


ADQUISICIÓN DE UNIFORMES INSTITUCIONAL PARA DAMAS Y CABALLEROS DE LA OFICINA REGIONAL LIMA DEL INPE				
Item N°	DESCRIPCIÓN	CANT.	Unid. De Medida	N° Prendas
1	ADQUISICION DE UNIFORMES DE DAMAS INVIERNO	582	SACO	1
		582	PANTALON	1
2	ADQUISICION DE UNIFORMES DE INVIERNO VARONES	529	SACO	1
		529	PANTALON	1
		529	CORBATA	1
3	CALZADO PARA DAMAS	582	PAR	1
	CALZADO PARA CABALLEROS	529	PAR	1


 Mg. Lic. Carla A. Alvarez Rivas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE




 LIC. ANA ESPERANZA SORIA VELASQUEZ
 Jefe de Equipo Recursos Humanos ORL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL UNIFORME INSTITUCIONAL - REGIONES

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición de uniforme institucional para el personal administrativo de la *Oficina Regional Lima* Instituto Nacional Penitenciario.

2. FINALIDAD PÚBLICA

Dotar de uniformes y calzado a todo el personal administrativo que labora en la Unidad Ejecutora *Oficina Regional Lima Unidad Ejecutora N°002 del Instituto Nacional Penitenciario*, del Instituto Nacional Penitenciario, de conformidad con lo establecido en la Directiva N° 007-2015-OGA "Dotación y Uso de Uniforme Institucional", aprobado con Resolución Presidencial N° 240-2015, a fin de proyectar una imagen Institucional adecuada a través de una correcta presentación del personal administrativo del Instituto Nacional Penitenciario durante el horario de labores y en su participación en acontecimientos oficiales o especiales que se determinen, de acuerdo a la modalidad de trabajo.

3. OBJETO DE LA CONTRATACIÓN

Contratar una empresa que dote de uniformes institucionales para el personal administrativo que labora en la *Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario.

4. CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE LOS BIENES A CONTRATAR

4.1 Descripción y cantidad de los bienes

Ítem	Cantidad por paquete	Descripción del contenido del paquete	Unidad de medida	Composición del uniforme
1	582	UNIFORMES DE VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO	Conjunto	01 saco de vestir
				01 pantalón de vestir
				01 blusa manga corta
		UNIFORMES DE INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO	Conjunto	01 saco de vestir
				01 pantalón de vestir
				01 blusa manga larga

Ítem	Cantidad por paquete	Descripción del contenido del paquete	Unidad de medida	Composición del uniforme
2	529	UNIFORMES DE VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Conjunto	01 saco de vestir
				01 pantalón de vestir
				01 camisa
		UNIFORMES DE INVIERNO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Conjunto	01 saco de vestir
				01 pantalón de vestir
				01 corbata

4.2 Características Técnicas

La confección de las prendas será a medida y de lipo sastre, según las características técnicas que se adjuntan a la presente, donde se detallan los diseños de los modelos, confección de los uniformes.



Mg. Lita. Carla Alvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

178

Las prendas serán confeccionadas con piezas completas, sin ser unidas con retazos o partes, aun cuando sean de la misma tela.

4.3 Condiciones de operación

Al día siguiente de suscrito el contrato la Entidad remitirá mediante correo electrónico al CONTRATISTA la relación de los servidores con los nombres y apellidos, así como el lugar para la toma de medidas.

4.3.1 Toma de Medidas

Todas las prendas serán confeccionadas sobre medida para cada servidor de la entidad. Para la toma de medidas el CONTRATISTA al día siguiente de recibido la relación de los servidores y el lugar para la toma de medidas deberá remitir mediante correo electrónico al *Equipo de Recursos Humanos* la relación de su personal con su respectivo número de DNI responsables de las tomas de medidas y la programación de visitas a las 34 dependencias de la Oficina Regional Lima.

El personal designado deberá permanecer en la institución durante el plazo establecido en los siguientes horarios de 8:30 a 13:00 horas y de 14:30 a 16:30 horas.

Los servidores que al término de las fechas indicadas para la toma de medidas no se hayan presentado recibirán uniforme en talla L no teniendo opción a reclamo posterior.

4.4 Embalaje y rotulación

Los uniformes, deberán ser entregados en colgador y bolsa con cierre (funda para terno) para su traslado y cuidado. Asimismo, en la bolsa con cierre deberá figurar el nombre y apellido completo del trabajador, y deberán estar ordenados según la relación que el área usuaria entregará al contratista.

4.5 Garantía

Garantía Comercial = Garantía de calidad de confección de uniformes.

El CONTRATISTA deberá garantizar la calidad de la confección por un periodo de doce (12) meses.

Garantizará que los uniformes entregados sean nuevos, libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color.

4.6 Lugar y Plazo de Entrega de Bienes.

Lugar: El CONTRATISTA ingresará al Almacén de la *Oficina Regional Lima*, las prendas de vestir que conforman el uniforme institucional acabados en una sola armada, sito en Av. Sancho Dávila 304 y 306 Urb. El bosque – Rímac – Lima.

Plazo: El CONTRATISTA contará con un plazo de cuarenta (40) días calendario contados a partir del día siguiente de remitido la relación de los servidores mediante correo electrónico por la Entidad, según el siguiente cronograma:

ETAPA	PLAZO MÁXIMO
Toma medidas	Se realizará dentro de los cinco (5) días calendarios siguientes de recibido la relación de los servidores y el lugar de toma de medidas.
Entrega de uniformes	Se realizará dentro de los veinte (20) días calendarios siguientes del armado de prendas y pre-pruebas de uniformes.



Mg. Lic. Carla Alvarez Reyes
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

5. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

5.1 Conformidad

5.1.1 Área que recepcionará y brindará la conformidad.

El Área de Almacén recepcionará el bien, la conformidad de los uniformes la emitirá el Jefe del *Equipo de Recursos Humanos*, este último previo informe del Perito Textil, en un plazo que no exceda los 7 días calendarios.

5.2 Forma de pago

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del CONTRATISTA en una sola armada y en soles, después de 15 días hábiles de la emisión de la conformidad.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Recepción del Almacén de la Unidad Ejecutora N° 001 – Sede Central del Instituto Nacional Penitenciario.
- Informe del jefe del *Equipo de Recursos Humanos*, previo informe del Perito Textil,
- Comprobante de pago.

5.3 Penalidad

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto de contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de retraso, de conformidad con el Artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

5.4 Responsabilidad por vicios ocultos

El contratista será responsable por los vicios ocultos de los bienes ofertados, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 146 de su Reglamento, por el plazo de un (01) año.

5.5 Número de muestras solicitadas por cada producto

Los postores deberán presentar obligatoriamente, el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas, una (01) muestra (cantidad de prendas según ítem) para la evaluación en talla estándar según el cuadro adjunto:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	N° MUESTRA	U. Medida
1	UNIFORMES DE OFICINA VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Blusa manga corta		
	UNIFORMES DE OFICINA INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Blusa manga larga		



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

157

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	N° MUESTRA	U. Medida
2	UNIFORMES DE OFICINA VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Camisa		
	UNIFORMES DE OFICINA INVIERNO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Camisa		
		Corbata		

Al respecto, verificar el numeral i) del Anexo – Protocolo de Pruebas adjunto a la presente.

6. MUESTRAS PARA LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS

6.1 Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra:

a) Calidad y Confección:

Verificación de la simetría de las prendas.

1. Visualización y medición:

- Largos de mangas.
- Cuellos y solapas.
- Bolsillos bilaterales.
- Pinzas de entalle.
- Cortes de costadillo y espalda.
- Anchos de hombros.
- Distancias entre ojales y botones.
- Puños de igual dimensión.
- Simetría de hombreras.
- Cortes simétricos en la parte interna de forro y tela principal.
- Ruedos de manga.

2. Mediante prueba visual contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).

- Revisión de la confección: El modelo, sus medidas y componentes deberán serios solicitados en las Bases.
- Verificación de materiales principales y avllos.
- Tipo de tejidos principales en cuanto a diseño, composición y demás características, mediante contra muestra de fabricante.
- Identificación de botones en tintura mediante corte transversal.
- Tipo de tejidos, de forros, entretelas, tejidos de corbatas.
- Porta ternos, ganchos, materiales de empaque solicitados.

b) Calidad y Acabados

- Se verificará la calda y aplomo de la prenda del delantero y espalda.
- La prenda deberá estar exenta de defectos de confección y acabados en su parte externa e interna, tales como: remallado incompleto, costuras saltadas, costuras asimétricas y no alineadas, hilos sueltos, mal planchado, defectos de fusionado, y/o vaporizado.
- Limpieza (Exentos de hilos sin cortar, hilos sueltos interior y exterior).



Lic. Carla I. Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

- Tonalidades iguales en todas sus partes.
- La prenda deberá estar exentos de defectos de diseño, materiales y/o insumos.

c) Dimensiones

Verificación de las medidas de:

- Tallas de las muestras.
- Ensanches.
- Costuras (puntadas por unidad de medida, puntadas por pulgada ó puntadas por centímetro según sea el caso), incluido pespuntos.
- Botones.
- Distancias y ubicación de los componentes de las prendas, bolsillos, inclinaciones, ojales, equidistancias de botones y ojales, vivos, cuellos, solapas, fuelles, presillas, pliegues, yugos de prendas, bastas, bastilados de mangas, tamaño y ubicación de etiquetas, medidas de corbatas, aberturas, colgadores, distancias: anchos y largos en general, dimensiones de los cierres, etc.

d) Operatividad:

Verificación del funcionamiento de accesorios.

- Cierre (deslizamiento al subir y bajar sin dificultad, sin trabas).
- Ganchos en pantalón.
- Botones en el ojal al jalar no debe abrirse y abotonarse sin dificultad.

6.2 La metodología que se utilizará:

- Para la calidad de confección:
 - Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).
- Para la calidad de acabados:
 - Inspección visual y manual.
- Para las dimensiones:
 - Inspección visual y manual (± 2 mm. de tolerancia) (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).
- Para la operatividad:
 - Inspección visual y manual (Contrastada con las Especificaciones Técnicas de las Bases (escritas y graficadas digitalmente).

6.3 Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la entidad ha considerado pertinente verificar.

Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras son los siguientes:

- Calidad de confección: Para ello el Perito textil utilizará las siguientes herramientas:
 - Regla de acero milimetrado y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm.
 - (profundidades).
 - Centímetro.
 - Pie de rey.
 - Tizas o marcadores de diferentes colores para marcas las no conformidades.
- Calidad de acabados: Para ello el Perito textil utilizará las siguientes herramientas:



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

- 1 cuchilla de corte,
 - 1 piqueta,
 - 1 abre ojal para descoser la prenda y evaluar el interior de la prenda tela y torro
- c) Dimensiones: Para ello el Perito textil utilizará las siguientes herramientas:
- Lupa de alta resolución.
 - Regla de acero milimetrada y en pulgadas, de diferentes tamaños: 50cm, 20cm, 10cm.
 - (profundidades)
 - Tizas o marcadores de diferentes colores para marcar las no conformidades.
 - Vernier con la capacidad de medir pulgadas y centímetros para distancias de precisión.
 - Cámara fotográfica.
- d) Operatividad: Para ello el Perito textil brindará conformidad o no conformidad de la muestra, con las tomas realizadas a través de la cámara fotográfica y explicando textualmente el cumplimiento o no de las características técnicas de las prendas que conforman el uniforme institucional.

6.4 Número de muestras solicitadas por cada producto:

Los postores deberán presentar obligatoriamente, el mismo día programado en el calendario para la presentación de ofertas, una (01) muestra (cantidad de prendas según ítem) para la evaluación en talla estándar: Medium "M" por cada bien, según el cuadro adjunto:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	N° MUESTRA	U. Medida
1	UNIFORMES DE OFICINA VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO	01 saco de vestir	1	Conjunto
		01 pantalón de vestir		
		01 blusa (manga corta)		
	UNIFORMES DE OFICINA INVIERNO PARA EL PERSONAL FEMENINO	01 saco de vestir	1	Conjunto
		01 pantalón de vestir		
		01 blusa (manga larga)		

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	PRENDAS	N° MUESTRA	U. Medida
2	UNIFORMES DE OFICINA VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Camisa		
	UNIFORMES DE OFICINA INVIERNO PARA EL PERSONAL MASCULINO	Saco de vestir	1	Conjunto
		Pantalón de vestir		
		Camisa		
		Corbata		



a) Consideraciones:

Las prendas deberán estar confeccionadas en cumplimiento de las características técnicas solicitadas, teniendo las siguientes consideraciones:

- ✓ Se aceptarán muestras confeccionadas con las telas requeridas en las características técnicas.
- ✓ Deberán adjuntar muestra de las telas con las confeccionarán las prendas finales.

Carla I. Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

Cada muestra deberá ser descrita en la guía del proveedor conteniendo como mínimo: la descripción del bien y el nombre del postor. Posteriormente una copia simple de la guía recepcionada por el almacén de la Entidad, deberá ser presentada por el postor conjuntamente en la presentación de su oferta.

La no presentación de alguna de las condiciones considerará la propuesta del proveedor como **NO ADMITIDA**.

La muestra será evaluada por un experto independiente (Ingeniero Industrial y Perito Textil) el mismo que será contratado por la Unidad de Administración a solicitud del Equipo de Recursos Humanos, quien emitirá un Informe Técnico de evaluación de las muestras previa validación de las cotizaciones

Consideraciones Generales: De la devolución de muestras

- Las muestras y los muestrarios de los postores que no hayan obtenido la buena pro serán devueltos en el estado en que se encuentren por efecto de haber pasado la evaluación técnica, transcurridos cinco (05) días hábiles de consentida la buena pro. Aquellas muestras y muestrarios que no sean recogidos dentro del plazo indicado, serán desechados, no reconociendo ningún reclamo posterior.
- Las muestras y muestrarios de los ganadores de la buena pro quedarán en poder de la Entidad como elemento de referencia y las mismas serán utilizadas para confrontarse al momento de la verificación de las prendas, al internarse en el Almacén.
- Todas las muestras serán devueltas en las condiciones en que se encuentren como resultado de las evaluaciones realizadas, excepto los presentados por el ganador de la Buena Pro y del postor que ocupa el 2do lugar.

7. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN:

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente A 2.8 VECES EL VALOR REFERENCIAL DE LA CONTRATACIÓN por cada ÍTEM, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares a los siguientes: Venta y/o confección de uniformes de vestir para damas, como sastres, sacos, pantalones, faldas, blusas, chaquetas y chaleco.

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

¹ Cabe precisar que, de acuerdo con la Resolución N° 0085-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado: "... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fe fehaciente en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado" (...)



Lic. Carlos A. Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

100

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de una persona absorbida como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".



Lic. Carlos Alberto Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término "cancelado" o "pagado") supuesto en el cual si se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS UNIFORMES 2024

ITEM 1: UNIFORMES DE INVIERNO Y VERANO PARA EL PERSONAL FEMENINO

ITEM N° 1: UNIFORME DE INVIERNO PERSONAL FEMENINO

DESCRIPCION			UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1.1. Uniforme de invierno para el personal femenino	1	Saco de vestir	Conjunto	582
	1	Pantalón de vestir		
	1	Blusa		

ESPECIFICACION TECNICA TELA DE SACO

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla melange color gris oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 202 ± 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 ± 2
Trama	: 20.0 ± 2
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 4.00 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO	



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

CONFECCION DE SACO DE INVIERNO PARA DAMA

MODELO:	Modelo tipo sastre, según diseño adjunto
CUELLO Y SOLAPA:	Cuello y solapa en punta con respunte de 7 p.p.p..
CONFECCION:	A sobre medida según usuaria, estilo sastre, Largo de saco a la 2da. Cadera, a solicitud de la usuaria, Largo de saco a la 2da. Cadera, a solicitud de la usuaria. Costura 11 p.p.p. +/- 10%. Con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela principal.
DELANTERO:	Corte Inglés y corte que nace desde el hombro hasta el ruedo. Con 03 ojales y 03 botones N° 40L, de acrílico de la tonalidad del color de la tela principal y un botón de repuesto. En el interior del saco colocar un botón N°36L, de acrílico de la tonalidad del color de la tela principal, de repuesto. Con 3 ojales horizontales tipo gota de lágrima, de 2.8 cm. de largo y 0.5 cm de atraque vertical. Dos bolsillos exteriores inferiores inclinados, tipo ojal, según diseño uno a cada lado, ambos bolsillos con 14 cm. de boca, con vivos de ancho apropiado según usuaria. Un bolsillo interior superior horizontal en el lado izquierdo, con 12 cm. de boca, tipo cartera, con vivo de 1 cm., con atraque en los extremos, con ojálote y botón N°24L, y botón de repuesto N° 24L interiormente. Terminaciones del delantero del saco recto. Vueltas de solapas amplias según diseño y de una sola pieza.
ESPALDA:	Lleva 3 cortes, con 1 corte inglés en cada lateral y 1 corte central espalda. Forrado la prenda con tafetán labrado 100% poliéster.
INTERIOR:	Interior del saco totalmente forrado en tafeta labrada 100% poliéster, de acuerdo al color de la tela principal. Con fuelle de 2.5 cm. de profundidad y de 30 cm. de largo.
VUELTAS:	De solapas amplias según diseño y de una sola pieza.
MANGAS:	Larga sastre con abertura en el puño. Mangas mayor y menor. Codos de los mangas atracados con el forro.
BOLSILLOS:	Las bolsas de los bolsillos de tela del forro de una sola pieza, orillada y respuntada en los costados, con profundidad apropiada.
ENTRETELA:	Entretela tejida fusible, cuya composición es rayón viscosa y poliéster con una cara recubierta de resina fusible de peso 120 gr/m2., en los componentes del saco (cuello, delantero, vueltas, cabezas de mangas, cortes de bolsillos, espalda superior, sisas, bastas de mangas y basta del saco), para la debida presentación y seguridad de las costuras.
HOMBRERAS:	Hombros de espuma, forrados totalmente con tafeta, remallados en el contorno e hilvanados y pegados sobre la unión del ruedo de la cabeza de manga. El pegado será a mano.
OJALES/BOTONES:	Delantero con ojales y botones distribuidos proporcionalmente (simétricos entre sí), según diseño. Botones N°40 L tejidos en su masa y al tono de la tela. Ojales tipo gota de lágrima.
BASTA:	Del ruedo del saco remallada y de 4 cm. de ancho (IR). Bastas de mangas de 4 cm. de ancho (IR).



