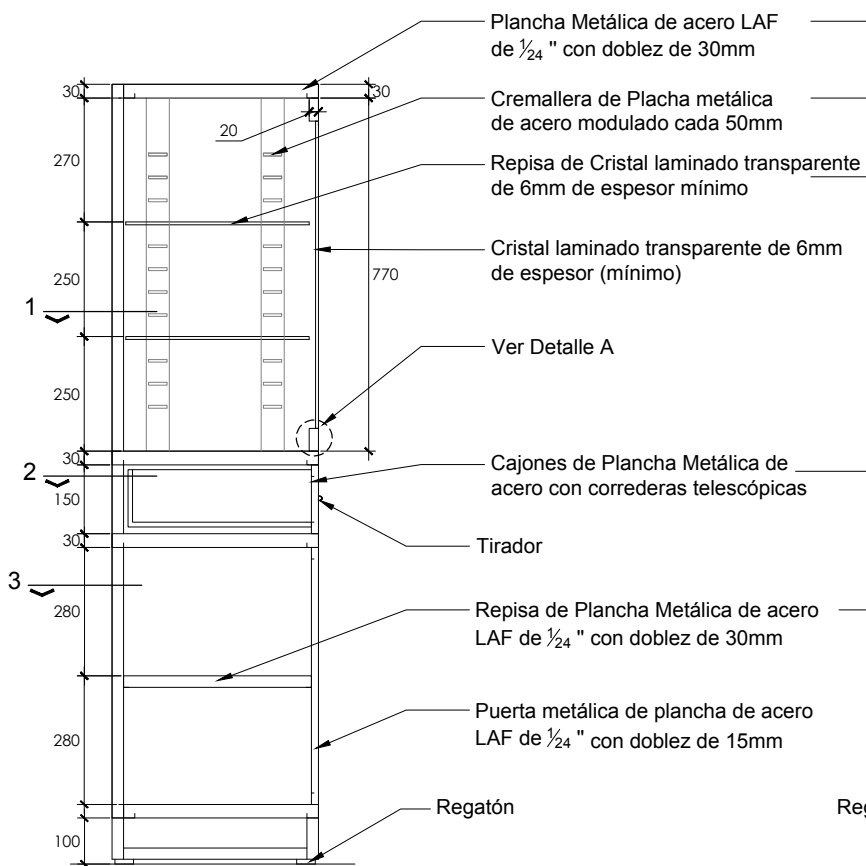
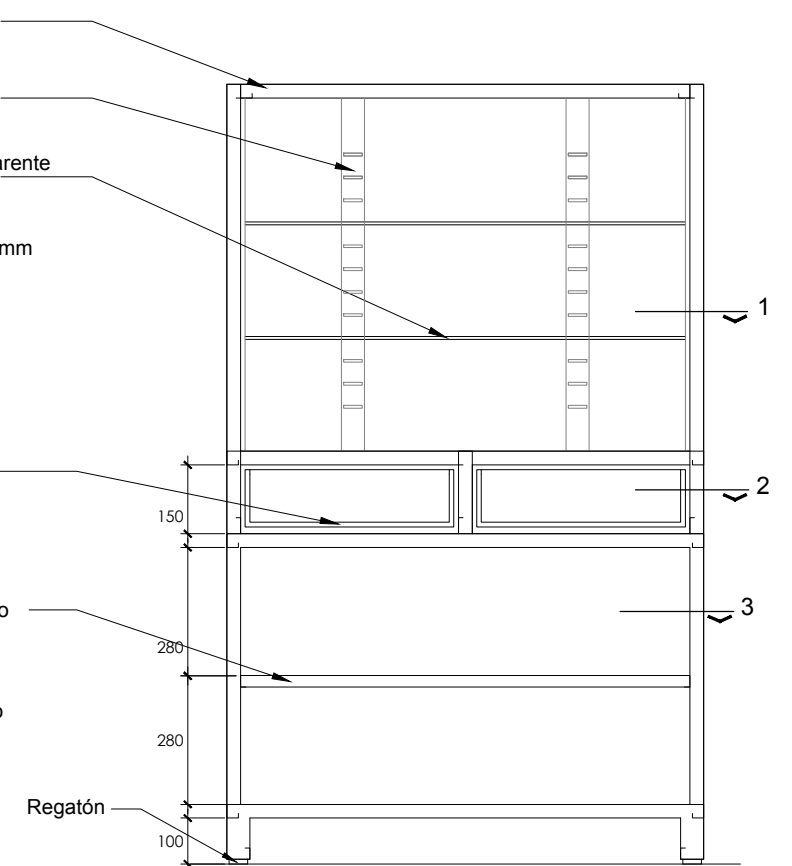


