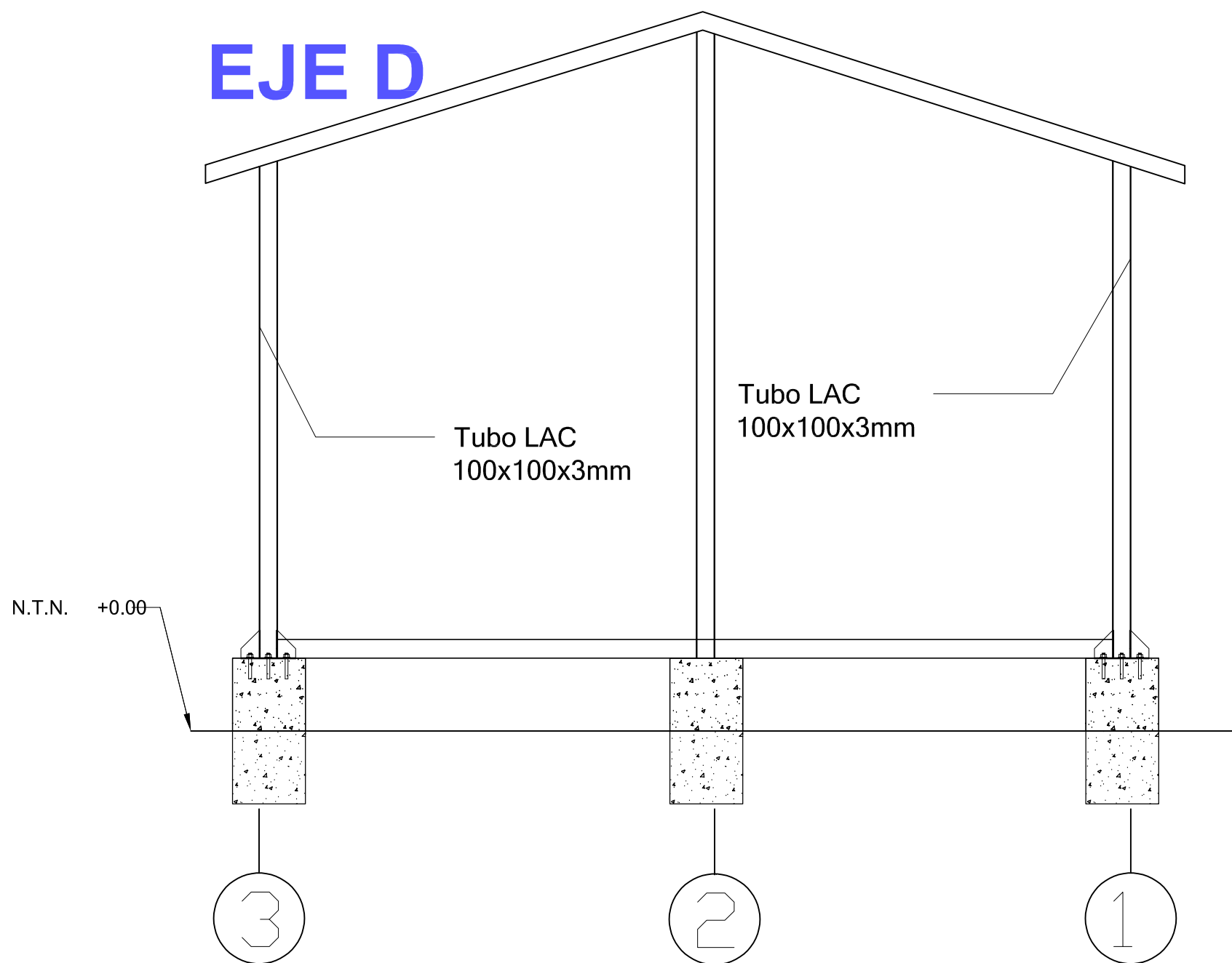
