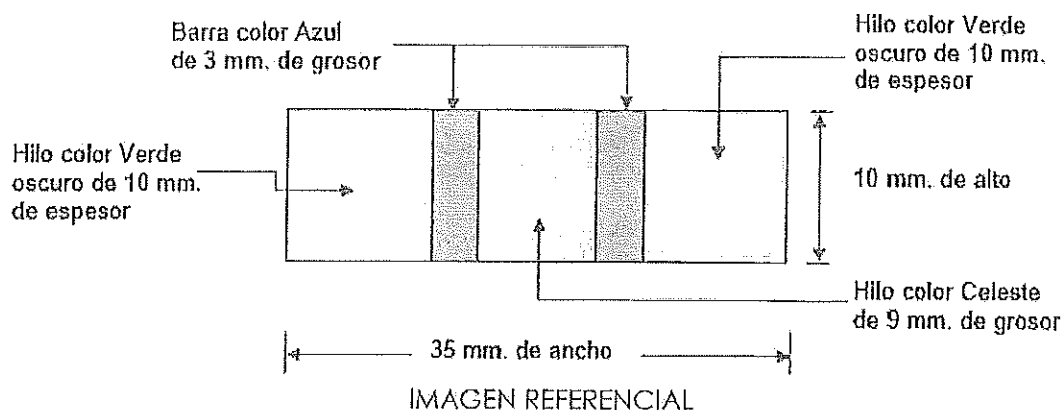


IMAGEN REFERENCIAL

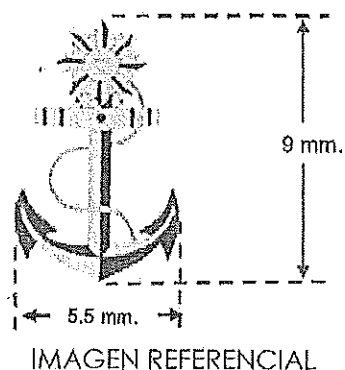
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (2) El Forro del cintillo de bronce irá forrado con una cinta de Borlón o moaré de DOS (2) franjas laterales de color Verde Oscuro Pantone 16-6311TPX de 10 mm, UNA (1) franja central de color Celeste Pantone 12-4609 TPX de 9 mm, DOS (2) barras de color Azul Pantone 19-4024 TPX de 3 mm, de grosor cada una en ambos lados y colocados en forma vertical; la parte central llevará UNA (1) o DOS (2) anclas (plateada o dorada) tipo de material será bronce según corresponda su otorgamiento.




(3) Ancla

- (a) Ancla Plateada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.



- (b) Ancla Dorada: tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

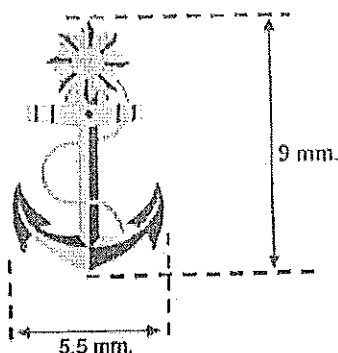


IMAGEN REFERENCIAL

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	• Alta rigidez • Brillante

(2) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		PARÁMETROS
Metal principal	Color Oro 24 K.	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
	Color Plata Brillante	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Tipo		• Almirantazgo
Acabado:		• Alta rigidez • Brillante

(3) Tela para aditamento (cintillo)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

Color:	Verde Pantone 16-6311 TPX
	Celeste Pantone 12-4609 TPX
	Azul Pantone 19-4024 TPX

(4) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(5) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Los Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas


- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm.



4.- ENVASE

No aplica

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD. N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

5.- EMPAQUE

Los distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Distintivo Actividades Educativas.
- (2) Cantidad de distintivos en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene un distintivo naval, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora.
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504- 2013 Revisada el 2018. Producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en de la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) Distintivos Navales
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099629
DISTINTIVO ACTIVIDADES EDUCATIVAS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSION: 6 R.D. N° 030-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 7	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

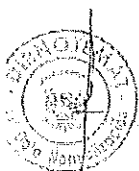
- del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



4

13

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)

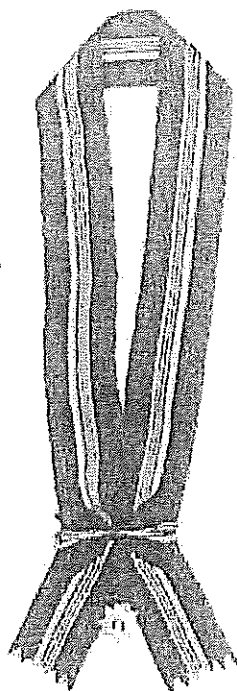
1.- OBJETIVO O FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG=11101).

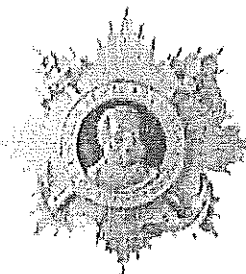
2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "ORDEN GRAN ALMIRANTE GRAU", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Gran Cruz Especial" es otorgada de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG 11101).

BANDA



PLACA



MINIATURA




CINTILLO



BOTÓN



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


- a. Las placas, las medallas, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de las placas y medallas, llevarán en letras romanas de 2 mm. de altura en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro el grado de la Condecoración.
- b. La condecoración "Placa Gran Cruz Especial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UNA (1) medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) banda y UNA (1) miniatura.

(1) Placa

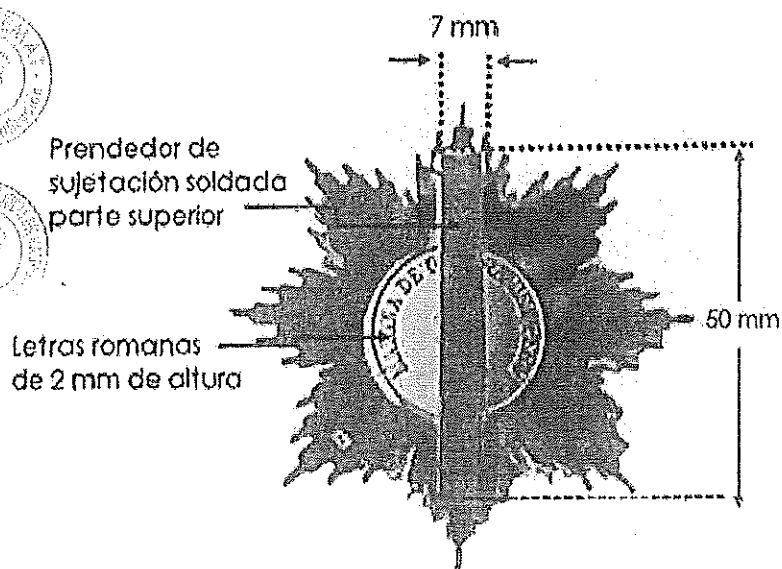
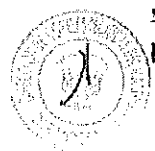
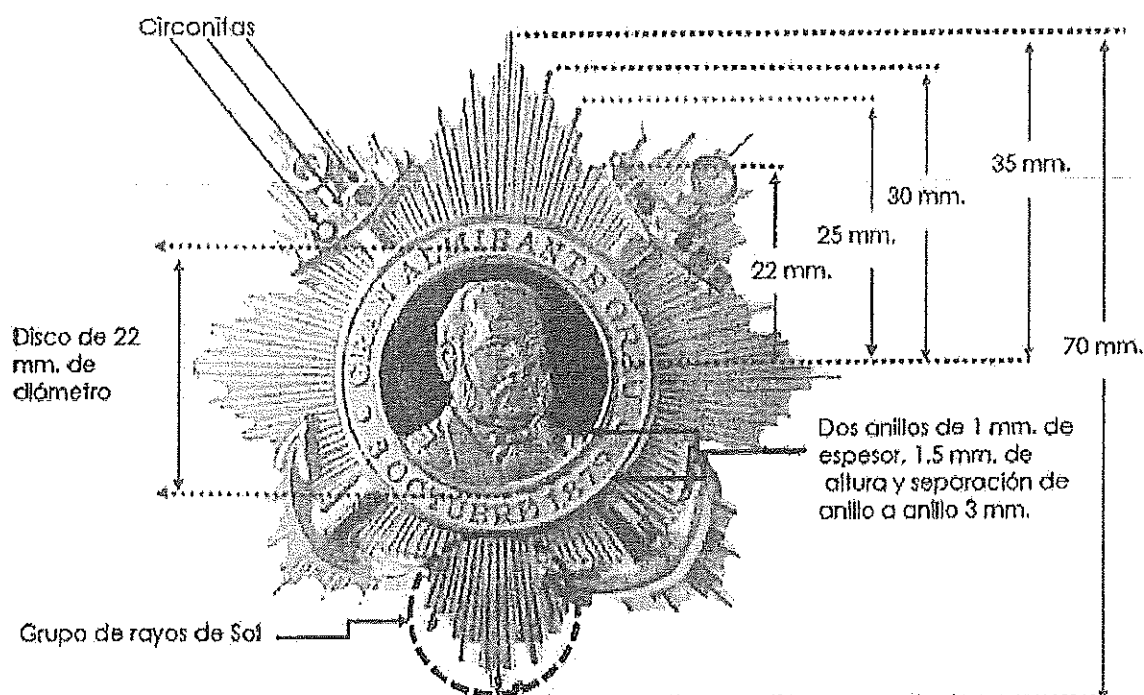
Será de plata 950, con capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 950. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efígie del "Gran Almirante Grau", DOS (2) anclas de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.

- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 70 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con ocho (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de cinco (5) rayos y otros ocho (8) rayos simétricamente distribuidos. Los radios de los cinco (5) rayos de cada grupo serán: uno (1) de 35 mm; dos (2) de 30 mm., uno (1) a cada lado exterior; dos (2) de 25 mm., uno (1) a cada lado exterior de los dos (2) anteriores; los radios de los otros ocho (8) rayos serán de 22 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto un disco de 22 mm. de diámetro, con la efígie dorada, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por dos (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm. de espesor cada uno, 1,5 mm. de altura y separados 3 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior) "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efígie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán dos (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 18 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 12 mm. de largo. Cada cepo llevará TRES (3) circonitas engastadas al grano, formando el bicolor nacional.
- (d) El reverso de la Placa llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la




	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm, soldado a la parte superior de la placa.



4

1

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

(2) Medalla:

Será de las mismas características de la placa "GRAN CRUZ ESPECIAL", sin circonitos en los cepos de las anclas, con la diferencia que su diámetro será de 40 mm. y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro; con las siguientes diferencias:

- La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k.
- En la parte posterior lado superior irá una contra argolla soldada a la medalla y unido a esta, un anillo de 10 mm. de diámetro.
- El reverso de la Medalla llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de "GRAN CRUZ ESPECIAL", deberá ser en proporción a su diámetro.

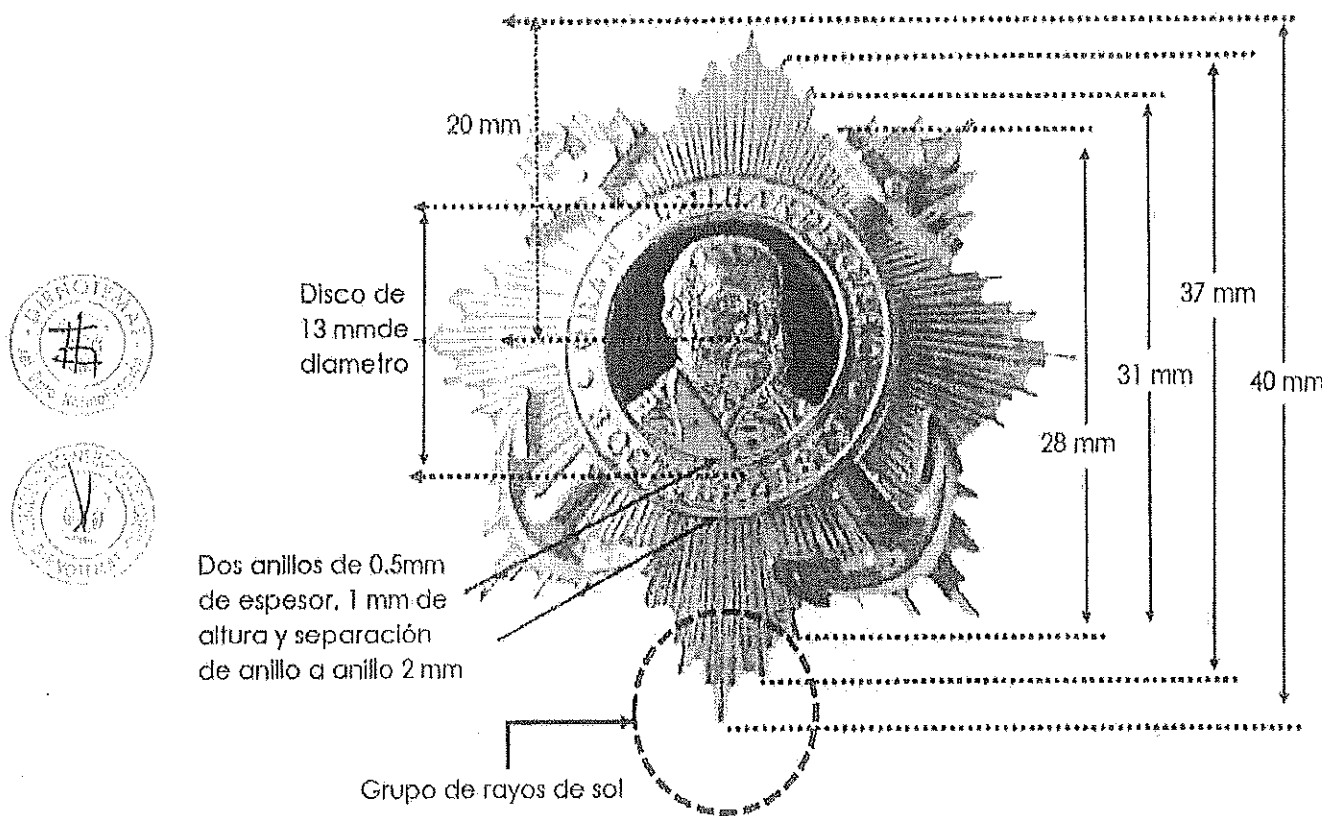



Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG; GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD-N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

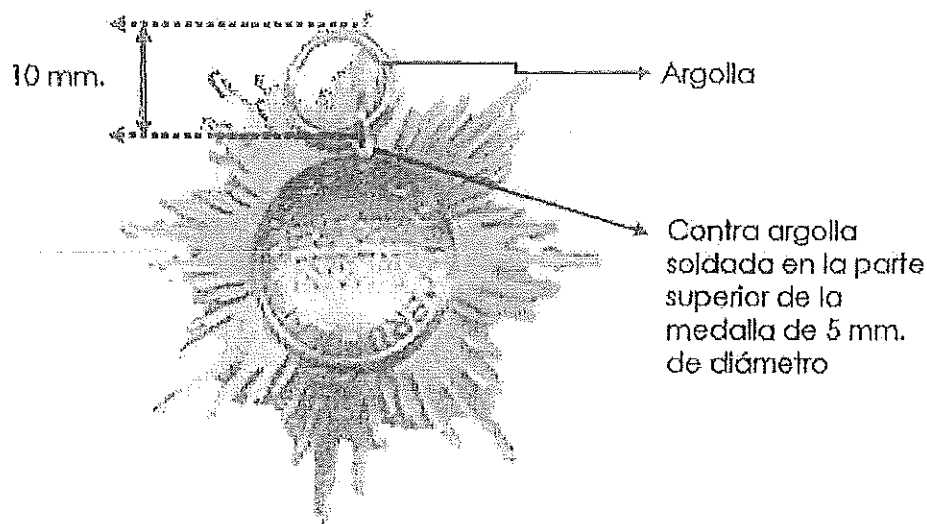



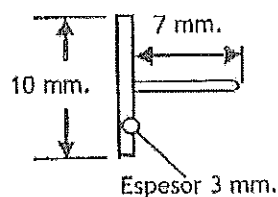
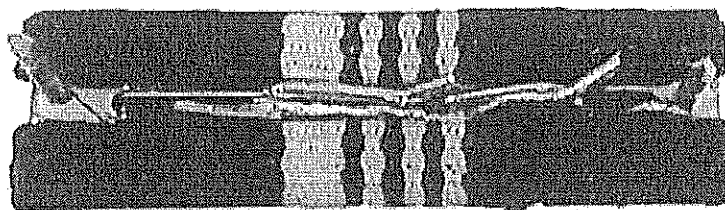
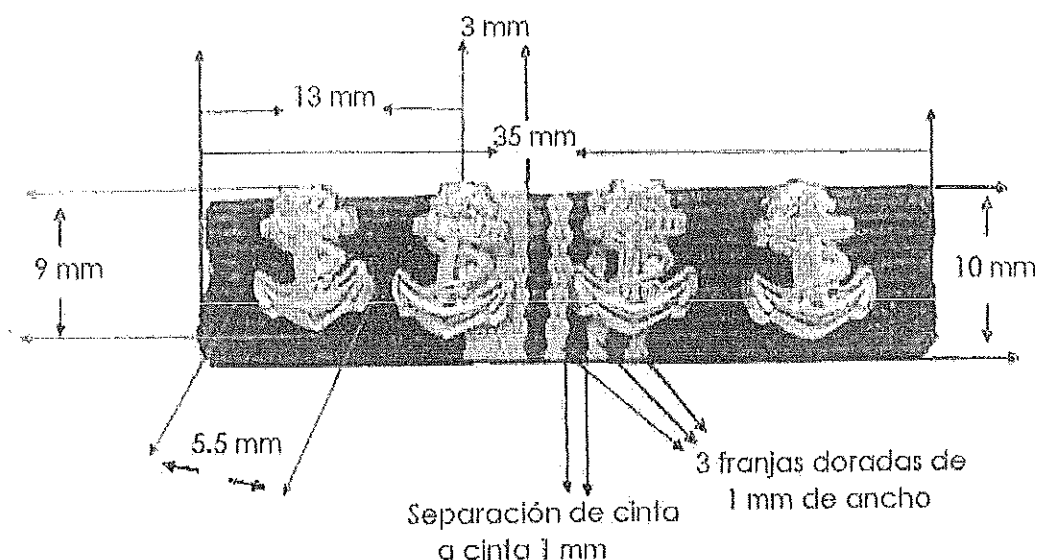
IMAGEN REFERENCIAL

(3) Cintillo:

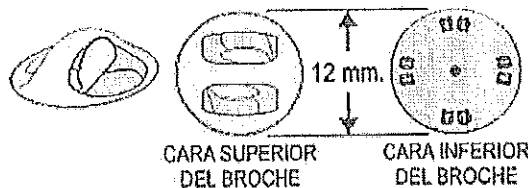
- Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- En el cintillo de la condecoración "Gran Cruz Especial", llevará CUATRO (4) anclas doradas tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	




VISTA LATERAL DEL CINTILLO



IMÁGENES REFERENCIALES

(4) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, será de plata 925, capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

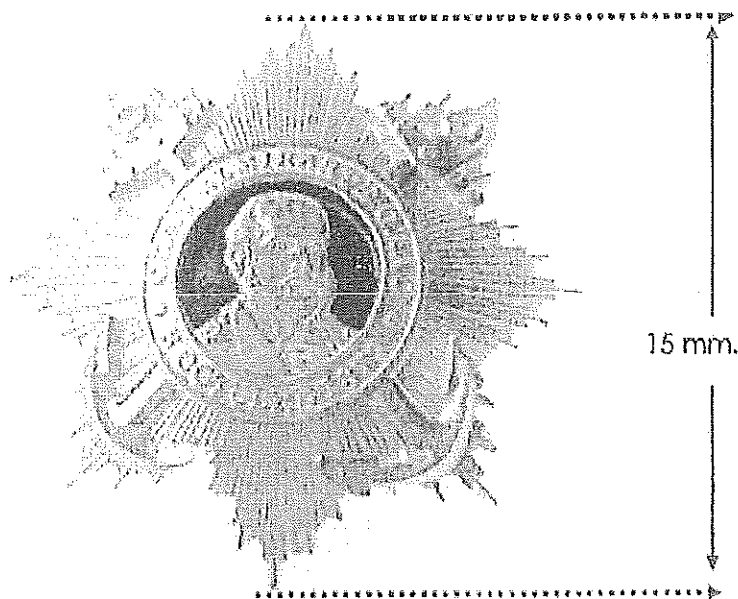
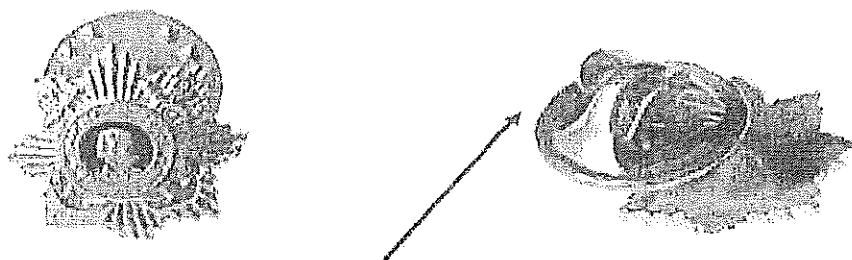



IMAGEN REFERENCIAL



Soporte puntiagudo de 7 mm. de largo con
broche de sujeción de 12 mm de diámetro
Imágenes referenciales

(5) Banda:

La cinta para la Banda será de tela borlón o moaré de color azul (pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX); el largo será de 1.70 mt. por 70 mm. de ancho. Las cuatro (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha a 26 mm. del borde, una (1) franja color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 6 mm. de ancho y tres (3) franjas color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 2 mm. de ancho cada una por 2 mm. de separación, llevará un lazo de la misma cinta, de 110 mm. de ancho y del cual penderá la Medalla correspondiente al grado de "GRAN CRUZ ESPECIAL".

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

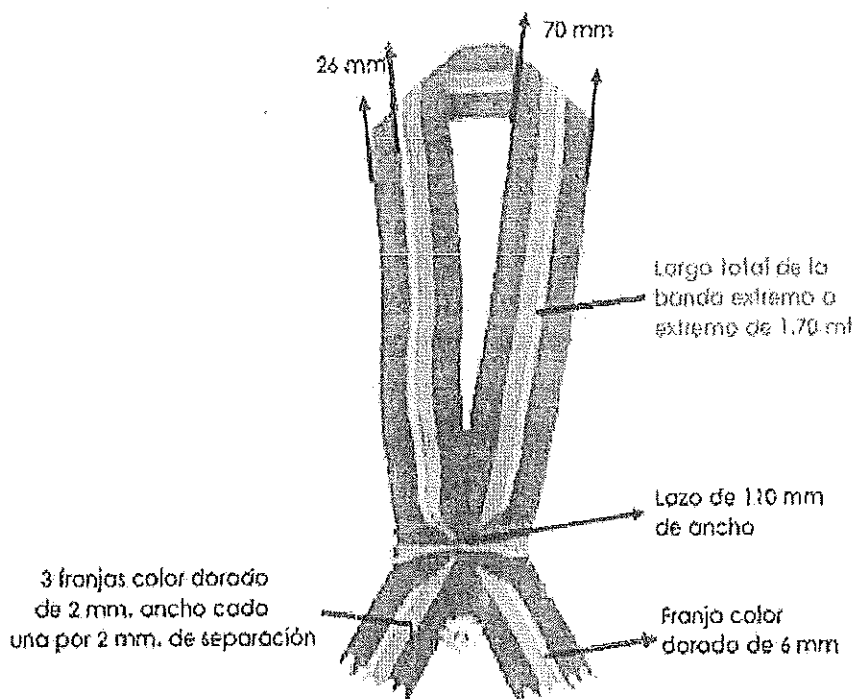



Imagen referencial

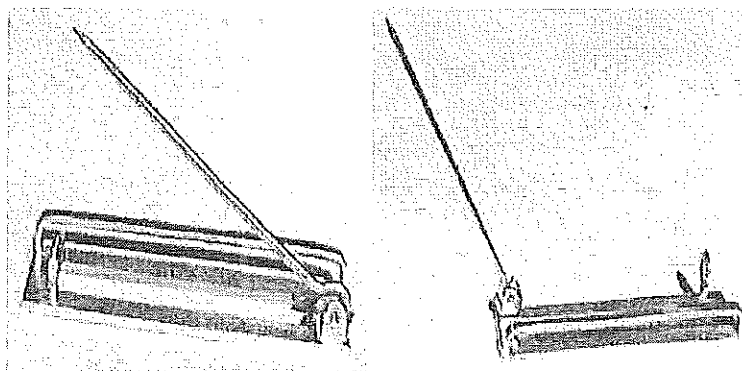
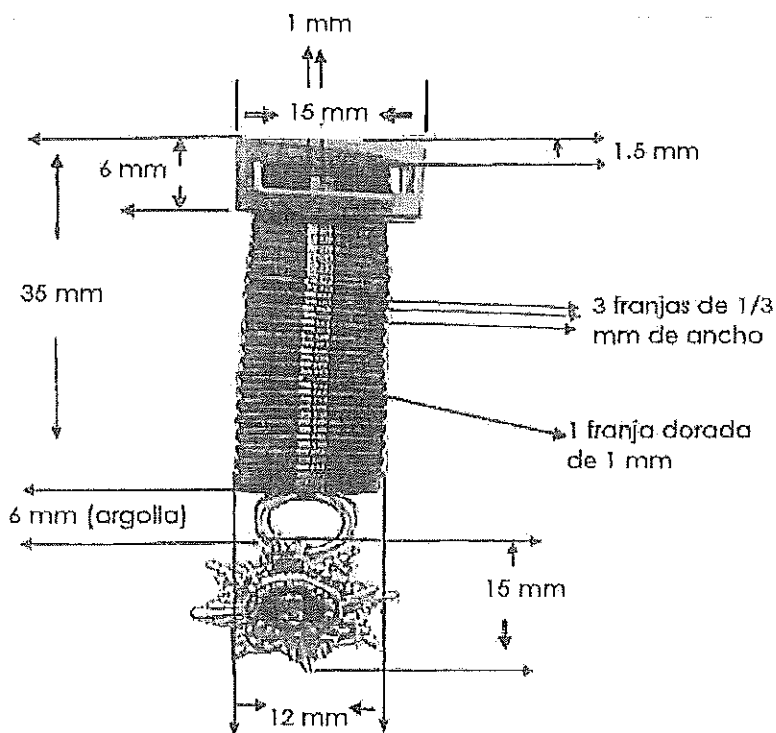
(6) Miniatura

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm, incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla, y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

En el reverso, presenta UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm, y grosor de 1 mm, con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 10 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Cruz Especial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 950 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K.
Acabado	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	(70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K.
Acabado	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(3) Argollas y contra argollas


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado	Alta rigidez Brillante

(4) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color	Dorado

(5) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

	electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado	Alta rigidez Brillante

(6) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(8) Baño electrolítico en oro color 24 k


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela	Borlón o Moaré
Color	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

(10) Piedras sintéticas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Material	Circonita
Corte	Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Diámetro mayor	2.55 mm ± 0.05 mm
Color (visual)	Cuatro (4) Rojo bandera Perú
	Dos (2) Cristal (incolore)
Acabado	Corte perfecto
	Color de fabricación (no pintado)

NOTA: Se recomienda verificar el color en el muestrario de piedras del laboratorio de Control de Calidad.

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- a. En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- b. En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- c. En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 13 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Cruz Especial (placa y aditamentos).
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Cruz Especial" según sea el requerimiento (placa, medalla, cintillo, botón, banda y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD


Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "Gran Cruz Especial" (placa y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra : Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : Bolsa de embalaje individual




	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099633
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 143-2024 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 14 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024

- No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
 - (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem
 - b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES
 - (1) Denominación de caso :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
 - (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.
 - c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
 - Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde I hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

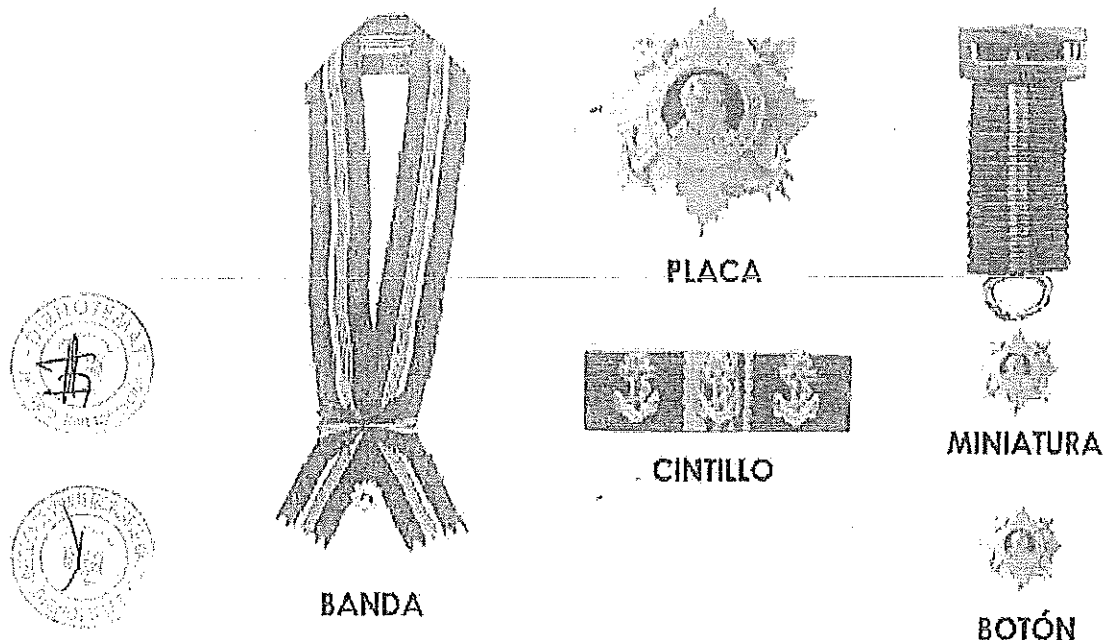
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101)

2.- DESCRIPCIÓN Y USO


La Condecoración de la "ORDEN GRAN ALMIRANTE GRAU", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Gran Cruz" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).



Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La placa, la medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de las placas y medallas, llevarán en letras romanas de 2 mm. de

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10. R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

altura en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro el grado de la Condecoración.


- b. La condecoración "Gran Cruz" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UNA (1) medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) banda y UNA (1) miniatura.

(1) Placa

Será de plata 925, con capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau", DOS (2) anclas de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.

- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 70 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con ocho (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de cinco (5) rayos y otros ocho (8) rayos simétricamente distribuidos. Los radios de los cinco (5) rayos de cada grupo serán: uno (1) de 35 mm; dos (2) de 30 mm., uno (1) a cada lado exterior; dos (2) de 25 mm., uno (1) a cada lado exterior de los dos (2) anteriores; los radios de los otros ocho (8) rayos serán de 22 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto un disco de 22 mm. de diámetro en la parte interna del disco, con la efigie, dorada brillante, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por dos (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm. de espesor cada uno, 1.5 mm. de altura y separados 3 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior) "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán dos (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 18 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 12 mm. de largo.
- (d) El reverso de la Placa llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm. soldado a la parte superior de la placa.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099634</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 27 diciembre 2024</p>

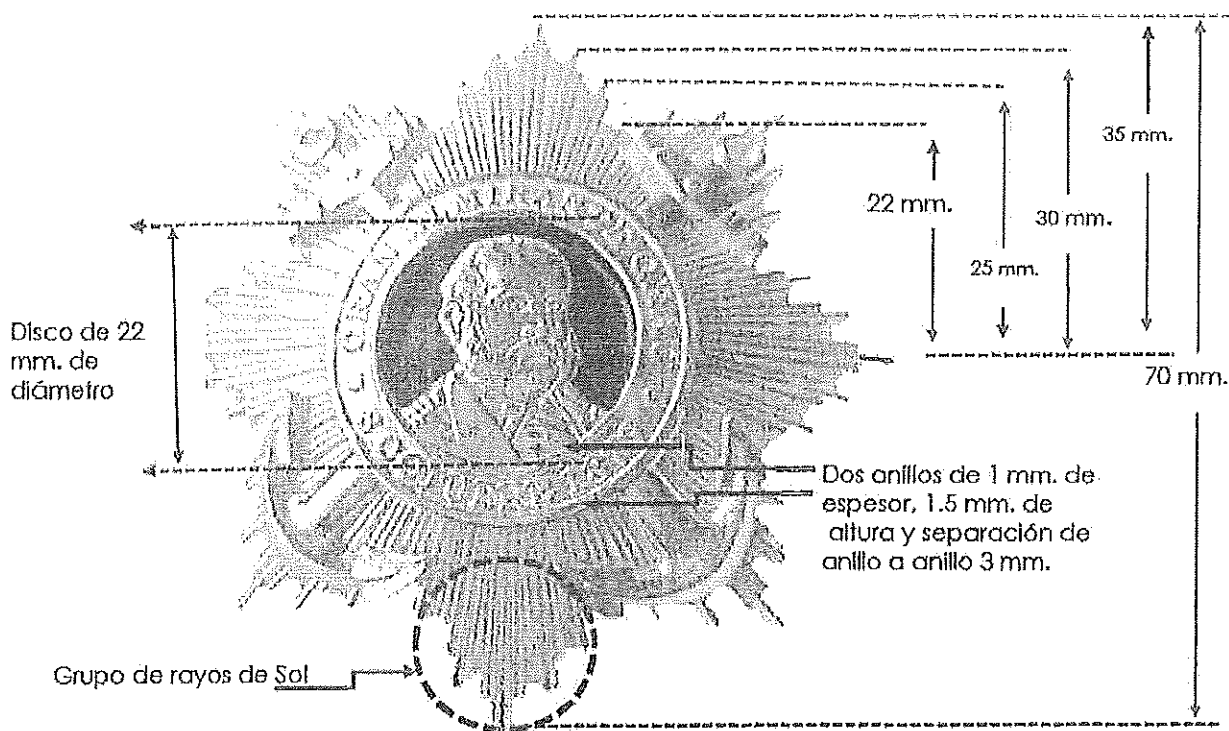


IMAGEN REFERENCIAL

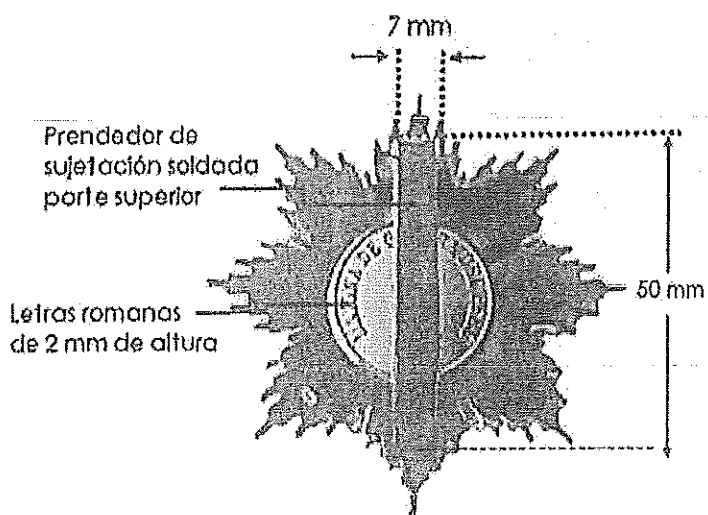



IMAGEN REFERENCIAL

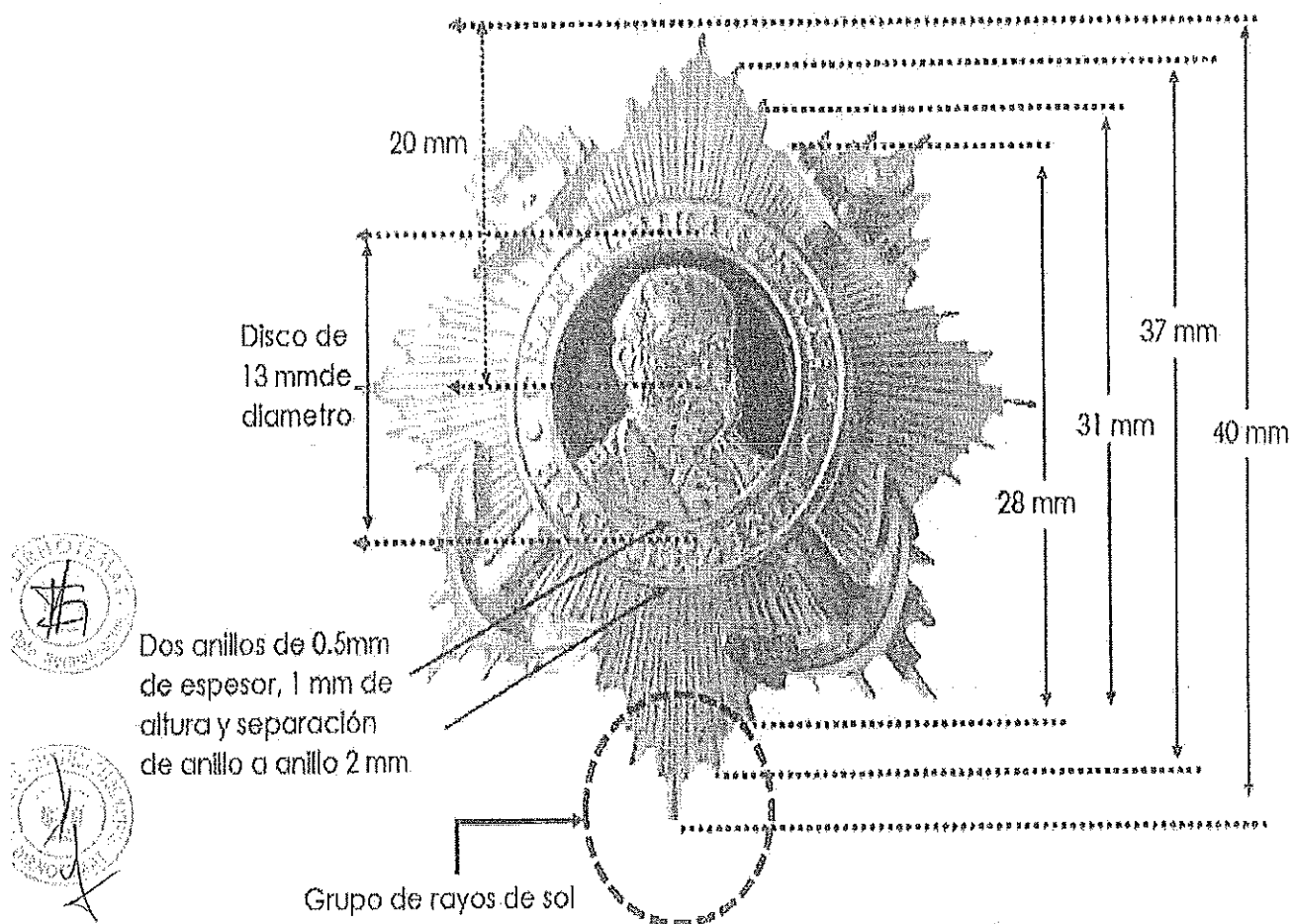


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	


(2) Medalla:

Será de las mismas características de la placa "GRAN CRUZ", con la diferencia que su diámetro será de 40 mm. y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro; con las siguientes diferencias:

- La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k.
- En la parte posterior lado superior irá una contra argolla soldada a la medalla y unido a esta, un anillo de 10 mm. de diámetro.
- El reverso de la Medalla llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de "GRAN CRUZ", deberá ser en proporción a su diámetro.



