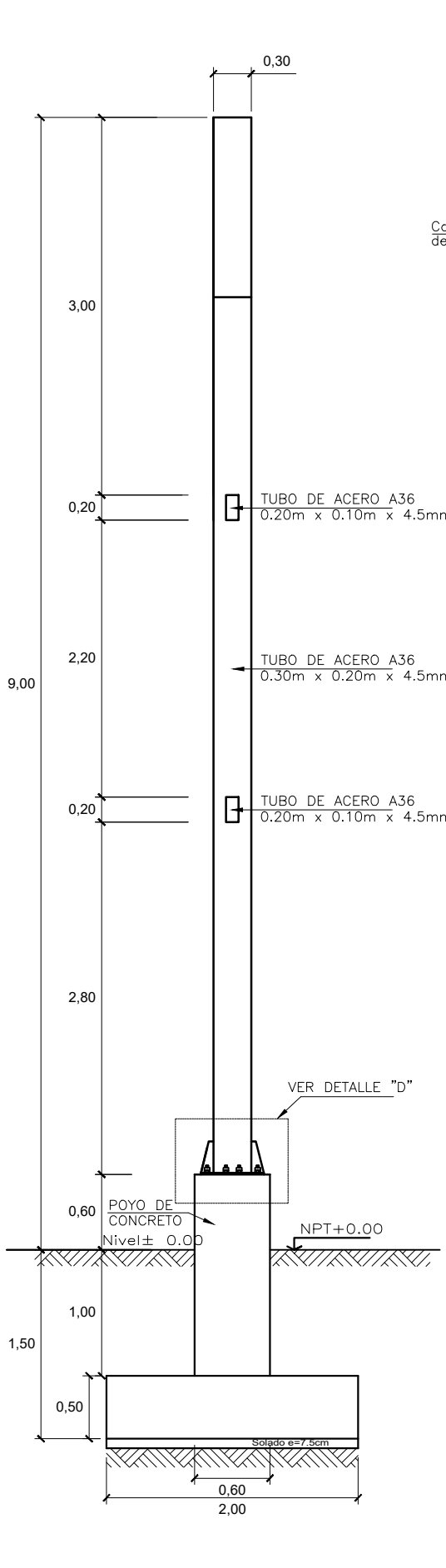
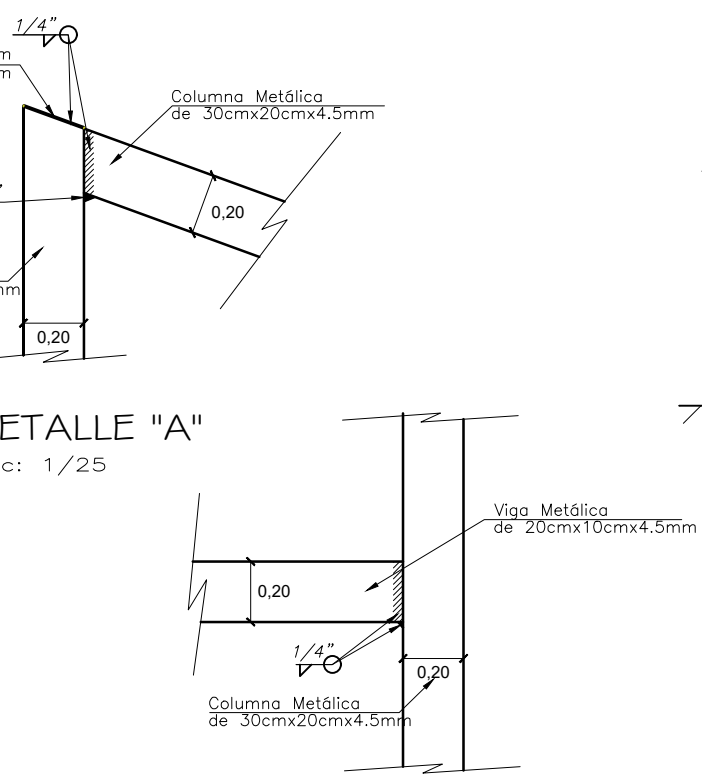


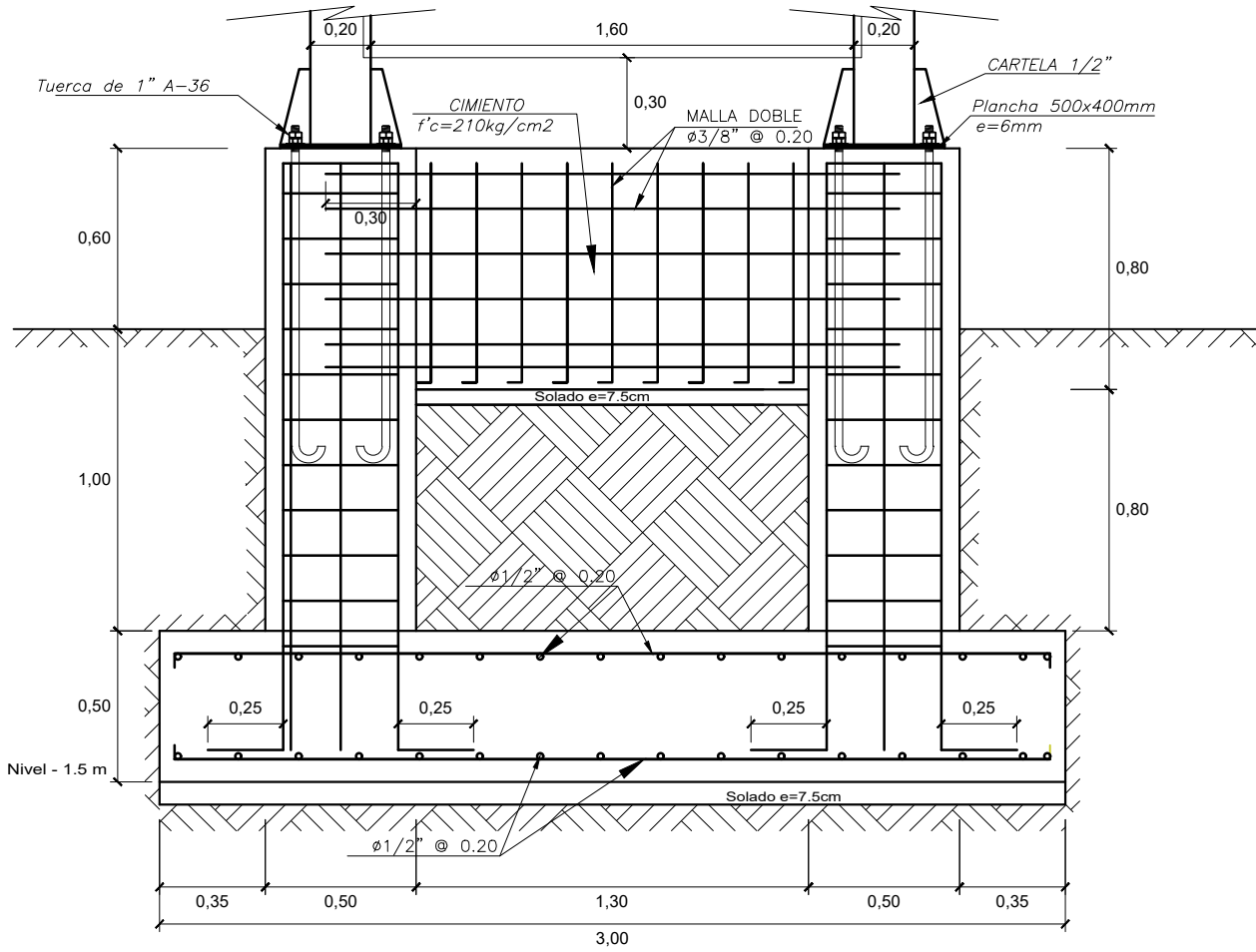
