



PERÚ

Ministerio
de Defensa

Marina de Guerra del
Perú

Dirección de Normas Técnicas
del Material

"DECENIO DE LA IGUALDAD DE OPORTUNIDADES PARA MUJERES Y HOMBRES"
"AÑO DE LA RECUPERACIÓN Y CONSOLIDACIÓN DE LA ECONOMÍA PERUANA"

Callao, 15 ENE. 2025

Oficio N° 028 /61

Del: Directora de Normas Técnicas del Material

Al: Presidente del Comité de Selección de la Licitación Pública N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Asunto: Resultados de evaluación de muestras

Referencia: a) Su Oficio N° 003/61 de fecha 08 de enero del 2025
b) Licitación Pública N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT "Adquisición de accesorios de vestuario para el personal del kit de ingreso año académico 2025"

Anexo: 1) CUARENTA (40) cuadros de resultados de evaluación

1.- En relación al documento de referencia (a), por anexo remito a Ud., señor Técnico 1° Sad., CUARENTA (40) cuadros de resultados de evaluación de las muestras presentadas correspondiente a la Licitación Pública de referencia (b), para los fines que estime pertinente.



Dios guarde a Ud.
Capitán de Navío ING.
Helen Ivett HUAMBO Chávez
01972716

DISTRIBUCIÓN:

Copia: DIRCOMAT (s/a)
DIABASTE (s/a)
Archivo

Proceso de Adquisición:	LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.1
Nombre de prenda:	ANCLAS CRUZADAS BORDADAS	FT MGP	099501 V1


VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC1	BF1	

A.	EVALUACION FISICA DEL ANCLA
-----------	------------------------------------

A.1	DISEÑO				
1)	Base	1 pieza	cumple	cumple	--
2)	Bordado	1 pieza	cumple	cumple	--

A.1.1	CARACTERISTICAS DE LA BASE				
1)	Forma	Paralelogramo	cumple	cumple	--
2)	Material	Paño con refuerzo	cumple	cumple	--
3)	Entretela	Adhesiva	cumple	cumple	--
4)	Costura	Parte posterior se cubren con papel plantilla	cumple	cumple	--

A.1.2	CARACTERISTICAS DEL BORDADO				
1)	Figura	2 anclas de almirantazgo cruzadas	cumple	cumple	--
2)	Ángulo	90°	cumple	cumple	--
3)	Medidas	43 mm largo	cumple	cumple	--
		19 mm de ancho	cumple	cumple	--

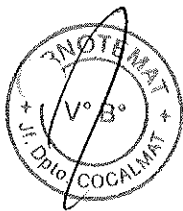
A.2	APARIENCIA				
1)	Diseño del bordado		cumple	cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL OS PARAMETROS SELECCIONADOS (A)	cumple	cumple	
--	--------	--------	--

B.	EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS
-----------	--

B.1	CARACTERÍSTICAS DEL PAÑO				
1)	Composición	70% lana 30% fibra acrílica	cumple	cumple	--
2)	Color	Negro pantone ® 19-4305 TPX	cumple	cumple	--
3)	Armadura	2/2	cumple	cumple	--
4)	Peso de la tela	300gr/m ²	cumple	cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DE LA ENTRETELA				
1)	Nombre de la Tela	Entretela adhesiva	cumple	cumple	--
2)	Tejido	Plano Tafetán	cumple	cumple	--



Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.1

Nombre de prenda:

ANCLAS CRUZADAS BORDADAS

FT MGP

099501 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC1	BF1	
3) Composición	100% algodón	cumple	cumple	--
4) Tipo de resina	100% Polietileno	cumple	cumple	--
5) Peso gr/m ² (mínimo)	149	cumple	cumple	--
6) Color	Blanco	cumple	cumple	--

B.3 CARACTERÍSTICAS DEL CANUTILLO

1) Material	Metálico	cumple	cumple	--
2) Forma	Dorado mate	cumple	cumple	--
3) Color	Tubular tipo resorte	cumple	cumple	--

B.4 CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA BORDAR

1) Composición	100 % algodón	cumple	cumple	--
2) Color	Amarillo	cumple	cumple	--
3) N° de hilo	40	cumple	cumple	--
4) N° de cabos por hilo	3	cumple	cumple	--

B.5 CARACTERÍSTICAS DEL PAPEL PLANTILLA

1) Material	Papel	cumple	cumple	--
2) Composición	Celulosa	cumple	cumple	--
3) Color	Negro mate	cumple	cumple	--
4) Espesor	1 +- 0.5 mm	cumple	cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS
TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)

cumple

cumple

RESULTADO FINAL**CUMPLE****CUMPLE****RECOMENDACIONES:**

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónica
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

1.2

Nombre de prenda:

CAPONAS PARA CADETE (CADETE ASPIRANTE)

FT MGP

099502 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC2	BF2	

A. EVALUACION FISICA DE LA CAPONA

A.1	DISEÑO DE LA CAPONA				
1)	Un cuerpo	1 pieza	cumple	cumple	---
2)	El grado	1 pieza	cumple	cumple	---
3)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido forma poligonal	cumple	cumple	---
2)	Forma	Poligonal con un extremo terminado en punta.	cumple	cumple	---
3)	Anverso y Reverso	Forrado con un paño en su anverso y cuero a su reverso, a 2 cm de la punta de la capona va un ojalillo	cumple	cumple	

A.3	DISEÑO DEL GRADO				
1)	Cintas doradas	Paralelas a 5 mm del borde inferior y de sí mismas	cumple	cumple	---
2)	Distancia entre cintas	5mm	cumple	cumple	---
3)	Cadete de cuarto año	CUATRO (4) cintas	cumple	cumple	---
4)	Cadete de tercer año	TRES (3) cintas	cumple	cumple	---
5)	Cadete de segundo año	DOS (2) cintas	cumple	cumple	---
6)	Cadete de primer año	UNA (1) cinta	cumple	cumple	---
7)	Aspirante	sin cintas	cumple	cumple	---

A.4	DISEÑO DE LA CORREA				
1)	1 Pieza de cuero	de forma rectangular de 0,5 cm menor que el largo total de la capona y 2.5 cm de ancho.	cumple	cumple	---
2)	Extremo superior	Termina en punta, a 2 cm de esta, se perfora un agujero de 6 mm de diámetro, centrado que coincida con el ojalillo de la capona.	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

1.2

Nombre de prenda:

CAPONAS PARA CADETE (CADETE ASPIRANTE)

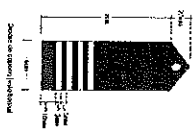
FT MGP

099502 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC2	BF2	
3) Ubicación y costuras	La correa se centra horizontalmente y se fija al reverso de la capona por su extremo recto con costura en "x" de 2.5 cm de diagonal, encerrada en un cuadrado, su extremo en punta queda libre.	No cumple	cumple	BC2.- No presenta encerrado en un cuadrado

A.5	CUADRO DE MEDIDAS				
1)	Largo rectangular	11.5 cm.	cumple	cumple	---
2)	Largo de punta	2.5 cm.	cumple	cumple	---
3)	Ancho	6 cm.	cumple	cumple	---
4)	Largo total	14 cm	cumple	cumple	---

A.6	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA CAPONA				
1)	Cadete aspirante		cumple	cumple	---

A.7	ACABADO				
1)	Libre de hilachas y manchas de pegamento	Presenta	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CAPONA (A)

No cumple

cumple

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PAÑO				
1)	Composición	70 % lana 30 % fibra acrílica	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro pantone® 19-4305 TPX	cumple	cumple	---
3)	Armadura	2/2	cumple	cumple	---
4)	Peso	380 g/m² +/- 5%	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLÁSTICO				
1)	Composición	100 % sintético	cumple	cumple	---
2)	Espesor	2 mm +/- 0.2 mm	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Rígido	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA CINTA				
1)	Tejido	Hilo revestido con hilo metálico	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	---
3)	Ancho	3 mm.	cumple	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CUERO				
-----	------------------------------------	--	--	--	--

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

1.2

Nombre de prenda:

CAPONAS PARA CADETE (CADETE ASPIRANTE)

FT MGP

099502 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC2	BF2	
1) Composición	Cuerina	cumple	cumple	---
2) Color	Negro	cumple	cumple	---
3) Espesor	2 mm +/- 0.2 mm	cumple	cumple	---
4) Acabado	Liso, suave y semi brillante	cumple	cumple	---

B.5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL OJALILLO

1) Material	Metálico	cumple	cumple	---
2) Color	Dorado	cumple	cumple	---
3) Diámetro interno	6 mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	---
4) Tipo	Redondo	cumple	cumple	---

B.6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA COSTURA

1) Composición	100% poliéster texturizado	cumple	cumple	---
2) Color Paño y cuero	Negro	cumple	cumple	---
3) Título	40/2	cumple	cumple	---
4) Torsión	Z	cumple	cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)	cumple	cumple	---
RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE	

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.3

Nombre de prenda:

CAPONA PARA OFICIALES

FT MGP

099503 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		Observación
		BC3	BF3	

A. EVALUACION FISICA DE LA CAPONA

A.1	DISEÑO DE LA CAPONA				
1)	Un cuerpo	1	Cumple	Cumple	--
2)	El grado	1	Cumple	Cumple	--
3)	Correa	1	Cumple	Cumple	--

A.2 DISEÑO DEL CUERPO					
1)	Base	Plástico rígido.	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Rectangular con un extremo terminado en punta.	Cumple	Cumple	--
3)	Anverso y Reverso	Forrado con un paño en su anverso y cuero en su reverso, a 2 cm de la punta de la capona se coloca UN (1) ojalillo	Cumple	Cumple	--

A.3	DISEÑO DEL GRADO				
1)	Grado	Son cintas doradas colocadas paralelas a 5 mm del borde inferior y de sí mismas, dejando un espacio de 5 mm entre cinta y cinta.	Cumple	Cumple	--

A.4	DISEÑO DE LA CORREA				
1)	1 Pieza de cuero	de 2 cm de ancho de forma rectangular y sera 1 cm menor que el largo total de la punta.	cumple	cumple	---
2)	Extremo superior	Termina en punta, a 2 cm de esta, se perfora un agujero de 6 mm de diámetro, centrado que consida con el ojalillo del cuerpo e la capona	cumple	cumple	---
3)	Ubicación y costuras	La correa se centra horizontalmente y se fija al reverso de la capona por su extremo recto con costura en "x" de 2.5 cm de diagonal, encerrada en un cuadro, su extremo en punta queda libre.	No cumple	cumple	BC3.- No presenta la costura en "X" encerrada en un cuadrado

A.5 APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LA CAPONA				
1)	Vista posterior	<p>0.5 cm</p> <p>2.5 cm</p> <p>1.5 cm</p> <p>2.5 cm</p> <p>1 cm</p> <p>2 cm</p> <p>2 cm</p> <p>2 cm</p> <p>Costura en "X"</p> <p>Masculino 14 cm Femenino 13 cm</p> <p>Masculino 12.5 cm Femenino 11.5 cm</p> <p>Masculino 11.5 cm Femenino 10.5 cm</p>	Cumple	Cumple

A.6	ACABADO				
1)	Libre de hilachas y manchas de pegamento	No presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CAPONA (A)

No cumple

cumple

--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PAÑO

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.3

Nombre de prenda:

CAPONA PARA OFICIALES

FT MGP

099503 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA		Observación
		BC3	BF3	
1) Composición	70 % lana - 30 % fibra acrílica	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro pantone @ 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	--
3) Armadura	2/2	Cumple	Cumple	--
4) Peso	380 g/m² +/- 5%	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLÁSTICO

1) Composición	100 % sintético	Cumple	Cumple	--
2) Espesor	2 mm		Cumple	
3) Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	--

B.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS CINTAS

1) Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2) Tejido	Hilo revestido con hilo metálico	Cumple	Cumple	--
3) Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
4) Ancho	14 mm	Cumple	Cumple	--

B.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CUERO

1) Composición	Cuerina	Cumple	Cumple	--
2) Color	Negro	Cumple	Cumple	--
3) Espesor	2 mm	Cumple	Cumple	--
4) Acabado	Liso, suave y semi brillante	Cumple	Cumple	--

B.5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL OJALILLO

1) Material	Metálico	Cumple	Cumple	--
2) Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
3) Diámetro interno	6 mm	Cumple	Cumple	--
4) Tipo	Redondo	Cumple	Cumple	--

B.6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA COSTURA

1) Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	
2) Color				
Paño y cuero	Negro	Cumple	Cumple	--
Cinta	Amarillo - dorado	Cumple	Cumple	--
3) Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4) Torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

1) Composición de la fibra	70% lana y 30% fibra acrílica	--	Cumple	--
----------------------------	-------------------------------	----	--------	----

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

--

Cumple

--

RESULTADO FINAL

NO CUMPLE

CUMPLE

Callao:

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.4

Nombre de prenda:

CARRILERA DORADA

FT MGP

099003 V4

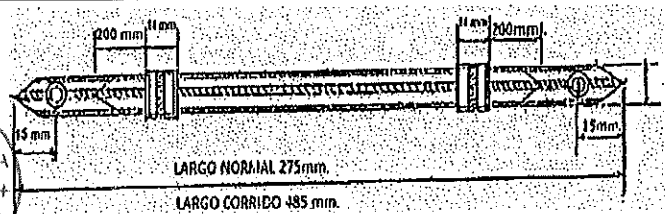
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC4	BF4	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE CARRILERRA

A.1	DISEÑO				
1)	Cuerpo	1	cumple	cumple	---

A.1.1	CARACTERÍSTICAS DEL CUERPO				
1)	Compuesto	Por DOS (2) cintas cuyos extremos terminan en punta	cumple	cumple	---
2)	Unidas entre sí	De tal forma que sean corredizas	cumple	cumple	---
3)	En cada extremo de la cinta	Se le sobrepone DOS (2) pasadores (uno en cada cinta) del mismo material de la cinta	cumple	cumple	---
4)	En el extremo contrario	Se perfora y se coloca un ojaillo metálico	cumple	cumple	---
5)	Puntadas regulares y uniformes	De 8 a 10 ppp	cumple	cumple	---
6)	La costura de union de la carrilera	Con puntada recta abierta de la clase 301	cumple	cumple	---

A.1.2	MEDIDAS				
1)	Largo normal	275mm ± 2 mm.	cumple	cumple	---
2)	Largo corridizo	485 mm ± 2 mm.	cumple	cumple	---
3)	Ancho	14 mm.	cumple	cumple	---

A.1.3	PRESENTACION				
			No Cumple	cumple	BC4.- Presenta 10 mm de distancia del centro del ojaillo a la punta de la carrilera, asimismo presenta 15 mm desde el termino de la cinta de 14 mm hasta la punta fija.