MINIATURA (Imagen referencial)

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

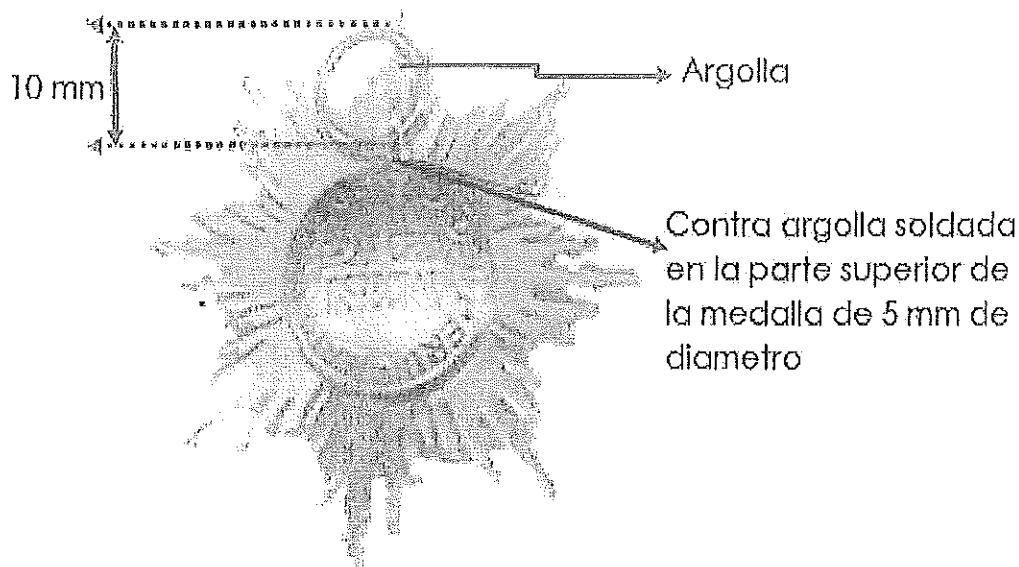



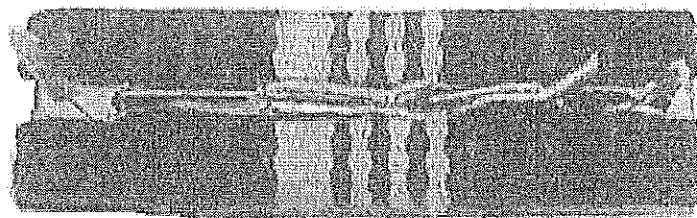
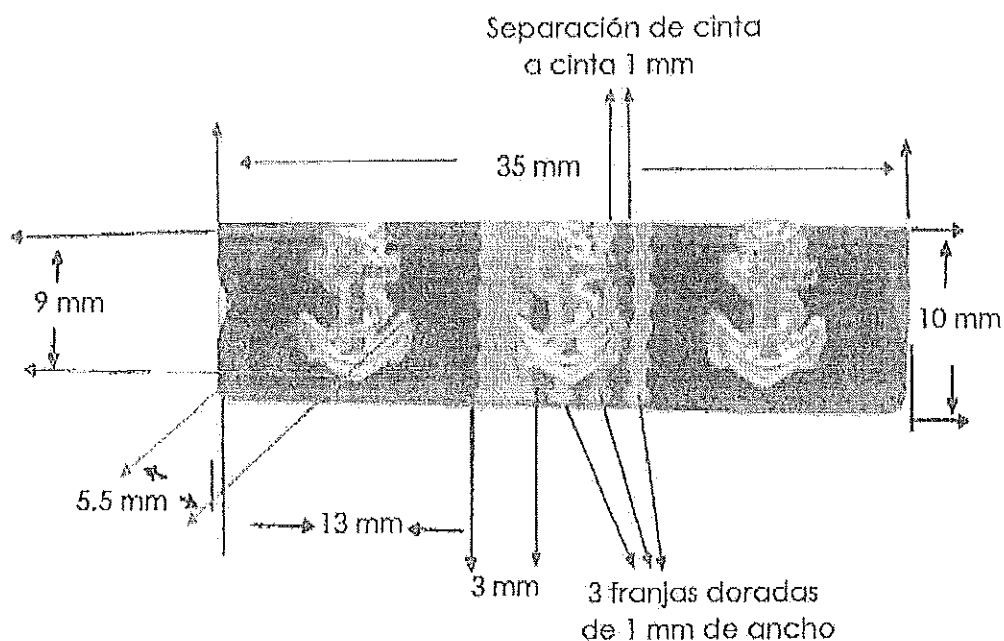
Imagen referencial

(3) Cintillo:

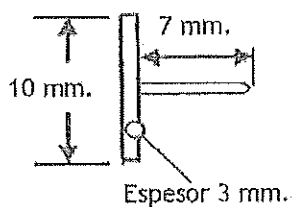
- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cintillo de la condecoración "Gran Cruz" llevará TRES (3) anclas doradas tipo Almirantazgo de Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.



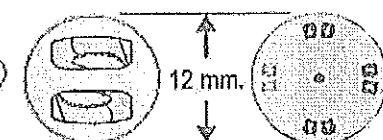
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099634
CONDECORACIÓN OGAG; GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	



2 Sujetadores puntiagudos




VISTA LATERAL DEL CINTILLO



CARA SUPERIOR
DEL BROCHE

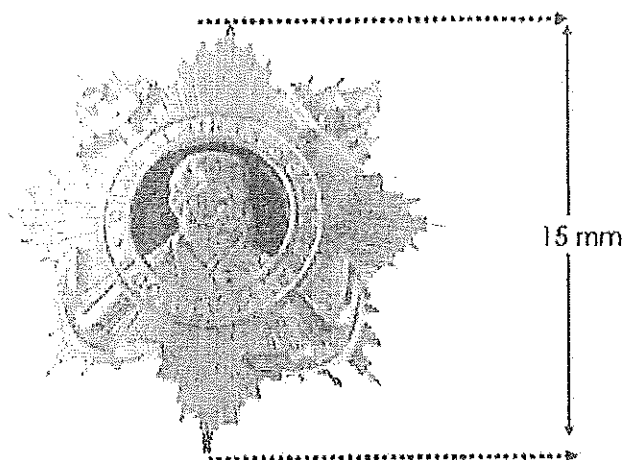
CARA INFERIOR
DEL BROCHE

Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

(4) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, será de plata 925, capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.




Soporte puntiagudo de 7 mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

BOTÓN (Imágenes referenciales)

(5) Banda:

La cinta para la Banda será de tela borlón o moaré de color azul (pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX); el largo será de 1.70 mt. por 70 mm. de ancho. Las cuatro (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha a 26 mm. del borde, una (1) franja color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 6 mm. de ancho y tres (3) franjas color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 2 mm. de ancho cada una por 2 mm. de separación, llevará un lazo de la misma cinta, de 110 mm. de ancho y del cual penderá la Medalla correspondiente al grado de "GRAN CRUZ".

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099634</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 27 diciembre 2024</p>

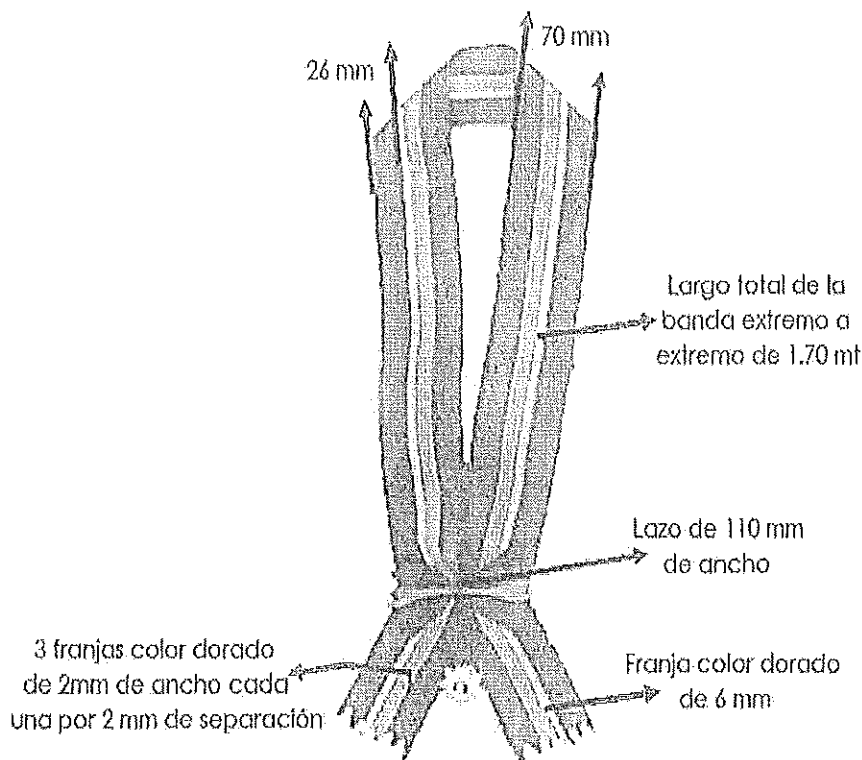



Imagen referencial

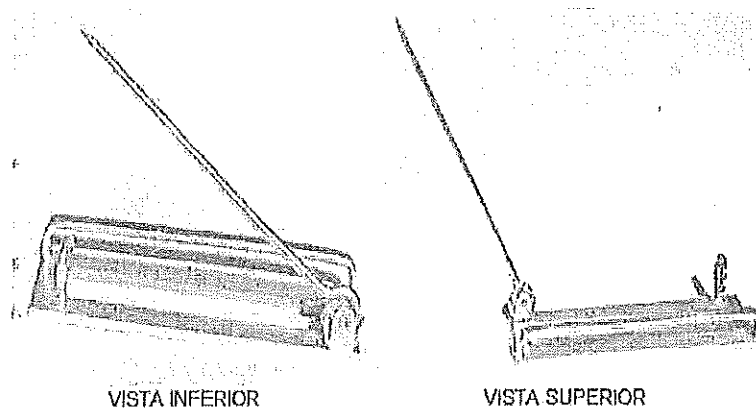
(6) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4,5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho.

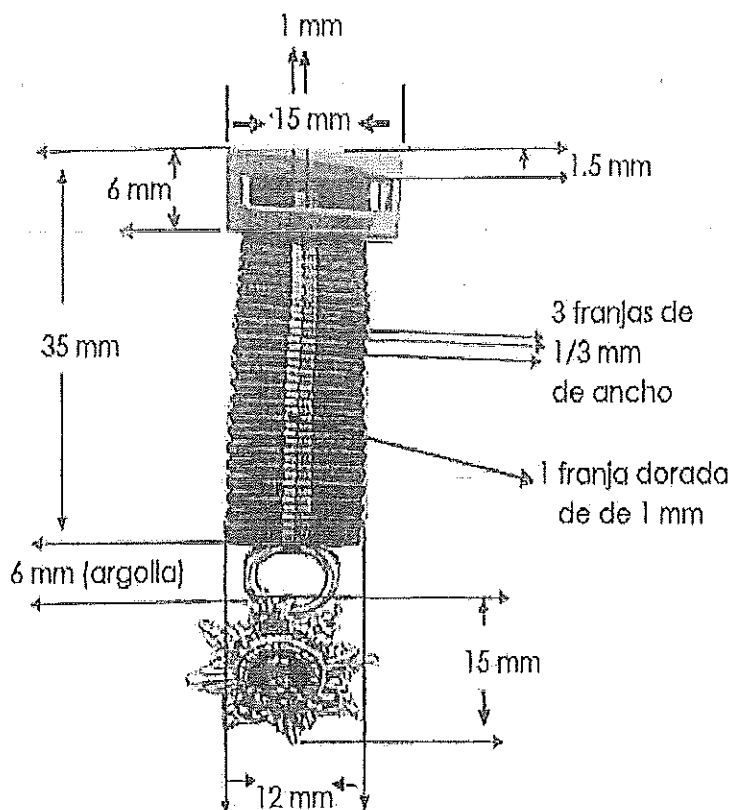
Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	E.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD. N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	


En el reverso, presenta UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm, con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



PASADOR - HEBILLA SUPERIOR



Miniatura (imagen referencial)

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. Nº 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avios

(1) Placa Gran Cruz

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(2) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	(70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(3) Argollas y contra argollas


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado	Alta rigidez Brillante

(4) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color	• Dorado
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(5) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Tipo	• Almirantazgo
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(6) Botón de Solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(7) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado	• Alta rigidez • Brillante

(8) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) Tela para aditamentos (Banda, Cintillo, Miniatura)


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

(1) Las Condecoraciones y Distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.


- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Cruz (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras
- (3) Razón social de la empresa proveedora
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Cruz" según sea el requerimiento (placa, medalla, cintillo, botón, banda y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099634
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NÓRMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 144-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 13 hasta 13	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras: DOS (02) condecoraciones "Gran Cruz" (placa y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra:
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra:
 - Bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque:
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial:
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra:
 - Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

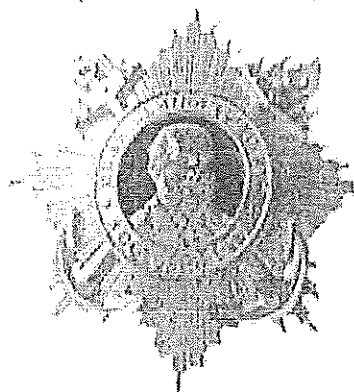
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101)

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Gran Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101)



PLACA



MINIATURA



CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La placa, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la placa llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL.			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- b. La condecoración "Gran Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UN (1) cintillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.

(1) Placa


La Placa será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de fijación.

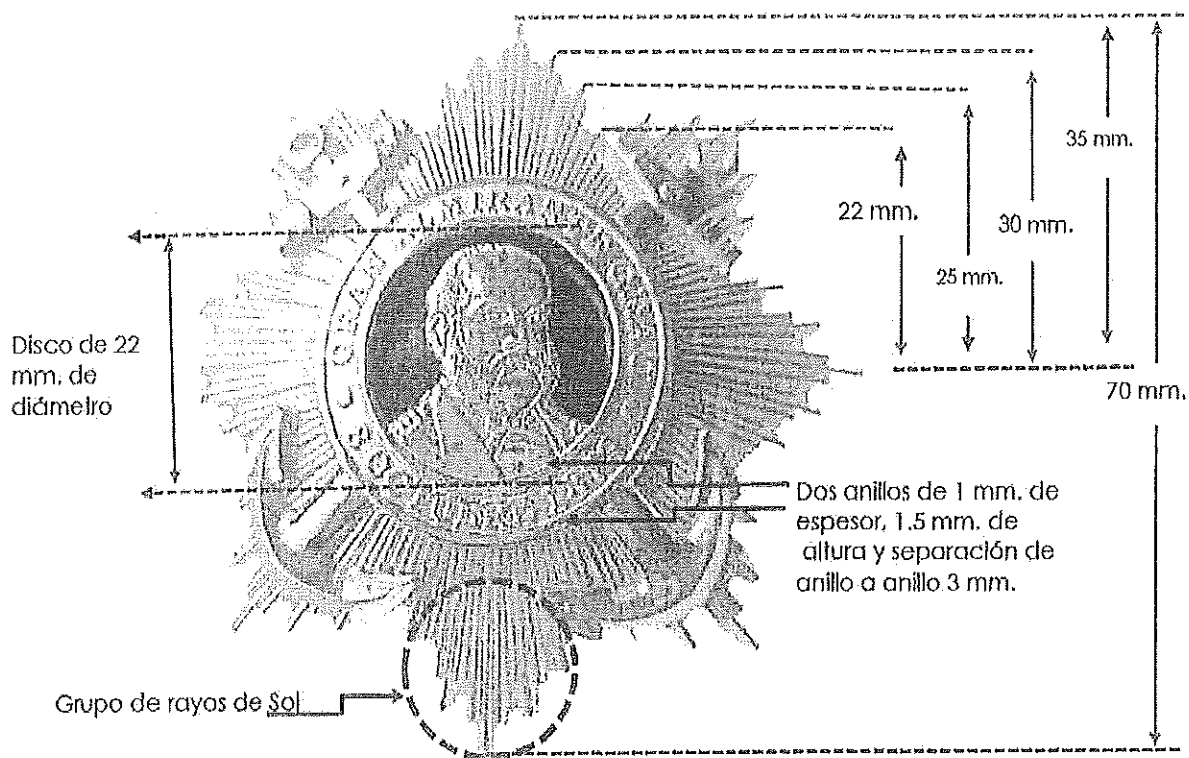
- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 70 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con OCHO (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos y otros OCHO (8) rayos simétricamente distribuidos. Los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 35 mm.; DOS (2) de 30 mm., UNO (1) a cada lado exterior; DOS (2) de 25 mm., UNO (1) a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores; los radios de los otros OCHO (8) rayos serán de 22 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto un disco de 22 mm. de diámetro, con la efigie dorada brillante, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm. de espesor cada uno, 1.5 mm. de altura y separados 3 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda; "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abillantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 18 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 12 mm. de largo.
- (d) El reverso de la Placa llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm. soldado a la parte superior de la placa.



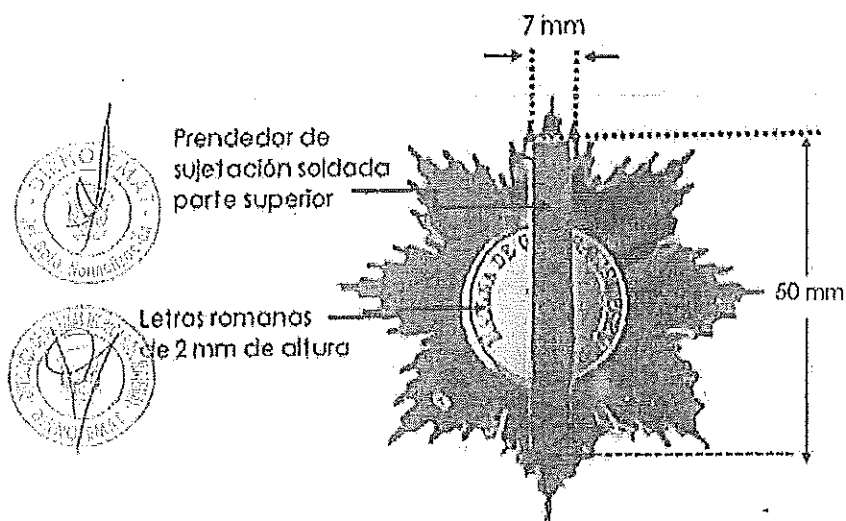
4

1


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



PLACA (imagen referencial)

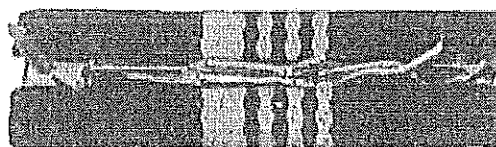
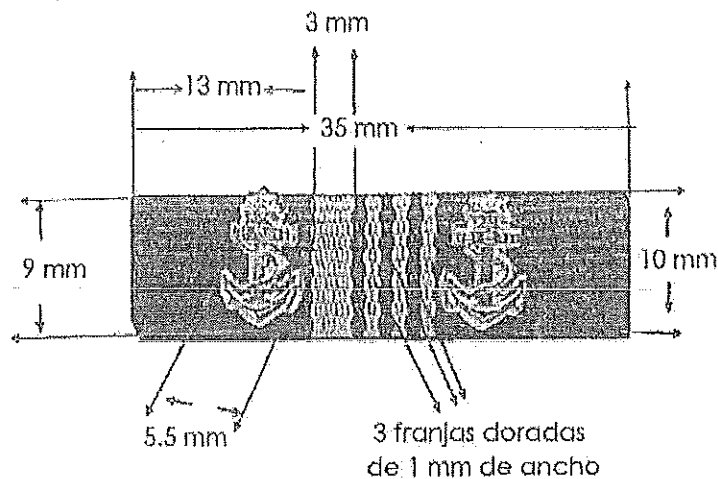


PLACA (vista posterior)
Imagen referencial


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

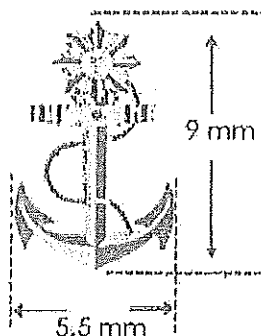
(2) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cintillo de la condecoración "Gran Oficial" llevará DOS (2) anclas doradas, tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro.



2 sujetadores puntiagudos

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



Imágenes referenciales

(3) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

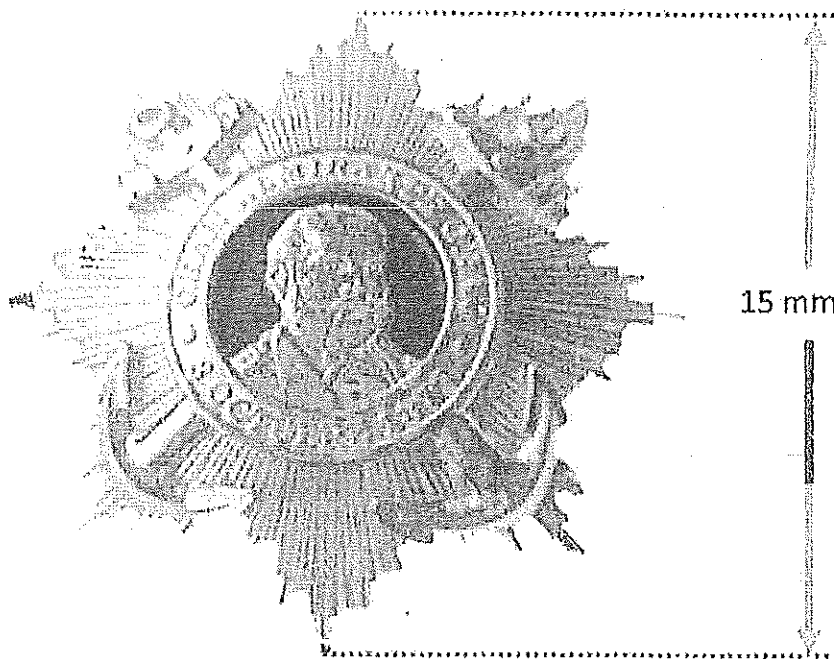

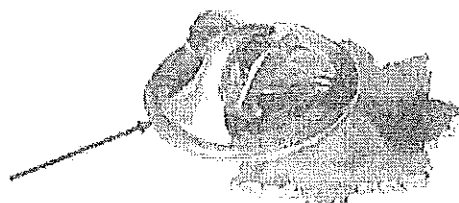
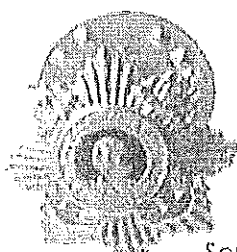


IMAGEN REFERENCIAL

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	




Soporte puntiagudo de 7 mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

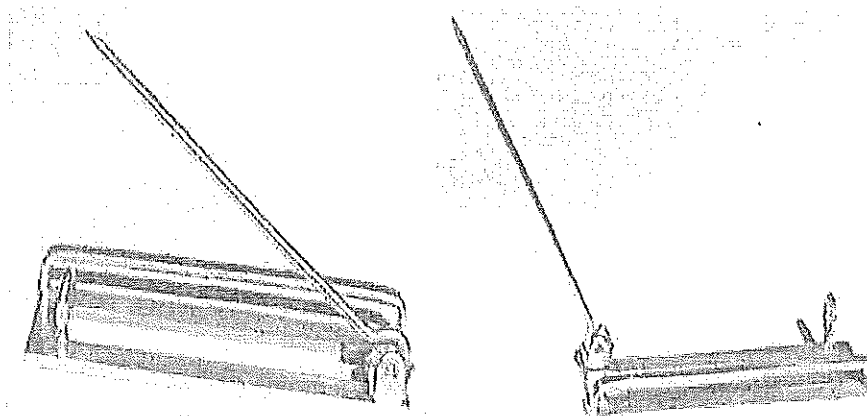
Imágenes referenciales

(4) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve; 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta); los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.

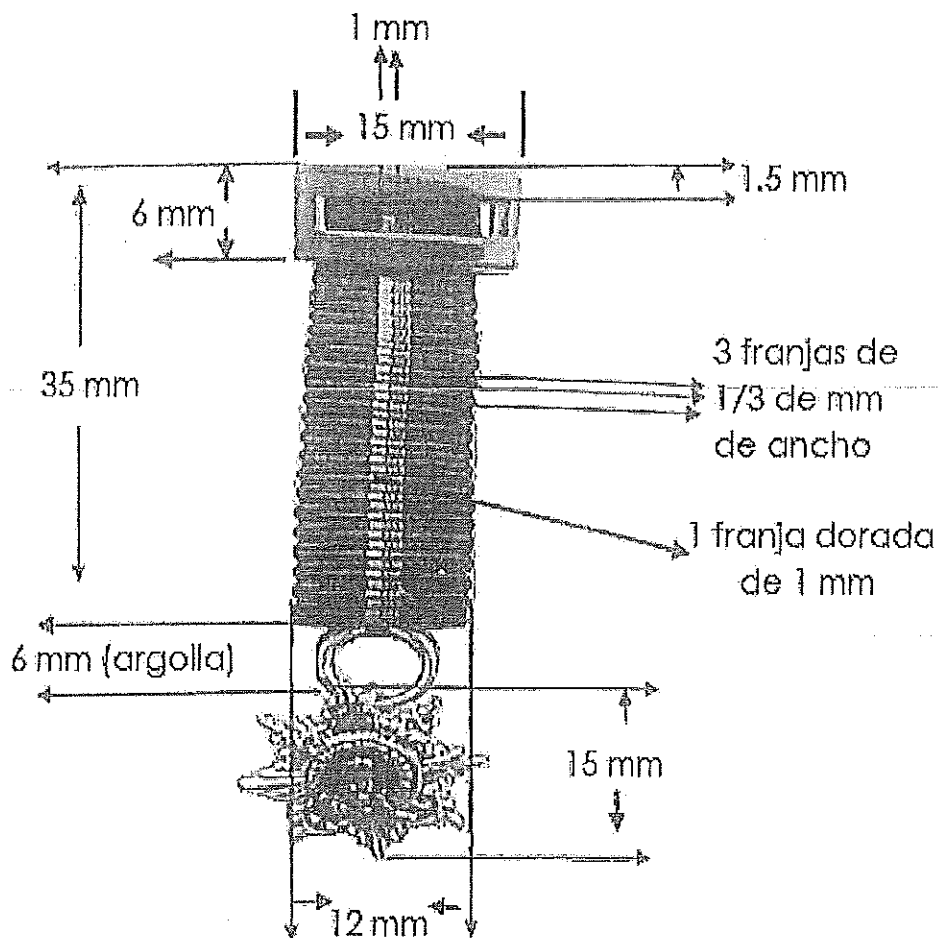
	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099635</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>	




VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR



IMÁGENES REFERENCIALES

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Oficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	(70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Azul marino ▪ Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Dorado
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> • Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(6) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	<ul style="list-style-type: none"> • Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas


Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón, y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:


- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 - 2013, (revisada el 2018 producto de joyería y orfebrería artesanal.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099635
CONDECORACIÓN OGAG: GRAN OFICIAL			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 034-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

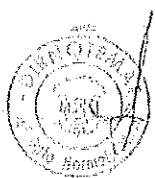
- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



1

1

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

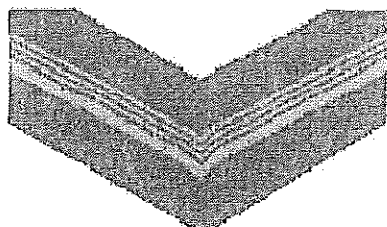
CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG - 11101)

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

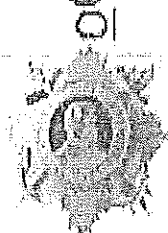
La Condecoración de la "ORDEN GRAN ALMIRANTE GRAU", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Comendador" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG - 11101).



CINTILLO



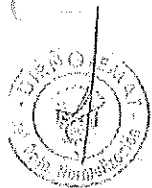
MINIATURA



PLACA




BOTÓN



Imágenes referenciales

2.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La placa (collar), la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso del collar llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERU" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

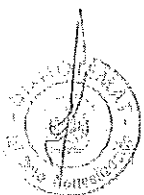
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- b. La condecoración "Comendador" incluye lo siguiente: UNA (1) placa (collar), UNA (1) cinta para el collar, UN (1) cintillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.


(1) Placa (collar)

Será de material 70% cobre y 30% zinc, capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo.

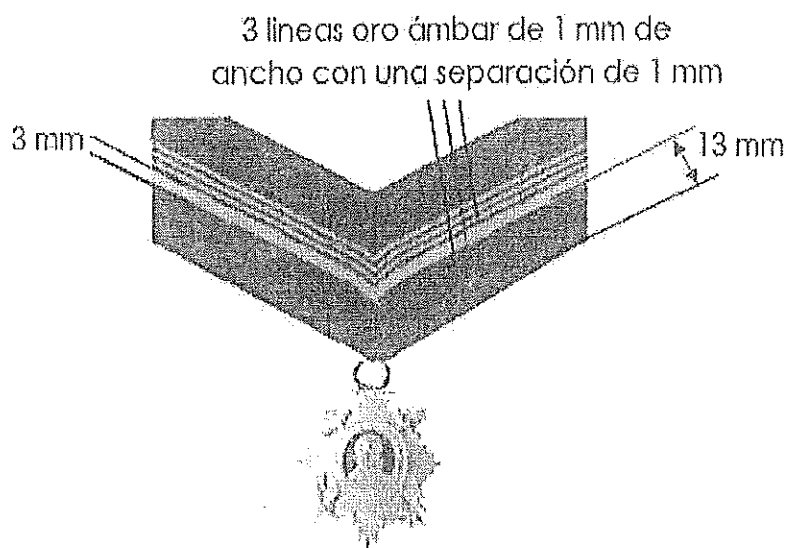
- (a) El Sol radiante es de forma convexa, de 60 mm. de diámetro y con OCHO (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos y otros OCHO (8) rayos simétricamente distribuidos. Los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 30 mm.; DOS (2) de 26 mm., UNO (1) a cada lado exterior; DOS (2) de 22 mm., UNO (1) a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores; los radios de los otros OCHO (8) rayos serán de 19.5 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa (collar), llevará superpuesto un disco de 19 mm. de diámetro, con la efigie dorada, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm. de espesor cada uno, 1,5 mm. de altura y separados 3 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 16 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 10 mm. de largo.
- (d) Al reverso de la Placa (collar) llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración En el reverso parte superior llevará una contrargolla soldada de 5 mm. y una argolla de 10 mm. de diámetro.



[Handwritten signature]

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>


- (2) La cinta:
para el Collar será de tela borlón o moaré de color azul (pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX), el largo será de 40 cm. por 35 mm. de ancho, las cuatro (4) franjas doradas serán como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm del borde, una franja color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 3 mm. de ancho y tres (3) franjas color oro ámbar (pantone 16-1139 TPX) de 1 mm. de ancho cada una por 1 mm. de separación.



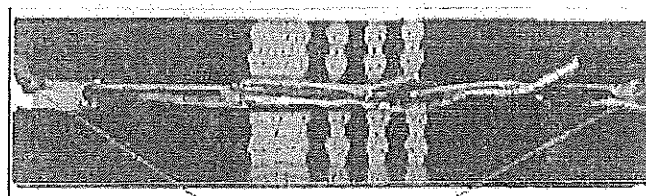
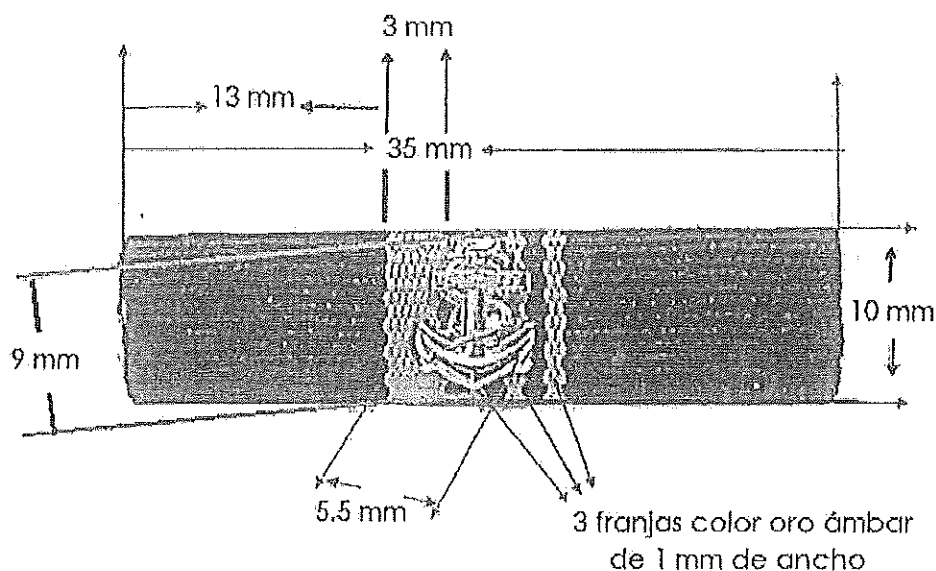
PLACA (COLLAR)

Imagen referencial

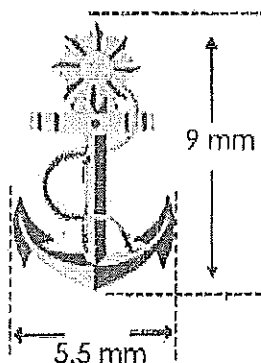
- (3) Cintillo:
- Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
 - En el cintillo de la condecoración "COMENDADOR", llevará UN (1) ancla dorada tipo Almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099636
CONDECORACIÓN OGAG; COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	


ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo, un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior, un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro.

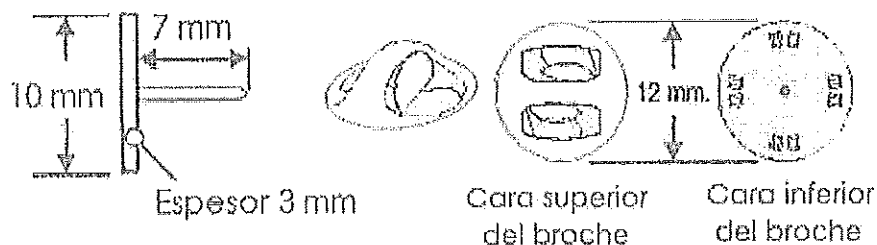


2 sujetadores puntiagudos



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



VISTA LATERAL DEL CINTILLO

Imagen referencial

(4) Botón de solapa:

Tendrá las mismas características que la miniatura con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

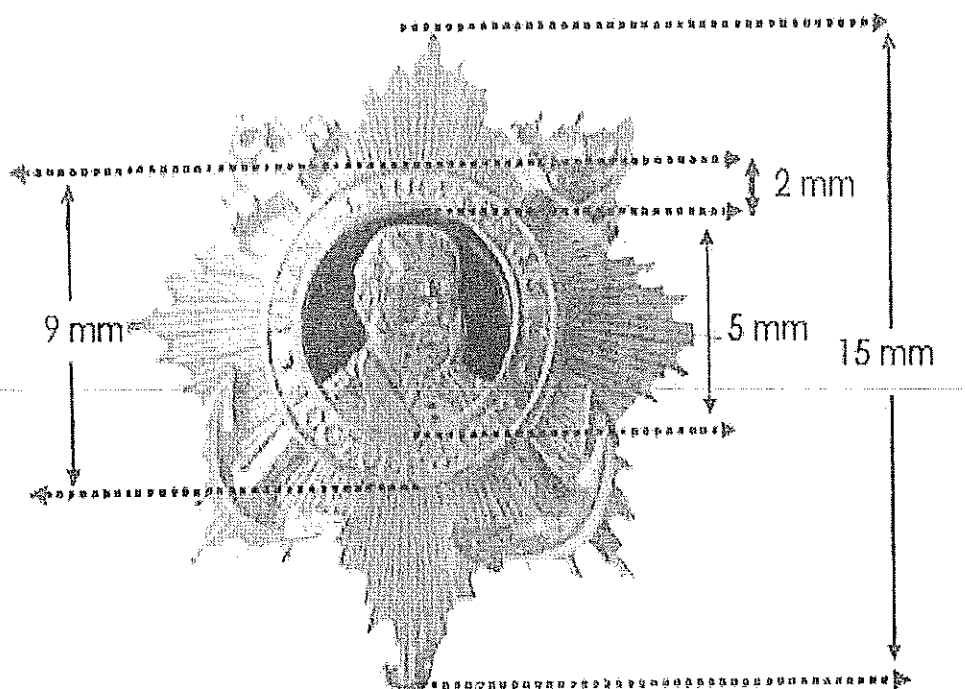

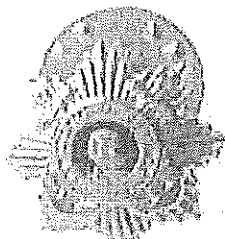


Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>



Soporte puntiagudo de 7 mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

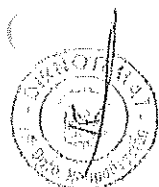


Imágenes referenciales

(5) Miniatura:


Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925, con un diámetro de 1.5 mm. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



L

1

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

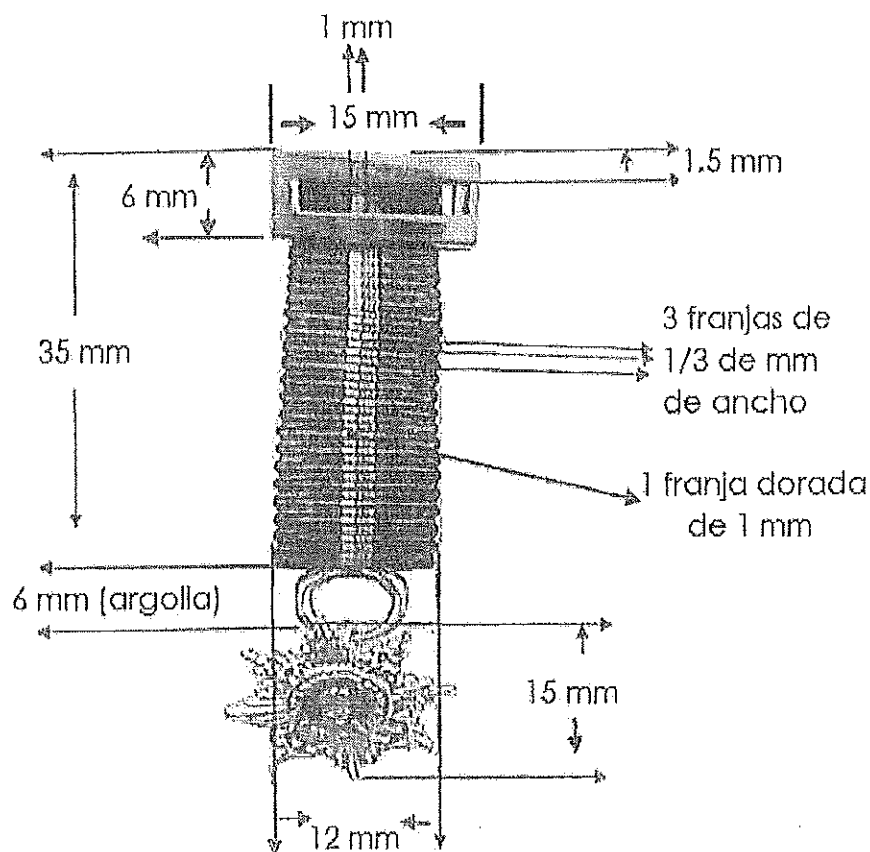
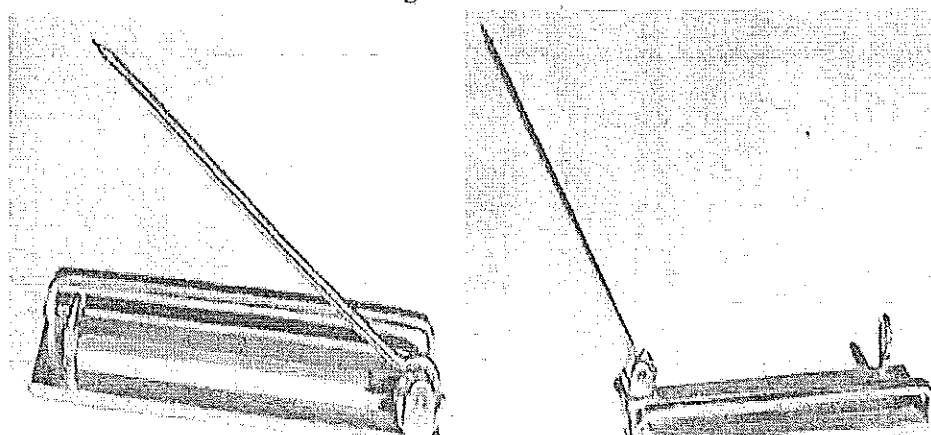


Imagen referencial




VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Comendador

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Será de material de 70% cobre y 30% zinc capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Azul marino ■ Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alta rigidez ■ Brillante

(2) Argollas y contra argollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alta rigidez ■ Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Dorado
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alta rigidez ■ Brillante

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alta rigidez ■ Brillante

(5) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • Plata 925 (plata 92.5 % - cobre 7.5 %) y capa de acabado baño electrolítico

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

	en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(6) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	• Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> • Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	<p>Azul Pantone ® 19-4024 TPX</p> <p>Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX</p>

d. Cuadro de medidas


Medida estándar

e. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099636
CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (2) En el color de los insumos: Deberán tomarse como referencia a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica.

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:
 - (1) Denominación del producto: Comendador (Placa y aditamentos), según sea el requerimiento.
 - (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
 - (3) Razón social de la empresa proveedora.
 - (4) Denominación y número del proceso de adquisición
 - (5) PROHIBIDA SU VENTA.


6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Comendador" según sea el requerimiento (Placa, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EMBALAJE INDIVIDUAL

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para joyería y orfebrería artesanal.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099636</p>
CONDECORACIÓN OGAG: COMENDADOR (PLACA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 035-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

a. Etapa de Internamiento: Ensayo de Laboratorio acreditado por INACAL.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

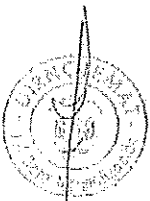
- (1) Cantidad de muestras : "DOS (02) condecoraciones "COMENDADOR" (Placa y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición
" Nombre del producto - Nro. ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM. Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025

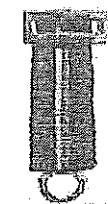
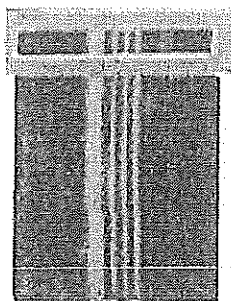
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).

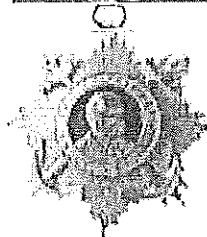


CINTILLO

MINIATURA



BOTÓN




MEDALLA

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERU" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

b. La condecoración "Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) medalla, UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, y UNA (1) miniatura.

(1) Medalla


La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo.

- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 40 mm. de diámetro; con ocho (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de cinco (5) rayos y otros ocho (8) rayos simétricamente distribuidos. Los diámetros de los cinco (5) rayos de cada grupo serán: uno (1) de 40 mm; dos (2) de 37 mm., uno (1) a cada lado exterior; dos (2) de 31 mm., uno (1) a cada lado exterior de los dos (2) anteriores; los diámetros de los otros ocho (8) rayos serán de 28 mm.
- (b) Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 13 mm. de diámetro, con la efigie, dorada, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 0.5 mm. de espesor cada uno, 1 mm. de altura y separados 2 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate.
- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 9 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 10 mm. de largo.
- (d) Al reverso de la Placa (medalla) llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración. También en el reverso parte superior llevará una contra argolla soldada de 5 mm. y una argolla de 10 mm. de diámetro.



