

SOLPED N° 1000125905 ADQUISICIÓN DE TRAMPAS DE VAPOR PARA UNIDAD DV3 DE REFINERÍA TALARA			POSTOR 1		POSTOR 2		POSTOR 3	
			SISTEMAS TERMODINÁMICOS E INSTRUMENTACIÓN INDUSTRIAL CORPORATION S.R.L.		ARENAS EPC E.I.R.L.		SUMINISTRO Y PROCURA DE INSUMOS S.A.	
Ítem	Descripción	RTM	PROPONE	OBSERVACIONES	PROPONE	OBSERVACIONES	PROPONE	OBSERVACIONES
1.1	194301 TRAMPA DE VAPOR VALVULAS DE PISTON POR PRESION Y TEMPERATURA CONEXION: 1/2" SW #300 PRESION MAXIMA DE OPERACION: 25 BAR A 400°C PRESION MAXIMA A TEMP. AMBIENTE: 51.1 BAR PRESION MAXIMA A 400°C: 34.7 BAR TMPERATURA MAXIMA: 400°C PRESION DIFERENCIAL MAXIMA: 25 BAR MATERIAL CUERPO Y TAPA: ACERO FORJADO MATERIAL PERNOS Y TUERCAS: ACERO CARBONO COMPONENTES INTERNOS: ACERO INOXIDABLE ----- ESPECIFICACIONES BASE, TAPA, CUERPO, BONETE: MATERIAL ACERO FORJADO ASTM A105 TUERCA M8 Y TORNILLO M8X30MM: ACERO CARBONO 8.8 M8 TAPON SUPERIOR: ACERO INOXIDABLE AISI 303 TORNILLO LATERAL: ACERO F212 PLACA CARACTERISTICA: ALUMINIO ANODIZADO VOLANTE: ACERO ASTM A216 GR.WCB TORNILLO VOLANTE: ACERO INOX. AISI 316 CUERPO VALVULA DRENAJE: ACERO ASTM A182 F316 TORNILLO VALVULA DRENAJE: ACERO ASTM A350 LF2 ARANDELA DIN 6789A: ACERO INOX. A4 REFERENCIA: V-020700905-B438-0011-C V-020700905-B438-0017-C ----- MARCA: BITHERM TVS-SR25; ENTRE OTROS	a) Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas acreditado con folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante. (**)	CUMPLE		NO CUMPLE	No presenta ni describe lo solicitado en el Apéndice N°1	NO CUMPLE	No presenta ni describe lo solicitado en el Apéndice N°1
		b) Además, el postor deberá indicar obligatoriamente la marca y/o fabricante y la procedencia dentro de la documentación presentada para el cumplimiento de los RTM. En caso la marca y/o fabricante y la procedencia no se encuentren indicados en los documentos emitidos por el fabricante, el postor deberá presentar complementariamente una declaración jurada simple con esta información faltante..	CUMPLE		NO CUMPLE	No indica procedencia	NO CUMPLE	No indica procedencia
1.2	194303 TRAMPA DE VAPOR VALVULAS DE PISTON POR PRESION Y TEMPERATURA CONEXION: 3/4" SW #300 PRESION MAXIMA DE OPERACION: 25 BAR A 400°C PRESION MAXIMA A TEMP. AMBIENTE: 51.1 BAR PRESION MAXIMA A 400°C: 34.7 BAR TMPERATURA MAXIMA: 400°C PRESION DIFERENCIAL MAXIMA: 25 BAR MATERIAL CUERPO Y TAPA: ACERO FORJADO MATERIAL PERNOS Y TUERCAS: ACERO CARBONO COMPONENTES INTERNOS: ACERO INOXIDABLE ----- ESPECIFICACIONES BASE, TAPA, CUERPO, BONETE: MATERIAL ACERO FORJADO ASTM A105 TUERCA M8 Y TORNILLO M8X30MM: ACERO CARBONO 8.8 M8 TAPON SUPERIOR: ACERO INOXIDABLE AISI 303 TORNILLO LATERAL: ACERO F212 PLACA CARACTERISTICA: ALUMINIO ANODIZADO VOLANTE: ACERO ASTM A216 GR.WCB TORNILLO VOLANTE: ACERO INOX. AISI 316 CUERPO VALVULA DRENAJE: ACERO ASTM A182 F316 TORNILLO VALVULA DRENAJE: ACERO ASTM A350 LF2 ARANDELA DIN 6789A: ACERO INOX. A4 REFERENCIA: V-020700905-B438-0011-C V-020700905-B438-0017-C ----- MARCA: BITHERM TVS-SR25; ENTRE OTROS	a) Cumplimiento de las Especificaciones Técnicas acreditado con folletos y/o catálogos y/o manuales y/o certificados y/o brochures y/u otros documentos con información técnica emitidos por el fabricante. (**)	NO CUMPLE	Postor propone trampa de vapor de 1/2", lo solicitado es de 3/4"	NO CUMPLE	No presenta ni describe lo solicitado en el Apéndice N°1	NO CUMPLE	No presenta ni describe lo solicitado en el Apéndice N°1
		b) Además, el postor deberá indicar obligatoriamente la marca y/o fabricante y la procedencia dentro de la documentación presentada para el cumplimiento de los RTM. En caso la marca y/o fabricante y la procedencia no se encuentren indicados en los documentos emitidos por el fabricante, el postor deberá presentar complementariamente una declaración jurada simple con esta información faltante..	CUMPLE		NO CUMPLE	No indica procedencia	NO CUMPLE	No indica procedencia
			NO CUMPLE RTM		NO CUMPLE RTM		NO CUMPLE RTM	

NOTA:
(**) La Coordinación Optimización, Monitoreo y Control (Jefatura Ingeniería de Mantenimiento) realizó la evaluación de Especificaciones Técnicas propuestas por los Postores.