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (A)			No Cumple	cumple	---
---	--	--	-----------	--------	-----

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA CINTA				
1)	Composición	100% Algodón	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Hilo revestido con hilo metálico	cumple	cumple	---
3)	Color	Dorado	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL FORRO SINTÉTICO				
1)	Composición	100% Sintético	cumple	cumple	---
2)	Color	Marrón claro	cumple	cumple	---
3)	Espesor	1 mm ± 0.2 mm	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Tipo cuero	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL OJAILLO				
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	---
3)	Diámetro interno	4 mm ± 0.2 mm	cumple	cumple	---
4)	Tipo	Redondo	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.4

Nombre de prenda:

CARRILERA DORADA

FT MGP

099003 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC4	BF4	

B.4	CARACTERÍSTICAS DEL HILO				
1)	Composición	100% Poliéster texturizado	cumple	cumple	---
2)	Color	Amarillo-dorado	cumple	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	cumple	---
4)	Torsión	Z	cumple	cumple	---

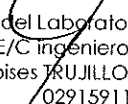
RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)	cumple	cumple	---
--	--------	--------	-----

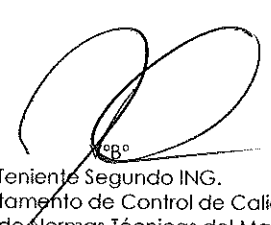
RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE	---
-----------------	-----------	--------	-----

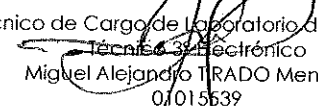
OBSERVACIONES:

Callao,

15 ENE 2025


 Evaluador del Laboratorio de Vestuario
 E/C Ingeniero Textil
 Moises TRUJILLO Vargas
 02915911


 Teniente Segundo ING.
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
 Dirección de Normas Técnicas del Material
 Jorge Ivan SANTOS Aquino
 00200256


 Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
 Técnico 3º Electrónico
 Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
 01015539

Proceso de Adquisición

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.5

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE INVIERNO PARA
ESPECIALIDAD ALUMNO CITEN

FI MGP

099517 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN


PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC5	BF5	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Un cuerpo	1 pieza	cumple	cumple	---
2)	El bordado	1 pieza	cumple	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	cumple	cumple	---
2)	Forma	Circular	cumple	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL BORDADO				
1)	Calabrote	2mm de espesor	cumple	cumple	---
2)	Delimitando	El cuerpo del distintivo y el distintivo de la especialidad (centrado)	cumple	cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LOS DISTINTIVOS				
1)	APARIENCIA		cumple	cumple	---

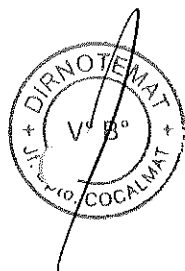
A.3	CONFECCIÓN Y COSTURA DE LA PLACA DE ESPECIALIDAD				
1)	El cuerpo				
	Bordado		cumple	cumple	---
	Reverso	Cosido un forro de tela, cubre los bordes de la tela sobre la cual va bordado	cumple	cumple	---
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	cumple	cumple	---

A.4	ACABADO				
1)	Bordado nítido	Presenta	cumple	cumple	---
2)	Hilachas y nudos sobre el bordado	No presenta	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)	cumple	cumple	---
---	--------	--------	-----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS				
	Composición				
	Uniforme de invierno	Gabardina pesada sarga 4/3	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.5

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE INVIERNO PARA
ESPECIALIDAD ALUMNO CITEN

FT MGP

099517 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC5	BF5	
1)	Uniforme de verano y alternó	Gabardina texturizada sarga 2/2	cumple	cumple	---
	Uniforme de faena	Rip stop 65/35 algodón/poliéster	cumple	cumple	---
2)	Colores				
	Uniforme de invierno	Negro pantone * 19-4305 TP	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO				
1)	Composición	Popelina	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano y alternó	Blanco	cumple	cumple	---
	Uniforme de faena	Celeste	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLÁSTICO				
1)	Composición	100% sintético	cumple	cumple	---
2)	Medidas				
	Espesor	1.8 mm +/- 0,2 mm	cumple	cumple	---
	Diámetro	45mm +/- 2 mm	cumple	cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de invierno	Gris o negro	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Rígido	cumple	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Rojo	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Azul	cumple	cumple	---
	Torsión	S	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Mercerizado especial para bordado	cumple	cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Tela y forro	Negro, blanco o celeste (según corresponda)	cumple	cumple	---
	Cinta	Amarillo-dorado	cumple	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	cumple	---
4)	Torsión	Z	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.5

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE INVIERNO PARA
ESPECIALIDAD ALUMNO CITEN

FT MGP

099517 V4

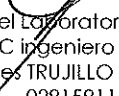
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

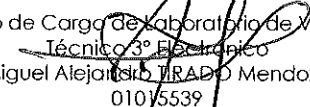
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC5	BF5	
RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)		cumple	cumple	---


RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	
------------------------	---------------	---------------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, **15 ENE 2025**


Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911


Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro MIRANDA Mendoza
01015539


Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.6

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE INVIERNO DE ESPECIALIDAD
PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099505 V5

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC6	BF6	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Un cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	El bordado	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DEL BORDADO				
1)	Diseño	Debe circunscribirse en una circunferencia de 30 mm	Cumple	Cumple	--
2)	Calabrote	2 mm de espesor	Cumple	Cumple	--

A.2	CONFECCIÓN Y COSTURA DE LA MUESTRA				
	Bordado		Cumple	Cumple	--
	Reverso	Cosido un forro de tela, cubre los bordes de la tela sobre la cual va bordado	Cumple	Cumple	--
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	Cumple	Cumple	--

A.3	ACABADO				
1)	Bordado nítido	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Nudos sobre el bordado	No presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Hilachas y manchas	No presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)

Cumple

Cumple

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS				
1)	Tipo	Gabardina pesada	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro pantone ° 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	Sarga 4/3	Cumple	Cumple	--
4)	Peso	325 g/m²	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE BASE DE PLÁSTICO				
1)	Composición	100 % sintético inyectado	Cumple	Cumple	--
2)	Diámetro	45 mm +/- 2 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Liso e indeformable	Cumple	Cumple	--
5)	Espesor	1.8 mm +/- 0,2 mm	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.6

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE INVIERNO DE ESPECIALIDAD
PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099505 V5

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC6	BF6	

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE TELA DE FORRO				
1)	Composición	Popelina	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
	Armadura	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	40% poliéster metalizado 60% poliamida	Cumple	Cumple	--
2)	Distintivo	Dorado metalizado 3517	Cumple	Cumple	--
3)	Título	260 denier	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Resistente al lavado frecuente y cloro	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Tela y forro	Negro	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	Cumple	
---	--	--	--------	--------	--

RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--	--	--------	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición: LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM 1.7

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE VERANO
DE ESPECIALIDAD PARA ALUMNOS
DE CITEN

FT MGP

099518 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC7	BF7	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Un cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	El bordado	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--

A.1.2	DISEÑO DEL BORDADO				
1)	Calabrote	2mm de espesor	Cumple	Cumple	--
2)	Delimitando	El cuerpo del distintivo y el distintivo de la especialidad (centrado)	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LOS DISTINTIVOS				
1)	Según ficha técnica	Presenta	Cumple	Cumple	--

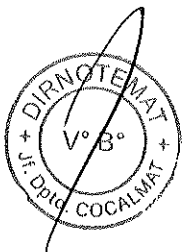
A.3	CONFECCIÓN Y COSTURA DE LA PLACA DE ESPECIALIDAD				
1)	El cuerpo				
	Bordado		Cumple	Cumple	--
	Reverso	Cosido un forro de tela, cubre los bordes de la tela sobre la cual va bordado	Cumple	Cumple	--
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	Cumple	Cumple	--

A.4	ACABADO				
1)	Bordado nítido	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Nudos ni claros	No presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)	Cumple	Cumple
---	--------	--------

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (I)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS				
1)	Composición				
	Uniforme de verano y alternó	Gabardina texturizada sarga 2/2	Cumple	Cumple	--
	Colores				
3)	Uniforme de verano y alternó	Blanco pantone 6 11-0601 TP	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición: LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM 1.7

Nombre de prenda: **DISTINTIVO BORDADO DE VERANO
DE ESPECIALIDAD PARA ALUMNOS
DE CITEN**

FT MGP 099518 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC7	BF7	
B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO				
1)	Composición	Popelina	Cumple	Cumple	--
2)	Color				
	Uniforme de verano y alterno	Blanco	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLÁSTICO				
1)	Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	--
	Medidas				
2)	Espesor	2mm	No Cumple	Cumple	BC7.- Presenta espesor de plástico 1.6 mm
	Diámetro	45mm	Cumple	Cumple	--
	Color				
3)	Uniforme de verano y alterno	Blanco	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
	Color				
2)	Uniforme de verano	Azul	Cumple	Cumple	--
3)	Torsión	S	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Mercerizado especial para bordado	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
	Color				
2)	Tela y forro	Negro, blanco o celeste (según corresponda)	Cumple	Cumple	--
	Cinta	Amarillo-dorado	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	Torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	(1)	No Cumple	Cumple	
---	-----	-----------	--------	--

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	-----------	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moisés TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015589

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.8

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE VERANO DE ESPECIALIDAD
PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099522 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC8	BF8	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

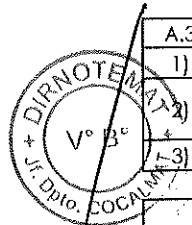
A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Un cuerpo	1	Cumple	Cumple	---
2)	El bordado	1	Cumple	Cumple	---

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	Cumple	Cumple	---
2)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL BORDADO				
1)	Diseño	El diseño debe circunscribirse en una circunferencia de 30 mm	Cumple	Cumple	---
2)	Calabrote	2 mm de espesor	Cumple	Cumple	---

A.2	CONFECCIÓN Y COSTURA DE LA MUESTRA				
1)	El cuerpo				
	Reverso	Lleva cosido un forro de tela, sobre la cual lleva el bordado	Cumple	Cumple	---
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	Cumple	Cumple	---

A.3	ACABADO				
1)	Bordado nítido	Presenta	Cumple	Cumple	---
2)	Nudos sobre bordado	No presenta	Cumple	Cumple	---
3)	Hilachas y manchas	No presenta	Cumple	Cumple	---



RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)			Cumple	Cumple	
---	--	--	--------	--------	--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS				
1)	Composición				
	Uniforme de verano	Gabardina texturizada	Cumple	Cumple	---
2)	Colores				
3)	Uniforme de verano	Blanco pantone ® 11-0601 TPX	Cumple	Cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO				
1)	Composición	Popelina	Cumple	Cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de verano	Blanco	Cumple	Cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.8

Nombre de prenda:

DISTINTIVO BORDADO DE VERANO DE ESPECIALIDAD
PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099522 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC8	BF8	

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PLÁSTICO				
1)	Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	---
2)	Medidas				
	Espesor	1.8 mm +/- 0,2 mm	Cumple	Cumple	---
	Diámetro	45mm +/- 2 mm	Cumple	Cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de verano	Blanco	Cumple	Cumple	---
4)	Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de verano	Dorado (Distintivos con alas plateadas) Amarillo (Distintivos con alas blancas)	Cumple	Cumple	---
3)	Torsión	S	Cumple	Cumple	---
4)	Acabado	Mercerizado especial para bordado	Cumple	Cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO				
1)	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO		Cumple	Cumple	---
2)	Color				
	Tela y forro	Blanco	Cumple	Cumple	---
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	---
4)	Torsión	Z	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	Cumple	---
---	--	--	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--	--	--------	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01615539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.9

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE INVIERNO DE AÑO
ACADENICO PARA ALUMNO DEL
CITEN

FT MGP

099515 V4


VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC9	BF9	

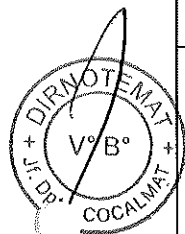
A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Cuerpo	1 pieza	cumple	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	cumple	cumple	---
2)	Forma	Circular	cumple	cumple	---
3)	Descripción	Barras horizontales paralelas bordadas sobre una base circular	cumple	cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DEL DISTINTIVO				
1)	Cuerpo		cumple	cumple	---

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURA DEL DISTINTIVO				
1)	El cuerpo				
	Bordado	Forrado con tela	cumple	cumple	---
1)	Reverso	Cosido un forro de tela, cubre los bordes de la tela sobre la cual va bordado	cumple	cumple	---
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	cumple	cumple	---
	Diseño del bordado				
	Borde circular	Delimita el borde del cuerpo, al centro del cuerpo e bordan las barras-paralelas de color oro	cumple	cumple	---
	Posición	Horizontal	cumple	cumple	---
	Número de barras	De acuerdo al año académico del alumno: Alumno de tercer año (3 barras), Alumno de segundo año (2 barras) y alumno de primer año (1 barra)	cumple	cumple	---
	Separación entre barras	3mm	cumple	cumple	---
Costura posterior					



Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.9

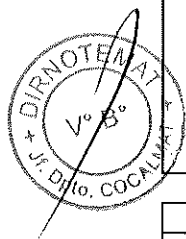
Nombre de prenda:

**DISTINTIVO DE INVIERNO DE AÑO
ACADENICO PARA ALUMNO DEL
CITEN**

FT MGP

099515 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC9	BF9	
3)	Puntadas	Regulares y uniformes	cumple	cumple	---
	Fruncidos	No presenta	cumple	cumple	---
A.4 ACABADO					
1)	Hilachas y nudos sobre el bordado	No presenta	cumple	cumple	---
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)			Cumple	cumple	---
B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)					
B.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BASE PLÁSTICA					
1)	Composición	100% sintético	cumple	cumple	---
2)	Espesor	18 mm +- 0.2 mm	cumple	cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de invierno	Gris o negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Rígido	cumple	cumple	---
B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Composición	Dril poliéster	cumple	cumple	---
2)	Ligamento	Sarga 2/1 o 2/2	cumple	cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro pantone * 19-4305 TP	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco pantone * 11-0601TP	cumple	cumple	---
B.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO POSTERIOR					
1)	Tipo de tela	Popelina	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
3)	Peso	110+/-5 g/m²	cumple	cumple	---
B.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR					
1)	Composición	100% algodón	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Rojo	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Azul	cumple	cumple	---
	Barra uniforme de invierno y verano	Oro	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición **LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT**ITEM **1.9**

Nombre de prenda:

**DISTINTIVO DE INVIERNO DE AÑO
ACADENICO PARA ALUMNO DEL
CITEN**

FT MGP

099515 V4**VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC9	BF9	
3) Torsión	S	cumple	cumple	---
4) Acabado	Mercerizado especial para bordado	cumple	cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	cumple	---
4)	Torsión	Z	cumple	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	CUMPLE	CUMPLE	---
---	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	---
------------------------	---------------	---------------	------------

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico Electrónico
Miguel Alejandro TRILADO Mendoza
01017539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.10

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE INVIERNO LETRA "A"
PARA ALUMNOS DEL CITEN

FT MGP

099520 V5

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

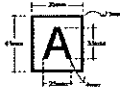
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC10	BF10	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO				
1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1	CARACTERÍSTICAS DE LA CUERPO				
1)	Forma	Rectangular	Cumple	Cumple	--
2)	Base	Plástico rígido	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado	Lado derecho de la tela	Cumple	Cumple	--
4)	Forro	En el reverso	Cumple	Cumple	--

A.1.2	CARACTERÍSTICAS DEL BORDADO				
1)	Figura	Una A mayúscula	Cumple	Cumple	--
		25mm de base x 35mm de alto	Cumple	Cumple	--
2)	Reverso	Refuerzo de en base textil	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA				
1)	Letra A		Cumple	Cumple	--