2

1

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

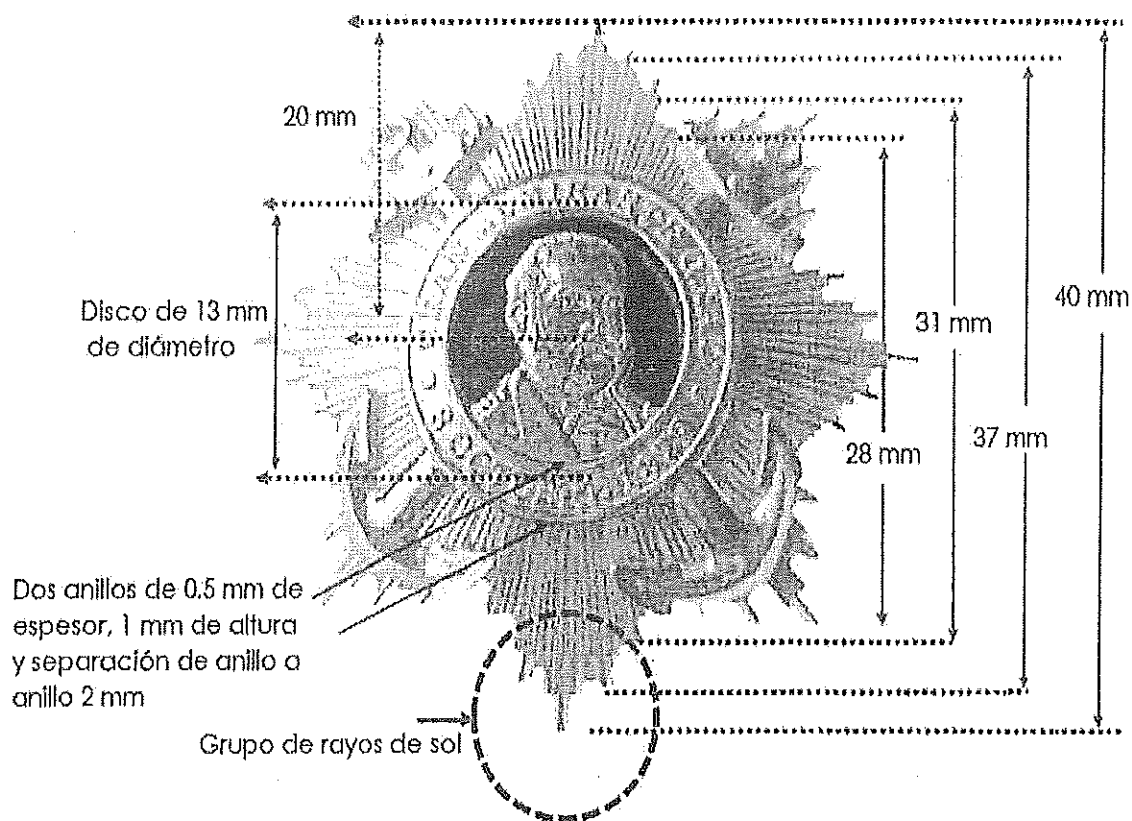


Imagen referencial

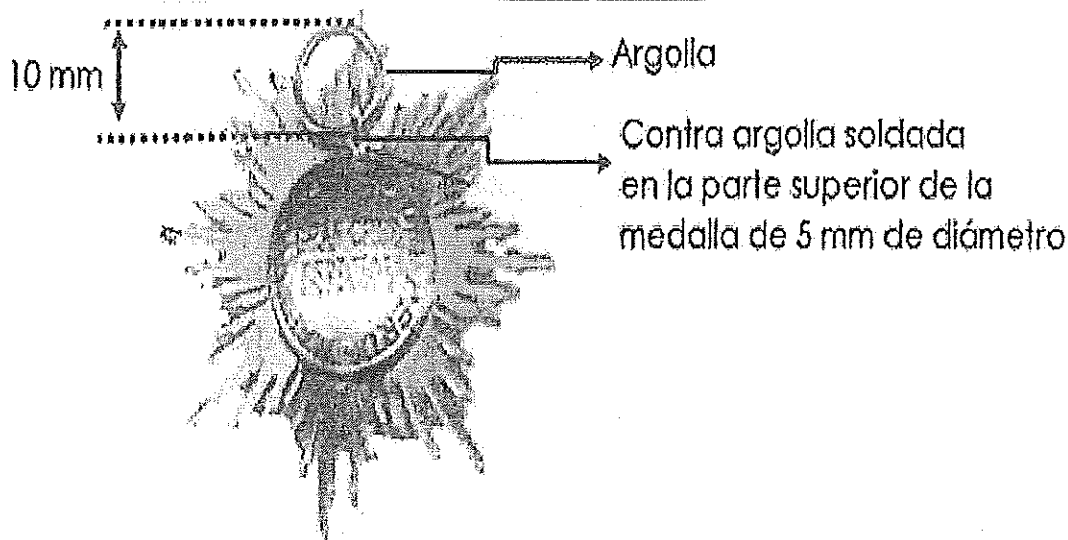



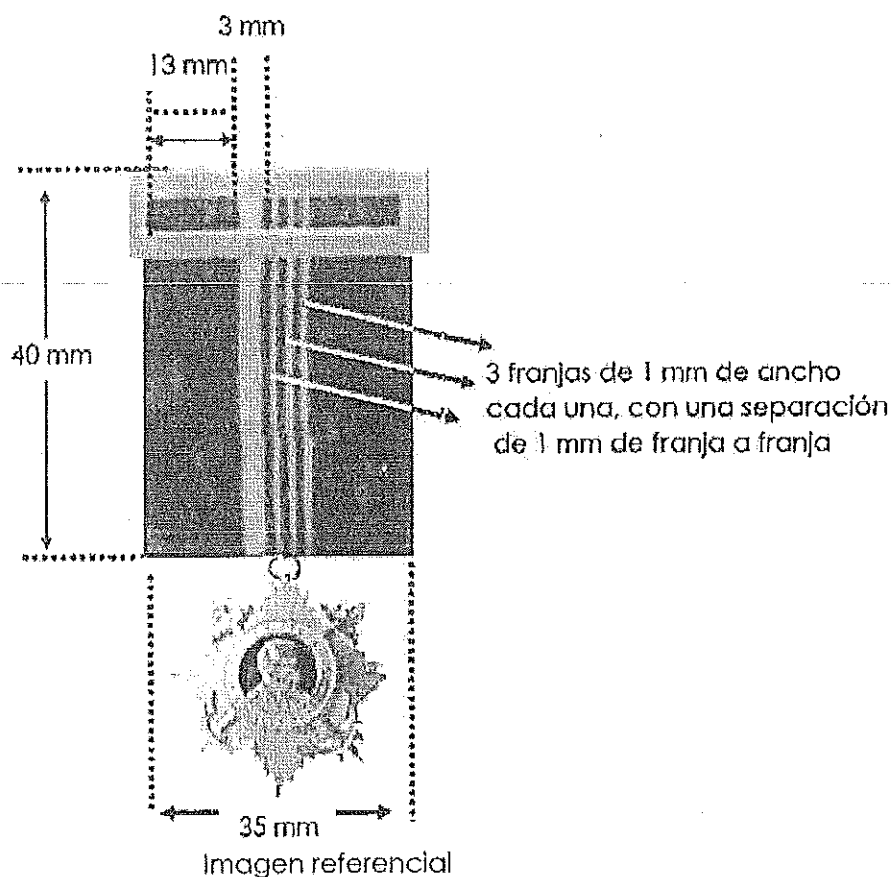
Imagen referencial


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) La cinta para medalla:

Las cintas para las Medallas y Cintillos serán de tela borlón o moaré, de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho y 80 mm. de largo (40 mm. doblada). Llevará cuatro (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, una (1) franja de 3 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación. el largo de la cinta más el pasador-hebilla será de 40 mm., debiendo quedar la parte inferior de la medalla, paralela al pasador-hebilla. Al portarse la medalla o cintillo la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. El pasador-hebilla.

Constará de UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), las cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.



 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(3) Cintillo:

- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho, llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En la condecoración "OFICIAL" en el cintillo llevará UNA (1) ancla plateada de bronce, el cual recibirá un baño electrolítico de plata color brillante, tipo Almirantazgo de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

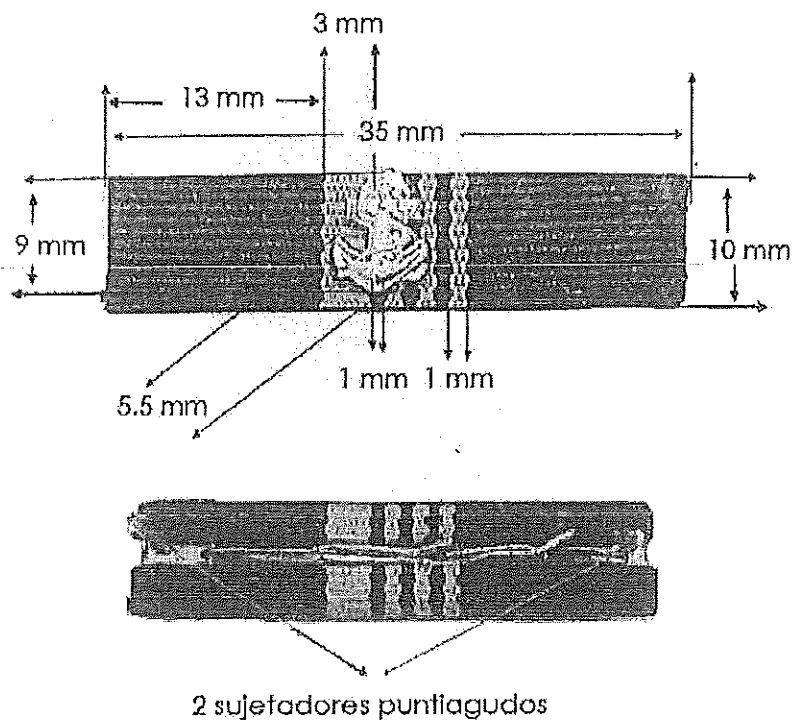

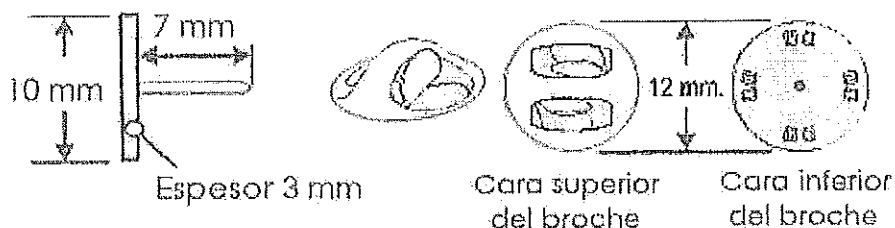


Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025



VISTA LATERAL DEL CINTILLO

Imagen referencial

(4) Botón de solapa:

Tendrá las mismas características que la miniatura con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

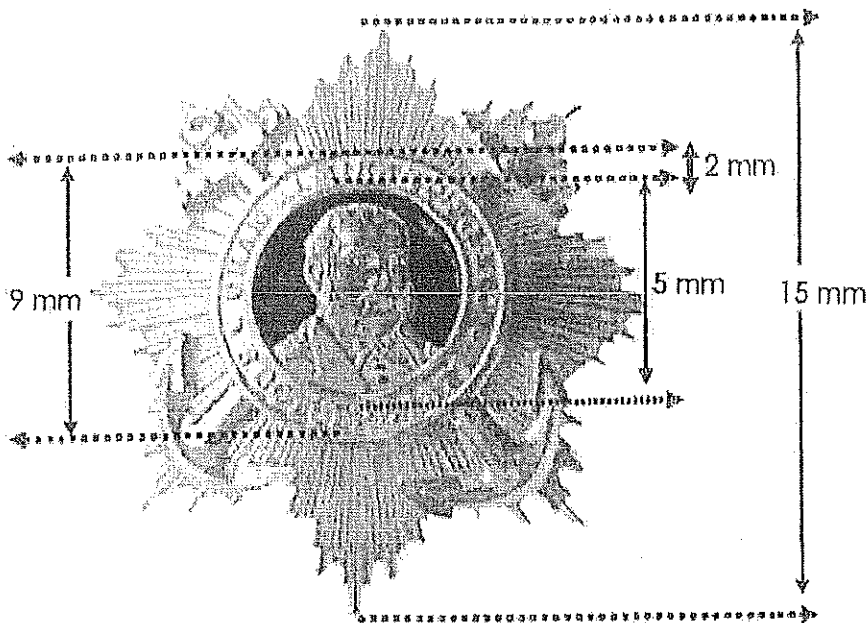



Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099637</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 13</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

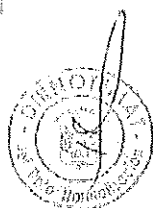


Soporte puntlagudo de 7mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

Imagen referencial


(5) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925, con un diámetro de 15 mm. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4.5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. Asimismo, presentará UN (01) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntlagudo de aleación de alpaca, con su seguro.



Handwritten signature.

Handwritten signature.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

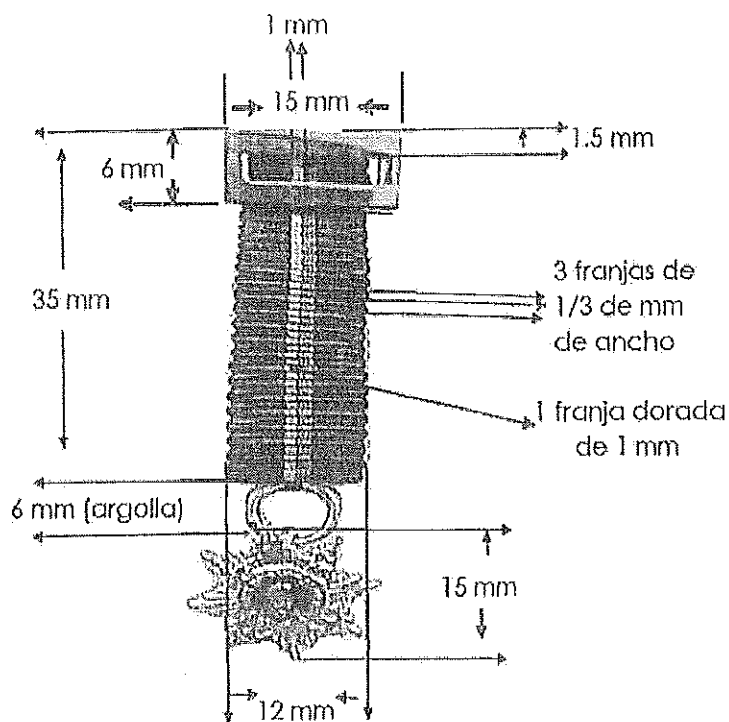

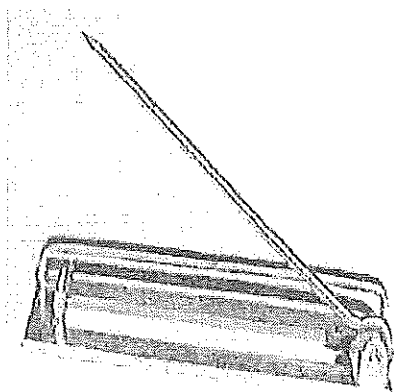


Imagen referencial

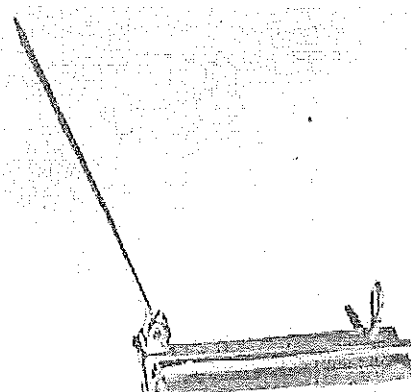
(6) Imperdible de sujeción puntiagudo

En el reverso del pasador-hebilla de bronce de la cinta para medalla del ITEM "b", sub ítem (2), y del pasador-hebilla de la miniatura-ITEM "b", sub ítem (5), presentan UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la siguiente figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm (grosor de 1.1 mm). y 16 mm. (grosor de 1.0 mm), respectivamente. Con el fin de insertar fácilmente en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR
 Imágenes referenciales

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Oficial


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Pasador-hebilla de la Placa (Oficial)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
1. Metal (pasador-hebillas)	1. Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
2. Metal (imperdible)	2. Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

	baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(4) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	• Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Ancla del cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(6) Botón de solapci

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	• Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	• Azul marino • Oro 24 K.
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(8) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

(10) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

d. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.


e. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón, y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana; según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013, (revisada el 2018 producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

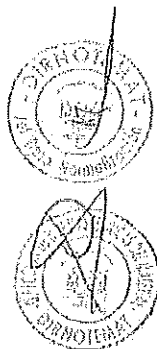
10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA.-


- (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (02) condecoraciones "Oficial (medalla y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIA Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099637
CONDECORACIÓN OGAG: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 6 R.D. N° 036-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 13 hasta 13	Fecha de actualización: 13 enero 2025

- del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra :
 - bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem
- b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.-
- (1) Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
 - Se especificará para cada proceso.
- c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
- Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



[Handwritten signature]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

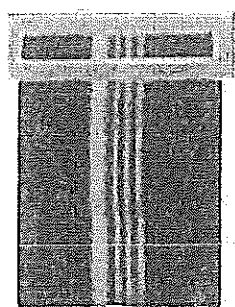
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

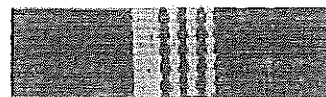
La Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau", es la más alta distinción naval que la Nación otorga, por hechos meritorios calificados, renovado mérito y servicios excepcionales prestados a la Marina de Guerra del Perú. La condecoración "Caballero" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG – 11101).



MEDALLA



MINIATURA



CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- b. La condecoración "CABALLERO" incluye lo siguiente: UNA (1) medalla, UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.

(1) Medalla

La medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k a excepción del sol radiante que recibirá un baño electrolítico de plata color brillante, Consistirá UN (1) Sol radiante, UN (1) disco que contiene la efigie del "Gran Almirante Grau" y DOS (2) anclas de almirantazgo


- (a) El Sol radiante y será de forma convexa, de 40 mm. de diámetro; con OCHO (8) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos y otros OCHO (8) rayos simétricamente distribuidos Los diámetros de los cinco (5) rayos de cada grupo serán: uno (1) de 40 mm; dos (2) de 37 mm., uno (1) a cada lado exterior; dos (2) de 31 mm., uno (1) a cada lado exterior de los dos (2) anteriores; los diámetros de los otros ocho (8) rayos serán de 28 mm.

- (b) Sobre los grupos de rayos de la medalla, llevará superpuesto un disco de 13 mm. de diámetro en la parte interna del disco con la efigie, dorada, del "GRAN ALMIRANTE GRAU" sobre un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 0.5 mm. de espesor cada uno, 1 mm. de altura y separados 2 mm.; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la leyenda: "GRAN ALMIRANTE GRAU" (Parte Superior), "8 OCTUBRE 1879" (Parte Inferior), en letras romanas doradas de 2 mm. de altura, abrigantadas sobre fondo dorado mate,

- (c) Debajo del disco que contiene la efigie del "GRAN ALMIRANTE GRAU", irán DOS (2) anclas de almirantazgo, cruzadas a 45° de tal forma que se vean los arganeos, los cepos, parte de las cañas y los brazos; el cepo será de 9 mm. y la parte superior de la caña más el arganeo, tendrá 10 mm. de largo. En el reverso parte superior llevará una contra argolla soldada de 5 mm. y una argolla de 10 mm.

- (d) Al reverso de la medalla, llevará en forma circular la inscripción: "MARINA DE GUERRA DEL PERÚ" al centro, en letras romanas de 2mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099638</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

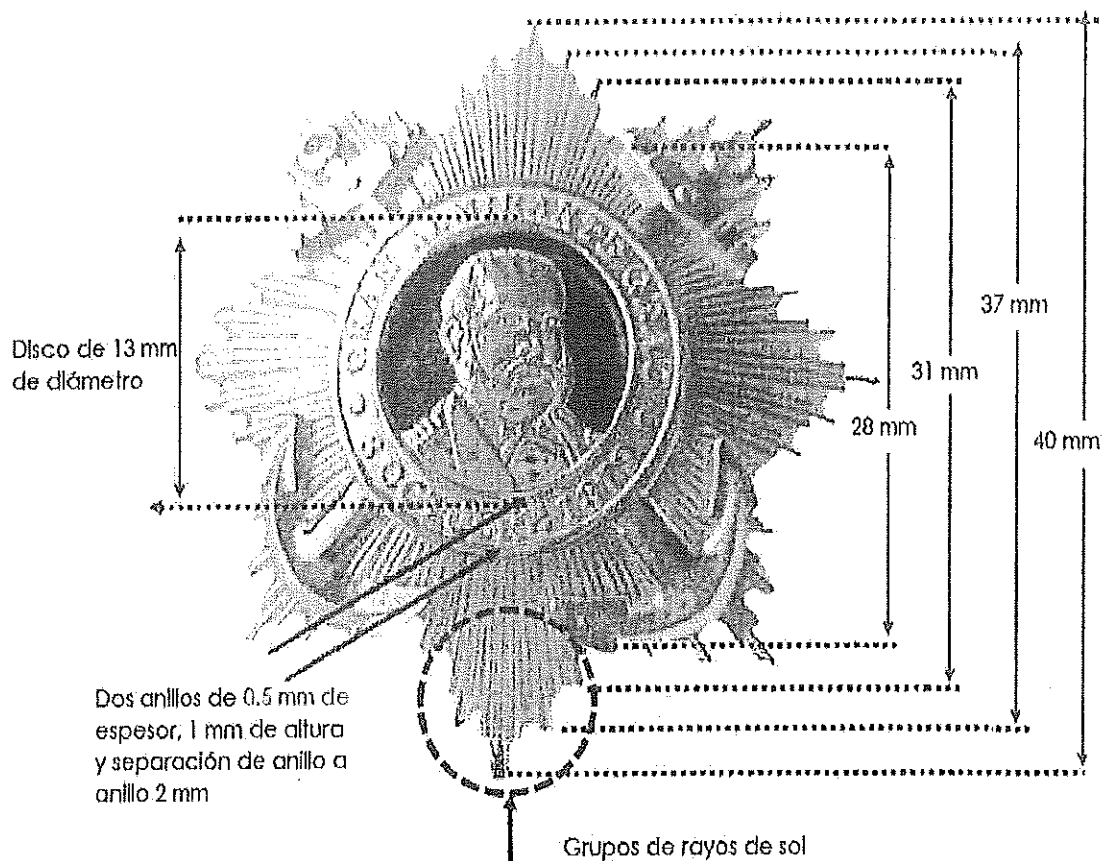


Imagen referencial

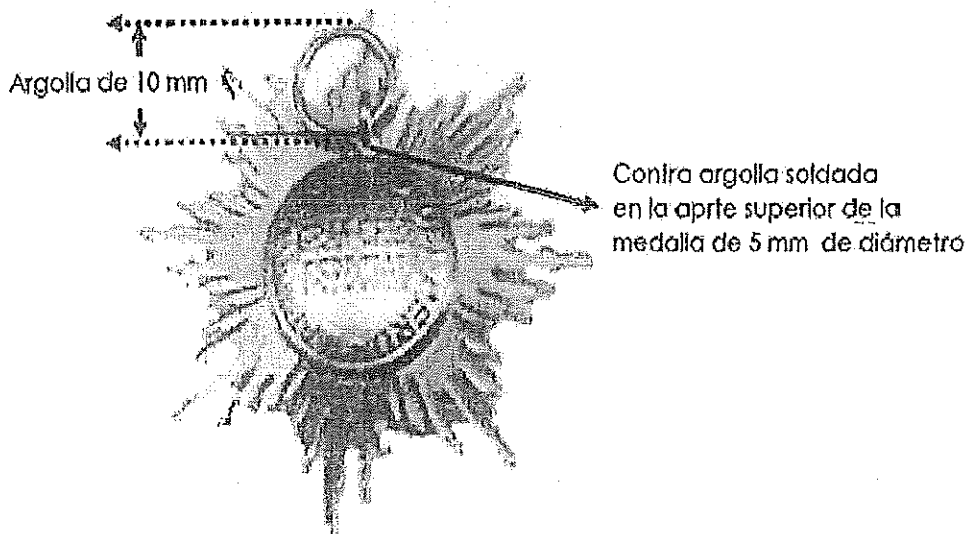



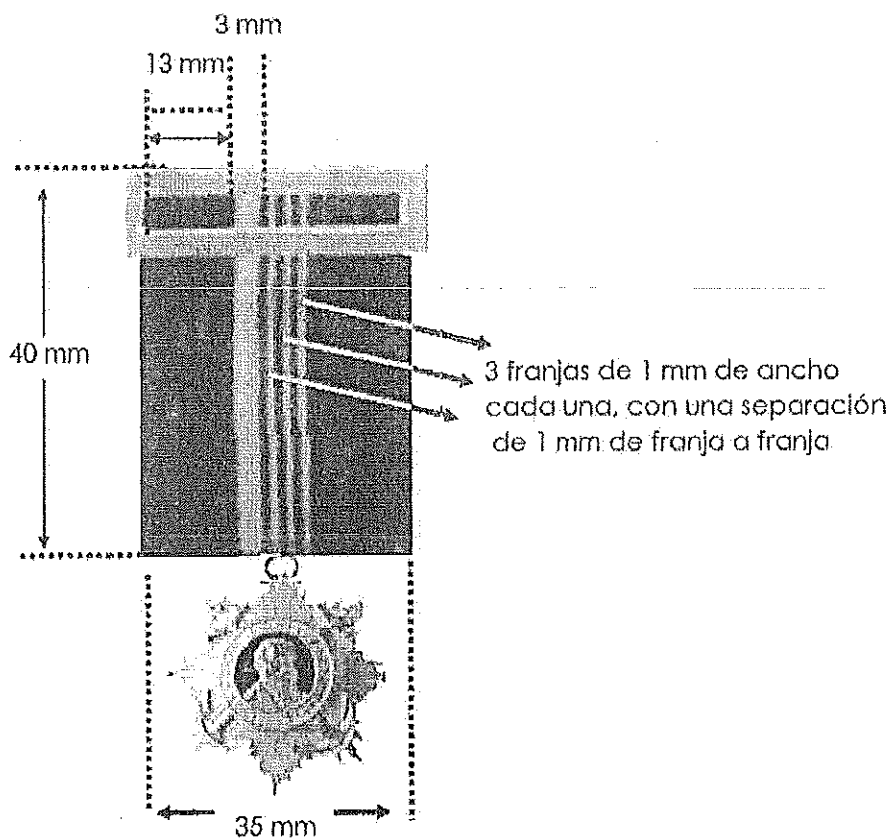
Imagen referencial


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normalidad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP- 099638</p>
<p>CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(2) La cinta para medalla:

Las cintas para las medallas y cintillos serán de tela borlón o moaré, de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará cuatro (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, una (1) franja de 3 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación, el largo de la cinta más el pasador-hebilla será de 40 mm., debiendo quedar la parte inferior de la medalla, paralela al pasador-hebilla. Al portarse la medalla o cintillo la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho. El pasador-hebilla.

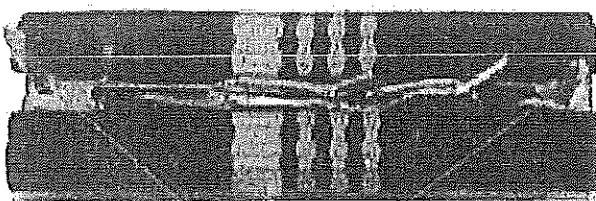
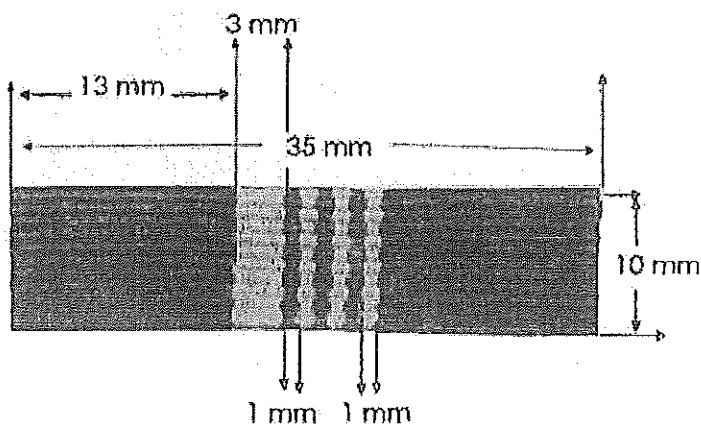
Constará de UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), las cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.



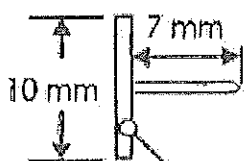
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(3) Cinfillo:

Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto forrado con la cinta borlón moaré de color azul (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará CUATRO (4) franjas de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), como sigue: de izquierda a derecha a 13 mm. del borde, UNA (1) franja de 3 mm. de ancho y TRES (3) franjas de 1 mm. de ancho cada una, por 1 mm. de separación; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.



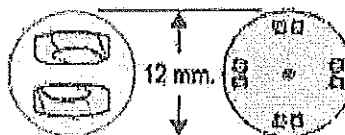
2 sujetadores puntiagudos



Espesor 3 mm




Cara superior
del broche



Cara inferior
del broche

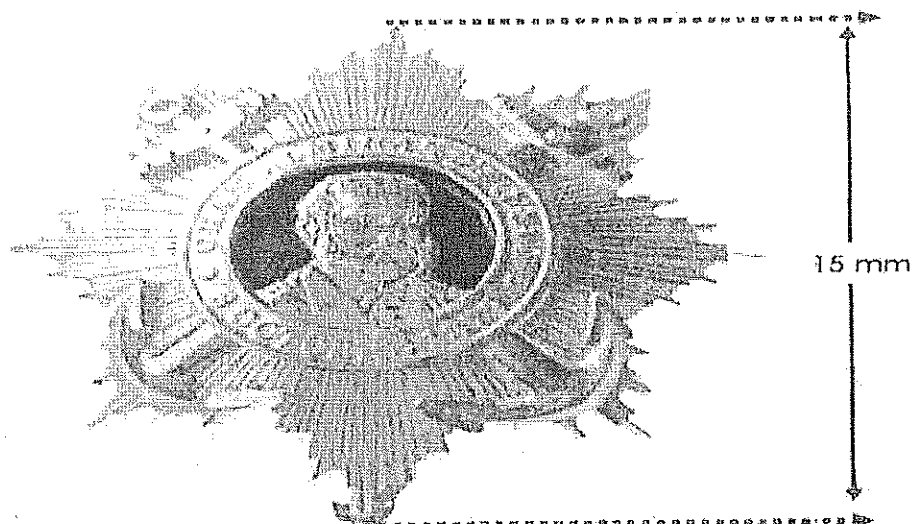
VISTA LATERAL DEL CINTILLO

Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, el cual será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.




Soporte puntalagudo de 7mm
de largo con broche de sujeción
de 12 mm de diámetro

Imágenes referenciales

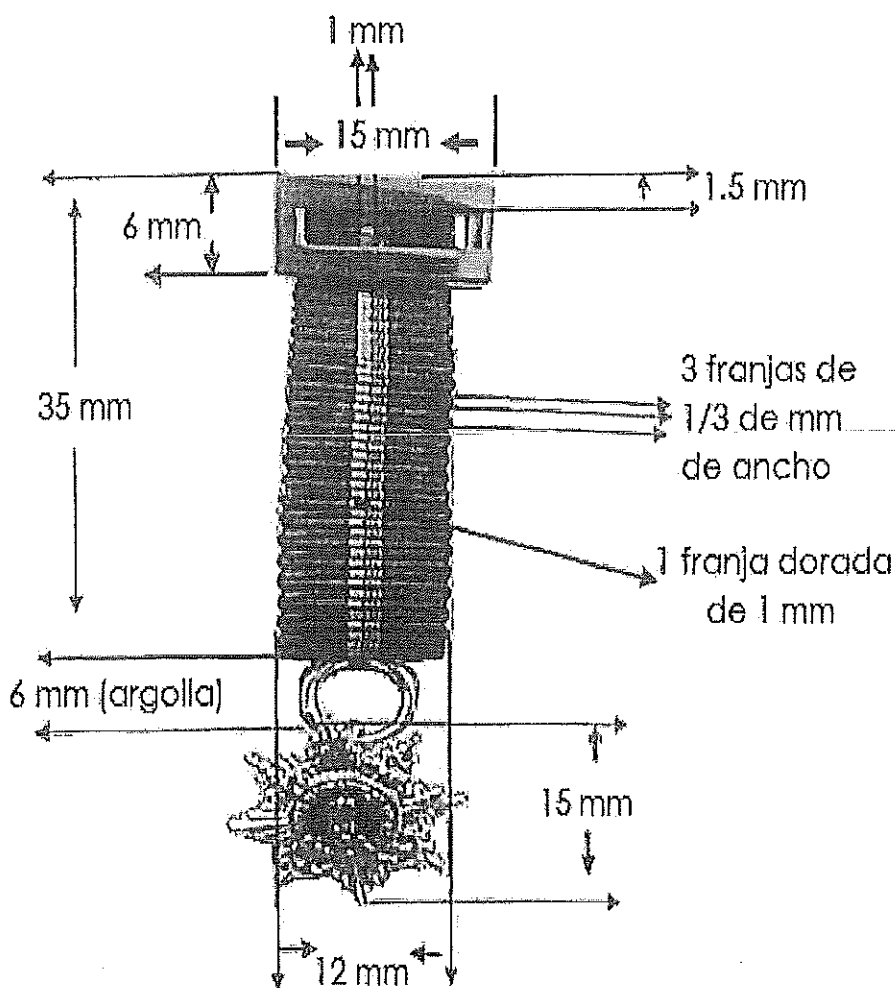
(5) Miniatura:


Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color azul Pantone 19-4024 TPX y color oro ámbar Pantone 16-1139 TPX, el ancho

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

será de 12 mm.; el largo de 35 mm. incluyendo el pasador-hebilla; las CUATRO (4) franjas serán como sigue: de izquierda a derecha, a 4,5 mm. del borde, UNA (1) franja de 1 mm. de ancho y tres (3) franjas de 1/3 de mm. de ancho cada una, por 1/3 de mm. de separación. Al portarse la miniatura la franja más ancha quedará hacia adentro del pecho.

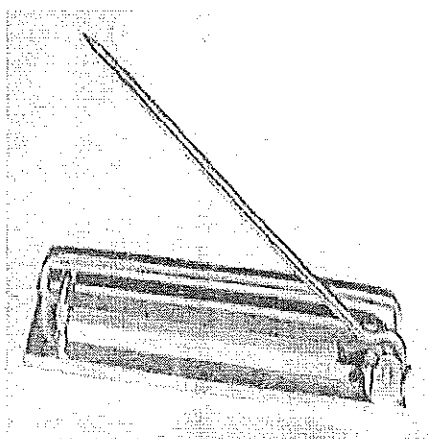
Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k, el pasador hebilla será de 15 mm. por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.



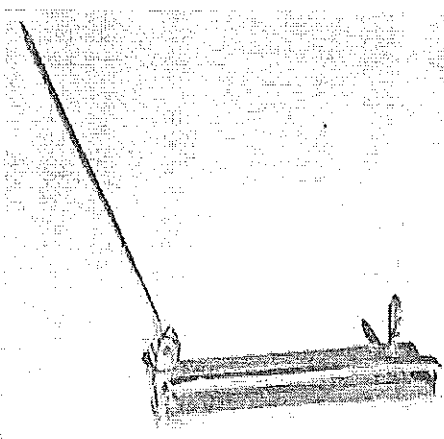
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(6) Imperdible de sujeción puntiagudo

En el reverso del pasador-hebilla de bronce de la cinta para medalla del ITEM "b", sub ítem (6), y del pasador-hebilla de la miniatura ITEM "b", sub ítem (9), presentan UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la siguiente figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm (grosor de 1.1 mm). y 16 mm. (grosor de 1.0 mm), respectivamente. Con el fin de insertar fácilmente en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR


PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla Caballero

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	<ul style="list-style-type: none"> • (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro, a excepción del sol radiante que recibirá un baño electrolítico de plata.
Color:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Azul marino ▪ Oro 24 K ▪ Plata brillante
Acabado:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Alta rigidez ▪ Brillante



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) Pasador-hebilla de la Medalla (Caballero)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal (pasador-hebillas)	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	▪ Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante


(4) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	• Azul marino • Oro 24 K
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	• Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	• Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	• Azul marino • Oro 24 k
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(6) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(7) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone 19-4024 TPX
	Oro ámbar 16-1139 TPX

(8) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas


Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) La Condecoración deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las medidas:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: "Caballero" (medalla y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Caballero", según sea el requerimiento (medalla, cintillo, botón, y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:


- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el método de evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099638
CONDECORACIÓN OGAG: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 037-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

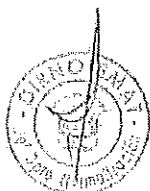
- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "Caballero" (medalla y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición
" Nombre del producto - Nro, ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

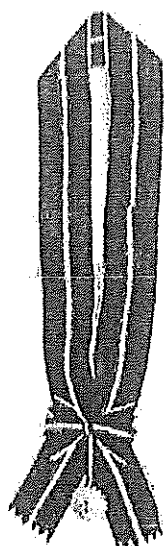
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

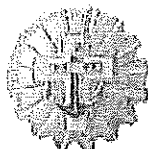
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA – 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Gran Cruz Especial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA – 11102).



BANDA



PLACA



CINTILLO



MINIATURA




BOTÓN

IMAGENES REFERENCIALES

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Las placas, las medallas, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de las placas y medallas, llevarán en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

- b. La condecoración "Gran Cruz Especial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UNA (1) medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) banda y UNA (1) miniatura.

(1) Placa

Será de plata 950 y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 950. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina, UN (1) ancla de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.


- (a) El Sol radiante, es de forma convexa, de 65 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERÁ: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.

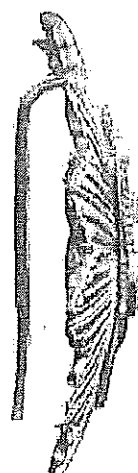
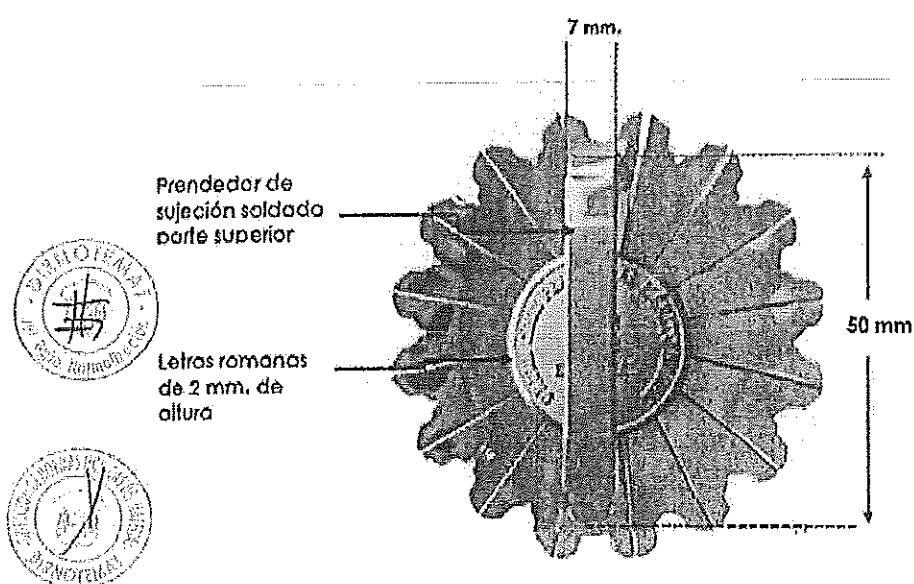
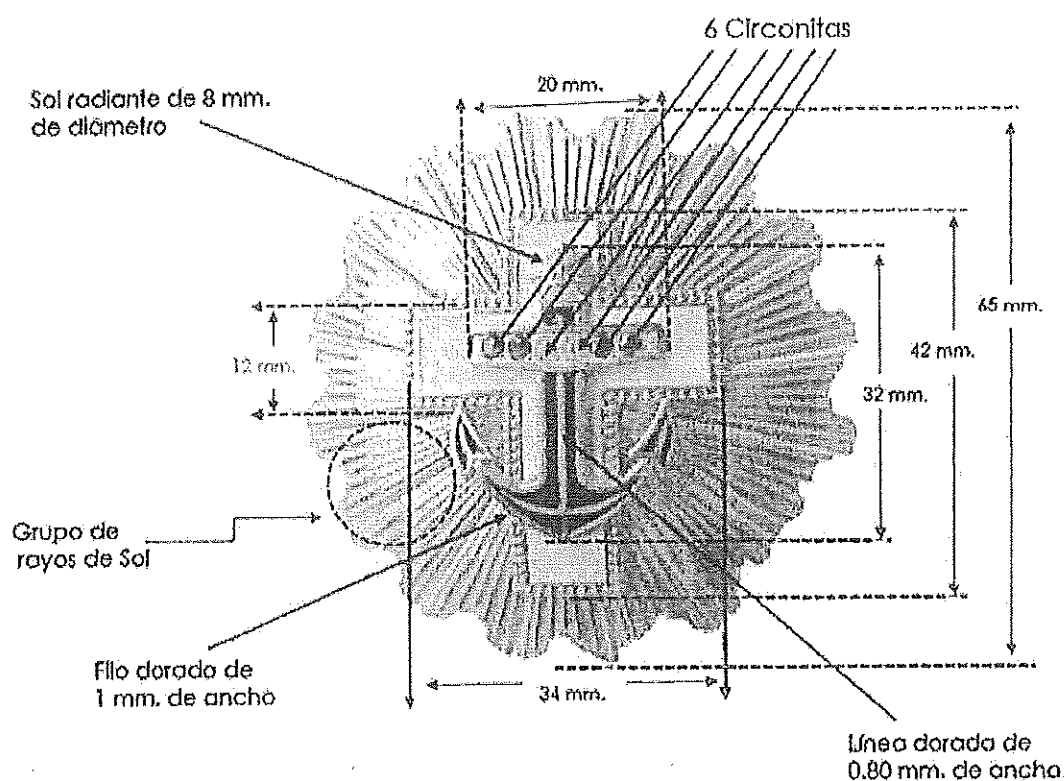
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 42 mm. y 34 mm., ancho de los maderos: 12 mm., estas dimensiones incluirán la parte esmaltada y las estrías.

- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 1 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo irán CUATRO (4) circonitas de color rojo bandera Perú y DOS (2) circonitas de color cristal (inoloro) con engaste al grano, formando el bicolor nacional; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 8 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.80 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 32 mm; el cepo de 20 mm. de ancho, distancia entre uñas 23 mm.


- (d) El reverso de la Placa llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración. también lleva un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm soldado a la parte superior de la placa.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099639</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 15</p>	<p>Fecha de actualización: 27 diciembre 2024</p>



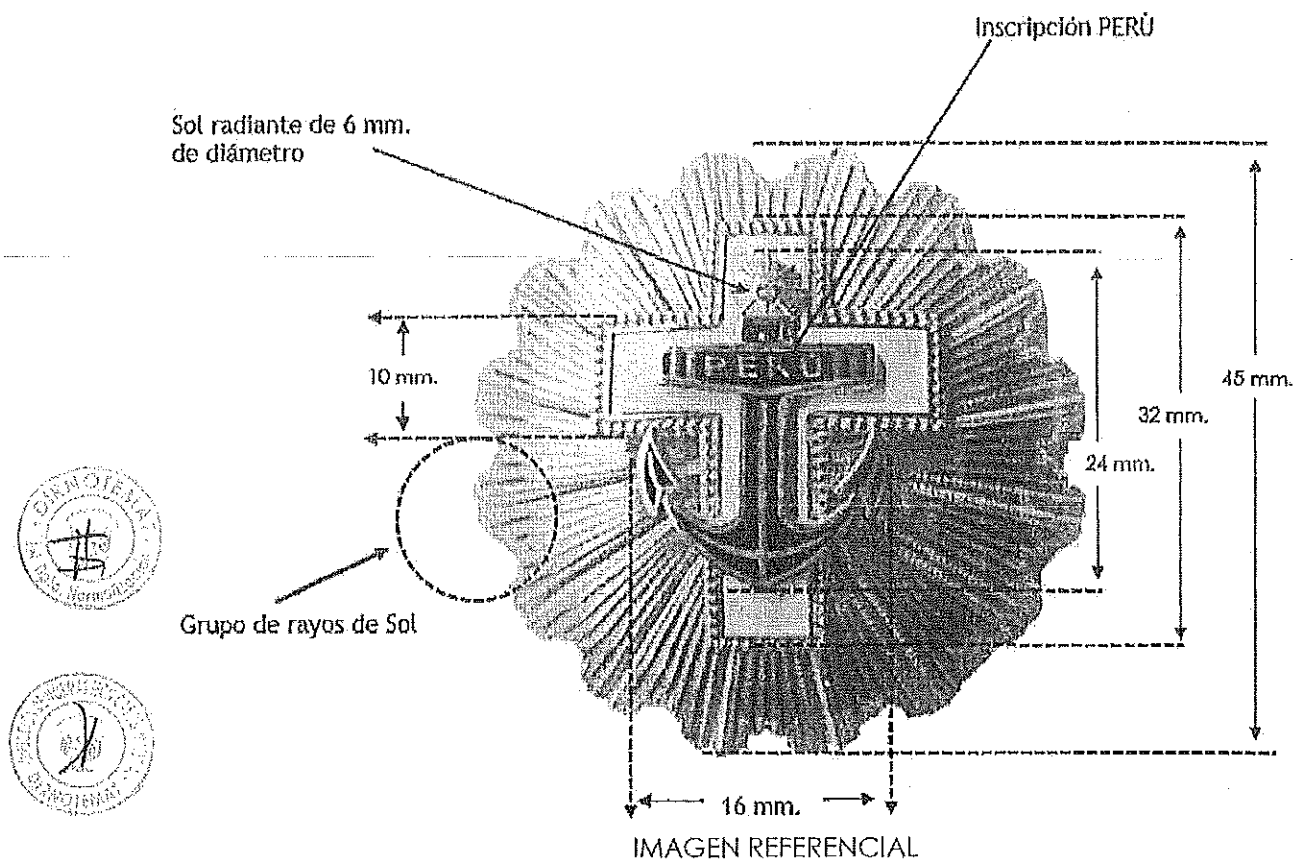
Imágenes referenciales


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia; FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 15	Fecha de actualización; 27 diciembre 2024	

(2) Medalla:

Será de las mismas características que la placa "GRAN CRUZ ESPECIAL" sin circonitas en los cepos de las anclas, con la diferencia que su diámetro será de 45 mm. y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro; con las siguientes diferencias:

- La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k.
- En el cepo llevará la inscripción PERÚ.
- En la parte posterior lado superior ira una contra argolla soldada a la medalla de 5 mm. de diámetro, el cual estará unido a esta un anillo de 10 mm. de diámetro.
- El reverso de la medalla llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL", y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevará impreso el grado de "GRAN CRUZ ESPECIAL" en proporción a su diámetro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

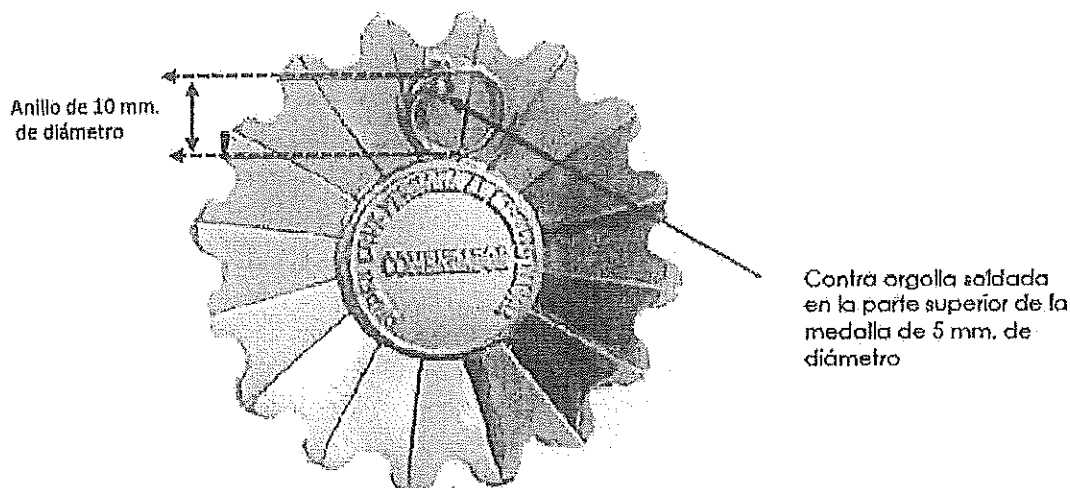



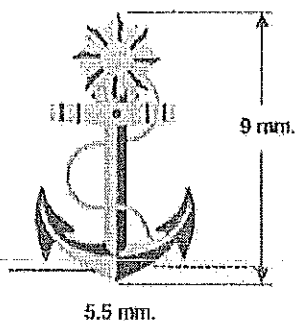
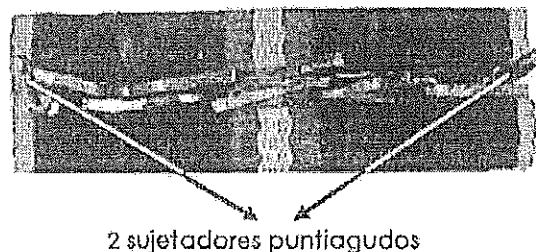
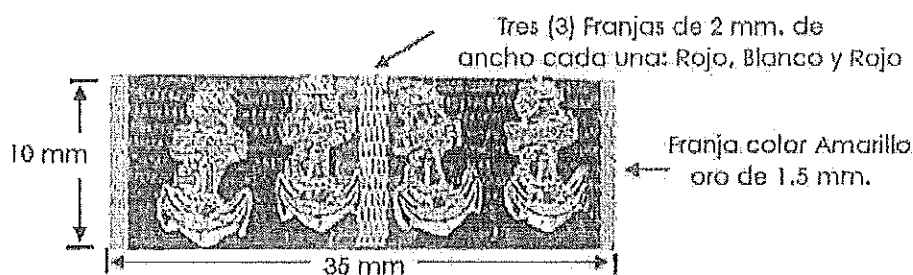
IMAGEN REFERENCIAL

(3) Cintillo:

- Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm., forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada uno, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- En el cintillo de la condecoración "Gran Cruz Especial", llevará CUATRO (4) anclas doradas tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro, colocadas como sigue: DOS (2) en cada campo azul, una con eje de 4 mm. del borde del cintillo y la otra con su eje a 6 mm. de distancia del anterior.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	




IMAGENES REFERENCIALES



IMAGEN REFERENCIAL

(4) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

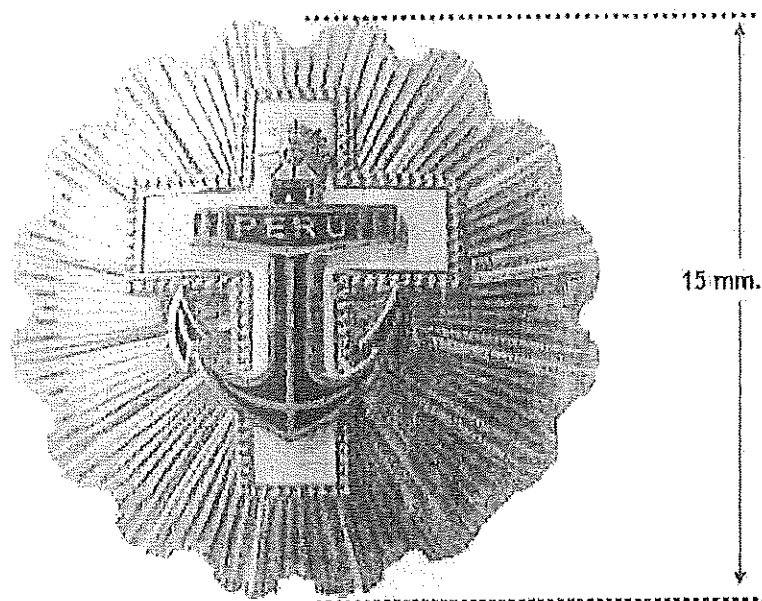
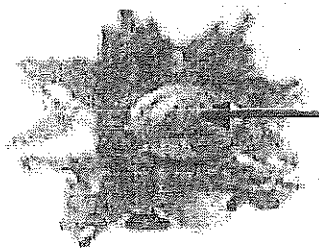
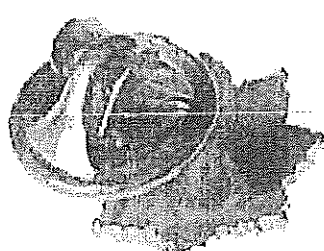


IMAGEN REFERENCIAL




Soporte de forma puntiaguda de
7 mm de longitud con broche de
12 mm. de diámetro

IMAGEN REFERENCIAL

(5) Banda:

La cinta para la Banda será de tela borlón o moaré con los mismos colores y diseños que las anteriores; el largo será de 1.70 mt. por 70 mm. de ancho. Las TRES (3) franjas serán de 2 mm. de ancho cada uno; las franjas color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de los bordes serán de 1.5 mm. de ancho; y llevará un lazo de la misma cinta, de 110 mm. de ancho y del cual penderá la insignia correspondiente al grado de "GRAN CRUZ ESPECIAL".

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099639</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 15</p>	<p>Fecha de actualización: 27 diciembre 2024</p>	

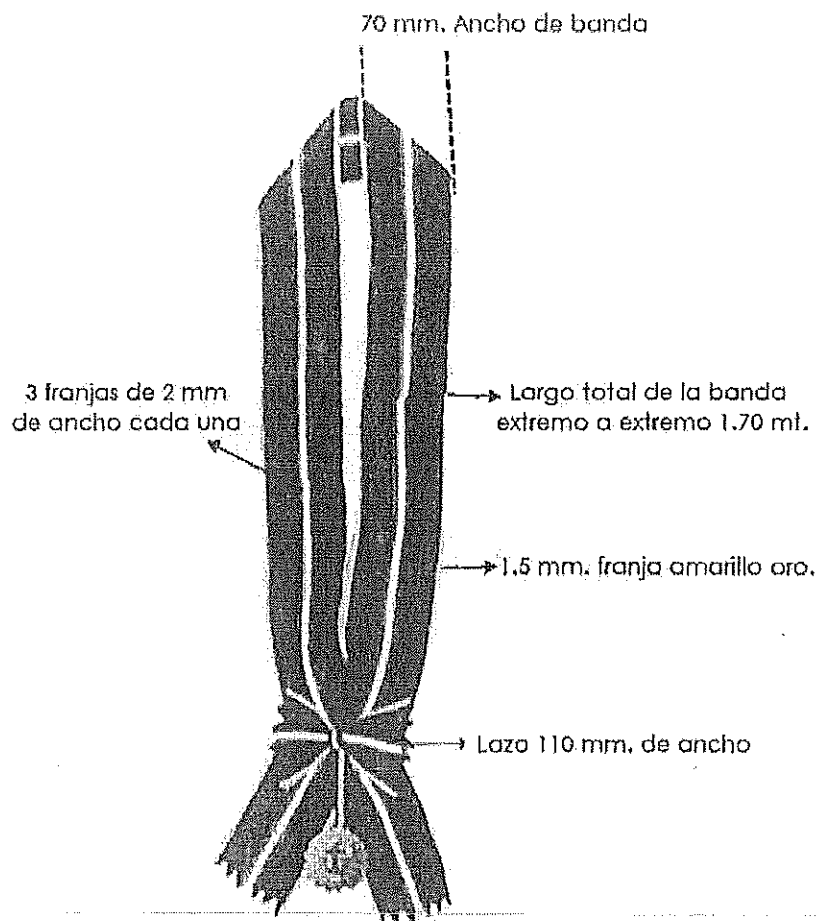



IMAGEN REFERENCIAL

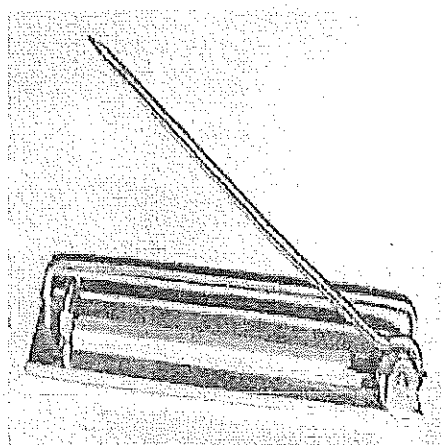
(6) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas color oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

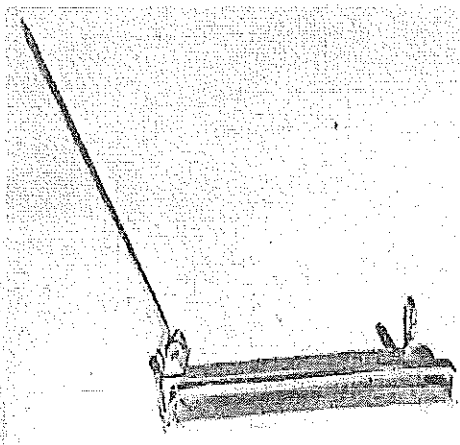
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. Nº 145-2024 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 9 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 15 mm, por 6 mm. (exteriores), marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 15.	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

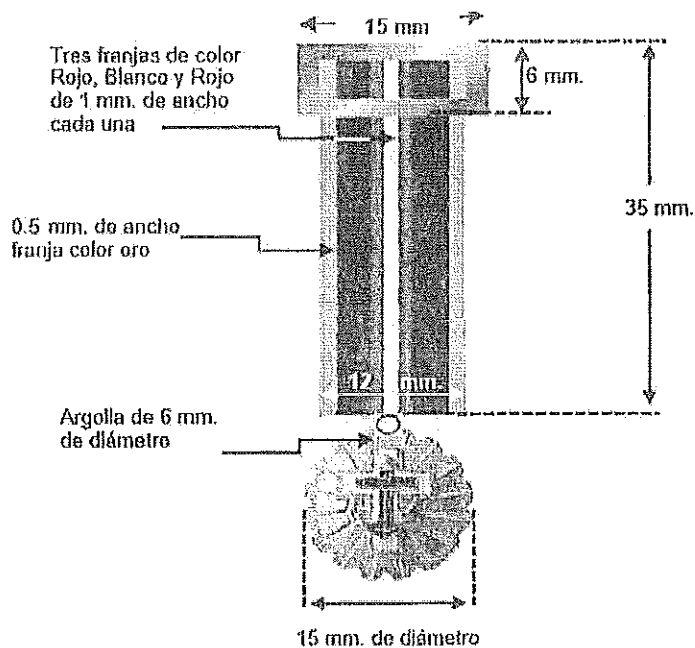


IMAGEN REFERENCIAL


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Cruz Especial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 950 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

(3) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	▪ Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 k.
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante


(5) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 k ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(6) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 k. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

(7) Argollas y contra argollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone 16-1139 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

(9) Baño electrolítico en oro color 24 k


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(10) Piedras sintéticas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Material	Circonita
Corte	Brillante
Diámetro mayor	2.55 mm \pm 0.05 mm
Color (visual)	Cuatro (4) Rojo bandera Perú
	Dos (2) Cristal (incoloro)
Acabado	Corte perfecto
	Color de fabricación (no pintado)

NOTA: Se recomienda verificar el color en el muestrario de piedras del laboratorio de Control de Calidad.

- d. Cuadro de medidas
Medida estándar.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 13 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se aceptan modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica


5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Cruz Especial (placa y aditamentos).
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099639
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 14 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Cruz especial" según sea el requerimiento (placa, medalla, cintillo, botón, banda y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.


10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- Cantidad de muestras : DOS (2) condecoraciones "Gran Cruz Especial" (placa y aditamentos)
- Etiqueta de la muestra : Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- Empaque de la muestra :
 - Bolsa de embalaje individual
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades
 - Otros casos, determinados por la

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 097639
CONDECORACION OCPMENA: GRAN CRUZ ESPECIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 145-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 15 hasta 15	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Dirección de Normas Técnicas del
Material

(2) Cantidad de muestra : ■ Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



4

1

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N°. 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

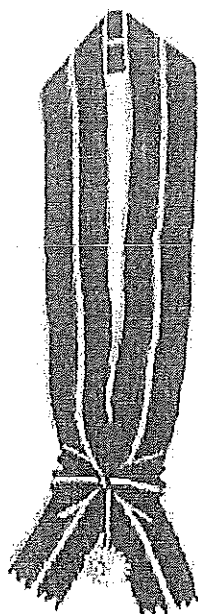
CONDECORACIÓN ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

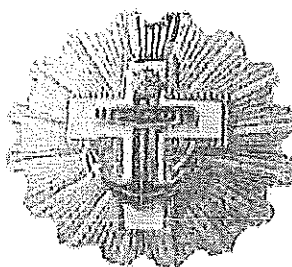
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Gran Cruz" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).



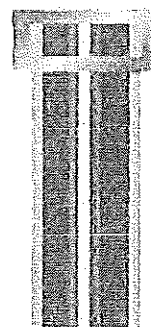
BANDA



PLACA



CINTILLO



MINIATURA




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. Las placas, las medallas, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de las placas y medallas, llevarán en forma circular la

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

- b. La condecoración "Gran Cruz" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UNA (1) medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) banda y UNA (1) miniatura.

(1) Placa


Será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 K, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina, UN (1) ancla de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.

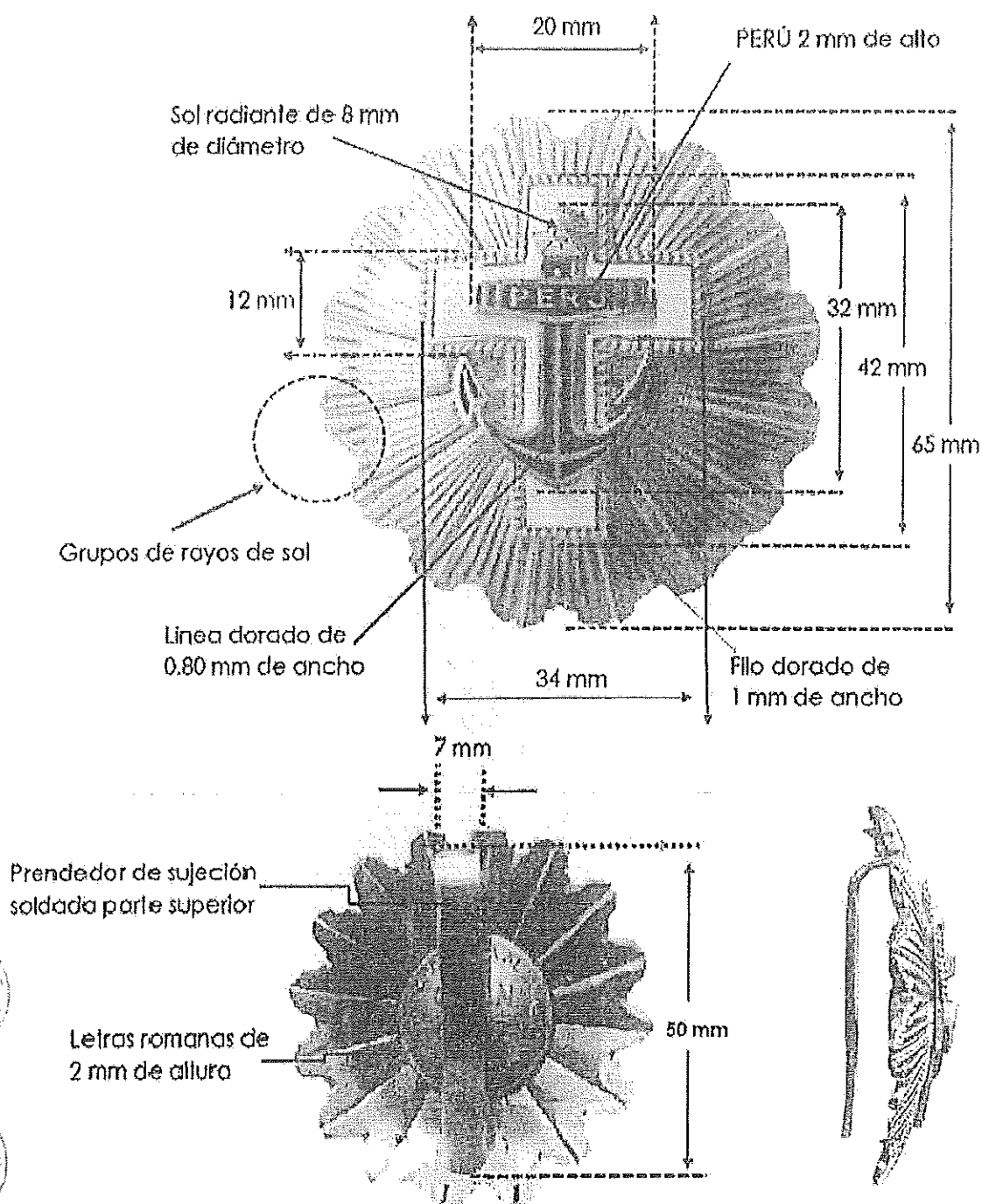
- (a) El Sol radiante, de forma convexa, de 65 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo será: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.

- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 42 mm. y 34 mm., de ancho de los maderos: 12 mm., estas dimensiones incluirán la parte esmaltada y las estrías.


- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 1 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ, en letras doradas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 8 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.80 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 32 mm; el cepo de 20 mm. de ancho, distancia entre uñas 23 mm.

- (d) El reverso de la Placa llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm. soldado a la parte superior de la placa.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099640</p>
<p>CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 14</p>	<p>Fecha de actualización: 27 diciembre 2024</p>	



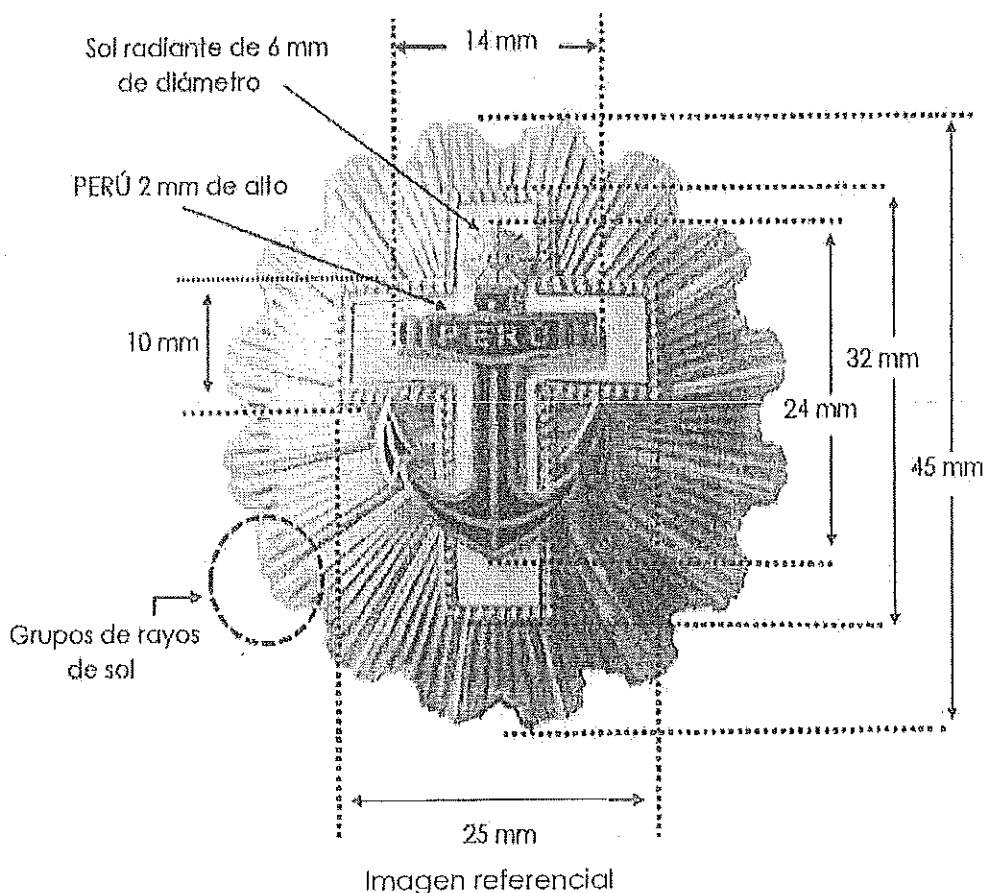
Imágenes referenciales


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

(2) Medalla:

Será de las mismas características que la placa "GRAN CRUZ", con la diferencia que su diámetro será de 45 mm. y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro; con las siguientes diferencias:

- La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k.
- En el cepo llevará la inscripción PERÚ.
- En la parte posterior lado superior irá una contra argolla soldada a la medalla de 5 mm. de diámetro, el cual estará unido a esta, un anillo de 10 mm. de diámetro.
- El reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción: "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL", al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevará impreso el grado de "GRAN CRUZ" en proporción a su diámetro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Contra argolla de 5 mm de
diámetro soldada parte
superior de la medalla:

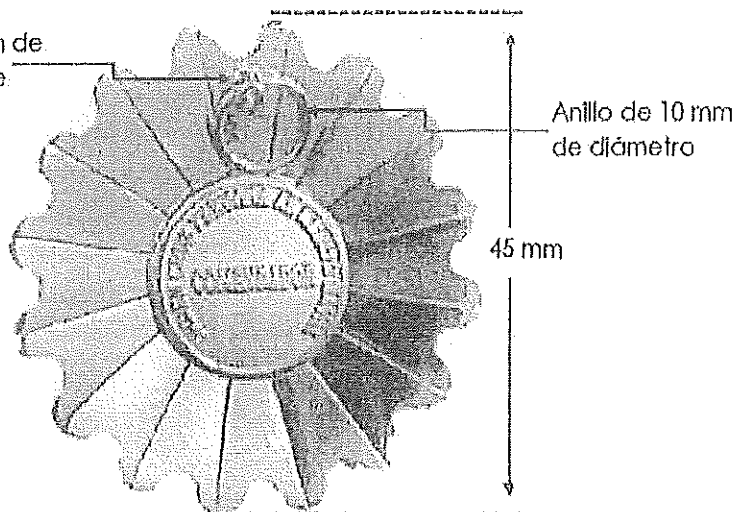



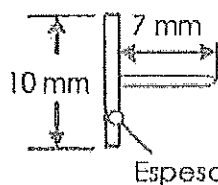
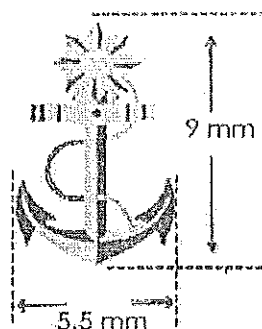
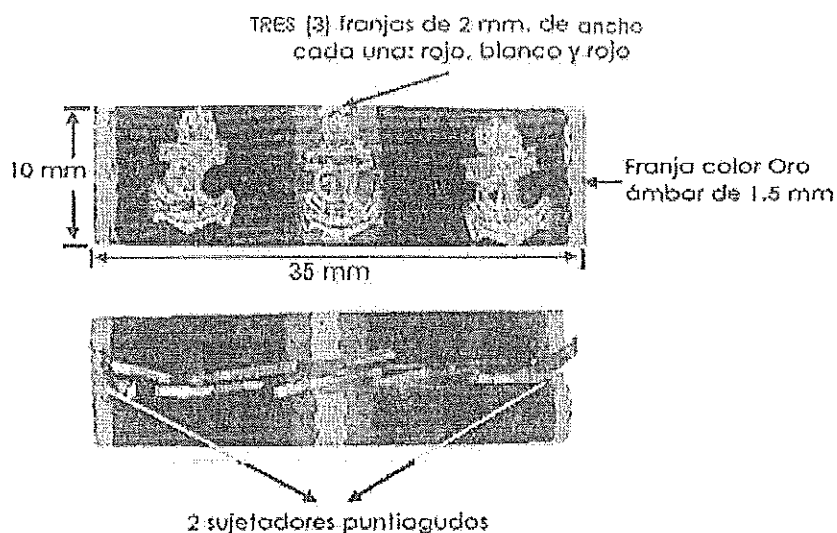
Imagen referencial

(3) Cintillo

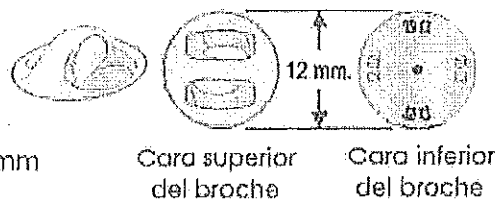
- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada uno, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cintillo de la condecoración "GRAN CRUZ", llevará sobre el cintillo TRES (3) anclas doradas tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k de 9 mm de alto por 5,5 mm de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "V" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro, colocadas como sigue: DOS (2) al centro de cada campo azul y el tercero al centro del cintillo.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. Nº 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	




VISTA LATERAL DEL CINTILLO

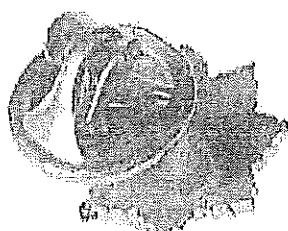
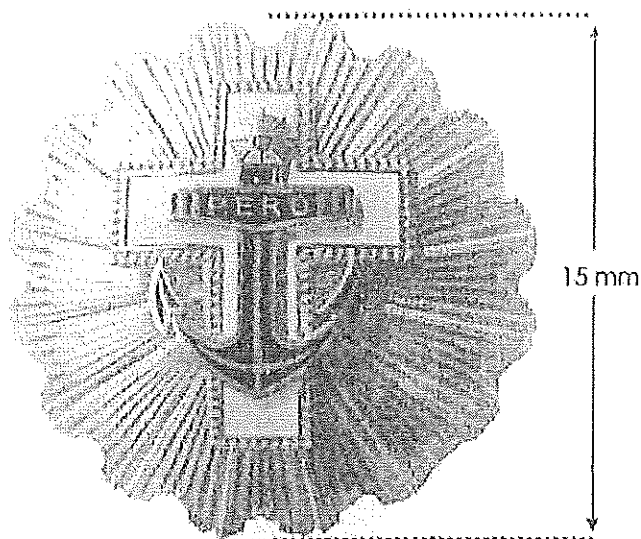


Imágenes referenciales

(4) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k. deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	




Soporte de forma
puntiaguda de 7 mm.
de longitud con broche
de 12 mm de diámetro

Imágenes referenciales

(5) Banda:

La cinta para la Banda será de tela borlón o moaré con los mismos colores y diseños que las anteriores; el largo será de 1.70 mt. por 70 mm. de ancho. Las TRES (3) franjas serán de 2 mm. de ancho cada uno; las franjas color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de los bordes serán de 1.5 mm. de ancho; y llevará un lazo de la misma cinta, de 110 mm. de ancho y del cual penderá la insignia correspondiente a "GRAN CRUZ".



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 14		Fecha de actualización: 27 diciembre 2024

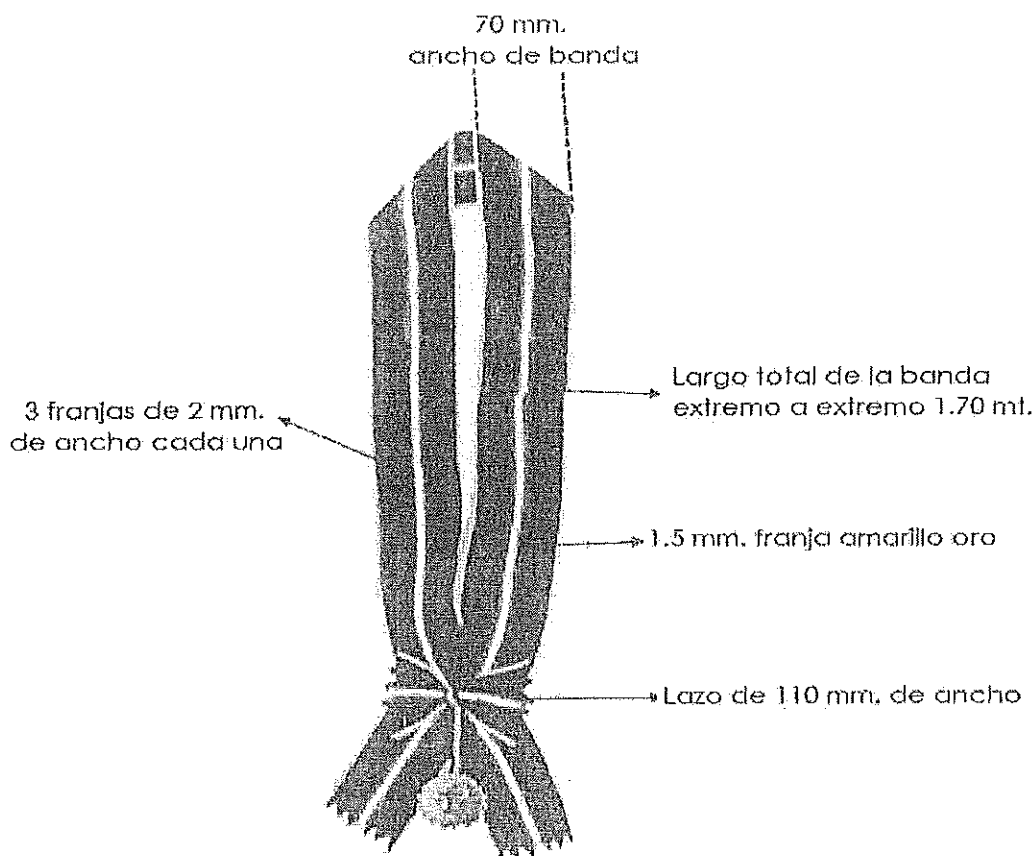



Imagen referencial

(6) Miniatura:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas color oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

baño electrolítico en oro, color 24 k de 15 mm. por 6 mm. (exteriores),
marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de
aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el
imperdible es puntilagudo en un extremo y en forma de horquilla el
lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura,
el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin
de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval
en forma horizontal.

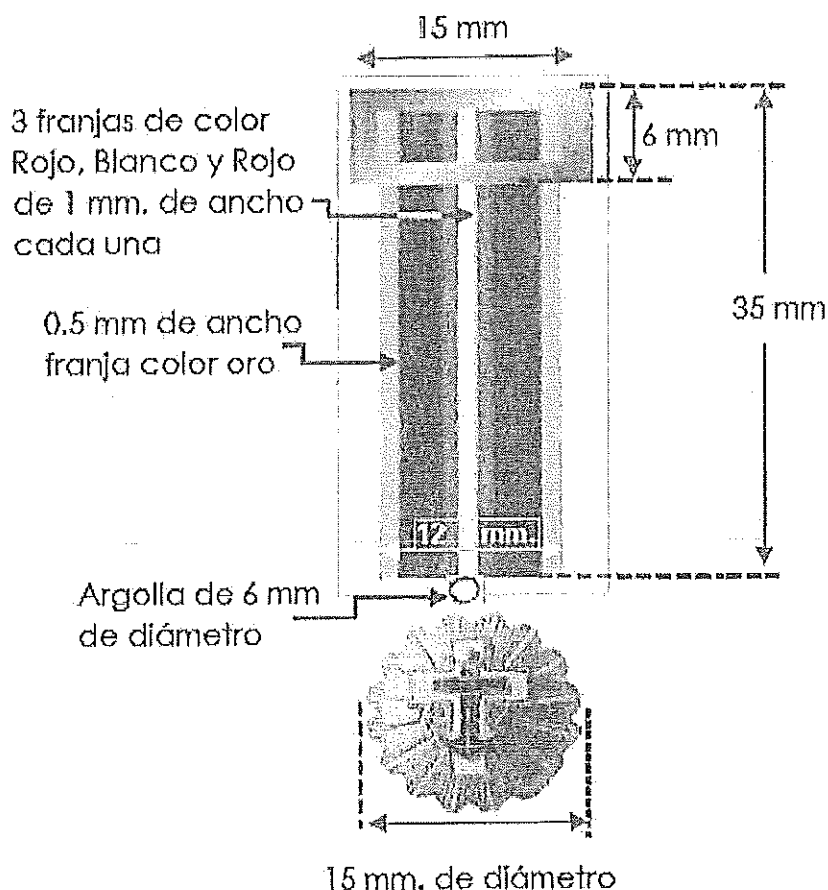

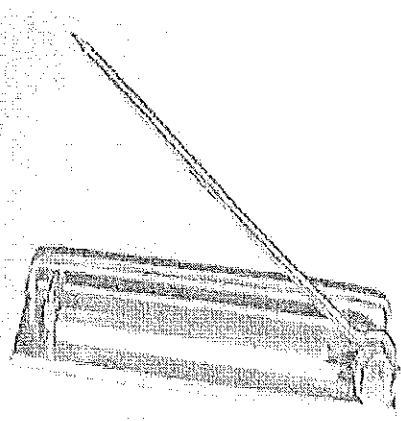
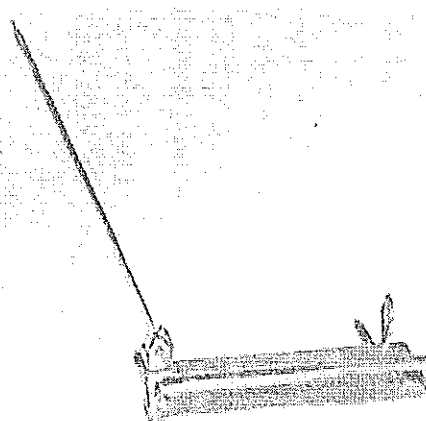


Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	



VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Cruz


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(2) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(3) Argollas y contra argollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %),

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

	capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(4) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	▪ Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Ancla del cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(6) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(7) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Mocré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

(9) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones y Distintivos deben estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detallados en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO: GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 13 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

Para medidas entre 0 a 9 mm.

+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Gran Cruz (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Cruz" según sea el requerimiento (placa, medalla, cintillo, botón, banda y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.


8.- Base legal de cumplimiento obligatorio

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO,, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099640
CONDECORACION ORDEN CRUZ PERUANA AL MERITO; GRAN CRUZ (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 10 R.D. N° 146-2024 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 14 hasta 14	Fecha de actualización: 27 diciembre 2024	

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "Gran Cruz" según requerimiento (placa y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " Bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición
" Nombre del producto - Nro. Ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

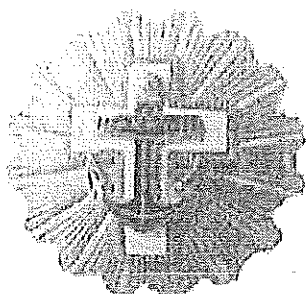
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

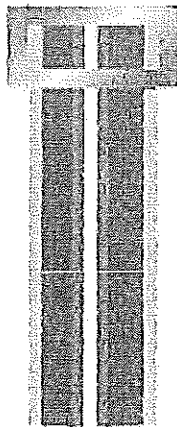
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Gran Oficial" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval"



PLACA



MINIATURA



CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Las placas, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la placa, llevará en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.