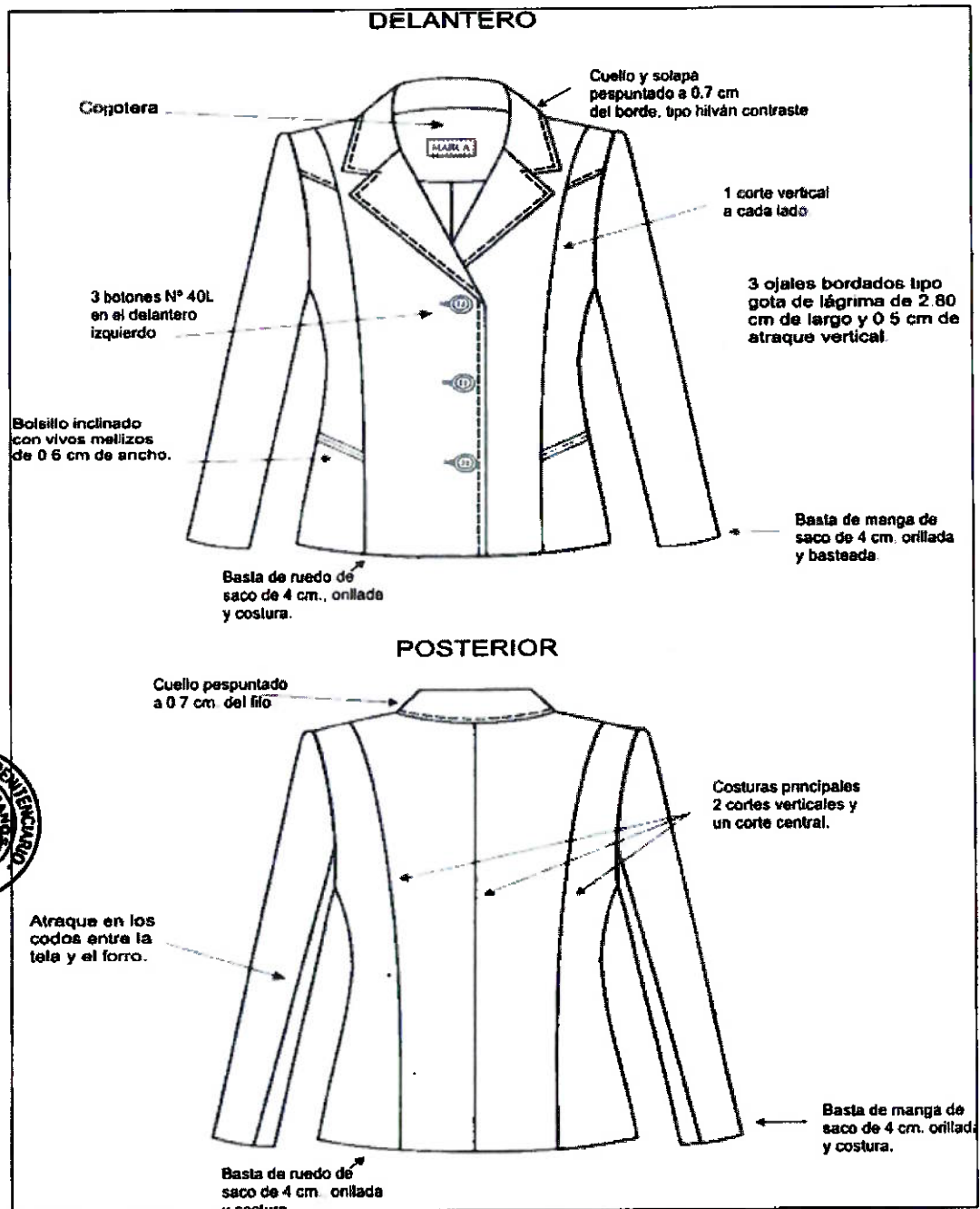
Lic. Carla P. Alvarez Rivas
 JEFATURA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL INPE

ENSANCHES:	Costuras abiertas en las uniones principales (costados y central espalda) con 2.50 cm. por lado (IR), en mangas con 2 cm. por lado en la manga menor, En las uniones secundarias (Cortes) costuras abiertas con 1 cm. de ancho por lado (IR).
ACABADO:	De la tela y forro de la prenda, deben estar remallados interiormente a excepción de cuello, sisas y costuras secundarias, con c/504 por separado tela y forro, planchados y vaporizados, El orillo del fabricante de la tela principal en las vistas de los bolsillos en el interior de la prenda. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.
PRESENTACIÓN:	Será presentado en colgador plástico y porta terno. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusonado, etc.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

DISEÑO DE SACO DE INVIERNO PARA DAMA



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rojas
 COORD. TÉCNICA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DEL PANTALON INVIERNO

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla melange color gris oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 311 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 202 \pm 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 \pm 5%
Trama	: Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (N� DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 \pm 2
Trama	: 20.0 \pm 2
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 4.00 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO	



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

CONFECCION DE PANTALON DE INVIERNO PARA DAMA


MODELO:	Modelo clásico recto, con pinzas de entalle posterior y pretina, según diseño adjunto.
CONFECCION:	A sobre medida según usuaria, estilo sastre artesanal. Forrado la prenda con tafetán labrado 100% poliéster. Costura 11 p.p.p. +/- 10%, con hilos mercerizados 100% poliéster del color de la tela principal.
DELANTERO:	Sin pinzas delanteras. Un bolsillo secreto en la pretina (oculto) al lado derecho de 9 cm. de abertura (atrancados los extremos de la abertura útil) y 11 cm. de profundidad. La bolsa de la tela principal de una sola pieza, con costuras laterales y remalladas
ESPALDA:	En la parte posterior con 02 pinzas de entalle, uno a cada lado de largo apropiado, entre la pretina y los bolsillos. 1 bolsillo tipo cartera a cada lado, con vivo de 1 cm. de ancho, la abertura de boca de bolsillo de 13 cm., la bolsa interna de tela del forro, de una sola pieza, remallada y respuntada.
PRETINA:	Configurada de 6.00 cm. de ancho y reforzada con entretela tejida fusionada en ambas caras. Con 02 botones y 2 ojales según diseño. 01 botón de repuesto interiormente. Pespunte de 10 ppp. En el contorno de la pretina y a 2 mm del borde. Ribete de seda en el contorno al pie de la pretina. Lleva colgadores insertados interiormente a los costados, según diseño.
CIERRE:	Cierre de nylon y cremallera metálica al tono de la tela. De tamaño 16 cm. de largo, según usuaria. Gareta figurada de 2.5 cm. según servidora.
OJALES/BOTONES:	02 botones N° 22L, de acrílico de la tonalidad del color de la tela principal, en la parte delantera y 01 botón N° 22L, de acrílico de la tonalidad del color de la tela principal, de repuesto. Botones teñidos en su masa y ojales bordados horizontales, hechos en maquina ojaladora.
BASTA:	Remalladas y de 4 cm. de ancho más remalles, cosida con máquina bastera y puntada invisible.
ENSANCHES:	Los ensanches de 3.50 cm. por lado (IR) en la cintura espalda disminuyendo al llegar al fundillo. En los costados un ensanche de 2.00 cm. por lado (IR) desde la cintura hasta el ruedo del pantalón. En las entrepiernas un ensanche de 1.00 cm. por lado (IR) en el delantero y de 1.50 cm. por lado (IR) en la espalda hasta el ruedo del pantalón.
ENTRETELA:	Entretela tejida fusionable, cuya composición es rayón viscosa y poliéster con una cara recubierta de resina fusionable de peso 120 gr/m2., en los componentes del pantalón (pretina, vueltas, cortes de bolsillos, gareta), para la debida presentación y seguridad de las costuras.
FORRO:	Tipo tafeta labrada de composición 100% poliéster.



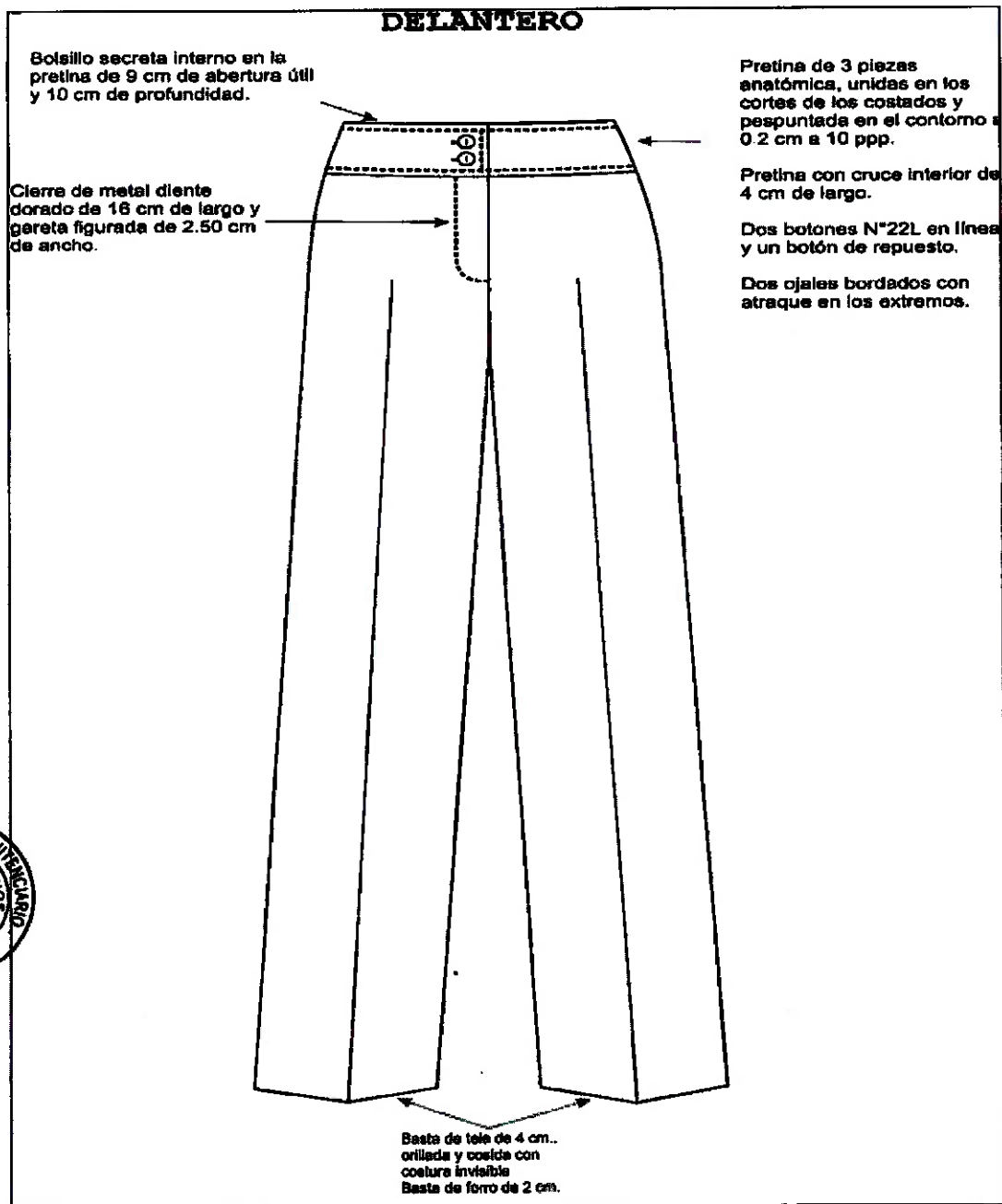
Mg. Lic. Carla Álvarez Quiroz
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-UNPE

ACABADO:	De la tela y forro de la prenda, deben estar totalmente remallados interiormente con c/504 por separado tela y forro, planchados y vaporizados. El orillo del fabricante de la tela principal en la vista del bolsillo en el interior de la prenda. Etiquetas ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso
PRESENTACIÓN:	Será presentado dentro de la porta terno del saco. La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, defecto de fusionado, etc.




 Mg. Lic. Carlos Alvarez Rojas
 COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

DISEÑO DE PANTALÓN DE INVIERNO PARA DAMA



Mg. Lic. Celia I. Alvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPALDA

1 pinza de largo apropiado a cada lado, entre la pretina y los vivos de los bolsillos.

PRETINA (1 pieza): Pretina de 6 cm. configurada en costados y pespuntada a 0.2 cm., en lado superior y en lado inferior de 10 ppp.

1 bolsillo tipo cartera a cada lado, con vivo de 1 cm. de ancho, la abertura de 13 cm., bolsa interna de 1 sola pieza, remallado, pespuntada con tela del forro.

Baste de tela de 4 cm. onilada y cosida con costura invisible.
Baste de forro de 2 cm.



Mg. Lic. Carla F. Alvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPECIFICACIONES DE LA TELA DE LA BLUSA

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO VENTANAS
COLOR	LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm (Mezcla Intima)
5	
TRAMA	65% Algodón \pm 5 – 35% Polyester \pm (Mezcla Intima)
5	
PESO g/m2 – ASTM D3776	131 \pm 5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO – ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 \pm 5
TRAMA	50/1 \pm 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775	
URDIMBRE	165 \pm 5%
TRAMA	95 \pm 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.

ACABADO

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre-encogido.



