
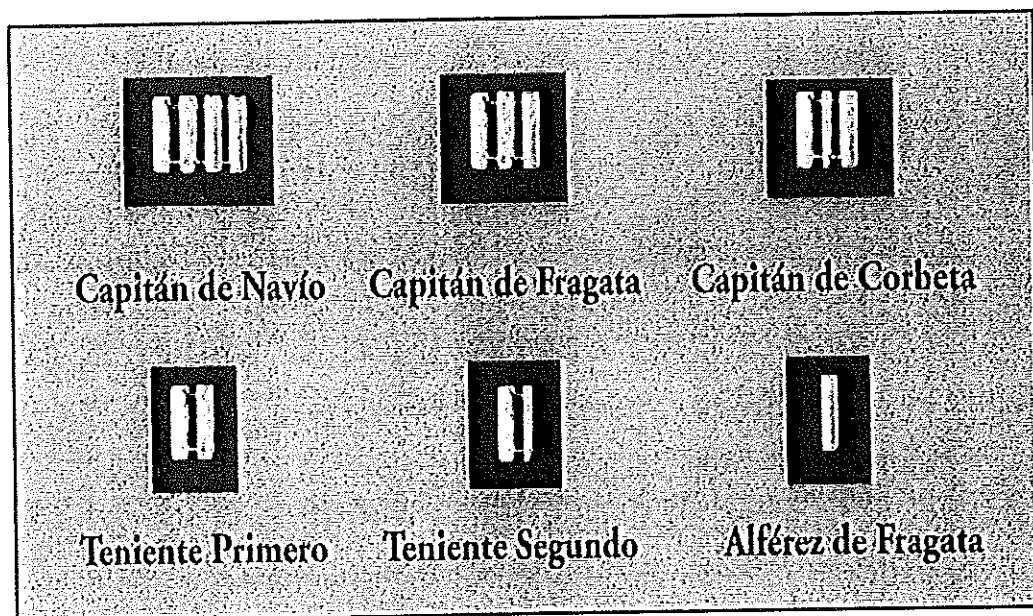


|   |   |   |                                     |
|---|---|---|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099607</b> |
| <b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b>   |   |   |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                                    | <b>VERSIÓN: 1</b>   |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 1 hasta 8   | Fecha actualización   |                                     |

## GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR

### 1.- Descripción general del diseño

El galón metálico personal superior está conformado por los grados de Capitán de Navío, Capitán de Fragata, Capitán de Corbeta, Teniente Primero, Teniente Segundo y Alferez de Fragata.




