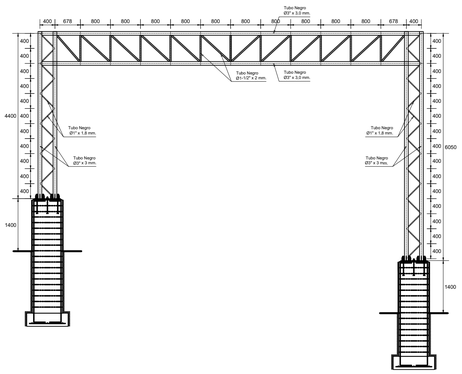
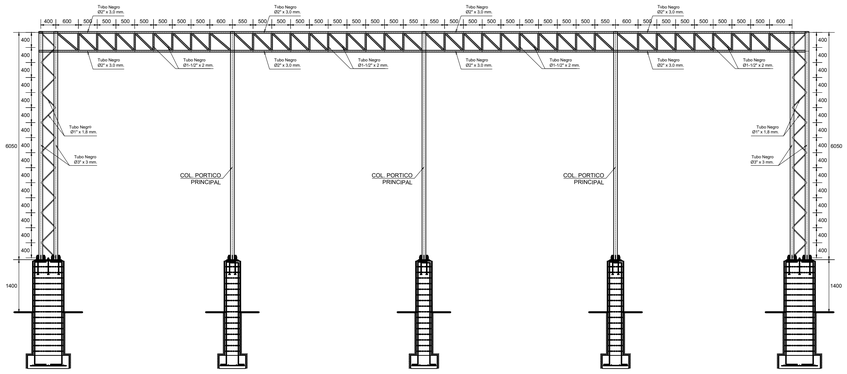
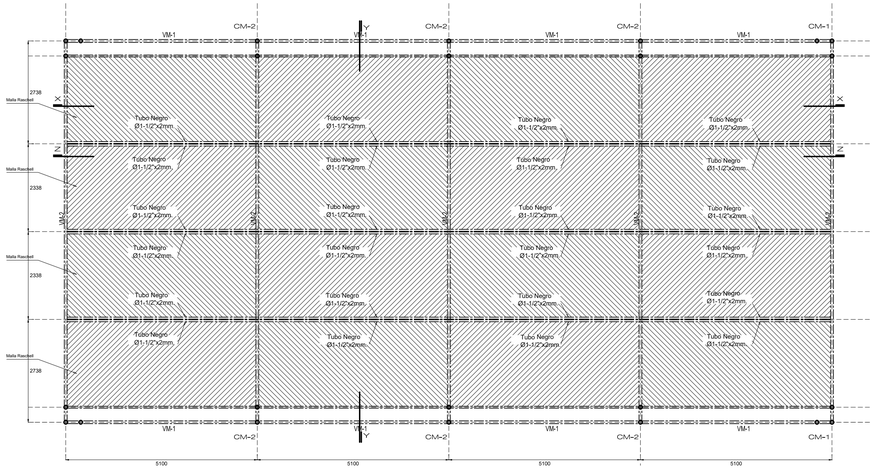
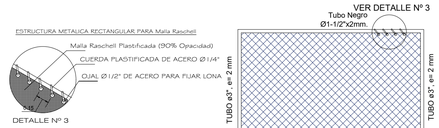


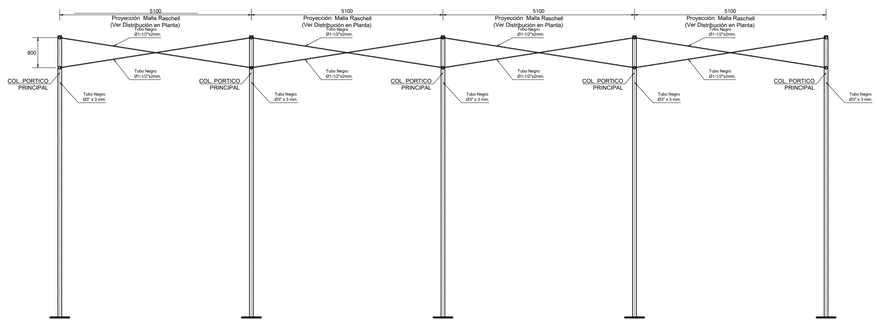
PORTICO PRINCIPAL VM-2
CORTE Y - Y
ESC: 1/75