- b. La condecoración "Gran Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) placa, UN (1) cintillo, UN (1) botón y UNA (1) miniatura.

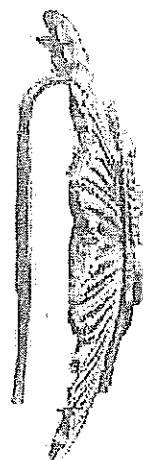
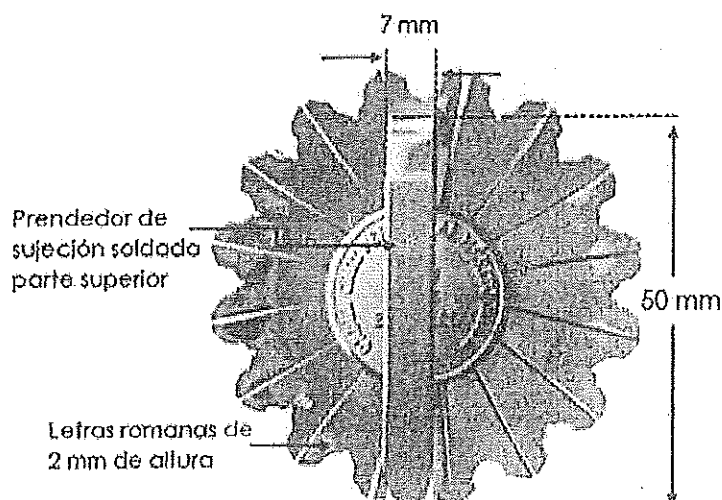
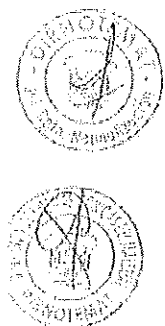
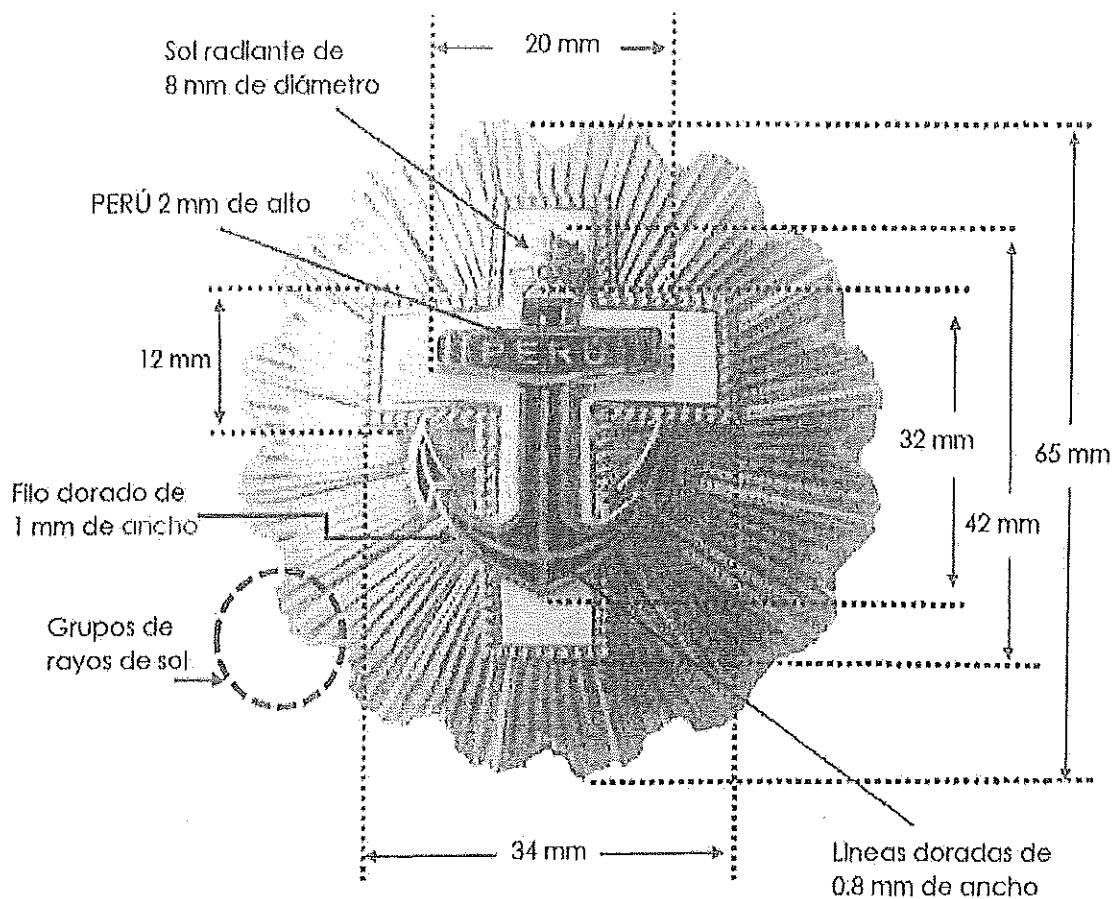
(1) Placa

La Placa será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina, UN (1) ancla de almirantazgo y en el reverso UN (01) prendedor de sujeción.


- (a) El Sol radiante es de forma convexa, de 65 mm. de diámetro y 12 mm. de flecha; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERA: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la placa, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 42 mm. y 34 mm., de ancho de los maderos: 12 mm, estas dimensiones incluirá la parte esmaltada y las estrías.
- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 1 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ en proporción a su diámetro, en letras doradas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 8 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.80 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 32 mm; el cepo de 20 mm. de ancho, distancia entre uñas 23 mm.
- (d) El reverso de la Placa llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: " ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, también llevará un prendedor de sujeción con punta ovalada de 50 mm. soldado a la parte superior de la placa.



	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099641</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 11</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>	

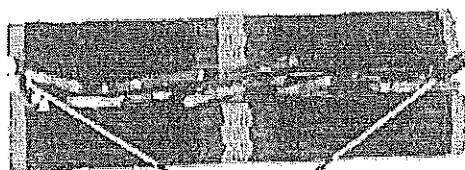
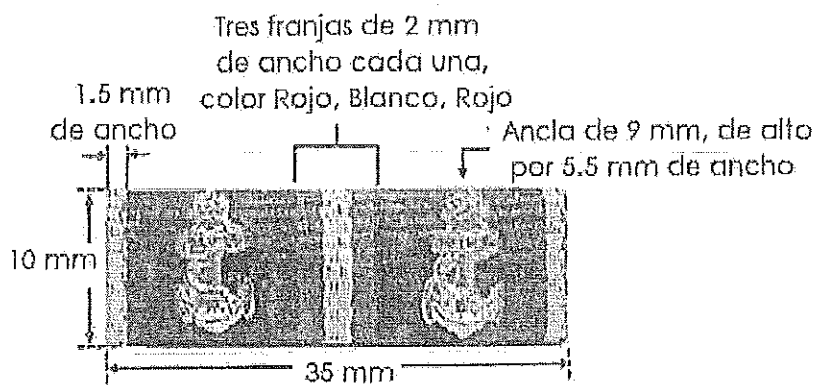


Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 601-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	


(2) Cinfillo:

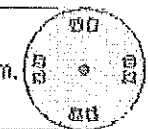
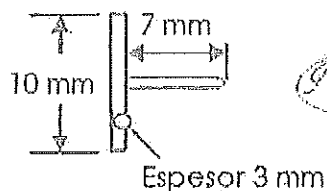
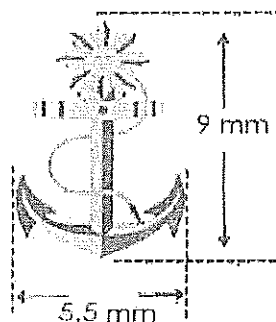
- (a) Cuerpo base de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2mm. de ancho cada una, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- (b) En el cinfillo de la condecoración "Gran Oficial", llevará DOS (2) anclas dorada tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto, por 5.5 mm de ancho con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro, colocadas como sigue :cada uno al centro de cada campo azul.



2 sujetadores puntiagudos

Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



Cara superior
del broche

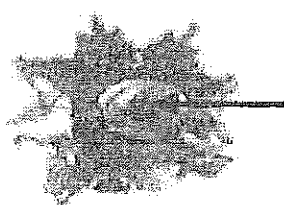
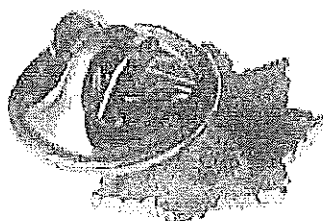
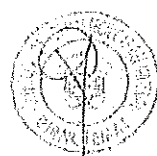
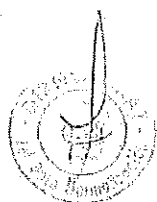
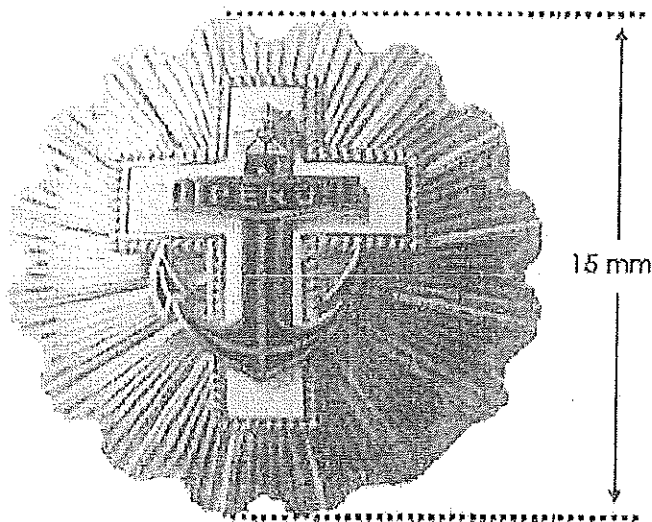
Cara inferior
del broche

VISTA LATERAL DEL CINTILLO

Imágenes referenciales


(3) Botón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.



Soporte de forma
puntilaguda de 7 mm.
de longitud con broche
de 12 mm. de diámetro

Imágenes referenciales

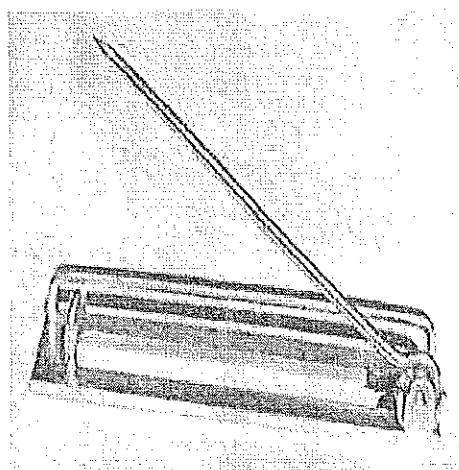
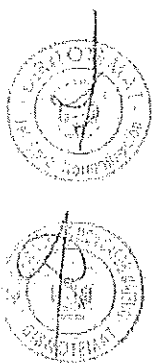
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Miniatura

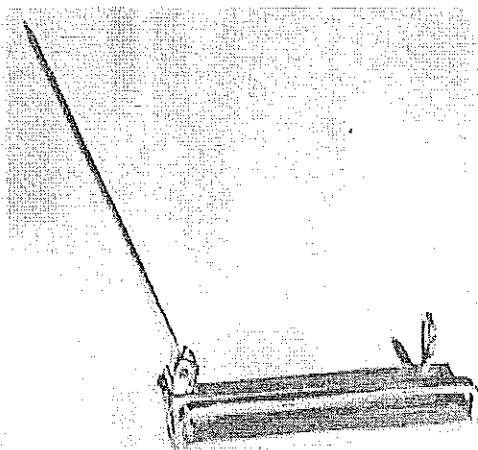
Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 15 mm. por 6 mm. (Exteriores), marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




VISTA INFERIOR



VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACIÓN OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

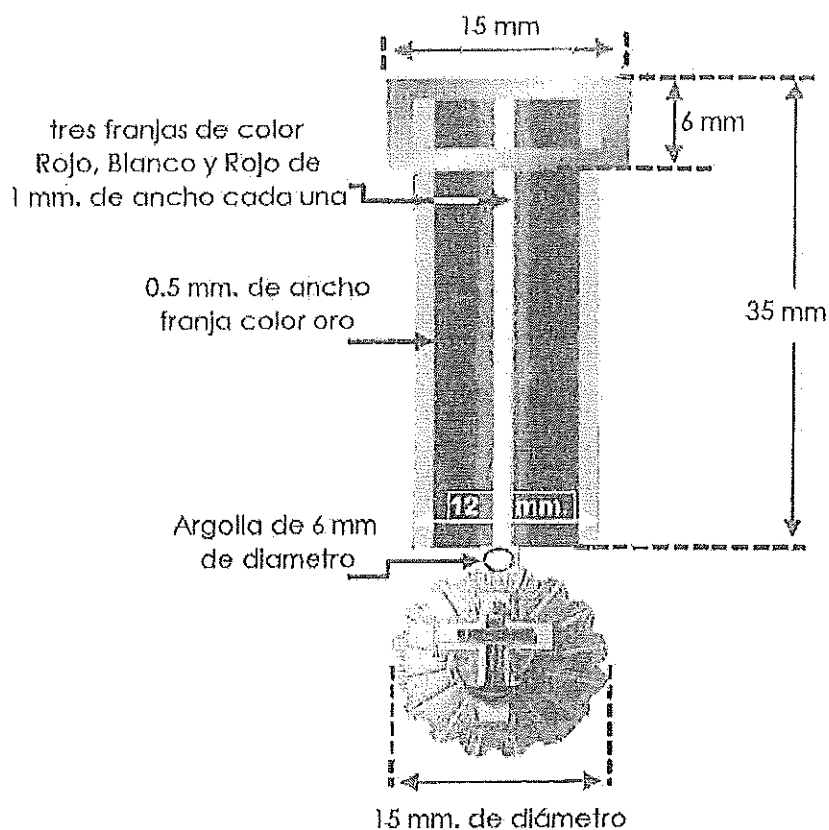


Imagen referencial


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Placa Gran Oficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ blanco
Acabado:	▪ Brillante ▪ Alta rigidez

(2) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	▪ Dorado (anclas)
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. Nº 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(3) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(4) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	■ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	■ Azul marino ■ Oro 24 K. ■ Blanco
Acabado:	■ Alta rigidez ■ Brillante

(5) Miniatura


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	■ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	■ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	■ Azul marino ■ Oro 24 K. ■ Blanco
Acabado:	■ Alta rigidez ■ Brillante

(6) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez. Brillante

(7) baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone ® 16-1139 TPX
	Rojo Pantone ® 18-1763 TPX
	Blanco Pantone ® 11-4800 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones y Distintivos deben estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

d. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán tomarse como referencia a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm


4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

- a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACIÓN OCPMENA; GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- (1) Denominación del producto: Gran Oficial (placa y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Gran Oficial" según sea el requerimiento (placa, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana; según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) condecoraciones "Gran Oficial" según requerimiento (placa y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099641
CONDECORACION OCPMENA: GRAN OFICIAL (PLACA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 038-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 11 hasta 11	Fecha de actualización: 13 enero 2025


▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades caso especial
- Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099642</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

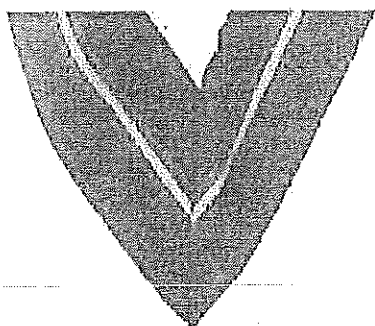
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

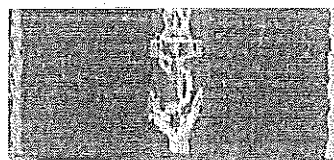
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una alfísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Comendador" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).



COLLAR



CINTILLO



BOTÓN




MINIATURA

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La Medalla (collar), la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso del collar llevará en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099642
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 2 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la condecoración.

- b. La condecoración "Comendador" incluye lo siguiente: UNA (1) medalla (collar), UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) miniatura y UNA (1) cinta para el collar.

(1) Medalla (collar)

La Medalla (collar) será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro color 24 k. Consistirá de UN (1) sol radiante, UNA (1) cruz latina y UN (1) ancla de almirantazgo.

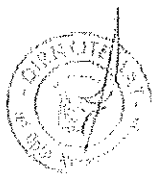
- (a) El Sol radiante es de forma convexa, de 45 mm. de diámetro; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERA: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.


- (b) Sobre los grupos de rayos de la Medalla, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 32 mm. vertical y 25 mm. horizontal, el ancho de los maderos es de 10 mm., estas dimensiones incluirán la parte esmaltada y las estrías.

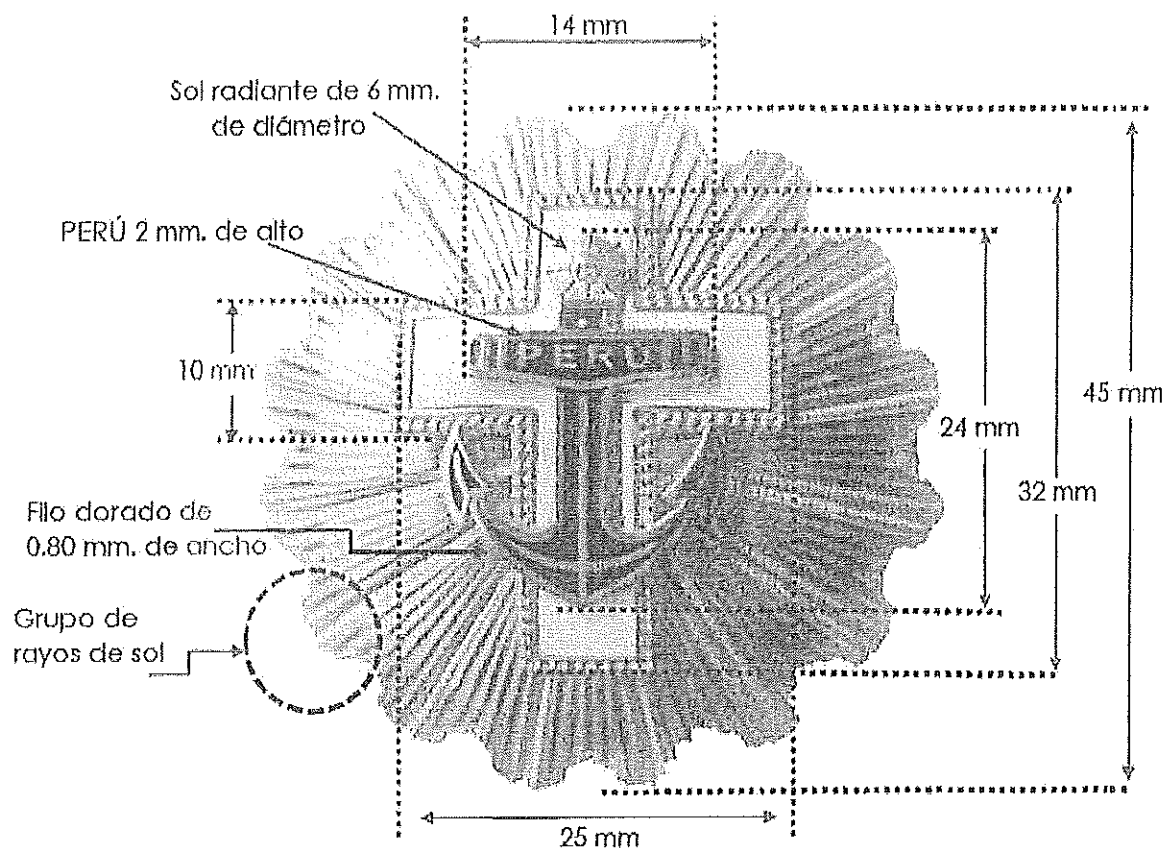
- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 0.80 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ en proporción a su diámetro, en las letras doradas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un sol radiante de 6 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.60 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 24 mm; el cepo de 14 mm. de ancho, distancia entre uñas 16 mm.

- (d) La medalla penderá de la cinta de collar, mediante un anillo de 10 mm. de diámetro colocado en el reverso, este a la vez unida a una contraargolla de 5 mm. de diámetro soldada en la parte superior de la medalla.

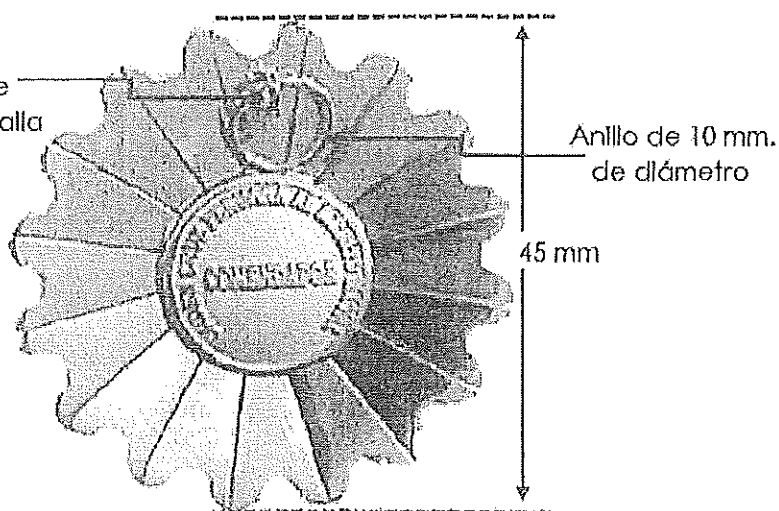
- (e) El reverso de la Medalla llevará sobre fondo dorado mate. En forma circular la inscripción: " ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, deberá ser en proporción a su diámetro.




	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099642</p>
<p>CONDECORACIÓN OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>	



Contra argolla de
5 mm. de diámetro
soldada en la parte
superior de la medalla



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099642
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) La cinta

Para el Collar será de tela borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX). Llevará TRES (3) franja: en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone ® 18-1763 TPX, Blanco Pantone ® 11-4800 TPX y Rojo Pantone ® 18-1763 TPX; en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX) de 2 mm. de ancho; el largo será de 40 cm. por 35 mm. de ancho. La cinta del collar llevará una pega pega de tipo velcro de color negro.

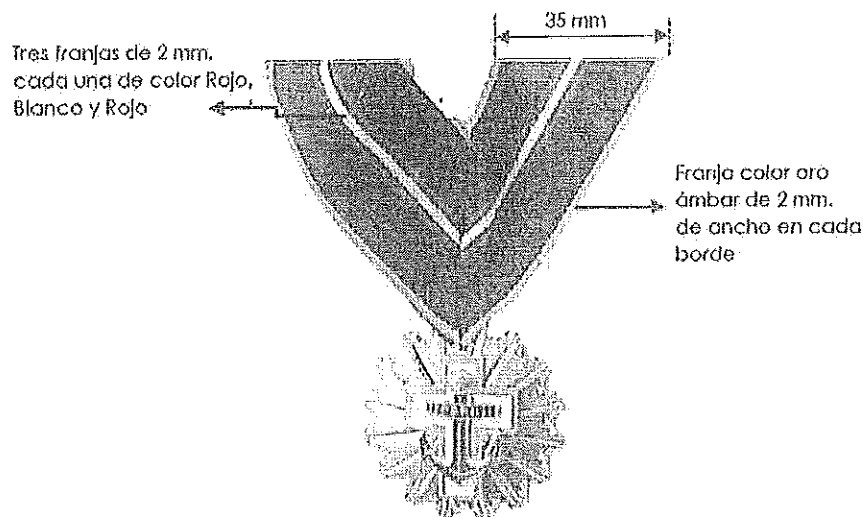



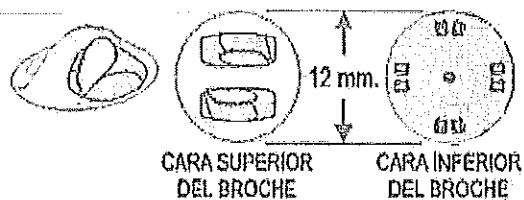
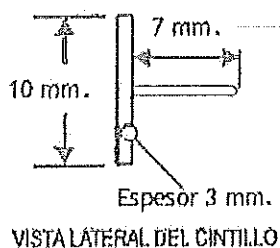
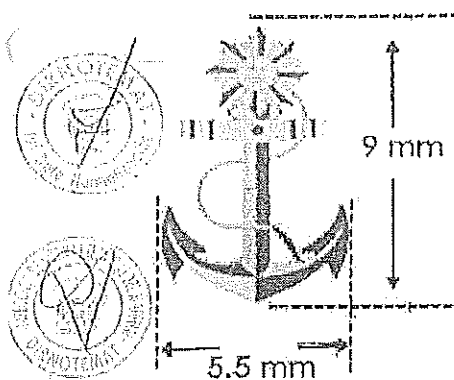
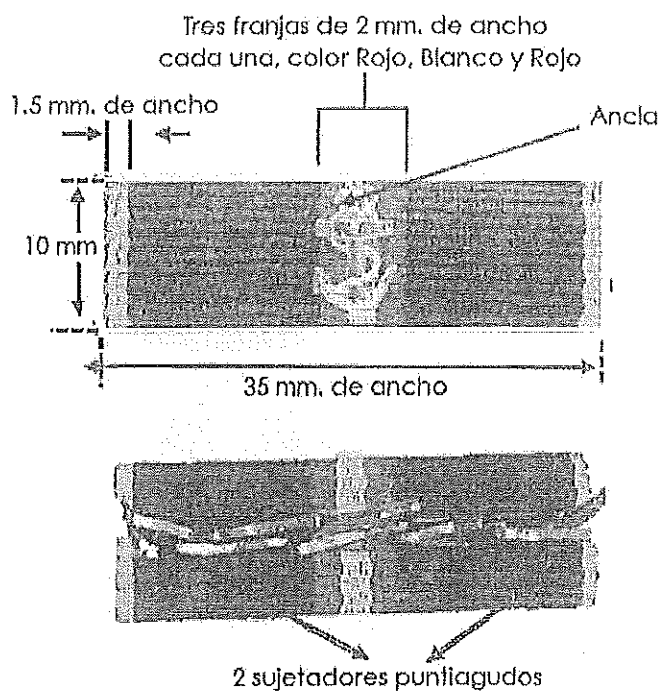
Imagen referencial

(3) Cíntillo:


- Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto, forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX). Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada uno de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), blanco (Pantone 11-4800 TPX) y rojo (Pantone 18-1767 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.
- En el cíntillo de la condecoración "Comendador", Llevará sobre el cíntillo UN (1) ancla dorada tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 9 mm. de alto por 5.5 mm. de ancho, con un calabrote

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099642</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNIM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), bronce en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro, colocada al centro del cintillo.

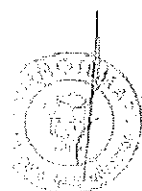
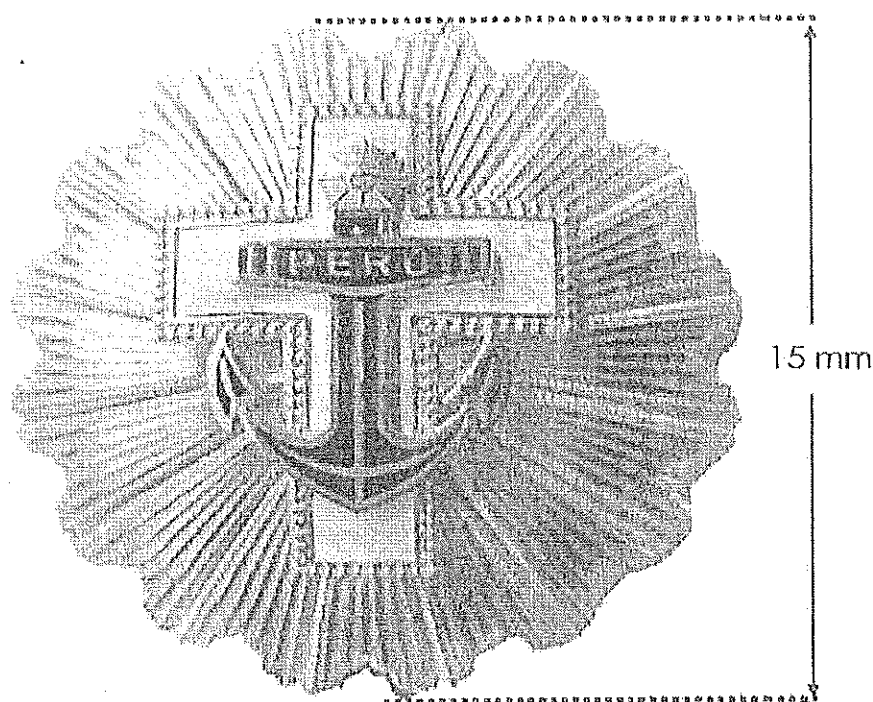


Imágenes referenciales

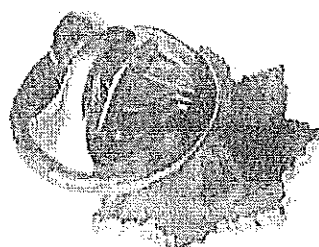
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099642
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Bolón de solapa:

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, el cual será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.




Soporte de forma
punlaguda de 7 mm.
de longitud con broche
de 12 mm. de diámetro



Imágenes referenciales

(5) Miniatura:

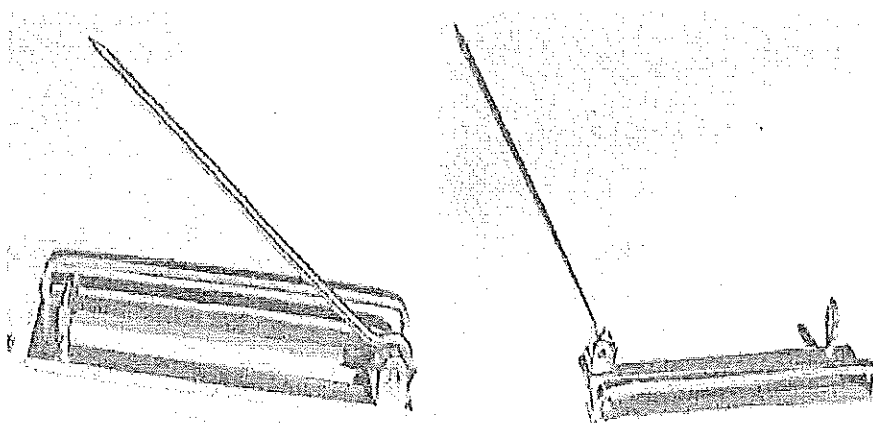
Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. Nº</p> <p>MGP- 099642</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. Nº 039-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas color oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, de 15 mm. por 6 mm. (Exteriores), marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm.

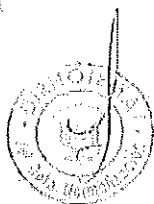
En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 16 mm. y grosor de 1 mm. con el fin de insertar fácilmente la miniatura en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




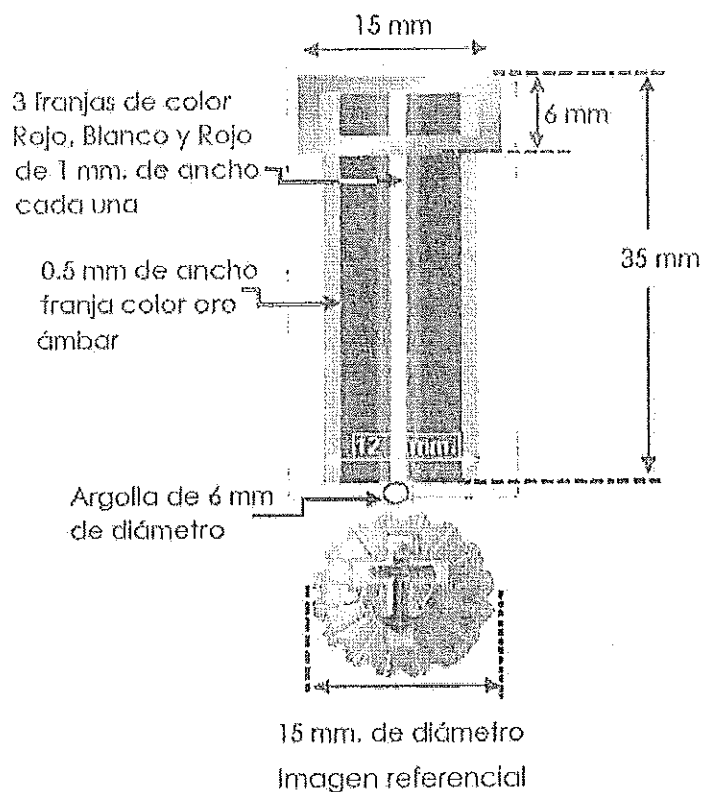
VISTA INFERIOR

VISTA SUPERIOR

PASADOR - HEBILLA SUPERIOR



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099642
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	




c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla Comendador

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Brillante ▪ Alta rigidez

(2) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099642</p>
<p>CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(3) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	■ Alta rigidez ■ Brillante

(4) Botón de solapa


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	■ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	■ Azul marino ■ Oro 24 K. ■ Blanco
Acabado:	■ Alta rigidez ■ Brillante

(5) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	■ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	■ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	■ Azul marino ■ Oro 24 K. ■ Blanco
Acabado:	■ Alta rigidez ■ Brillante

(6) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 k
Acabado:	Alta rigidez Brillante

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099642</p>
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(7) baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(3) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone @ 19-4024 TPX
	Oro ámbar Pantone @ 16-1139 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar

e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán tomarse como referencia a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:


MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

 <div>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</div> <div>Normatividad con calidad</div>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099642
CONDECORACION OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

a. Embalaje para internamiento; Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Comendador (Medalla y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Comendador" según sea el requerimiento (Medalla, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EMBALAJE INDIVIDUAL

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) condecoraciones "COMENDADOR" (Medalla y aditamentos), según sea el requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>E.T. N° MGP- 099642</p>
<p>CONDECORACIÓN OCPMENA: COMENDADOR (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 039-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- (4) Rotulado del : " No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- empaquetado : " Etiqueta blanca
- " Nombre y número del Proceso de adquisición
- " Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
- caso especial " Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.


c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



[Firma manuscrita]

[Firma manuscrita]

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 1 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

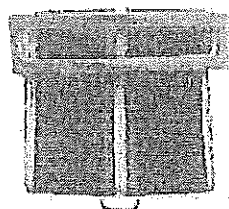
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

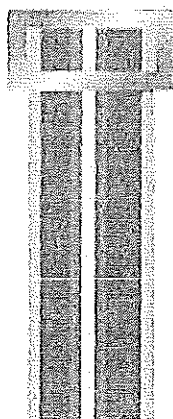
Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Oficial" es otorgado de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).



MEDALLA



MINIATURA



CINTILLO




BOTÓN

Imágenes referenciales

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. Nº 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

- b. La condecoración "Oficial" incluye lo siguiente: UNA (1) medalla, UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) miniatura.

(1) Medalla

La Medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro, color 24 k. Consistirá UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina, UN (1) ancla de almirantazgo.


- (a) El Sol radiante es de forma convexa, de 40 mm. de diámetro; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERA: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.

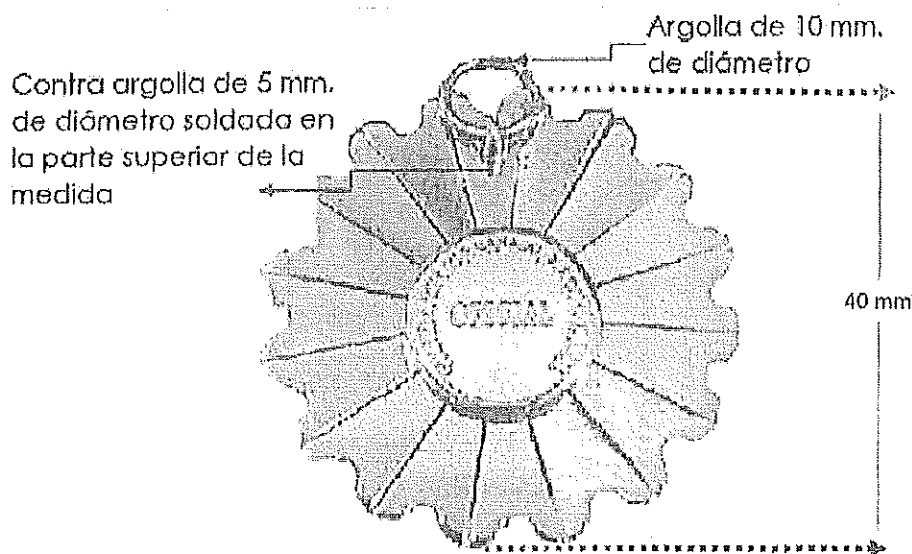
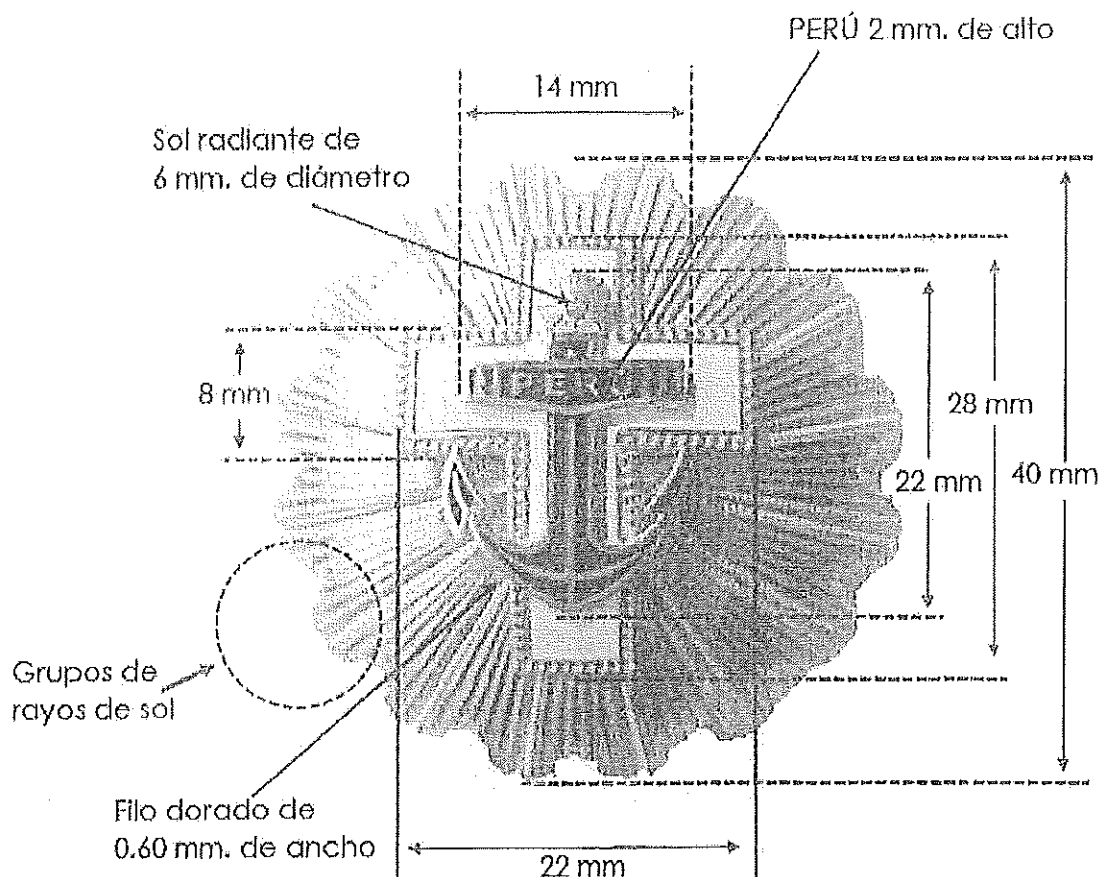
- (b) Sobre los grupos de rayos de la medalla, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías doradas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones: longitudes de los maderos: 28 mm. y 22 mm., ancho de los maderos: 8 mm., estas dimensiones incluirán la parte esmaltada y las estrías.

- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo dorado de 0.60 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ en proporción a su diámetro, en letras doradas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 6 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea dorada de 0.40 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 22 mm; el cepo de 14 mm. de ancho, distancia entre uñas 14 mm.


- (d) El reverso de la Medalla llevará sobre fondo dorado mate, en forma circular la inscripción: " ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevará impreso el grado de la Condecoración, asimismo irá soldada en la parte superior una contra argolla de 5 mm. de diámetro, que estará unida a una argolla de 10 mm. de diámetro.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 3 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) La cinta para medalla

Las cintas para las medallas y cintillos serán de tela borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX) de 35 mm de ancho. Llevará TRES (3) franjas; en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone ® 18-1763 TPX, Blanco Pantone ® 11-4800 TPX y Rojo Pantone ® 18-1763 TPX; en cada borde llevará una franja de color oro ámbar 16-1139 TPX de 1.5 mm de ancho. El largo de la cinta más el pasador de la hebilla será de 40 mm., debiendo quedar la parte inferior de la medalla paralela al pasador-hebilla.

Constará de UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), las cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k, con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.