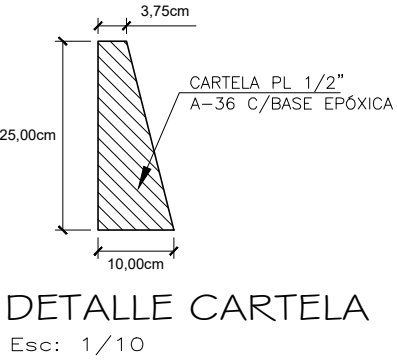
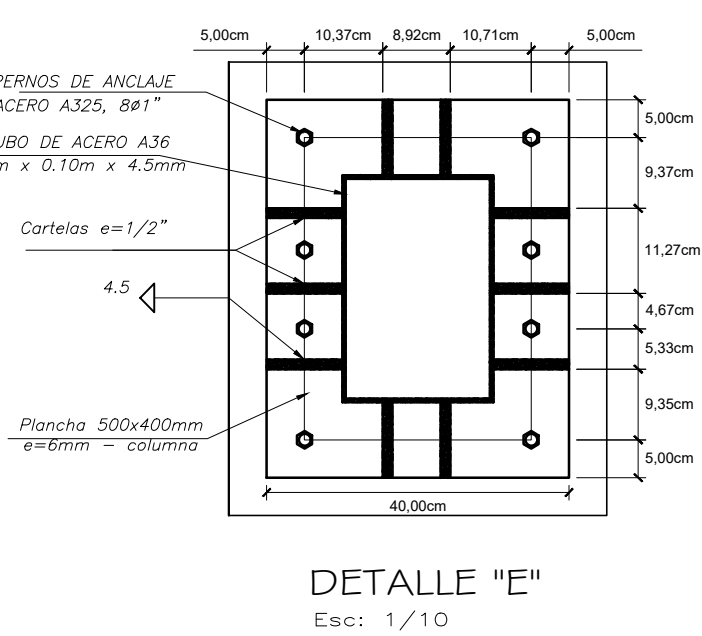
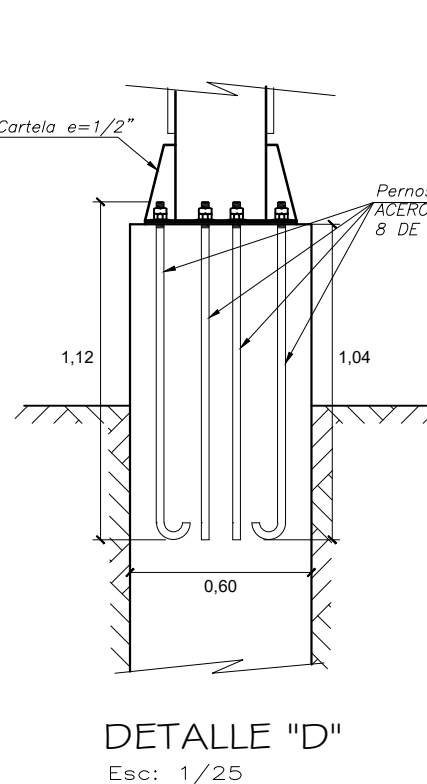
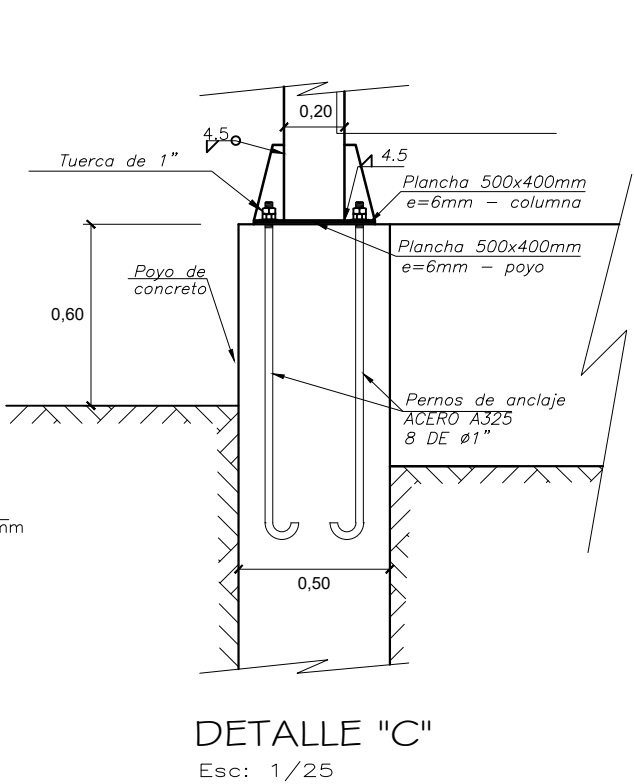
