

PLIEGO DE ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS Y OBSERVACIONES

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código : 20607114367

Nombre o Razón social : IDDM EMPAQUES S.A.C.

Fecha de envío : 17/02/2025

Hora de envío : 21:40:30

Consulta: Nro. 1

Consulta/Observación:

SISTEMA DE CODIFICADO CON FAJA - CABEZAL:

A01: Estimado comité de selección, solicitamos tenga a bien considerar también a la "Guía de Usuario tipo Administrador", el cual hace a sus veces de guía experto en el equipo ofertado.

Acápite de las bases : Sección: Especifico **Numeral:** 3.1 **Literal:** e **Página:** 16

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que la Guía de Usuario tipo Administrador y las Guías de Nivel Experto cumplen funciones similares, ya que ambas contribuyen a mejorar el rendimiento del equipo al proporcionar información técnica detallada sobre su operación, diagnóstico y optimización. Por lo tanto, se acepta lo solicitado y se incluye en la especificación técnica bajo el siguiente detalle: CODIFICADORA DE INYECCIÓN DE TINTA CONTINUA CON FUNCIONAMIENTO A PRUEBA DE ERRORES, ALERTAS EN PANTALLA CON DIAGNÓSTICOS, ANÁLISIS Y GUÍAS DE NIVEL EXPERTO O GUÍA DE USUARIO TIPO ADMINISTRADOR PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DIARIO DEL EQUIPO

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A01. CODIFICADORA DE INYECCIÓN DE TINTA CONTINUA CON FUNCIONAMIENTO A PRUEBA DE ERRORES, ALERTAS EN PANTALLA CON DIAGNÓSTICOS, ANÁLISIS Y GUÍAS DE NIVEL EXPERTO O GUÍA DE USUARIO TIPO ADMINISTRADOR PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DIARIO DEL EQUIPO

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20607114367	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	IDDM EMPAQUES S.A.C.	Hora de envío :	21:40:30

Consulta: Nro. 2

Consulta/Observación:

SISTEMA DE CODIFICADO CON FAJA - CABEZAL:

A05: Estimado Comité de Selección, solicitamos que se considere a la capacidad de velocidad de la línea de producción con un mínimo de 1013,78 (pies por minuto), permitiendo que nuestro equipo, el cual cuenta con mayor capacidad de velocidad pueda presentarse, dado que es una mejora a lo solicitado.

Acápíte de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: A Página: 32

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se ha evaluado el volumen de procesamiento y las condiciones de operación continua del sistema de codificado en el CITE Agroindustrial Chavimochic. Se ha determinado que una velocidad de 290 metros por minuto, que es lo mínimo necesario para garantizar un flujo de producción eficiente y estable, para la correcta sincronización con el resto de los equipos de la línea de procesamiento. Este valor permite mantener la calidad de codificación, minimizar errores por vibraciones o desalineaciones y optimizar el consumo de insumos.

Por lo tanto, se incluirá en la especificación técnica el siguiente detalle:CAPACIDAD DE VELOCIDAD DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN: 1 Y 5 LÍNEAS A VELOCIDADES DE 290 METROS POR MINUTO COMO MÍNIMO (951.44 PIES POR MINUTO COMO MÍNIMO) (10 CARACTERES POR PULGADA Y UNA SOLA LÍNEA DE IMPRESIÓN).

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente:A05. CAPACIDAD DE VELOCIDAD DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN: 1 Y 5 LÍNEAS A VELOCIDADES DE 290 METROS POR MINUTO COMO MÍNIMO (951.44 PIES POR MINUTO COMO MÍNIMO) (10 CARACTERES POR PULGADA Y UNA SOLA LÍNEA DE IMPRESIÓN)

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20607114367	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	IDDM EMPAQUES S.A.C.	Hora de envío :	21:40:30

Consulta: Nro. 3

Consulta/Observación:

SISTEMA DE CODIFICADO CON FAJA - CABEZAL:

A09: Estimado Comité de Selección, solicitamos puedan considerar un mínimo de 1/4 HP alimentación, en la faja transportadora. Esto beneficiaría al correcto funcionamiento y la eficiencia del sistema, acorde a las necesidades de la producción.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: A Página: 33