Mg. Lic. Carlos Álvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

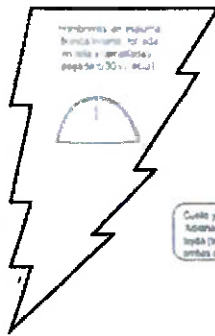
BLUSA MANGA LARGA

A	Modelo: De acuerdo al diseño
Delantero:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp
Espalda:	1 corte princesa a cada lado, con margen de pespunte de 1/16" 10ppp
Manga:	Larga con puño de 8cm de alto y 3 botones en cada puño
Hombros:	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301.
Ensanches:	de costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm, en hombros de 1cm por lado, en sisa de 1cm, en centro de espalda 2cm, En todas las costuras está incluido el remalle.
Costuras:	11ppp+/-10%
Pespuntes:	10ppp +/- 10%
Entretela:	Refuerzo de entretela tejida fusionable de buena calidad.
Botones:	6 botones N°16 en la pechera, 3 botones en cada puño, más 1 botón de repuesto en el interior.
Ojales Bordados:	6 ojales verticales en el delantero, 3 ojales horizontales en cada puño, hechos en máquina ojaladora.
Etiquetas:.	Marca del confeccionista, talla, e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño
Presentación:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

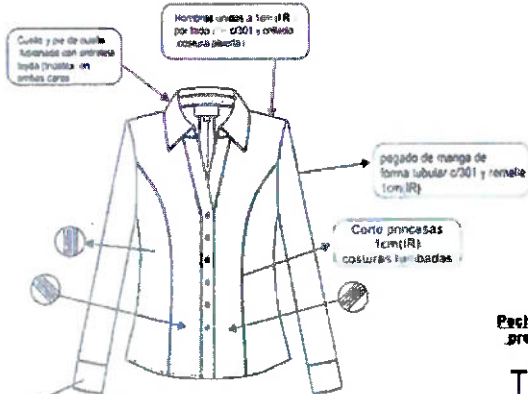


Mg. Lic. Carla Álvarez Reyes
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

BLUSA MANGA LARGA



DELANTERO



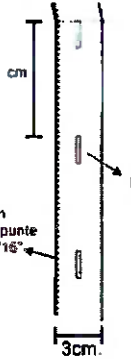
Detalle de puño

margen de pespunte en todo (R) costuras de puño a 1/16" a 30° 10ppp



CUADRO DE REQUIS		
REQUIS	DESCRIPCION	COLOR
HIL DE PESPUENTE	40/2	ATONO
HIL DE COSTURA TELA	40/2	ATONO
HIL DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTON: Boton tejido en fibra EN CONTRACOLOR		

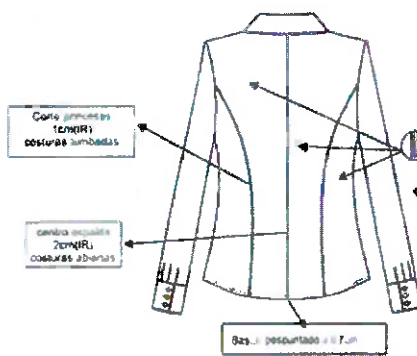
Pechera derecha prenda puesta



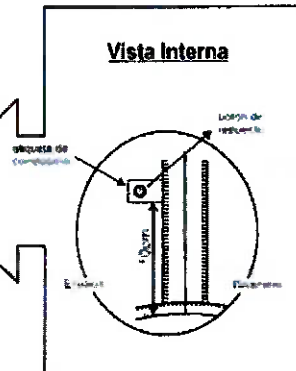
Pechera izquierda prenda puesta



ESPALDA



Vista Interna



Dr. Lc. Carlos Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ITEM N°1 UNIFORME DE VERANO PERSONAL FEMENINO

DESCRIPCION			UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1.2. Uniforme de Verano para el personal femenino	1	Saco de vestir	Conjunto	582
	1	Pantalón de vestir		
	1	Blusa manga corta		

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA SACO

TIPO DE TEJIDO : DENIM

DESCRIPCION : Denim color azul noche

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (51% LANA 22% POLIESTER 27% ALGODON) ± 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 404 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 262 ± 5%

ARMADURA : SARGA 3/1

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/44 ± 5%

Trama : Nm 50/2 ± 5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre : 37.0 ± 3

Trama : 28.0 ± 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)

Urdimbre : -1.5% máximo

Trama : -1.0% máximo

SOLIDEZ AL COLOR,

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 mínimo

LA FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 mínimo

AL FOTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 mínimo

ACABADO : DECATIZADO TERMOFIJADO



Lic. Carla Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL INPE

SACO

MODELO:	De acuerdo al diseño
CONFECCIÓN:	A sobre medida según usuaria.
CUELLO:	<p>Superior.- De una sola pieza de la misma tela principal, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>Inferior.- De 2 piezas de tela principal cortadas al sesgo, fusionada con entretela tejida fusionable.</p> <p>En los extremos, embolsado c/ 301 Cuello, solapa y continua en el delantero llevan pespunte c/301(7ppp - doble hilo 40/ al tono de la tela)</p> <p>Deben ser simétricos</p> <p>Medida de punta de cuello de 4cm terminado Medida de punta de solapa de 4cm terminado</p>
VUELTA	<p>Vuelta de una sola pieza</p> <p>Interior serán fusionadas con entretela adhesiva, unido con el delantero con costura 301.</p>
DELANTERO EXTERNO:	<p>Consta de un corte costadillo que nace en la sisa y termina en el ruedo, a cada lado y una pinza de entalle a cada lado</p> <p>Lleva 2 ojales de la misma tela principal y 2 botones N° 36L, distribuidos proporcionalmente uno debajo del otro.</p> <p>Un bolsillo exterior a cada lado, cartera de 1 vivo de 2cm de alto, según gráfico</p>
DELANTERO INTERNO LADO IZQUIERDO:	<p>Lleva un bolsillo recto tipo cartera, con vivo de tela principal de 1cm, 11cm de abertura y 14cm de profundidad, con atraque media luna (maquina industrial atracadora) de color contraste a la tela principal en los extremos.</p> <p>Pespunte tipo hilván (cadena al reverso) en contraste al forro pespuntado en el paralelo al sesgo de forro, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo esta insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera) y el pespunte aplicado en el forro a 2mm de distancia aproximada del sesgo contraste. Prenda totalmente remallada en el interior.</p>
ESPALDA EXTERNO:	La espalda tendrá corte princesa a cada lado y corte anatómico en el centro, según gráfico.
ESPALDA INTERNO	<p>Totalmente forrado.</p> <p>En la parte central de la espalda llevara fuelle de 2cm de profundidad (terminado) y 30cm de largo.</p>
BOTONES:	El delantero llevará 2 botones N° 36L de 4 agujeros, más un botón de repuesto en el interior
OJALES:	El delantero llevará 2 ojales de la misma tela principal, horizontales de 2.5cm de largo, con vivos simétricos de tela.
MANGAS:	<p>Larga, unidos c/301 a 2cm (manga mayor y menor).</p> <p>Vuelta de manga de 10cm (incluido remalle)</p>



Mrg. Lic. Carla Alvarez Rivas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

HOMBRERAS:	De espuma forradas y orilladas c/504
BASTA:	De ruedo de 4 cm(Incluido remalle) reforzados con entreteja tejida fusionable
ENSANCHES:	De 2cms. (IR) a cada lado en las costuras principales (costados y centro de espalda), y de 1 cm (IR) en costuras auxiliares.
HILO:	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLAS:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	Tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5gr, fusionados en maquina fusionadora para delanteros, vuelta delantero, espalda superior, sisas, vivos de bolsillo interno y externos, vivo de ojal, cabeza de manga, cuello, basta de ruedo espalda, vuelta de manga.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de marca de tela, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de lavado.
ACABADOS:	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)



Mg. Lic. Carla Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
INPE

SACO

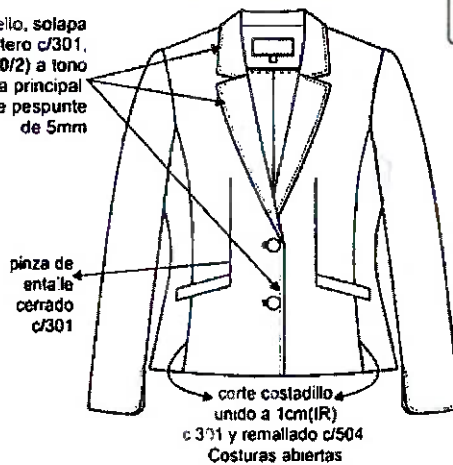
HOMBRERAS

Hombros de espuma
forrado(forro), orillado c/504
pegada con recta
chorrera sesgada(tela principal)
pegadas en la unión de
cbza. de manga



DELANTERO

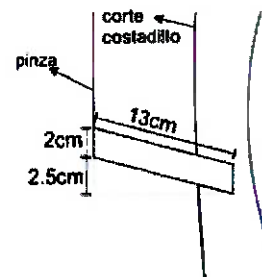
Pespunte en cuello, solapa
y continua en delantero c/301,
7ppp (doble hilo 40/2) a tono
de tela principal
Margen de pespunte
de 5mm



DETALLE DEL BOLSILLO

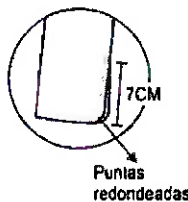
*Bolsillo cartera inclinado de 1 vivo de
2cm de alto, hecho de la misma tela principal de
13cm abertura (esta medida solo es para la muestra
para producción, se escalará según
talla).

*La bolsa de bolsillo de forro de 1 sola pieza,
cerrado en los laterales a 1cm c/301 y remallado



ABERTURA DE MANGA

Abertura besada, lleva
pespunte en abertura
que continua en el filo de la
manga c/301 - 7ppp (doble
hilo 40/2) en tono de tela
principal
Margen de pespunte de 5mm



Delantero derecho:

2 ojalas 2.5cm de largo
de tela
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:

2 Botones # 36 L
a tono de la tela



Forma de
pegado de
botones
de manera
horizontal

ESPALDA

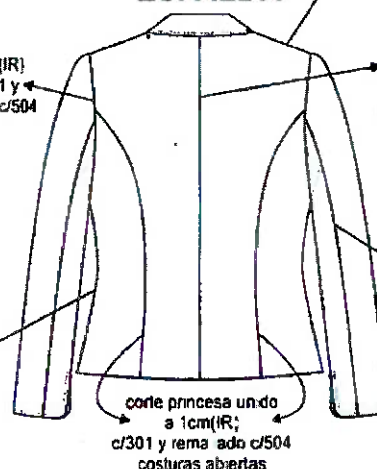
Hombros unidos a 1cm(I.R.)
por lado con c/301 y orillado
(tela y forro) Costuras abiertas

SISA 1CM(I.R.)
unido c/301 y
remallado c/504

centro de espalda de
2cm por lado (I.R.)
unido con c/301 y
remallado.

costados de 2cm
por lado (I.R.)
unido con c/301 y remallado
costuras abiertas

unión a 2cm por
lado (I.R.) c/301 y
remallado c/504
Costuras abiertas



- * TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- * COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- * REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



Mg. Lic. Cecilia I. Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO	: DENIM
DESCRIPCION	: Denim color azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (51% LANA 22% POLIESTER 27% ALGODON) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Míximo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: $404 \pm 5\%$ (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: $262 \pm 5\%$
ARMADURA	: SARGA 3/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/44 $\pm 5\%$
Trama	: Nm 50/2 $\pm 5\%$
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 37.0 ± 3
Trama	: 28.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% máximo
Trama	: -1.0% máximo
SOLIDEZ AL COLOR	
ALA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 mínimo
LA FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 mínimo
AL FOTE HUMEDO (AATCC-8)	: 3.5 mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 mínimo
ACABADO	: DECATIZADO TERMOFIJADO



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

PANTALÓN SIN FORRO:

MODELO:	configurado, de acuerdo al modelo adjunto
CONFECCIÓN:	a sobre medida según usuaria
PRETINA:	Configurada de 5cm de alto, lleva un corte del filo de la pretina hacia abajo a 1cm, además lleva 5 presillas insertados en el corte (2 en el delantero y 3 en la espalda) Fusionado con entretela tejida fusionable.
DELANTERO:	Lleva una pinza y un corte diagonal a cada lado. En la parte central superior lleva un cierre de nylon según gráfico. Gareta fusionada y ribeteada. Gareton fusionado y embolsado. Lleva además lleva un bolsillo a cada lado hecho por el revés de la tela principal, según gráfico
POSTERIOR:	Lleva 1 pinza de entalle a cada lado, según gráfico.
CIERRE:	Cierre de nylon, largo según usuaria al tono de la tela principal
BOTONES:	1 botón N°24 poliéster de 4 huecos, según gráfico, más 1 botón de repuesto en la etiqueta de lavado
OJAL:	Lleva 1 ojal horizontal bordado hecho en máquina ojaladora en pretina.
BASTA:	De 5cm (IR) cosidos con maquina bastera con puntada invisible
ENSANCHES:	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm(IR) a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm(IR), unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR) En la entrepierna delantera, con costura de 1cm (IR) En la entrepierna posterior: con un ensanche de 2cm(IR) en la parte superior y en la parte inferior de 1cm(IR) según indica el gráfico
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS:	11ppp+/-10%
REMALLES:	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA:	tejida fusionable (genero adhesivo), de 80 +/-5% gr, fusionados en maquina fusionadora para la pretina y tricorex de 60gr para la gareta y gareton
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, talla, etiqueta de composición y instrucciones de lavado, según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.)

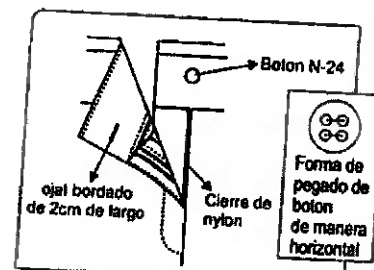
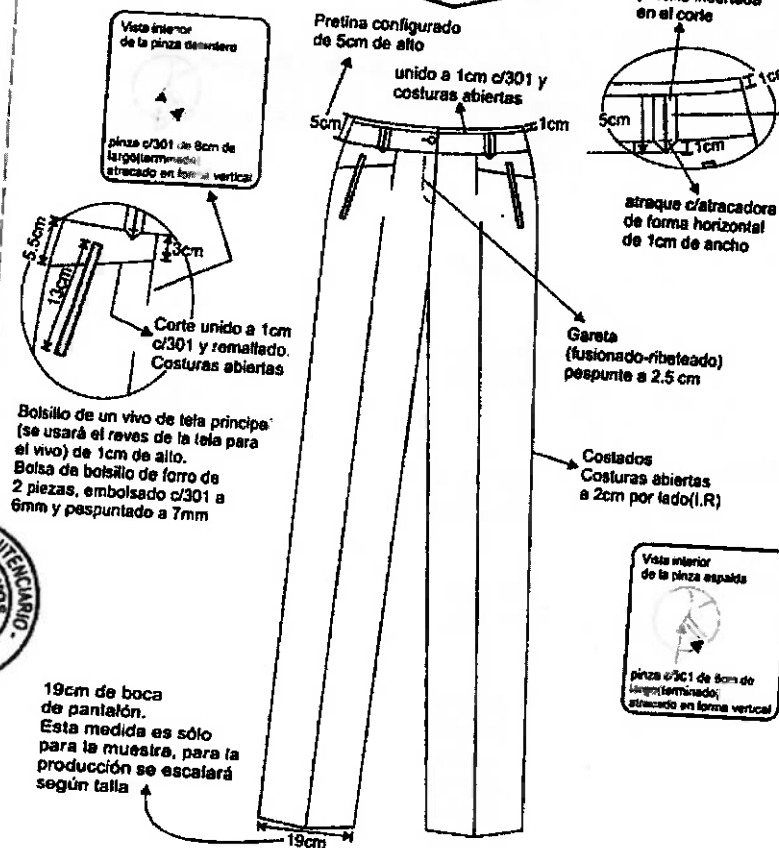


Mg. Lic. Carlos P. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

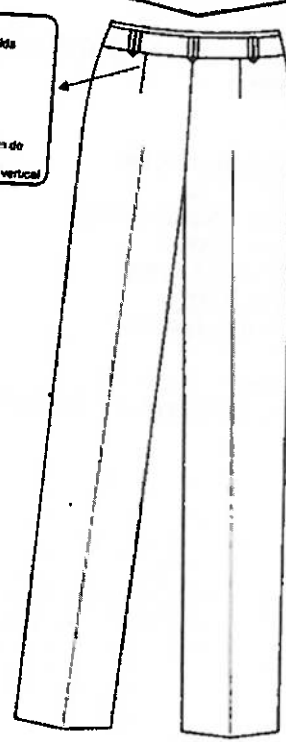
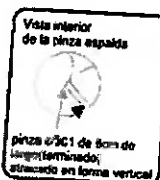
PANTALÓN CONFIGURADO SIN FORRO

CUADRO DE REQUISITOS		
REQUISITO	DESCRIPCIÓN	COLOR
HILO PESPUENTE	40/2	A TONO
HILO COSTURA TELA	40/2	A TONO
HILO DE REMALLE		AL TONO
MODELO DE BOTÓN	POLISTER	
CIERRE	NYLON	A TONO

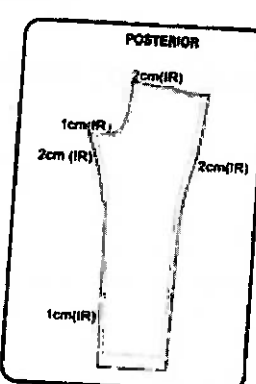
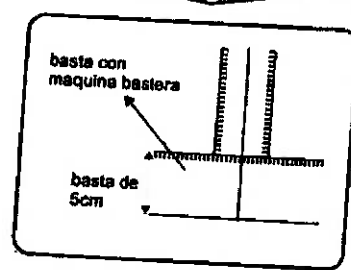
DELANTERO



ESPALDA



vista interna de bastas



- ▶▶▶ TIPO DE CONFECCION A MEDIDA.
- ▶▶▶ COSTURA: 11 P.P.P +/- 10% (C/301)
- ▶▶▶ REMALLE: ANCHO DE ORILLO 5mm.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL INPE

ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA DE BLUSA

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	65% Algodón ± 5 - 35% Polyester ± 5
URDIMBRE	(Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	50/1 ± 5
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5\%$
TRAMA	131 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.
ACABADO	
BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.	