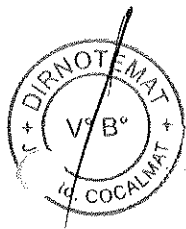
A.3	ACABADO				
1)	Letra A	Libre de hilachas y manchas de pegamento	Cumple	Cumple	--

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA TELA				
1)	Composición:				
2)	Uniforme de invierno	Gabardina pesada sarga 4/3	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL FORRO				
1)	Composición	Popelina	Cumple	Cumple	--
2)	Peso	105 +/- 5 g/m ²	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL PLASTICO				
-----	------------------------------	--	--	--	--



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.10

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE INVIERNO LETRA "A"
PARA ALUMNOS DEL CITEN

FT MGP

099520 V5

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC10	BF10	
1)	Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	--
3)	Espesor	1.8 mm	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Color				
3)	Uniforme de invierno	Rojo	Cumple	Cumple	--
4)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA LA COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color:				
3)	Uniforme de invierno	Negro	Cumple	Cumple	--
4)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

RESULTADO FINAL			Cumple	Cumple	--
-----------------	--	--	--------	--------	----

RECOMENDACIONES.-					
-------------------	--	--	--	--	--

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3 Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015639

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256


Proceso de Adquisición	LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.11
Nombre de prenda:	DISTINTIVO DE VERANO DE AÑO PARA ALUMNO CITEN	FT MGP	099516 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC11	BF11	

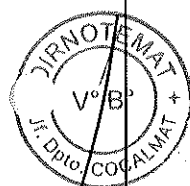
A.	EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO
-----------	---

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO				
1)	Cuerpo	1 pieza	cumple	cumple	---

A.1.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Base	Plástico rígido	cumple	cumple	---
2)	Forma	Circular	cumple	cumple	---
3)	Descripción	Barras horizontales paralelas bordadas sobre una base circular	cumple	cumple	---

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DEL DISTINTIVO				
1)	Cuerpo		cumple	cumple	---

A.3	CONFECCIÓN Y COSTURA DEL DISTINTIVO				
1)	El cuerpo				
	Bordado	Forrado con tela	cumple	cumple	---
	Reverso	Cosido un forro de tela, cubre los bordes de la tela sobre la cual va bordado	cumple	cumple	---
2)	El bordado				
	Ubicación	Sobre el derecho de la tela principal y por su reverso lleva refuerzo en base textil	cumple	cumple	---
	Diseño del bordado				
	Borde circular	Delimita el borde del cuerpo, al centro del cuerpo e bordan las barras paralelas de color oro	cumple	cumple	---
	Posición	Horizontal	cumple	cumple	---
	Número de barras	De acuerdo al año académico del alumno: Alumno de tercer año (3 barras), Alumno de segundo año (2 barras) y alumno de primer año (1 barra)	cumple	cumple	---
	Separación entre barras	3mm	cumple	cumple	---
3)	Costura posterior				
	Puntadas	Regulares y uniformes	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.11

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE VERANO DE AÑO PARA
ALUMNO CITEN

FT MGP

099516 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC11	BF11	
Fruncidos	No presenta	cumple	cumple	---

A.4	ACABADO				
1)	Hilachas y nudos sobre el bordado	No presenta	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)	Cumple	Cumple	---
---	--------	--------	-----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BASE PLÁSTICA				
1)	Composición	100% sintético	cumple	cumple	---
2)	Espesor	15mm	cumple	cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Rígido	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA TELA PRINCIPAL				
1)	Composición	Dril poliéster	cumple	cumple	---
2)	Ligamento	Sarga 2/1 o 2/2	cumple	cumple	---
3)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro pantone * 19-4305 TP	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco pantone * 11-0601TP	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL FORRO POSTERIOR				
1)	Tipo de tela	Popelina	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
3)	Peso	110+/-5 g/m²	cumple	cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	cumple	cumple	---
	Color				
	Uniforme de invierno	Rojo	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.11

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE VERANO DE AÑO PARA
ALUMNO CITEN

FT MGP

099516 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC11	BF11	
2)	Uniforme de verano	Azul	cumple	cumple	---
	Barra uniforme de invierno y verano	Oro	cumple	cumple	---
3)	Torsión	S	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Mercerizado especial para bordado	cumple	cumple	---

B.5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO PARA COSTURA					
1)	Composición	100% poliéster texturizado	cumple	cumple	---
2)	Color				
	Uniforme de invierno	Negro	cumple	cumple	---
	Uniforme de verano	Blanco	cumple	cumple	---
3)	Título	40/2	cumple	cumple	---
4)	Torsión	Z	cumple	cumple	---

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	Cumple	---
RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	---

RECOMENDACIONES.-					
-------------------	--	--	--	--	--

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Carga de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.12

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE VERANO LETRA "A"
PARA ALUMNOS DEL CITEN

FT MGP

099506 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

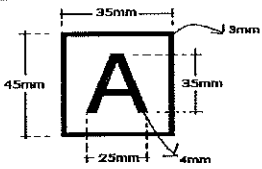
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC12	BF12	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO				
1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.1.1	CARACTERISTICAS DE LA CUERPO				
1)	Forma	Rectangular	Cumple	Cumple	--
2)	Base	Plástico rígido	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado	Lado derecho de la tela	Cumple	Cumple	--
4)	Forro	En el reverso	Cumple	Cumple	--

A.1.2	CARACTERISTICAS DEL BORDADO				
1)	Figura	Una A mayúscula	Cumple	Cumple	--
		25mm de base x 35mm de alto	Cumple	Cumple	--
2)	Reverso	Refuerzo de en base textil	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA				
1)	Letra A		Cumple	Cumple	--

A.3	ACABADO				
1)	Letra A	Libre de hilachas y manchas de pegamento	Cumple	Cumple	--

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA TELA				
1)	Composición	Gabardina texturizada sarga 2/1	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL FORRO				
1)	Composición	Popelina	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.12

Nombre de prenda:

DISTINTIVO DE VERANO LETRA "A"
PARA ALUMNOS DEL CITEN

FT MGP

099506 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC12	BF12	
2) Peso	105 +/- 5 g/m ²	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL PLASTICO				
1)	Composición	100% sintético	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA BORDAR				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Color				
3)	Uniforme de verano	azul	Cumple	Cumple	--
4)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA LA COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color:				
3)	Uniforme de verano	Blanco	Cumple	Cumple	--
4)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--

RESULTADO FINAL			Cumple	Cumple	--
------------------------	--	--	--------	--------	----

RECOMENDACIONES.-

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro TRUJADO Mendoza
01015539

VºBº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.13

Nombre de prenda:

DISTINTIVO SOL DE NAVEGACIÓN

FT MGP

099507 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

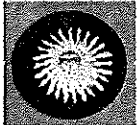
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC13	BF13	

A. EVALUACION FISICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO				
1)	Base	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Bordado	1 pieza	Cumple	Cumple	--

A.2	CARACTERISTICAS DE LA BASE				
1)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--
2)	Diámetro	40 mm	Cumple	Cumple	--
3)	Confeccionada	Paño	Cumple	Cumple	--
4)	Costuras	Parte posterior cubren con el papel plantilla	Cumple	Cumple	--
5)	Base	Sobre pasa diametro del bordado en 5 mm	Cumple	Cumple	--

A.3	CARACTERISTICAS DEL BORDADO				
1)	Figura	Un sol radiante	Cumple	Cumple	--
		Alto relieve de 30 mm de diametro	Cumple	Cumple	--
2)	Confeccionado	Canutillo	Cumple	Cumple	--
3)	Interiormente	Para darle volumen se rellena el sol con lentejuelas	Cumple	Cumple	--
		Altura de 8 mm	Cumple	Cumple	--
		Al centro del bodado se coloca una carita metálica	Cumple	Cumple	--

A.4	APARIENCIA				
1)	Distintivo		Cumple	Cumple	--

A.5	ACABADO				
1)	Distintivo metalico	Libre de hilachas y manchas de pegamento	Cumple	--Cumple	--
		Canutillo corrido	Cumple	Cumple	--

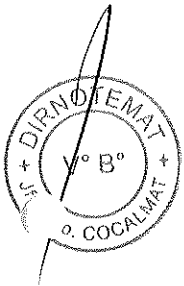
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS A)

Cumple

Cumple

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS DEL SOL METALICO				
1)	Material	Metálico	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Oro brillante	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.13

Nombre de prenda:

DISTINTIVO SOL DE NAVEGACIÓN

FT MGP

099507 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC13	BF13	
3) Modelo	Cara inca	Cumple	Cumple	--
4) Forma	Circular	Cumple	Cumple	--
5) Diámetro	8 mm	Cumple	Cumple	--
6) Acabado	Nitidez del grabado y buen pulido	Cumple	Cumple	--

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL CANUTILLO				
1)	Material	Metálico	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
3)	Forma	Tubular tipo resorte	Cumple	Cumple	--

B.3	CARACTERÍSTICAS DE LAS LENTEJUELAS				
1)	Material	Sintético	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Dorado	Cumple	Cumple	--
3)	Forma	Circular	Cumple	Cumple	--
4)	Diámetro	7 mm	Cumple	Cumple	--

B.4	CARACTERÍSTICAS DEL HILO				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Amarillo	Cumple	Cumple	--
3)	Nº de hilo	40	Cumple	Cumple	--
4)	Nº de cabos por hilo	3	Cumple	Cumple	--
5)	Acabado	Mercerizado	Cumple	Cumple	--

B.5	CARACTERÍSTICAS DEL PAPEL PLANTILLA				
1)	Material	Papel	Cumple	Cumple	--
2)	Composición	Celulosa	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Negro mate	Cumple	Cumple	--
4)	Espesor	1 ± 5 mm	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)	Cumple	Cumple	
--	--------	--------	--

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--

OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Nivel Técnico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.14

Nombre de prenda:

JINETA DE INVIERNO OFICIAL DE MAR

FT MGP

099509 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC14	BF14	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

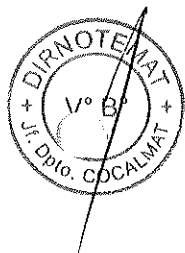
A.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	un	Cuerpo	Cumple	Cumple	---
2)	Base	Plástica	Cumple	Cumple	---
3)	Tela	Gabardina pesada del uniforme de diario invierno	Cumple	Cumple	---
4)	Anverso	Presenta	Cumple	Cumple	---
	Dos bordados				
	Reverso				
5)	Tela	Popelina tipo tapa	Cumple	Cumple	---
6)	Bordes	Asegurados para evitar se deshílache	Cumple	Cumple	---
7)	medidas (ver imagen)	Ancho del la jineta 75 mm	Cumple	Cumple	---
		Alto de la jineta desde la parte superior hasta antes de formar la "V" en la jineta 75 mm +/- 10 mm.	Cumple	Cumple	---
		Altura máxima desde parte superior hasta la punta de jineta 95 mm +/- 10 mm.	Cumple	Cumple	---

A.2	DISEÑO DEL BORDADO DE GRADO				
1)	Grado	Presenta	Cumple	Cumple	---
2)	Especialidad	Presenta	Cumple	Cumple	---
3)	Forma de barra	"V"	Cumple	Cumple	---
4)	Medidas	Ancho de las "V" 7 mm	Cumple	Cumple	---
		interiormente lleva refuerzo textil. El bordado cubre ambos lados y se prolonga al reverso de la jineta inclusive.	Cumple	Cumple	---
5)	ubica	a 10 mm del borde en punta de la jineta, separacion entre barras es de 5 mm y el numero de barras de acuerdo al grado	Cumple	Cumple	---

A.3	DISEÑO DEL BORDADO DE ESPECIALIDAD				
1)	diseño	circunferencia de 30 mm	Cumple	Cumple	--
2)	se ubica	centrado en la zona comprendida entre el borde recto de la jineta y el primer galon, lleva refuerzo textil	Cumple	Cumple	--

A.3	DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS				
1)	Puntadas regulares	No presenta fruncidos	Cumple	Cumple	---
		Resistentes al estiramiento	Cumple	Cumple	---
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	---
2)	Tela de la jineta	Se tensa mediante puntadas transversales	Cumple	Cumple	---
		Ancho de pestañas: No es menor a 3/4"	Cumple	Cumple	---
3)	Costura de la unión	Tipo: Hilván	Cumple	Cumple	---
		5 a 6 ppp	Cumple	Cumple	---

A.4	ACABADO				
1)	Libre de fallas	Presenta	Cumple	Cumple	---



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.14

Nombre de prenda:

JINETA DE INVIERNO OFICIAL DE MAR

FT MGP

099509 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC14	BF14	
2) Nítido, sin claros	Presenta	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA JINETA DE INVIERNO OFICIAL DE MAR	Cumple	Cumple	---
--	--------	--------	-----

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL				
1)	Tipo de tela	Gabardina pesada negra	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Negro Pantone® 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA FORRO				
1)	Color	negro al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL PLASTICO				
1)	Composición	Plástico 100% sintético	Cumple	Cumple	---
2)	Acabado	Rigido	Cumple	Cumple	---
3)	color	negro	Cumple	Cumple	---
4)	espesor	1.8 +/-0.2 mm	Cumple	Cumple	---

B.4	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO PARA BORDADO				
1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Dorado metalizado 3517 plateado	Cumple	Cumple	---
3)	Título	260 denier	Cumple	Cumple	---
4)	Acabado	Resistente al lavado frecuente y cloro	Cumple	Cumple	---

B.5	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO PARA COSTURA				
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	---
2)	Color	negro al tono de la tela	Cumple	Cumple	---
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	---
4)	torsión	Z	Cumple	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	---
--	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónica
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.15

Nombre de prenda:

JINETA DE VERANO OFICIAL DE MAR

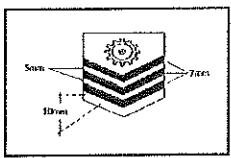
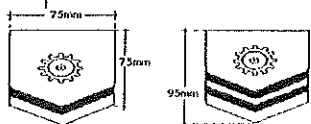
FT MGP

099510 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC15	BF15	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DEL CUERPO				
1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	--
2)	Base	Plástica	Cumple	Cumple	--
3)	Tela	Gabardina texturizada	Cumple	Cumple	--
4)	Anverso				
	Dos bordados	Presenta	Cumple	Cumple	--
	Reverso				
5)	Tela	Popelina tipo tapa	Cumple	Cumple	--
6)	Bordes	Asegurados para evitar se deshilache	Cumple	Cumple	--
7)	medidas	Ancho del la jineta 75 mm	Cumple	Cumple	--
		Alto de la jineta desde la parte superior hasta antes de formar la V en la jineta 75 mm	Cumple	Cumple	--
		Altura maxima desde parte superior hasta la punta de jineta 95 mm	Cumple	Cumple	--

A.2 DISEÑO DEL BORDADO DE GRADO

1)	Grado	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Especialidad	Presenta	Cumple	Cumple	--
3)	Forma de barras	"V"	Cumple	Cumple	--
4)	Medidas	Ancho de las "V" 7 mm	Cumple	Cumple	--
		Separación entre "V" es de 5 mm, la primera "V" se ubica a 10 mm del borde de la punta de la jineta	Cumple	Cumple	--
5)	Interiamente	Lleva refuerzo textil	Cumple	Cumple	--