Galón metálico personal superior

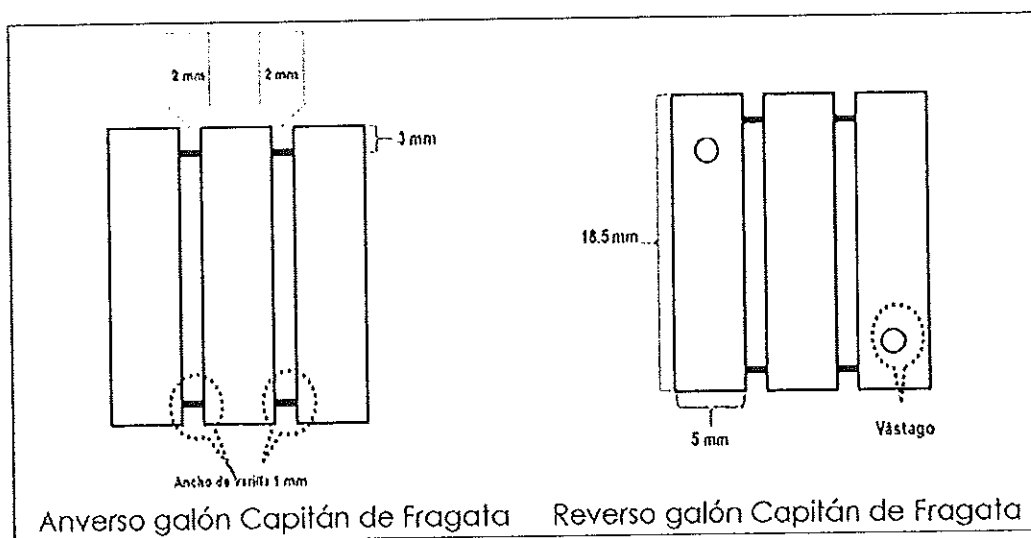
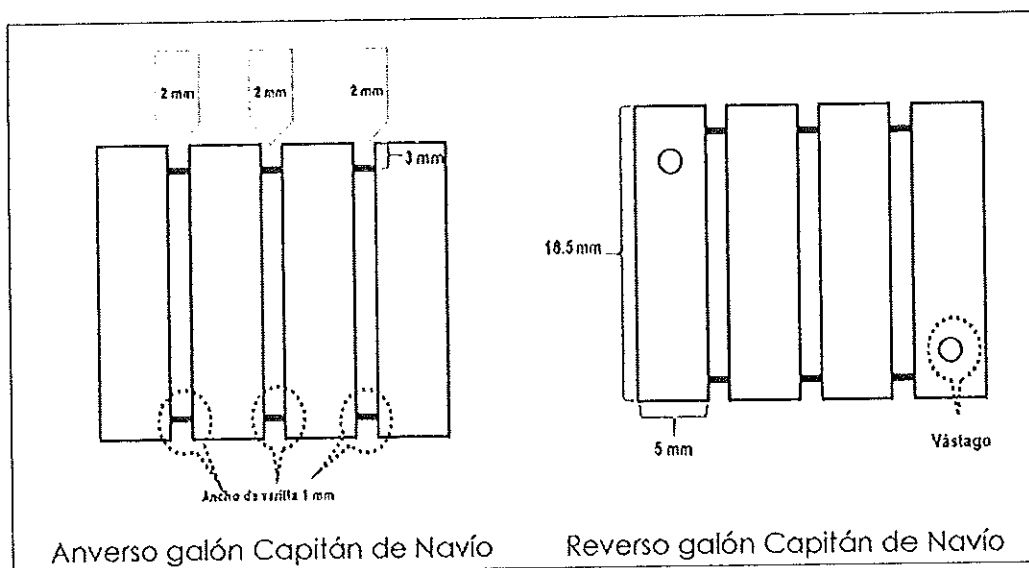
### 2.- Diseño de las partes


El Galón metálico personal superior es confeccionado por procesos de metalistería estándares, capaces de garantizar el cumplimiento de los requisitos indicados.