ELEVACIÓN FRONTAL  
Esc: 1/50



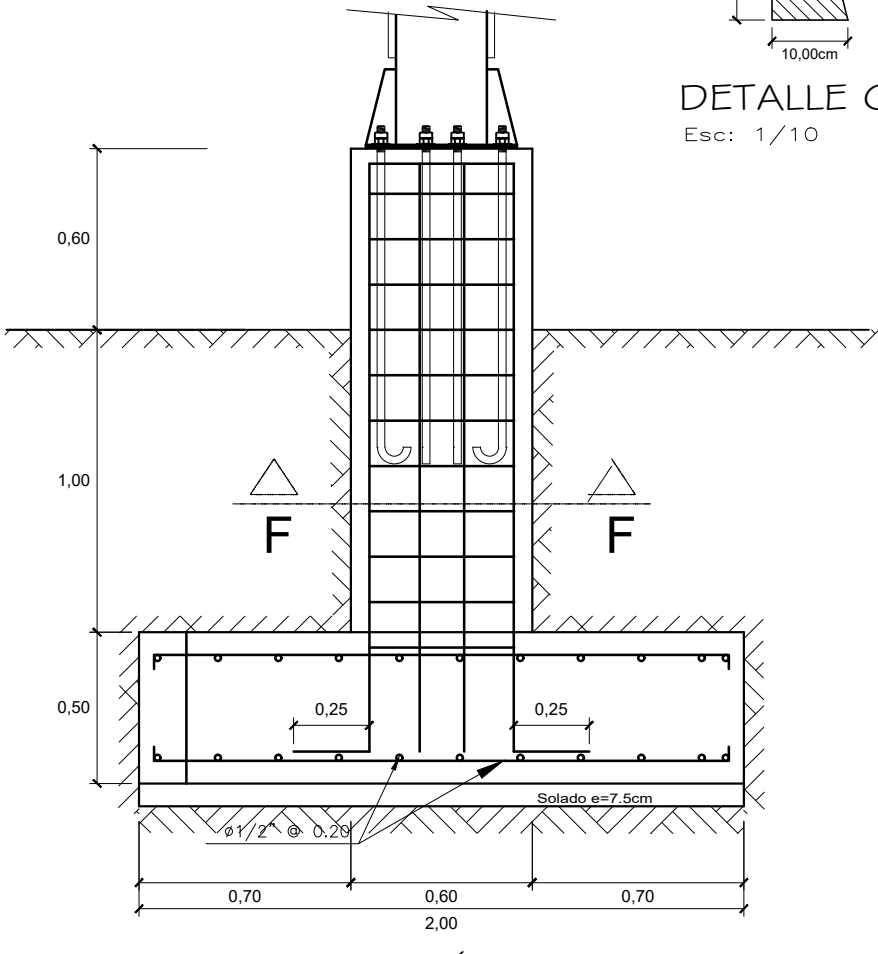
ELEVACIÓN LATERAL  
Esc: 1/50



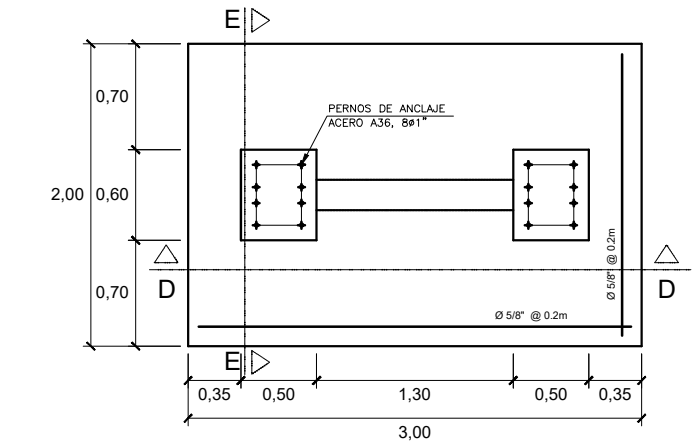