A.3 DESCRIPCIÓN DE LAS COSTURAS

1)	Puntadas reguláres	No presenta fruncidos	Cumple	Cumple	--
		Resistentes al estiramiento	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	--
2)	Tela de la jineta	Se tensa mediante puntadas transversales	Cumple	Cumple	--
		Ancho de pestañas: No es menor a 3/4"	Cumple	Cumple	--
3)	Costura de la unión	Tipo: Hilván	Cumple	Cumple	--
		5 a 6 ppp	Cumple	Cumple	--

A.4 ACABADO

1)	Libre de fallas	Presenta	Cumple	Cumple	--
2)	Nítido, sin claros	Presenta	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA JINETA DE VERANO OFICIAL DE MAR (A)

Cumple

Cumple

--

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.15

Nombre de prenda:

JINETA DE VERANO OFICIAL DE MAR

FT MGP

099510 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC15	BF15	

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Tipo de tela	Gabardina texturizada	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco Pantone® 11-0601 TPX	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA FORRO

1)	Color	Blanca al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
----	-------	-------------------------------------	--------	--------	----

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL PLÁSTICO

1)	Composición	Plástico 100% sintético	Cumple	Cumple	--
2)	Acabado	Rígido	Cumple	Cumple	--
3)	color	Blanco	Cumple	Cumple	--
4)	Espesor	1.8 mm +/- 0.2 mm	Cumple	Cumple	--

B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO PARA BORDADO

1)	Composición	100% algodón	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Amarillo	Cumple	Cumple	--
3)	torsión	S	Cumple	Cumple	--
4)	Acabado	Mercerizado especial para bordados	Cumple	Cumple	--

B.5 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO PARA COSTURA

1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Blanco al tono de la tela principal	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--
4)	torsión	Z	Cumple	Cumple	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (B)

Cumple

Cumple

--

RESULTADO FINAL

CUMPLE

CUMPLE

--

RECOMENDACIONES:

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

VºBº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:	LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.16
Nombre de prenda:	PARCHE BORDADO PARA UNIFORME DE NAVEGACIÓN OFICIALES SUBALTERNOS	FT MGP	'099539 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN				
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC16	BF16	

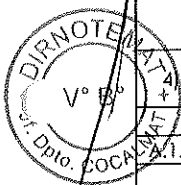
EVALUACION FISICA DE LOS MARBETES

A.1 DISEÑO DE LOS MARBETES					
1)	son confeccionados	por procesos de corte confeccion estandares	Cumple	Cumple	--
2)	comprende de la siguiente parte	un cuerpo	Cumple	Cumple	--
3)	cuerpo	es el parche bordado sobre la tela rip stop	Cumple	Cumple	--
4)	Color	azul (pantone 19-40286 TPX)	Cumple	Cumple	--
5)	Reverso	Cinta velcro (azul o negro) lado macho sobre puesta en el lado fibra	Cumple	Cumple	--
6)	a 1mm del contorno del parche lleva	un bordado enmarcado con hilo color azul en 3 mm de espesor y cuyo interior del marco va el bordado respectivo.	No Cumple	Cumple	BC16.- Presenta bordado de enmarcado al raz del contorno del parche

A.1.2 MARBETE DEL NOMBRE					
1)	Tipo y tamaño de letras	Cambria mayuscula rellenas color amarillo oro codigo 5602 de 13 mm de ancho	Cumple	Cumple	--
	comprende	la inicial del nombre , seguido de un punto, espacio y del apellido	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas del marbete	104mm largo 27 mm alto	Cumple	Cumple	--
3)	A un 1 mm del contorno del parche lleva	un bordado de 3 mm de ancho con hilo de color azul del mismo tono de la tela	No Cumple	Cumple	BC16.- Presenta bordado de enmarcado al raz del contorno del parche
	se ubica a	5mm del borde superior de la tapa del bolsillo derecho (ver figura)	Cumple	Cumple	--

A.1.4 MARBETE DE LA INSIGNIA DE CALIFICACION Y DE ESPECIALIDAD					
1)	Solo	se usara un solo parche, el de calificacion o el de especialidad.para los que ostentan la calificacion de la fuerza de superficie,submarinos y aviacion naval	Cumple	Cumple	--
2)	las medidas para especialidades	largo 48mm ancho47 mm (bordado relleno amarillo oro codigo 5602)	Cumple	Cumple	--
3)	A un 1 mm del contorno del parche lleva	un bordado de 3 mm de ancho con hilo de color azul del mismo tono de la tela principal	No Cumple	Cumple	BC16.- Presenta bordado de enmarcado al raz del contorno del parche

A.1.4 MARBETE DE GRADO					
1)	Medidas Marbete	42 mm ancho 41 mm alto	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.16

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME DE NAVEGACIÓN OFICIALES
SUBALTERNOS

FT MGP

'099539 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC16	BF16	
2) A un 1 mm del contorno del parche lleva	un bordado de 3 mm de ancho con hilo de color azul del mismo tono de la tela principal	No Cumple	Cumple	BC16.- Presenta bordado de emmarcado al roz del contorno del parche
3) el bordado del grado	Técnicos supervisores: barras verticales Oficial de mar: forma "V" Alumnos: barras horizontales con la letra "A" Marinería: barras diagonales con un ancla	Cumple	Cumple	--
4) las barras de los grados de supervisores y técnicos	llevan en el centro un bordado de 5mm de largo por el ancho de la barra en hilocolor amarillo oro código 5602	Cumple	Cumple	--

A.1.5 MARBETE GRUPO SANGUINEO

1)	colocado sobre	la manga izquierda parte superior y parte central a 35 mm de la union del hombro con la manga	Cumple	Cumple	--
1)	bordado letra	color amarillo oro código 5602 tipo de letra cambria negrita	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas	75 mm Largo 37 mm ancho	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE MARBETES

No Cumple

Cumple

--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS

1)	Tipo	Rip stop	Cumple	Cumple	--
2)	Color	azul pantone 19-4028 TPX	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	Tafetan 1x1	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CINTA VELCRO

1)	Composición	100 % poliamida o poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de cinta	Plana	Cumple	Cumple	--
3)	Color	negro	Cumple	Cumple	--
4)	Forma de cerrado	Por presión de gancho y bucle	Cumple	Cumple	--
5)	Nro de piezas	DOS (2) cintas: UN (1) lado fibra y UN (1) gancho	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

RESULTADO FINAL

NO CUMPLE

CUMPLE

--

OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo ING.

Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico S2 Electrónico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.17

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME DE NAVEGACIÓN
PARA PERSONAL SUPERIOR

Código:

099527 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC17	BF17	

A. EVALUACION FISICA DE LOS MARBETES

A.1	DISEÑO DE LOS MARBETES				
2)	Color	azul (pantone 19-4028 TPX)	Cumple	Cumple	--
3)	Refuerzo	entretela pelon			
4)	Reverso	Cinta velcro (azul o negro) lado macho	Cumple	Cumple	--
4)	Pespunte	Parte interna del contorno bordado de 3mm	Cumple	Cumple	--

A.1.1 MARBETE DEL NOMBRE

1)	Tipo y tamaño de letras	Cambria mayuscula negrita color amarillo oro codigo 5602 de 13 mm de ancho	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas del marbete	104 mm largo 27 mm ancho	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo azul	No Cumple	Cumple	BC17.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.4 MARBETE DE GRADO

1)	Medidas Marbete	42 mm ancho 41 mm alto	Cumple	Cumple	--
2)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo azul en tono de la tela	No Cumple	Cumple	BC17.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.5 MARBETE GRUPO SANGUINEO

1)	Bordado letra	color amarillo oro codigo 5602 tipo de letra cambria negrita	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas Marbete	75 mm Largo 37 mm alto	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo azul en tono de la tela	No Cumple	Cumple	BC17.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE MARBETES

No Cumple

Cumple

--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS				
1)	Tipo	Rip stop	Cumple	Cumple	--
2)	Color	azul pantone 19-4028 TPX	Cumple	Cumple	--
3)	Armadura	Tafetan 1x1	Cumple	Cumple	--

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

1.17

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME DE NAVEGACIÓN
PARA PERSONAL SUPERIOR

Código:

099527 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
			BC17	BF17	
B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CINTA VELCRO				
1)	Composición	100 % poliamida o poliéster	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de cinta	Plana	Cumple	Cumple	--
3)	Color	negro	Cumple	Cumple	--
4)	Forma de cerrado	Por presión de gancho y bucle	Cumple	Cumple	--
5)	Nro de piezas	DOS (2) cintas: UN (1) lado fibra y UN (1) gancho	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

--

RESULTADO FINAL

NO CUMPLE

CUMPLE

--

OBSERVACIONES.-

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:	LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	1.18
Nombre de prenda:	PARCHE BORDADO PARA UNIFORME CAMUFLADO PARA PERSONAL SUBALTERNO	FT MGP	099537 V3

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC18	BF18	

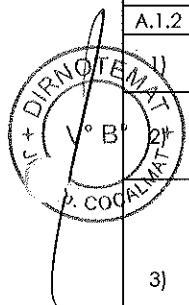
A. EVALUACION FISICA DE LOS MARBETES

A.1 DISEÑO DE LOS MARBETES					
1)	Color	camuflado ATACS	Cumple	Cumple	--
2)	Reverso	Cinta velcro (crema) lado gancho y sobrepuesta lado fibra	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado	A 1 mm del contorno del parche enmarcado en 3 mm de espesor	No Cumple	Cumple	BC18.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.1 MARBETE DEL NOMBRE					
1)	Tipo de letras	Cambria mayuscula 13 mm ancho que comprende el inicial del nombre seguido de un punto y el apellido	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas del marbete	104 mm largo 27 mm ancho	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado del contorno	A 1 mm de distancia del contorno del parche, lleva un bordado 3 mm de ancho, con hilo negro	No Cumple	Cumple	BC18.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.2 MARBETE DE LA INSUGNIA DE CALIFICACION Y DE ESPECIALIDAD					
1)	Parche	de especialidad infanteria, OES, y demas especialidades técnicas	Cumple	Cumple	--
2)	las medidas para especialidades	largo 48mm ancho 47 mm (bordado relleno negro)	Cumple	Cumple	--
3)	A un 1 mm del contorno del parche lleva	un bordado de 3 mm de ancho con hilo de color negro	No Cumple	Cumple	BC18.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.3 MARBETE DE GRADO					
1)	Medidas Marbete	42 mm ancho 41 mm alto	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.18

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME CAMUFLADO PARA
PERSONAL SUBALTERNO

FT MGP

099537 V3

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC18	BF18	
2) Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo negro	No Cumple	Cumple	BC18.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.4 MARBETE GRUPO SANGUINEO					
1)	Medidas Marbete	75 mm Largo 37 mm alto	Cumple	Cumple	--
2)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo negro	No Cumple	Cumple	BC18.- Presenta a bordado de contorno al raz de parche
3)	Grupo sanguíneo e indicación de alergias	Seran de color de la tela base, el fondo será negro, al otro lado va el factor y la indicación si es alergico, la línea diagonal es de 3 mm de espesor con hilo negro	Cumple	Cumple	--
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE MARBETES			No Cumple	Cumple	--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS					
1)	Tipo	Rip stop camuflado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Atacs	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetan 1x1 con hiladura de anillo en trama	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CINTA VELCRO					
1)	Composición	100 % poliamida o poliester	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de cinta	Plana	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Beige o crema	Cumple	Cumple	--
4)	Forma de cerrado	Por presión de gancho y bucle	Cumple	Cumple	--
5)	Nro de piezas	DOS (2) cintas: UN (1) lado fibra y UN (1) gancho	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	--
---	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE	--
-----------------	-----------	--------	----

OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico Electrónico
Miguel Alejandro JIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.19

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME CAMUFLADO PARA
PERSONAL SUBALTERNO

FT MGP

099537 V3

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC19	BF19	

A. EVALUACION FISICA DE LOS MARBETES**A.1 DISEÑO DE LOS MARBETES**

1)	Color	verde olivo	Cumple	Cumple	--
2)	Reverso	Cinta velcro (verde) lado gancho y sobrepuesta lado fibra	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado	A 1 mm del contorno del parche enmarcado en 3 mm de espesor	No Cumple	Cumple	BC19.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.1 MARBETE DEL NOMBRE

1)	Tipo de letras	Cambria mayuscula 13 mm ancho que comprende el inicial del nombre seguido de un punto y el apellido	Cumple	Cumple	--
2)	Medidas del marbete	104 mm largo 27 mm ancho	Cumple	Cumple	--
3)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, lleva un bordado 3 mm de ancho, con hilo negro	No Cumple	Cumple	BC19.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.2 MARBETE DE LA INSUGNIA DE CALIFICACION Y DE ESPECIALIDAD

	Parche	de especialidad infantería, OES, y demas especialidades técnicas	Cumple	Cumple	--
	las medidas para especialidades	largo 48mm ancho 47 mm (bordado relleno negro)	Cumple	Cumple	--
3)	A un 1 mm del contorno del parche lleva	un bordado de 3 mm de ancho con hilo de color negro	No Cumple	Cumple	BC19.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

A.1.3 MARBETE DE GRADO

1)	Medidas Marbete	42 mm ancho 41 mm alto	Cumple	Cumple	--
2)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo negro	No Cumple	Cumple	BC19.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

1.19

Nombre de prenda:

PARCHE BORDADO PARA UNIFORME CAMUFLADO PARA
PERSONAL SUBALTERNO

FT MGP

099537 V3

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA		Observaciones
		BC19	BF19	

A.1.4 MARBETE GRUPO SANGUINEO					
1)	Medidas Marbete	75 mm Largo 37 mm alto	Cumple	Cumple	--
2)	Bordado del contorno	A 1mm de distancia del contorno del parche, considerando un espesor de bordado 3mm, color de hilo negro	No Cumple	Cumple	BC19.- Presenta bordado de contorno al raz del contorno del parche
3)	Grupo sanguíneo e indicación de alergias	Serán de color de la tela base, el fondo será negro, al otro lado va el factor y la indicación si es alergico, la línea diagonal es de 3 mm de espesor con hilo negro	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE MARBETES	No Cumple	Cumple	--
--	-----------	--------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LAS TELAS					
1)	Tipo	Rip stop camuflado	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Atacs	Cumple	Cumple	--
3)	Ligamento	Tafetan 1x1 con hiladura de anillo en trama	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CINTA VELCRO					
1)	Composición	100 % poliamida o poliester	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de cinta	Plana	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Beige o crema	Cumple	Cumple	--
4)	Forma de cerrado	Por presión de gancho y bucle	Cumple	Cumple	--
5)	Nro de piezas	DOS (2) cintas: UN (1) lado fibra y UN (1) gancho	Cumple	Cumple	--

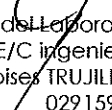
RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	--
---	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	CUMPLE	--
-----------------	-----------	--------	----

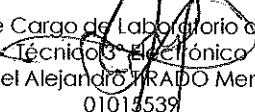
OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025


 Evaluador del Laboratorio de Vestuario
 E/C Ingeniero Textil
 Moises TRUJILLO Vargas
 02915911


 Teniente Segundo
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
 Dirección de Normas Técnicas del Material
 Jorge Ivan SANTOS Aquino
 00200256


 Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
 Técnico Electrónico
 Miguel Alejandro TRÁIDO Mendoza
 01015539

Proceso de Adquisición:

LP 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.1

Nombre de prenda:

CORBATA DE LANILLA COLOR NEGRA

FT MGP

0990B8 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123A	124A	125A	

A. DISEÑO DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
A.1.1	DESCRIPCIÓN DEL CUERPO					
1)	Conformado	Por dos piezas longitudinales	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Partes	Superior o cabeza y parte inferior o cola	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	angulo	Recto	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Longitud de la parte superior	2/3 parte total	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Refuerzo interior	Entretela tipo tricotel colocada de borde a borde	Cumple	Cumple	Cumple	---
6)	Unión de superior a inferior	Costura recta de forma diagonal	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.2 UNION DE LAS PARTES

1)	Costuras	Recta longitudinal	Cumple	Cumple	Cumple	---
		Parte central superior se une al Refuerzo entretela	Cumple	Cumple	Cumple	---
		10 a 12 ppp	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.3 ACABADO

1)	Vaporizado, planchado y libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Limpieza	Libre de defectos	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.4 LA COSTURA DE CIERRE

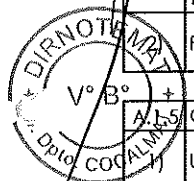
1)	Margen sobrante de tela	10 mm mínimo en los bordes	Cumple	Cumple	Cumple	---
	Forma	Simétrica respecto al ancho de la prenda	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.5 CARACTERÍSTICAS DE LA PRESILLA

1)	Ubicación	El reverso a 30 cm de la punta mayor	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Presilla	2 x 4,5 cm de ancho (aprox.) unida en sus extremos	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2 CUADRO DE TALLA (M)

1)	Largo	160 cm	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Ancho mayor	8 cm	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Ancho menor	3.5cm +/- 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Angulo de punta	90°	Cumple	Cumple	Cumple	---



Proceso de Adquisición:

LP 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.1

Nombre de prenda:

CORBATA DE LANILLA COLOR NEGRA

FT MGP

0990B8 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123A	124A	125A	
A.3	APARIENCIA				
1)	Cuerpo	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Simetría de los pares	Cumple	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CORBATA	Cumple	Cumple	Cumple	---
---	--------	--------	--------	-----

B. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Composición	70% lana y 30% poliester $\pm 5\%$	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Tipo	Lanilla	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Peso g / m ²	200 $\pm 5\%$	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Titulo de urdimbre	2/40	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Composición trama	45% lana $\pm 5\%$ 55% poliester $\pm 5\%$	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Resistencia a la tracción (urdimbre)	500 N mínimo	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Resistencia a la tracción (trama)	400 N mínimo	Cumple	Cumple	Cumple	---

B.1.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA ENTRETRELA					
1)	Composicion	Poliester 100%	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Blanco o negra	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Tejido	Punto	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Peso g / m ²	66 $\pm 3\%$	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Acabado	Fusionable	Cumple	Cumple	Cumple	---

B.1.3	CARACTERISTICAS DEL HILO DE LA COSTURA					
1)	Color	Al tono de la tela	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Composicion	100% poliester	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Titulo Ne	40/2	Cumple	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	Cumple	Cumple	Cumple	---
---	--------	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	--

OBSERVACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo ING
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Callao, 15 ENE 2025
Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TRILADO Mendoza
01015589

Proceso de Adquisición: **LP 013 -2024 MGP/DIRCOMAT**

ITEM **2.2**

Nombre de prenda: **CORBATIN NEGRO PARA CADETE NAVAL**

FT MGP **09904 V4**

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123B	124B	125B	


A. DISEÑO DE LA PRENDA

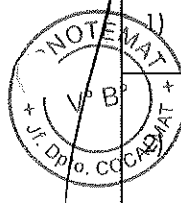
A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Corbatín	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.1	DESCRIPCIÓN DEL CUERPO					
1)	Tira	Larga y angosta	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Formado	Rectangular	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Conformada	2 Piezas	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Dobladas	Longitudinal mente	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Medidas	Largo: 140 cm	Cumple	No Cumple	Cumple	124B.- Presenta 141.5 cm de largo.
		Ancho: 8 cm	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2	CONFECCIÓN Y COSTURAS					
1)	Costuras	Internas, invisibles	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Sin fruncidos, resistentes al lavado continuo	Cumple	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes, ni cortan la tela	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.3	ACABADO					
1)	Vaporizado, planchado y libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Doblado longitudinalmente	con raya central y libre de brillo	Cumple	No Cumple	Cumple	124B.- Presenta doblado longitudinal irregular

A.2	APARIENCIA					
1)	Corbatín		Cumple	Cumple	Cumple	--



Proceso de Adquisición: LP 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.2

Nombre de prenda: CORBATIN NEGRO PARA CADETE NAVAL

FT MGP

09904 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123B	124B	125B	
2) Simetría de los pares	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	--
RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA		Cumple	No Cumple	Cumple	--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Composición	100% rayón acetato	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Ligamento	Raso	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color Pantone®	Negro 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Peso g / cm²	60 ± 5	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Acabado	Color negro mate	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Suave al tacto	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Tela no rígida	Cumple	Cumple	Cumple	--

B.1.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO					
1)	Composicion	100% poliester texturizado	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Título	40/ 2	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Tipó de torsión	S	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)			Cumple	Cumple	Cumple	--
---	--	--	--------	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	-----------	--------	--

RECOMENDACIONES.-

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de adquisición:

LP 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.3

Nombre de Prenda:

CORBATIN NEGRO PARA MARINERÍA

FT MGP

099005 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123C	124C	125C	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DEL CORBATÍN

1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	--
----	--------	---------	--------	--------	--------	----

A.1.1 DISEÑO DEL CUERPO

1)	Formado	DOS (2) piezas trapezoidales	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Unidas entre sí	Con costura interna	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Tela embolsada	Largo: 140 cm	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Ancho: 8 cm	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Extremo del corbatín doblado	Forma una punta de 45° de inclinación	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2 CONFECCIÓN Y COSTURAS

1)	Puntadas regulares y uniformes	13 - 14 ppp	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Tipo de costuras y puntadas	Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	Cumple	--
		No son tirantes ni cortan la tela	Cumple	Cumple	Cumple	--
		No presentan fruncidos	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Resistentes al lavado continuo	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Ancho de las pestañas de tela	De las uniones internas de las partes no es menor al ancho de la pata de la prensatela de la máquina (1/4")	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Costuras	Son internas, no visibles con puntadas de la clase 301	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.3 ACABADOS

1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Doblado longitudinalmente con raya central de planchado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

Cumple

Cumple

Cumple

--

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS

B.1 CARACTERÍSTICAS DEL TELA PRINCIPAL

Proceso de adquisición:

LP 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

2.3

Nombre de Prenda:

CORBATIN NEGRO PARA MARINERÍA

FT MGP

099005 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		123C	124C	125C	
1) Tipo de tela	Raso	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Ligamento	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	Cumple	Cumple	Cumple	--
4) Acabado color	Negro mate	Cumple	Cumple	Cumple	--

B.2 CARACTERÍSTICAS DEL HILO PARA COSTURA

1)	Composición	100% Poliéster texturizado	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Color	Negro	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Tipo de torsión	S	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	Cumple	Cumple	Cumple	--
---	--------	--------	--------	----

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LA TELA PRINCIPAL

C.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Composición global	100% rayón acetato	Cumple	Cumple	--	--
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	--	--

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS	Cumple	Cumple	Cumple	--
--	--------	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
-----------------	--------	--------	--------

RECOMENDACIONES.-

Callao, 10 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

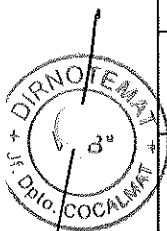
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456A	457A	458A	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA					
1)	De una sola pieza	forma rectangular				
2)	Color	uniforme	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA					
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	---
A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA					



Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre prenda:

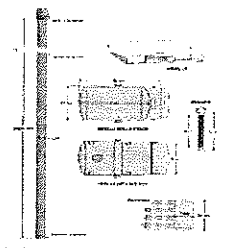
CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
			456A	457A	458A	
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	---
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO					
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	No Cumple	cumple	457A.- Presenta tejido corrido

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)					
1)	Correa		cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA

Cumple

No Cumple

cumple

EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO					
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Arena Pantone ® 16-1109 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA					
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.1

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR ARENA

099087 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456A	457A	458A	
6) Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	---
8) largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	---
9) ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1)	Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

NO
CUMPLE

CUMPLE

RECOMENDACIONES:

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Carga del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

VºBº
Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.2

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456B	457B	458B	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA					
1)	de una sola pieza	forma rectangular	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	uniforme	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA					
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	---
	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	---

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA					
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.2

Nombre prenda:


CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN						
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LS MUESTRA			Observaciones
			456B	457B	458B	
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)

1)	Correa		cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA

Cumple

Cumple

Cumple

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO

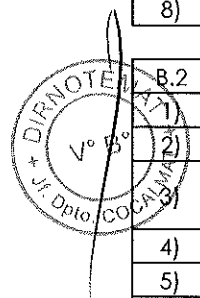
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Azul Pantone ® 19-4024 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm +/- 1 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA

1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
5)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
6)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1)	Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.2

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR AZUL

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456B	457B	458B	
4) Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5) Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6) Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7) Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	---
8) Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO					
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

0990B7 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456C	457C	458C	

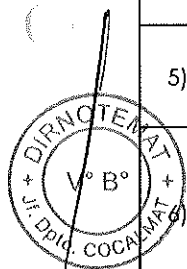
A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA					
1)	De una sola pieza	forma rectangular				
2)	Color	uniforme	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA					
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	---
	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	---

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA					
1)	No presentan	Evidencias de corrosion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

0990B7 V3

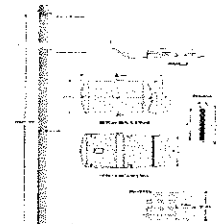
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456C	457C	458C	
2) Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	---

B.	ACABADO					
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

--	--	--	--	--	--	--

A.2.2 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)

1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			Cumple	Cumple	Cumple	---
---------------------------------------	--	--	--------	--------	--------	-----

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO					
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Blanco Pantone® 11-4800 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA					
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
5)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
6)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.3

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR BLANCO

0990B7 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456C	457C	458C	

B.3	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA					
1)	Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

CUMPLE

CUMPLE

RECOMENDACIONES:

Callao

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Carga del Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

VºBº
Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456D	457D	458D	

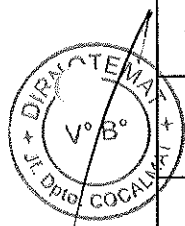
A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA					
1)	De una sola pieza	forma rectangular				
2)	Color	uniforme	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA					
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	---

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA					
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre prenda:

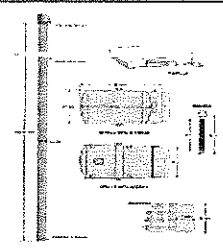
CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
			456D	457D	458D	
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	---

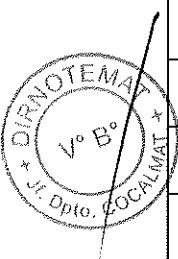
B.	ACABADO					
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)						
1)	Correa		cumple	cumple	cumple	---	
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	---	
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	---	
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA				cumple	cumple	cumple	---

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO					
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro Pantone® 19-4305 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA					
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.4

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR NEGRO

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456D	457D	458D	
8) largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	---
9) ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1)	Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL

CUMPLE

CUMPLE

CUMPLE

RECOMENDACIONES:

Callao, 15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro MENDOZA
01015539

VTR
Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR VERDE

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456E	457E	458E	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1	DISEÑO DE LA PRENDA					
1)	Correa	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera	1 pieza	cumple	cumple	cumple	---

A.2	DISEÑO DEL CORREA					
1)	De una sola pieza	forma rectangular				
2)	Color	uniforme	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	Suave	cumple	cumple	cumple	---
4)	No presenta	Orificios, cortes ni manchas	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tejido	Firme y apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.3	DISEÑO DE LA HEBILLA					
1)	Material	Metalico de acabado uniforme	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tapa	Perfectamente pulida, limpia con apariencia lisa y brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base (en u extremos de la parte posterior)	Lleva una plancha dentado movable de presión para fijar y asegurar la correa	cumple	cumple	cumple	---
4)	Centro	Un pasador grafilado con diseño de "espina de pescado" o similar	cumple	cumple	cumple	---
5)	Forma de los extremos del pasador	Botón para sujeción a la hebilla	cumple	cumple	cumple	---
6)	Parte superior de la hebilla	Lleva una película plástica de protección que cuando se despegas no deja residuos de pegamento	cumple	cumple	cumple	---
7)	La puntera	Tiene forma rectangular en un extremo TRES (3) dientes y en el otro extremo CUATRO (4) dientes para facilitar la sujeción	cumple	cumple	cumple	---

A.4	LA HEBILLA Y PUNTERA					
1)	No presentan	Evidencias de coorsion deformaciones o rotos fracturas, arrugas o marcas indeseables	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.5

Nombre prenda:

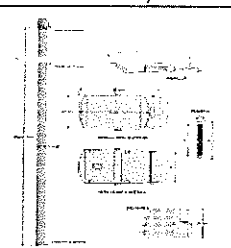
CORREA DE POLIAMIDA COLOR VERDE

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
			456E	457E	458E	
2)	Ensamble	Estaran bien ensamblados	cumple	cumple	cumple	

B.	ACABADO					
1)	Acabado de la correa	Suave	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tejido	Firme apretado y sin bordes desgastados	cumple	cumple	cumple	---

A.2.2	APARIENCIA(forma, medidas, ubicación)					
1)	Correaje		cumple	cumple	cumple	---
2)	Hebilla		cumple	cumple	cumple	---
3)	Puntera		cumple	cumple	cumple	---
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA CORREA			cumple	cumple	cumple	---

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL TEJIDO					
1)	Composición	100% Poliamida	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Verde Pantone ® 19-0323 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (gr./ metro lineal)	75 mínimo	cumple	cumple	cumple	---
4)	Densidad (columnas/Pulgada)	8 +/-1	cumple	cumple	cumple	---
6)	Medidas : largo	S= 110 cm / M=115 cm/ L=120 cm	cumple	cumple	cumple	---
7)	Espesor	3mm +/- 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA HEBILLA					
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado brillante	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado de la tapa superior	Superior pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.65 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso Unitario	30 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo parcial (solo hebilla)	52mm	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición :

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

3.5

Nombre prenda:

CORREA DE POLIAMIDA COLOR VERDE

0990B7 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE LA MUESTRA			Observaciones
		456E	457E	458E	
8) largo total (incluida la plancha dentada)	62mm	cumple	cumple	cumple	---
9) ancho total	37mm	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA PUNTERA

1)	Composición	Bronce70/30	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Estándar para uniforme militar	cumple	cumple	cumple	---
4)	Acabado	Superficie pulida brillante recubierto con laca	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor de plancha	0.55 +/- 0.05 mm	cumple	cumple	cumple	---
6)	Peso unitario (gr.)	4 gr. mínimo	cumple	cumple	cumple	---
7)	Largo (doblado)	15 mm	cumple	cumple	cumple	---
8)	Ancho	34 mm	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	--