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que para garantizar un desempeño óptimo sin comprometer la capacidad energética del tablero eléctrico del área, se aceptará una potencia de 2 HP de alimentación como máximo a fin de asegurar la compatibilidad con el sistema de codificado y evitar posibles sobrecargas en la instalación eléctrica. Por lo tanto, se acepta parcialmente lo solicitado y se incluirá en la especificación técnica bajo el siguiente detalle: MOTORREDUCTOR TRIFÁSICO 380 V O MONOFASICO 220 V DE 2 HP ALIMENTACIÓN COMO MÁXIMO.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A09. INCLUYE BANDA TRANSPORTADORA SANITARIA CON SOPORTE PARA CABEZAL DE CODIFICADORA

- ¿DIMENSIONES BANDA TRANSPORTADORA: LARGO 1650 MM X ANCHO 250 MM X ALTURA REGULABLE DE 0.75 A 0.95 M.
- ¿PLATAFORMA APERTURA RÁPIDA PARA UN BUEN CONTROL INTERIOR Y FÁCIL MANTENIMIENTO
- ¿VARIADOR ELECTRÓNICO DE FRECUENCIA PARA SUBIR Y BAJAR VELOCIDAD
- ¿MOTORREDUCTOR TRIFÁSICO 380 V O MONOFASICO 220 V DE 2 HP ALIMENTACIÓN COMO MÁXIMO.
- ¿MATERIAL DE ESTRUCTURA Y SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE 304

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20607114367	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	IDDM EMPAQUES S.A.C.	Hora de envío :	21:40:30

Consulta: Nro. 4

Consulta/Observación:

SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X

A08: Estimado Comité de Selección, solicitamos pueda considerar como mínimo 1.3 MM, ya que existen equipos que ofrecen una mejor sensibilidad, los cuales podríamos ofertar. Consideramos que esta modificación no solo ampliaría las opciones tecnológicas disponibles, sino que también contribuiría a mejorar la calidad y eficiencia del proyecto.

Acápite de las bases : Sección: Especifico Numeral: 3.1 Literal: A Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que si bien una mejor sensibilidad contribuiría a optimizar la capacidad de detección del equipo. No obstante, debido a que el participante no especificó a qué tipo de contaminante se refiere al solicitar un mínimo de 1.3 mm, no resulta posible realizar una evaluación técnica precisa de lo propuesto, por lo cual no se considerará lo solicitado.Sin perjuicio a lo señalado en el párrafo precedente se precisará en la EETT que se aceptará valores de sensibilidad mejorada, asegurando así una mayor eficiencia en la detección de contaminantes.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

En atención a la consulta 09 se precisa en la especificación técnica lo siguiente:

A08.SENSIBILIDAD MÍNIMA DEL SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X SIN PRODUCTO: 0.5MM SUS BALL (PARTICULAS O ESFERAS DE ACERO (SUS)), 0.3*2MM SUS WIRE (HILO O FILAMENTO DE ACERO INOXIDABLE (SUS)), 1.5MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), 1.5MM GLASS BALL (PARTÍCULA O ESFERA DE VIDRIO)(el término mínimo, indica que se aceptará una mejor sensibilidad)

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 5

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto a la Paletizadora, solicitamos que el plazo de entrega se amplíe a 120 días calendarios, por el motivo de que, por ser un equipo de importación, últimamente los plazos de las importaciones en general se han ampliado en todo el mundo, adicionalmente las cargas de despachos en el principal puerto del Perú están con retrasos. Esto generaría retrasos en la gestión de importación del equipo. Gracias.

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 25

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que durante el desarrollo del estudio de mercado se identificó al menos dos proveedores que cumplen con el plazo establecido en las especificaciones técnicas. Asimismo, mantener el plazo actual garantiza el cumplimiento oportuno del cronograma de implementación del proyecto, evitando retrasos en la operatividad del equipo. Por ello, no se aceptará lo solicitado.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 6

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al sistema de codificado y cabezal inkjet, solicitamos que el plazo de entrega se amplíe a 120 días calendarios, por el motivo de que, por ser un equipo de importación, últimamente los plazos de las importaciones en general se han ampliado en todo el mundo, adicionalmente las cargas de despachos en el principal puerto del Perú están con retrasos. Esto generaría retrasos en la gestión de importación del equipo. Gracias.

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 35

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que durante el desarrollo del estudio de mercado se identificó al menos dos proveedores que cumplen con el plazo establecido en las especificaciones técnicas. Asimismo, mantener el plazo actual garantiza el cumplimiento oportuno del cronograma de implementación del proyecto, evitando retrasos en la operatividad del equipo. Por ello, no se aceptará lo solicitado.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 7

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, solicitamos que acepten una banda transportadora con las siguientes medidas: LARGO 2000 MM X ANCHO 400 MM, dado a que permitirá una mejor manipulación de los productos y un uso adecuado del equipo.

