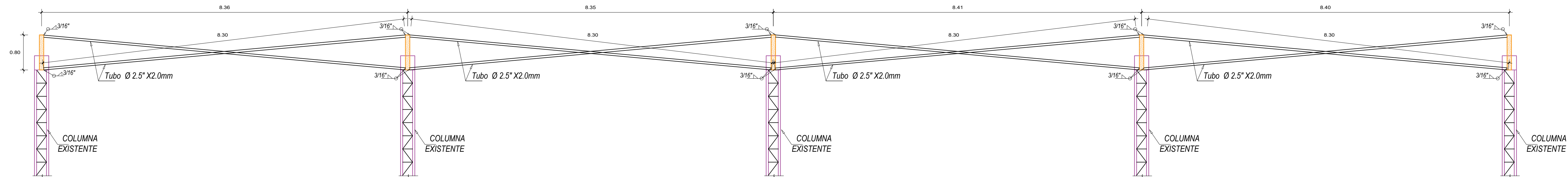
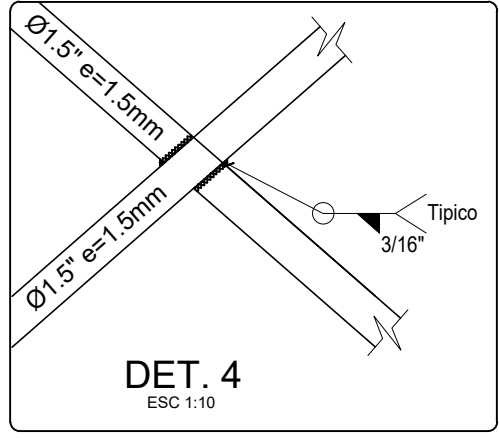
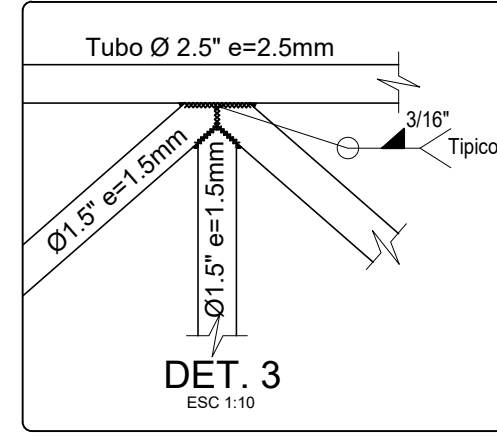
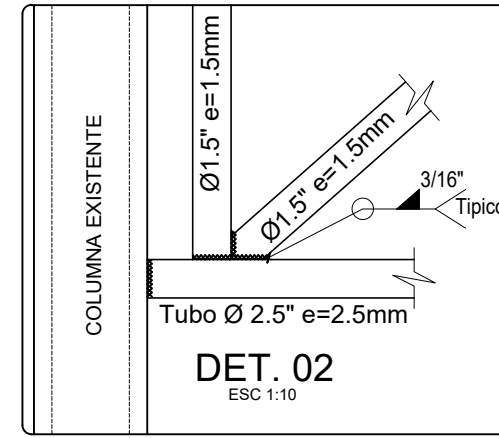
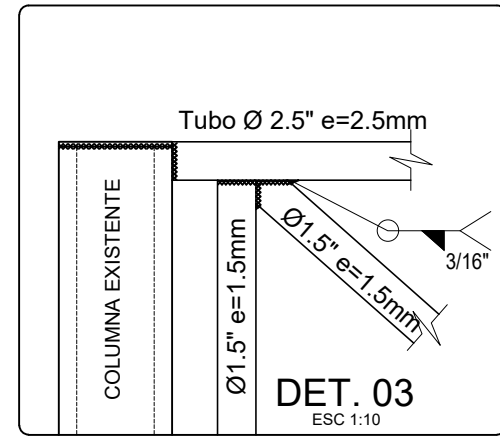
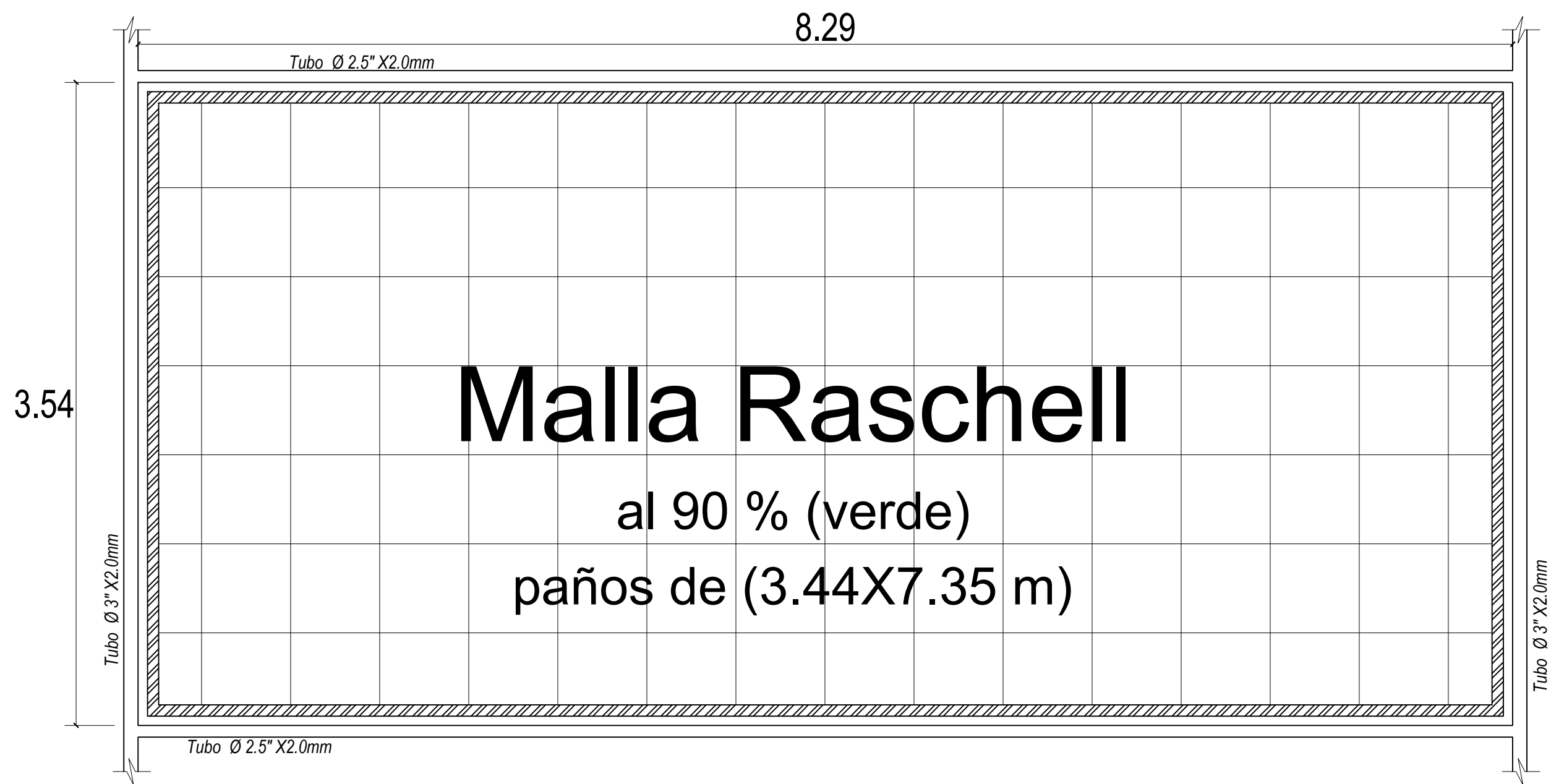


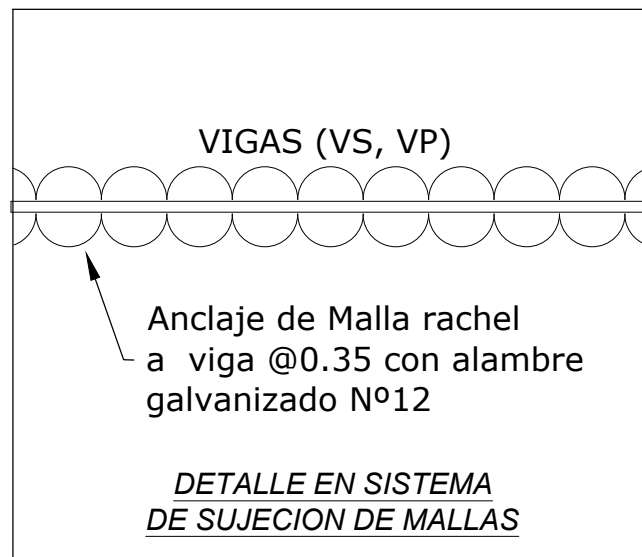
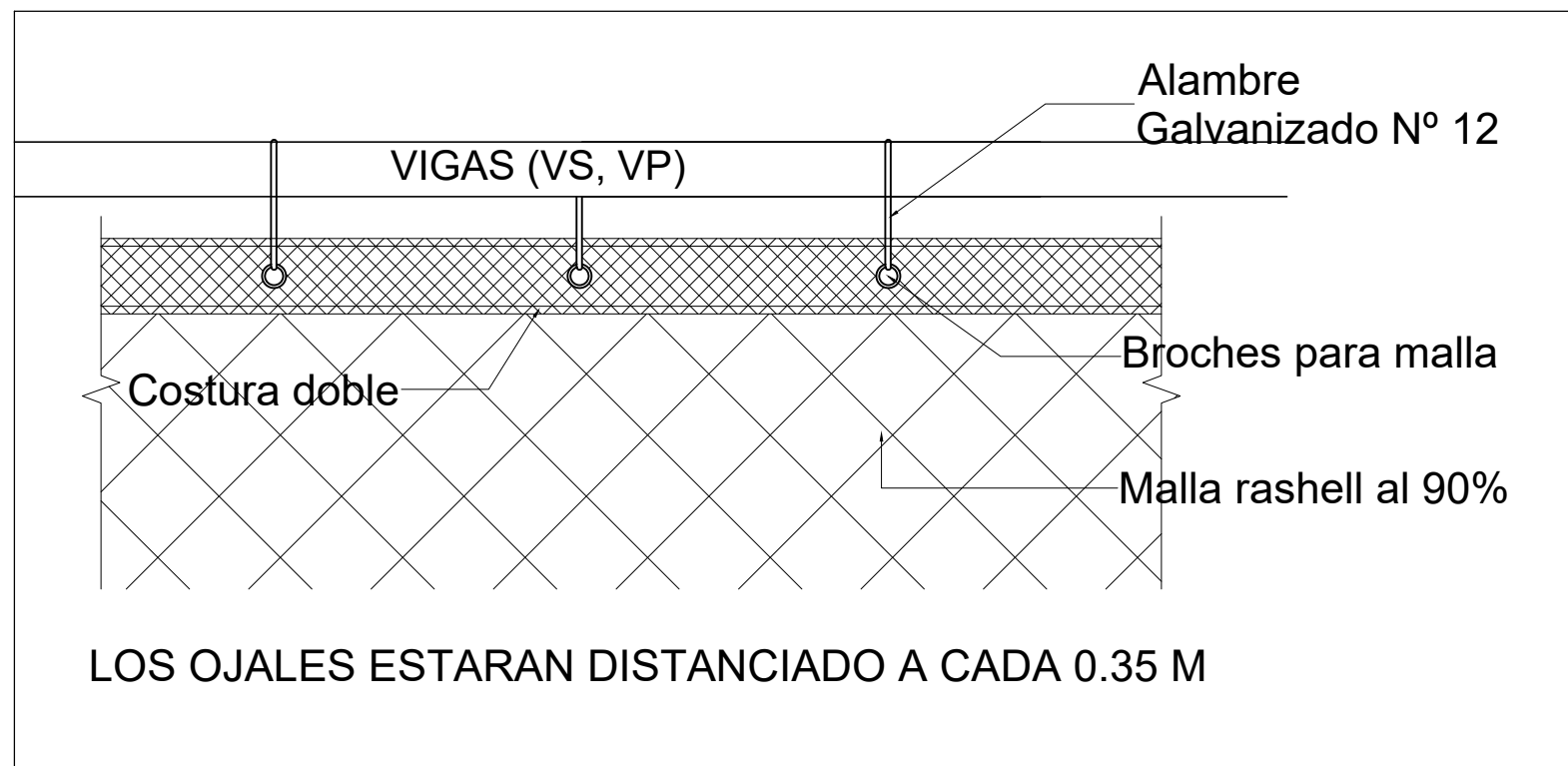
CORTE Z-Z VIGAS PRIMCIPAL (VP-2)
ESC 1:50



CORTE W-W VIGAS SEGUNDARIAS (VS-2)
ESC 1:50



DETALLE DE ANCLAJE DE MALLA



SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA										
POSTERIOR	FILETE	DE TAPON O RANURA	ACANALADURA O EMPALME							
			A ESCUADRA	V	BISEL	U	J	V ENSANCHE	BISEL ENSANCHE	
SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SOLDADURA										
APOYO	SEPARADOR	SOLDADURA A TODO ALREDEDOR	SOLDADURA DE CAMPO	CONTORNO						
				A NIVEL	CONVEXO					
TABLA DE APRIETE FINAL DE PERNOS										
LARGO DEL PERNO (MEDIDO DESDE LA BASE DE LA CABEZA AL EXTREMO FINAL)			DISPOSICION DE LAS CARAS EXTERIORES DE LAS PARTES EMPERNADAS							
			AMBAS CARAS NORMAL AL EJE DEL PERNO	UNA CARA NORMAL AL EJE DEL PERNO Y INCLINADAS NO MAS OTRA CARA INCLINADA DE 1.20 NORMAL AL NO MAS DE 1.20 (SIN EJE DEL PERNO (SIN ARANDELA BISELADA)	AMBAS CARAS NORMAL AL EJE DEL PERNO Y INCLINADAS NO MAS OTRA CARA INCLINADA DE 1.20 NORMAL AL NO MAS DE 1.20 (SIN EJE DEL PERNO (SIN ARANDELA BISELADA)					
HASTA 4 DIAMETROS INCLUSIVE			1/3 VUELTA	1/2 VUELTA	2/3 VUELTA					
MAS DE 4 DIAMETROS, PERO NO EN EXCESO DE 8 DIAMETROS			1/2 VUELTA	2/3 VUELTA	5/6 VUELTA					
MAS DE 8 DIAMETROS, PERO NO EN EXCESO DE 12 DIAMETROS			2/3 VUELTA	5/6 VUELTA	1 VUELTA					
NORMA DE SEGURIDAD										
Se cumplira con lo especificado en las normas e-100 del mrc.										

ESPECIFICACIONES ESTRUCTURAS DE ACERO											
1) PLANCHAS Y PERFILES DE ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL A - 36 (fy = 2530 kg/cm2)											
2) SOLDADURA: ELECTRODOS AWS SERIES E - 60XX E - 70XX											
3) ESPECIFICACIONES PARA FABRICACION Y MONTAJE AISC Ultima Edición											
4) PINTURA: ANTICORROSIVA EPOXICA											
DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA CPP PINTOR O SIMILAR (NACIONAL)											
DOS MANOS DE PINTURA ESMALTE CPP PINTOR O SIMILAR (NACIONAL).											
5) La calidad y trabajos de soldadura deberán concordar con el Código de Soldadura AWS (D 1 - 69)											
6) La soldadura de las uniones, deberán desarrollar la capacidad en tracción de cada elemento concurrente.											
7) Las cotas finales de Trazos y replanteos deberan de prevalecer los planos de Arquitectura y verificados en el terreno											