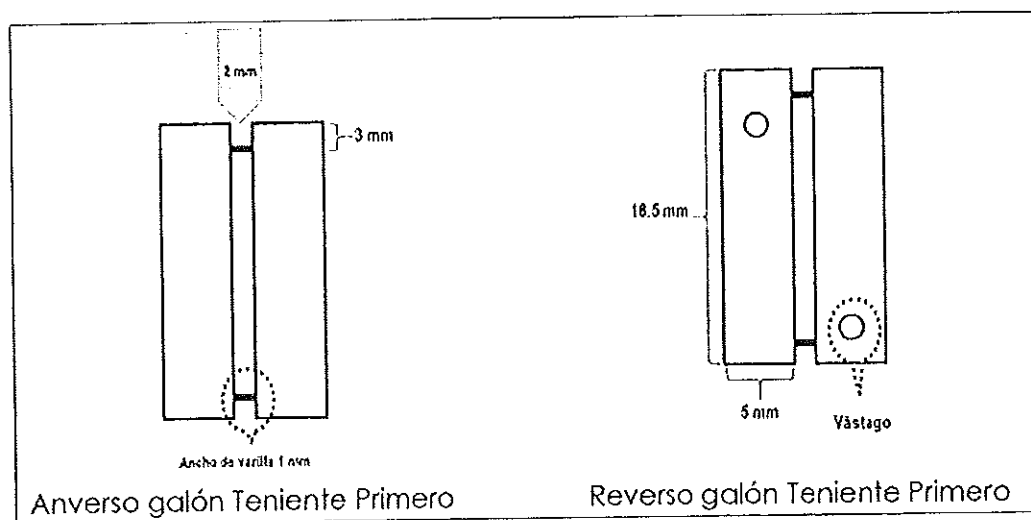
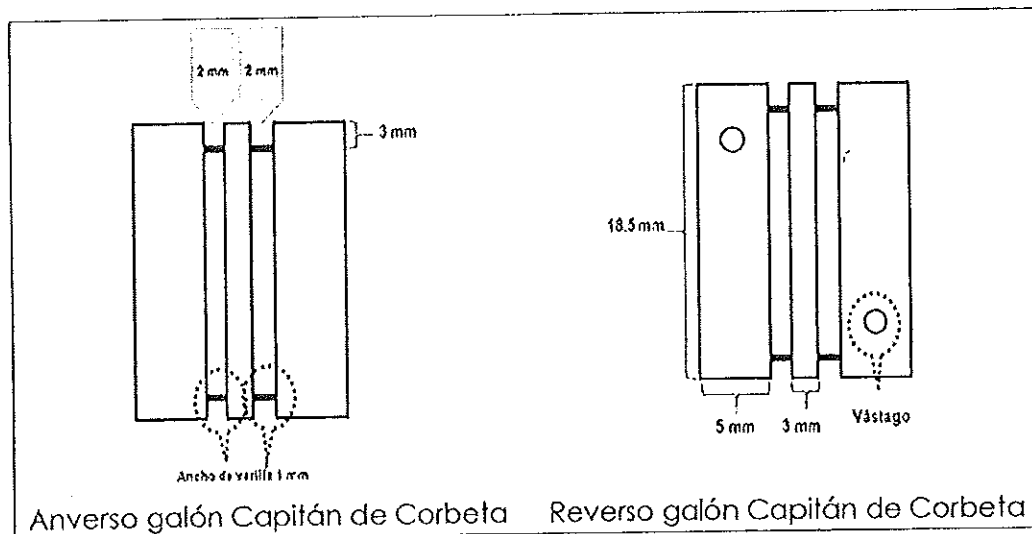
El galón metálico personal superior comprende las siguientes partes: UN (1) cuerpo y DOS (2) vástagos.


|  |  |                               |
|--|--|-------------------------------|
|  <p>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N°<br/>MGP-099807</p> |
| <p><b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b></p>   |  |                               |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>   | <p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br/>Fecha: 22 MAYO 2018</p>   | <p>VERSIÓN: 1</p>             |
| <p>Fecha de entrada en vigencia:<br/>Mayo 2018</p>   | <p>Páginas desde 2 hasta 8</p>   | <p>Fecha actualización</p>    |

