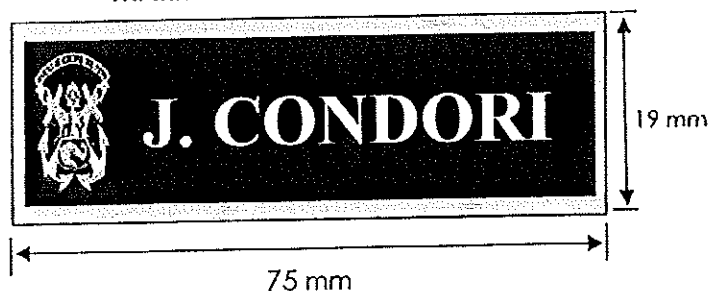
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2022 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 05 Mayo 2022</p>

MARBETE METALICO DE IDENTIFICACION

1.- Descripción general del diseño

El marbete metálico de identidad, es una plancha rectangular rígida, usada como distintivo para acreditar el nombre del portador. En su reverso lleva DOS (2) pines a presión. El marbete metálico de identificación es usado por el personal naval.

MARINA DE GUERRA DEL PERU



diámetro del
escudo MGP a
color de 15 mm
de alto x 14 mm
de ancho


letra Times New
Roman en alto
relieve color
dorado

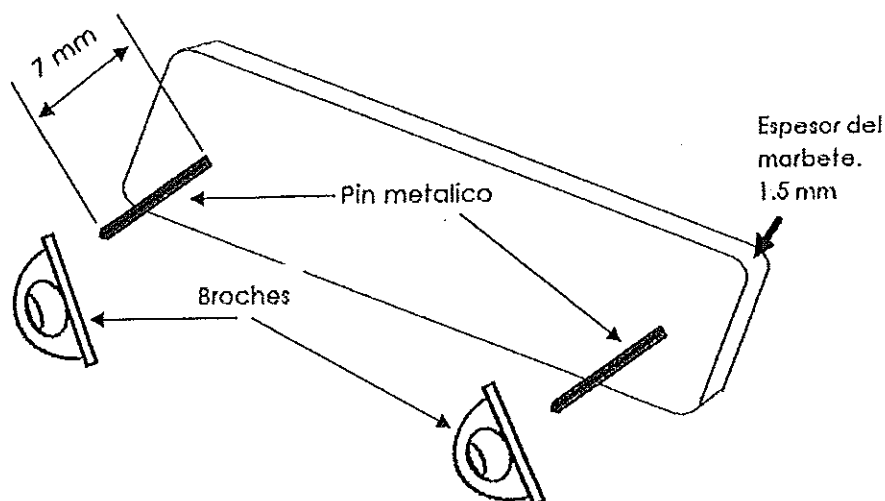
bordes dorado

Fondo de color negro
(invierno)
Fondo color blanco
(verano)

CARA ANTERIOR DEL MARBETE
Imagen referencial

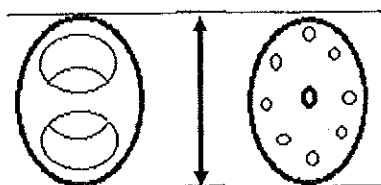


 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2022 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 2 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 05 Mayo 2022</p>

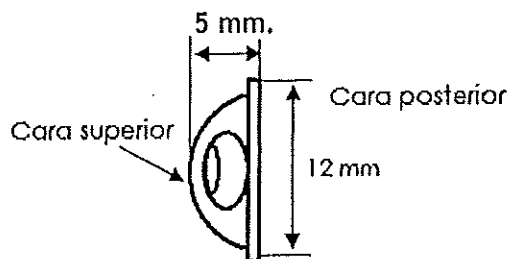


CARA POSTERIOR DEL MARBETE
Imagen referencial

Diametro de los
broches. 12 mm



Cara superior Cara posterior




Vista lateral del broche

Imagen referencial de los broches

2.- Diseño, corte y confección de las partes

El marbete metálico de identidad es una plancha metálica de forma rectangular con bordes ligeramente redondeados enchapada en oro con resina traslúcida de protección y comprende de las siguientes partes:

- Anverso: es de color negro ó blanco con borde dorado y lleva adherido el escudo de la institución y el nombre el personal portador.
- Nombre: lleva la letra inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno. Todas las letras deben estar en

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2022 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 05 Mayo 2022</p>

mayúscula, las mismas que se encuentra centrado en forma horizontal y vertical.

