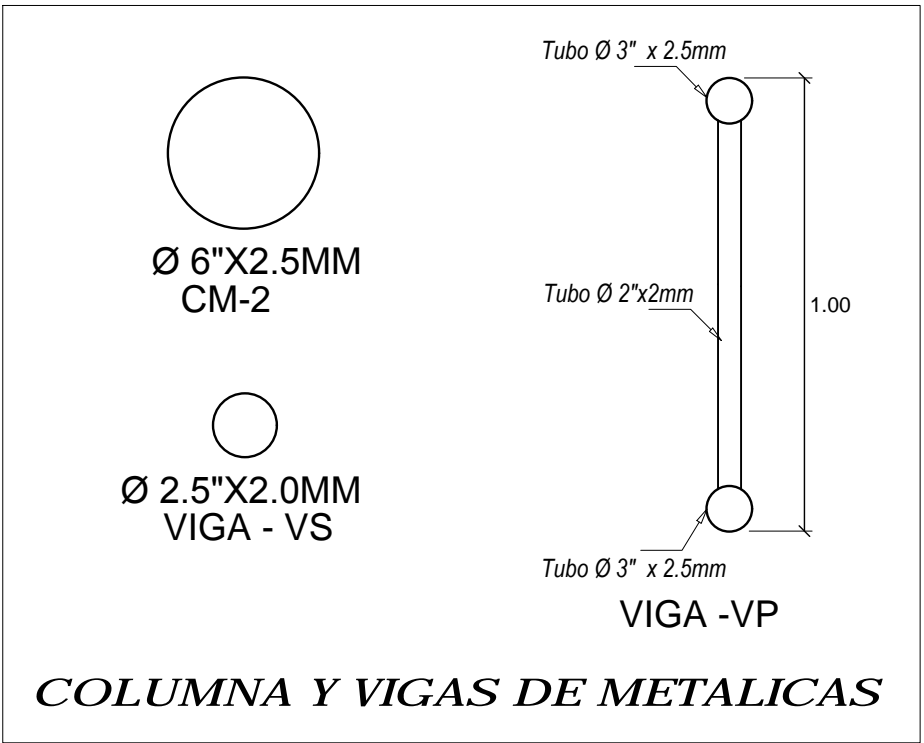


COBERTURAS DE MALLA RASCHEL -PATIO CIVICO

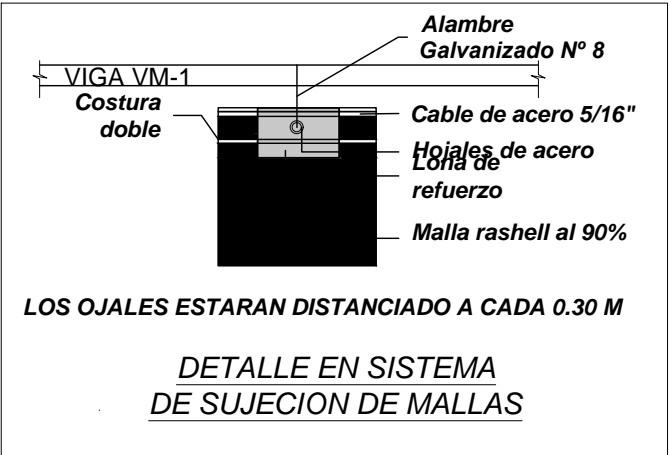
ESC 1:75



















ESPECIFICACIONES TECNICAS	
CONCRETO:	
SOLADOS	C/S" 1:12
CONCRETO ARMADO	f _c = 210 Kg/cm2, zapatas, pedestales
ACERO:	
ACERO CORRUGADO G - 60	f _y = 4,200 Kg/cm2, NACIONAL ASTM-A615
RECURRIMIENTOS:	
COLUMNAS	4.0 CM.
ZAPATAS	7.0 CM.
CARGA DE TRABAJO DEL TERRENO:	
Q _t = 1.18 Kg/cm2	Zapatas
D _t = 1.00 m. cimientos	
Clasificación de suelos: SW -SG	
Segun estudio de mecanica de suelos	

ESPECIFICACIONES ESTRUCTURAS DE ACERO

- 1) PLANCHAS Y PERFILES DE ACERO CALIDAD ESTRUCTURAL A - 36 (f_y = 2530 kg/cm2)
- 2) SOLDADURA: ELECTRODOS AWS SERIES E - 60XX E - 70XX
- 3) ESPECIFICACIONES PARA FABRICACION Y MONTAJE AISC Ultima Edición
- 4) PINTURA: ANTICORROSIVA EPOXICA
DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA CPP PINTOR O SIMILAR (NACIONAL)
DOS MANOS DE PINTURA ESMALTE CPP PINTOR O SIMILAR (NACIONAL).
- 5) La calidad y trabajos de soldadura deberán concordar con el Código de Soldadura AWS (D 1 - 69)
- 6) La soldadura de las uniones, deberán desarrollar la capacidad en tracción de cada elemento concurrente.
- 7) Las cotas finales de Trazos y replanteos deberan de prevalecer los planos de Arquitectura y verificados en el terreno



SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA										
POSTERIOR	FILETE	DE TAPON O RANURA	ACANALADURA O EMPALME							
			A ESCUADRA	V	BISEL	U	J	V ENSANCHE	BISEL ENSANCHE	
										
SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SOLDADURA										
APOYO	SEPARADOR	SOLDADURA A TODO ALREDEDOR	SOLDADURA DE CAMPO	CONTORNO						
				A NIVEL	CONVEXO					
										
TABLA DE APRIETE FINAL DE PERNOS										
LARGO DEL PERNO (MEDIDO DESDE LA BASE DE LA CABEZA AL EXTREMO FINAL)	DISPOSICION DE LAS CARAS EXTERIORES DE LAS PARTES EMPERNADAS									
	AMBAS CARAS NORMAL AL EJE DEL PERNO	UNA CARA NORMAL AL EJE DEL PERNO Y OTRA CARA INCLINADA NO MAS DE 1.20 (SIN ARANDELA BISELADA)	AMBAS CARAS INCLINADAS NO MAS DE 1.20 NORMAL AL EJE DEL PERNO (SIN ARANDELA BISELADA)							
	HASTA 4 DIAMETROS INCLUSIVE	1/3 VUELTA	1/2 VUELTA	2/3 VUELTA						
	MAS DE 4 DIAMETROS, PERO NO EN EXCESO DE 8 DIAMETROS	1/2 VUELTA	2/3 VUELTA	5/6 VUELTA						
	MAS DE 8 DIAMETROS, PERO NO EN EXCESO DE 12 DIAMETROS	2/3 VUELTA	5/6 VUELTA	1 VUELTA						
NORMA DE SEGURIDAD										
Se cumpla con lo especificado en las normas e-100 del mc.										