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

En atención a la consulta, se evalúa que la aceptación de una banda transportadora con dimensiones de 2000 mm de largo x 400 mm de ancho es viable, ya que una faja más larga puede mejorar la manipulación de los productos y optimizar el flujo operativo en el proceso de inspección.

Cabe señalar que, el área del Almacen de producto terminado fue determinado mediante el método Guerchet, el cual garantiza una distribución eficiente del espacio de trabajo. Del cálculo realizado con la nueva dimensión de la banda transportadora se concluye que no comprometería la ergonomía ni la operatividad del área, asegurando que el equipo se integre adecuadamente con la disposición de otros equipos en la línea de producción.

Por lo tanto, se incluirá en la especificación técnica el siguiente detalle:

A07. INCLUYE BANDA TRANSPORTADORA

¿VELOCIDAD: 10 - 90 M/MIN

¿PESO MÁXIMO: 20 KG

¿DIMENSIONES DE LA BANDA TRANSPORTADORA:

LARGO DE 1200MM HASTA 2000MM

ANCHO DE 200MM HASTA 400MM

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A07. INCLUYE BANDA TRANSPORTADORA

¿VELOCIDAD: 10 - 90 M/MIN

¿PESO MÁXIMO: 20 KG

¿DIMENSIONES DE LA BANDA TRANSPORTADORA:

LARGO DE 1200MM HASTA 2000MM

ANCHO DE 200MM HASTA 400MM

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 8

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, solicitamos que la velocidad de la banda transportadora tenga una velocidad de 10 a 60 metros/ min, ya que velocidades más altas disminuye el poder de detección del equipo. Gracias

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que la reducción de la velocidad de la banda transportadora a 10 - 60 metros/min no es procedente, ya que el requerimiento técnico actual responde a las necesidades operativas del proceso de inspección y permite la compatibilidad con distintos niveles de producción sin afectar el desempeño del equipo.

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

null

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 9

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, solicitamos que se amplíen las sensibilidades sin producto a: 1.0mm SUS BALL (PARTICULAS O ESFERAS DE ACERO); 1.0MM SUS WIRE (HILO O FILAMENTO DE ACERO INOXIDABLE (SUS)), 3.0MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), 3.0MM GLASS BALL (PARTICULA O ESFERA DE VIDRIO), debido a que las sensibilidades varían según el tipo de producto o envase que lo protege.

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que la ampliación de los valores de sensibilidad propuestos no resultan procedente, debido a que implicaría una reducción en la capacidad de detección del equipo. Por el contrario, se busca asegurar la adquisición de un sistema con mejor sensibilidad para optimizar la inspección de productos y garantizar el cumplimiento de estándares de calidad y seguridad.En ese sentido, se mantendrán los valores de sensibilidad establecidos y se precisará en la especificación técnica que se aceptarán equipos que ofrezcan una sensibilidad mejorada, asegurando así una mayor eficiencia en la detección de contaminantes, de acuerdo al siguiente detalle:SENSIBILIDAD MÍNIMA DEL SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X SIN PRODUCTO: 0.5MM SUS BALL (PARTICULAS O ESFERAS DE ACERO (SUS)), 0.3*2MM SUS WIRE (HILO O FILAMENTO DE ACERO INOXIDABLE (SUS)), 1.5MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), 1.5MM GLASS BALL (PARTÍCULA O ESFERA DE VIDRIO)(el término mínimo, indica que se aceptará una mejor sensibilidad)

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A08.SENSIBILIDAD MÍNIMA DEL SISTEMA DE INSPECCIÓN DE RAYOS X SIN PRODUCTO: 0.5MM SUS BALL (PARTICULAS O ESFERAS DE ACERO (SUS)), 0.3*2MM SUS WIRE (HILO O FILAMENTO DE ACERO INOXIDABLE (SUS)), 1.5MM CERAMIC BALL (PARTICULA O ESFERA DE CERÁMICA), 1.5MM GLASS BALL (PARTÍCULA O ESFERA DE VIDRIO)(el término mínimo, indica que se aceptará una mejor sensibilidad)

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 10

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, solicitamos que acepten una potencia máxima de 2kw, dado a que permitirá la eficiencia y calidad de inspección, así mismo brindará pluralidad de postores al procedimiento de selección. Gracias

Acápite de las bases : **Sección:** General **Numeral:** III **Literal:** 3.1 **Página:** 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que la ampliación de la potencia máxima a 2 kW es procedente, debido a que permite la participación de una mayor variedad de equipos sin comprometer la eficiencia del sistema. Esta modificación optimiza el rendimiento del equipo y asegura una inspección de alta calidad, alineándose con los estándares técnicos requeridos.