DETALLE "B"  
Esc: 1/25



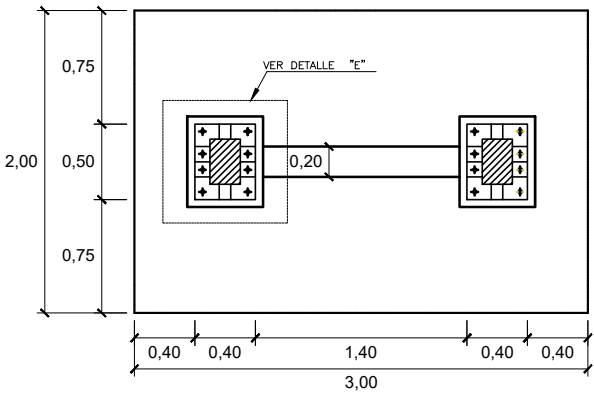
SECCIÓN D-D  
Esc: 1/25



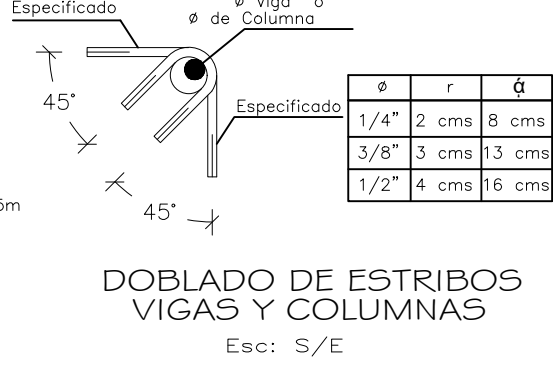