Hg. Lic. Carlos Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL/INPE

BLUSA DE VERANO

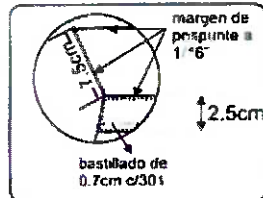
MODELO	Blusa con escote en V recto
CONFECCIÓN	A sobre medida según usuaria
CUELLO	Superior: De 02 piezas de la misma tela principal fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y respuntado a 1/16". Pie de cuello: De 02 piezas de la misma tela principal, fusionado con entretela tejida tricotex (ambas caras), embolsado c/301 y respuntado a 1/16" Pegar a cuerpo con 301. El cuello debe ser simétrico.
DELANTERO	Consta de 1 corte princesa que empieza en la sisa y terminan en el ruedo a cada lado.
ESPALDA	Tendrá 1 corte princesa a cada lado que comienza en la sisa y termina en el ruedo.
MANGA	Corta con bastillado a 2.5cm, según gráfico Pegar manga a cuerpo con recta en forma tubular y orillar
HOMBROS	Con hombreras de espuma liviano, forrada de la misma tela principal y remalladas, pegadas c/ 301. Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes princesas (delantero y espalda) de 1cm (IR).
BOTONES	6 botones Nº16 en color contraste en el delantero, más 1 botón de repuesto en el interior
OJALES	6 ojales verticales en el delantero, hechos en máquina ojaladora, según diseño.
HILO	De costura y remalle 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, para la pechera y cuello. El componente mencionado debe ser fusionado en máquina fusionadora.
ETIQUETAS:	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de composición e instrucciones de cuidado, lavado y uso. Según diseño.
ACABADOS:	La prenda debe estar plancha y vaporizada
PRESENTACIÓN:	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).



BLUSA MANGA CORTA

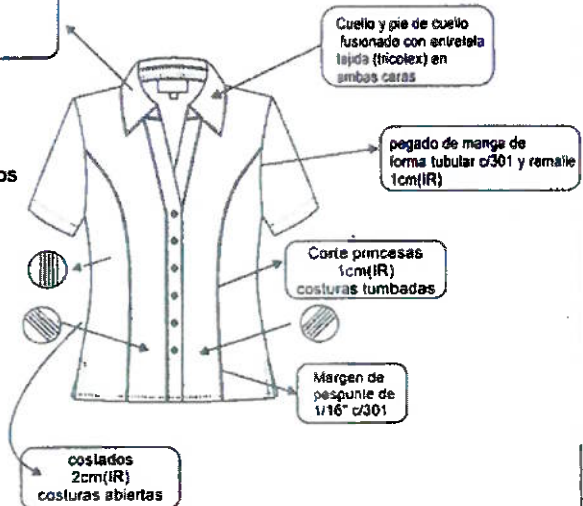
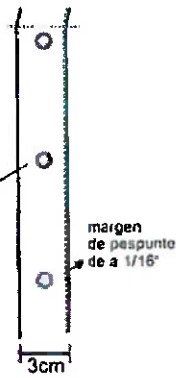
DELANTERO

Hombros de espunta
blanca interior, forrada
en tela y remallada
pegada c/301 (rectas)



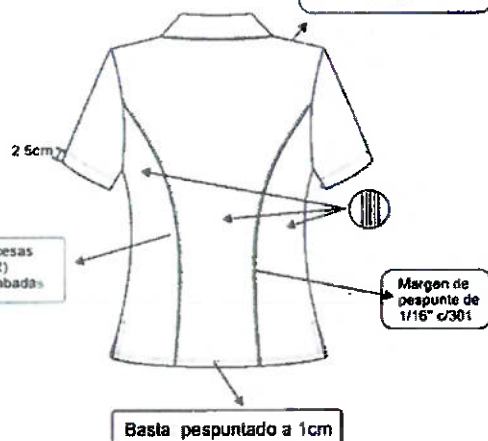
**Delantero derecho
sobrepuesta**
fusionado con entreteja
tricotex.
06 ojales verticales
de 1.6cm de largo

**Delantero izquierdo
sobrepuesta**
fusionado con entreteja
tricotex.
06 botones N°16L de 4 huecos
en contraste

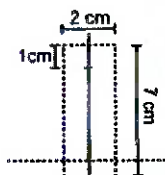


ESPALDA

Hombros unidos a 1cm (IR)
por lado con c/301 y onlado
(costura abierta)



Vents



etiqueta de
composición
e instrucciones
de lavado

Vista Interna



My. Lic. Carla / Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INP

ITEM N°2: UNIFORMES DE INVIERNO Y VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO

ITEM N°2 UNIFORME DE VERANO PERSONAL MASCULINO

DESCRIPCION			UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
2.1. Uniforme de Invierno para el personal masculino	1	Saco de vestir	Conjunto	529
	1	Pantalón de vestir		
	1	Camisa		
	1	Corbata		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS DEL UNIFORME DE VERANO PARA EL PERSONAL MASCULINO

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE TELA DE SACO Y PANTALON

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla melange color azul marino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) ± 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 202 ± 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 ± 5%
Trama	: Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 ± 3
Trama	: 20.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)	
Urdimbre	: -1.5% máximo
Trama	: -1.0% máximo
SOLIDEZ AL COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 3.0 mínimo
LA FROTE SECO (AATCC-8)	: 3.5 mínimo
AL FOTE HUMEDO (AATCC-132)	: 4.0 mínimo
ACABADO	: DECATIZADO TERMOFIJADO



Mg. Lic. Carlos Alvarado Rivas
 COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

SACO DE CABALLEROS

MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

1. Cuello: Superior fusionado con entretela fisionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2. Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3. Delantero izquierdo (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.
4. Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
5. Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6. Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
7. Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojaillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
9. Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
10. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
11. Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301. y llevarán un refuerzo de plastón.
12. Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13. Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
14. Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm
15. Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.



Mg. Lic. Carlos A. Álvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

BOLSILLOS INTERNO:

16. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
17. Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
18. Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.
19. Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
20. Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
21. Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
22. Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
23. Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
24. Abertura posterior. - Lleva 01 ó 02 aberturas a elección del usuario con 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
25. Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
26. Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
27. Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
28. Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
29. Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
30. Basta de saco: Doble de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: en cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.

Hilo:



Mg. Lic. Carlos Alberto Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

Etiquetas:

Marca de confeccionista,


Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portatemo con cierre.




Mg. Lic. Carla A. Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL/INPE

MODELO: 2 BOTONES

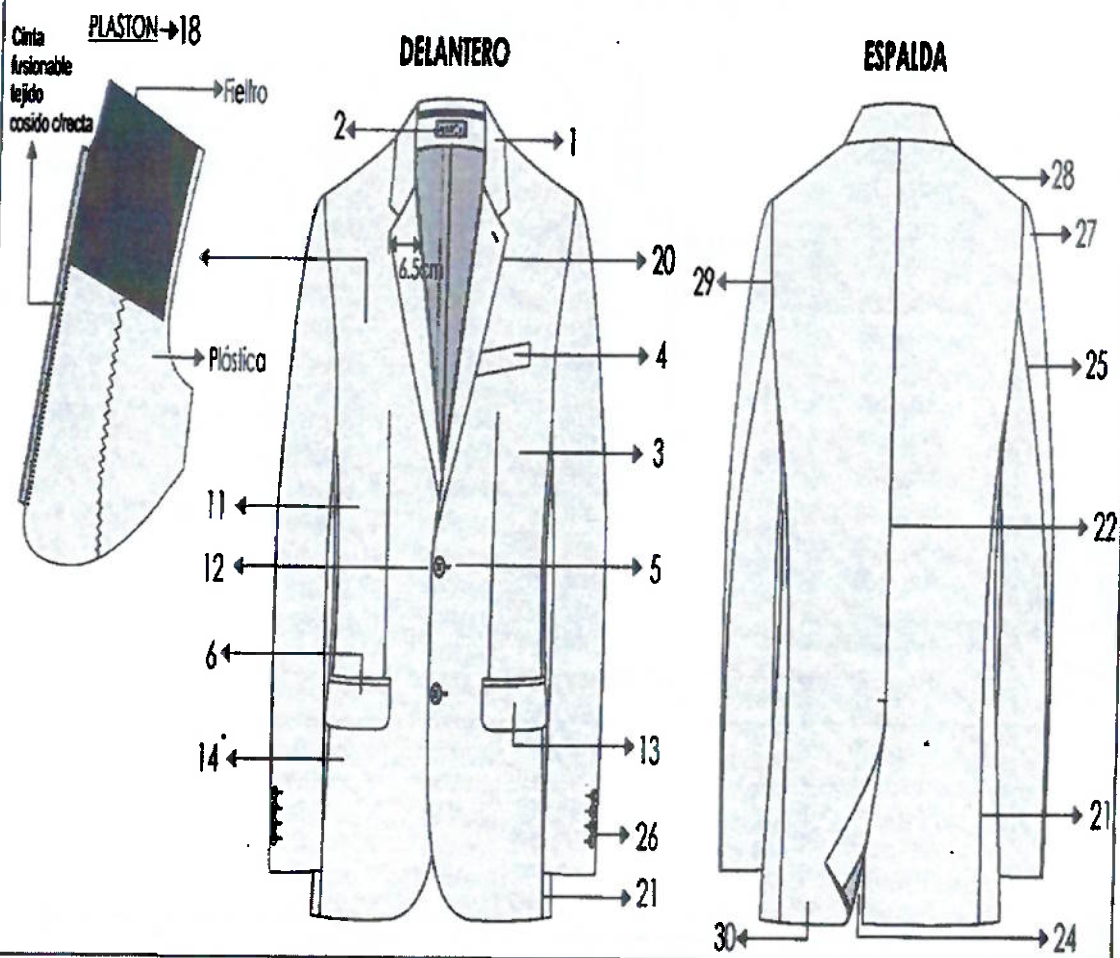


DESCRIPCIÓN: SACO

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: 02 BOTONES, 01 Ó 02 ABERTURAS A ELECCIÓN DEL USUARIO.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

MODELO: 2 BOTONES

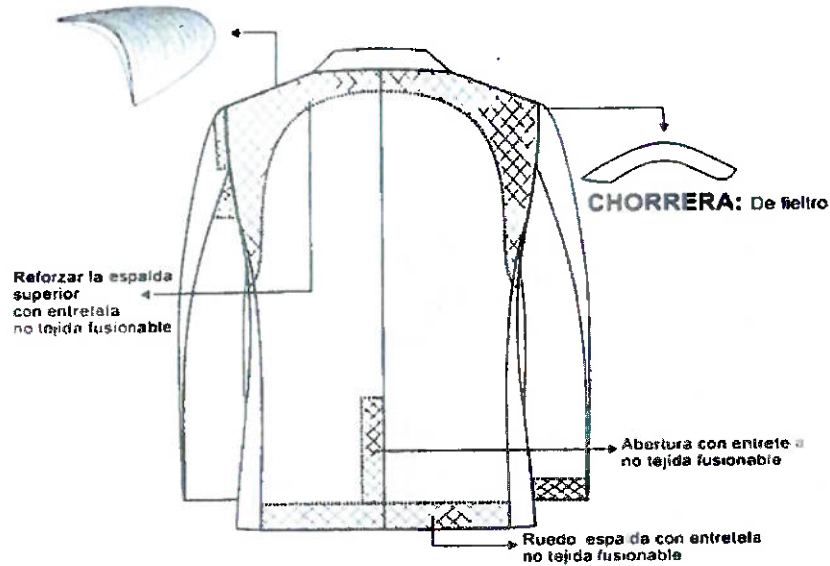
DESCRIPCIÓN: SACO
GÉNERO: CABALLEROS

HOJA DE CONFECCIÓN
Descripción

MODELO 02 BOTONES, 01 Ó 02 ABERTURAS A ELECCIÓN DEL USUARIO.

ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
relleno de algodón con base
de fieltro compactado.



-Costura: c/301-4 p.p.cm
-Remalle: c/504-0 5cm ancho

-PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera (tela y forro), cuello escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACIÓN DEL SACO

Será presentado en costador anatómico con gancho de metal y su respectivo portatorno



Mg. Lic. Carlos I. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

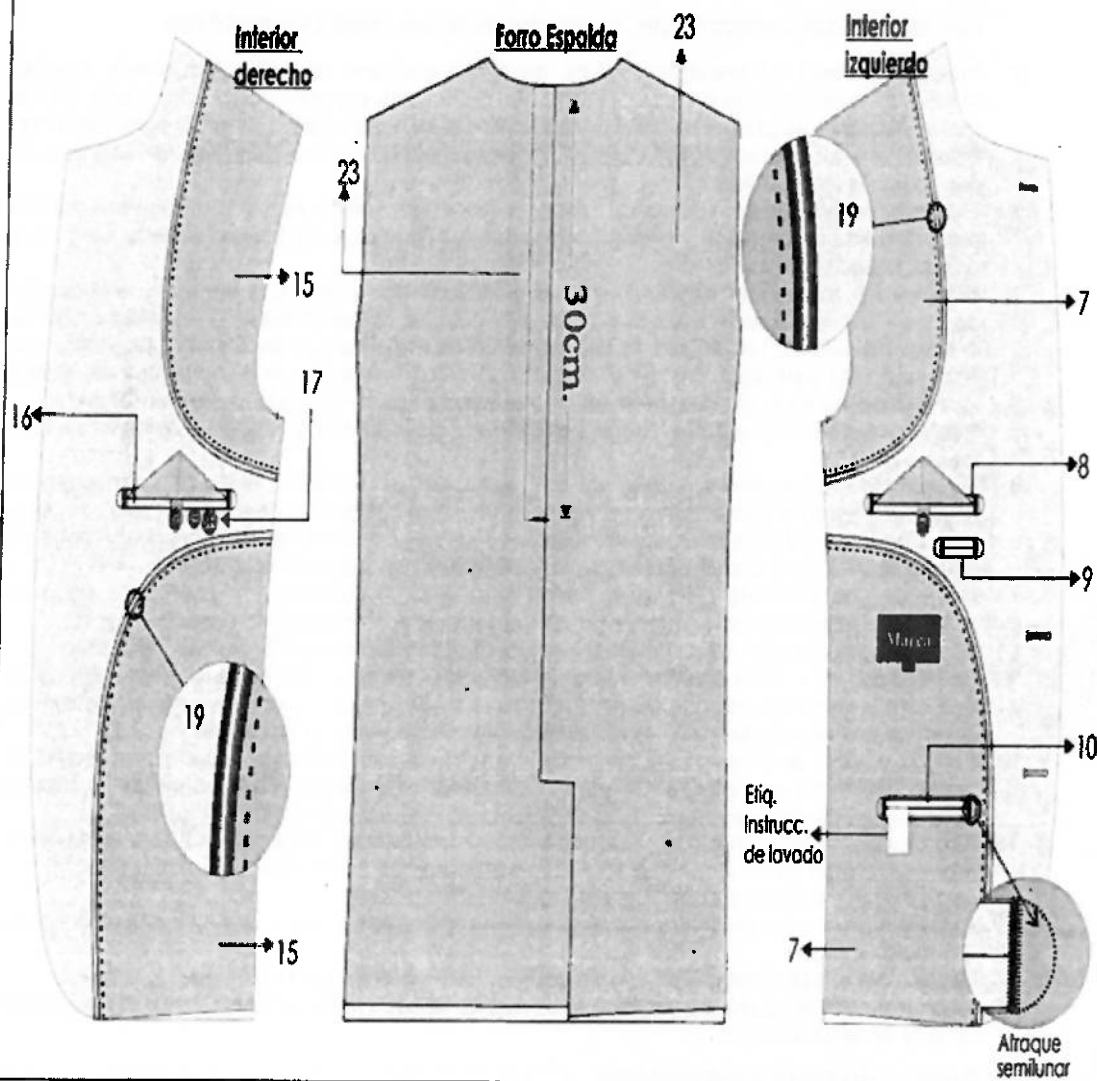
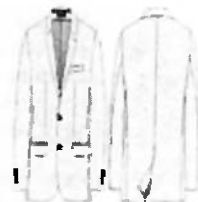
MODELO: 2 BOTONES

DESCRIPCIÓN: SACO

GENERO: CABALLEROS

MODELO: 02 BOTONES, 01 Ó 02 ABERTURAS A ELECCIÓN DEL USUARIO.

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



Mg. Lic. Carla Álvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORLANPE

PANTALÓN DE VESTIR CON O SIN PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

1. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entretela no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entretela tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. Presillas: Lleva 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior. Bolsillo secreto: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
3. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalle y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
4. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
5. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.
6. Garetá: Con entretela fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
7. Garetón: Con entretela fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
8. Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
9. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
10. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojallito tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojallito.
11. Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
12. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
13. Entrepiernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.
14. Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
15. Delantero: Sin pliegues ó con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación).

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Entretela tejida fusional: pretina, vivos, garetá y garetón.



Mg. Lic. Carla Álvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

Entretela no fusionable no tejida en forro de pretina.
Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.
Cinta antideslizante
Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.
Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado
Gancho de pretina (hembra y macho).
Popelina bolsillera
Hilo:
Hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
Hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

Etiquetas:
Marca de confeccionista.
Etiqueta de talla.
Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portatermo con cierre.