Además, el área de instalación dispone de la capacidad eléctrica suficiente para soportar equipos de hasta 2 kW, sin afectar el funcionamiento de otros sistemas

Por lo tanto, se incluirá en la especificación técnica el siguiente detalle:POTENCIA: 2 KW COMO MÁXIMO

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A10. POTENCIA: 2 KW COMO MÁXIMO

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 11

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, se solicita que acepten un sistema de inspección de rayos X con la siguiente medida: LARGO 2000 MM X ANCHO 815 MM X ALTO 1800MM., con la finalidad de que la faja sea más larga para que se pueda hacer una mejor manipulación de los productos a inspeccionar.

Acápite de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

En atención a la consulta, se evalúa que la aceptación de un sistema de inspección de rayos X con dimensiones de 2000 mm x 815 mm x 1800 mm es viable, ya que una faja transportadora más larga puede facilitar la manipulación de los productos y optimizar el flujo operativo del proceso de inspección.

Además, esta modificación no afecta la integración del equipo dentro del área de instalación, por lo que se considera pertinente aceptar esta variación dimensional bajo el siguiente detalle:

DIMENSIONES DEL EQUIPO:
LARGO : DE 1200MM HASTA 2000MM
ANCHO: DE 666MM HASTA 815MM
ALTO : DE 1729 MM HASTA 1800MM

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:
Se precisa en la especificación técnica lo siguiente:

A11. DIMENSIONES DEL EQUIPO :
LARGO : DE 1200MM HASTA 2000MM
ANCHO: DE 666MM HASTA 815MM
ALTO : DE 1729 MM HASTA 1800MM

Entidad convocante : INSTITUTO TECNOLOGICO DE LA PRODUCCION

Nomenclatura : AS-SM-48-2024-ITP-2

Nro. de convocatoria : 2

Objeto de contratación : Bien

Descripción del objeto : ADQUISICIÓN EQUIPOS PARA PLANTA DE ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO PI VINCULADA AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC

Ruc/código :	20515010476	Fecha de envío :	17/02/2025
Nombre o Razón social :	SMC CORPORATION S.A.C.	Hora de envío :	23:21:00

Observación: Nro. 12

Consulta/Observación:

Estimados Comité de Selección, con respecto al Sistema de Inspección de Rayos X, solicitamos que en el ítem a09, acepten un tubo de rayos X : 100 w máximo, así mismo se solicita que se aclare el termino X-RAY LEAKAGE.

Acápíte de las bases : Sección: General Numeral: III Literal: 3.1 Página: 42

Artículo y norma que se vulnera (En el caso de Observaciones):

Análisis respecto de la consulta u observación:

Se aclara la consulta, indicando que la solicitud de modificación del ítem A09 para aceptar un tubo de rayos X con una potencia máxima de hasta 100 W es procedente, ya que esta variación no compromete la funcionalidad del equipo ni la calidad de inspección, permitiendo la participación de una mayor variedad de postores sin afectar los estándares técnicos requeridos.

Asimismo, respecto al término X-RAY LEAKAGE, este hace referencia a la radiación residual emitida fuera del sistema de inspección de rayos X, la cual debe mantenerse por debajo del umbral de 1 ¿Sv/h para garantizar la seguridad del operador y el cumplimiento de normativas internacionales.

Por lo tanto, se acepta lo solicitado y se incluye en la especificación técnica lo siguiente:A09. TUBO DE RAYOS-X: MAX. 80W / 65KV O MAX. 100WX-RAY LEAKAGE (radiación residual emitida fuera del sistema de inspección de rayos X): < 1 ¿SV/H

Precisión de aquello que se incorporará en las bases a integrarse, de corresponder:

Se precisa en la especificación técnica lo siguiente: A09. TUBO DE RAYOS-X: MAX. 80W / 65KV O MAX. 100WX-RAY LEAKAGE (radiación residual emitida fuera del sistema de inspección de rayos X): < 1 ¿SV/H