



INFORME N° 111 - 2024- UGEL.AS/AGAD/ABAST

PARA : CPC PERCY RODOLFO VALENCIA CAYETANO
Director Del Sistema Administrativo II- Area de Administración

DE : LIC. SILVIA M. CERVANTES SOTO
Encargada De Abastecimientos

ASUNTO : ELEVA EXPEDIENTE DE CONTRATACION, PARA LA ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°001-2024-GRA-GRE-UGEL.AS ADQUISICIÓN DE UNIFORME INSTITUCIONAL PARA PERSONAL DE LA SEDE DE UGEL AREQUIPA SUR – SEGUNDA CONVOCATORIA

Fecha : Arequipa, 16 de setiembre del 2024.

UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL AREQUIPA SUR	
AREA DE GESTIÓN ADMINISTRATIVA	
Reg. N° 10.54	Fecha: 20.09.2024
Hora: 4:68 PM	Folios: 53

Por medio del presente informo a usted lo siguiente:

1. Con fecha 09-09-2024 se recibió el informe N°0573-2024-UGEL.AS/ABG.OPER/AJBV de la oficina de Personal, a través del cual se remite las especificaciones técnicas de uniformes con reajustes respecto a las muestras y cantidad de beneficiarios.
2. En base a dicho requerimiento el 10-09-2024 a través de la solicitud 174 se invitó hasta a 4 proveedores a cotizar, reiterándose el día 12-09-2024, recibándose solo una cotización actualizada, sin embargo a efectos de generar el cuadro comparativo y verificando que las modificaciones de las especificaciones técnicas no tiene significativa incidencia respecto al costo unitario de cada prenda, se toma como referencia otra cotización obtenida en el estudio de mercado de la primera convocatoria, el mismo se verifica en el cuadro comparativo N° 036 adjunto.
3. Por lo expuesto y a fin de iniciar con el procedimiento para la SEGUNDA CONVOCATORIA, se remite el expediente para la **ADQUISICION DE UNIFORME INSTITUCIONAL PARA PERSONAL DE LA SEDE DE UGEL AREQUIPA SUR – SEGUNDA CONVOCATORIA** en observancia a lo previsto en la Ley N° 30225-Ley de Contrataciones del estado y su Reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 344-2018-EF y sus modificatorias, para su aprobación, el mismo que contiene la siguiente información:
 - **REQUERIMIENTO:** informe N°0573-2024-UGEL.AS/ABG.OPER/AJBV
 - **INDAGACIÓN DE MERCADO (SEGUNDA CONVOCATORIA)**
 - **VALOR ESTIMADO:** Total S/. 80,147.00 (ochenta mil ciento cuarenta y siete con 00/100 soles)
 - **Certificado de Crédito Presupuestario N°0136-2024** por S/. 86,039.00 (ochenta y nueve mil treinta y nueve con 00/100 soles), correspondiente a la primera convocatoria, se ha generado la rebaja correspondiente por el monto total de s/. 5,892.00
 - **N° DE REFERENCIA PAC:** 2
 - **RESUMEN EJECUTIVO (adjunto)**
 - **TIPO DE PROCESO DE SELECCIÓN:** Adjudicación Simplificada.
 - **SISTEMA DE CONTRATACION:** Suma alzada.
 - **CONTRATACIÓN POR PAQUETE**
 - **MODALIDAD DE CONTRATACION:** No corresponde

CONCLUSION:

De acuerdo a las normas de organización interna de nuestra entidad, se remite el expediente de contratación para que sea elevado al funcionario competente PARA SU APROBACIÓN, en forma previa a la convocatoria, ello en el marco del numeral 42.3 del artículo 42 del Reglamento de la Ley de contrataciones del Estado aprobado con D.S N° 344-2018-EF y modificatorias, asimismo UNA VEZ APROBADO SEA REMITIDO AL PRESIDENTE DEL COMITÉ DE SELECCIÓN PERMANENTE para la elaboración de las bases y la ejecución de la **ADJUDICACION SIMPLIFICADA N°001-2024-GRA-GRE-UGEL.AS ADQUISICIÓN DE**



GOBIERNO REGIONAL AREQUIPA UGE SUR



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

UNIFORME INSTITUCIONAL PARA PERSONAL DE LA SEDE DE UGEL AREQUIPA SUR - SEGUNDA CONVOCATORIA.

Es todo cuanto remito a usted para su conocimiento y fines pertinentes.

Atentamente,



[Signature]
Dra. Mariana Cervantes Soto
Especialista Administrativo I
(e) Abastecimiento
UGEL A.S.

