

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS DE ADQUISICION DE EQUIPO VISCOSÍMETRO CINEMÁTICO AUTOMÁTICO STABINGER, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D7042 CORRELACIONADO AL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D445

ÍTEM	EQUIPO VISCOSIMETRO CINEMATICO AUTOMATICO STANBINGER			
SUB ÍTEM	DESCRIPCIÓN DE LO SOLICITADO	POSTOR/N° PROPUESTA	DESCRIPCIÓN DE LO OFERTADO	SI CUMPLE / NO CUMPLE
1.1	<p>1.1.1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES SOLICITADOS POR PETROPERU:</p> <p>A. El equipo debe cumplir fielmente lo indicado en la norma ASTM D7042 (última versión)</p> <p>B. La incertidumbre ($k = 2$; nivel de confianza del 95 %) de la calibración de la temperatura no deberá exceder $\pm 0,03$ °C en el rango de 15 a 100 °C. Fuera de ese rango, la incertidumbre de la calibración no deberá exceder $\pm 0,05$ °C.</p> <p>C. El rango de medición de la temperatura debe de estar dentro del rango de 15°C y 100°C.</p> <p>D. El rango de medición de la viscosidad debe de estar dentro del rango de 0.2 mm²/s a 25,000 mm²/s.</p> <p>E. Pantalla digital para visualización de resultados y parámetros.</p>	<p align="center">ANTON PAAR PERÚ S.A.C</p>	<p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES SOLICITADOS POR PETROPERU:</p> <p>A. Experimente la potencia del método de ensayo para el ASTM D7042, exclusivo de SVM, ampliamente referenciado en normas nacionales e internacionales como ASTM, ISO, SAE, IP, EN, DIN, DEFSTAN, MIL, GB, GOST, y más.</p> <p>B. Incertidumbre de la temperatura es de $\pm 0,03$ °C en el rango de 15 a 100 °C y Fuera de ese rango, la incertidumbre es de $\pm 0,05$ °C.</p> <p>C. Rango de medición de temperatura: -60°C a 135°C.</p> <p>D. Rango de medición de la viscosidad: 0.2 mm²/s a 30,000 mm²/s.</p> <p>E. Entregando todos los resultados que necesita en una pantalla con solo pulsar un botón. Pantalla táctil de 7 pulgadas</p>	<p align="center">SI CUMPLE</p>

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS DE ADQUISICION DE EQUIPO VISCOSÍMETRO CINEMÁTICO AUTOMÁTICO STABINGER, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D7042 CORRELACIONADO AL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D445

1.1	1.1.2. CORRIENTE ELÉCTRICA DISPONIBLE: 220V; 50/60HZ. El equipo debe contar con todos los accesorios que permitan su operación, incluidos: Niveladores de tensión, UPS, conectores y consumibles.	ANTON PAAR PERÚ S.A.C	CORRIENTE ELÉCTRICA DISPONIBLE Suministro eléctrico: CA 100 V a 240V; 50	SI CUMPLE
1.1	1.1.3 INSTALACIÓN Y CALIBRACIÓN DE EQUIPO A. El proveedor deberá instalar y calibrar el equipo en el área asignada por PETROPERU y cumplir con todos los protocolos de prueba del laboratorio B. El proveedor debe realizar ensayos de operatividad con cinco ensayos mínimo, los cuales deben estar dentro de la repetibilidad y reproducibilidad del método ASTM D7042.	ANTON PAAR PERÚ S.A.C	INSTALACIÓN Y CALIBRACIÓN DE EQUIPO A. Instalar y calibrar el equipo en el área asignada por PETROPERU y cumplir con todos los protocolos de prueba del laboratorio. B. Asimismo, se realizará los ensayos de operatividad con cinco ensayos mínimo, los cuales deben estar dentro de la repetibilidad y reproducibilidad del método ASTM D7042.	SI CUMPLE
1.1	1.1.1 CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO DEL PERSONAL A. El proveedor debe capacitar/entrenar al personal analista y de mantenimiento asignado por PETROPERU S.A. para el manejo del equipo.	ANTON PAAR PERÚ S.A.C	CAPACITACION Y ENTRENAMIENTO DEL PERSONAL A. Capacitar/entrenar al personal analista y de mantenimiento asignado por PETROPERU S.A. para el manejo del equipo. B. El curso de entrenamiento al personal operativo y de mantenimiento será en el nivel necesario para que todos los participantes (analistas) se encuentren aptos para operar el equipo.	SI CUMPLE

