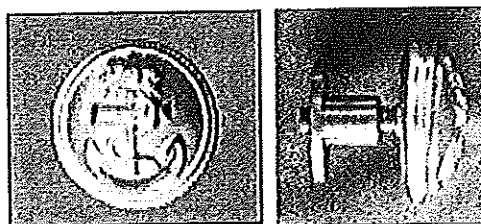
 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099044</p>
<p align="center">BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 1 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>

BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO

1.- Descripción general del diseño

El botón de retención dorado es circular con vástago tipo tornillo, formado por un anverso y un reverso. El anverso es convexo, lleva tallado en alto relieve el grabado. El reverso lleva centrado el tornillo con su respectiva base de tuerca.



Botón de retención dorado


2.- Diseño de las partes

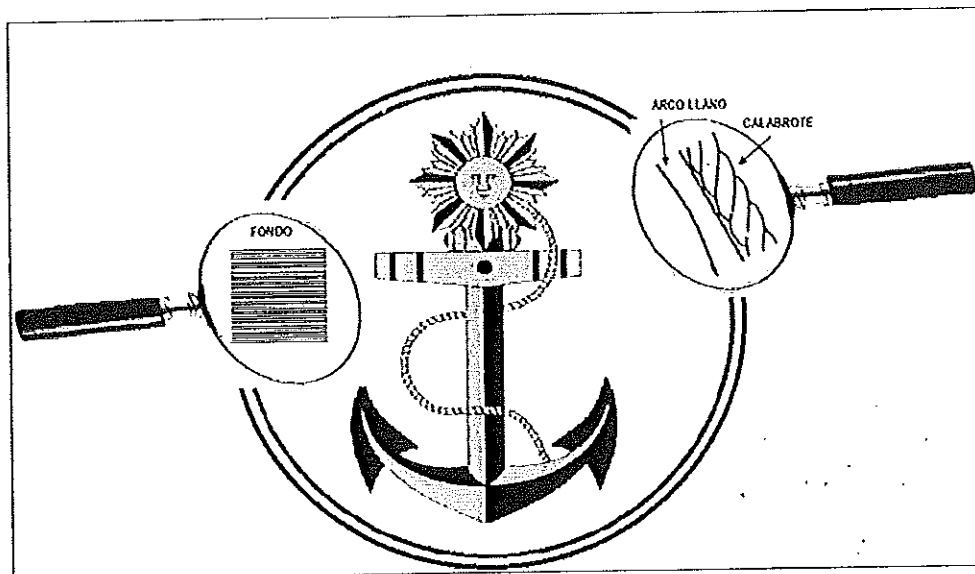
El botón de retención es elaborado por procesos de metalistería estándares capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados en la presente ficha técnica.

El botón de retención está formada por tres piezas: UN (1) anverso, UN (1) reverso y UNA (1) base.

- a. El anverso, tiene forma circular convexa, cuyo diámetro mide 16 mm. y tiene una altura 6 ± 2 mm. Lleva un grabado en alto relieve donde el ancla es la mayor altura sobresaliendo del fondo del botón.

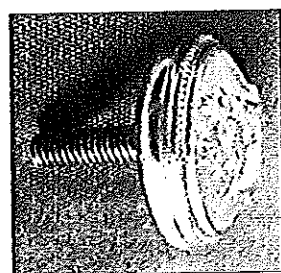
- (1) Diseño del cuño: El perímetro exterior está delimitado por un calabrote que circunscribe un arco llano. El fondo lleva rayas horizontales muy finas. Al centro del botón se ubica el ancla de almirantazgo con un calabrote entrelazado y un sol radiante sobre el arganeo.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099044
BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN	Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: I	
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018	Páginas desde 2 hasta 6		Fecha actualización

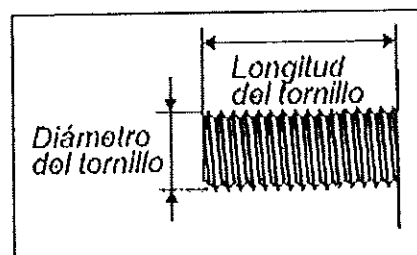


Detalle del grabado

- b. El reverso, lleva centrado horizontal y verticalmente, un vástago tipo tornillo de 11 ± 1 mm. de largo y 3 ± 1 mm. de diámetro de rosca simple. El extremo del tornillo es plano.