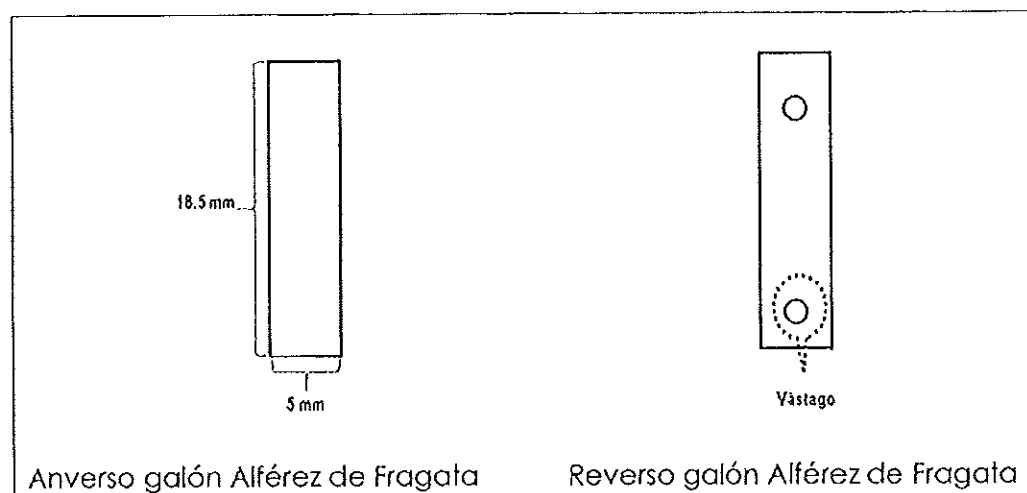
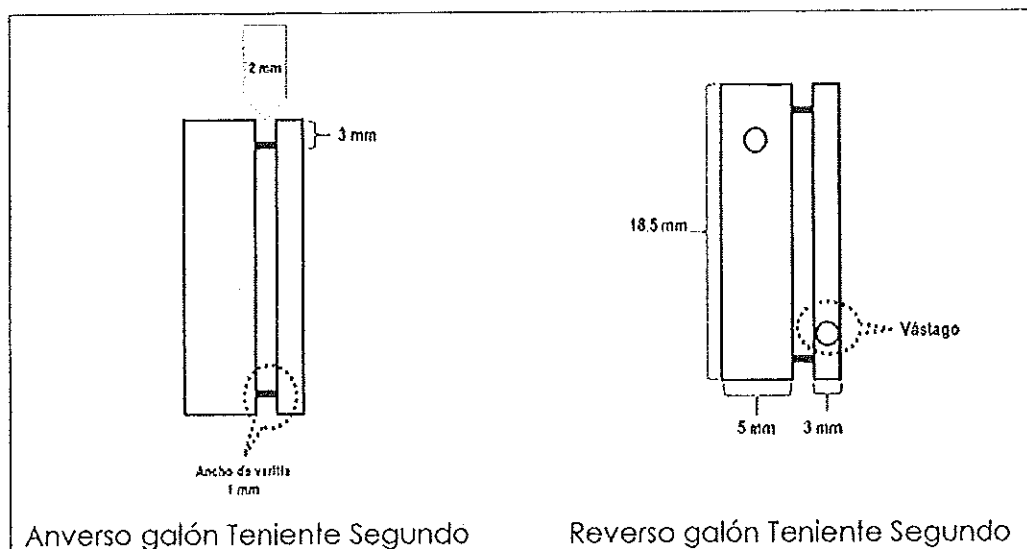
- a. El cuerpo: Es UNA (1) sola pieza metálica formada por barras verticales de 18.5 mm de alto, ancho variable, según corresponda al grado y 1.5 mm de espesor, colocadas una a continuación de la otra, con una separación entre ellas de 2 mm. La separación de 2 mm la forma una varilla de 1 mm de ancho máximo, ubicada a 3 mm de los extremos de la barra.




|   |  |                               |
|---|--|-------------------------------|
|  <p>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL<br/>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N°<br/>MGP-099607</p> |
| <p><b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b></p>  |  |                               |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>  | <p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br/>Fecha: 22 MAYO 2018</p>   | <p>VERSIÓN: 1</p>             |
| <p>Fecha de entrada en vigencia:<br/>Mayo 2018</p>  | <p>Páginas desde 3 hasta 8</p>   | <p>Fecha actualización</p>    |

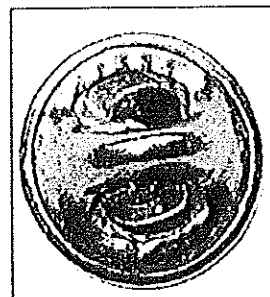
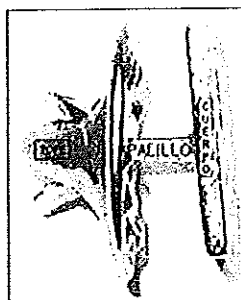


|   |  |                               |
|---|--|-------------------------------|
|  <p>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL<br/>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N°<br/>MGP-099607</p> |
| <p><b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b></p>  |  |                               |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>  | <p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br/>Fecha: 22 MAYO 2018</p>   | <p>VERSIÓN: 1</p>             |
| <p>Fecha de entrada en vigencia:<br/>Mayo 2018</p>  | <p>Páginas desde 4 hasta 8</p>   | <p>Fecha actualización</p>    |