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS DE ADQUISICION DE EQUIPO VISCOSÍMETRO CINEMÁTICO AUTOMÁTICO STABINGER, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D7042 CORRELACIONADO AL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D445

	<p>B. El Proveedor deberá dictar un curso de entrenamiento al personal operativo y de mantenimiento con el nivel necesario tal que concluido el mismo, todos los participantes (analistas) se encuentren aptos para operar el equipo.</p> <p>C. El Técnico experto del proveedor, debe demostrar competencia técnica en el manejo del equipo y conocimiento del método ASTM D7042.</p> <p>D. Duración mínima del curso: 24 Hrs distribuidas en tres (03) días.</p> <p>E. Número mínimo de personas a recibir el curso: Diez (10) personas.</p>		<p>C. Asimismo, nuestro Técnico experto cuenta la competencia técnica en el manejo del equipo y conocimiento del método ASTM D7042.</p> <p>D. El curso tendrá una duración mínima de 24 Horas distribuidas en tres (03) días.</p> <p>E. El número mínimo de personas a recibir el curso será de Diez (10) personas según lo asignado por PETROPERU.</p>	
1.1	<p>1.15 SERVICIO POST VENTA</p> <p>A. El proveedor está obligado a realizar el mantenimiento preventivo del equipo durante el periodo de garantía.</p> <p>B. El proveedor debe garantizar el funcionamiento del equipo por un periodo mínimo de 01 año. Cualquier avería por falla del equipo, desgaste prematuro debe ser reparada por el proveedor, sin costo alguno para Petroperú.</p> <p>C. El proveedor presentara una carta indicando que representa a la marca del fabricante.</p>	<p>ANTON PAAR PERÚ S.A.C</p>	<p>SERVICIO POST VENTA</p> <p>A. Declaración jurada de servicio de post venta; con pleno conocimiento de las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a realizar el mantenimiento preventivo del equipo durante el periodo de garantía.</p> <p>B. Asimismo, se garantiza el funcionamiento del equipo por un periodo mínimo de 01 año y cualquier avería por falla del equipo, desgaste prematuro será reparada sin costo alguno para Petroperú.</p> <p>C. Carta de representación de la marca Anton Paar; en la cual indican que son distribuidores exclusivos para Perú de los instrumentos y equipos producidos por Anton Paar GmbH, por lo que se adjunta este documento emitido por Anton Paar en idioma inglés.</p>	<p>SI CUMPLE</p>

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS TÉCNICOS MÍNIMOS DE ADQUISICION DE EQUIPO VISCOSÍMETRO CINEMÁTICO AUTOMÁTICO STABINGER, SEGÚN EL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D7042 CORRELACIONADO AL MÉTODO DE ENSAYO ASTM D445

1.1	1.1.6 GARANTÍA DE STOCK DE REPUESTOS: A. Mínimo Diez (10) Años.	ANTON PAAR PERÚ S.A.C	GARANTÍA DE STOCK DE REPUESTOS A. Declaración jurada de garantía de stock de repuestos; de acuerdo a las condiciones que se exigen en las bases del procedimiento de la referencia, me comprometo a garantizar el stock de repuestos por un periodo de 10 años.	SI CUMPLE
1.1	1.1.7 SOFTWARE / LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO: A. El equipo debe ser operado (interfaz) automáticamente y desde una (01) portátil (operador personal) la cual puede ser incorporada al equipo u externa. B. Memoria: Almacenamiento suficiente para guardar de 1000 resultados a más. C. Pantalla: Mínimo 7 in (pulgadas). D. Puertos: 2 x USB 2.0. E. Conectividad inalámbrica: Ethernet, Wireless. F. Informes: Exportables a LIMS. G. El Software deberá ser proporcionado por el PROVEEDOR DEL EQUIPO. H. La licencia deberá ser perpetua (por ser único pago).	ANTON PAAR PERÚ S.A.C	SOFTWARE / LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO A. Dispositivo de Interfaz Humana. B. 1000 resultados de mediciones. C. Pantalla táctil de 7 pulgadas. D. 4 USB máxima velocidad 2.0. E. 1x Ethernet (100 Mbit); 1x CAN Bus; 1x RS-232; 1x VGA. F. Integración fluida con sistema LIMS y ELN. G Y H. Tarifa de licencia única.	SI CUMPLE

FECHA:14.05.2025