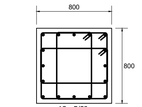


PORTICO SECUNDARIO VM-1
CORTE X - X
ESC: 1/75

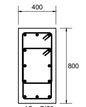








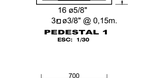
PEDESTAL 1
ESC: 1/20



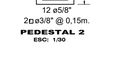
PEDESTAL 2
ESC: 1/20

Cobertura Metálica

S/C = 30 Kg/m2
ESCALA E=1/75



CM-1
ESC: 1/30



CM-2
ESC: 1/30

ESPECIFICACIONES CUBIERTA

MATERIAL : MALLA RASCHELL

SOBRECARGA : 30 Kglm2 (NORMA E-020)
CARGA NIEVE : 0 Kg/m2

CARGA MUERTA : 2 Kglm2

PESO PROPIO DEL TECHO MEMBRANA : 8,97 Kglm2
VELOCIDAD DEL VIENTO : 85 Km/hr

NOTA :
TODAS LAS MEDIDAS DE LONGITUD ESTAN EXPRESADOS EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA ESTRUCTURAS METALICAS

LOS MATERIALES A EMPLEAR SERAN:

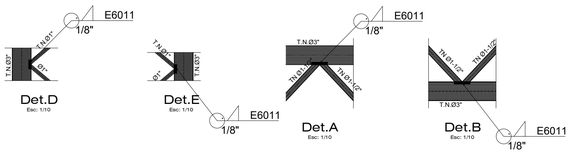
- PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO CALIDAD A-36 fy=2530kg/cm2
- PERFILES DE ACERO, CALIDAD A-36 fy=2530kg/cm2
- ELECTRODOS E6011
- PERNOS, CALIDAD ASTM - A 307

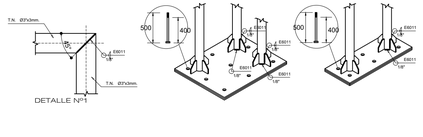
FABRICACION EN TALLER:
AL EFECTO DE UN MAXIMO APROVECHAMIENTO DE LOS MATERIALES, SE ACEPTARA HASTA UN EMPALME SOLDADO CON SOLDADURA DE PENETRACION COMPLETA EN PERFILES DE MAS DE 6 (SEIS) METROS DE LONGITUD.
EN PERFILES CON LARGOS DE HASTA SEIS METROS, NO SE ACEPTARAN ENPALMES.
LOS AGUJEROS PARA PERNOS SE REALIZARAN CON TALADROS Y NO SE PERMITIRA REALIZARLOS CON SOPLETES NI CON PUNZONES.
LAS CARTELAS Y PLANCHAS EN GENERAL SE CORTARAN CON GUILLOTINA O ARCO DE SIERRA.
NO SE PERMITIRA EL CORTE CON SOPLETE.
LAS PARTES Y SUBCONJUNTOS FABRICADOS EN TALLER SE CUBRIRAN (PREVIA LIMPIEZA Y ELIMINACION DE OXIDO SUPERFICIAL) CON UNA MANO DE ZINCROMATO Y UNA MANO DE ANTICORROSIVO (EN COLORES DIFERENTES) Y UNA MANO DE ESMALTE GRIS.
LA ÚLTIMA MANO SE APLICARA UNA VEZ CONCLUIDO EL MONTAJE DE LA ESTRUCTURA.
ESTE PROCESO DE PINTADO SE APLICARA INCLUSO EN LAS SUPERFICIES QUE ESTAN EN CONTACTO CON PLACAS DE UNION.