- b. Los vástagos: Son DOS (2) piezas metálicas en forma de clavo con cabeza plana. La cabeza del vástago se ubica en el anverso del galón en forma diagonal (a excepción del grado de Alferez de Fragata que va en paralelo). El extremo libre, el cual se inserta en la prenda del uniforme, es puntiagudo y a 0.8 mm de va una ranura de seguridad que sostiene al tope o mariposa de seguridad.

|  |  |                               |
|--|--|-------------------------------|
|  <p>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</p> <p>Normatividad con calidad</p> | <p>FICHA TÉCNICA DE:</p> <p>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</p> | <p>F.T. N°<br/>MGP-099607</p> |
| <p><b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b></p>   |  |                               |
| <p>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</p>   | <p>Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br/>Fecha: 22 MAYO 2018</p>   | <p>VERSIÓN: 1</p>             |
| <p>Fecha de entrada en vigencia:<br/>Mayo 2018</p>   | <p>Páginas desde 5 hasta 8</p>   | <p>Fecha actualización</p>    |



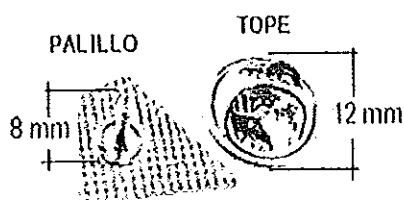
Detalle del vástago y mariposa de seguridad

### 3.- Descripción del proceso de estampado


El proceso de estampado, requiere del empleo de un molde (cuño), matriz o estampa para conformar la pieza del diseño de combinación de barras. El estampado de los metales se realiza por presión, consiguiendo que la chapa se adapte a la forma del molde. Posteriormente, la pieza terminada, se cubre con una lámina de 0.3 micras mínimas de grosor de oro de 24 quilates, por medio de un baño electrolítico para darle el color dorado.

### 4.- Cuadro de medidas por cada tipo de galón

| GRADO              | LARGO DE GALÓN |
|--------------------|----------------|
| Capitán de Navío   | 26 mm          |
| Capitán de Fragata | 19 mm          |
| Capitán de Corbeta | 17 mm          |
| Teniente Primero   | 12 mm          |
| Teniente Segundo   | 10 mm          |
| Alférez de Fragata | 5 mm           |



Medidas del vástago

|   |  |   |                               |
|---|--|---|-------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br>Normatividad con calidad | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°<br/>MGP-099607</b> |
| <b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b>   |  |   |                               |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                         | <b>VERSIÓN: 1</b>   |                               |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 6 hasta 8  | Fecha actualización   |                               |

## 5.- Acabado y presentación final

El galón metálico personal superior es recubierto con resina de protección secado al horno. Pulido de bordes y relieves. Baño de oro uniforme sin claros. En el requerimiento, se especificará el tipo de galón metálico personal superior a adquirirse.

## 6.- Tolerancias permitidas

- En el diseño del galón: No se acepta modificaciones no detalladas en la presente especificación Técnica. En la cara superior del cuerpo, se puede adicionar una lámina de oro de 18 kilates.
- En las dimensiones de las partes: Las medidas del ancho o largo del galón  $\pm 0.5$  mm.
- En el color de los insumos: No se acepta cambios de color no detallados en la presente especificación técnica.