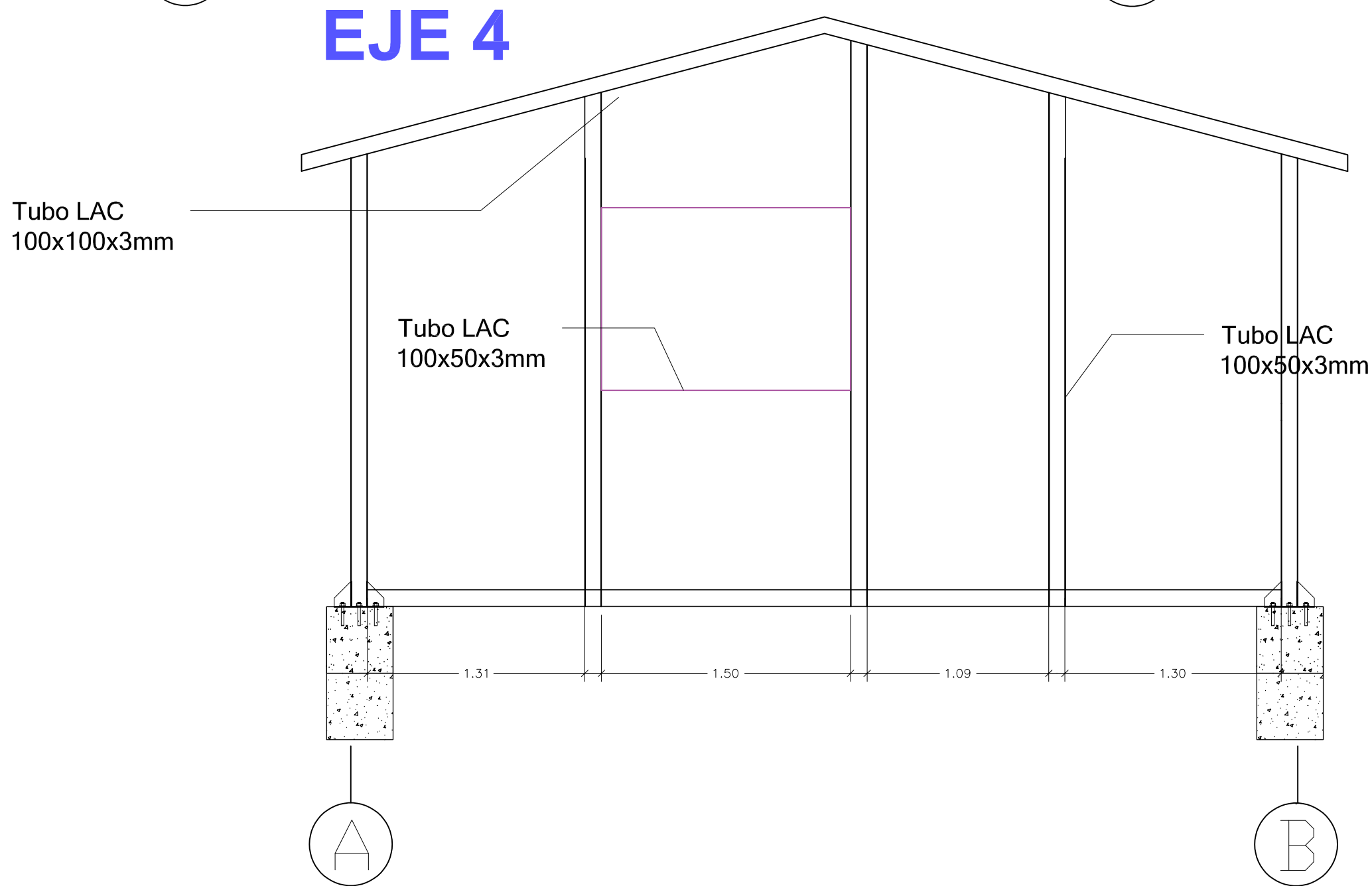
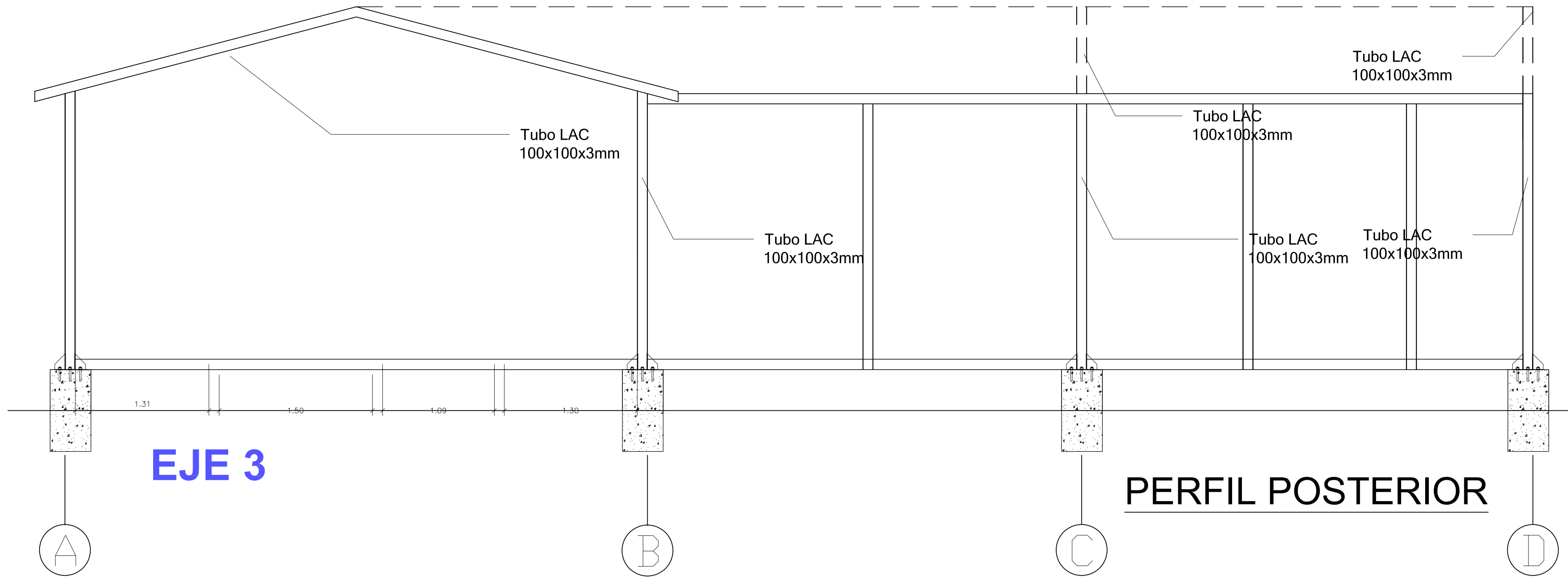