RECOMENDACIONES:

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

VºBº
Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

4.1

Nombre prenda:

CRISTINA NEGRA

FT MGP

099010 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO				Observaciones
		PAF1	PAF2	PAF3	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE LA PRENDA

A.1 DISEÑO DE LA PRENDA

1)	Fuelle superior	1	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Laterales	2	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Alero	1	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2 DISEÑO DEL FUELLE SUPERIOR

1)	Longitudinal	Delgada	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Termina	Punta	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Une laterales	Borde superior	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Costura	Remalle	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Pespunte	2mm del contorno	Cumple	Cumple	Cumple	---
6)	Costura media longitudinal	2 mm borde	Cumple	Cumple	Cumple	---
7)	Costura divide el fuelle en 2 mitades	2 cm cada una	Cumple	Cumple	Cumple	---


A.2.1 DISEÑO DE LATERALES

1)	Piezas	2 rectangulares	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Unidas	Entre si por costura de remalle pos sus laterales	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Ribete o cinta (contorno inferior)	Revés de 2.5 cm ancho en todo su contorno inferior	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	A estas piezas unidad se le cose el fuelle	Fuelle en todo su contorno superior	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2.2 DISEÑO DEL ALERO

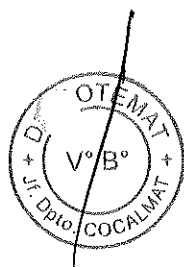
1)	Piezas	UN (1) rectangular	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	cosido	Por el revés a todo el contorno inferior de los laterales y fuelle	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Termina	Doble diagonal ligeramente curvo en el lateral derecho	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Pespunte	Todo el contorno superior	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2.3 APARIENCIA(forma, medidas, ubicación) DE LAS PARTES(GORRA)

1)	Fuelles		Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Laterales		Cumple	No Cumple	Cumple	PAF2 - Presenta altura 12,5 cm
3)	Alero		Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Perímetro talla 7		Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2.4 CONFECCION Y COSTURAS

1)	Corte y confección	Estándar	Cumple	Cumple	Cumple	---
		Regulares y uniformes	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Tipo de costuras y puntadas:	Bordes remallados ancho de costuras no es menor de 0.5 cm	Cumple	Cumple	Cumple	---



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

4.1

Nombre prenda:

CRISTINA NEGRA

FT MGP

099010 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO				Observaciones
		PAF1	PAF2	PAF3	
	8 a 10 ppp	Cumple	Cumple	Cumple	---
	Simetría de las piezas pares	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Pespunte	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.2.5 ACABADO

1)	Vaporizado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Planchado	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Libre de brillo	Presenta	Cumple	Cumple	Cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DE LA CRISTINA NEGRA(A)

Cumple

No
Cumple

Cumple

B. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS(1)

B.1 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA PRINCIPAL

1)	Tipo de tela	Lanilla	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Color Pantone®	Negro 19-4305 TP	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Ligamento	Tafetán 1/1	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Peso	195 ± 5 gr/m²	Cumple	Cumple	Cumple	---

B.2 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA TELA ADHESIVA

1)	Tipo de tela	Entretela adhesiva	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Gris	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Tejido	Plano broken 3x1	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Tipo de resina	Poliámda	Cumple	Cumple	Cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DE LA CINTA

1)	Tipo de tela	Popelina	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Composición	50% algodón	Cumple	Cumple	Cumple	---
		50% poliéster	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Color	Negro	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	Tejido	Plano	Cumple	Cumple	Cumple	---
5)	Peso	110 +/- 5 cm2	Cumple	Cumple	Cumple	---
6)	Acabado	Mercerizado	Cumple	Cumple	Cumple	---

B.4 CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL HILO

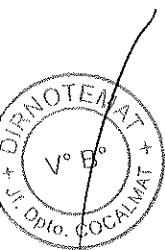
1)	Composición	100% poliéster texturizado	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Color	Negro	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	Título	40/2	Cumple	Cumple	Cumple	---
4)	N° de hilo	Z	Cumple	Cumple	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS
SELECCIONADOS (1)

Cumple

Cumple

Cumple



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

4.1

Nombre prenda:

CRISTINA NEGRA

FT MGP

099010 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO				Observaciones
		PAF1	PAF2	PAF3	

C. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES					
1)	Composición global	45% lana	Cumple	---	Cumple	---
		55 % poliéster	Cumple	---	Cumple	---
2)	Título de urdimbre	2/46 Ne mín.	Cumple	---	Cumple	---
3)	Título de trama	2/46 Ne mín	Cumple	---	Cumple	---

C.2	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS					
1)	Resistencia a la fracción (urdimbre)	500 N mín.	Cumple	---	Cumple	---
	Resistencia a la fracción (trama)	400 N mín.	Cumple	---	Cumple	---
2)	Grado pilling	4 mín.	Cumple	---	Cumple	---

C.3	ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO					
1)	Cambio dimensional urdimbre	± 2% máx.	Cumple	---	Cumple	---
	Cambio dimensional trama	± 2% máx.	Cumple	---	Cumple	---

C.4	PRUEBAS DE SOLIDEZ					
1)	Solidez al lavado	4 mín.	Cumple	---	Cumple	---
2)	Solidez al sudor	4 mín.	Cumple	---	Cumple	---
3)	Solidez a la luz (20 horas)	4.5 mín.	Cumple	---	Cumple	---
4)	Solidez al frote húmedo	4 mín.	Cumple	---	Cumple	---
5)	Solidez al frote seco	4 mín.	Cumple	---	Cumple	---

RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (2)			Cumple	No Cumple	Cumple	---
--	--	--	--------	-----------	--------	-----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--	--	--------	-----------	--------	--

OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Carga del Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.1

Nombre de prenda:

ANCLAS METALICAS PARA CAPONAS DE CADETES

FT MGP

099601 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

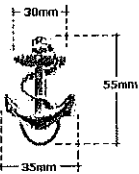
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN1	PLJ1	PLK1	PLF1	

A. EVALUACION FISICA DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS

A.1	DISEÑO						
1)	Cuerpo	1 Pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Pines	2 Piezas	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.1	CARACTERISTICAS DEL CUERPO						
1)	Pieza	Una sólida de metal	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Grabado	En su anverso es grabado en alto relieve	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	En su reverso	Es relleno y plano donde los extremos lleva soldados verticalmente los pines	No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN1.- No presenta reverso relleno y plano

A.1.2	CARACTERISTICAS DE LOS PINES						
1)	Piezas	Son 2 pines	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Material	Son de metal, rígidos y no se doblan con facilidad	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Primer pin	Se ubica en el extremo superior (altura del arganeo)	cumple	No cumple	cumple	No cumple	PLJ1 y PLF1.- Presentan primer pin a la altura de cepo.
		Tienen punta	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		lleva su respectivo broche de seguridad	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Segundo pin	Se ubica en el extremo inferior (altura del punto medio de la base del ancla)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Tiene hilos autorroscantes	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		lleva su respectiva tuerca de seguridad	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Tuerca	Es plana y tiene forma circular	cumple	cumple	cumple	cumple	---
6)	No presenta	enmendaduras y estan perfectamente pulidas y soldadas	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2	APARIENCIA						
1)	Cuerpo		cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3	CUADRO DE MEDIDAS (en milímetros)						
1)	Ancla						
	Espesor	1.5 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Ancho entre uñas	35 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Largo total	55 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Pines						
	Espesor	1.5 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.1

Nombre de prenda:

ANCLAS METALICAS PARA CAPONAS DE CADETES

FI MGP

099601 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
			PLN1	PLJ1	PLK1	PLF1	
2)	Largo de punta	10 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Diámetro del broche	12 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Largo hilos autorroscantes	15 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Diámetro hilos	2.5 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Diámetro mayor tuerca	16 ± 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS A)	No cumple	No cumple	cumple	No cumple	---
--	-----------	-----------	--------	-----------	-----

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DEL METAL PRINCIPAL						
1)	Material	Bronce (Cu 88% / Sn 12%)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color de broches y pines	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso (g)	17.5 ± 5%	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Acabado	baño electrolítico de oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
--	--------	--------	--------	--------	-----

C. EVALUACIÓN DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (2)

C.1	CARACTERÍSTICAS DEL METAL PRINCIPAL (Pines)						
1)	Composición	Cobre 88% Sn 12%	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Acabado	Baño electrolítico de oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (2)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
---	--------	--------	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	---
-----------------	-----------	-----------	--------	-----------	-----

RECOMENDACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E.C. Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Callao,

15 ENE 2025

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Vºgº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP-013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.2

Nombre de prenda:

BOTON DE RETENCION DORADO

FT MGP

099044 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN2	PLJ2	PLK2	PLF2	

A. EVALUACION FISICA DEL BOTON

A.1	DISEÑO DEL BOTON						
1)	Anverso	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Reverso	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Base	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.1	DESCRIPCIÓN DEL ANVERSO						
1)	Forma	Circular convexa	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Mide	16 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Altura	6 ± 2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Grabado	Alto relieve	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Ancla	Sobresaliendo del fondo del botón	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.2	DISEÑO DEL CUÑO						
1)	Perimetro exterior	Delimitado por un calabrote que circunscribe un arco llano	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Fondo	Rayas horizontales muy finas	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Centro del botón	Ancla de almirantazgo con un calabrote entrelazado y un sol radiante sobre el arganeo	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.3	DISEÑO DEL REVERSO						
1)	vástago tipo tornillo	Centrado Horizontal y verticalmente	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Medidas del vástago	11 ± 1 mm largo y 3 ± 1 mm de diámetro de rosca simple	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Extremo del tornillo	Plano	cumple	cumple	cumple	cumple	---

	DISEÑO DE LA BASE						
1)	Fuerza con paso de rosca	Para tornillo en el reverso	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Altura	Forma cilíndrica	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Medida	7 ± 1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Base circular	11 ± 1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO EVALUACION FISICA DEL BOTÓN DE RETENCIÓN (A)

cumple

cumple

cumple

cumple

B. EVALUACIÓN ESTRUCTURAL DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES DEL METAL						
1)	Composicion	Cu 85/ Zn 15 (anverso) Cu 70/ Zn 30 (reverso)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
1)	Color	Oro amarillo	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Acabado	Pulido alta rigidez semi brillante(anverso) semi mate (reverso)	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP-013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.2

Nombre de prenda:

BOTON DE RETENCION DORADO

FT MGP

099044 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN2	PLJ2	PLK2	PLF2	
RESULTADO EVALUACION ESTRUCTURAL DE LOS PARAMETROS SELECCIONADOS		cumple	cumple	cumple	cumple	---
RESULTADO FINAL		CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	

OBSERVACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.3

Nombre de prenda:

DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA
OFICIALES DE SERVICIO

FT MGP

099602 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN


PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN3	PLJ3	PLK3	PLF3	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO

A.1	DISEÑO DEL DISTINTIVO						
1)	Placa de especialidad	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Pines	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.1.1	DISEÑO DE LA PLACA DE LA ESPECIALIDAD						
1)	Pieza	1	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Silüeta del diseño	Identifica la especialidad del Oficial de servicios (grabada en alto relieve)	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.1.2	DISEÑO DE LOS PINES						
1)	Piezas	2	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Broches de seguridad	Tienen puntas y son rígidos	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Ubicación	Colocados diagonalmente en el reverso del cuerpo	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.2	APARIENCIA (forma, medidas y ubicación) DE LOS DISTINTIVOS						
1)	Placa de especialidad		No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN3.- Presenta Caduceo de 20 mm de alto por 21 mm de ancho
2)	Pines		cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.3	ACABADO						
1)	Nilidez en el grabado	Presenta	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Laca de protección secada al horno	Presenta	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.4	MUESTRAS						
	Cantidad de muestras	Dos (2) pares	No cumple	No cumple	cumple	No cumple	PLN3, PLJ3 y PLF3. Presenta solo UN (1) par

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL DISTINTIVO (A)

No cumple	No cumple	cumple	No cumple	--
-----------	-----------	--------	-----------	----

B. EVALUACIÓN FÍSICA DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL CUERPO						
1)	Material	Bronce	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Composición	Cobre 88% Sn 12%	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	--
4)	espesor	3mm	No cumple	cumple	cumple	No cumple	PLN3.- Presenta 1,2 mm de espesor PLF3.- Presenta 2 mm de espesor
5)	Acabado	Baño electrolítico de oro	cumple	cumple	cumple	cumple	--

Proceso de Adquisición

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.3

Nombre de prenda:

DISTINTIVO METÁLICO DE ESPECIALIDAD PARA
OFICIALES DE SERVICIO

FT MGP

099602 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
			PLN3	PLJ3	PLK3	PLF3	
B.2	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS PINES Y BROCHES						
1)	Material	Bronce	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Composición	Cobre 88% Sn 12%	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Color de broches y pines	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	--

RESULTADO DE LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (1)	No cumple	cumple	cumple	No cumple	--
---	-----------	--------	--------	-----------	----

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	--
-----------------	-----------	-----------	--------	-----------	----

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico Electrónico
Miguel Alejandro IRADO Mendoza
010/5539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.4

Nombre de prenda:

GALON METALICO PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099603 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN4	PLJ 4	PLK 4	PLF 4	

A. EVALUACION FÍSICA

A.1	DISEÑO						
1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Vástagos	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.1 CARACTERÍSTICAS DEL CUERPO

1)	Material	Metálico	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Formada	Pieza metálica formada por "v"	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Medidas	5 mm ancho, colocadas en paratelas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	medida	Separación entre ellas de 2 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2 CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES

1)	Material	Latón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	Son de una sola pieza con sus respectivos broches de seguridad, largos con base y punta en sus extremos respectivamente	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Largo	8 mm +/- 0.5mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
5)	Espesor	1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Color broches y pines	Plateado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
7)	Broches	Redondos a presión	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
8)	Diámetro	12 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2 APARIENCIA

1)	forma del Cuerpo		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	forma del pin y broche		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.3 MUESTRAS

1)	Cantidad de muelas	Dos (2) pares	No cumple	No cumple	Cumple	No cumple	PLN4, PLJ4 y PLF4.- Presenta solo UN (1) par
----	--------------------	---------------	-----------	-----------	--------	-----------	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (A)

No cumple	No cumple	Cumple	No cumple
-----------	-----------	--------	-----------

B. CARACTERÍSTICAS DE LOS INSUMOS

B.1 CARACTERÍSTICAS DEL METAL PRINCIPAL

1)	Material	Latón	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Composición	Cobre 70% Zinc 30%	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Color	Plateado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
Medidas							
4)	Alto	18 mm	Cumple	No Cumple	Cumple	No Cumple	PLJ 4.- Presenta 19,7 mm PLF 4.- Presenta 11,6 mm
5)	Espesor	1 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
6)	Acabado		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (B)

Cumple	No Cumple	Cumple	No Cumple
--------	-----------	--------	-----------

RESULTADO FINAL

NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
-----------	-----------	--------	-----------

OBSERVACIONES.-

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Callao,

15 ENE 2025

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

5.5

Nombre de prenda:

GALÓN METALICO CADETE NAVAL

Código:

099605 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN



PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observación
		PLN5	PLJ5	PLK5	PLF5	

A. EVALUACION FISICA

A.1	DISEÑO						
1)	Cuerpo	1 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Vástagos	2 piezas	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.1	CARACTERISTICAS DEL CUERPO						
1)	Material	Metálico	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Formada	Barras verticales numero romano (I)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Medidas	17.5 mm alto ancho variable	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Espesor	1.7 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.1.2	CARACTERISTICAS DEL VASTAGO						
1)	Material	Metálico	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Forma	De clavo con cabeza plana	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3)	Vástago	La cabeza delvástago se ubica en el anverso del galón en forma paralelo	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Extremo libre Puntigrado	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
		Ranura de seguridad 0.8 mm que sostiene al tope o mariposa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
4)	Seguro	Tipo mariposa	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

A.2	APARIENCIA						
1)	Cuerpo		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2)	Vástago		Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
	Acabado	recubierto con resina de proteccion secado al horno	cumple	cumple	cumple	No cumple	PLF5.- No presenta resina de proteccion secado al horno.