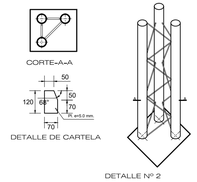
SOLDADURAS:
SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO EN LOS ENCUENTROS DE VIGUETAS, TIJERALES, CARTELAS, PLANCHAS Y PERFILES EN GENERAL.
PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO.
EMPLEO DE SOLDADORES CALIFICADOS CON CERTIFICACION.
SE EMPLEARA SOLDADORES CALIFICADOS, EL CONSTRUCTOR DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS PRESENTARA A LA SUPERVISION LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD Y TRABAJO, QUE MUESTRAN LA EXPERINCIA Y CALIFICACION DEL SOLDADOR COMO DE PRIMERA CATEGORIA.
TODO TRABAJO DE SOLDADURA QUE DEBA SER REALIZADO POR EL CONSTRUCTOR SERA HECHO POR LOS SOLDAORES DEBIDAMENTE CALIFICADOS CON CERTIFICADOS OTORGADOS POR AUTORIDADES O EMPRESAS COMPETENTES EN ESTE TIPO DE SERVICIOS Y QUE EMPLEEN SOLDADORES DE CALIDAD.

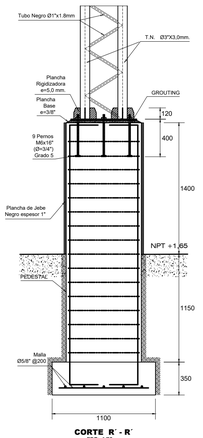
NOTA MUY IMPORTANTE:
ADEMAS DE LOS CONTROLES CONTENIDOS EN ESTE PLAN, SE DEBERAN DE COMPLEMENTAR EN TODOS LOS TRABAJOS DE ESTRUCTURA, LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS EN EL REGLAMENTO NACIONAL D E CONSTRUCCIONES DEL PERU

ARRIOSTRE TRANSVERSAL
CORTE Z - Z
ESC: 1/75

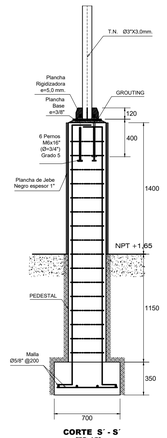




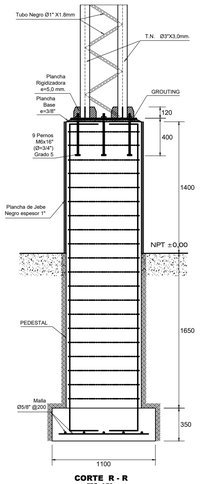




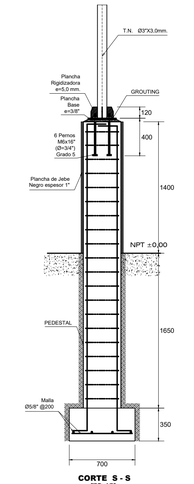
CORTE R´ - R´
ESC: 1/30



CORTE S´ - S´
ESC: 1/30



CORTE R - R
ESC: 1/30



CORTE S - S
ESC: 1/30

REVISIÓN:	FECHA:	RESPONSABLE:	DESCRIPCIÓN	PROYECTISTA:	FIRMA:	NOTAS GENERALES:	CLIENTE :	PROPIETARIOS:	ESPECIALISTA :	IMPORTANTE	FIRMAS :
								MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE ALTO SELVA ALEGRE	CARLOS JAVIER CHIRINOS BEJARANO INGENIERO CIVIL REG. C.I.P. Nº 82820		

PROYECTO :
"MEJORAMIENTO DEL SERVICIO EDUCATIVO EN LA I.E.I. SAN LUIS STROMME, DISTRITO DE ALTO SELVA ALEGRE, PROVINCIA DE AREQUIPA - DEPARTAMENTO DE AREQUIPA"

PLANO :
ESTRUCTURAS: CERCO PERíMETRICO - OBRAS EXTERIORES
Estructura Metálica

Nº PROYECTO : **SLS-0721**
ESPECIALIDAD: **ESTRUCTURAS**
LÁMINA : **E-17**
DE : **17L**

ARCHIVO : **SLS-E01-17-R4.DWG**
ESCALA : **1:75 1:25**
FECHA : **JULIO 2021**
REVISIÓN : **R04**