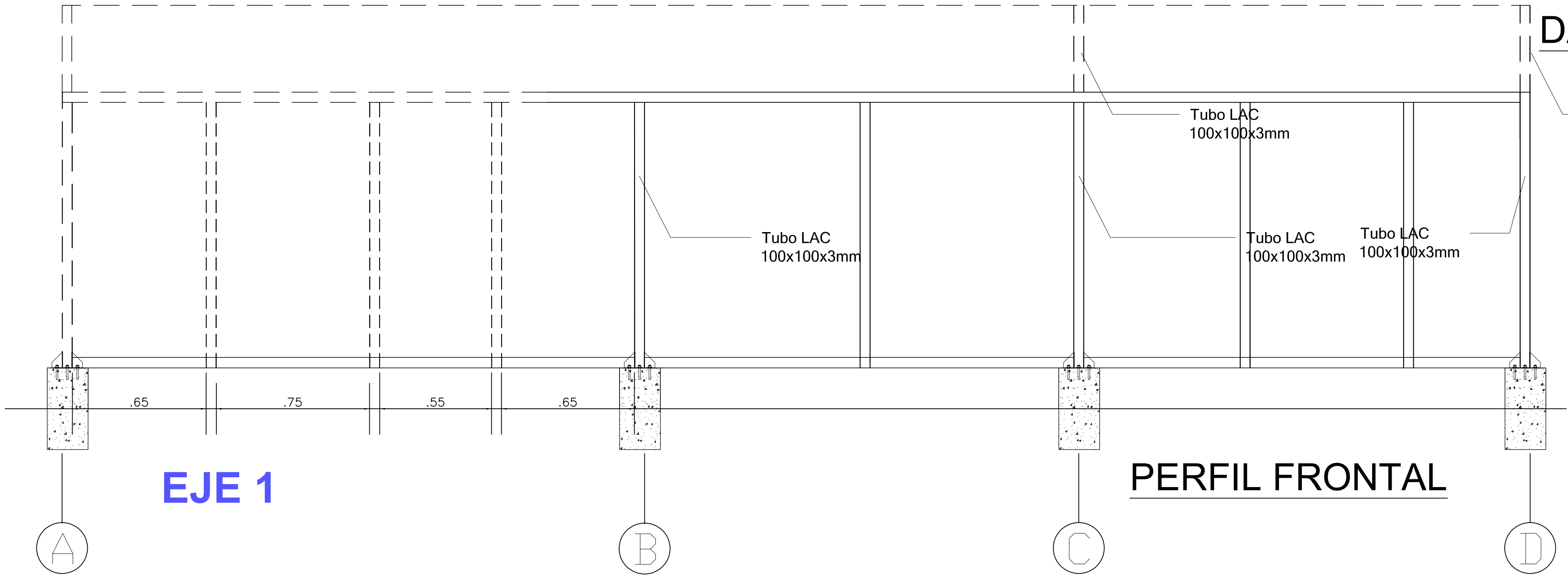