A.3	CUADRO DE MEDIDAS						
1)	Largo de galón						
	Cadete 4to año	17,5 mm	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS A)	Cumple	Cumple	Cumple	No cumple	--
--	--------	--------	--------	-----------	----

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)

B.1	CARACTERÍSTICAS DEL METAL PRINCIPAL						
-----	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item:

5.5

Nombre de prenda:

GALÓN METALICO CADETE NAVAL

Código:

099605 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observación
		PLN5	PLJ5	PLK5	PLF5	
1) Composición	Cu80 / Sn20 \pm 5%	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
2) Color	Oro amarillo (por baño electrolítico de oro)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
3) Acabado	Alta rigidez brillante	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--

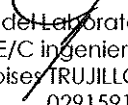
RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	--
--	--------	--------	--------	--------	----

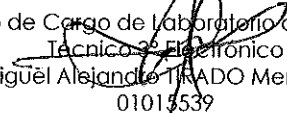
RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	--
-----------------	--------	--------	--------	-----------	----

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025


 Evaluador del Laboratorio de Vestuario
 E/C ingeniero Textil
 Moises TRUJILLO Vargas
 02915911


 Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
 Técnico de Electrónico
 Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
 01015539


 Teniente Segundo ING.
 Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
 Dirección de Normas Técnicas del Material
 Jorge Ivan SANTOS Aquino
 00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.6

Nombre de prenda:

GALON METALICO PERSONAL SUPERIOR

FT MGP

099607 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN




PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN 6	PLJ 6	PLK 6	PLF 6	

A. EVALUACION FISICA

A.1	DISEÑO						
1)	Cuerpo	1 Pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Vástagos	2 Piezas	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.1.1	CARACTERISTICAS DEL CUERPO						
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	formada	Barras verticales	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	medidas	18.5 mm alto, ancho variable según corresponda el grado	cumple	cumple	cumple	cumple	--
4)	espesor	1.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	--
5)	separacion	2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	--
6)	forma una varilla	1 mm de ancho máximo, ubicada a 3 mm de los extremos de la barra	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.1.2	CARACTERISTICAS DEL VASTAGO						
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	forma	De clavo con cabeza plana	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Vástago	la cabeza del vástago se ubica en el anverso del galón en forma diagonal	cumple	cumple	cumple	cumple	--
		Extremo libre	cumple	cumple	cumple	cumple	--
		Puntiagudo	cumple	cumple	cumple	cumple	--
		a 8 mm va una ranura de seguridad que sostiene al tope la mariposa de seguridad	cumple	cumple	cumple	cumple	--
4)	Seguro	Tipo mariposa	cumple	cumple	cumple	cumple	--

A.2	APARIENCIA						
1)	cuerpo		cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Vástago	 	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Acabado	recubierto con resina de proteccion secado al horno	cumple	cumple	cumple	No cumple	PLF6.- No presenta resina de proteccion secado al horno.

Proceso de Adquisición:

LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM:

5.6

Nombre de prenda:

GALON METALICO PERSONAL SUPERIOR

FT MGP:

099607 V1

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CODIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN 6	PLJ 6	PLK 6	PLF 6	

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS A)	cumple	cumple	cumple	No cumple	--
--	--------	--------	--------	-----------	----

B.	EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS
----	---

B.1	CARACTERISTICAS DEL METAL PRINCIPAL						
1)	Composición	Cu 80 / Sn 20 ± 5%	cumple	cumple	cumple	cumple	--
2)	Color	Oro amarillo (por baño electrolítico de oro)	cumple	cumple	cumple	cumple	--
3)	Acabado	Alta rigidez brillante	cumple	cumple	cumple	cumple	--

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)	cumple	cumple	cumple	cumple	--
--	--------	--------	--------	--------	----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	--
-----------------	--------	--------	--------	-----------	----

RECOMENDACIONES.-

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3° Electrónico
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.7

Nombre de prenda:

MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN COLOR
BLANCO

FT MGP

099129 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN7	PLJ7	PLK7	PLF7	

A. EVALUACION FISICA DEL MARBETE

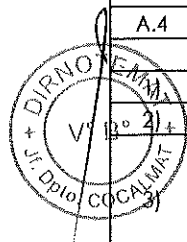
A.1	DISEÑO						
1)	Plancha	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Escudo	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Pines a presión	2	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2	CARACTERÍSTICAS DE SU ANVERSO						
1)	Color	Blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Borde	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Lleva adherido	El escudo y el nombre del personal portador	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3	CARACTERÍSTICAS DEL NOMBRE						
1)	Nombre del oficial portador	La inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Letras en mayúscula	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Centrado en forma horizontal y vertical	No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN7.- No Presenta el nombre centrado
	Letras						
2)	Tipo	Times New Román	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Tamaño	6,5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Grosor	1.5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.4	CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES Y BROCHES						
	Material						
	Pines	Metálicos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Broches	Tienen punta y son rígidos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Ubicación	A 10 mm +/- 0.5mm de cada extremo lateral y 6mm +/- 0.5mm de la parte superior	No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN7.- Presenta PIN a 1,4 mm de la parte superior

A.5	CARACTERÍSTICAS DEL ESCUDO						
1)	Material	Metal enchapado en oro con sus colores característicos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Escudo	MGP	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Ubicación	A 6 mm +/- 0.5mm del borde extremo, no debiendo sobrepasar el fondo blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.7

Nombre de prenda:

MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN COLOR
BLANCO

FT MGP

099129 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
			PLN7	PLJ7	PLK7	PLF7	
3)	Se fija	A la placa terminada (sobre la resina) por medio de dos pines	cumple	cumple	cumple	cumple	---
A.6	CUADRO DE MEDIDAS						
1)	Largo	75.0 mm +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Ancho	19.0 mm +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	No cumple	PLF7.- Presenta 19,6 mm de ancho
3)	Borde	1.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
A.7	ACABADOS						
1)	Exento de	De defectos de material y fabricacion	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	No presenta	Borde con rebaba, rayaduras o burbujas	No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN7.- Presenta burbujas en el anverso
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (A)			No cumple	cumple	cumple	No cumple	---

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1 CARACTERÍSTICAS DE LA PLANCHA METÁLICA							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Color						
2)	Lado revés	Dorado para todos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Lado anverso	Blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor	1 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.2 CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES Y BROCHES							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Color	Dorado					
2)	Diámetro broche a presión	12 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Altura de bronce	5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Largo pin	7 +/- 0.3 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor pin	1 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3 CARACTERÍSTICAS DEL ESCUDO							
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Diseño	Escudo de Marina de Guerra del Perú	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Cuerpo, letras, vicuña, árbol de la quinua y cornucopia	Oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM 5.7

Nombre de prenda:

MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN COLOR
BLANCO

FT MGP 099129 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN7	PLJ7	PLK7	PLF7	
3) Fondo con la vicuña	Azul celeste	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4) Fondo con la árbol	Blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5) Fondo con la cornucopia	Rojo	cumple	cumple	cumple	cumple	---
Medidas (escudo)						
4) Alto	15 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5) Ancho	14 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)

cumple

cumple

cumple

cumple

RESULTADO FINAL

NO
CUMPLE

CUMPLE

CUMPLE

NO
CUMPLE

OBSERVACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Electrónico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

Callao, 15 ENE 2025

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

5.8

Nombre de prenda:

MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN COLOR NEGRO

FT MGP

099129 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN8	PLJ8	PLK8	PLF8	

A. EVALUACION FISICA DEL MARBETE

A.1	DISEÑO						
1)	Plancha	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Escudo	1	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Pines a presión	2	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.2 CARACTERÍSTICAS DE SU ANVERSO

1)	Color	Negro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Borde	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Escudo	Esta adherido y el nombre del personal portador	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.3 CARACTERÍSTICAS DEL NOMBRE

1)	Nombre del oficial portador	La inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Letras en mayúscula	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Centrado en forma horizontal y vertical	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Letras					
2)	Tipo	Times New Román	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Tamaño	6.5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Grosor	1.5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.4 CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES Y BROCHES

Material							
1)	Pines	Metálicos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Broches	Tienen punta y son rígidos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Ubicación	A 10 mm +/- 0.5mm de cada extremo lateral y 6mm +/- 0.5mm de la parte superior	No cumple	cumple	cumple	cumple	PLN8.- Presenta PIN a 0.8 y 0.63 mm de los laterales y 10mm de la parte superior

A.5 CARACTERÍSTICAS DEL ESCUDO

1)	Material	Metal enchapado en oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Escudo	MGP	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Ubicación	a 6mm +/- 0.5 mm del borde del extremo, no debiendo sobrepasar el fondo negro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Se fija	A la placa terminada (sobre la resina) por medio de dos pines	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.2 CUADRO DE MEDIDAS

1)	Largo	75.0 mm	cumple	No cumple	cumple	cumple	PLJ8.- Presenta 74,6 mm
2)	Ancho	19.0 mm	cumple	No cumple	cumple	No cumple	PLJ8.- Presenta 19,6 mm de ancho PLF8.- Presenta 19,4 mm de ancho
3)	Borde	1.5 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.7 ACABADOS

1)	Exento de	De defectos de material y fabricacion	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	No presenta	Borde con rebaba, rayaduras o burbujas	cumple	cumple	cumple	No cumple	PLF8.- Presenta rebaba de resina en el reverso del marbete

Proceso de Adquisición:	IP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT	ITEM	5.8
Nombre de prenda:	MARBETE METÁLICO DE IDENTIFICACIÓN COLOR NEGRO	FT MGP	099129 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN						
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		PLN8	PLJ8	PLK8	PLF8	
RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS (A)		No cumple	No cumple	cumple	No cumple	---

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA PLANCHA METÁLICA						
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Color						
2)	Lado revés	Dorado para todos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Lado anverso	Negro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor	1 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES Y BROCHES						
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Color	Dorado					
2)	Diámetro broche a presión	12 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Altura de bronce	5 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Largo pin	7 +/- 0.3 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor pin	1 +/- 0.1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL ESCUDO						
1)	Composición	Bronce 70/30	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Diseño	Escudo de Marina de Guerra del Perú	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Cuerpo, letras, vicuña, árbol de la quina y cornucopia	Oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Fondo con la vicuña	Azul celeste	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Fondo con la árbol	Blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Fondo con la cornucopia	Rojo	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.4	ACABADO Y PRESENTACION						
1)	Placa libre de	ralladuras, sin rebaba ni burbujas	cumple	cumple	cumple	cumple	—
2)	Escudo	presenta nitidez en el grabado	cumple	cumple	cumple	cumple	—
Medidas (escudo)							
4)	Alto	15 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Ancho	14 +/- 0.2 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (I)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
--	--------	--------	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL	NO CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	
-----------------	-----------	-----------	--------	-----------	--

OBSERVACIONES:

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Callao, 15 ENE 2025

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico de Electrónica
Miguel Alejandro TILLO Mendoza
01015539

Proceso de Adquisición: LP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM 5.9

Nombre de prenda: PLACA DE IDENTIDAD ACRÍLICA

FT MGP 099025 V2

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN							
PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
			LPN9	LPJ9	LPK9	LPF9	
	Letras						
1)	Tipo	Arial (word) en mayúsculas	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Tamaño	6 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Grosor	1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Tipo de grabado	Bajo relieve	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.2	CARACTERÍSTICAS DEL ESCUDO						
1)	Material	Metálico rígido	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color						
2.1	Cuerpo, letras, vicuña, árbol de la quinua y cornucopia	Oro	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2.2	Fondo con la vicuña	Azul celeste	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2.3	Fondo con el árbol	Blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2.4	Fondo con la cornucopia	Rojo	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2.5	Modelo	Escudo de la Marina de Guerra del Perú	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Medidas						
3.1	Alto	15 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3.2	Ancho	14 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.3	CARACTERÍSTICAS DE LOS PINES Y BROCHES						
	Material						
1)	Pines	Metálicos, rígidos con cabeza	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Broches	Redondos, metálicos y a presión	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Color de broches y pines	Dorado	cumple	cumple	cumple	cumple	---
	Tamaños						
1)	Largo de cada pin	7 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Espesor de cada pin	1 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Diámetro de cada broche	11 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)	cumple	cumple	cumple	No cumple	---
--	--------	--------	--------	-----------	-----

RESULTADO FINAL	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	
-----------------	--------	--------	--------	-----------	--

OBSERVACIONES:

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo del Laboratorio de Vestuario
Técnico Especialista
Miguel Alejandro TRILADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256FT

Proceso de Adquisición: **IP N° 13-2024 MGP/DIRCOMAT**ITEM **5.9**Nombre de prenda: **PLACA DE IDENTIDAD ACRÍLICA**FT MGP **099025 V2****VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN**

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA				Observaciones
		LPN9	LPJ9	LPK9	LPF9	

A. EVALUACION FISICA DE LA PLACA

A.1	DISEÑO						
1)	Plancha	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Escudo	1 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Pines	2 pieza	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.1 CARACTERISTICAS DE LA PLANCHA

1)	Piezas	DOS (2) piezas acrílicas pegadas	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Forma	Rectangular	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Bordes	Angulosos y biselados	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Anverso	Lleva grabado en bajo relieve	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Nombre del portador	La inicial del nombre, seguido de un punto, espacio en blanco y finalmente el apellido paterno	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Letras en mayúscula	cumple	cumple	cumple	cumple	---
		Fondo blanco	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.2 CARACTERISTICAS DEL ESCUDO

1)	Escudo	Es de la Marina de Guerra del Perú	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Metal	Enchapado en oro, con sus colores característicos	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Se fija a la placa terminada	Por medio de dos pines	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Ubicación	A 6 mm +/- 0.5 mm del borde extremo, no debe sobrepasar el fondo negro	cumple	cumple	cumple	cumple	---

A.1.3 CARACTERISTICAS DE LOS PINES

1)	Piezas	2	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Material	Metal	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Broches de seguridad	2	cumple	cumple	cumple	cumple	---
4)	Forma	Tienen punta y son rígidos (no se doblan con facilidad)	cumple	cumple	cumple	cumple	---
5)	Ubicación	A 10 mm +/- 0.5 mm de cada extremo lateral, y 6mm +/- 0.5 mm de parte superior	cumple	cumple	cumple	No cumple	LPF9.- Presenta pines a 16 mm del extremo lateral