Mg. Lic. Carlos Alvarado Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

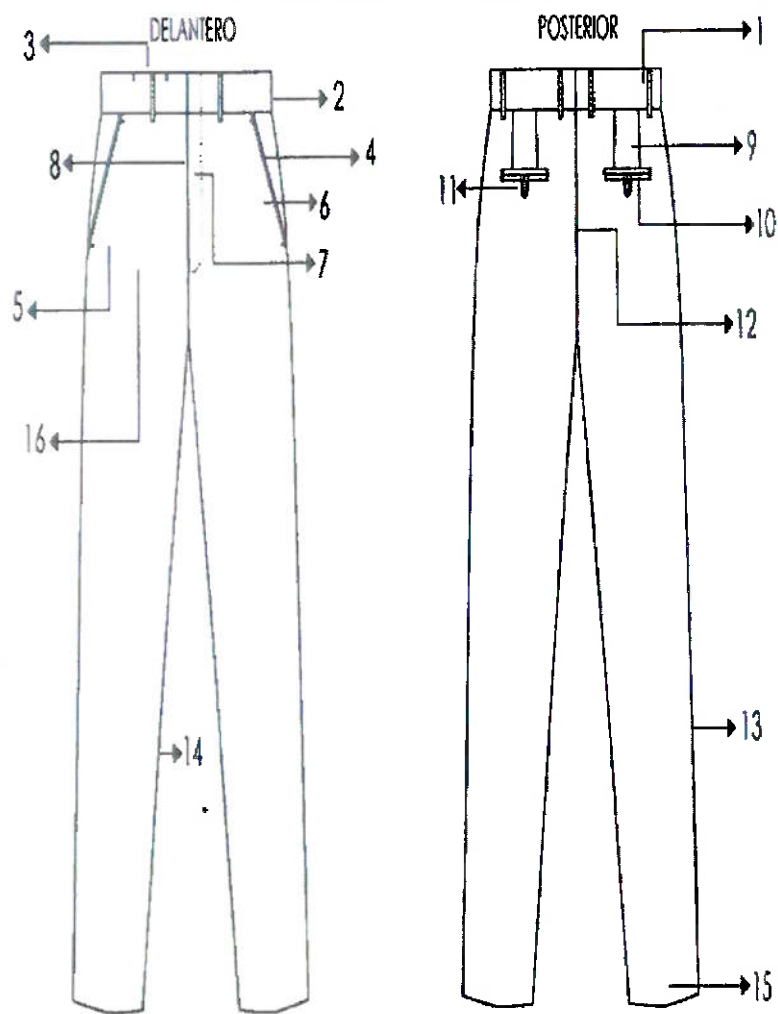
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



Mg. Lic. Carlos Alberto Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

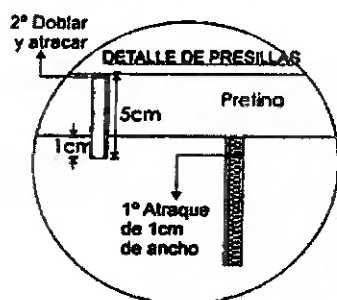
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GÉNERO: CABALLEROS

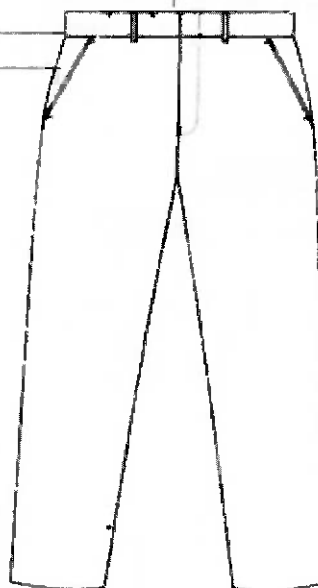
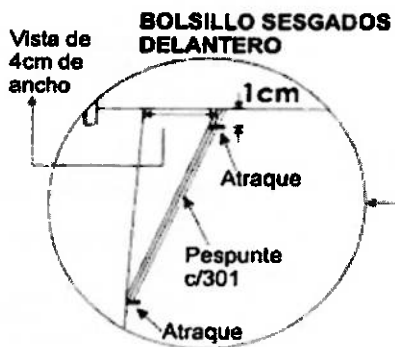
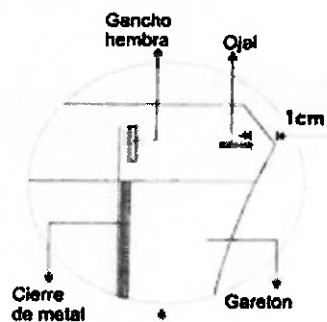
MODELO: SIN Ó CON PLEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



DELANTERO



PRESILLAS: 06 Presillas
1cm de ancho
armado con recubrimiento.



Prenda rematada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalle: c/504-0.5cm ancho



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

DESCRIPCION: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCION
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN O CON PLEGUES A ELECCION DEL USUARIO

INTERIOR ESPALDA

Vista tela (interior)
pegado c/301 a 2mm



Unido con 401 y
Ribeteado c/ 401 a
2mm, distancia entre
costuras 0.6cm

FUNDILLO

3.5cm

3.5cm

Cinta
antideslizante

Etiqueta de marca
cosido c/301 en
los extremos

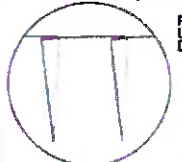
Atraques
Marca

Bolsa de
bolsillo POPELINA
BOLSILLERA

Remalte

Termino
de fundillo

02 Pinzas tumbadas
hacia el centro espalda



PIQUETE PARA
UBICACION
DE OJALILLO

PIQUETE
PARA
PINZAS

ESPALDA

ESPALDA

BOLSILLO OJAL:
VIVO de 0.6cm C/U

BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL

X (variable según tallas)

1.2cm

2.8cm

Presilla
1cm C/U

Atraque de 1 cm

Vista interna
de basta

Basta de
5cm

Basta remallada
y cosida con
puntada invis/blo

BASTA

Prenda remallada sin incluir pretina



Mg. Lic. Carolina Alvarez Reyes
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPECIFICACIONES TECNICAS TELA DE CAMISA

NOMBRE	DOBBY DIAGONAL
COLOR	AZUL OSCURO
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 - 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2	158 $\pm 5\%$
ARMADURA	DOBBY
TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
N° HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	187 $\pm 5\%$
TRAMA	131 $\pm 5\%$
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	3 mín.
AL SUDOR ACIDO	3 mín.
AL SUDOR ALCALINO	3 mín.
AL FROTE SECO	3 mín.
AL FROTE HUMEDO	2 mín.

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.



Mg. Lic. Carlos Martínez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO AMERICANO

1. Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
2. Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3. Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4. Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5. Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobiez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo. Además lleva atraque triangular.
6. Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
7. Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
8. Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
9. Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa (c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
10. Puños: Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
11. Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
12. Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
13. Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
14. Espalda: Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.

AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable: tachón

Botones: De material 100% poliéster teñido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

Hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

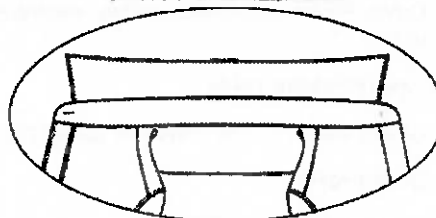
PRESENTACIÓN cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica.



Mig. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA
GÉNERO: CABALLEROS

CUELLO AMERICANO



DELANTERO

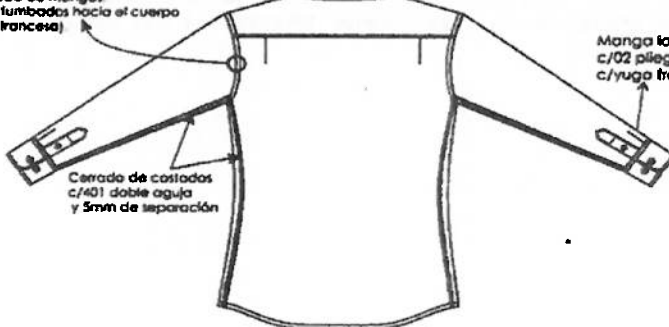
Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.



Basta con 301 a 5mm de altura.

ESPALDA

Pegar mangos con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangos, costuras fimbriadas hacia el cuerpo (costura francesa).



Manga larga
c/02 pliegues
c/yugo francés

Cerrado de costados
c/401 doble aguja
y 5mm de separación

CODIGO MUNDA	P.E.P	ALTERNATIVA DE MANGRINA
301	14	RECTA
401	14	CERRADORA

*ACABADO: Camisa sujeta con 05 alfileres (doblada)



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CORBATA

Modelo: Clásico y estándar según diseño adjunto.

Color: Plomo con líneas azules verticales, (se deberán presentar 03 modelos para la selección de uno)

Tela: Polyester tejida.

Composición: 100% polyester (urdimbre y trama)

Dimensiones:

Largo: 1.45 mt. a 1.55 mt.

Ancho mayor: 7.5cm a 8.5cm

Ancho menor: 3.5cm a 4cm.

Hilo de costura: polyester 100%, acabado texturizado al tono del color de la tela.

Confección: A medida, con 2 vistas. En la pista posterior.

Alma de entretela: Color blanco

Forro interno: 100% polyester, para la parte ancha de la corbata, con puntada de seguridad en la parte superior de la cabeza.

Acabado: Planchada termo fijado de la tela y vaporizada.

Presilla: Atracada de encaje.

Etiquetas ubicadas en la vista Posterior: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de composición de la tela y etiqueta de instrucciones de lavado, cuidado y uso.

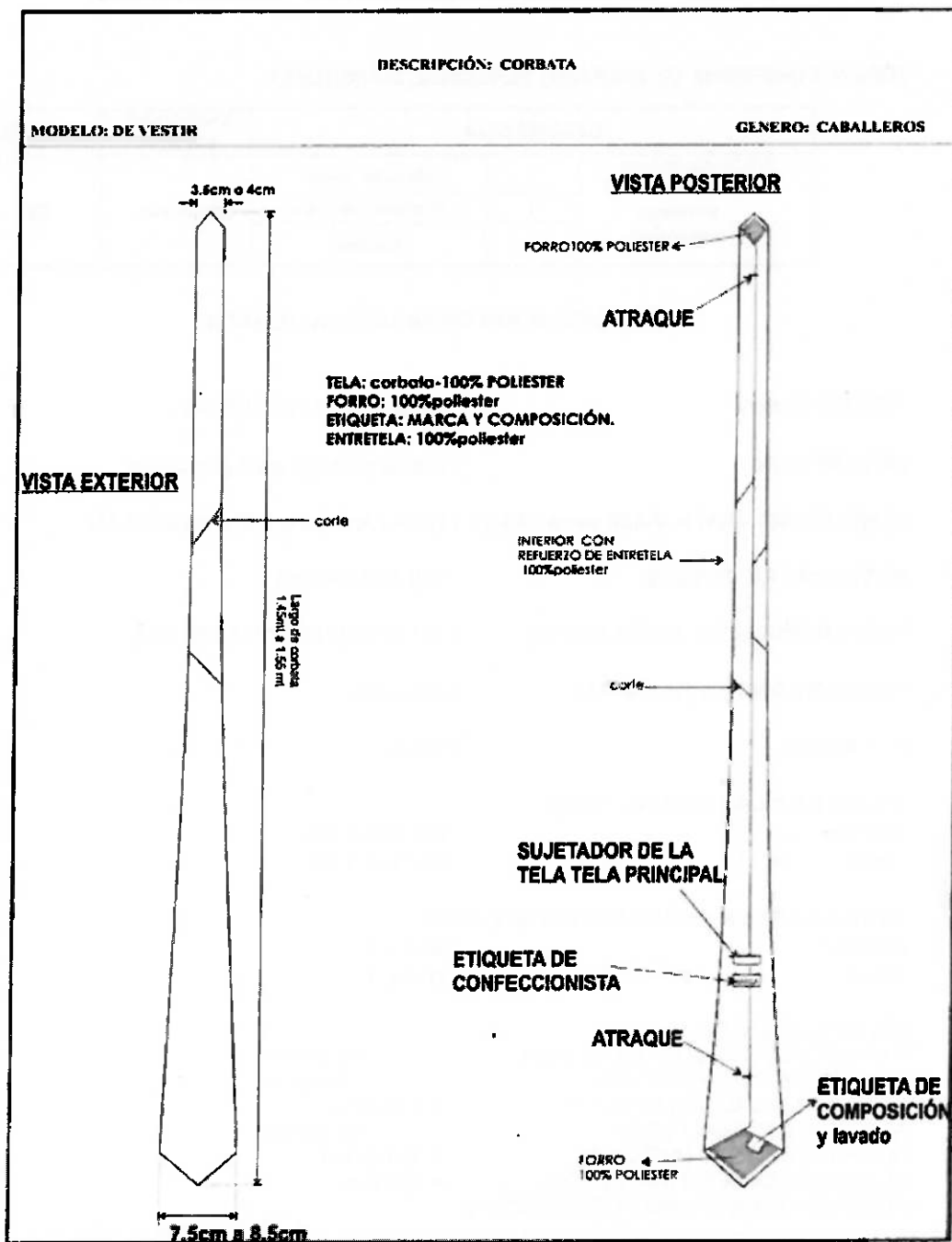
Presentación: En colgador plástico y bolsa rotulada. La prenda de buen acabado la confección.

La prenda deberá estar exento de defectos de confección y acabados en su parte externa como interna, tales como: costuras saltadas, hilos sueltos, mal planchado, etc.



Mg. Lic. Carlos Álvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PARA LA CONFECCIÓN DE LA CORBATA.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Rojas
 COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

**CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS
DEL UNIFORME DE INVIERNO PARA EL PERSONAL MASCULINO**

ITEM N°2 UNIFORME DE INVIERNO PERSONAL MASCULINO

DESCRIPCION			UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
2.2. Uniforme de invierno para el personal masculino	1	Saco de vestir	Conjunto	529
	1	Pantalón de vestir		
	1	Camisa		

ESPECIFICACION TECNICA TELA DE SACO

TIPO DE TEJIDO : LANILLA COLOR ENTERO

DESCRIPCION : Lanilla melange color gris oscuro

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70% LANA 30% POLIESTER) ± 5%

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo

PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)

PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 202 ± 5%

ARMADURA : TELA

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)

Urdimbre : Nm 2/43 ± 5%

Trama : Nm 2/43 ± 5%

DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)

Urdimbre : 20.4 ± 2

Trama : 20.0 ± 2

SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo

AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo

AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 4.0 Mínimo

AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo

AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 4.00 Mínimo

AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo

ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO



Mg. Lic. Carla I. Alvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

SACO DE CABALLEROS

MODELO: 02 BOTONES, 01 ABERTURA

1. Cuello: Superior fusionado con entretela fisionable. Además, lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG - ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
2. Presilla colgador: Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
3. Delantero izquierdo (parte externa): Deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
4. Bolsillo cartera: En la parte superior del delantero izquierdo llevará un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
5. Ojales delanteros: En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm. Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
6. Bolsillo inferior izquierdo tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
7. Delantero izquierdo (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.

BOLSILLOS INTERNOS:

8. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojallito tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
9. Porta lapicero: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
10. Cigarrera: Tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
11. Delantero derecho (parte externa): deberán estar fusionados con entretela fisionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
12. Botones delanteros: En la parte central deben llevar 02 botones de 32 Líneas a tono de la tela principal ubicados de manera simétrica uno debajo del otro.
13. Bolsillo inferior derecho tipo ojal: En la parte inferior llevará un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.6cm por lado y abertura de 15.7cm además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura recta y remalle en los laterales.
14. Bolsillo relojero: El bolsillo inferior derecho en la parte interna llevará un bolsillo relojero de popelina bolsillera el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
15. Delantero derecho (interior forro): El delantero interior con forro de la mejor calidad.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Reyes
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

BOLSILLOS INTERNO:

16. Superior-Porta documentos: Tipo ojal con vivos de tela 0.6cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, cosido con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
17. Botón de repuesto: Adicionalmente se colocarán los botones de repuesto 1 botón de 32 líneas y 1 botón de 24 líneas a un extremo del bolsillo.
18. Plastón: Armado de 02 piezas, plástica y fieltro compactado. Deberán estar unidas con puntadas en zig-zag. Además de una tira de fusionable tejido a un extremo cosido con máquina recta.
19. Vuelta: con media luna tipo pistola, armado con sesgo y pespunte tipo hilván (cadeneta en el interior) en contraste, la vuelta se une con el delantero con costura recta.
20. Solapa: En el interior serán fusionadas con entretela fusionable. En la parte externa, extremo superior del lado izquierdo llevará 01 ojal bordado con atraque vertical de adorno (sin corte), el cual tiene una medida de 2.2cm.
21. Costadillo: Será unido al delantero a 1cm y a la espalda a 2cm, lo cual permitirá un mejor entalle de la prenda; este llevará como refuerzo entretela fusionable desde la sisa hasta la basta.
22. Espalda: La espalda tendrá corte anatómico, tela será orillado y unido con costura recta con ensanche 2 cm por lado.
23. Forro de espalda. - De 02 piezas unido con remalle armar fuelle de 2cm de profundidad con 301.
24. Abertura posterior. - Lleva 01 ó 02 aberturas a elección del usuario con 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
25. Mangas: La manga mayor y menor (tela y forro) serán remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.
26. Basta y martillo de manga: Parte inferior, llevará 4 ojales bordados tipo chino (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
27. Cabeza de manga: Es fusionada con entretela fusionable. Llevará chorrera de fieltro para un mejor armado de la manga.
28. Hombros: Remallado y unido a a 1cm. Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas una a cada lado.
29. Sisa: Unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.
30. Basta de saco: Doblez de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

La prenda debe estar remallada sin incluir plastón, chorrera, sisa (tela y forro), cuello, escote, pinza y unión de vuelta con delantero.