- Tipo de letra: times new Román
- Tamaño: 6.5 ± 0.1 mm
- Grosor: 1.5 ± 0.1 mm

A excepción de los apellidos que tengan más de siete letras, las dimensiones estarán dadas en relación al largo y ancho del marbete.

- c. Pines y broches: los pines son DOS (2) de cada uno de una sola pieza de metal con sus respectivos broches de seguridad tiene punta y son rígidos (no se doblan con facilidad). Están colocados a 10 mm \pm 0.5 mm. de cada extremo lateral y 6 mm \pm 0.5 mm de la parte superior.
- d. El escudo: es el escudo de la marina de guerra del Perú de metal enchapado en oro y con sus colores característicos. se fija a la placa terminada (sobre la resina), por medio de DOS (2) pines. El escudo se ubica a 6 mm \pm 0.5 mm. del borde del extremo, no debiendo sobrepasar el fondo negro ó blanco.

3.- Cuadro de medidas


Medidas	(Sin resina)
Largo	75.0 mm
Ancho	19.0 mm
Borde	1.5 mm

4.- Acabado y presentación final

Cada marbete metálico de identidad está exento de defectos de material y fabricación, sin borde ni rebadas y sin ralladuras ni burbujas. El escudo de la institución esta bañado en oro, no está pegado y presenta nitidez en el grabado.

5.- Tolerancias permitidas

- a. En el diseño de las partes: no se acepta modificaciones no detalladas en la presente ficha técnica.
- b. En las dimensiones de las partes: Las medidas del ancho o largo del marbete será de ± 0.2 mm
- c. En el color de los insumos: no se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2022 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 4 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 05 Mayo 2022</p>

6.- características técnicas de los Insumos

a. Plancha de metal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color	<ul style="list-style-type: none"> Lado revés: dorado Lado anverso: negro ó blanco 	Ninguna
Espesor	1 mm	± 0.1 mm

b. Pines y broches

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Broce 70/30	Ninguna
Color	Dorado	Ninguna
Diámetro broche a presión	12 mm	± 0.2 mm
Altura de broche	5 mm	± 0.1 mm
Largo de pin	7 mm	± 0.3 mm
Espesor de pin	1 mm	± 0.1 mm


c. Escudo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	Bronce 70/30	Ninguna
Color: Cuerpo, letras, vicuña, árbol de la quinua y cornucopia: Fondo con la vicuña: Fondo con el árbol: Fondo con la cornucopia:	Oro Azul celeste Blanco Rojo	Ninguna
Diseño	Escudo marina de guerra del Perú	Ninguna
Medidas	<ul style="list-style-type: none"> Alto: 15 mm Ancho: 14 mm 	± 0.2 mm

7.- Embalaje primario

Cada marbete metálico de identidad esta engarzado en un cartón dentro de una envoltura de polietileno (PE) cerrada, transparente, resistente al transporte manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento: todos los marbetes metálicos de identidad van dentro de una bolsa y esta ira dentro de una caja de cartón de

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099129</p>
<p>MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACION</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 026-2020-MGP-DNTM Fecha: 16 de octubre 2020</p>	<p>VERSIÓN: 2 R.D. N° 010-2022 MGP-DNTM</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Octubre 2020</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 5</p>	<p>Fecha actualización 05 Mayo 2022</p>

tamaño acorde. Tanto las bosas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento.

La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Nombre del bien: marbete metálico de identidad.
- Cantidad de marbetes en números y letras.
- "Proceso N°....."
- PROHIBIDA SU VENTA

8.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : DOS (2) unidades del mismo marbete metálico de identidad según requerimiento.
- (2) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (3) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente.
 - Material resistente al transporte y manipuleo.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (4) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca
 - Nombre y número del proceso de adquisición
 - Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Documentación técnica: deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.