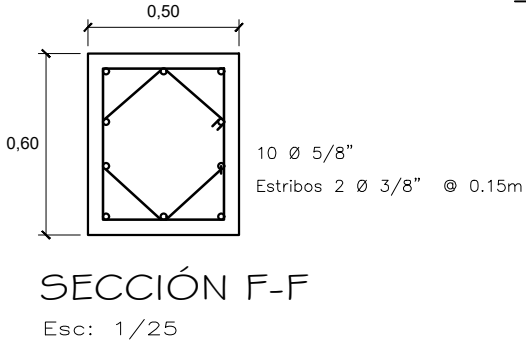
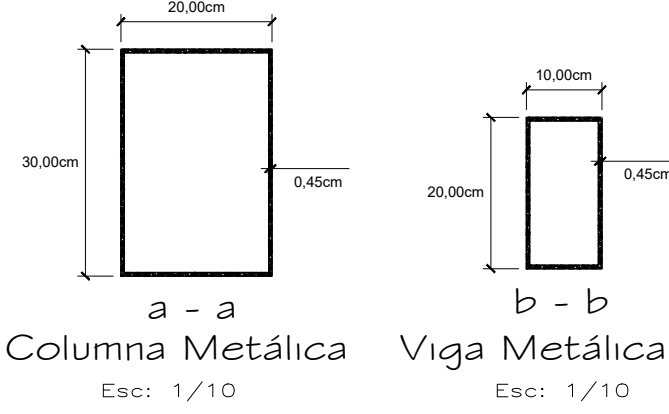
SECCIÓN E-E  
Esc: 1/25



PLANTA DE CIMENTACION H=9.00 M.  