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalle.

AVIOS:

Forro: en cuerpo y mangas.

Entretela fusionable tejida: Delantero, cuello, vuelta, vivos, costadillo(completo), cartera, tapa, pinza, cinta plastón.

Entretela fusionable no tejida: Espalda superior, cabeza de manga, ruedo manga, ruedo espalda, abertura.

Entretela fusionable no tejida: Manga ojal.

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Hombreras anatómicas prefabricadas con relleno de algodón con base de fieltro compactado.

Popelina bolsillera

Plastón: Plástica y fieltro.

Fieltro de cuello: a color de la tela principal 100% poliéster.



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

Hilo:
hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.
hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

Etiquetas:

Marca de confeccionista,

Etiqueta de talla,

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y portatemo con cierre.



Mg. Lic. Carlos Alberto Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

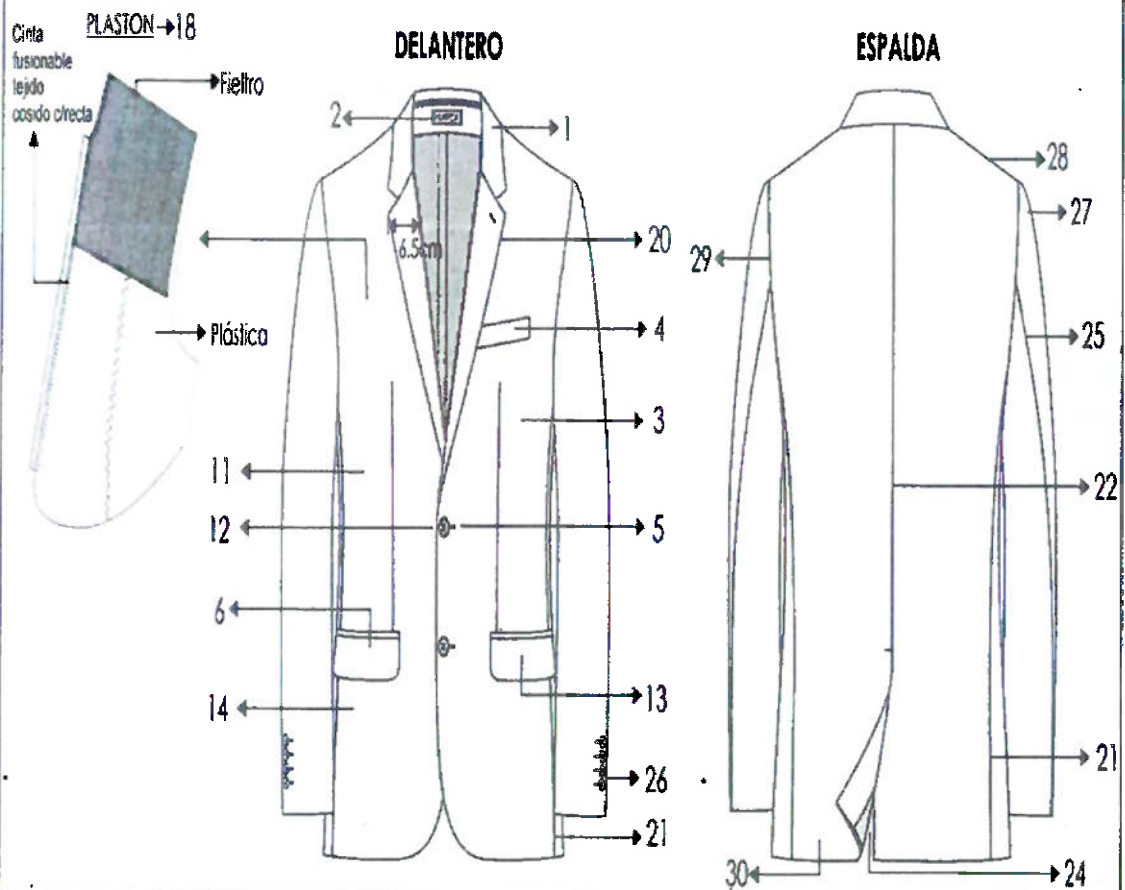
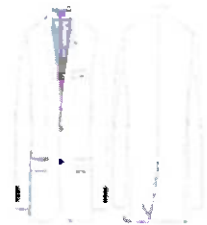
MODELO: 2 BOTONES

DESCRIPCIÓN: SACO

GENERO: CABALLEROS

MODELO: 02 BOTONES, 01 Ó 02 ABERTURAS A ELECCIÓN DEL USUARIO.

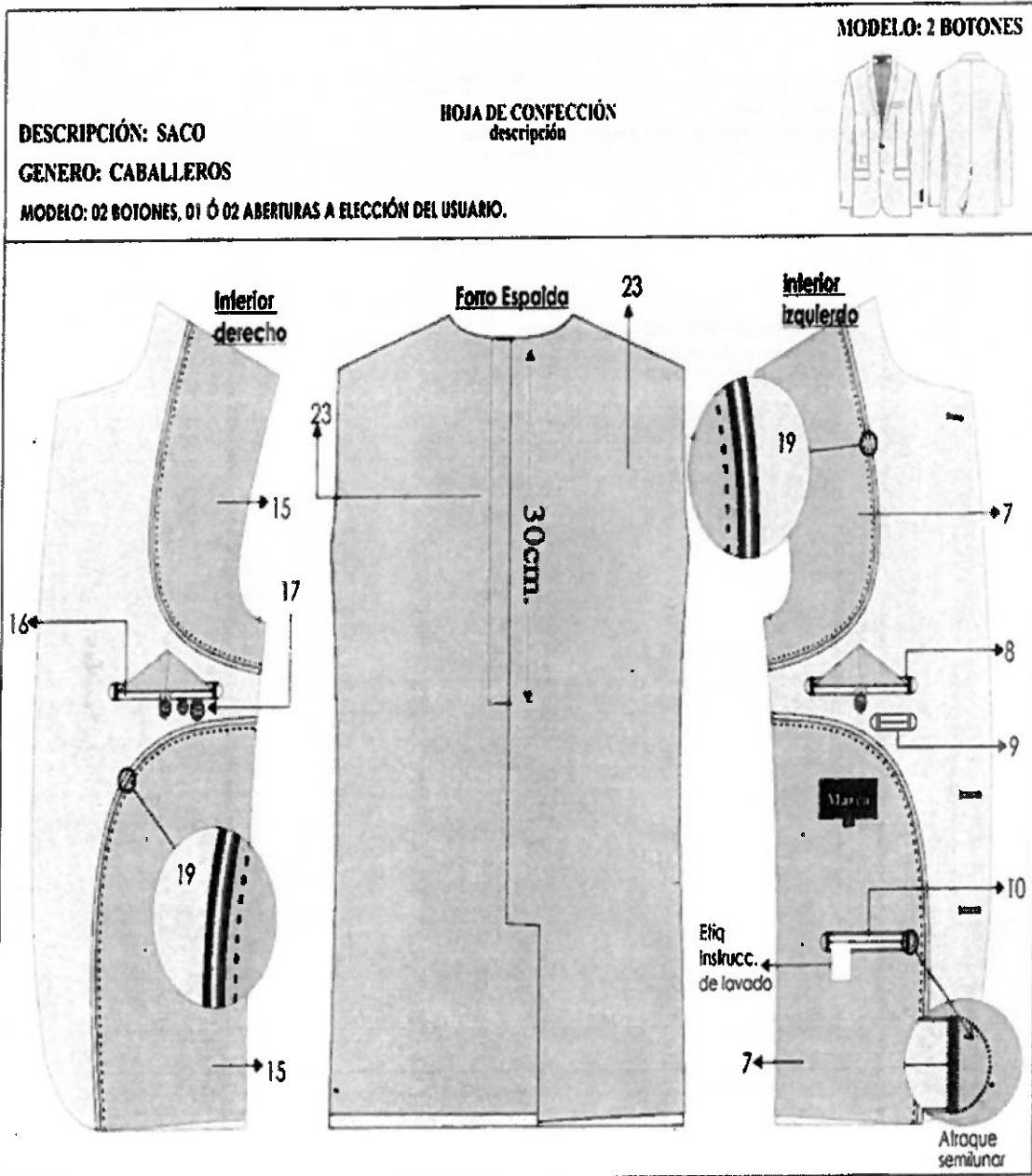
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción



Mg. Lic. Carlos I. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE



Mg. Lic. Carlos Álvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE



DESCRIPCIÓN: SACO
 GENERO: CABALLEROS
 MODELO: 02 BOTONES, 01 Ó 02 ABERTURAS A ELECCIÓN DEL USUARIO

HOJA DE CONFECCIÓN
 descripción

MODELO: 2 BOTONES

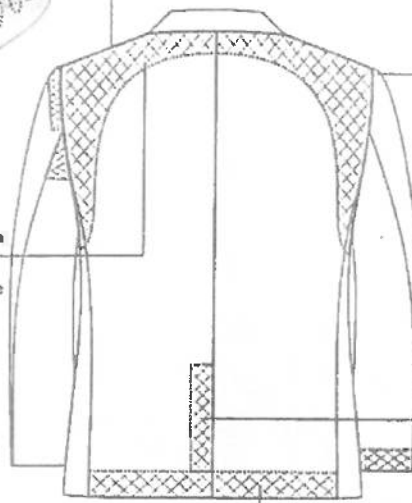


ESPALDA

HOMBRERAS: anatómica,
 relleno de algodón con base
 de fieltro compactado.



Reforzar la espalda
 superior
 con entretela
 no tejida fusional



CHORRERA: De fieltro

Abertura con entretela
 no tejida fusional

Ruedo espalda con entretela
 no tejida fusional



-Costura:c/301-4 p.p.cm
 -Remalle:c/504-0.5cm ancho

PRENDA REMALLADA sin incluir plastón, chorrera, sisa(tela y forro) cuello, escote,
 pinza y unión de vuelta con delantero.

PRESENTACIÓN DEL SACO

Será presentado en colgador anatómico con gancho de metal y su respectivo portaterno.

Mg. Lic. Carla Álvarez Rivas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

ESPECIFICACION TECNICA TELA DE PANTALON

TIPO DE TEJIDO	: LANILLA COLOR ENTERO
DESCRIPCION	: Lanilla melange color gris oscuro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	: (70% LANA 30% POLIESTER) \pm 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	: 148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	: 311 \pm 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	: 202 \pm 5%
ARMADURA	: TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)	
Urdimbre	: Nm 2/43 \pm 5%
Trama	: Nm 2/43 \pm 5%
DENSIDAD (N� DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)	
Urdimbre	: 20.4 \pm 2
Trama	: 20.0 \pm 2
SOLIDEZ DE COLOR	
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	: 3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	: 3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	: 4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	: 4.00 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	: 4.0 Mínimo
ACABADO: TERMOFIJADO Y DECATIZADO	



Mg. Lic. Carlos A. Alvarez Rivas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

PANTALÓN DE VESTIR SIN O CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

1. Pretina: Ancho de 4 cm (terminado). Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entreteja fusional adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de pretina de popelina bolsillera que consta de: una entreteja no fusional no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina elasticada antideslizante. Además, lleva entreteja tejida no fusional de refuerzo de pretina.

Para dar mayor seguridad a la prenda llevará un corchete de metal inoxidable. En la parte interna de la pretina, extremo izquierdo llevará un botón de 24 líneas al tono de la tela, este servirá para sujetar al garetón.

Este lleva un ojal bordado simple, exteriormente llevará presillas compartidas.

2. Presillas: Llevará 06 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna). Las presillas estarán distribuidas 02 en el delantero y 04 en la parte posterior.
3. Bolsillo secreto: Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad.
4. El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, armado con remalte y puntada de seguridad. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
5. Bolsillos delanteros: Con abertura sesgada y respuntados a 2mm. Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta. 5.-Bolsillo relojero: El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
6. Vuelta de bolsillos delanteros: Pegada al forro con respunte de 2mm, por el exterior se deja un vivo de 2m.
7. Garetá: Con entreteja fusional por el interior, acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetá es de 3.5cm en la parte inferior llevará un atraque vertical de 1cm.
8. Garetón: Con entreteja fusional por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
9. Pinzas parte posterior: Con dos bolsillos tipo ojal centrado en las 02 pinzas, cada lado.
10. Bolsillos fundillos: Tipo ojal, con vivos de tela de 0.6cm C/U, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevarán atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo serán de popelina bolsillero y será ribeteado con doble puntada cadeneta.
11. Presilla y botón de bolsillo ojal: En ambos bolsillos llevará insertado en la parte central un ojallito tipo flecha, con un atraque horizontal de 1cm en la parte inferior; así como 1 botón de 24 líneas, el cual irá pegado en la parte inferior del vivo a la dirección del ojallito.
12. Tiro fundillos: Remallado por separado y unido con costura cadeneta a 3.5cm en la parte superior terminando con costura de 1.2cm por lado en la parte inferior.
13. Costados: Remallado y unido con costura cadeneta a 1cm.
14. Entrepiernas: Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 2cm desde el tiro hasta el ruedo.
15. Basta: Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con máquina bastera.
16. Delantero: Sin pliegues ó con pliegues laterales a cada lado tumbado hacia los costados (3.8cm de separación).

Prenda remallada sin incluir pretina

NOTA: Todos los ensanches de costuras están incluido remalte.

AVIOS:

Entreteja tejida fusional: pretina, vivos, garetá y garetón.

Entreteja no fusional no tejida en forro de pretina.



Mag. Lic. Carlos Alvarez Rivis
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

Entretela no fusionable tejida en refuerzo de pretina.

Cinta antideslizante

Botones: De material 100% poliéster, modelo de 04 agujeros.

Cierre: Cinta de poliéster con dientes metálico acabado dorado

Gancho de pretina (hembra y macho).

Popelina bolsillera

Hilo:

hilo de costura 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

hilo de costura 504 (ancho de remalle 0.5cm) con hilo tex 22 (composición 100% poliéster texturizado) ó hilo 40/2 (composición 100% poliéster).

Etiquetas:

Marca de confeccionista.

Etiqueta de talla.

Etiqueta de composición e instrucciones de lavado.

ACABADO: La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN: Será presentado en colgador y porta termo con cierre.