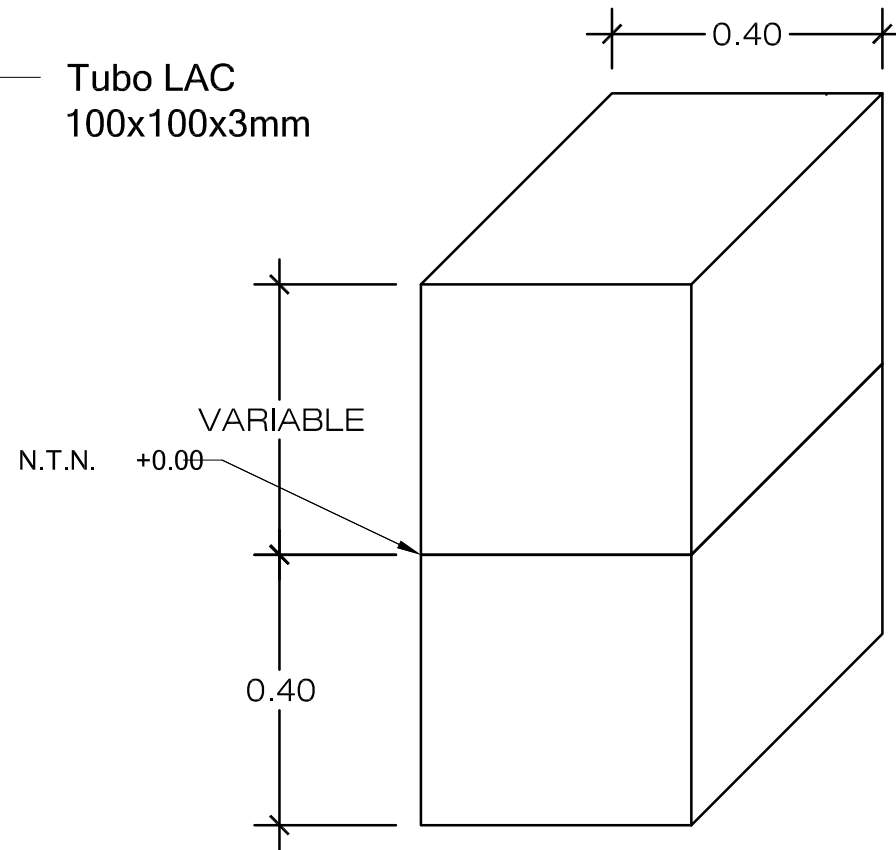


