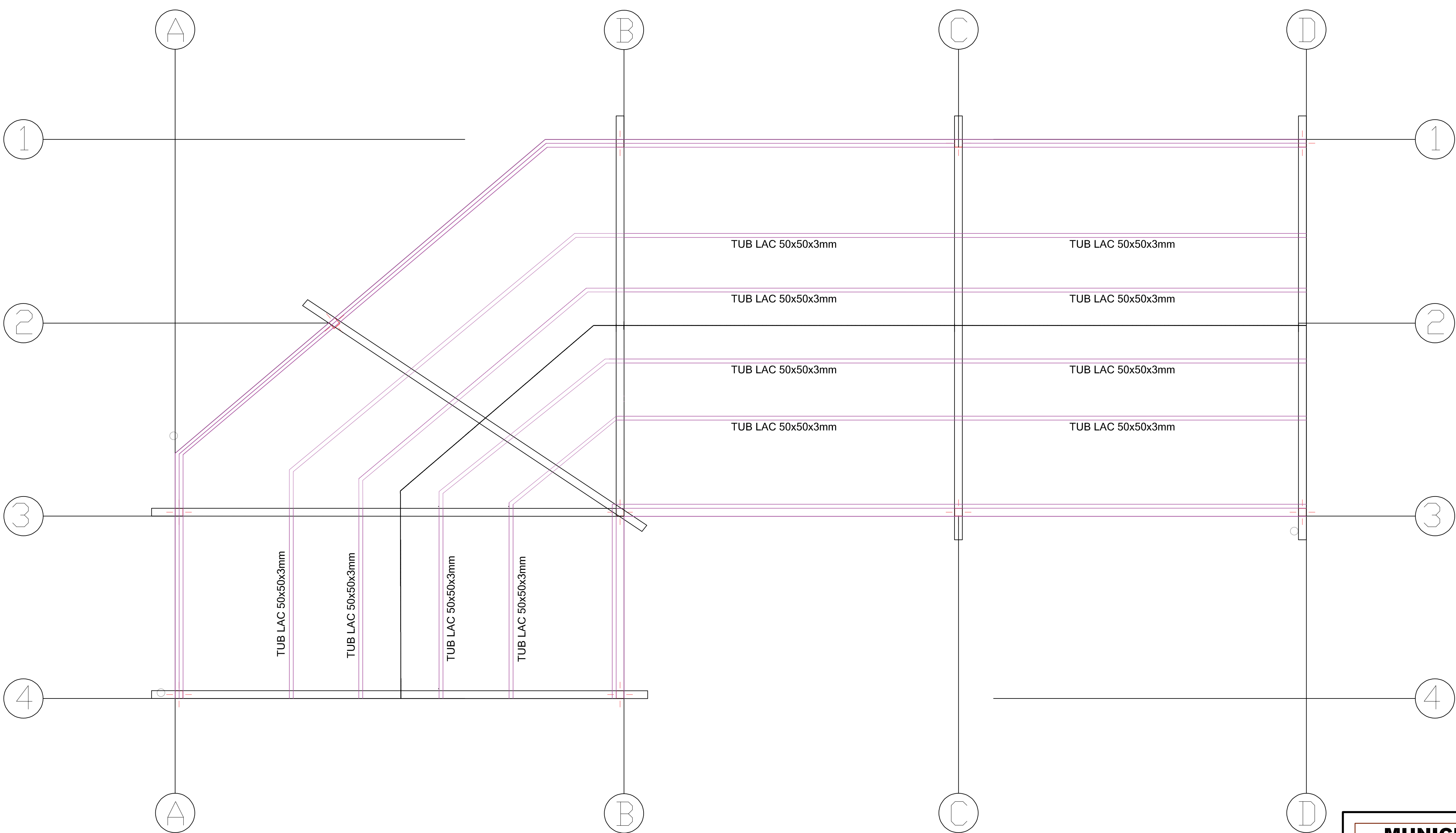


ESPECIFICACIONES TECNICAS
ESTRUCTURAS DE ACERO
<b>LIMPIEZA ANTES DE SOLDAR</b>
– Se eliminara cualquier contaminante como aceite, humedad, suciedad, polvo, óxido, etc. por medios químicos o mecánicos teniendo cuidado de no dañar la superficie
<b>SOLDADURA</b>
– El procedimiento y secuencia de soldadura se ajustará a lo indicado en las secciones 4 y 5 del Manual de Soldadura de la American Welding Society – AWS
– El proceso de soldadura se realizará por arco eléctrico manual utilizando electrodos revestidos de bajo hidrógeno
– Sólo se emplearán soldadores calificados. Se presentará a la supervisión los certificados de calificación y de trabajo que demuestren la experiencia y calificación del personal como soldador(es) de primera categoría
– La calificación de un soldador no lo habilita para realizar cualquier tipo de trabajo de soldadura, sino que está limitada a aquellos que corresponden al tipo de prueba efectuada y aprobada
<b>PINTURA</b>
– Se realizará sobre la superficie libre de impurezas para garantizar la adherencia entre el recubrimiento y la pieza de acero
– .La preparación de las superficies de acero, previa a la aplicación de pintura, se realizará mediante limpieza mecánica según la norma SSPC–SP3 del Steel Structures Painting Council (SSPC).
– La pintura de base será un anticorrosivo formulado a base de resinas alquídicas de rápido secado, de buenas propiedades inhibidoras de la corrosión, para usarse en ambientes industriales normales. Deberá tener un contenido de sólidos no menor al 40% en volumen
– La pintura de acabado será un esmalte alquídico para aplicaciones en exteriores y ambientes industriales normales. Deberá tener un contenido de sólidos no menor al 35% en volumen
– La pintura contará con las siguientes capas
a) Zincromato verde: 1 capa con espesor mínimo seco de 0,50 mils. b) Zincromato verde: 2 capas con espesor mínimo seco de 1,50 mils c/u.
c) Esmalte o Zincromato: 2 capas con espesor mínimo seco de 1,50 mils c/u.
– Las ultimas capas se aplicarán una vez concluído el montaje de la estructura
– el proceso de pintado se aplicará incluso en las superficies que esten en contacto con placas de unión



COBERTURA

VIGA  
TUBO LAC  
100x100x3mm

CORREA  
TUB LAC  
50x50x3mm

<b>MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTIAGO</b>	
PROYECTO: <b>CREACIÓN DE LOS SERVICIOS OPERATIVOS O MISIONALES INSTITUCIONALES EN SANIDAD ANIMAL – HOSPITAL VETERINARIO EN EL PP.JJ. CCORIPATA DEL DISTRITO DE SANTIAGO DE LA PROVINCIA DE CUSCO DEL DEPARTAMENTO DE CUSCO</b>	
UBICACION: <b>DISTRITO : SANTIAGO PROVINCIA: CUSCO DEPARTAMENTO : CUSCO</b>	
PLANO: <b>COBERTURA</b>	
RESPONSABLE DE LA ESPECIALIDAD DE ESTRUCTURAS:  	
ESCALA: <b>INDICADA</b>	LAMINA: <b>ES-04</b>
FECHA: <b>ENERO 2024</b>	
DIGITALIZACIÓN:	