

SEL-0093-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE TUBERÍAS, CODOS Y PLANCHAS PARA LA UNIDAD FCK DE LA NUEVA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	INDUSTRIAS NACIONALES DE METALES S.A.C.		SAS IMPORT S.A.C.	
		S/N		99-2023	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
1.1	194380 TUBERIA 10"X20' SCH.120; MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASME SA-312 TP.304H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; TAG/EQUIPO: REACTOR FCK-R-101.	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.2	194381 TUBERIA 16"X20' SCH XS, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASME SA-312 TP.304H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.3	194382 TUBERIA 8"X20' SCH XS, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASME SA-312 TP.304H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.4	194383 TUBERIA 2" X 20' SCH.160, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASTM A-312 TP.321H.; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102.	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.5	194384 TUBERIA 14" X 20' SCH.XS, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASTM A-312 TP.304H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102.	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.6	194385 TUBERIA 1/2" X 20' SCH.XS, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASME SA-312 TP.321H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; APLICACION: PARA GRIP DE VAPOR DE HEATER; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
1.7	194386 TUBERIA 3"X20' SCH.XXS, MATERIAL: ACERO INOXIDABLE; METODO DE FABRICACION: SIN COSTURA (SMLS); NORMA/EE.TT.: ASME SA-312 TP.321H; ACCESORIOS: PROTECTOR PLASTICO EN LOS EXTREMOS; APLICACION: SPRAY DE EMERGENCIA DE HEATER; TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.1	194387 PLANCHA; ESPESOR: 1/4"; MATERIAL: ASME SA-240 TP.304; ANCHO: 1500 MM; LARGO: 6000 MM.	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.2	194388 PLANCHA; ESPESOR: 3/8"; MATERIAL ASME SA-240 TP. 304L, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.3	194389 PLANCHA; ESPESOR: 3/8"; MATERIAL ASME SA-204 TP.410S, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.4	194390 PLANCHA; ESPESOR: 1/2"; MATERIAL ASTM 516 GR. 70, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.5	194391 PLANCHA; ESPESOR: 1/4"; MATERIAL ASTM 516 GR. 70, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.6	194392 PLANCHA; ESPESOR: 1/2"; MATERIAL ASME SA-240 TP.304H, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.7	194393 PLANCHA; ESPESOR: 1"; MATERIAL ASME SA-240 TP.304H, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA

SEL-0093-2023-OTL/PP "ADQUISICIÓN DE TUBERÍAS, CODOS Y PLANCHAS PARA LA UNIDAD FCK DE LA NUEVA REFINERÍA TALARA"

		POSTOR 1		POSTOR 2	
Item	DESCRIPCION	INDUSTRIAS NACIONALES DE METALES S.A.C.		SAS IMPORT S.A.C.	
		S/N		99-2023	
		Propone	Observaciones	Propone	Observaciones
2.8	194394 PLANCHA; ESPESOR: 5/8"; MATERIAL ASTM 516 GR. 70, ANCHO: 1500MM; LARGO: 6000 MM	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.9	194396 CODO 14" SCH.XS RL 90°, MATERIAL: ASTM A-403 WP304H. METODO DE FABRICACIÓN: SIN COSTURA (SMLS) Y EXTREMOS SOLDABLES. TAG/EQUIPO: CALENTADOR FCK-R-102	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
2.10	181877 90 DEGREE ELBOW LONG RADIUS (R=1.5D); SEAMLESS; SIZE: 12"; SCHEDULE: S-XS; MATERIAL: ASTM A234 GR. WPB; ENDS: BUTT WELD ENDS; STANDARD: ASME B16.9.	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA	SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	NINGUNA
Aprobado por Coordinación Optimización Monitoreo y Control		SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS		SI CUMPLE REQUISITOS MINIMOS	
Jefatura Inegniería de Mantenimiento					