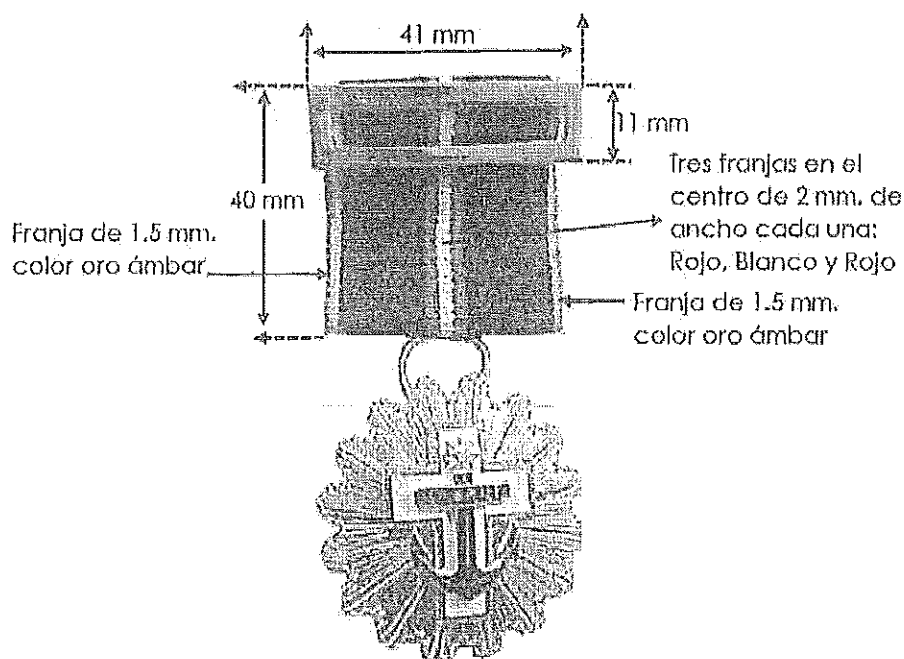



Imagen referencial

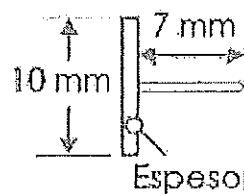
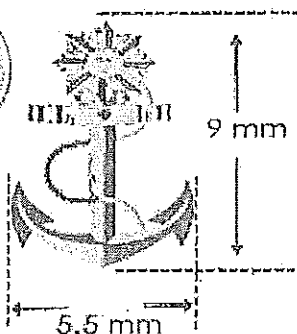
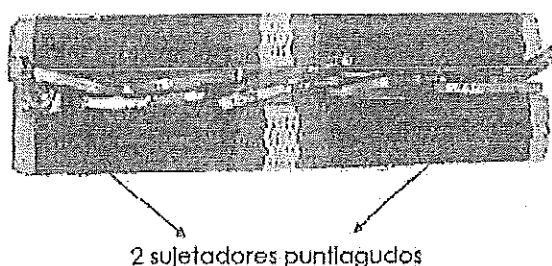
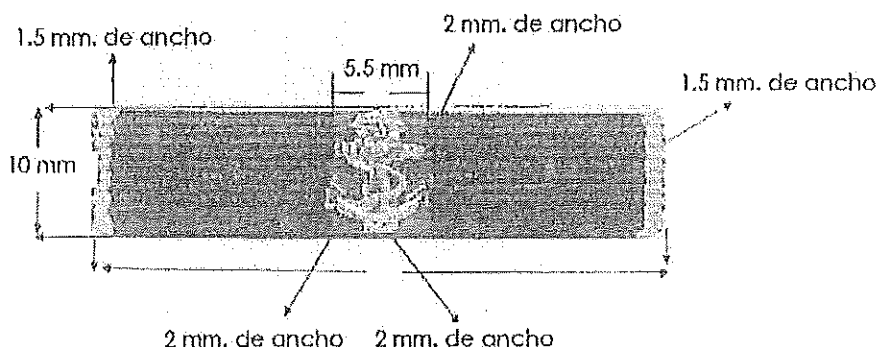
(3) Cinfillo

Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto forrado con la cinta borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro

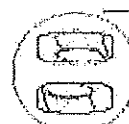
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

de 2mm. de ancho cada uno, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar 16-1139 TPX, de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos (de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

En el cintillo de la condecoración "Oficial" llevará UN (1) ancla plateada tipo almirantazgo de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante de 9 mm. de alto, por 5.5 mm., con un calabrote entrelazados por el lado izquierdo y un Sol radiante en la parte superior y en la parte posterior un alambre de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), en forma de "V" con un espesor de 0.60 mm. de diámetro, colocada al centro del cintillo.




VISTA LATERAL DEL CINTILLO



Cara superior del broche

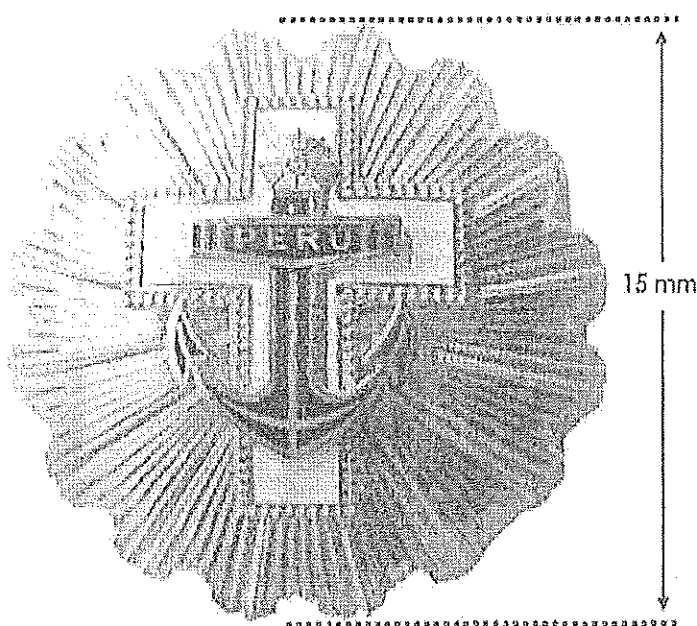
Cara inferior del broche

Imágenes referenciales

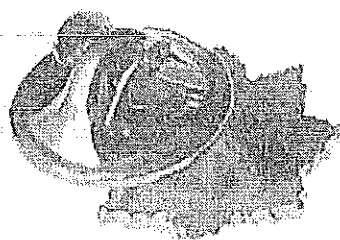
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 6 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(4) Botón de solapa

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, el cual será de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.




Soporte de forma
puntiaguda de 7 mm.
de longitud con broche
de 12 mm, de diámetro



Imágenes referenciales

(5) Miniatura

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k de 15 mm. por 6 mm. (Exteriores), marco de 1.5 mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiaguda de aleación de alpaca, con su seguro.

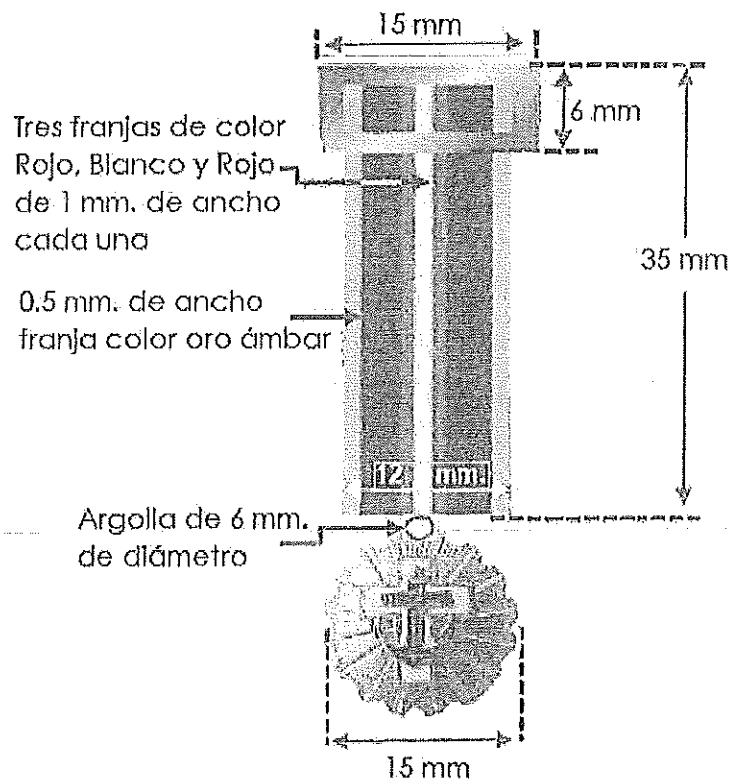



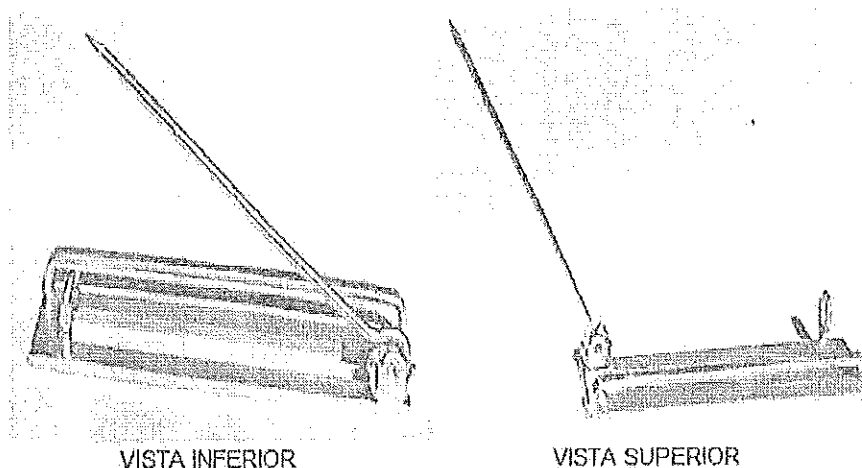
Imagen referencial

(6) Imperdible de sujeción puntiagudo

En el reverso del pasador-hebilla de bronce de la cinta para medalla del ITEM "b", sub ítem (2), y del pasador-hebilla de la miniatura ITEM "b", sub ítem (5), presentan UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN. (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normalidad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la siguiente figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm (grosor de 1.1 mm). y 16 mm. (grosor de 1.0 mm), respectivamente. Con el fin de insertar fácilmente en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



PASADOR - HEBILLA SUPERIOR


c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla Oficial

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	» (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	» Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	» Azul marino » Oro 24 K. » Blanco
Acabado:	» Brillante » Alta rigidez

(2) Cinlillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	» Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %)
Color:	» Dorado
Acabado:	» Alta rigidez » Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 9 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(3) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Color:	Plata brillante
Tipo	Almirantazgo
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(4) Botón de solapa


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 K. ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(6) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(7) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar ® 16-1139 TPX
	Rojo Pantone ® 18-1763 TPX
	Blanco Pantone ® 11-4800 TPX

(8) baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(9) baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) Las condecoraciones y distintivos deben de estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libre de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán tomarse como referencia a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Oficial (medalla y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la Medalla "Oficial" según sea el requerimiento (medalla, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

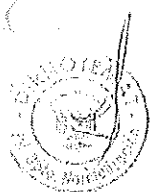
Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.


8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 - 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099643
CONDECORACIÓN OCPMENA: OFICIAL (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 040-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 12 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) medallas "Oficial" según requerimiento (medalla y aditamentos).
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca.
" Nombre y número del Proceso de adquisición.
" Nombre del producto - Nro. ítem.


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES.-

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades.
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación,



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099644</p>
<p align="center">CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

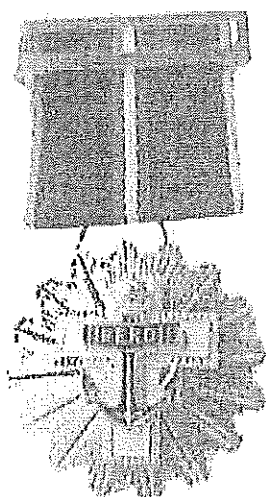
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)

1.- FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).

2.- DESCRIPCIÓN Y USO

La condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" es una altísima distinción que la Marina de Guerra del Perú otorga por Calificados merecimientos, Renovado Mérito y Comprobados Servicios Prestados a la Institución. La condecoración "Caballero" es otorgada de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento de la Condecoración de la "Orden Cruz Peruana al Mérito Naval" (REOCPMENA- 11102).



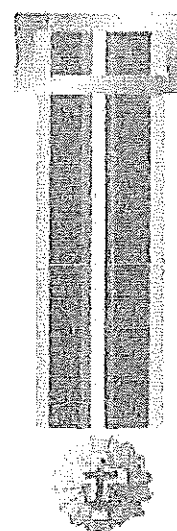
MEDALLA



CINTILLO



BOTÓN




MINIATURA

Imágenes referenciales.

3.- ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- a. La medalla, la miniatura y el botón, tendrán el mismo diseño básico; el reverso de la medalla llevará en forma circular la inscripción "ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración deberá ser en proporción a su diámetro.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 2 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

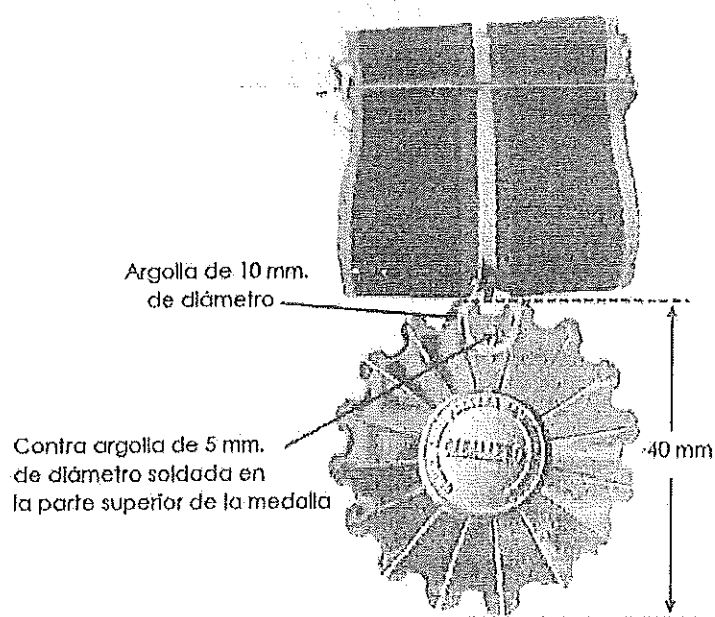
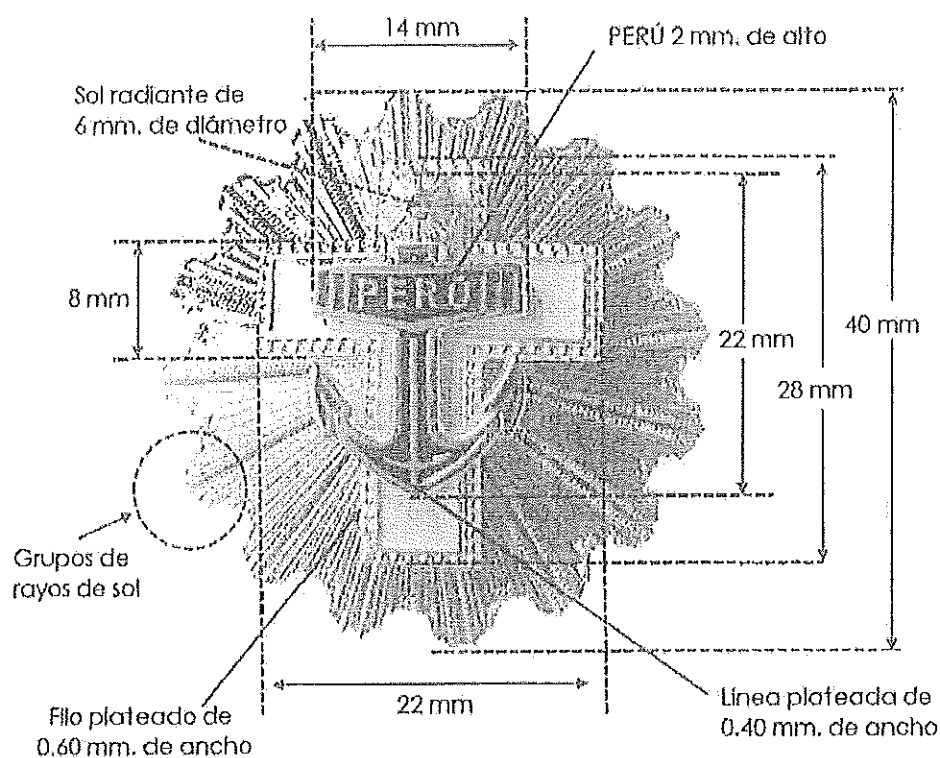
- b. La condecoración "Caballero" incluye lo siguiente: UNA (1) Medalla, UNA (1) cinta para la medalla, UN (1) cintillo, UN (1) botón, UNA (1) miniatura.

(1) Medalla


La medalla será de metal (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico de plata, color brillante. Consistirá de UN (1) Sol radiante, UNA (1) Cruz latina y UN (1) ancla de almirantazgo.

- (a) El Sol radiante es de forma convexa, de 40 mm. de diámetro; con DIECISEIS (16) grupos de rayos de Sol, cada uno de CINCO (5) rayos abillantados sobre fondo plateado mate; los radios de los CINCO (5) RAYOS DE CADA GRUPO SERA: Uno de 17.5 mm., DOS (2) de 19.5 mm., uno a cada lado del anterior, DOS (2) de 22 mm., uno a cada lado exterior de los DOS (2) anteriores.
- (b) Sobre los grupos de rayos de la medalla, llevará superpuesto una cruz latina esmaltada en blanco, bordada por estrías plateadas de un milímetro de espesor; la cruz tendrá las siguientes dimensiones; longitudes de los maderos: 28 mm. y 22 mm., de ancho de los maderos: 8 mm., estas dimensiones incluirán la parte esmaltada y las estrías.
- (c) Sobre la cruz llevará superpuesta un ancla tipo almirantazgo, esmaltado en azul marino y bordeada por un filo plateado de 0.60 mm. de ancho, coincidiendo el eje del cepo y el de la caña con los ejes menor y mayor de la cruz, respectivamente; en el cepo llevará la inscripción: PERÚ en proporción a su diámetro, en letras plateadas de 2 mm. de alto; en el lugar correspondiente al arganeo irá un Sol radiante de 6 mm. de diámetro; la caña, los brazos y las uñas llevarán sobre sus ejes una línea plateada de 0.40 mm. de ancho; el ancla tendrá las siguientes dimensiones: la caña comprendiendo el sol: 22 mm; el cepo de 14 mm. de ancho; distancia entre uñas 14 mm.
- (d) La medalla penderá de la cinta, mediante un anillo de 10 mm. de diámetro colocado en el reverso, este a la vez unida a una contra argolla de 5 mm. de diámetro soldada en la parte superior de la medalla.
- (e) El reverso de la Medalla llevará en forma circular la inscripción: " ORDEN CRUZ PERUANA AL MÉRITO NAVAL" y al centro, en letras romanas de 2 mm. de altura llevarán impreso el grado de la Condecoración, deberá ser en proporción a su diámetro.

	<p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099644</p>
<p>CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>			
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM</p>	
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>	



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 4 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(2) La cinta para medalla

Las cintas para las medallas y cintillos serán de tela borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX) de 35 mm de ancho. Llevará TRES (3) franjas: en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone® 18-1763 TPX, Blanco Pantone® 11-4800 TPX y Rojo Pantone® 18-1763 TPX; en cada borde llevará una franja de color oro ámbar 16-1139 TPX de 1.5 mm de ancho. El largo de la cinta más el pasador de la hebilla será de 40 mm., debiendo quedar la parte inferior de la medalla paralela al pasador-hebilla.

Constará de UN (1) Pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro, color 24 k con las siguientes dimensiones: 41mm. por 11mm. (Exterior), marco de 3 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiaguda de aleación de alpaca, con su seguro.

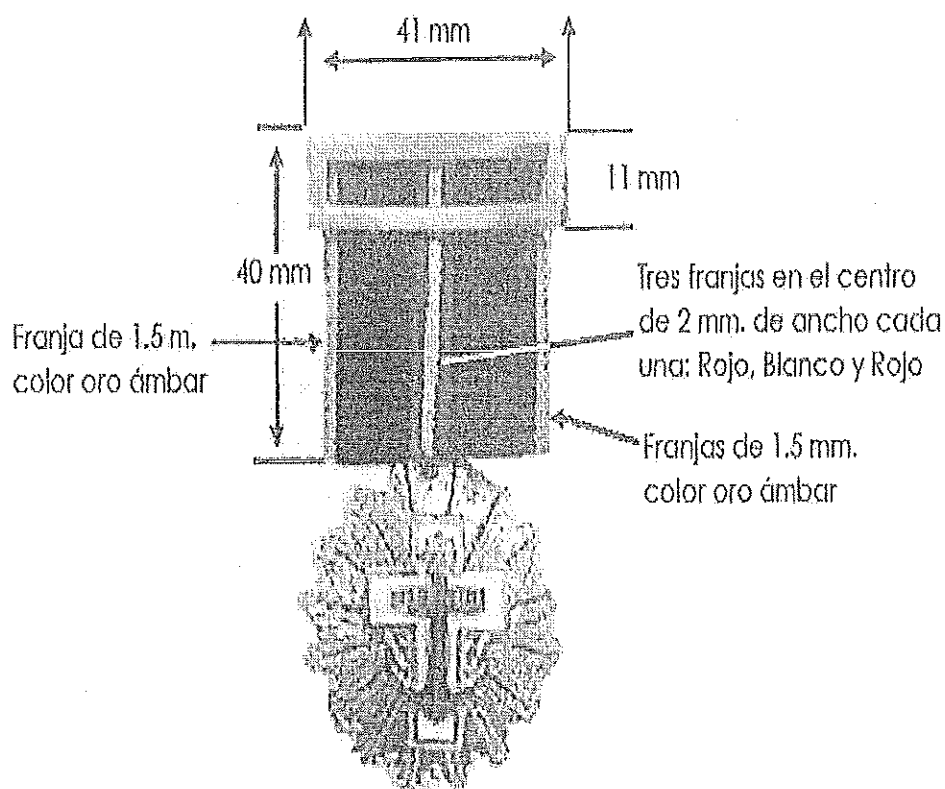



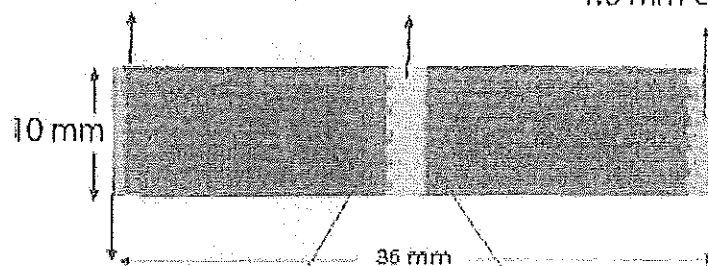
Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN:	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 5 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

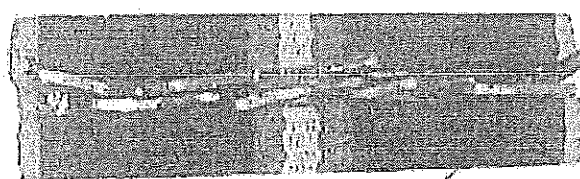
(3) Cintillo

Cuerpo base de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), su dimensión tendrá 35 mm. de ancho con un grosor de 3 mm., por 10 mm. de alto forrado con tela borlón o moaré de color azul marino (Pantone 19-4024 TPX), de 35 mm. de ancho. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada uno, de color Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); en cada borde llevará una franja de color oro ámbar 16-1139 TP), de 1.5 mm. de ancho; en el reverso llevará DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce) de 7 mm. de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm. de diámetro.

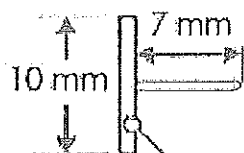
1.5 mm de ancho 2 mm de ancho 1.5 mm de ancho



2 mm de ancho 2 mm de ancho



2 sujetadores puntiagudos

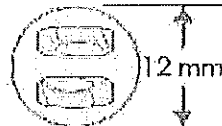


Espesor 3 mm

VISTA LATERAL DEL CINTILLO




Cara superior
del broche



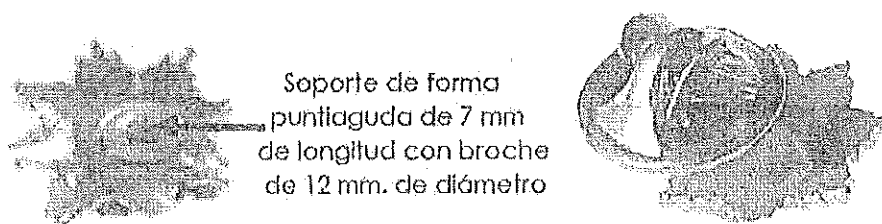
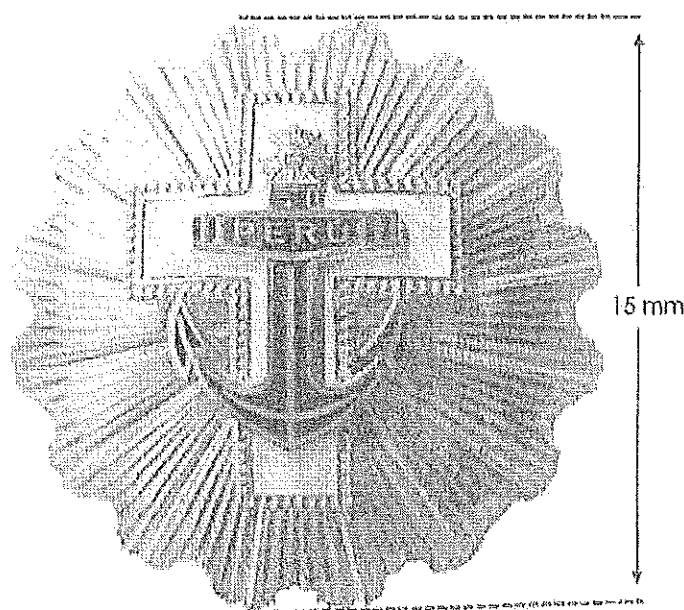
Cara inferior
del broche

Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099644</p>
<p>CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 6 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

(4) Botón de solapa


Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro con soporte en el reverso, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925.



Imágenes referenciales

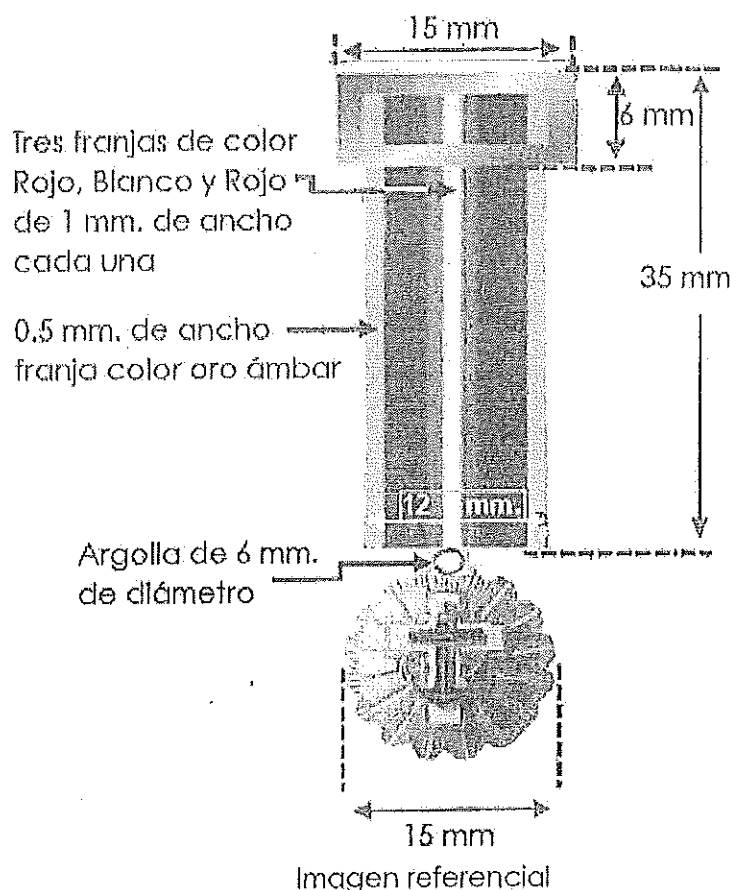
(5) Miniatura

Es la fiel reproducción de la placa "GRAN CRUZ", con un diámetro de 15 mm, y las dimensiones de sus partes reducidas en proporción a su diámetro, de plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, deberá llevar en la parte posterior en bajo relieve: 925. La cinta que acompaña será de material de borlón o moaré, color Azul (Pantone 19-4024 TPX) y color oro ámbar (Pantone 16-1139 TPX); el ancho será de 12 mm.; el largo de 35 mm. Incluyendo

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 7 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	


el pasador-hebilla; las TRES (3) franjas serán de 1 mm. de ancho cada una de colores Rojo (Pantone 18-1763 TPX), Blanco (Pantone 11-4800 TPX) y Rojo (Pantone 18-1763 TPX); las franjas oro ámbar de los bordes serán de 0.5 mm. cada una.

Asimismo, presentará UN (1) pasador-hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k de 15 mm. por 6 mm. (Exteriores), marco de 1.5mm., espacio vaciado de 12 mm. por 3 mm. En adición llevará UN (1) imperdible de sujeción puntiagudo de aleación de alpaca, con su seguro.

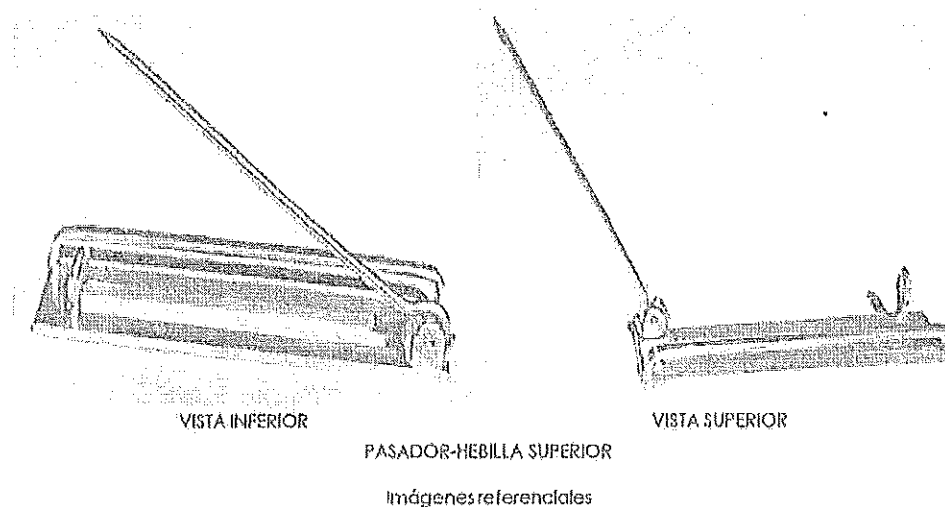


(6) Imperdible de sujeción puntiagudo

En el reverso del pasador-hebilla de bronce de la cinta para medalla del ITEM "b", sub ítem (2), y del pasador-hebilla de la miniatura ITEM "b", sub ítem (5), presentan UN (01) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 8 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la siguiente figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. (grosor de 1.1 mm), y 16 mm. (grosor de 1.0 mm), respectivamente. Con el fin de insertar fácilmente en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.




c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla Caballero

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ (70 % de cobre y 30 % de zinc), la cual recibirá un baño electrolítico en plata brillante.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 k ▪ Blanco
Acabado:	▪ Brillante ▪ Alta rigidez

(2) Cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	▪ Dorado
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021		Páginas desde 9 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025

(3) Botón de solapa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 k ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(4) Miniatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	▪ Plata 925 y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	▪ Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color:	▪ Azul marino ▪ Oro 24 k ▪ Blanco
Acabado:	▪ Alta rigidez ▪ Brillante

(5) Argollas y contrargollas.


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88 % - Estaño 12 %), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Color:	Plata brillante
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(6) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 NOOP

(7) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 10 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

(8) Tela en los aditamentos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela	Borlón o Moaré
Color	Azul Pantone ® 19-4024 TPX
	Oro ámbar ® 16-1139 TPX
	Rojo Pantone ® 18-1763 TPX
	Blanco Pantone ® 11-4800 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) Las Condecoraciones y Distintivos deben estar libres de hilachas y manchas de pegamento.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y debe estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm




4.- ENVASE

No aplica

5.- EMPAQUE

Las condecoraciones y distintivos navales se internarán en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.I. N° MGP- 099644
CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 11 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021	Páginas desde 11 hasta 12	Fecha de actualización: 13 enero 2025	

a. Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Caballero (medalla y aditamentos)
- (2) Cantidad de condecoración en números y letras.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) Denominación y número del proceso de adquisición
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.

6.- ROTULADO

La bolsa contiene la condecoración "Caballero" según sea el requerimiento (medalla, cintillo, botón y miniatura), presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- a. Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

7.- EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Según lo dispuesto en el Método de Evaluación para Condecoraciones.

8.- BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.


9.- CRITERIOS DE CALIDAD

Se verificará el cumplimiento de las características técnicas establecidas en la presente ficha técnica.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA. -

- (1) Cantidad de muestras : DOS (02) Medallas "Caballero" según requerimiento (medalla y aditamentos)
- (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▪ bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099644</p>
<p>CONDECORACIÓN OCPMENA: CABALLERO (MEDALLA Y ADITAMENTOS)</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 1.1 R.D. N° 041-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: FEBRERO 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 12</p>	<p>Fecha de actualización: 13 enero 2025</p>

- (4) Rotulado del empaque : postora
- Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES


- (1) Denominación de caso : Adquisiciones menores a DIEZ (10), especial unidades
- Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



X

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS

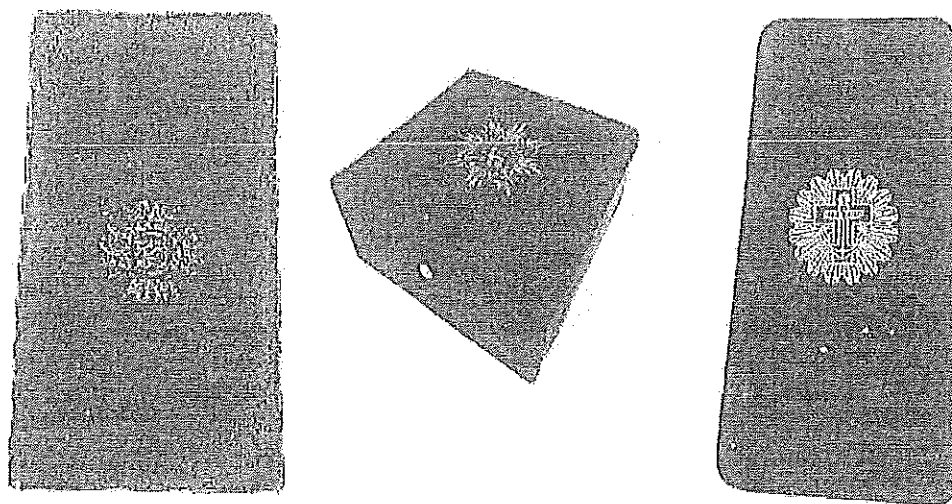
1. FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño del estuche para las condecoraciones, medallas y distintivos de acuerdo a lo establecido en los siguientes Reglamentos:

- Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG-11101).
- Reglamento de la Condecoración de la Orden Cruz Peruana al Mérito Naval (REOCPMENA-11102)
- Reglamento para el otorgamiento de las Medallas Navales" (REOMEDNA-31001).
- Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN-13020).

2. DESCRIPCIÓN Y USO


Es utilizado para la entrega de Condecoraciones, Medallas y/o Distintivos que son otorgados al personal de acuerdo a lo estipulado en los Reglamentos Mencionados.



Imágenes referenciales

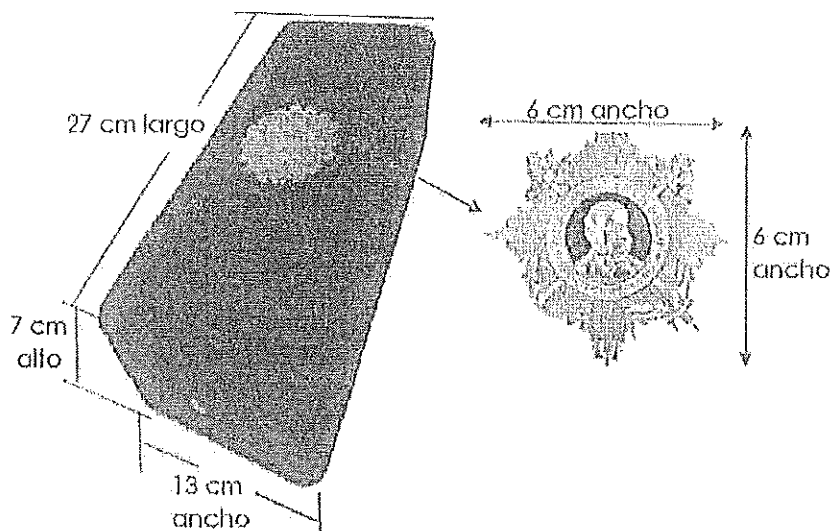
3. ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los estuches están confeccionados por procesos de corte y confección estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados. El Estuche para condecoraciones y distintivos serán según modelo:

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

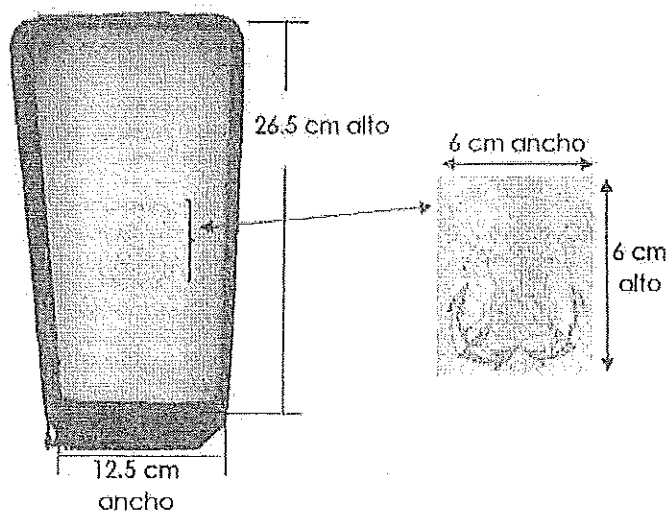
a. Estuche Modelo "A": "GRAN CRUZ ESPECIAL" / "GRAN CRUZ"

- (1) La parte externa serán de cartón Dúplex forrados en pana color Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 27 cm. de largo, 13 cm. de ancho y 7 cm. de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la Condecoración de 6 cm. por 6 cm. estampado en Dorado (hot stamping).




Imágenes referenciales

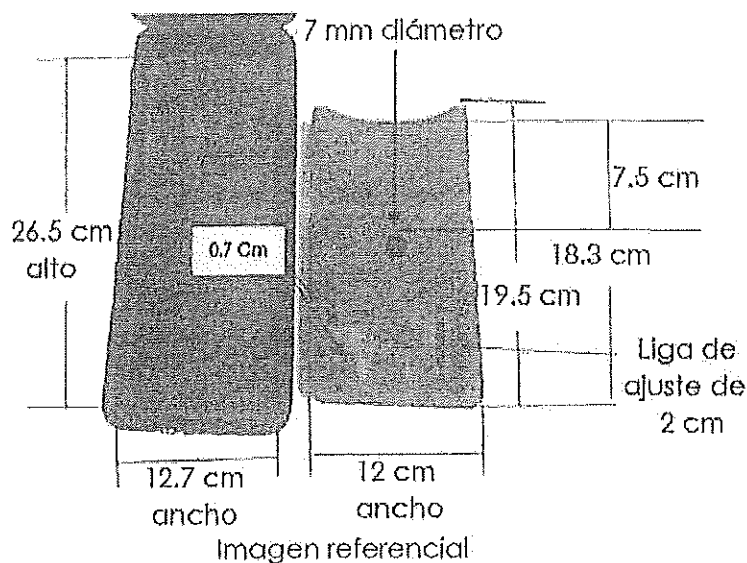
- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX, y llevará estampado en Dorado (hot stamping), en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 6 cm. por 6 cm.



Imágenes referenciales

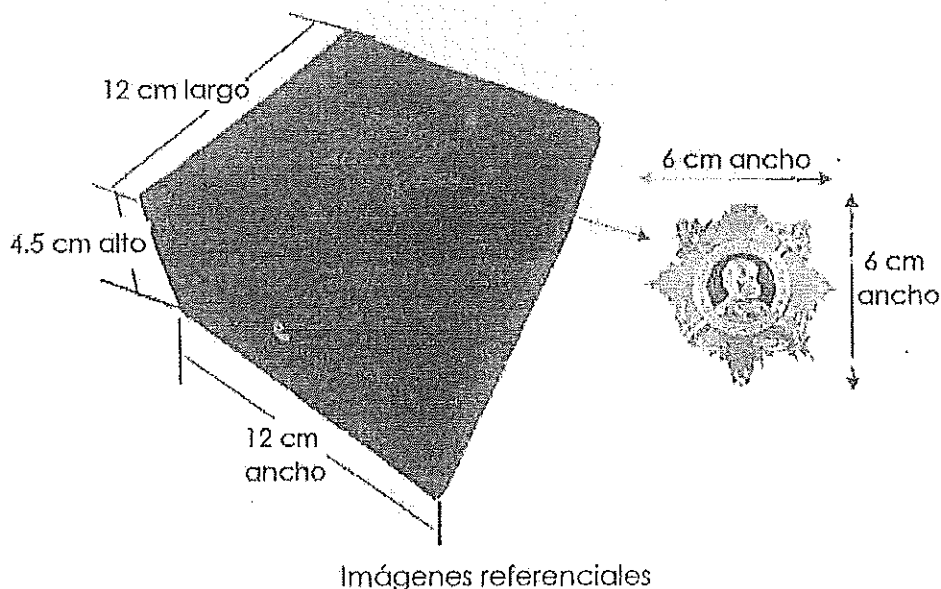
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099645
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021	Páginas desde 3 hasta 21	Fecha de actualización: 11 febrero 2025	


- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la banda y las insignias correspondientes.