Mg. Lic. Carlos Alvarez Reyes
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

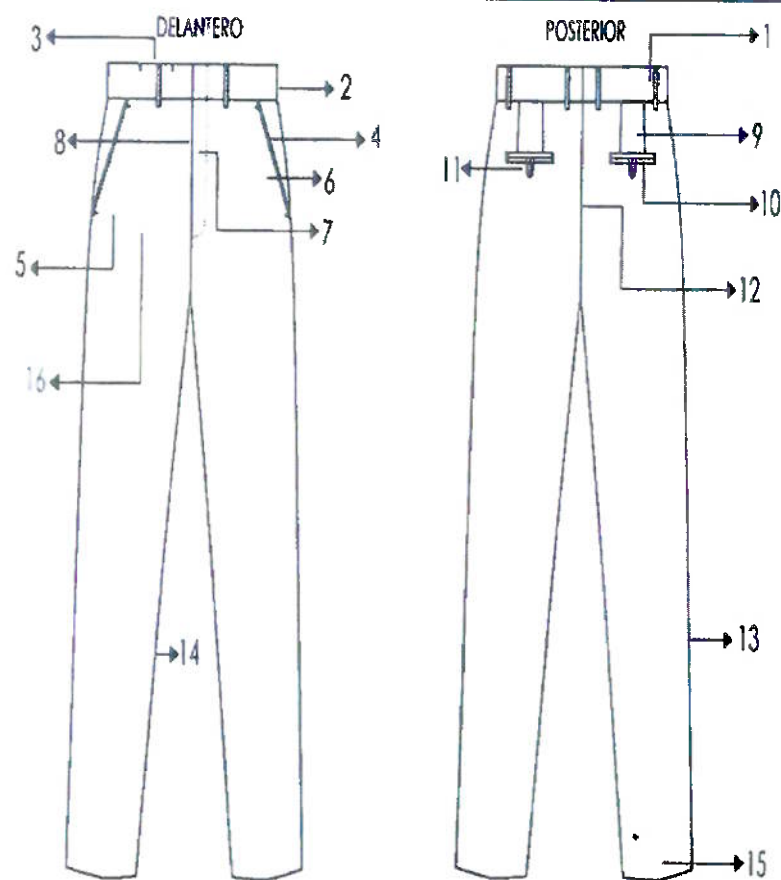
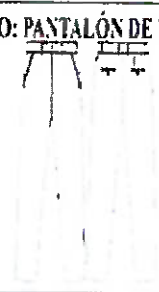
DESCRIPCIÓN: PANTALON

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GENERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLIEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



Mg. Lic. Carla Álvarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE



DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

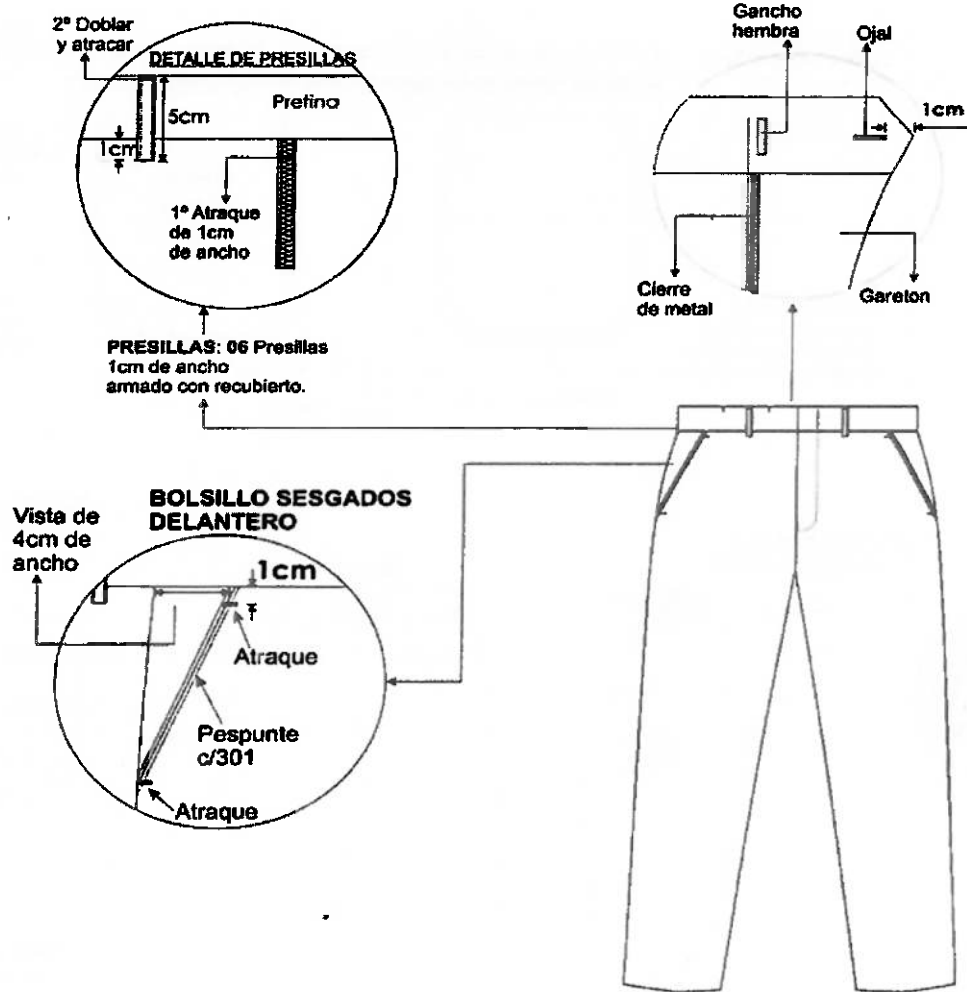
HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GÉNERO: CABALLEROS

MODELO: SIN Ó CON PLEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO



DELANTERO



Prenda remallada sin incluir pretina
Costura: c/301-4 p.p.cm
Remalla: c/504-0.5cm ancho

DESCRIPCIÓN: PANTALÓN

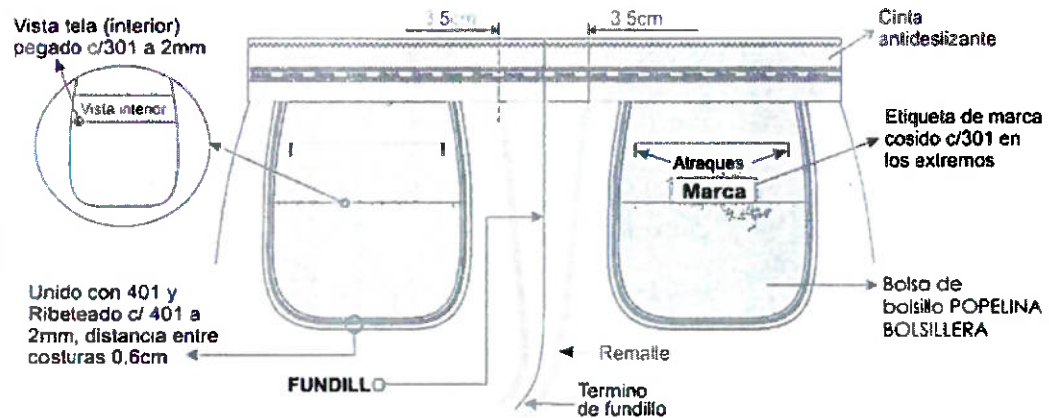
MODELO: PANTALÓN DE VESTIR

HOJA DE CONFECCIÓN
descripción

GÉNERO: CABALLEROS

MODELO: SIN O CON PLEGUES A ELECCIÓN DEL USUARIO

INTERIOR ESPALDA



02 Pinzas tumbadas hacia el centro espalda

PIQUETE PARA UBICACIÓN DE OJALILLO

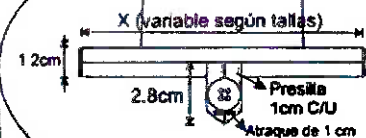
PIQUETE PARA PINZAS

ESPALDA

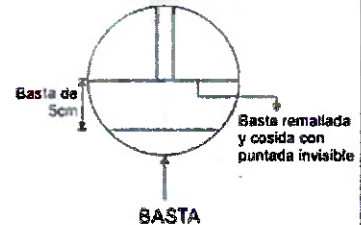
ESPALDA

BOLSILLO OJAL: VIVO de 0.6cm C/U

BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL



Vista Interna de BASTA



Prenda remallada sin incluir pretina



Mg. Lic. Carlos L. Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA TELA DE CAMISA

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO VENTANAS
COLOR	LILA
TIPO DE TEJIDO	PLANO
COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ±
5	(Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ±
5	(Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	131 ± 5%
ARMADURA	Dobby
TITULO DEL HILADO – ASTM D1059	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5
Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775	
URDIMBRE	165 ± 5%
TRAMA	95 ± 5%
RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.
SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ – AATCC 16	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO – AATCC 61	3.0 mín.
AL SUDOR ACIDO – AATCC 15	3.0 mín.
AL FROTE SECO – AATCC 8	3.0 mín.
AL FROTE HUMEDO – AATCC 8	2.0 mín.

ACABADO

Hilo color: teñido con colorantes tina/disperso

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre-encogido.



Mg. Lic. Carla H. Huarez Rojas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
INPE

CAMISA DE VESTIR MANGA LARGA: CUELLO AMERICANO

1. Cuello: Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado a 0.6cm y pespuntado al filo a 1.3mm
2. Pie de cuello: pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. Asentar a 1.3mm c/recta, punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal de 1.8cm largo en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas.
3. Delantero izquierdo: Lleva tachón de 2.9cm ancho con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
4. Delantero derecho: Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
5. Bolsillo: Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobléz en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. Isotipo bordado. Pegar bolsillo c/301 a 1mm del filo de bolsillo.
6. Además, lleva atraque triangular.
7. Canesú: Canesú interior centrar horizontalmente etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
8. Hombro: Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
9. Yugo Francés: 16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1mm.
10. Mangas: Lleva 02 pliegues con separación de 2cm, pegadas al cuerpo con costura francesa(c/401 doble aguja). Pespunte a 1cm.
11. Puños: Fusionados(exterior), bastillados a 5mm c/301. Embolsados a 6.4mm y pespuntados al filo 1.3mm en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo.
12. Cuerpo: Cerrado con máquina cerradora de codo (c/401 doble aguja) 5mm.
13. Sisa: Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras lumbados hacia el cuerpo (costura francesa).
14. Bastillado de faldón: Con recta bastillado a 5mm c/301.
15. Espalda: Lleva pliegues laterales, armado de pliegue con atraque en forma horizontal.



AVIOS:

Entretela tejida fusionable: cuello, pie de cuello y puño

Entretela tejida fusionable: refuerzo de cuello

Entretela tejida fusionable: tachón

Botones: De material 100% poliéster tefido en su masa, modelo de 04 agujeros.

Hilo:

hilo de costura 401 y 301 con hilo 40/2 composición 100% poliéster.

Etiquetas:

marca de confeccionista.

etiqueta de talla,

Etiqueta de nylon donde contiene impreso la composición e instrucciones de lavado.

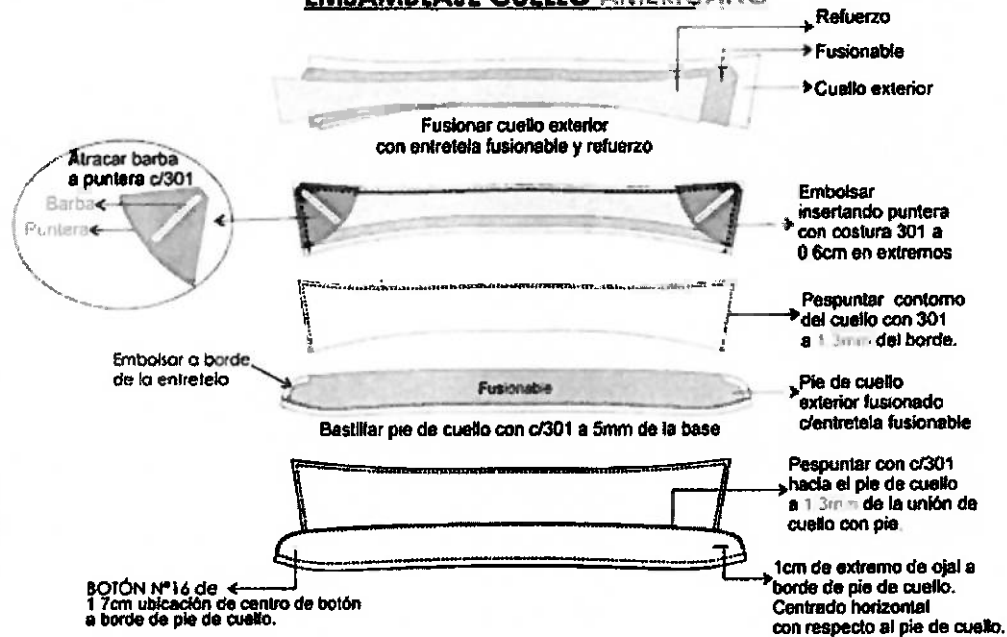
ACABADOS La prenda debe estar planchada y vaporizada.

PRESENTACIÓN cada camisa será presentada alma de cartón, alfileres, mariposa, con bolsa plástica

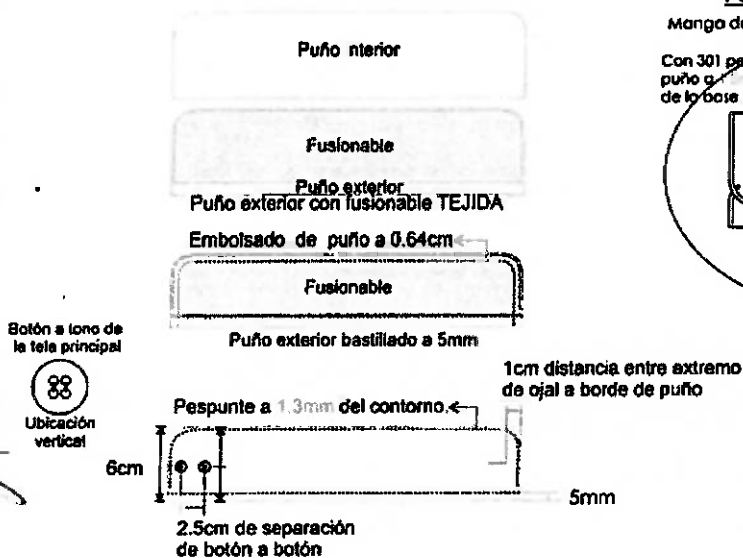
Mg. Lic. Carlos Alvarado Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
ORL/INPE

DESCRIPCIÓN: CAMISA MANGA LARGA
GÉNERO: CABALLEROS

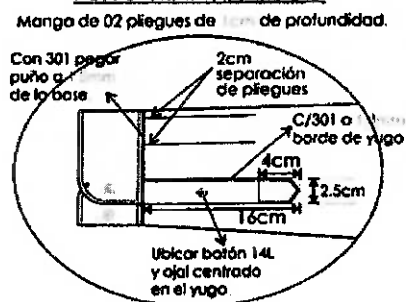
EMSAMBLAJE CUELLO AMERICANO



EMSAMBLAJE PUÑO



PUÑO-MANGA-YUGO



Mg. Lic. Carla Álvarez Rojas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 INPE

(

(

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. DENOMINACIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Adquisición de calzado para el personal administrativo de la *Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario.

2. FINALIDAD PÚBLICA

Dotar de uniformes y calzado a todo el personal administrativo que labora en la *Oficina Regional Lima Unidad Ejecutora N°002 del Instituto Nacional Penitenciario*, de conformidad con lo establecido en la Directiva N° 007-2015-OGA "Dotación y Uso de Uniforme Institucional", aprobado con Resolución Presidencial N° 240-2015, a fin de proyectar una imagen institucional adecuada a través de una correcta presentación del personal administrativo del Instituto Nacional Penitenciario durante el horario de labores y en su participación en acontecimientos oficiales o especiales que se determinen, de acuerdo a la modalidad de trabajo.

3. OBJETO DE LA CONTRATACIÓN

Brindar (01) par de zapatos al personal masculino y femenino de la *Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario.

4. ALCANCES Y DESCRIPCION DE LOS BIENES A CONTRATAR

Descripción del contenido del paquete	Cantidad	Unidad de Medida
CALZADO DE VESTIR PARA PERSONAL FEMENINO	582	Par
CALZADO DE VESTIR PARA PERSONAL MASCULINO	529	Par

4.1 Características Técnicas

La confección del calzado será por talla según las características técnicas que se adjuntan.

4.2 Condiciones de operación

4.2.1 Elección del modelo y entrega de cuadro de tallas

El CONTRATISTA tendrá un plazo máximo de tres (03) días calendario, después de notificado la Orden de servicio para presentar al *Equipo de Recursos Humanos de la Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario, 03 modelos de calzado de vestir para dama y 03 modelos de vestir para caballero.

Asimismo, deberá remitir vía correo electrónico dentro de dicho plazo al *Equipo de Recursos Humanos de la Oficina Regional Lima* el cuadro de tallas por medidas, debiendo considerarse desde las tallas 35 a la 40 para el personal femenino y de las tallas 38 al 45 para caballeros en sistema métrico.

4.2.2 Entrega de Medidas

El *Equipo de Recursos Humanos de la Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario tendrá el plazo máximo de 07 días calendario, desde la presentación de los modelos, a fin de remitir al CONTRATISTA el listado de personal con la respectiva talla e indicar el modelo seleccionado, a fin de que se dé inicio a la confección.



Mg. Lic. Carla L. Alvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

5. Garantía

Garantía Comercial = Garantía de calidad de confección de calzado

El CONTRATISTA deberá garantizar la calidad de la confección por un periodo de doce (12) meses.

Garantizará que los calzados entregados sean nuevos, libres de defectos de fabricación, inadaptación con el uso normal o cambios de color.

6. Embalaje

Los zapatos deberán ser entregados en cajas de cartón donde deberá figurar el nombre y el apellido completo de cada trabajador, ordenados según la relación entregada por el área usuaria al contratista oportunamente.

7. Lugar y Plazo de Entrega de Bienes

Lugar: El CONTRATISTA ingresará a la *Unidad de Almacén* del Instituto Nacional Penitenciario, el calzado en una sola armada, sito en Av. Sancho Dávila 304 y 306 Urb. El bosque – Rímac – Lima.

Plazo: El CONTRATISTA contará con un plazo de treinta (30) días calendario para la entrega de los zapatos, contados desde el día siguiente de la remisión por parte de la entidad del listado del personal beneficiario con las respectivas tallas e indicando el modelo seleccionado.

7.1 Forma de pago

La Entidad realizará el pago de la contraprestación pactada a favor del CONTRATISTA en una sola armada y en soles, después de 15 días hábiles de la emisión de la conformidad.