Esc: 1/50



CORTE C-C  
Esc: 1/50



RESUMEN DE LAS CONDICIONES DE CIMENTACIÓN	
–TIPO DE CIMENTACIÓN :	ZAPATAS AISLADAS,COMBINADAS y CIENTOS CORRIDOS
–PARÁMETROS DE DISEÑO DE LA CIMENTACIÓN :	Tp= 1.00 s TL= 1.60 s S= 1.10 γ= 1,500.00 Kg/m3
–PROFUNDIDAD DE CIMENTACIÓN :	ZAPATAS AISLADAS,COMBINADAS A -[1.50m
–PRESIÓN ADMISIBLE :	σ= 1.00 kg/cm2
–FACTOR DE SEGURIDAD POR CORTE :	MAYOR A 3 (CORTE ESTÁTICO / DINÁMICO)
–AGRESIVIDAD DEL SUELO A LA CIMENTACIÓN :	VERIFICAR EN CAMPO
–NIVEL FREÁTICO:	VERIFICAR EN CAMPO
RECOMENDACIONES ADICIONALES:	
• NO DEBE CIMENTARSE SOBRE TURBA, SUELO ORGÁNICO, TIERRA VEGETAL, DESMONTÉ O RELLENO SANITARIO; ESTOS MATERIALES INADECUADOS DEBERÁN SER REMOVIDOS EN SU TOTALIDAD ANTES DE CONSTRUIR LA EDIFICACIÓN Y SER REEMPLAZADOS POR MATERIALES ADECUADOS DEBIDAMENTE COMPACTADOS.	
• SE CIMENTARÁ SOBRE TERRENO DE BUENA CALIDAD, EN CASO DE NO ENCONTRAR LA RESISTENCIA REQUERIDA, SE PROFUNDIZARÁ CON FALSAS ZAPATAS HASTA LLEGAR AL ESTRATO APROPIADO.	
• SE RECOMIENDA EL USO DE ADITIVOS MEJORADORES DE CAPACIDAD PORTANTE PARA EL TERRENO.	
• PARA EL CONCRETO DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES ENTERRADOS, SE RECOMIENDA EL USO DE UN SELLADOR PARA IMPEDIR LA OXIDACIÓN DE LA ARMADURA	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
ESTRUCTURA DE CONCRETO	PARÁMETROS SÍSMICOS
f'c = 210 Kg/cm2 (concreto) f'y = 4,200 Kg/cm2 (acero) Rt = 1.00 Kg/cm2 (terreno) (Asignado para el cálculo) Solado: 1:12 Cemento : Hormigón Para estructuras en contacto con el agua utilizar concreto hidrófugo resistente a sales. Uso obligatorio de aditivo acelerante de fragua. Instalación de totem a 7 días del vaciado.	Z=0.45 S=1.1 , Tp = 1.00 s TL= 1.60 s U=1 Rx= 4 Ry= 4 Desplaz. máx. (X) = 3.02 cms. Desplaz. máx. (Y) = 5.94 cms.
RECUBRIMIENTO	PARÁMETROS ESTABILIDAD
zapatas = 7.5 cm columnas = 4.0 cm	F.S E-020 Cap 6 = 1.50 F.S. 11 = 1.72 OK
ESTRUCTURA METÁLICA	PARÁMETROS DE VIENTO
Planchas y perfiles: Acero ASTM A36 fy=2520 kg/cm2 Pernos de anclaje: Acero ASTM A325 Soldadura: Electrodo E7018 Los cordones de soldadura, se debe verificar la calidad con ensayos de lntes penetrantes, en presencia del supervisor.	Tipo = Tipo 2 =1.20 Factor de forma C = 1.50 Velocidad diseño= 90 Km/h Vdh11= 91.91 Km/h Presión=Ph= 63.36 kgf/m2 Presión a=Pha=76.03 kgf/m2 Desplaz. máx. (X) = 0.02 cms. Desplaz. máx. (Y) = 8.86 cms.
Limpieza de estructura metálica tipo SSPC-SP6. Usar base anticorrosivo Epoxi Poliámda, con un tiempo no mayor después de 4 horas después del arenado y espesor mínimo 3 mils.	REGLAMENTO
	Reglamento Nacional de Edificaciones