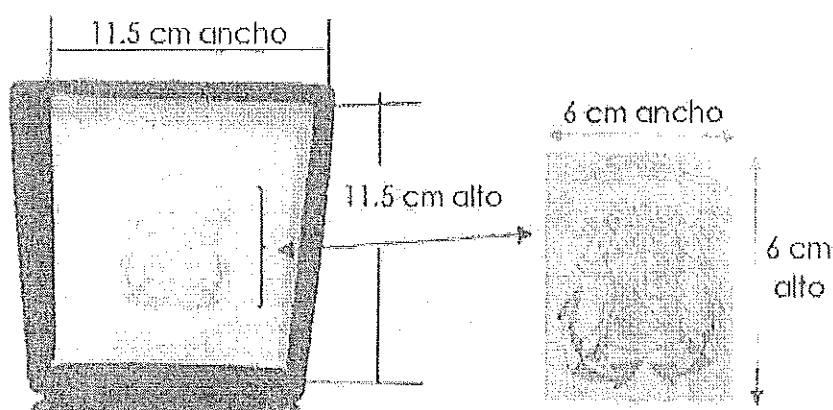
b. Estuche Modelo "B": "GRAN OFICIAL"

- (1) La parte externa será de cartón Dúplex forrados en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 12 cm. de largo, 12 cm. de ancho y 4.5 cm de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la Condecoración de 6 cm. por 6 cm. estampado en Dorado (hot stamping)



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N°</p> <p>MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM</p> <p>Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9</p> <p>R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia:</p> <p>Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización:</p> <p>11 febrero 2025</p>

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en Seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 6 cm. por 6cm.



Imágenes referenciales

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar las insignias correspondientes.

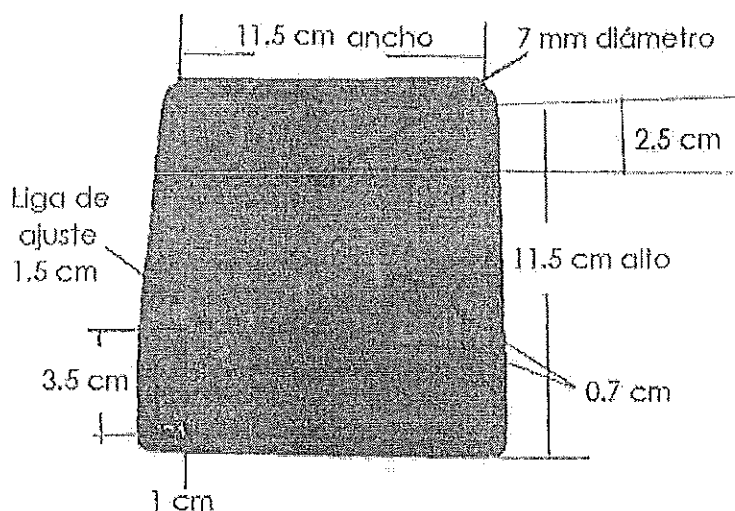



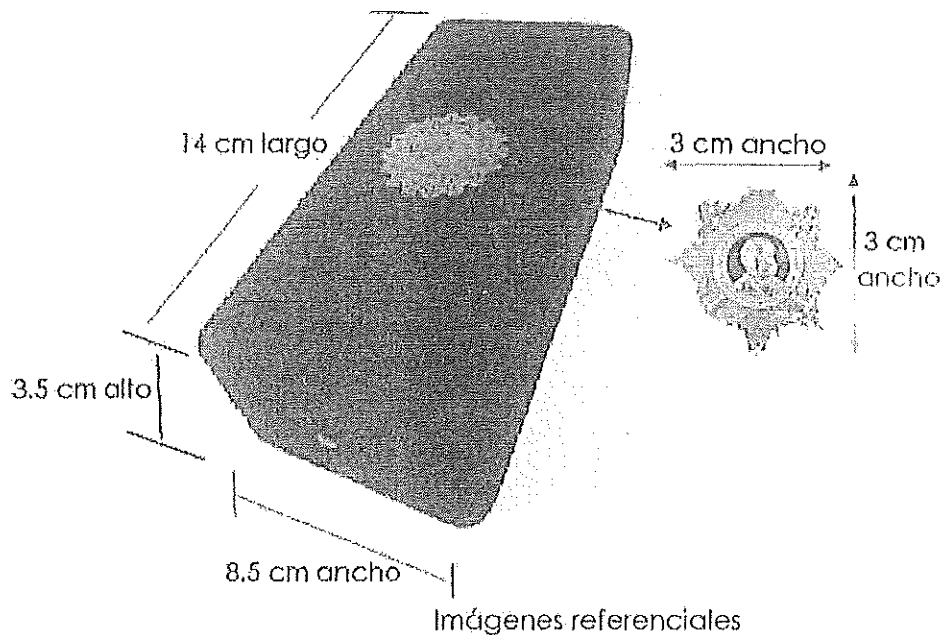
Imagen referencial

c. Estuche Modelo "C": ESTUCHE COMENDADOR

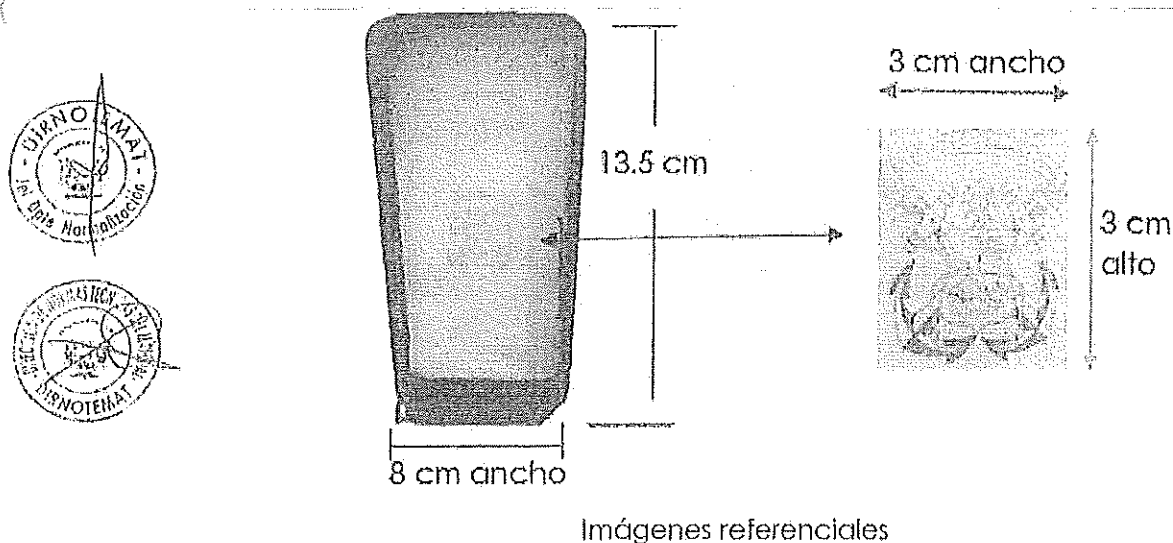
- (1) La parte externa serán de cartón Dúplex forrados en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo, 8.5 cm. de ancho y 3.5 cm de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

la Condecoración de 3 cm. por 3 cm. estampado en Dorado (hot stamping).



- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y en la parte central llevará estampado en Dorado (hot stamping) el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 3 cm. por 3 cm.



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES.</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSION: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021	Páginas desde 6 hasta 21	Fecha de actualización: 11 febrero 2025

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar el collar y las insignias correspondientes.

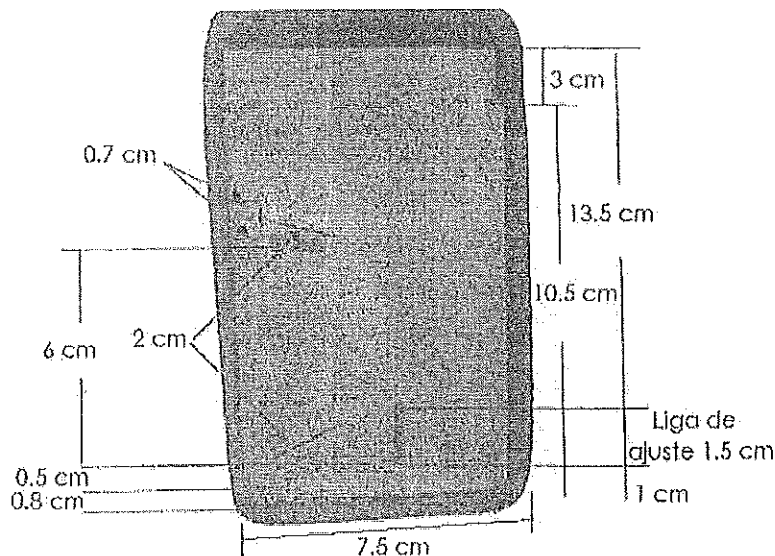
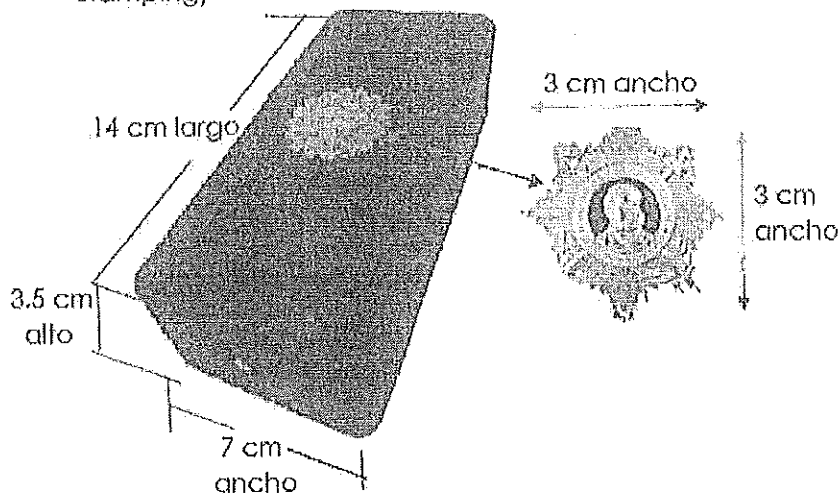



Imagen referencial

d. Estuche Modelo "D": ESTUCHE OFICIAL Y CABALLERO

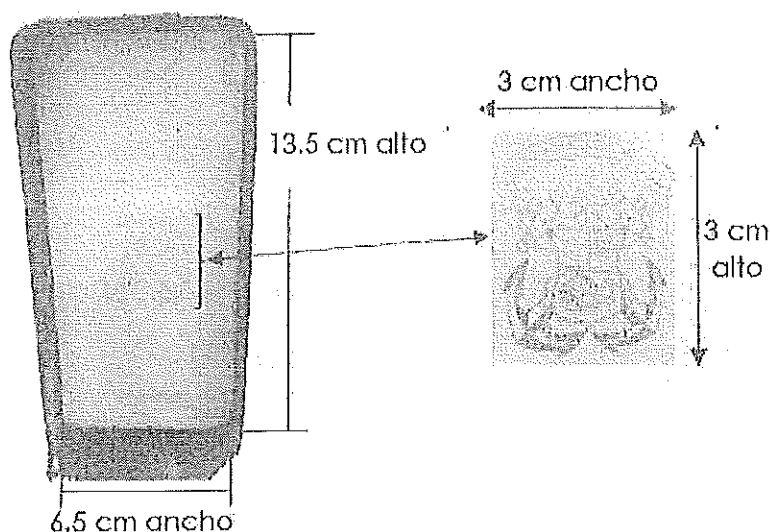
- (1) La parte externa Serán de cartón Dúplex forrados en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo, 7 cm. de ancho y 3.5 cm de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la Condecoración de 3 cm. por 3 cm. estampado en Dorado (hot stamping)



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 7 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 3 cm. por 3 cm.



Imágenes referenciales

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763 TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar las insignias correspondientes.

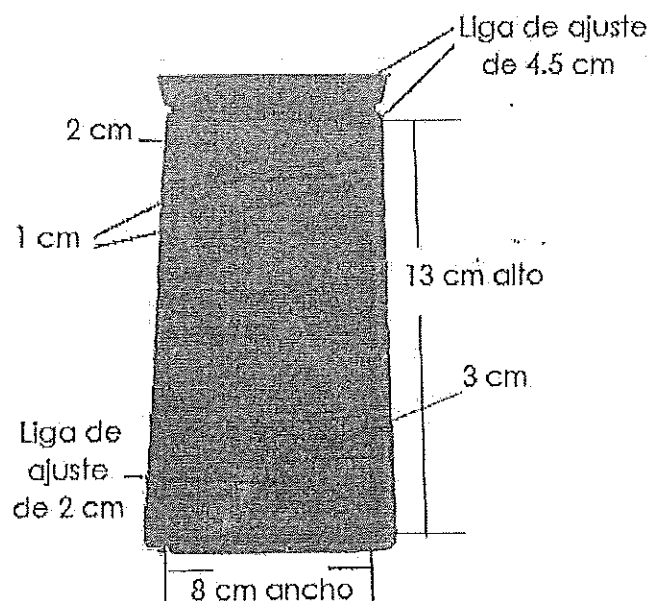

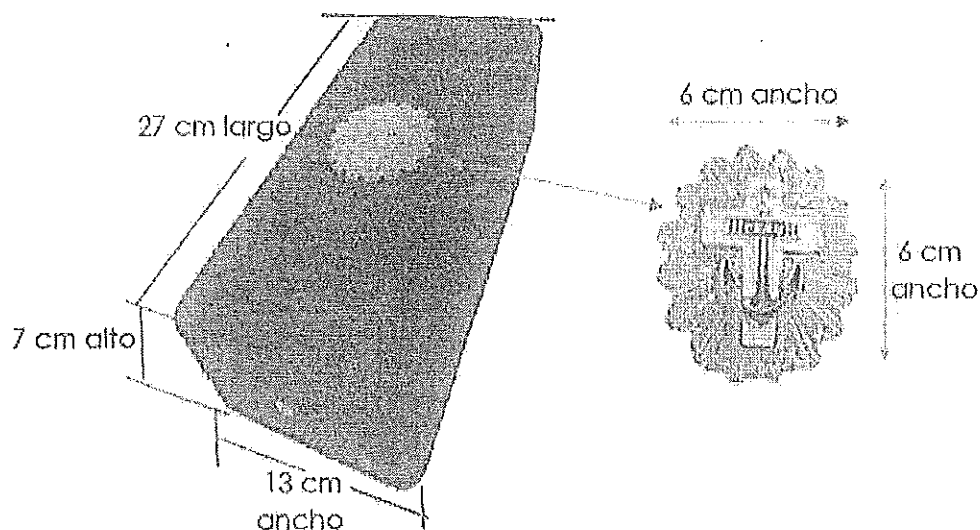


Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 8 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

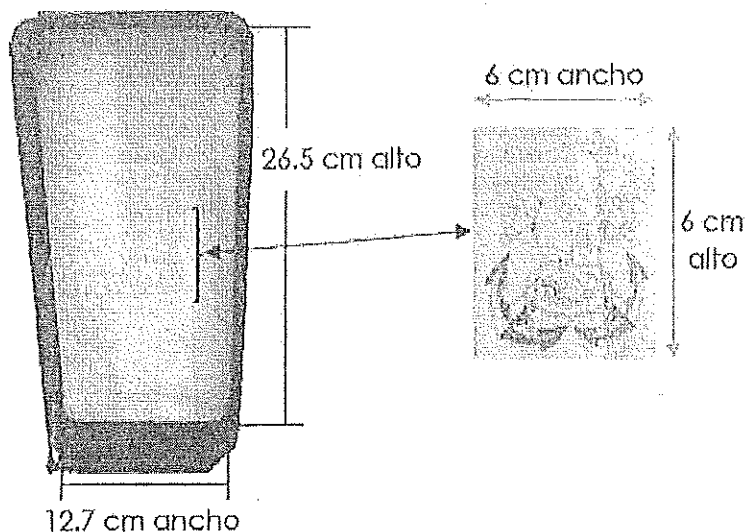
e. Estuche Modelo "E" ESTUCHE "GRAN CRUZ ESPECIAL" / "GRAN CRUZ"

- (1) La parte externa será de carton Duplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 27 cm. de largo, 13 cm. de ancho y 7 cm. de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la condecoración de 6 cm. por 6 cm. estampado en color Dorado (hot stamping).




Imágenes referenciales

- (2) La parte interna de la parte superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 6 cm. por 6 cm.



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 9 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en Pana de color Rojo Pantone 18-1763 TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la banda y las insignias correspondientes.

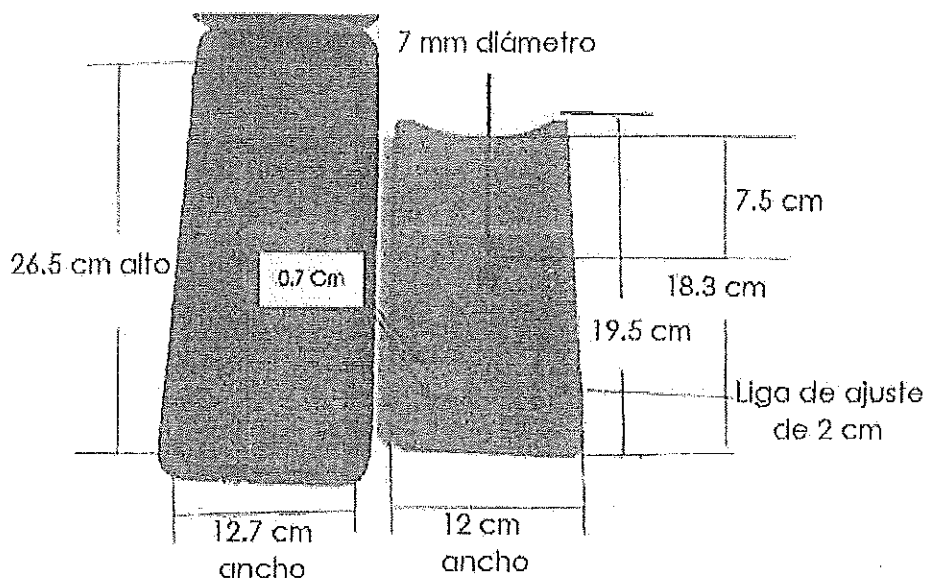
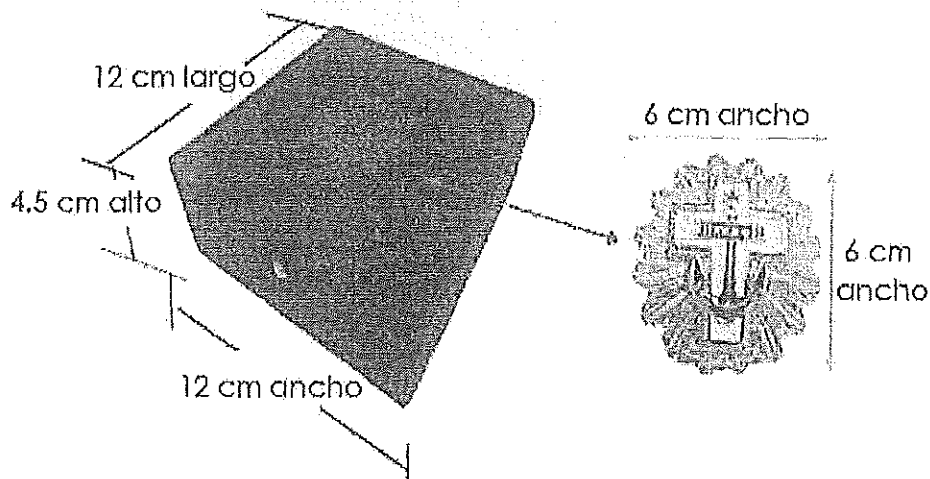



Imagen referencial

f. Estuche Modelo "F" ESTUCHE "GRAN OFICIAL"

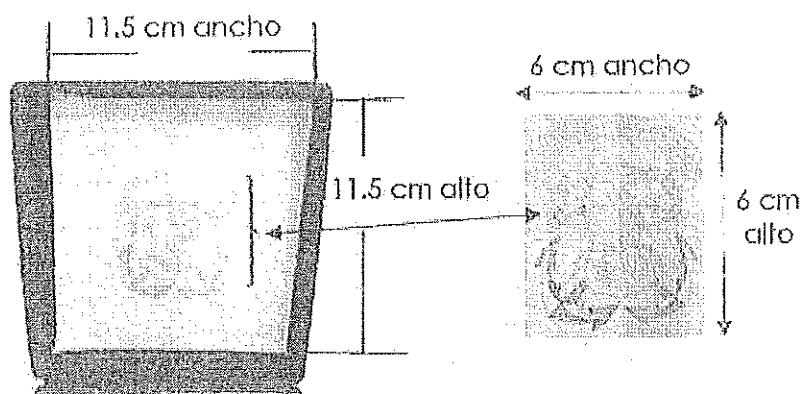
- (1) La parte externa será de cartón Duplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 12 cm. de largo, 12 cm de ancho y 4.5 cm. de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la Condecoración de 6 cm. por 6 cm. estampado en Dorado (hot stamping).



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 10 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

- (2) La parte interna de la parte superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 6 cm. por 6 cm.



Imágenes referenciales.

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar las insignias correspondientes

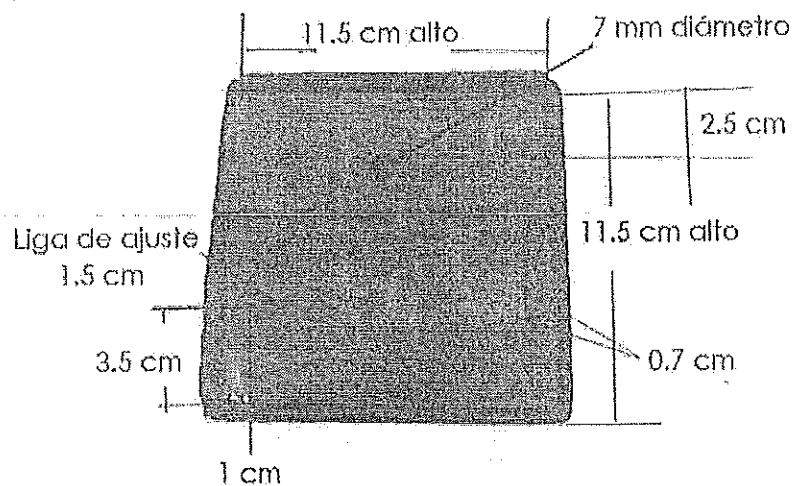

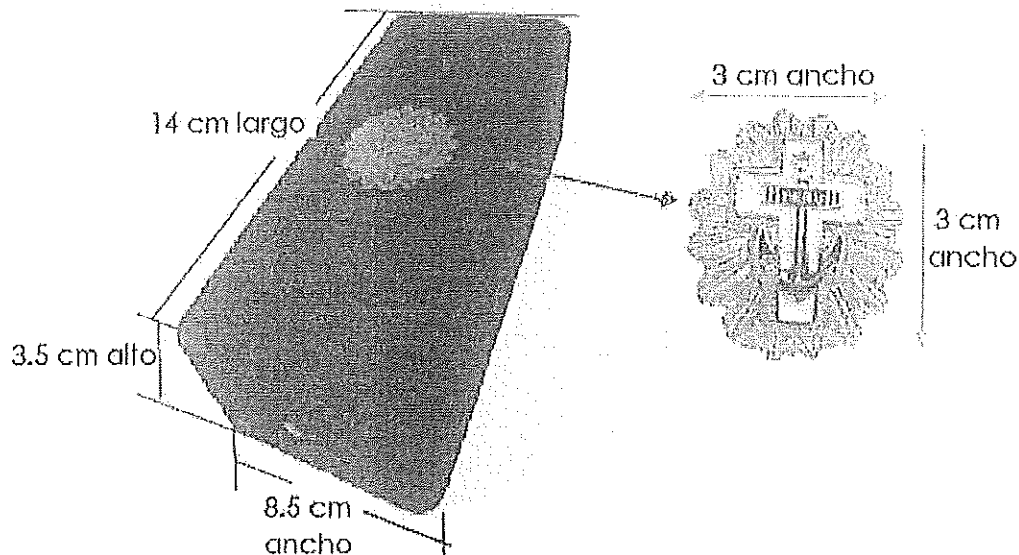


Imagen referencial

g. Estuche Modelo "G" ESTUCHE "COMENDADOR"

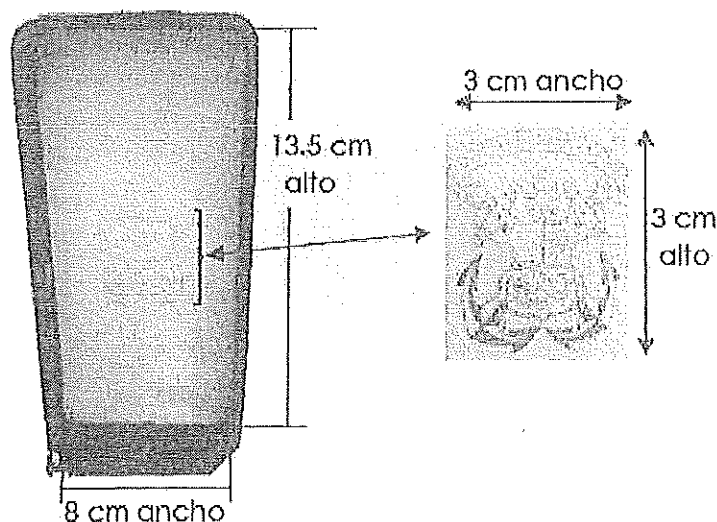
- (1) La parte externa Serán de cartón Dúplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo, 8.5 cm. de ancho y 3.5 cm de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa, la insignia de la Condecoración de 3 cm. por 3 cm, estampado en Dorado (hot stamping).

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 11 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>




Imágenes referenciales

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 3 cm, por 3 cm.



Imágenes referenciales

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la cinta de collar y las insignias correspondientes.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 12 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

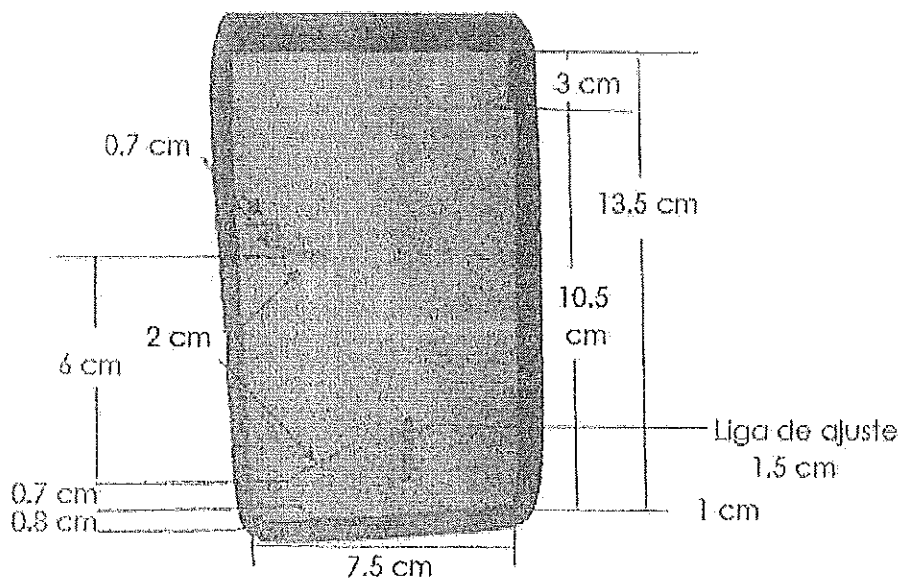
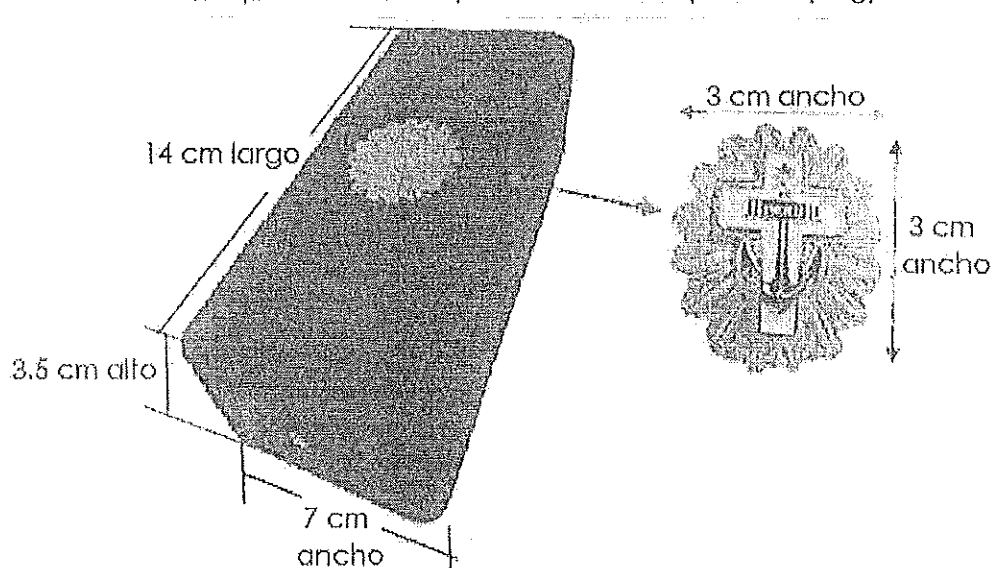



Imagen referencial

h. Estuche Modelo "H" ESTUCHE "OFICIAL/CABALLERO"

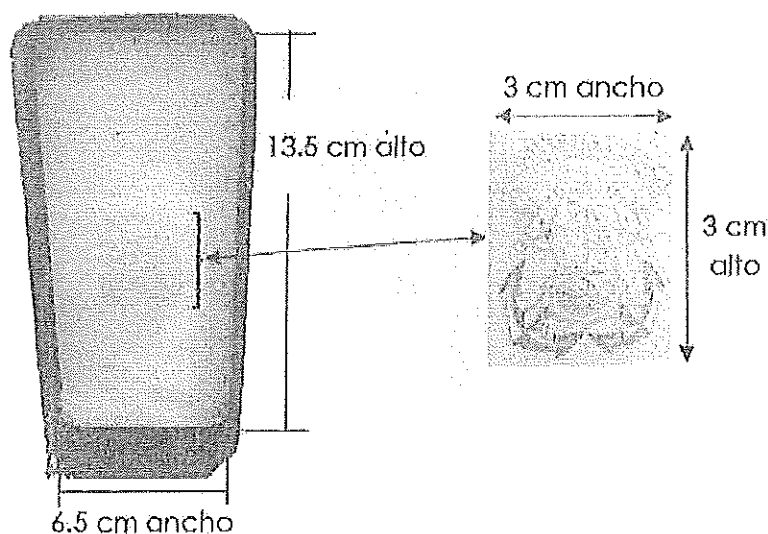
- (1) Serán de cartón Dúplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo, 7 cm. de ancho y 3.5 cm de alto y llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la Condecoración de 3 cm. por 3 cm. estampado en Dorado (hot stamping).



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM	VERSION: 9
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021	Fecha: 23 FEBRERO 2021	R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM
	Páginas desde 13 hasta 20	Fecha de actualización: 11 febrero 2025

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX y llevará estampado en Dorado (hot stamping) en la parte central el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 3 cm. por 3 cm.



Imágenes referenciales

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar las insignias correspondientes.

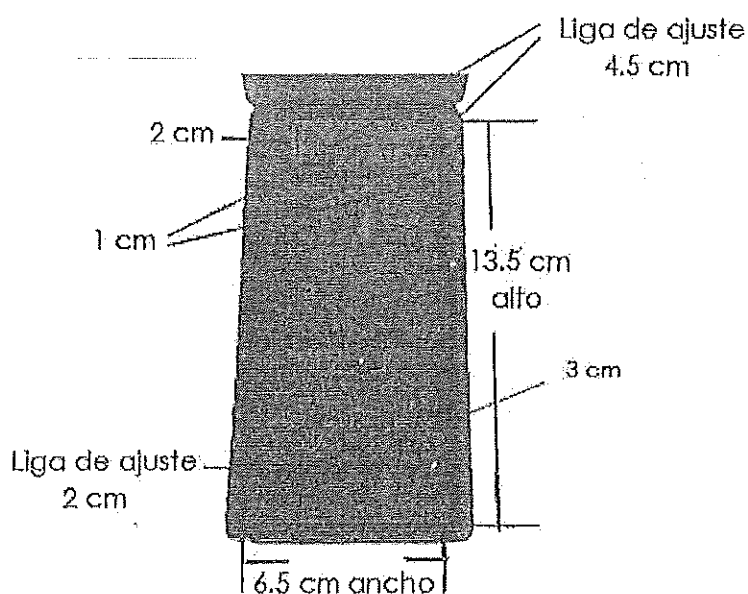

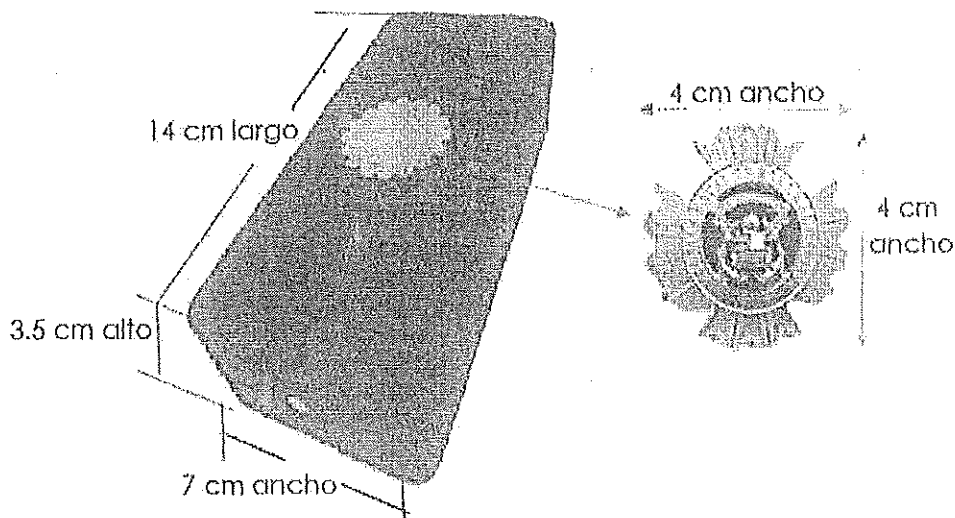


Imagen referencial

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 14 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

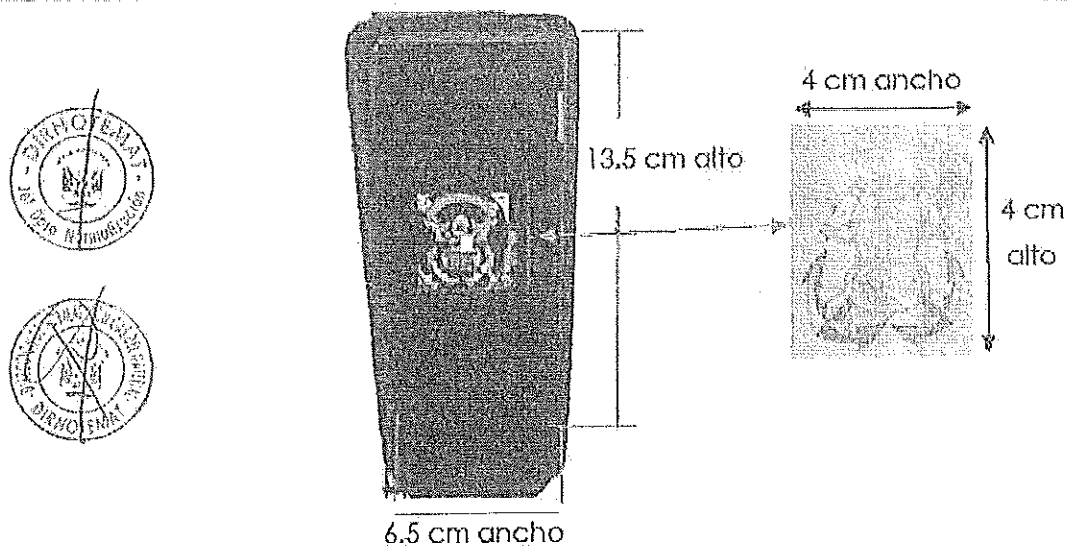
i. Estuche Modelo "I" ESTUCHE MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO

- (1) Será de cartón dúplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo por 7 cm. de ancho y 3.5 cm de alto, llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la medalla naval de 4 cm. por 4 cm. de diámetro estampado en color Dorado (hot stamping).




Imágenes referenciales

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en tela pana de color Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, y llevará estampado en el centro y en color Dorado (hot stamping) el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 4 cm por 4cm. de diámetro.



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSION: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 15 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la medalla y cintillo correspondiente.

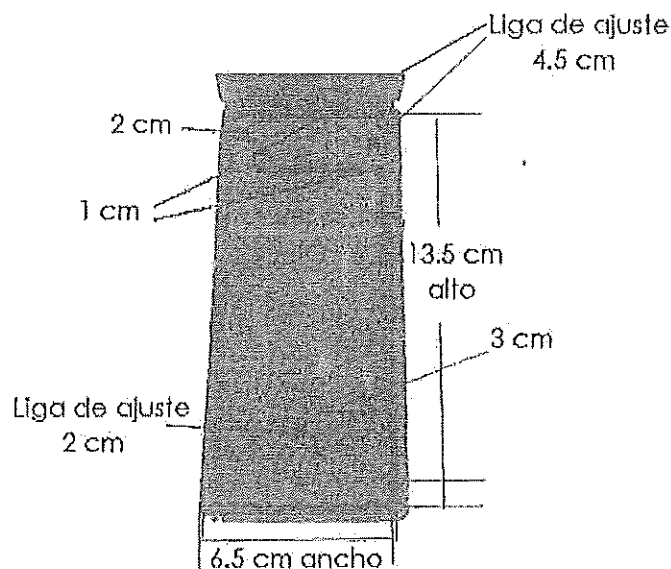
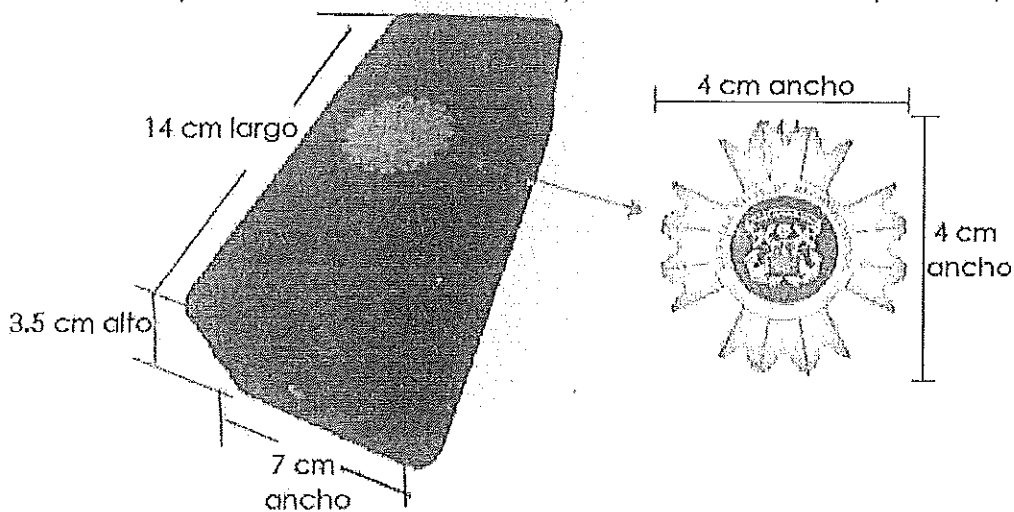



Imagen referencial

j. Estuche Modelo "J" ESTUCHE MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO

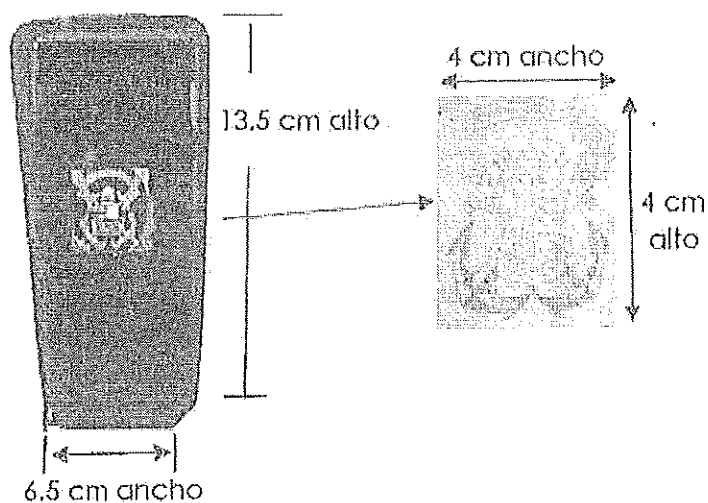
- (1) Será de cartón dúplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo por 7 cm. de ancho y 3.5 cm de alto, llevará en el centro de la parte externa de la tapa la insignia de la medalla naval de 4 cm. por 4 cm. de diámetro estampado en color Dorado (hot stamping).