ESPECIFICACIONES TECNICAS
ESTRUCTURAS DE ACERO
LIMPIEZA ANTES DE SOLDAR
– Se eliminará cualquier contaminante como aceite, humedad, suciedad, polvo, óxido, etc. por medios químicos o mecánicos teniendo cuidado de no dañar la superficie
SOLDADURA
– El procedimiento y secuencia de soldadura se ajustará a lo indicado en las secciones 4 y 5 del Manual de Soldadura de la American Welding Society – AWS – El proceso de soldadura se realizará por arco eléctrico manual utilizando electrodos revestidos de bajo hidrógeno – Sólo se emplearán soldadores calificados. Se presentará a la supervisión los certificados de calificación y de trabajo que demuestren la experiencia y calificación del personal como soldador(es) de primera categoría – La calificación de un soldador no lo habilita para realizar cualquier tipo de trabajo de soldadura, sino que está limitada a aquellos que corresponden al tipo de prueba efectuada y aprobada
PINTURA
– Se realizará sobre la superficie libre de impurezas para garantizar la adherencia entre el recubrimiento y la pieza de acero – .La preparación de las superficies de acero, previa a la aplicación de pintura, se realizará mediante limpieza mecánica según la norma SSPC–SP3 del Steel Structures Painting Council (SSPC). – La pintura de base será un anticorrosivo formulado a base de resinas alquídicas de rápido secado, de buenas propiedades inhibidoras de la corrosión, para usarse en ambientes industriales normales. Deberá tener un contenido de sólidos no menor al 40% en volumen – La pintura de acabado será un esmalte alquídico para aplicaciones en exteriores y ambientes industriales normales. Deberá tener un contenido de sólidos no menor al 35% en volumen – La pintura contará con las siguientes capas a) Zincromato verde: 1 capa con espesor mínimo seco de 0,50 mils. b) Zincromato verde: 2 capas con espesor mínimo seco de 1,50 mils c/u. c) Esmalte o Zincromato: 2 capas con espesor mínimo seco de 1,50 mils c/u. – Las ultimas capas se aplicarán una vez concluido el montaje de la estructura – el proceso de pintado se aplicará incluso en las superficies que esten en contacto con placas de unión



DADO DE CONCRETO



Dados de concreto con dimensiones de 40x40 cm de área y alturas de 40 cm bajo el nivel de terreno y una altura variable sobre el Nivel de terreno, posicionados debajo de cada columna de la estructura.

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTIAGO

PROYECTO:
**CREACIÓN DE LOS SERVICIOS
OPERATIVOS O MISIONALES
INSTITUCIONALES EN
SANIDAD ANIMAL – HOSPITAL
VETERINARIO EN EL PP.JJ.
CCORIPATA DEL DISTRITO DE
SANTIAGO DE LA PROVINCIA
DE CUSCO DEL
DEPARTAMENTO DE CUSCO**

UBICACION:
**DISTRITO : SANTIAGO
PROVINCIA: CUSCO
DEPARTAMENTO : CUSCO**

PLANO:
VISTAS

RESPONSABLE DE LA ESPECIALIDAD DE ESTRUCTURAS:

ESCALA:

INDICADA

FECHA:
ENERO 2024

DIGITALIZACIÓN:

LAMINA:

ES-05