## 7.- Características técnicas de los insumos

- Metal principal

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | PARÁMETROS  | TOLERANCIA |
|--------------------------|---|------------|
| Composición              | Cu80/Sn 20 $\pm$ 5%   | Ninguna    |
| Color                    | Oro amarillo (por baño electrolítico de oro)                                      | Ninguna    |
| Acabado                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Alta rigidez</li> <li>Brillante</li> </ul> | Ninguna    |

## 8.- Rotulado del galón

Cada galón metálico personal superior puede llevar la marca comercial (logotipo, imago tipo o isologo) del fabricante.

|   |  |  |                                     |
|---|--|--|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><br>Normatividad con calidad | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><br>MATERIAL DE VESTUARIO,<br>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099607</b> |
| <b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b>   |  |  |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                             | <b>VERSIÓN: 1</b>  |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 7 hasta 8  | Fecha actualización  |                                     |

La base de cartulina folkote de cada galón metálico personal superior, presenta impresa la siguiente información (pudiendo ir en el anverso o reverso o en ambos):

- a. Nombre del tipo de galón personal superior (según corresponda).
- b. Razón social de la empresa proveedora.
- c. "Proceso N°.....".
- d. PROHIBIDA SU VENTA.

#### 9.- Embalaje Individual

Cada galón metálico personal superior se interna sobre una base de cartulina folkote mate calibre 14, color azul marino (azul oscuro) o blanco, de 5 x 5 cm ± 1 cm, dentro de una envoltura de polietileno (PE) o tipo ziploc, cerrada, transparente, resistente al transporte y manipuleo.

- a. Embalaje para internamiento: Todos los empaques de un mismo grado van dentro de una bolsa y todas las bolsas de todos los grados solicitados, se internan dentro de una caja de cartón de tamaño acorde. Tanto las bolsas como la caja, son resistentes al transporte, manipuleo y almacenamiento. La caja lleva una etiqueta con la siguiente información:

- (1) Denominación del producto: Galón metálico Personal Superior.
- (2) Cantidad de galones en números y letras por grado.
- (3) Razón social de la empresa proveedora.
- (4) "Proceso N° .....".
- (5) PROHIBIDA SU VENTA.


#### 10.- Metodología de evaluación

Método de evaluación para distintivos metálicos.

#### 11.- Presentación de muestras para el proceso de selección

- a. Condiciones de la muestra:

- (1) Cantidad de muestras : UN (01) par

|   |   |   |                                     |
|---|---|---|-------------------------------------|
|  | <b>DIRECCIÓN DE NORMAS<br/>TÉCNICAS DEL MATERIAL</b><br><i>Normatividad con calidad</i> | <b>FICHA TÉCNICA DE:</b><br><b>MATERIAL DE VESTUARIO,<br/>CALZADO, EQUIPOS INDIVIDUALES,<br/>DISTINTIVOS E INSUMOS TEXTILES</b> | <b>F.T. N°</b><br><b>MGP-099607</b> |
| <b>GALÓN METÁLICO PERSONAL SUPERIOR</b>   |   |   |                                     |
| <b>DEPARTAMENTO DE NORMALIZACIÓN</b>  | Aprobación: RD N° 001-18-MGP-DNTM<br>Fecha: 22 MAYO 2018                                | <b>VERSIÓN: 1</b>   |                                     |
| Fecha de entrada en vigencia:<br>Mayo 2018  | Páginas desde 8 hasta 8   | Fecha actualización   |                                     |

(2) Etiqueta de la muestra : ▪ Sin etiqueta de marca comercial del postor o del fabricante

(3) Empaque de la muestra : ▪ Caja del embalaje individual  
▪ No debe presentar información impresa o escrita de la empresa postora

(4) Rotulado del empaque : ▪ Etiqueta blanca  
▪ Nombre y número del Proceso de adquisición  
▪ Nombre del producto - Nro. Ítem

b. Condiciones de la muestra para casos especiales:

(1) Denominación de caso especial : ▪ Adquisiciones menores a DIEZ (10) unidades  
▪ Otros casos, determinados por la Dirección de Normas Técnicas del Material

(2) Condiciones de la muestra : ▪ Se especificará para cada proceso.

c. Documentación técnica: Deberá entregar la documentación detallada en la metodología de evaluación.