8. Conformidad

La conformidad de los calzados lo emitirá el jefe del *Equipo de Recursos Humanos de la Oficina Regional Lima* del Instituto Nacional Penitenciario.

9. Penalidad

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto de contrato, la Entidad le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de retraso, de conformidad con el Artículo 162° del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado.

10. Responsabilidad por Vicios Ocultos

El contratista será responsable por los vicios ocultos de los bienes ofertados, conforme a lo dispuesto por los artículos 40 de la Ley de Contrataciones del Estado y 146 de su Reglamento, por el plazo de un (01) año.

11. Muestras

Muestra de calzado como obligatorio para admisión de ofertas, a fin de que los postores puedan demostrar que están en la capacidad de confeccionar las prendas según las especificaciones técnicas solicitadas; asimismo, éstas ayudarán a poder verificar si la producción final coincide con la calidad presentada en las muestras, para lo cual, se contrastará las prendas del lote final con la muestra presentada por el postor ganador de la buena pro. Lo cual será actualizado en las bases integradas, el número de muestras a solicitar por ítem, la talla, la dirección, lugar exacto y horario para la presentación de estas y el órgano que se encargará de realizar la evaluación de las muestras, en el numeral 6. Muestras para la presentación de ofertas.

- Se aceptarán para damas: 02 muestras de calzado Talla 38 (taco 7 y taco 5; cerrado y abierto)
- Se aceptarán para caballeros: 02 muestras de calzado Talla 42 (con pasador)

Muestras de calzados para la presentación de ofertas:



Mg. Lic. Carla J. Álvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

Es requisito obligatorio la presentación de muestras de calzados acabados y con los materiales a utilizar en los bienes ofertados, correspondientes a cada uno de los ítems-ofertados, los cuales deben cumplir obligatoriamente con lo establecido en los requerimientos técnicos mínimos solicitados, conforme a la presentación solicitada en cada uno de los ítems. Según cuadro adjunto:

ITEM	PRENDA	CANT.	UNIDAD MEDIDA	TALLA
3	CALZADO DE VESTIR PARA EL PERSONAL FEMENINO	2	PAR	38
	CALZADO DE VESTIR PARA EL PERSONAL MASCULINO	2	PAR	42

Las muestras deberán contener obligatoriamente los siguiente:

Un (1) modelo por cada uno de los artículos que componen el ítem ofertado, en talla 38 para calzado de damas y talla 42 para calzado de caballeros. Dichas muestras deberán contener estrictamente todas las especificaciones técnicas establecidas para los efectos.

Asimismo, se precisa también que las muestras deberán ser presentadas en el color y materiales especificados en las Especificaciones Técnicas. No se aceptarán muestras en colores diferentes.

La no presentación de la muestra física descalificará automáticamente la propuesta.

Las muestras presentadas por los postores que resulten adjudicados con la Buena Pro quedarán en custodia de la ENTIDAD, para efectos de verificar que la totalidad de los bienes internados guarden las mismas condiciones de calidad y acabados".

e.1.- Órgano que se encargará de realizar la evaluación de dichas muestras

Para la evaluación de las muestras el Comité de selección contará con la asistencia y apoyo de un profesional en Ing. Industrial, Ing. Textil o Perito Textil que se encuentre certificado como perito, Colegiado y Habilitado, con especialidad en el rubro de confecciones, asimismo, deberá contar con certificación de perito del Centro de Peritaje del Colegio de Ingenieros del Perú, para determinar el cumplimiento de especificaciones técnicas de los bienes ofertados.

El Ing. Industrial, Ing. Textil o Perito Textil, emitirá un informe técnico sobre la admisibilidad y/o no admisibilidad de la muestra, debidamente firmado y sellado.

e.2.- Dirección, lugar exacto y horario para la presentación de muestras

Las muestras serán en la fecha establecida en el cronograma del procedimiento de selección en la ficha del SEACE para la presentación de ofertas, en el horario de 08:00 a 16:00 horas en Mesa de Partes de la entidad

El postor tendrá las siguientes consideraciones sobre las muestras a presentar, el lugar y horario para su presentación, según detalle:

e.3.- Los aspectos de las características y/o requisitos funcionales que serán verificados mediante la presentación de la muestra, serán los detallados en el Anexo 1 de las presentes especificaciones técnicas.

- Las muestras deberán ser confeccionadas estrictamente de acuerdo con lo detallado en el Anexo N° 1, caso contrario se considerará como no admitida.
- Cada muestra deberá ser rotulada con la siguiente información: Número de ítem, descripción del ítem, nombre del postor y un muestrario de los materiales utilizados para la confección.



Hg. Lic. Carla I. Alvarez Revas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

120

- Las muestras del postor ganador, servirá como patrón para ser contrastado posteriormente con los lotes internados por el contratista durante la entrega de los bienes y se devolverán al culminar la ejecución contractual, las cuales serán devueltas en el estado en que se encuentren producto de la evaluación.

e.4.- La metodología que se utilizará

A fin de dar cumplimiento a los objetivos planteados, se realizará la verificación de las muestras acorde a las características detalladas en el Anexo 1, tanto externa como internamente.

e.5.- Los mecanismos o pruebas a los que serán sometidas las muestras para determinar el cumplimiento de las características y/o requisitos funcionales que la Entidad ha considerado pertinente verificar.

Para calzados:

En la revisión, análisis y evaluación de las muestras (según ítems) presentadas por los postores al procedimiento de selección, de acuerdo con las especificaciones técnicas y el cronograma respectivo. Seguirán la metodología siguiente:

- Relación de postores según el ítem al cual postula.
- Separar las muestras en el orden correspondiente a la relación y el ítem a calificar.
- Verificar que los calzados cumplan con las características requeridas en el Anexo 1.

- Emplearán las siguientes herramientas o instrumentos:

- ✓ Centímetro de zapatero (numeración francesa de los calzados) para verificar las medidas.
- ✓ Un calibrador cordix o pie de rey para los espesores de cuero.
- ✓ Chaveta de cortar, lapicero y marcador de cuero.
- ✓ Lupa para apreciar los hilos y puntadas.

Cámara fotográfica para comprobar los requerimientos técnicos mínimos solicitados



12. Requisitos de Calificación:

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 88,127.40 soles (ochenta y dos mil ciento veintisiete soles con 40/100 por ventas de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (8) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares a los siguientes:

- Calzado de cuero en general

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en

M. L. C. Carlos A. Alvarez Rojas
COORDINADOR DE RECURSOS HUMANOS
INPE

el mismo comprobante de pago¹ correspondientes a un máximo de veinte (20) contrataciones.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte (20) primeras contrataciones indicadas en el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

En los casos que se acredite experiencia adquirida en consorcio, debe presentarse la promesa de consorcio o el contrato de consorcio del cual se desprenda fehacientemente el porcentaje de las obligaciones que se asumió en el contrato presentado; de lo contrario, no se computará la experiencia proveniente de dicho contrato.

Asimismo, cuando se presenten contratos derivados de procesos de selección convocados antes del 20.09.2012, la calificación se ceñirá al método descrito en la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado", debiendo presumirse que el porcentaje de las obligaciones equivale al porcentaje de participación de la promesa de consorcio o del contrato de consorcio. En caso que en dichos documentos no se consigne el porcentaje de participación se presumirá que las obligaciones se ejecutaron en partes iguales.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de una persona absorbida como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el Anexo N° 9.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el Anexo N° 8 referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

Importante

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio, a ejecutar el objeto materia de la convocatoria, conforme a la Directiva "Participación de Proveedores en Consorcio en las Contrataciones del Estado".

¹ Cabe precisar que, de acuerdo con la Resolución N° 0065-2018-TCE-S1 del Tribunal de Contrataciones del Estado: "... el solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Admitir ello equivaldría a considerar como válida la sola declaración del postor afirmando que el comprobante de pago ha sido cancelado".

(...)
"Situación diferente se suscita ante el sello colocado por el cliente del postor [sea utilizando el término "cancelado" o "pagado"] supuesto en el cual sí se contaría con la declaración de un tercero que brinde certeza, ante la cual debiera reconocerse la validez de la experiencia".




Lic. Carla L. Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

ESPECIFICACIONES TECNICAS CALZADO PARA CABALLEROS

DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
Zapatos de vestir Caballeros	Par	529

MATERIAL	DESCRIPCION	CALIDAD	OBSERVACIONES
MODELO	De vestir con pasador		
1. Capellada y Talón (corte)	<p>Cuero guante bovino plena flor, si es teñido debe ser atravesado a la anilina</p> <p>Color de Corte Principal : Negro</p> <p>Modelo: al escoger se deberá presentar 03 modelos de zapatos de vestir de pasador para la selección de 01 modelo</p>	<p>.-Resistencia ala flexión:</p> <p>En seco > o = 25,000 ciclos sin daño apreciable</p> <p>En Húmedo > o = 10,000 ciclos sin daño apreciable</p> <p>.-Resistencia al desgarrro sin forro > o igual 40 N</p> <p>.-Espesor:</p> <p>Bovino: 1.6 a 1.8 mm</p>	Acabado a la anilina, semi anilina o pigmentado, liso con brillo natural.
2.-Forro de y Talón	-Badana de ovino o caprino, curtido con productos naturales o mixtos	<p>.-Espesor: No debe ser inferior a 1.2 mm</p> <p>Solidez al frote:</p> <p>Manchado</p> <p>En seco para 150 ciclos > o igual 3</p> <p>En Húmedo para 50 ciclos > o = 3</p> <p>.-Resistencia a la abrasión:</p> <p>En seco > o = 25,600 ciclos sin daño apreciable.</p>	La plantilla será acolchada con látex de 3 mm de espesor.
3.- Plantilla	<p>-El color de la flor debe estar a tono con el color del forro</p> <p>-El forro del talón será colocado por el lado carne.</p>		
4.- Puntera	-Termoplástico o de inmersión, con base textil	Espesor: 0.8 A 1.00 mm	Ninguna
5.- Contrafuerte	Termoplástico o de inmersión.	Espesor: 1.0 a 1.1 mm.	Ninguna




 Lic. Carlos Álvarez Rivas
 Jefe de Oficina de Recursos Humanos
 ORL-INPE



6.-Falsa	Prefabricada con cambrillón metálico acerado.	Absorción y eliminación de agua: Absorción: $\geq 35\%$ Eliminación $\geq 60\%$ -Espesor de 1.50 mm a 1.80 mm.	Ninguna
7.-Cambrillón	Acero Templado laminado	1.5 \pm 0.2 de espesor	Material de acero, al ser doblado con la fuerza de una persona, el cambrillón no sufre ninguna deformación visible.
8.- Suela	De suela crupón al quebracho de primera calidad	- Espesor de 4.5 – 5.00 mm -Resistencia a la abrasión $\leq 400 \text{ mm}^3$ - Resistencia a la flexión Mayor o igual a 20000 ciclos de flexión.	Suela de una sola pieza canal y costura de seguridad o con inserto traslape a elección
9.- TACO	De madera y forro con cuero de suela crupón y con cuatro clavos estriados por pie	Ninguna	Ninguna
10.- TAPILLA	Para el taco, de caucho color negro, sistema SBR, antideslizante, Clavos: estriados de 18 mm, 04 unidades por pie para fijar taco en el calzado de suela	-Espesor $\geq 5 \text{ mm}$ -Dureza $\geq 80^\circ$ shore A -Resistencia a la abrasión $\leq 180 \text{ mm}^3$	Ninguna
12.-Hilo de Costura	Poliéster de 3 cabos Color: al tono de cada calzado	Ninguna	La costura de la suela con hilo nylon N° 12 de 3 cabos.
13.- Pasadores	Poliéster o algodón del color del cuero, los extremos reforzados con plástico o metal	Resistencia a la tracción $\geq 250 \text{ N}$. Largo adecuado acorde con la talla, que permita hacer el lazo	De Algodón tipo redondo

MODELOS REFERENCIALES

Modelo : De Vestir con pasador
Punta : Redonda o cuadrada



ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO



PRODUCTO	DESCRIPCION	ESPECIFICACIONES DE CALIDAD O REQUISITOS OBLIGATORIOS
RESISTENCIA UNIÓN CORTE FIRME	Ensuelado y Cementado	3.5 N/mm en caso de desgarro o exfoliación regular profunda de los materiales, este valor de 3.5 N/mm se reduce en 2 unidades.
Etiquetado del Calzado	Etiquetado informativo para el consumidor. La información será colocada en el calzado según lo dispuesto en el D.S 017-2004-PRODUCE, NTP (norma Técnica Peruana) deberá por lo mismo colocarse en lugar visible y estar en idioma castellano.	a) Información sobre los materiales que componen el calzado: <ol style="list-style-type: none"> 1.- Parte superior del calzado (capellada) 2.- Forro 3.- Plantilla 4.- Suela o firme b) País de Origen c) Número de RUC del fabricante o importador

Mg. Lic. Carla V. Alvarez Rojas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE

ESPECIFICACIONES TECNICAS CALZADO DAMAS

DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
Zapatos de vestir Damas	Unidad	582

MATERIAL	DESCRIPCION	CALIDAD	OBSERVACIONES
1. Capellada Talón y forro de taco (corte)	Cuero guante bovino plena flor, si es teñido debe ser atravesado. Color : por definir Modelo: al escoger se deberá presentar 03 modelos de zapatos de vestir para la selección de 01 modelo.	-Resistencia ala flexión: En seco > o = 20,000 ciclos sin daño apreciable En Húmedo > o = 10,000 ciclos sin daño apreciable -Resistencia al desgarr sin forro > o igual 50 N -Espesor: Cabritilla: 0.8 a 1.1 mm Bovino: 1.0 a 1.2 mm	Acabado a la anilina, semi anilina o pigmentado, liso con brillo natural o semi brillo
2.-Forro de Capellana Talón 3.-Plantilla	-Badana de ovino o caprino, curtido al cromo. -El color de la flor debe estar a tono con el color del fondo. -El forro del talón será colocado por el lado carne.	-Espesor: 0.8 a 1.0 mm. Solidez al frote: Manchado En seco para 150 ciclos > ó igual 3 En Húmedo para 50 ciclos > ó = 3 -Resistencia a la abrasión: En seco > ó = 25,600 ciclos sin daño apreciable.	La plantilla será acolchada con látex de 3 mm de espesor.
4.- Puntera	-Termoplástico o de inmersión, con base textil	Espesor: 0.6 a 0.8 mm	Ninguna
5.-Contrafuerte	Termoplástico o de inmersión	Espesor: 0.6 a 0.8 mm	Ninguna



Lic. Carla Alvarez Rojas
 COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
 ORL-INPE



6.-Falsa	Prefabricada con retacón en material celulósico.	Absorción y eliminación de agua: Absorción: $\geq 35\%$ Eliminación $\geq 60\%$ -Espesor de 1.5 mm a 1.8 mm.	Ninguna
7.- Suela	De suela crupón al quebracho de primera calidad,	- Espesor de 4.5 mm (± 0.2 mm) -Resistencia a la abrasión $< \phi = a$ 400 mm ³	Suela de una sola pieza canal y costura de seguridad o con inserto traslape a elección pegada al corte de alta resistencia a la abrasión, flexión, y de dureza Normalizada.
8.- Taco	Acrílico, números 3,5,7	Altura: desde el taco N° 03 hasta el taco N° 07, a elección de la servidora	Ninguna
9.-Tapilla	De poliestireno o PVC	Espesor: 5 mm ± 0.5 mm Dureza $\geq \phi = 85^\circ$ shore A Resistencia a la abrasión de $< \phi = 100$ mm ³	Ninguna
10.-Hilo Costura	de Poliéster de 3 cabos Color: al tono de cada calzado	Ninguna	Ninguna

Mg. Lic. Carla / Montez Reyes
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL INPE

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO

PRODUCTO	DESCRIPCION	ESPECIFICACIONES DE CALIDAD O REQUISITOS OBLIGATORIOS
RESISTENCIA UNIÓN CORTE FIRME	Ensuelado y Cementado	3.5 N/mm en caso de desgarro o exfoliación regular profunda de los materiales, este valor de 3.5 N/mm se reduce en 2 unidades.
Etiquetado del Calzado	Etiquetado informativo para el consumidor. La información será colocada en el calzado según lo dispuesto en el D.S 017-2004-PRODUCE, deberá por lo mismo colocarse en lugar visible y estar en idioma castellano.	a) Información sobre los materiales que componen el calzado: 1.- Parte superior del calzado (capellada) 2.- Forro 3.- Plantilla 4.- Suela o firme b) País de Origen c) Número de RUC del fabricante o importador

MODELO REFERENCIAL

Taco : 03 y 07

Punta : Cuadrada o redonda



Mag. Lic. Carla Álvarez Rivas
COORDINADORA DE RECURSOS HUMANOS
ORL-INPE