Imágenes referenciales

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 16 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en tela pana de color Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, y llevará estampado en el centro y en color Dorado (hot stamping) el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 4 cm por 4cm. de diámetro.



Imágenes referenciales

- (3) La parte interna de la tapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la medalla y cintillo correspondiente.

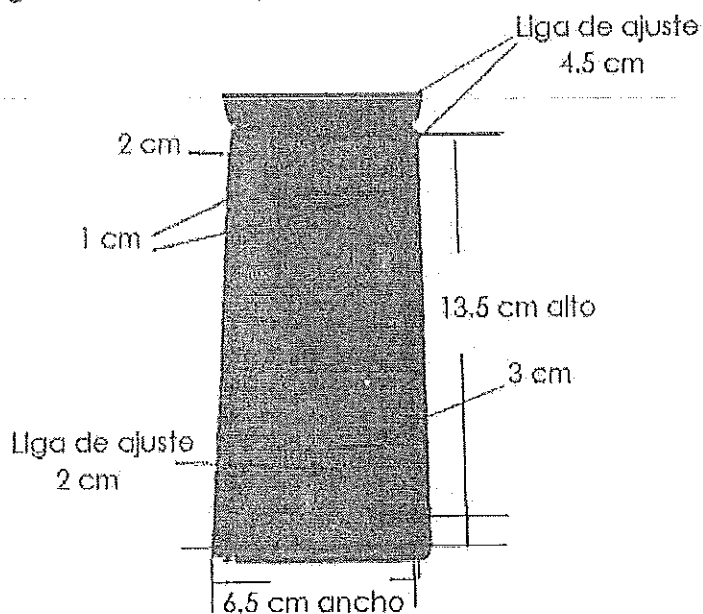



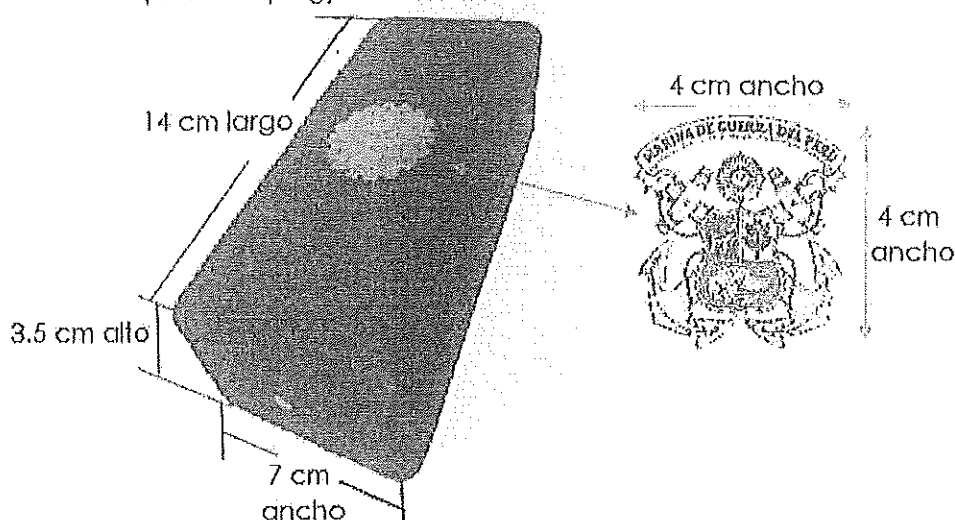
Imagen referencial



 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 17 hasta 21</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

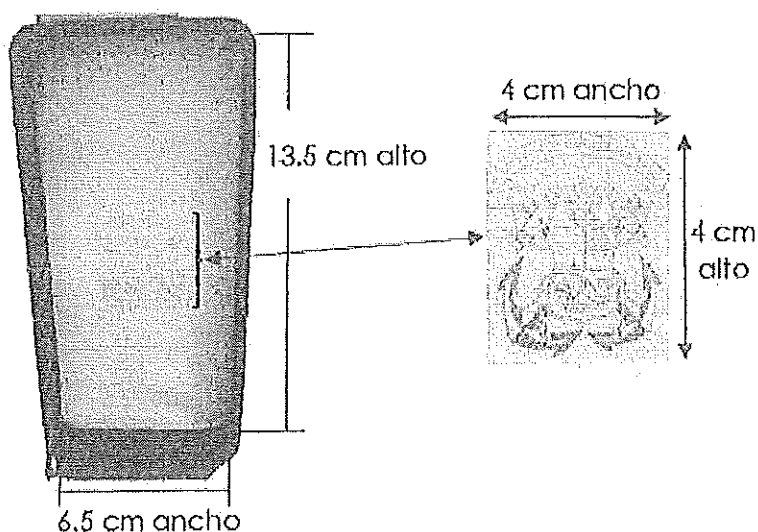
k. Estuche Modelo "K" ESTUCHE COMBATIENTES FRENTE INTERNO Y EXTERNO

- (1) Será de cartón dúplex forrado en pana Azul Marino Pantone 19-4024 TPX, tendrá 14 cm. de largo por 7 cm. de ancho y 3.5 cm. de alto, llevará en el centro de la parte externa de la tapa el Escudo de la Marina de Guerra del Perú en alto relieve de 4 cm. por 4 cm., estampado en color Dorado (hot stamping).




Imágenes referenciales

- (2) La parte interna de la tapa superior estará forrada en seda de color Blanco Pantone 11-4300 TPX, y llevará estampado en el centro y en color Dorado (hot stamping) el Escudo Oficial de la Marina de Guerra del Perú de 4 cm por 4cm. de diámetro.



Imágenes referenciales

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099645
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021	Páginas desde 18 hasta 21	Fecha de actualización: 11 febrero 2025

- (3) La parte interna de la lapa inferior estará forrada en pana de color Rojo Pantone 18-1763TPX, con los orificios necesarios y ligas de ajuste para guardar la medalla y cintillo correspondiente.

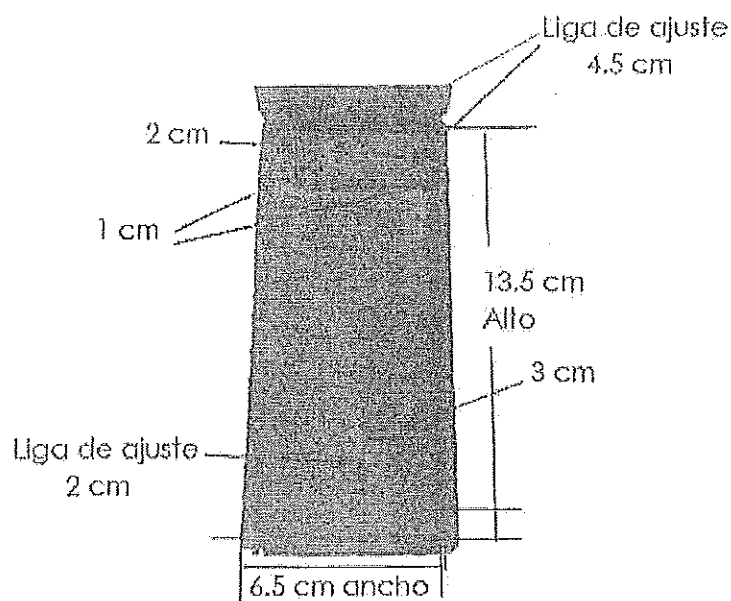


Imagen referencial

I. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Cartón principal


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de Cartón:	Dúplex
Color:	Característico del material
Acabado:	Alta rigidez

(2) Telas para forro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de telas:	Pana Seda
Color:	Azul Marino Pantone 19-4024 TPX Rojo Pantone 18-1763 TPX Blanco Pantone 11-4300 TPX

m. Cuadro de medidas

Medida estándar.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP- 099645</p>
<p>ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021</p>	<p>VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021</p>	<p>Páginas desde 19 hasta 20</p>	<p>Fecha de actualización: 11 febrero 2025</p>

n. Acabado y presentación final

El Estuche debe estar libre de hilachas y manchas de pegamento.

o. Tolerancias permitidas

(1) En el diseño: Se considerará las dimensiones establecidas en la Ficha Técnica con una tolerancia ± 5 mm.

(2) En el color de los insumos; se aceptará la tela pana en color azul marino y color rojo bandera, así como la tela de seda color blanco, según al caso que corresponda

4. ENVASE

Cada Estuche para condecoraciones y distintivos se interna dentro de una bolsa de polietileno transparente con cierre hermético, la medida de las bolsas será de acuerdo al tamaño del Estuche, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, presenta en su interior UNA (1) Etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa proveedora
- Denominación y número del proceso de adquisición.

5. EMPAQUE

Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6. ROTULADO


La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Estuche para Condecoraciones y Distintivos.
- Cantidad de estuches en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- Denominación y número del proceso de adquisición
- PROHIBIDA SU VENTA.

7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Los documentos a ser presentados al momento del internamiento por la empresa proveedora son las siguientes:

- Copia del contrato u orden de compra.
- Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

 DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099645
ESTUCHE PARA CONDECORACIONES Y DISTINTIVOS		
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-2021-MGP-DNTM Fecha: 23 FEBRERO 2021	VERSIÓN: 9 R.D. N° 068-2025 MGP/DNTM
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2021	Páginas desde 20 hasta 20	Fecha de actualización: 11 febrero 2025

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

De acuerdo a lo establecido en los siguientes Reglamentos:

- a. Reglamento de la Condecoración de la "Orden Gran Almirante Grau" (REOGAG-11101).
- b. Reglamento de la Condecoración de la Orden Cruz Peruana al Mérito Naval (REOCPMENA-11102).
- c. Reglamento para el otorgamiento de las Medallas Navales" (REOMEDNA-31001).
- d. Reglamento de Distintivos para el Personal Naval (REDIPEN-13020).

9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, se aplicará la metodología de evaluación para productos de cartón con material textil, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

10.- PRESENTACIÓN DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN

a. CONDICIONES DE LA MUESTRA

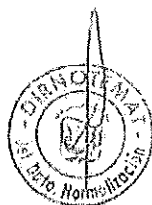
- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) Estuches para Condecoraciones y Distintivos
- (2) Etiqueta de la muestra : " Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : " bolsa de embalaje individual
" No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : " Etiqueta blanca
" Nombre y número del Proceso de adquisición
" Nombre del producto - Nro. ítem


b. CONDICIONES DE LA MUESTRA PARA CASOS ESPECIALES

- (1) Denominación de caso especial : " Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
" Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : " Se especificará para cada proceso.

c. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 1 hasta 9	Fecha de actualización:	

MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO

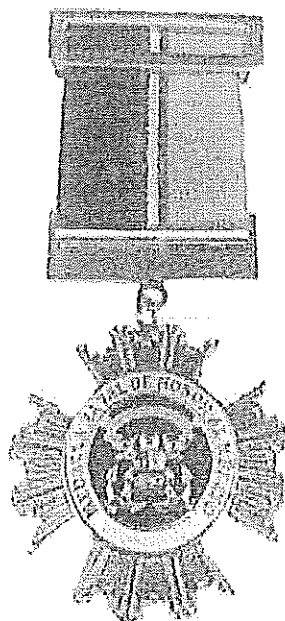
1. OBJETIVO O FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Medalla Naval de Honor al Mérito, de acuerdo a lo establecido en el "Reglamento para el Otorgamiento de las Medallas Navales" (REOMEDNA-31001).

2. DESCRIPCIÓN Y USO

La Medalla Naval de Honor al Mérito, es el reconocimiento por los méritos alcanzados en la Institución otorgada por las causales indicadas en el Capítulo II, Sección II del citado Reglamento.

La Medalla Naval de Honor al Mérito consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo, es otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento mencionado.



Medalla

Imagen referencial

- a. Cintillo: Llevará al centro sobre el cintillo UN (1) ancla de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. Nº MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 069-2025-MGP-ONIM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 2 hasta 9	fecha de actualización:	



Imagen referencial

3. ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las medallas están confeccionadas por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

La Medalla Naval de Honor al Mérito consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo.

- a. Medalla: comprende las siguientes partes: UNA (1) Medalla de metal, UNA (1) cinta de Borlón o Moaré, UN (1) Pasador-hebilla y UNA (1) Hebilla inferior.


(1) Medalla

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k. Llevará rayos de Sol radiante en forma de placa convexa de 45 mm de diámetro y 9 mm de flecha; con DOCE (12) grupos de rayos de Sol, divididos en TRES (3) grupos, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo dorado, con una separación por grupo de 9 mm; los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 4,5 mm, ubicado en el centro, DOS (2) de 6 mm, ubicados en el medio, DOS (2) de 8 mm, uno a cada extremo.

Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 27 mm de diámetro en la parte externa. En el anverso llevará el "Escudo de la Marina de Guerra del Perú", con los siguientes colores de fondo: vicuña (Pantone 16-4529 TPX), árbol de la Quina (Pantone 11-0601 TPX), cornucopia (Pantone 17-1563), la parte externa del escudo de la Marina de Guerra del Perú llevará un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos dorados concéntricos, de 1 mm de espesor cada uno, y separados 3 mm; dentro de estos anillos irá en alto relieve, la inscripción: "MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO" (Parte Superior), y en el reverso llevará soldada una placa convexa la cual será bordeada de laureles de 4 mm de ancho y al centro impresa la inscripción "HONOR AL MÉRITO", en letras romanas de 2 mm abrigantadas sobre fondo dorado. La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la medalla y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.

(2) La cinta será de Borlón o Moaré

Con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color dorado Pantone (15-1054 TPX), de 35 mm de ancho, y 90 mm de largo (45 mm doblada). Llevará TRES (3) franjas en el

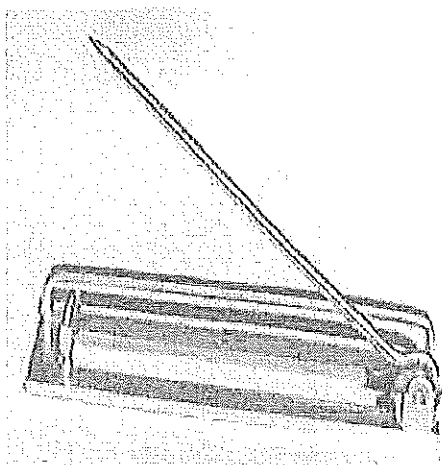
	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 3 hasta 9	Fecha de actualización:	

centro de 2 mm de ancho cada una, de colores rojo Pantone (18-1763 TPX), blanco Pantone (11-4800 TPX) y rojo Pantone (18-1763 TPX).

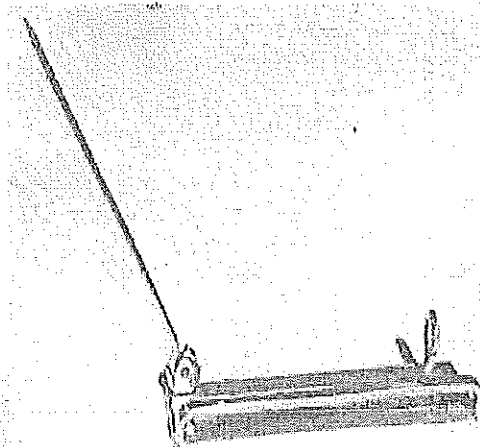
(3) El pasador-hebilla superior

Constará de UN (1) Pasador hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k. El pasador hebilla tendrá las siguientes dimensiones: 41 mm. por 11 mm. (exterior), marco de 3mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. y grosor de 1.1 mm., con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



VISTA INFERIOR



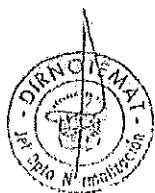
VISTA SUPERIOR


Imágenes referenciales.

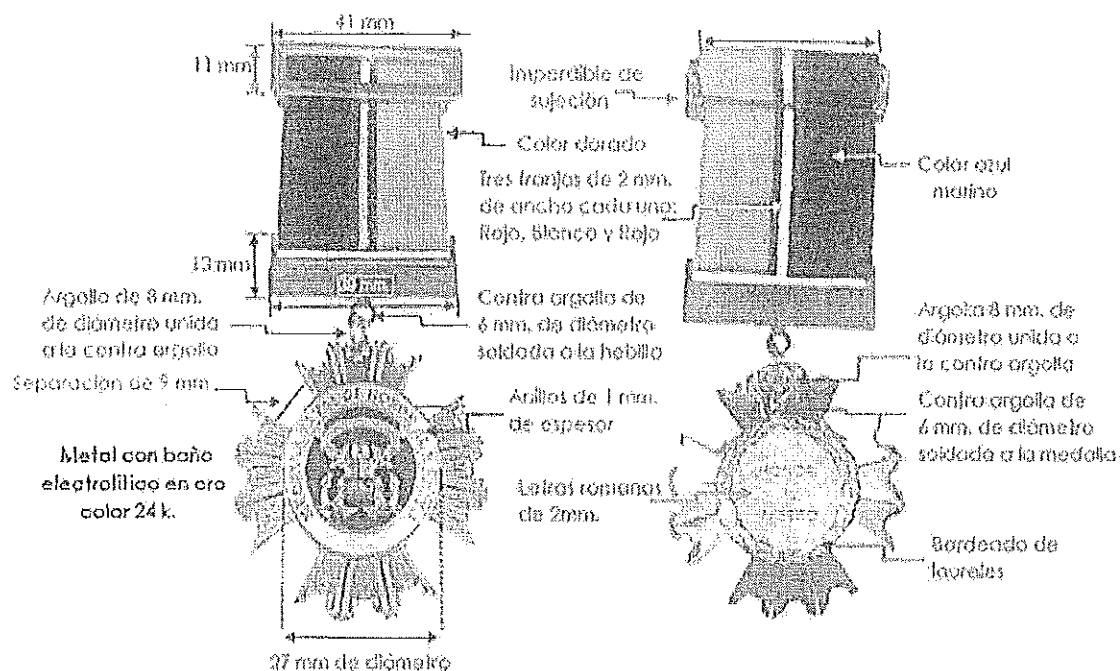
(4) Hebilla inferior

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro color 24 k, tendrá las siguientes dimensiones: 39 mm. de largo por 13 mm de alto. Marco superior de 2 mm y marco inferior de 8 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 3 mm.

La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la hebilla inferior y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.



	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 4 hasta 9	Fecha de actualización:	

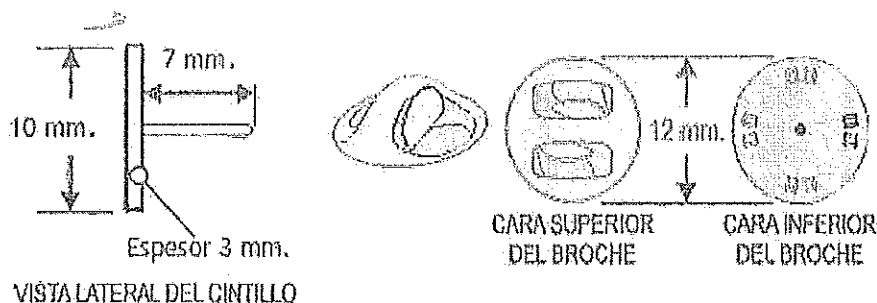
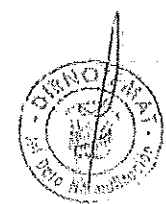


Imágenes referenciales


- b. Cintillo: comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) Ancla plateada.

(1) Cuerpo base

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), de 35 mm de ancho por 10 mm de alto, en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%) de 7 mm de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm de diámetro.



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 5 hasta 9	Fecha de actualización:	

(2) Forro

Irá forrada con la cinta de Borlón o Moaré con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color Dorado Pantone (15-1054 TPX) de 35 mm. de ancho y 10 mm de alto. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone (18-7363 TPX), Blanco Pantone (11-4800 TPX) y Rojo Pantone (18-1763 TPX). Al reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos y DOS (2) broches de sujeción.

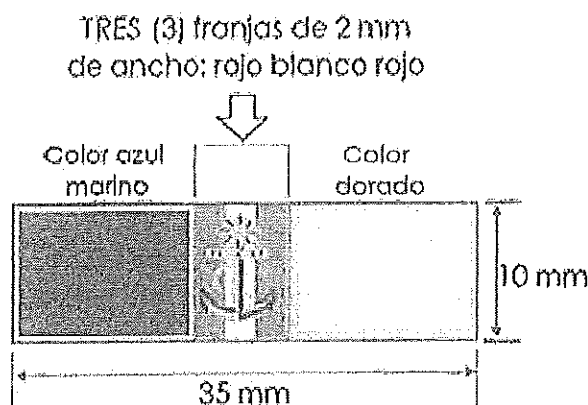


Imagen referencial

(3) Ancla Plateada

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante, tipo Almirantazgo de 9 mm de alto por 5.5 mm de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "v" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

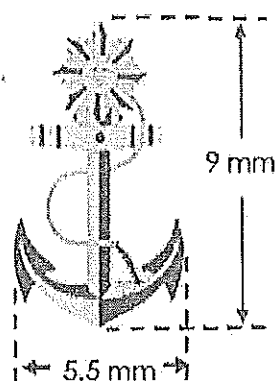



Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNIM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 6 hasta 9	Fecha de actualización:	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos

(1) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(2) Metal Pasador-hebilla y hebilla inferior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal (pasador-hebillas)	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	Dorado

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata.
Color	Plata Brillante
Tipo	Almirantazgo

(5) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en oro.
Color	Oro 24 K.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: I
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025		Páginas desde 7 hasta 9	Fecha de actualización:

(6) Tela para medalla y cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color:	Dorado Pantone 15-1054 TPX
	Azul marino Pantone 19-4024 TPX
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

(7) Baño electrolítico en oro color 24 k

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Dureza máxima	Capa de oro depositada 90 KNOOP

(8) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.


e. Acabado y presentación final

- (1) El material textil de la medalla y cintillo deberán estar libres de hilachas y residuos de pegamento y/o materia extraña.
- (2) En el metal no deberá presentar evidencias de corrosión y deben estar perfectamente libres de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 8 hasta 9	Fecha de actualización:	

4. ENVASE

El distintivo naval (Medalla y cintillo), se internará en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- Denominación y número del proceso de adquisición.

5. EMPAQUE

Embalaje para internamiento; Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6. ROTULADO

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Medalla naval de honor al Mérito
- Cantidad de medallas y cintillos en números y letras.
- Razón social de la empresa proveedora.
- Denominación y número del proceso de adquisición
- PROHIBIDA SU VENTA.

7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Los documentos a ser presentados al momento del internamiento por la empresa proveedora son las siguientes:


- Copia del contrato u orden de compra.
- Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO

Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, se aplicará la metodología de evaluación para condecoraciones, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099646
MEDALLA NAVAL DE HONOR AL MÉRITO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 069-2025-MGP-DNIM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Febrero 2025	Páginas desde 9 hasta 9	Fecha de actualización:	

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

a. Condiciones de la muestra.

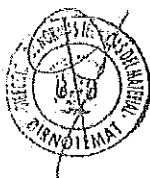
- (1) Cantidad de muestras : ▫ DOS (2) Medallas navales
▫ DOS (2) Cintillos
- (2) Etiqueta de la muestra : ▫ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
- (3) Empaque de la muestra : ▫ bolsa de embalaje individual
▫ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (4) Rotulado del empaque : ▫ Etiqueta blanca
▫ Nombre y número del Proceso de adquisición
▫ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Condiciones de la muestra para casos especiales.

- (1) Denominación de caso : ▫ Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
▫ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra : ▫ Se especificará para cada proceso.


c. Documentación técnica.

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



L

P

	<div>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</div> <div>Normatividad con calidad</div>	<div>FICHA TÉCNICA DE:</div> <div>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</div>	<div>F.T. N°</div> <div>MGP- 099647</div>
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 1 hasta 9	Fecha de actualización:	

MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO

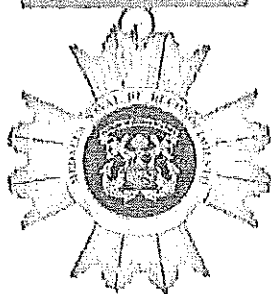
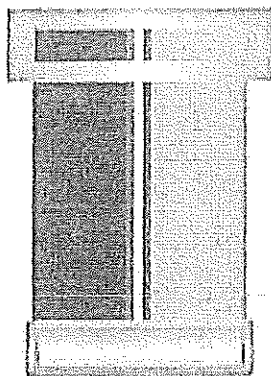
1. FINALIDAD

Efectuar la descripción de las características técnicas de los insumos, complementos y avíos, con la finalidad de realizar la confección, diseño de la Medalla Naval de Reconocimiento, de acuerdo a lo establecido en el "Reglamento para el Otorgamiento de las Medallas Navales", (REOMEDNA-31001).

2. DESCRIPCIÓN Y USO

La Medalla Naval de Reconocimiento, es el reconocimiento por los méritos alcanzados en la Institución otorgada por las causales indicadas en el Capítulo III, Sección II del citado Reglamento.

La Medalla Naval de Reconocimiento, consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo, otorgado al personal de acuerdo a lo estipulado en el Reglamento mencionado.



Medalla

Imagen referencial

Cintillo: Llevará al centro sobre el cintillo UN (1) ancla de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante.


	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: I	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 2 hasta 9	Fecha de actualización:	



Imagen referencial

3. ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La medalla está confeccionada por procesos de corte y confección y de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

La Medalla Naval de Reconocimiento consiste en UNA (1) Medalla y UN (1) Cintillo.

- a. Medalla: comprende las siguientes partes: UNA (1) Medalla de metal, UNA (1) cinta de Borlón o Moaré, UN (1) Pasador-hebilla y UNA (1) Hebilla inferior.

(1) Medalla de metal


Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata color brillante. Llevará rayos de Sol radiante en forma de placa convexa de 45 mm de diámetro y 9 mm de flecha; con DOCE (12) grupos de rayos de Sol, divididos en TRES (3) grupos, cada uno de CINCO (5) rayos abrigantados sobre fondo plateado, con una separación por grupo de 9 mm; los radios de los CINCO (5) rayos de cada grupo serán: UNO (1) de 4,5 mm, ubicado en el centro, DOS (2) de 6 mm, ubicados en el medio, DOS (2) de 8 mm, uno a cada extremo.

Sobre los grupos de rayos, llevará superpuesto un disco de 27 mm de diámetro en la parte externa. En el anverso llevará el "Escudo de la Marina de Guerra del Perú", con los siguientes colores de fondo: vicuña (Pantone 16-4529 TPX), árbol de la Quina (Pantone 11-0601 TPX), cornucopia (Pantone 17-1563), la parte externa del escudo de la Marina de Guerra del Perú llevará un fondo esmaltado en color azul marino; este disco irá bordeado por DOS (2) anillos plateados abrigantados concéntricos de 1 mm, de espesor y separados entre sí por 3 mm., dentro de estos anillos irá en alto relieve, la inscripción: "MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO" (Parte Superior) sobre fondo plateado mate, y en el reverso llevará soldada una placa convexa la cual será bordeada de laureles de 4 mm de ancho y al centro impreso la inscripción "RECONOCIMIENTO", en letras plateadas y romanas de 2 mm abrigantadas sobre fondo plateado mate. La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la medalla y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.

(2) La cinta de la medalla Borlón o Moaré

Con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color Gris Pantone (15-4304 TPG), de 35 mm de ancho.



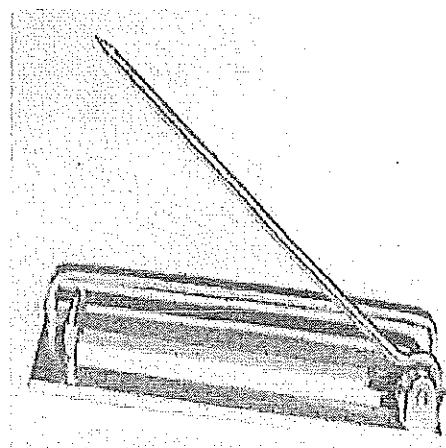
	<div>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</div> <div>Normatividad con calidad</div>	<div>FICHA TÉCNICA DE:</div> <div>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</div>	<div>F.T. Nº</div> <div>MGP- 099647</div>
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD Nº 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 3 hasta 9	Fecha de actualización:	

y 90 mm de largo (45 mm doblada). Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm de ancho cada una, de colores rojo Pantone (18-1763 TPX), blanco Pantone (11-4800 TPX) y rojo Pantone (18-1763 TPX).

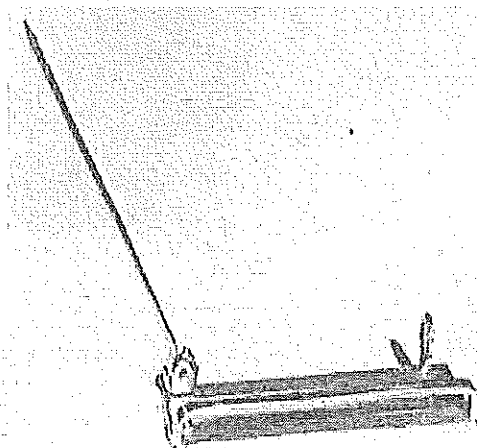
(3) El pasador-hebilla superior

Constará de UN (1) Pasador hebilla y UN (1) puente metálico (para pasar la cinta), los cuales serán de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado en baño electrolítico en plata color brillante. El pasador hebilla tendrá las siguientes dimensiones: 41 mm. por 11 mm. (exterior), marco de 3mm., espacio vaciado de 35 mm. por 5 mm.

En el reverso, presenta UN (1) imperdible de sujeción (esta será de aleación de alpaca) que está unida por un pasador tipo PIN, (el imperdible es puntiagudo en un extremo y en forma de horquilla el lado que es sujetado por el pasador) como se muestra en la figura, el cual tendrá una longitud de 42 mm. y grosor de 1.1 mm., con el fin de insertar fácilmente la medalla en los uniformes del Personal Naval en forma horizontal.



VISTA INFERIOR




VISTA SUPERIOR

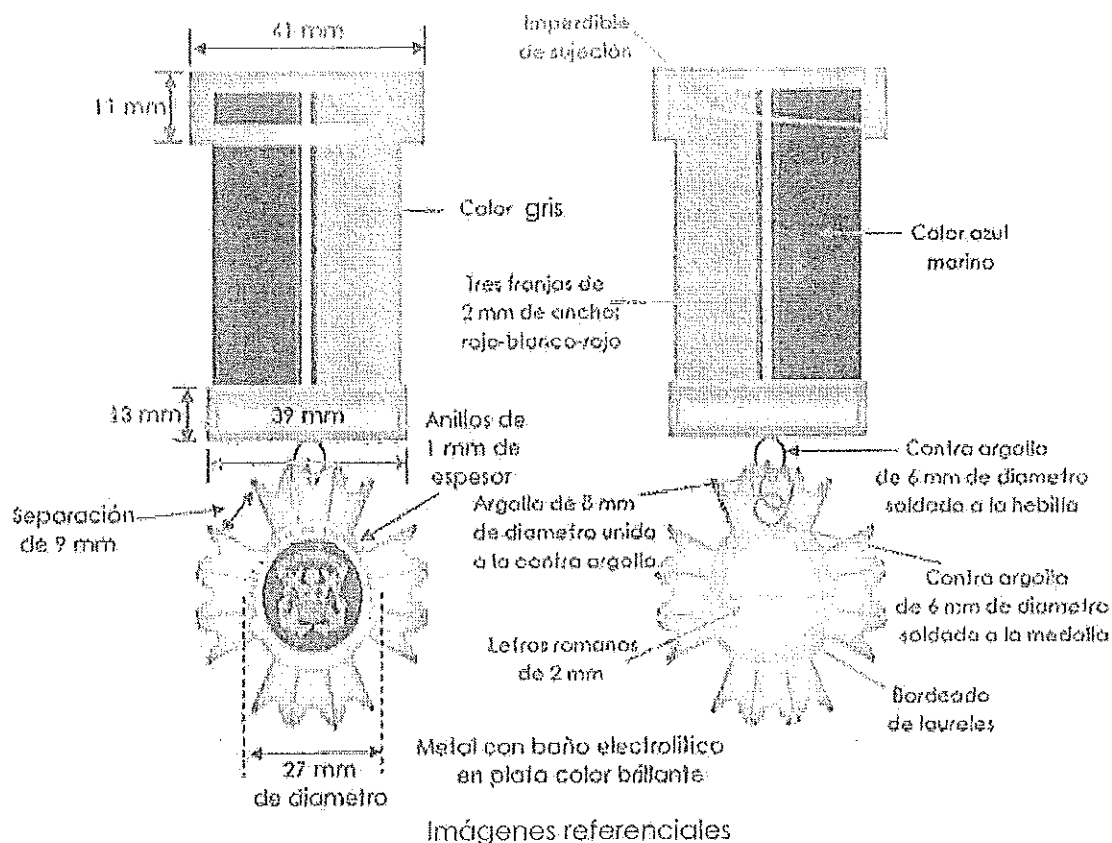
Imágenes referenciales

(4) Hebilla inferior

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado en baño electrolítico en plata color brillante, tendrá las siguientes dimensiones: 39 mm. de largo por 13 mm de alto. Marco superior de 2 mm y marco inferior de 8 mm., espacio vaciado de 35 mm. por 3 mm.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 4 hasta 9	Fecha de actualización:	

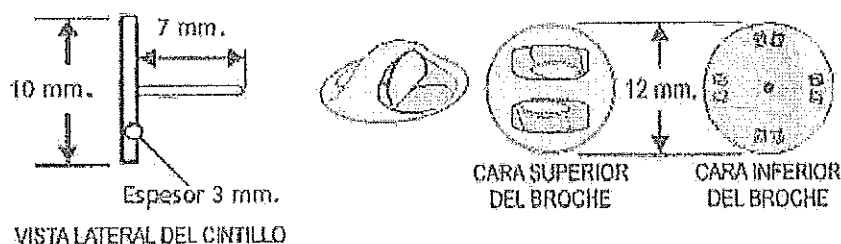
La contra argolla (6 mm de diámetro) irá soldada a la hebilla inferior y la argolla (8 mm de diámetro) deberá estar unida a la contra argolla.




- b. Cintillo: comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo base, UN (1) forro y UN (1) Ancla plateada.

(1) Cuerpo base

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), de 35 mm de ancho por 10 mm de alto, en el reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%) de 7 mm de largo con sus respectivos broches de sujeción de 12 mm de diámetro.



Imágenes referenciales

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 5 hasta 9	Fecha de actualización:	

(2) Forro

Irá forrada con la cinta de Borlón o Moaré con dos campos simétricos, uno de color azul marino Pantone (19-4024 TPX) y el otro de color Gris Pantone (15-4304 TPG), de 35 mm. de ancho y 10 mm de alto. Llevará TRES (3) franjas en el centro de 2 mm. de ancho cada una, de colores Rojo Pantone (18-7363 TPX), Blanco Pantone (11-4800 TPX) y Rojo Pantone (18-1763 TPX). Al reverso tendrá DOS (2) sujetadores puntiagudos y DOS (2) broches de sujeción.

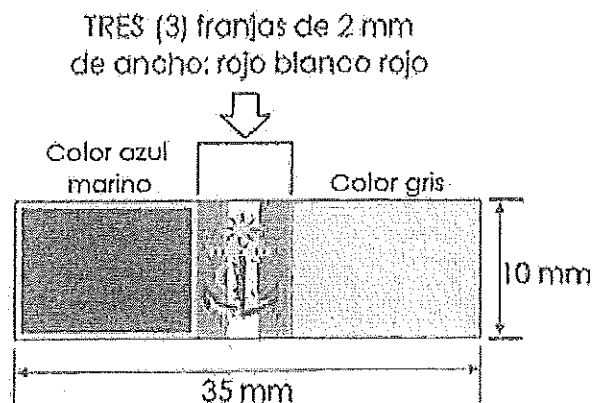


Imagen referencial

(3) Ancla Plateada

Será de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata color brillante, tipo Almirantazgo de 9 mm de alto por 5.5 mm de ancho, con un calabrote entrelazado por el lado izquierdo y un sol radiante en la parte superior, así como un alambre de bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), en forma de "v" con un de espesor 0.60 mm. de diámetro en la parte posterior.

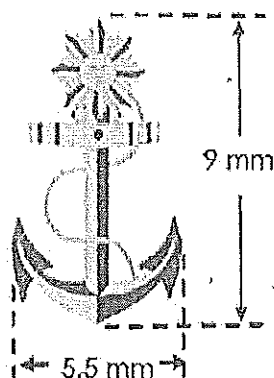



Imagen referencial

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNIM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 6 hasta 9	Fecha de actualización:	

c. Características técnicas de los insumos, complementos y avíos.

(1) Medalla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico.
Color	Plata brillante.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(2) Metal Pasador-hebilla y hebilla inferior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal (pasador-hebillas)	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Metal (imperdible)	Alpaca, con capa de acabado baño electrolítico en plata.
Color	Plata brillante.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

(3) Cintillo


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%)
Color:	Dorado

(4) Ancla del cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), el cual recibirá un baño electrolítico en plata.
Color	Plata brillante
Tipo	Almirantazgo

(5) Argollas y contrargollas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Metal principal	Bronce (Cobre 88% - Estaño 12%), capa de enlace metal níquel y capa de acabado baño electrolítico en plata.
Color	Plata brillante.
Acabado:	Alta rigidez Brillante

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 7 hasta 9	Fecha de actualización:	

(6) Baño electrolítico en plata color brillante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARAMETROS
Pureza mínima	99.9%
Apariencia superficial	Brillante

(7) Tela para medalla y cintillo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS
Tipo de tela:	Borlón o Moaré
Color	Azul marino Pantone 19-4024 TPX
	Grís Pantone 15-4304 TPG
	Rojo Pantone 18-1763 TPX
	Blanco Pantone 11-4800 TPX

d. Cuadro de medidas

Medida estándar.

e. Acabado y presentación final

- (1) El material textil de la medalla y cintillo deberán estar libres de hilachas y residuos de pegamento y/o material extraño.
- (2) El metal no deberá presentar evidencias de corrosión y deberá estar perfectamente libre de rebabas y aristas vivas.

f. Tolerancias permitidas

- (1) En el diseño: No se acepta modificaciones del diseño no detalladas en la presente especificación Técnica.
- (2) En el color de los insumos: Deberán ser semejantes a los descritos en la Ficha Técnica.
- (3) En las dimensiones:

MEDIDAS	TOLERANCIA
Para medidas mayores a 50 mm.	+/- 1 mm
Para medidas entre 40 a 49 mm.	+/- 0.9 mm
Para medidas entre 30 a 39 mm.	+/- 0.8 mm
Para medidas entre 20 a 29 mm.	+/- 0.7 mm
Para medidas entre 10 a 19 mm.	+/- 0.6 mm
Para medidas entre 0 a 9 mm.	+/- 0.5 mm

4. ENVASE

El Distintivo naval (Medalla y cintillo), se internará en una bolsa de cierre hermético transparente de polietileno de baja densidad, debiendo ser resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento, presenta en su interior UNA (1) etiqueta autoadhesiva en idioma español pegada o impresa, con la siguiente información:

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1	
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025	Páginas desde 8 hasta 9	Fecha de actualización:	

- a. Marca comercial (logotipo, imagotipo o isologo) de la empresa proveedora
- b. Denominación y número del proceso de adquisición.

5. EMPAQUE

Embalaje para internamiento: Las bolsas se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

6. ROTULADO

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- a. Denominación del producto: Medalla Naval de Reconocimiento.
- b. Cantidad de medallas y cintillos en números y letras.
- c. Razón social de la empresa proveedora.
- d. Denominación y número del proceso de adquisición.
- e. PROHIBIDA SU VENTA.

7. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DEL BIEN

Los documentos a ser presentados al momento del internamiento por la empresa proveedora son las siguientes:

- a. Copia del contrato u orden de compra.
- b. Ficha Técnica del producto (original) emitido por el fabricante, en hoja membretada, detallando los parámetros solicitados en la Ficha Técnica MGP.

8. BASE LEGAL DE CUMPLIMIENTO OBLIGATORIO


Norma Técnica Peruana: según lo establecido en la Norma Técnica Peruana N.T.P. 399.504 – 2013 (revisada el 2018), producto de joyería y orfebrería artesanal.

9. CRITERIOS DE CALIDAD

Para realizar el control de calidad en el internamiento del bien, se aplicará la metodología de evaluación para condecoraciones, verificando las características técnicas físicas debidamente documentadas.

10. PRESENTACIÓN DE MUESTRAS

- a. Condiciones de la muestra.
 - (1) Cantidad de muestras : ▪ DOS (2) Medallas navales
▪ DOS (2) Cintillos
 - (2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante
 - (3) Empaque de la muestra : ▪ Bolsa de embalaje individual
▪ No debe presentar información

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP- 099647
MEDALLA NAVAL DE RECONOCIMIENTO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 070-2025-MGP-DNTM Fecha: 11 febrero 2025	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: febrero 2025		Páginas desde 9 hasta 9	Fecha de actualización:

impresa o escrita de la empresa
postora

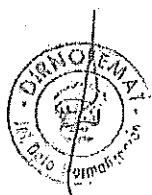
- (4) Rotulado del empaque :
- Etiqueta blanca
 - Nombre y número del Proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. ítem

b. Condiciones de la muestra para casos especiales.

- (1) Denominación de caso :
- Adquisiciones menores a DIEZ (10), unidades
 - Otros casos determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material
- (2) Cantidad de muestra :
- Se especificará para cada proceso.

c. Documentación técnica.

Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.



[Firma manuscrita]

[Firma manuscrita]