A.1.4 ACABADO Y PRESENTACION

1)	la placa libre de	de ralladuras, sin rebaba	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	el escudo	presenta nitidez en el grabado	cumple	cumple	cumple	cumple	---

B.1 CARACTERÍSTICAS DE LA PLANCHA

Medidas- Largo							
1)	Plancha base	76 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Plancha anverso	74 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
Medidas- Ancho							
1)	Plancha base	21 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
2)	Plancha anverso	19 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---
3)	Espesor	3 mm	cumple	cumple	cumple	cumple	---



Proceso de Adquisición: LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item: 6.1

Nombre de prenda: PITO DE CONTRAMAESTRE

Código: 099907 V3

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observación
		BZC1	BZC2	BZC3	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DEL PITO

A.1	DISEÑO					
1)	Cuerpo	8 pieza	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.1	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA QUILLA					
1)	material	bronce	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Medidas	Largo de quilla: 7.5 cm \pm 2mm	Cumple	Cumple	No Cumple	BZC3.- Presenta quilla de 6.88 cm de largo.
		Ancho en la proa: 19mm \pm 2mm, medido desde la altura del orificio	No Cumple	Cumple	Cumple	BZC1.- Presenta 16mm de ancho en la proa
		Orificio para insertar el grillete: 5mm \pm 1mm	Cumple	Cumple	No Cumple	BZC3.- Presenta orificio para insertar el grillete de 2.5 mm
		Ancho en el centro: 17mm \pm 2mm	Cumple	Cumple	Cumple	---
		Escudo MGP, centrado proporcionalmente	Cumple	Cumple	Cumple	---
		Ancho en la popa: 19mm \pm 2mm	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.2	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA CAÑA					
1)	material	bronce niquelado -plata	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	medidas	boya 2.5mm \pm 0.5mm boquilla: anillos 3mm \pm 1mm caña: 11cm \pm 2mm largo y 5 mm \pm 1 mm de diámetro	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.3	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA BOYA					
1)	Esfera de bronce niquelada color plata	descansa sobre una cuna de la quilla	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	medidas	16 mm \pm 1mm de diámetro	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.4	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LAS ABRAZADERAS (02)					
1)	material	bronce niquelado -plata	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	medidas	1° A 13 mm \pm 2mm del inicio de la escotilla 2° A 26 mm \pm 2mm de la primera	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.5	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA ESCOTILLA					
1)	orificio circular	ubicado en la parte superior de la boya	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	medidas	5.5 mm \pm 0.5mm de diámetro	Cumple	Cumple	Cumple	---

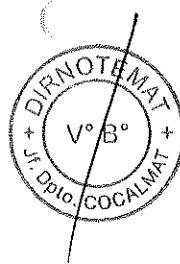
A.1.6	CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL GRILLETE					
1)	Diámetro	20 mm \pm 2mm	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	Espesor	2 mm \pm 0.5mm	Cumple	Cumple	Cumple	---

A.1.7	ACABADO					
1)	Libre de	abolladuras y rebabas	cumple	cumple	cumple	...

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LA EVALUACIÓN FÍSICA DEL PITO			No Cumple	Cumple	No Cumple	---
--	--	--	-----------	--------	-----------	-----

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y ACABADO

B.1	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
1)	Composición	quilla y boya bronce caña cobre	Cumple	Cumple	Cumple	---
2)	color	plata	Cumple	Cumple	Cumple	---
3)	acabado	niquelado liso	Cumple	Cumple	Cumple	---



Proceso de Adquisición: LP N° 013-2024 MGP/DIRCOMAT

Item: 6.1

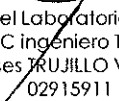
Nombre de prenda: PITO DE CONTRAMAESTRE

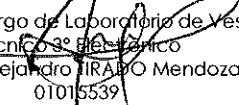
Código: 099907 V3

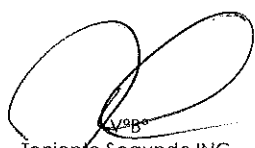
VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN					
PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observación
		BZC1	BZC2	BZC3	
RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)		Cumple	Cumple	Cumple	---
RESULTADO FINAL		NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	---

Callao,

15 ENE 2025


Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911


Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 3º Nivel
Miguel Alejandro TIRADO Mendoza
01015539


Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

7.1

Nombre de prenda:

PLACA DE GORRA PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099028 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observaciones
		678A	679A	680A	

A. EVALUACIÓN FÍSICA DE PLACA DE GORRA

A.1	DISEÑO					
1)	Base	1	cumple	cumple	cumple	...
2)	Placa metálica	1	cumple	cumple	cumple	...

A.1.1 CARACTERÍSTICAS DE LA BASE

1)	Material	Cartón prensado N° 10 ó plástico de 2 mm de espesor	cumple	cumple	cumple	...
2)	Recubierto	Paño	cumple	cumple	cumple	...
3)	Forma	Oval	cumple	cumple	cumple	...
4)	Base	Rectangular, sobre ella se coloca las placas metálicas	cumple	cumple	cumple	...
5)	Medida	80 mm de largo	cumple	cumple	cumple	...
		60 mm de ancho	cumple	cumple	cumple	...
6)	Reverso	Forro de marroquí	cumple	cumple	cumple	...

A.1.2 CARACTERÍSTICAS DE LA PLACAS METÁLICAS

1)	Formada por 3 piezas	Un marco	cumple	cumple	cumple	...
		Un ancla	cumple	cumple	cumple	...
		Un Sol radiante	cumple	cumple	cumple	...
		cada pieza esta sujetas a la base por medio de ganchos metálicos dobles de 15 mm de largo y 1 mm de espesor	cumple	cumple	cumple	...
2)	Marco	Largo: 40 mm +/- 0.5mm	cumple	cumple	cumple	...
		Ancho: 32 mm +/- 0.5mm	cumple	cumple	cumple	...
		Grosor: 5 mm +/- 0.5mm	cumple	cumple	cumple	...
3)	Bordes	Ligeramente redondeados	cumple	cumple	cumple	...
4)	Ancla	Centrada en el interior del marco con un calabrote entrelazado	cumple	cumple	cumple	...
		Largo: 25 mm	cumple	cumple	cumple	...
		Ancho: 17 mm	cumple	cumple	cumple	...
	Sol radiante	A 5 mm de distancia del marco	cumple	cumple	cumple	...
		Diámetro horizontal: 25 mm	cumple	cumple	cumple	...
		Diámetro vertical: 18 mm	cumple	cumple	cumple	...

A.2 ACABADO

1)	Libre de manchas de pegamento	Presenta	cumple	cumple	cumple	...
2)	Las partes metálicas	Nilidez en el grabado	cumple	cumple	cumple	...
		Laca de proteccion	cumple	cumple	cumple	...

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARÁMETROS SELECCIONADOS A)

cumple

cumple

cumple

...

Proceso de Adquisición:

LP N° 013 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

7.1

Nombre de prenda:

PLACA DE GORRA PARA OFICIAL DE MAR

FT MGP

099028 V6

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LAS MUESTRAS DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observaciones
		678A	679A	680A	

B. EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Tipo de tela	Paño	cumple	cumple	cumple	...
2)	Composición	70% lana	cumple	cumple	cumple	...
		30% poliéster	cumple	cumple	cumple	...
3)	Color	Negro pantone ® 19-4305 TPX	cumple	cumple	cumple	...
4)	Ligamento	2/2	cumple	cumple	cumple	...
5)	Peso de la tela	380 g/m2	cumple	cumple	cumple	...

B.2	CARACTERÍSTICAS DE LAS PLACAS METÁLICAS					
1)	Material	Latón	cumple	cumple	cumple	...
2)	Composición	Cobre 70%	cumple	cumple	cumple	...
		Zinc 30%	cumple	cumple	cumple	...
3)	Acabado	Pulido	cumple	cumple	cumple	...
		Baño electrolítico de oro 24 quilates	cumple	cumple	cumple	...

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL MARROQUÍ					
1)	Material	100% sintético	cumple	cumple	cumple	...
2)	Color	Negro mate	cumple	cumple	cumple	...
3)	Espesor	1 mm + 0.5 mm	cumple	cumple	cumple	...
4)	Acabado	Granulado o liso	cumple	cumple	cumple	...

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS INSUMOS (1)			cumple	cumple	cumple	...
--	--	--	--------	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	
-----------------	--	--	--------	--------	--------	--

OBSERVACIONES.-

Callao, 10 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico P.E. Electrónico
Miguel Alejandro MIRADO Mendoza
01015539

Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Proceso de Adquisición:

LP N° 13 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

7.2

Nombre de prenda:

PLACA DE GORRA PARA PERSONAL SUPERIOR

ET MGP

099027 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observaciones
		678B	679B	680B	

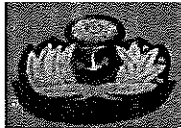
A. EVALUACION FISICA DE PLACA DE GORRA

A.1	DISEÑO					
1)	Base	1	cumple	cumple	cumple	---
2)	Bordado	1	cumple	cumple	cumple	---

A.1.1	CARACTERÍSTICAS DE LA BASE					
1)	Confección	En tela playa pegado al paño, mide 80 x 85 mm	cumple	cumple	cumple	---
2)	las costuras en la Parte posterior	Se cubren con el papel plantilla	cumple	cumple	cumple	---
3)	La base sobrepasa al bordado	En 5 mm por cada lado y 15 mm de la parte inferior	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor	15 mm +/- 0.5mm	cumple	cumple	cumple	---

A.1.2	CARACTERÍSTICAS DEL BORDADO					
1)	Dimensión total	60 mm de alto por 70 mm de ancho	cumple	cumple	cumple	---
2)	Ancla metálica	Entrelazada por un cabo	cumple	cumple	cumple	---
		Circunscrita en un ovoide en alto relieve con doble filo de alambre N° 8	cumple	cumple	cumple	---
3)	Sol radiante	Con cara metálica y base de papel platina dorado	cumple	cumple	cumple	---
4)	Ramas de palma y laurel bordadas	A ambos lados del ovoide	cumple	cumple	cumple	---
		el lado derecho llevará a la vez 3 bellotas con alambre N° 5	cumple	cumple	cumple	---
	Todo el diseño del bordado	Descansa sobre dos ramas extendidas, una a cada lado, en cuyo centro va un listón de amarre	cumple	cumple	cumple	---

A.2	ACABADO Y PRESENTACION FINAL					
1)	La placa esta libre de	Hilachas , canutillo corrido y manchas de pegamento.	cumple	cumple	cumple	---
2)	Las partes metalicas presentaran	Nitidez en el grabado y laca de protección	cumple	cumple	cumple	---

A.3	APARIENCIA					
1)	Diseño del bordado		cumple	cumple	cumple	---

A.3	CARACTERÍSTICAS DEL CANUTILLO					
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado	cumple	cumple	cumple	---
3)	Forma	Tubular tipo resorte	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 13 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

7.2

Nombre de prenda:

PLACA DE GORRA PARA PERSONAL SUPERIOR

FT MGP

099027 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO	REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observaciones
		678B	679B	680B	

A.4	CARACTERÍSTICAS DEL ALAMBRE					
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Dorado mate	cumple	cumple	cumple	---
3)	Forma	Tubular tipo resorte	cumple	cumple	cumple	---
4)	Espesor N° 5	1 mm	cumple	cumple	cumple	---
5)	Espesor N° 8	1.2 mm	cumple	cumple	cumple	---

A.5	CARACTERÍSTICAS DEL HILO					
1)	Composición	100% algodón	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Amarillo	cumple	cumple	cumple	---
3)	N° de hilo	40	cumple	cumple	cumple	---
4)	N° de cabos por hilo	3	cumple	cumple	cumple	---
5)	Acabado	mercerizado	cumple	cumple	cumple	---

A.6	CARACTERÍSTICAS DEL PAPEL PLANTILLA					
1)	Material	Papel	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro mate	cumple	cumple	cumple	---
3)	Espesor	1 mm.	cumple	cumple	cumple	---
4)	composicion	Celulosa	cumple	cumple	cumple	---

A.7	ANCLA METALICA					
1)	Material	Latón	cumple	cumple	cumple	---
2)	Composicón	70% cobre 30% Zinc	cumple	cumple	cumple	---
3)	Modelo	Ancla de almirantazgo con calabrote entrelazado	cumple	cumple	cumple	---
4)	Medida	Alto 25mm +/- 2 mm Ancho 17mm +/- 2 mm	cumple	cumple	cumple	---
5)	Acabado	Pulido baño electrolítico en oro 24 k	cumple	cumple	cumple	---

RESULTADO DE EVALUACIÓN FÍSICA DEL LOS PARAMETROS SELECCIONADOS (A)

cumple

cumple

cumple

B. EVALUACIÓN DOCUMENTARIA DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS

B.1	CARACTERÍSTICAS DE LA TELA PRINCIPAL					
1)	Tipo de tela	Paño	cumple	cumple	cumple	---
2)	Color	Negro Pantone ® 19-4305 TPX	cumple	cumple	cumple	---
3)	Peso	380 g/m²	cumple	cumple	cumple	---
4)	Ligamento	2/2	cumple	cumple	cumple	---
5)	Composición global	70% lana y 30% fibra acrílica	cumple	cumple	cumple	---

Proceso de Adquisición:

LP N° 13 -2024 MGP/DIRCOMAT

ITEM

7.2

Nombre de prenda:

PLACA DE GORRA PARA PERSONAL SUPERIOR

FT MGP

099027 V4

VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD DE LA MUESTRA DE UN PROCESO DE SELECCIÓN

PARÁMETRO		REQUISITO	CÓDIGO DE MUESTRA			Observaciones
			678B	679B	680B	
B.2	CARACTERÍSTICAS DEL SOL METÁLICO					
1)	Material	Metálico	cumple	cumple	cumple	...
2)	Color	Oro brillante	cumple	cumple	cumple	...
3)	Modelo	Cara inca	cumple	cumple	cumple	...
4)	Forma	Circular	cumple	cumple	cumple	...
5)	Diámetro	8 mm	cumple	cumple	cumple	...
6)	Acabado	Niidez del grabado y buen pulido	cumple	cumple	cumple	...

B.3	CARACTERÍSTICAS DEL ANCLA METÁLICA					
1)	Material	Latón	cumple	cumple	cumple	-----
2)	Composición	Cobre 70% Y Zinc 30%	cumple	cumple	cumple	-----
5)	Acabado	Pulido baño electrolítico de oro 24 K	cumple	cumple	cumple	-----

RESULTADO DE EVALUACIÓN DE LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS INSUMOS (1)			cumple	cumple	cumple	---
--	--	--	--------	--------	--------	-----

RESULTADO FINAL			CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	---
-----------------	--	--	--------	--------	--------	-----

OBSERVACIONES:

Callao,

15 ENE 2025

Evaluador del Laboratorio de Vestuario
E/C Ingeniero Textil
Moises TRUJILLO Vargas
02915911

VºBº
Teniente Segundo ING.
Jefe del Departamento de Control de Calidad de la
Dirección de Normas Técnicas del Material
Jorge Ivan SANTOS Aquino
00200256

Técnico de Cargo de Laboratorio de Vestuario
Técnico 2º Electrónico
Miguel Alejandro TRADO Mendoza
01015539

2000 12 17 24