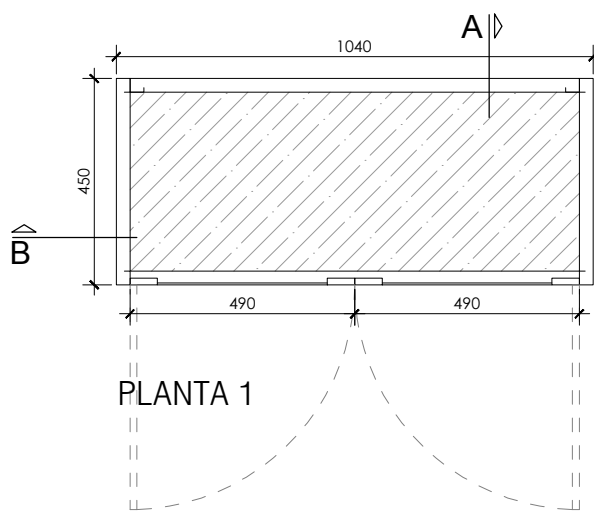
VISTA FRONTAL



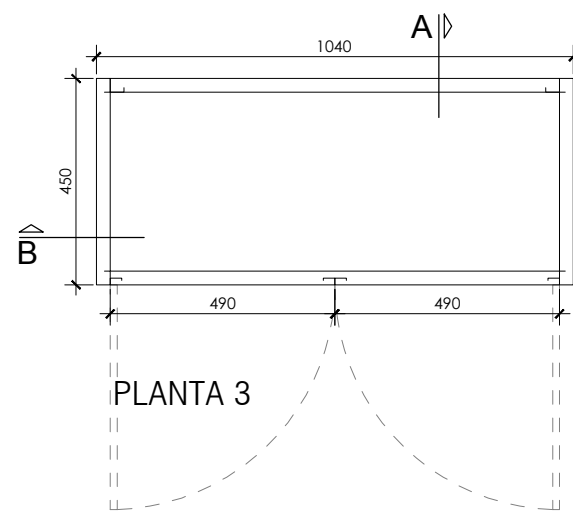
CORTE A - A



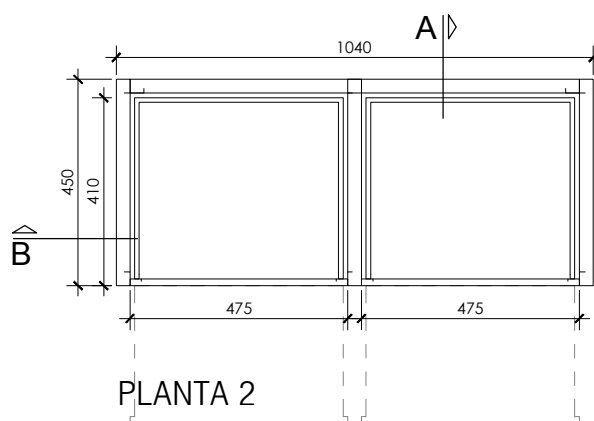
CORTE B - B



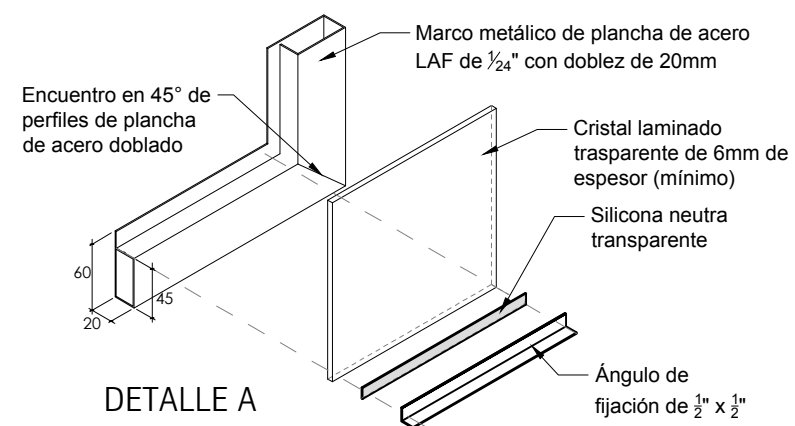
PLANTA 1



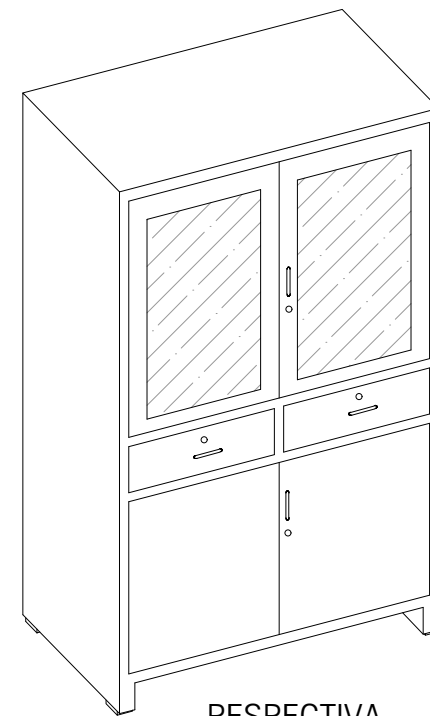
PLANTA 3



PLANTA 2



DETALLE A



PESPECTIVA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Material : Planchas metálicas de acero LAF de $\frac{1}{24}$ " de espesor
- Puertas superiores batientes (marco con cristal) con marco de 60 x 15mm, los cuales llevarán colocado en su interior un cristal laminado transparente de 6mm (mínimo) de espesor instalado con Silicona neutra y transparente.
- Cerraduras todas serán empotradas en las puertas y cajones se adjuntarán al mueble dos llaves por cada chapa o cerradura.
- Llevará cuatro regatones polipropileno antideslizante colocados en la estructura metálica en las cuatro esquinas inferiores del mobiliario.
- Los anaqueles de vidrio (02) irán colocados en la parte interna superior del mueble y será de cristal laminado transparente de 8mm (mínimo) de espesor y su ubicación será regulable. El cristal debe estar pulidos por sus cuatro lados a máquina y las esquinas boleadas.
- Al interior del marco de las puertas batientes con cristales, se colocará, en la parte superior, un tope metálico con protector, para amortiguar la presión en el cierre de las puertas.
- Los cajones metálicos se deslizarán sobre una corredera telescópica.
- Tirador metálico de acero inoxidable tipo "C" de 10-12 cm de largo de acabado mate.
- La soldadura de las uniones metálicas: se utilizará MIG o tecnología superior equivalente, para el caso de uniones entre superficies de acero inoxidable, se usará tecnología TIG, en el cual permitirá una mejor unión y un buen acabado.

*UNIDAD DE MEDIDA: Milímetros

NOMBRE: VITRINA METÁLICA PARA INSTRUMENTOS	
CÓDIGO: VM-01	LÁMINA: D-32