Detalle del botón

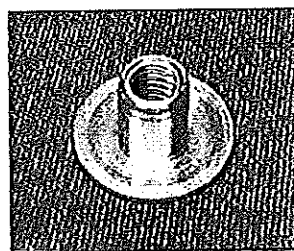
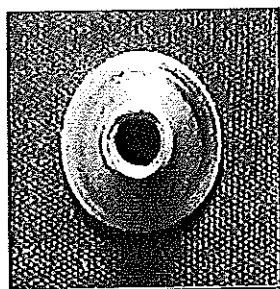


Detalle del tornillo

Detalle del reverso

- c. La base, es una tuerca con paso de rosca para el tornillo del reverso, tiene altura de forma cilíndrica de 7 ± 1 mm. y base circular de 11 ± 1 mm.; optativamente la base puede presentar CUATRO (4) orificios.

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p><i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099044</p>
<p>BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 3 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>



Detalle de la base

3.- Descripción del acuñado y ensamblaje

Acuñado con prensa de 30 toneladas y ensamblaje de las partes a presión de 80 PSI para asegurar una fijación precisa.

4.- Cuadro de medidas por tallas


Media estándar.

5.- Acabado y presentación final

El botón de retención dorado recubierto con resina de protección secado al horno, pulido de circunferencia y relieves. Cuneo de alta nitidez, estampado homogéneo sin apariciones de sombras e imperfecciones.

6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del botón: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación técnica.
- En las dimensiones de las partes: La medida del diámetro del botón ± 0.1 mm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detalladas en la presente ficha técnica.

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i>	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099044
BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: 1
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 4 hasta 6	Fecha actualización

7.- Características técnicas de los Insumos

a. Metal principal

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PARÁMETROS	TOLERANCIA
Composición	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cu85 / Zn15 (anverso) ▪ Cu70 / Zn30 (reverso) 	Ninguna
Color	Oro amarillo	Ninguna
Acabado	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pulido ▪ Alta rigidez ▪ Semi brillante (anverso) ▪ Semi mate (reverso) 	Ninguna

8.- Unidad de medida

Unidad = UN (1) botón de retención dorado (botón y base de tuerca).

9.- Etiquetado de la prenda

Optativamente, cada botón retención dorado presenta inscrito en el anverso la siguiente información:

- Marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) de la empresa fabricante.
- País de origen.


10.- Embalaje Individual

Cada CIEN (100) de retención dorados se internan dentro de una envoltura de polietileno (PE) transparente, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.

a. Embalaje para internamiento

Las envases dentro de una caja de cartón de tamaño acorde, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- Denominación del producto: Botón retención dorado
 - Cantidad botón dorado en números y letras
 - Razón social de la empresa proveedora
 - "Proceso N°"
- PROHIBIDA SU VENTA**

 <p>DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL <i>Normatividad con calidad</i></p>	<p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p>	<p>F.T. N° MGP-099044</p>
<p align="center">BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO</p>		
<p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>	<p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018</p>	<p>VERSIÓN: 1</p>
<p>Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018</p>	<p>Páginas desde 5 hasta 6</p>	<p>Fecha actualización</p>

11.- Metodología de evaluación

Método de evaluación de botones navales.


12.- Presentación de muestras para el proceso de selección

a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : Cuatro (4) botones.
- (2) Talla : No aplica.
- (3) Etiqueta de la muestra :
 - Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante.
- (4) Empaque de la muestra :
 - Dentro de una envoltura de polietileno transparente.
 - Material resistente al transporte y manipuleo.
 - No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (5) Rotulado del empaque :
 - Etiqueta blanca.
 - Nombre y número del proceso de adquisición.
 - Nombre del producto - Nro. Ítem.

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

- (1) Denominación de caso especial :
 - Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades.
 - Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material.
- (2) Tipo de muestra
 - (a) Insumos, complementos y avíos : UNA (1) unidad mínima

	DIRECCIÓN DE NORMAS TÉCNICAS DEL MATERIAL Normatividad con calidad	FICHA TÉCNICA DE: MATERIAL DE VESTUARIO, CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES, DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES	F.T. N° MGP-099044
BOTÓN DE RETENCIÓN DORADO			
DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN		Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM Fecha: 22 MAYO 2018	VERSIÓN: I
Fecha de entrada en vigencia: Mayo 2018		Páginas desde 6 hasta 6	Fecha actualización

- (3) Presentación de la muestra : No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora.
- (a) Insumos, complementos y avíos : Cada uno sujeto (no pegado) a hojas o cartulinas tamaño A4
- (4) Empaque de la muestra :
 ▪ UN (1) folder A4
 ▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora
- (5) Rotulado del folder :
 ▪ Etiqueta blanca
 ▪ Nombre y número del proceso de adquisición
 ▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.